

Société Anonyme
ANDRÉ CITROËN

Capital : 292.800.000 Francs

117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV^e

MÉTHODES RÉPARATIONS

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

NOTE TECHNIQUE
A MM. LES CONCESSIONNAIRES

N° 809

DS ET DS A COMMANDE MÉCANIQUE DES VITESSES
ID ET BREAKS

DIRECTION

Depuis Septembre 1963 :

1° Sur directions assistées :

Les 2 rondelles Rilsan de commande de crémaillère n° DS 444-105 sont supprimées.

2° Sur directions assistées et directions non assistées :

Le roulement supérieur de pignon de crémaillère est modifié :

Le diamètre intérieur de la bague extérieure de roulement est augmenté.

Les billes sont maintenues par une cage en nylon.

PIÈCES DÉTACHÉES :

Désignation	Anciennes pièces	Nouvelles pièces
Cage à billes en nylon		DS 442-103
Bague extérieure de roulement supérieur de pignon de crémaillère	620-068	620-121

RÉPARATION :

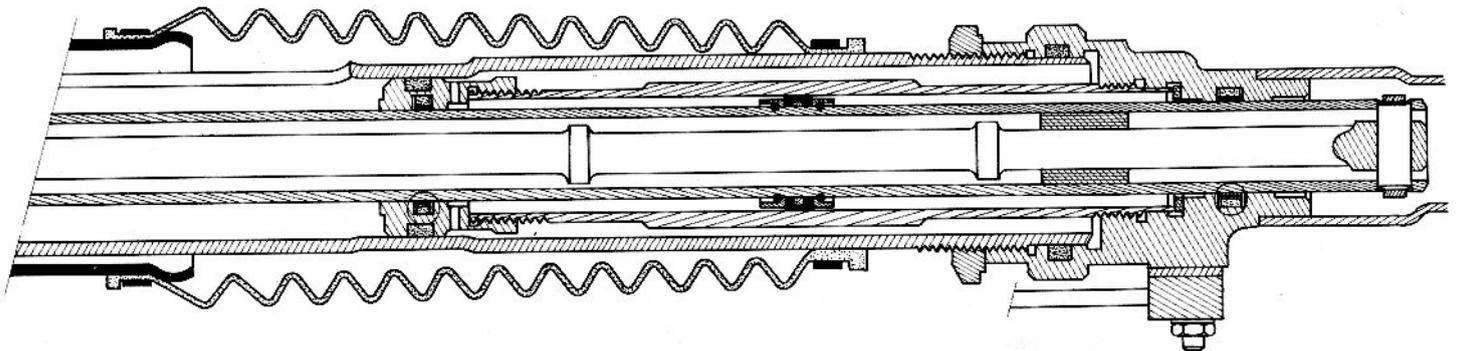
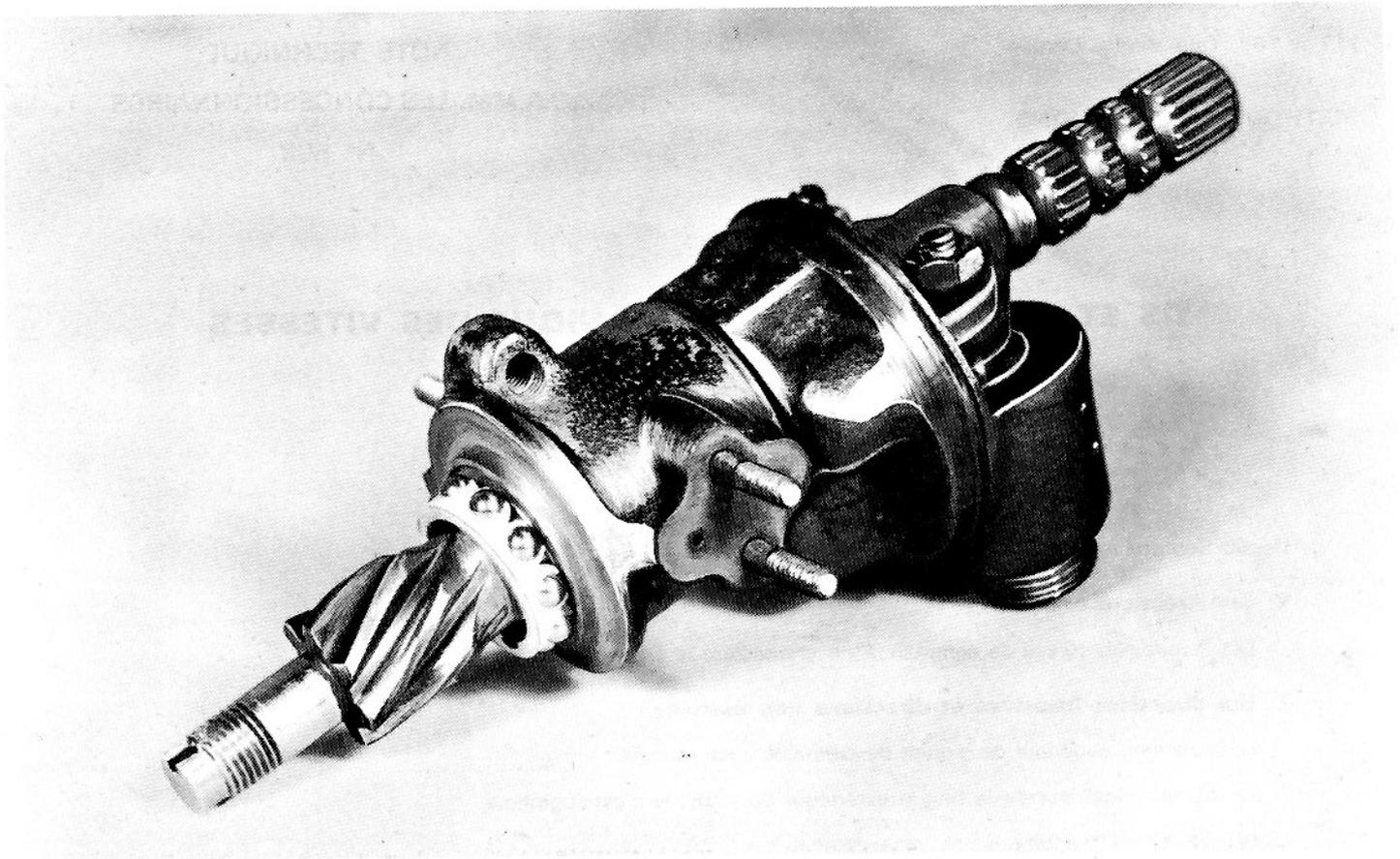
1° Montage du nouveau roulement :

La cage nylon garnie de ses billes ne passe pas sur le pignon de commande de crémaillère ; il faut la mettre en place avant de la garnir de billes. Le sens de montage de la cage à billes est indiqué par la figure (1).

2° Remise en état d'un cylindre de commande de crémaillère :

Pour la révision d'un cylindre de commande de crémaillère (fig. 2) consulter le tableau ci-contre.

NOTE : Les joints toriques DS 444-65 ne doivent jamais être montés dans une gorge de largeur 5,1 mm. sans rondelle Rilsan DS 444-105.



NOTE : Les "loupes" représentées sur cette figure sont reproduites dans le tableau ci-contre.

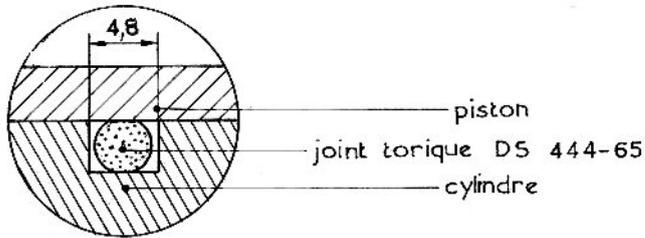
CYLINDRE DE COMMANDE DE CREMAILLIERE

Montage des joints de tige de piston

Montage d'origine

Solution réparation correspondante

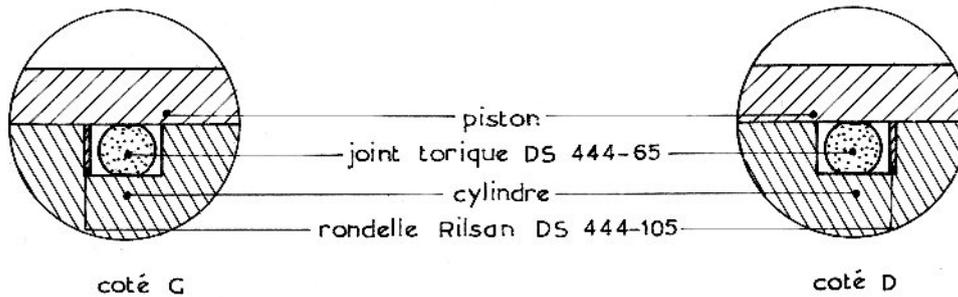
① Jusqu'à mai 1958



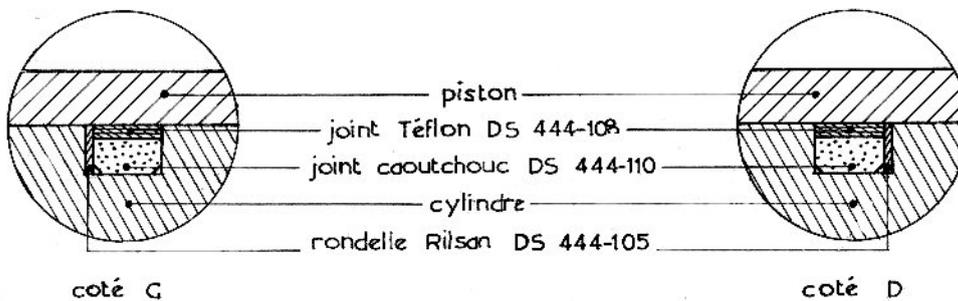
cotés D et G identiques

Il est conseillé de remplacer le cylindre de commande de crémaillère D 444-3a avec gorges de largeur 4,8mm par un cylindre DS 444-3 avec gorges de largeur 5,1mm et de réaliser le montage ④ (voir ci-dessous.)

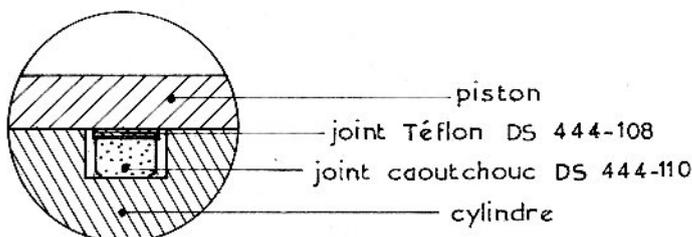
② De mai 1958 à mars 1962 (largeur de gorge 5,1 mm)



③ De mars 1962 à septembre 1963 (largeur de gorge 5,1 mm)



④ Depuis septembre 1963 (largeur de gorge 5,1 mm)



cotés D et G identiques

Réaliser le montage ④ ci-contre

Voir dictionnaire de réparations N° 465 édition 1962

① Montage des joints : page 426 §7A sauf alinéas a) et c) et page 428 §8A sauf alinéa a)

② Montage du piston dans le cylindre : page 428 §9A