

Le, 14 Décembre 1967

Société Anonyme
ANDRE CITROEN
Capital : 368.097.000 Francs

117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV^e

METHODES REPARATIONS

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

A MM. LES CONCESSIONNAIRES

NOTE D'INFORMATION N° 50

VEHICULES « D » TOUS TYPES

DIRECTION

Réglage de la position « ligne droite » de la direction en atelier

Le réglage précis de la position « ligne droite » de direction est possible en atelier, à l'aide d'un appareil optique du type utilisé habituellement pour le contrôle des trains avant et arrière.

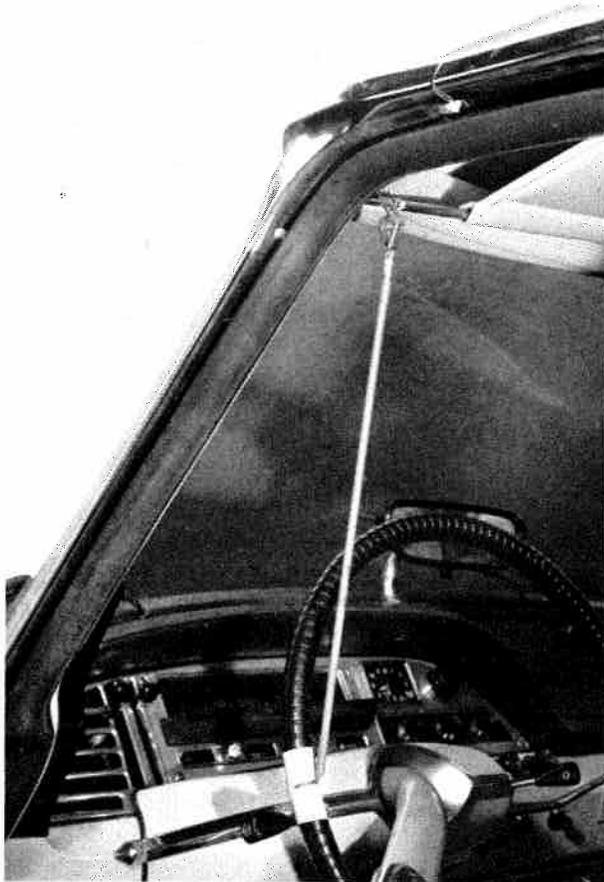
Cette méthode permet de ne pas effectuer d'essai sur route et est principalement utile pour les ateliers situés en ville. Elle permet de tenir compte des facteurs propres au véhicule et agissant sur la ligne droite tels que : positionnement des essieux, pincement des roues, dérive des pneus etc... par le fait que l'on déplace le véhicule et que l'on vérifie alors si sa trajectoire est rectiligne.

METHODE DE REGLAGE

Le véhicule doit se trouver sur un sol plan et horizontal. Confectionner 4 plaques de tôle de 400 mm × 400 mm. Graisser légèrement une face de chaque tôle et assembler les tôles deux par deux, les faces graissées étant placées l'une contre l'autre.

Placer ces ensembles sous chaque roue avant, pour diminuer les efforts à effectuer sur la direction, lors du braquage des roues et obtenir une mesure précise.

Vérifier qu'il n'existe pas de jeu dans les rotules de barres d'accouplement et de direction, sinon la mesure serait faussée.



Confectionner une pige suivant MR. 4541 ci-joint.

Accrocher la pince de la pige à l'axe du pare-soleil gauche et placer sur la jante du volant, un papier adhésif au niveau de l'extrémité de la pige.

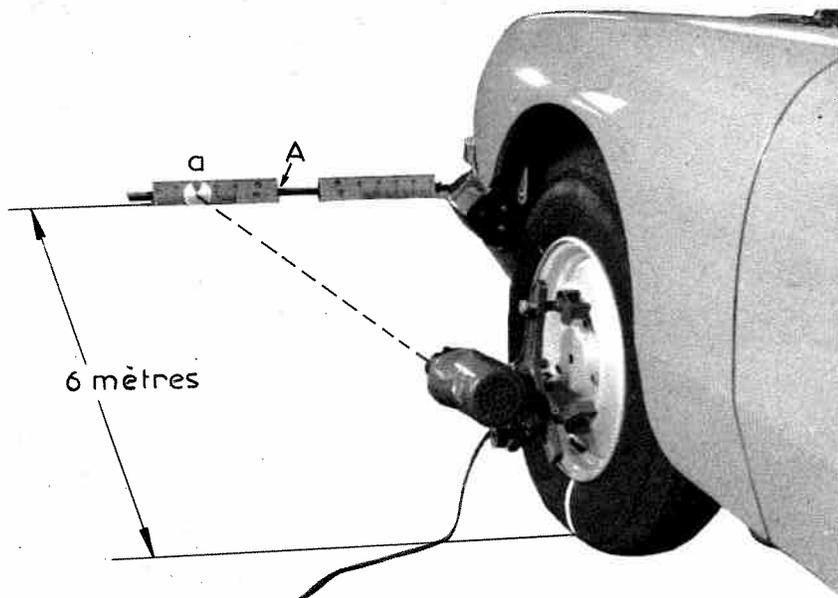
REMARQUE :

Cette pige peut être utilisée lors du réglage du point zéro effectué sur route.

Elle permet d'obtenir un réglage plus précis que la méthode indiquée dans le Manuel de Réparations n° 544.- Opération DX 440-0 §§ 12 à 15. (Tome I).

REGLAGE DU « POINT ZÉRO »

- 1°) Placer les roues avant sensiblement en position « ligne droite » et repérer sur la jante du volant l'extrémité de la pige.
- 2°) Placer l'appareil de projection sur son support et fixer l'ensemble sur une roue avant.

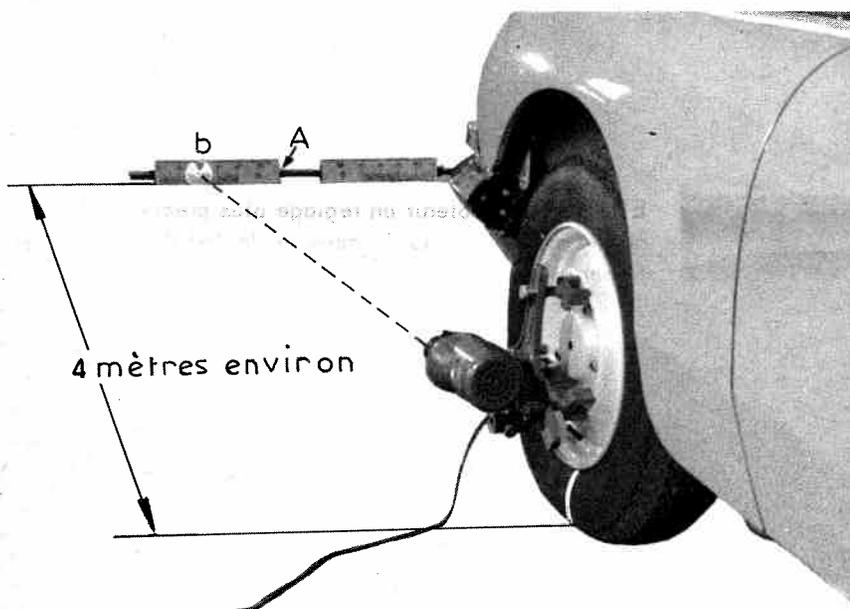


3°) Placer une règle graduée (A) à 6 mètres en avant du véhicule.

4°) Faire une projection sur la règle et repérer le point de projection « a ».

Faire également un repère à la craie sur le pneu comme indiqué ci-contre.

5°) Avancer le véhicule de 1 tour de roue en le tirant dans l'axe (attention, le volant de direction ne doit pas tourner : le vérifier à l'aide de la pignone) et en replaçant les tôles graissées sous les roues avant.



6°) Refaire une projection sur la règle et la repérer (b).

Si lors du déplacement du véhicule, les roues sont en ligne droite, le point (b) se trouve confondu avec le point (a).

Sinon réaliser la mise en ligne droite des roues avant en tournant le volant de direction de façon à ce que la projection se trouve au milieu du segment (a b).

7°) Repérer alors sur la jante de volant (voir fig. 1) la position définitive du point zéro.

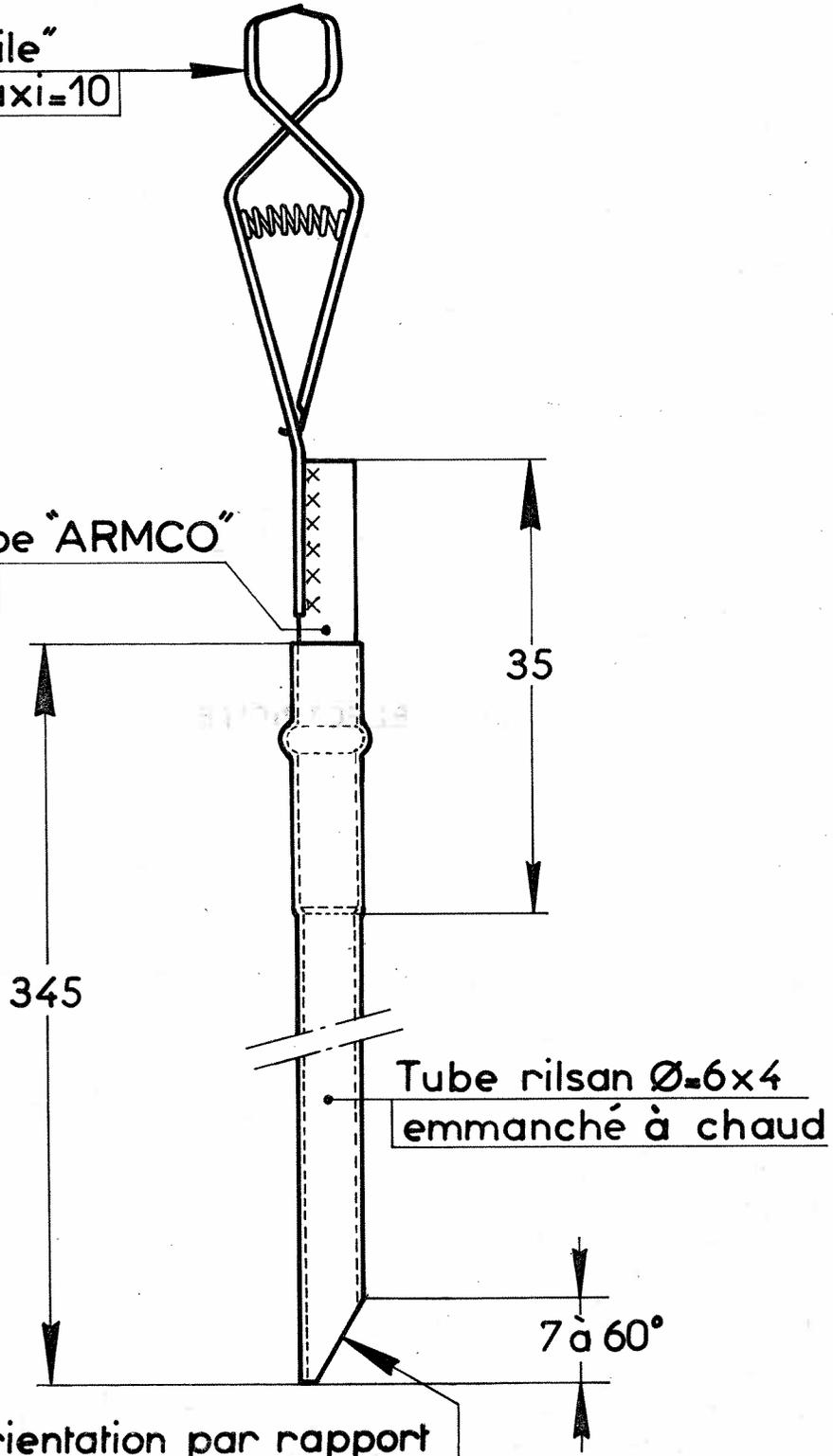
8°) Reculer le véhicule de 1 tour 1/2 de roue, l'avancer de 1/2 tour et refaire une mesure de contrôle (§§ 4 à 8). (Si l'angle de braquage des roues, au début de l'opération est trop important, l'approximation consistant à prendre le milieu du segment « a b » comme projection de la position « ligne droite » des roues avant est insuffisante. Une seconde opération, identique à la première, mais en partant du point « ligne droite » trouvé lors de la première opération est nécessaire).

9°) Mettre le creux de la came sous le galet et serrer la vis de la came sur le tube volant.

REMARQUE : Un bon réglage de phares directionnels, sur les véhicules sortis depuis Septembre 1967, ne peut-être obtenu qu'avec un repérage précis de la position « ligne droite » de la direction. La position obtenue avec le repère sur la jante de volant est plus précise que celle obtenue en tournant le volant de direction pour que le galet se place dans le creux de la came.

Pince "crocodile"
ouverture maxi=10

Embout de tube "ARMCO"
Ø=4,5 brasé



Respecter l'orientation par rapport
à la pince