

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

VEHICULES TOUS TYPES ESSENCE

REGLAGE DU RALENTI

Diminution de la pollution atmosphérique

Le réglage doit être effectué sur un moteur chaud, sans excès, et en bon état de fonctionnement.

MODE OPERATOIRE :

- 1° / Après avoir arrêté le moteur, visser la vis de richesse «W» à fond, mais sans effort excessif. Dévisser la vis de butée de papillon «Z» jusqu'à perdre le contact avec la butée correspondante.
- 2° / - a) Véhicules tous types sauf 24 BT, 24 CT :
A partir de ces positions de vis, dévisser la vis de richesse «W» de 2 tours à 2 tours $\frac{1}{2}$. Visser la vis de butée «Z» de $\frac{1}{2}$ tour environ.
b) Véhicules 24 BT et 24 CT uniquement :
A partir de ces positions de vis, dévisser la vis de richesse «W» de 1 tour $\frac{1}{2}$. Visser la vis de butée «Z» de $\frac{1}{4}$ de tour environ.
- 3° / Mettre le moteur en marche en accélérant si nécessaire.
- 4° / Amener le moteur au régime de ralenti convenable, en agissant sur la vis de butée de papillon «Z».

Le régime de ralenti pour les différents véhicules sont les suivants :

AZA - AZAM - AZU - AW 650 + 50 tr/mn.
AM - AMB 750 + 50 tr/mn.

sur véhicule à embrayage centrifuge, amener au régime de léchage de l'embrayage et desserrer la vis de butée «Z» de $\frac{1}{8}$ de tour.

AK	$650 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
24 b - 24 ba	$900 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
24 ct - 24 bt	$1100 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
DS 21 - DS 19a	$550 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
Break 21 - Break 19a	$550 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
ID 19a	$550 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
H	$550 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
N essence	$550 + \frac{50}{0}$ tr/mn.
P essence	$550 + \frac{50}{0}$ tr/mn.

5° / Cette vitesse étant obtenue, rechercher le régime maximum en agissant sur la vis de richesse « W ».

6° / Terminer l'opération en vissant la vis de richesse « W » de façon à amorcer une baisse de régime (10 à 20 tr/mn) sans nuire à la régularité du ralenti. (Attention pour AM et AMB, se reporter au Dictionnaire de Réparations N° 490 - Edition 1965 - Opération AM 142-0 page 60 et planche 7C).

7° / Si le régime final obtenu est hors tolérance, rétablir le régime imposé en agissant sur la vis de butée « Z » et recommencer les opérations (5° /) et (6° /).