# CITROEN

# DICTIONNAIRE

NINAIRE DE LE PARATIONS

CARROSSERIE ID19 - DS19



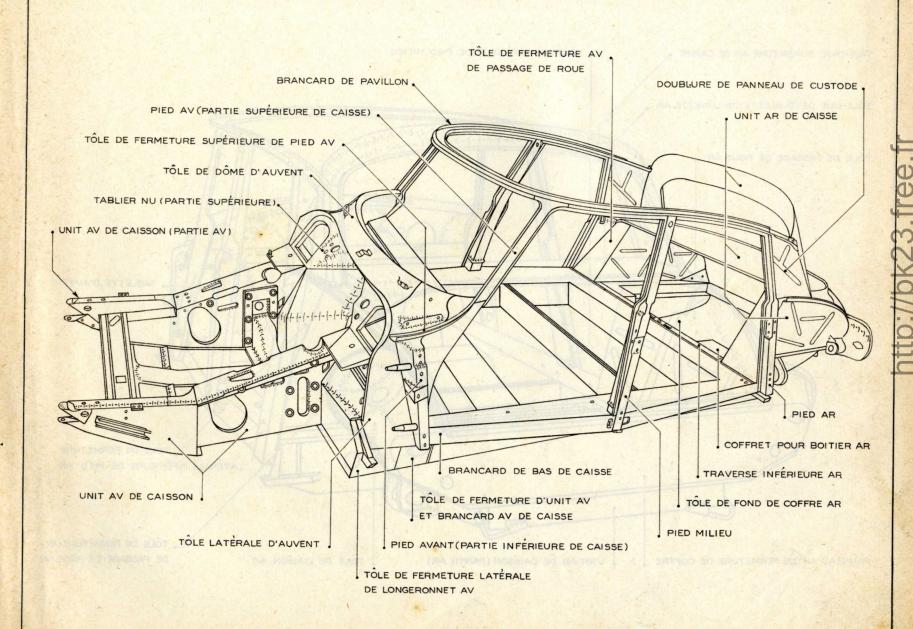
EDITION 1958

# PLANCHES

ORGANES	NUMÉRO de planches	DÉSIGNATION
CARROSSERIE	o ob zadeneza	Vue longitudinale de la caisse.
	2	Vue arrière de la caisse.
	3	Cotes principales de la caisse.
		at A. Best and b. Invitations of the contract
APPAREILS DE LEVAGE ET	4 500	Levage de la voiture.
DE MANUTENTION.	5 16 5	Levage de la carrosserie.
	6	Manutention de la caisse.
MARBRE ET GABARITS	7	Implantation du marbre.
	8	Utilisation du marbre.
AND THE PROPERTY OF THE PARTY O	9	Position des supports.
THE OWNER OF THE PERSON OF THE PERSON	10	Accessoires du marbre.
	11	Accessoires du marbre.
	12	Vue du brochage avant de la caisse.
	13 14	Vue du brochage arrière de la caisse.
	15	Contrôle d'un avant de caisse (sans passage au marbre).
	16	Contrôle d'un unit AV et d'un unit AV de caisson.
	17	Gabarit pour unit AV de caisse.  Outils divers.
	18	Utilisation des gabarits.
The state of the s		otherwise gapants.
TOLERIE	19	Redressage d'un longeron d'unit AV.
	20	Remise en position d'un unit AV.
	21	Remise en position d'un unit AV (plan des découpes).
	22	Remplacement d'un unit AV de caisson.
	23	Remplacement d'un côté d'unit AV de caisson.
	24	Remplacement d'un unit AV de caisse.
1000 1000 E000 E000 E000 E000 E000 E000	25	Remplacement d'un unit AV de caisse (sans ouverture des brancards).
	26	Remplacement d'un unit AV (avec ouverture des brancards).
	27	Remplacement d'une tôle de fermeture d'unit AV et brancard de caisse AV.
	28	Remplacement d'une tôle de fermeture latérale de longeronnet AV.
	29	Remplacement d'un pied AV (partie supérieure de caisse).
位	31	Remplacement d'un pied AV (partie inférieure de caisse).
	32	Remplacement d'un pied AV et d'une tôle latérale d'auvent (partie inférieure de caisse).
	33	Remplacement d'un pied AV et d'une tôle latérale d'auvent.
	34	Remplacement d'une tôle de dôme d'auvent.
	35	Remplacement d'une tôle de fermeture de pied AV inférieur. Remplacement d'une tôle de dôme d'auvent, d'un tablier supérieur et d'une tablette d'auvent.
	36	Remplacement d'une tôle de dôme d'auvent, d'un tablier supérieur et d'une tablette d'auvent.
	37	Remplacement d'un pied milieu.
	38	Remplacement d'un brancard de bas de caisse et d'un pied milieu.
	39	Remplacement d'une tôle de fermeture de brancard, d'une doublure de longeron, et d'un pied
		milieu.
	40	Remplacement d'une tôle de fermeture de brancard, d'une doublure de longeron, et d'un pied
		milieu.
	41	Remplacement d'une partie de brancard de pavillon, pieds et doublure de panneau de custode.
	42	Remplacement d'une partie de brancard de pavillon, pieds et doublure de panneau de custode.

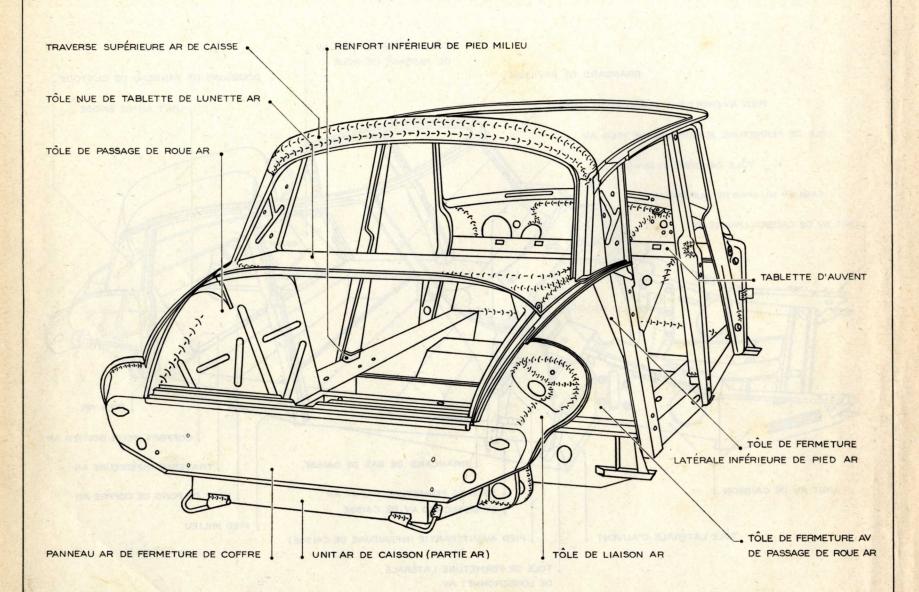
ORGANES	NUMÉRO de planches	DÉSIGNATION
TOLERIE	43	Remplacement d'un pied AR, traverse, tôles et panneaux de côté.
OLERIE	44	Remplacement d'un pied AR, traverse, tôles et panneaux de côté.
	45	Remplacement d'une doublure de panneau de custode.
and the second	46	Remplacement d'un pied AR.
	47	Remplacement d'un pied et d'une tôle de fermeture latérale AR.
	48	Remplacement d'un pied et d'une tôle latérale et d'une tôle de fermeture de passage de roue.
		Remplacement d'une partie de traverse inférieure AR de caisse.
	49	
	50 .	Remise en état d'un coffret pour boîtier AR.
	51	Remplacement d'une tôle de fond de coffre AR.
	52	Remplacement d'une tôle de liaison AR.
	53	Remplacement d'une tôle de passage de roue AR et d'un panneau AR de fermeture de coffre
	54	Remplacement d'une tôle de passage de roue AR et d'un panneau AR de fermeture de coffre.
	55	Remplacement d'un panneau AR de fermeture de coffre.
	56	Remplacement d'une traverse AR supérieure de caisse.
	57	Remplacement d'une tôle de tablette de lunette AR.
	58	Remplacement d'un unit AR de caisse.
	59	Remplacement d'un unit AR de caisson.
	60	Remplacement d'un unit AR de caisson.
	61	Remplacement d'un arrière de caisse.
	62	Remplacement d'un arrière de caisse.
ERRAGE	63	Remplacement des caoutchoucs d'étanchéité de porte de coffre AR.
	64	Remise en état d'un pavillon en plastique.
	65	Remplacement d'une glace de pare-brise.
	66	Alignement des portes, des ailes et du capot.
	67	Etanchéité.
	68	Etanchéité.
	69	Soudure des pattes de fixation des biellettes des tirants de portes AR.
	70	Remplacement d'un lève-glace de porte.
<b>美女是由用户公司</b>	71	Remplacement d'une bordure de finition AR de pavillon.
	72	Attelage pour remorque (ensemble).
	73	Attelage pour remorque (assemblage).
	74	Attelage pour remorque (détails).
YSTÈME POUR REMOR-	75	Remorquage par levage du véhicule.
QUAGE.	76	Remorquage par levage du véhicule (détails).
ELLERIE	77	Dégarnissage d'un brancard de bas de caisse.
Comment is a small fact of the fact by	78	Garnissage d'une caisse, des ailes AV et du capot (vue AV).
The second second second	79	Garnissage d'une caisse, des ailes AV et du capot (vue AR).
LI LI	80	Garnissage d'une caisse, des ailes AV et du capot.
UTILS DIVERS	81	Composition d'un vérin.
Color with the second section of	82	Outils divers.
	83	Outils divers.
EINTURE	84	Insonorisation de la caisse.

#### VUE LONGITUDINALE DE LA CAISSE

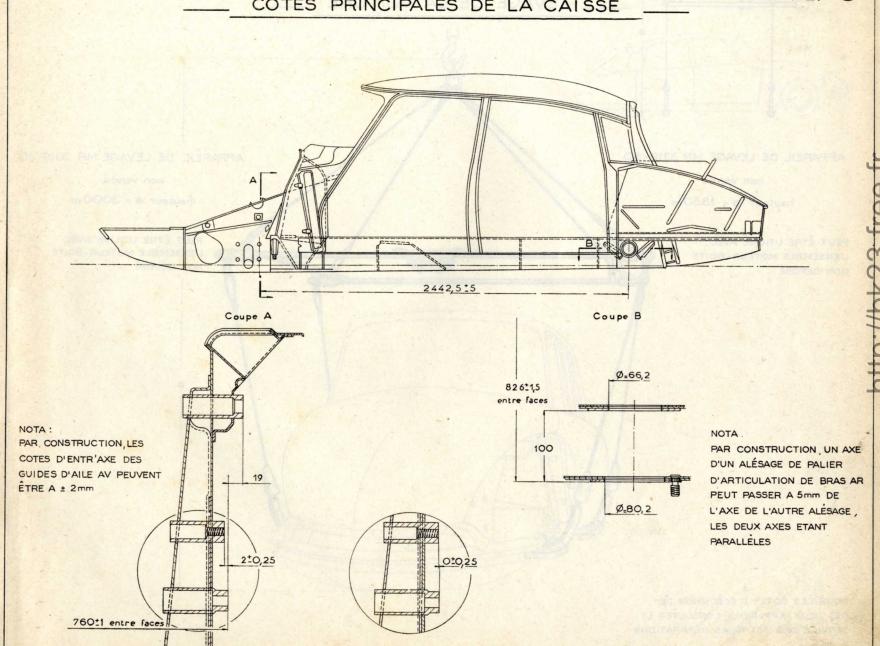


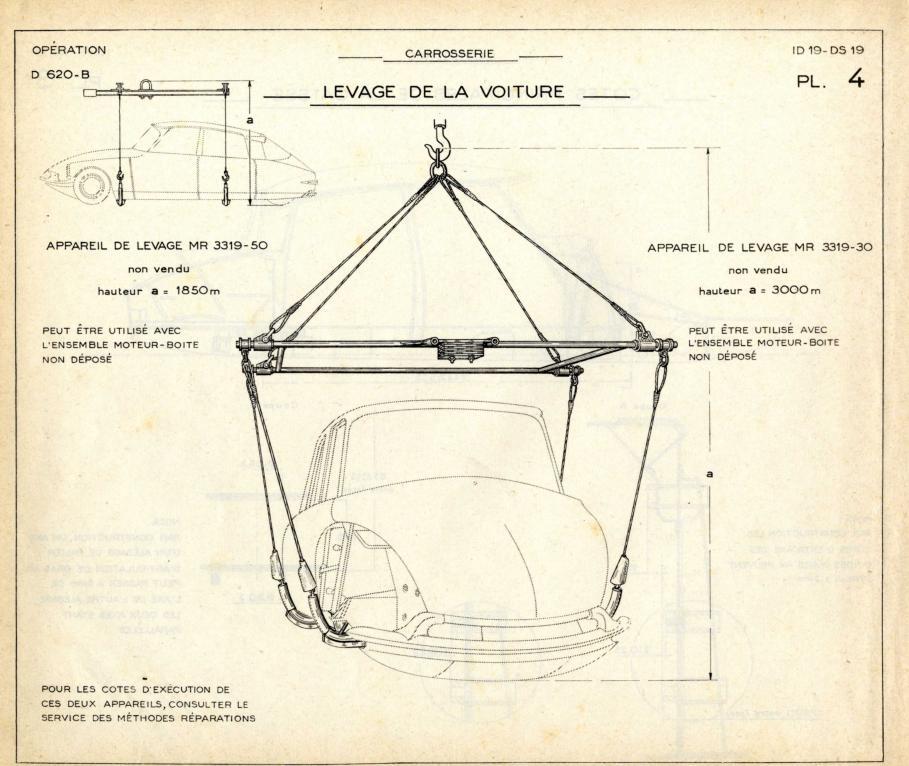
## PL. 2

# \_\_ VUE ARRIÈRE DE LA CAISSE \_\_



#### COTES PRINCIPALES DE LA CAISSE





CARROSSERIE

ID 19 - DS 19

PL. 5

LEVAGE DE LA CARROSSERIE

://bk23.free.fl

APPAREIL DE LEVAGE MR-3319-40

non vendu

POUR LES COTES D'EXÉCUTION

CONSULTER LE SERVICE DES MÉTHODES RÉPARATIONS

TRAVERSE DE REMORQUAGE MR 3662-80

non vendue

Doney non

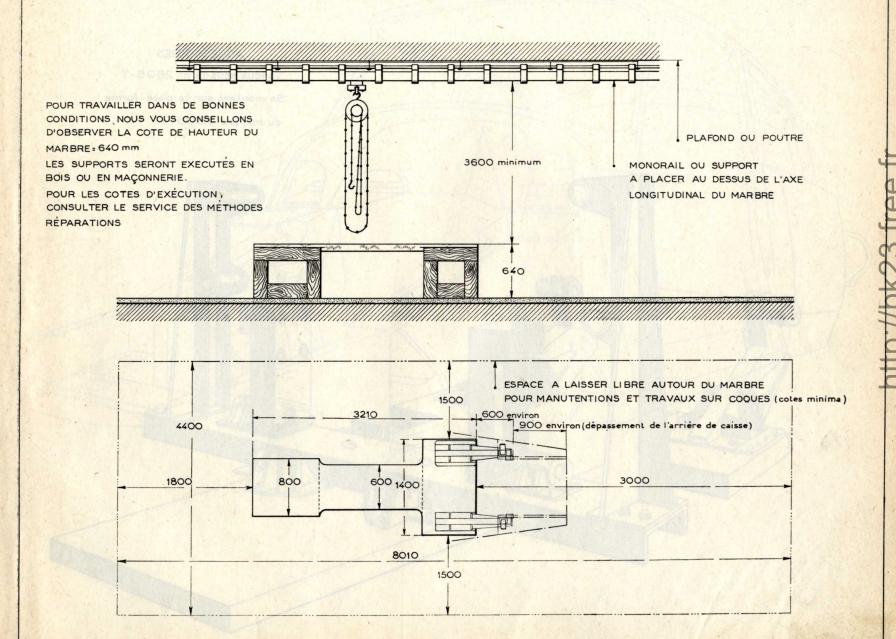
POUR LES COTES D'EXÉCUTION

CONSULTER LE SERVICE DES MÉTHODES RÉPARATIONS

CHARIOT MR 3662-40

non vendu

#### \_\_\_\_ IMPLANTATION DU MARBRE

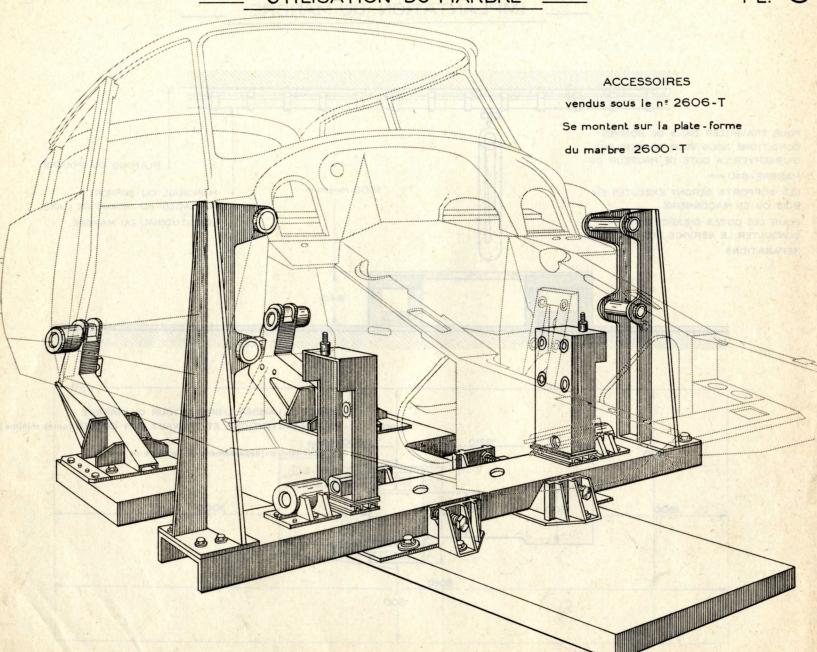


CARROSSERIE

ID 19-DS 19

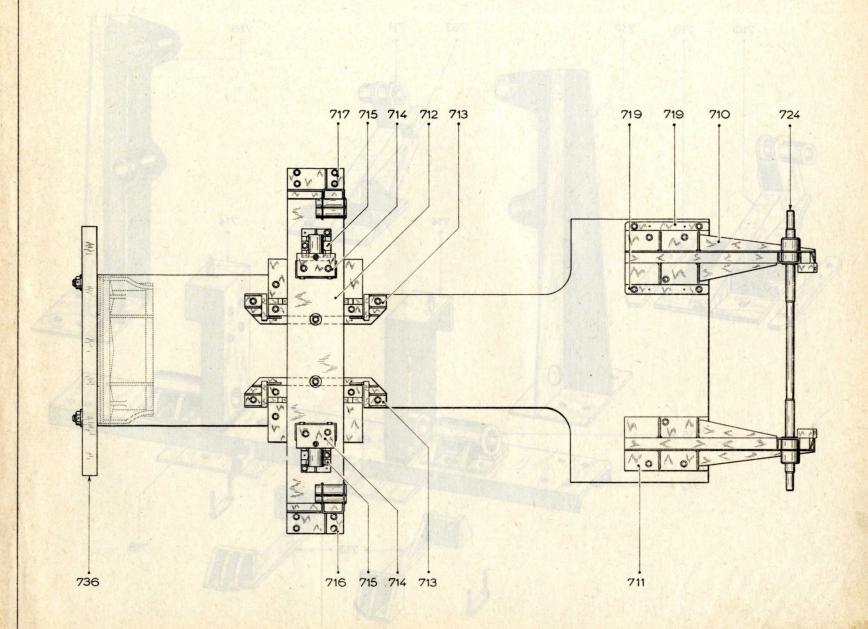
PL. 8

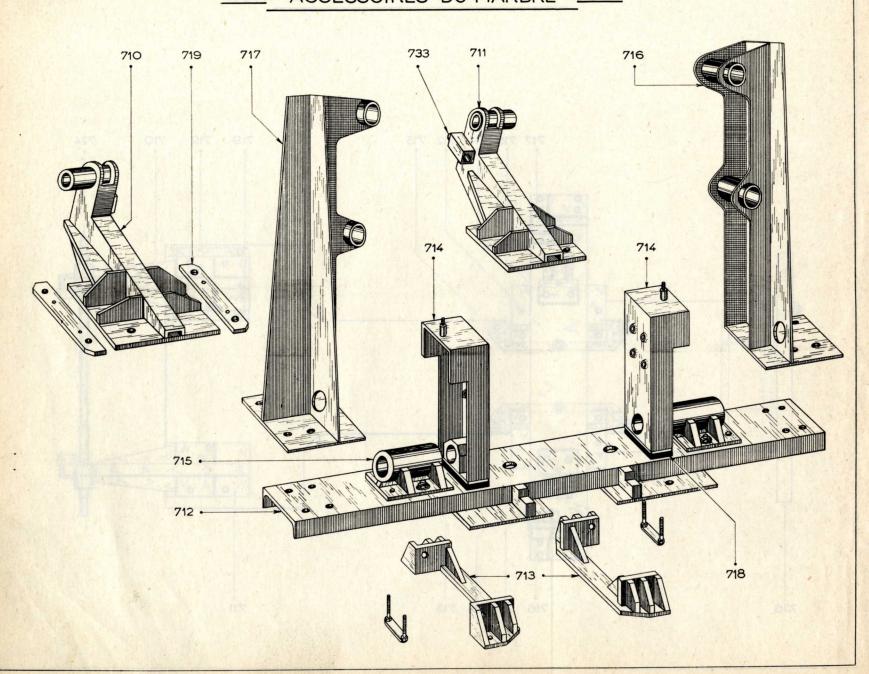
#### UTILISATION DU MARBRE



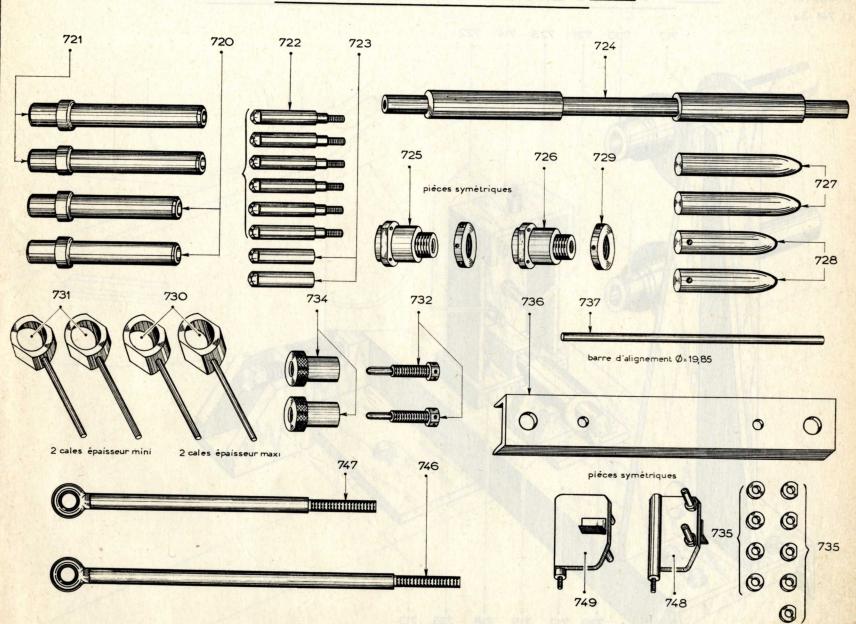
PL. 9

### POSITION DES SUPPORTS





# \_\_\_\_ ACCESSOIRES DU MARBRE



OPERATIONS	CARROSSERIE	ID 19 - DS 19
D 620-C D 620-D D 741-3a	VUE DU BROCHAGE AVANT DE LA CAISSE	PL. 12
	728 712 715 718 735 713	

\_\_\_ CARROSSERIE \_

D 620-A

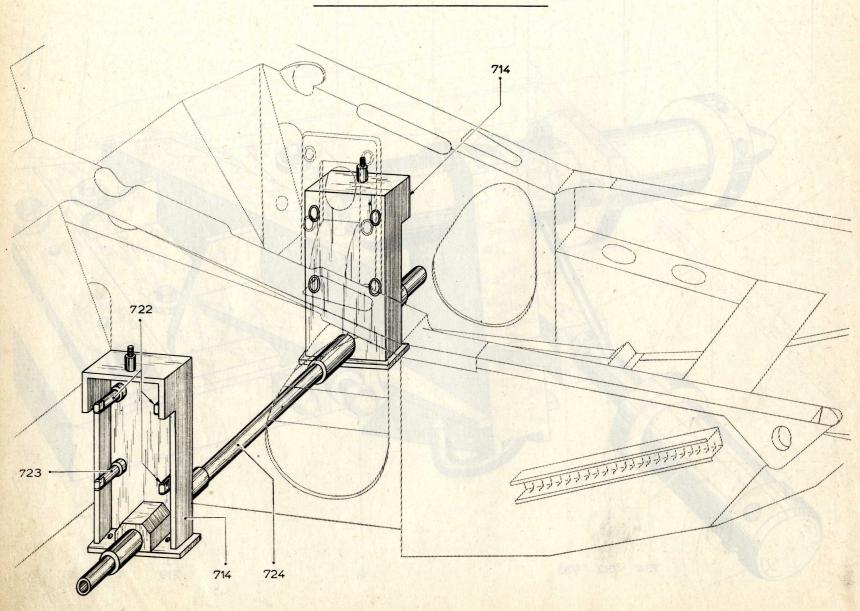
OPÉRATION

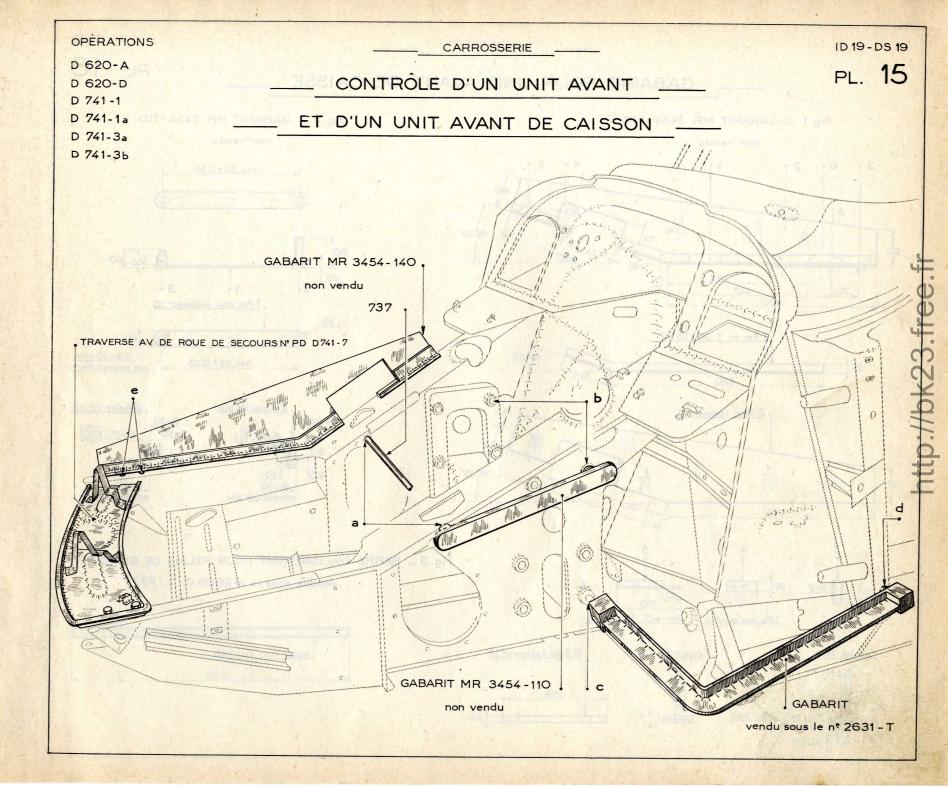
CONTRÔLE D'UN AVANT DE CAISSE \_\_\_\_

PL. 14

DS 19- ID 19

\_\_\_ SANS PASSAGE AU MARBRE

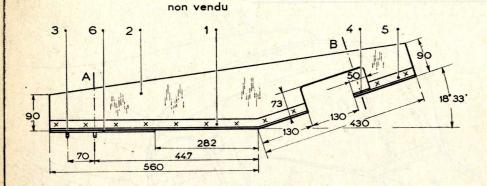


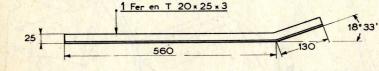


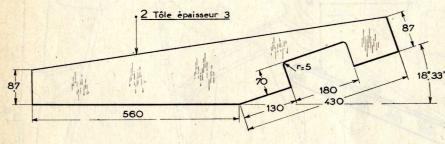
## PL. 16

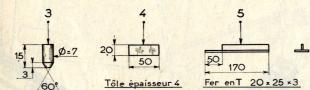
#### \_\_\_ GABARIT POUR UNIT AVANT DE CAISSE

Fig.1 \_ GABARIT MR 3454-140









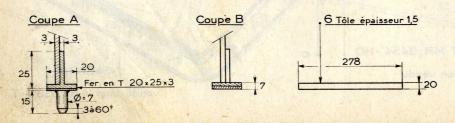


Fig. 2 \_ GABARIT MR 3454 -110

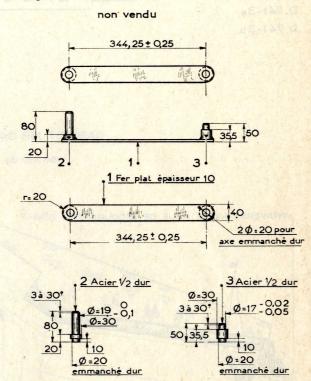
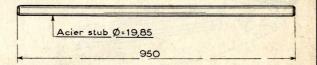


Fig. 3 - BARRE D'ALIGNEMENT POUR RELAIS DE DIRECTION vendue sous le n°2609-T (737)



47

D 741-2 D 741-3a

#### OUTILS DIVERS \_

Fig. 1 \_ MONTAGE DES VIS INFÉRIEURES AR. DE FIXATION
D'UN DEMI-ESSIEU AV.

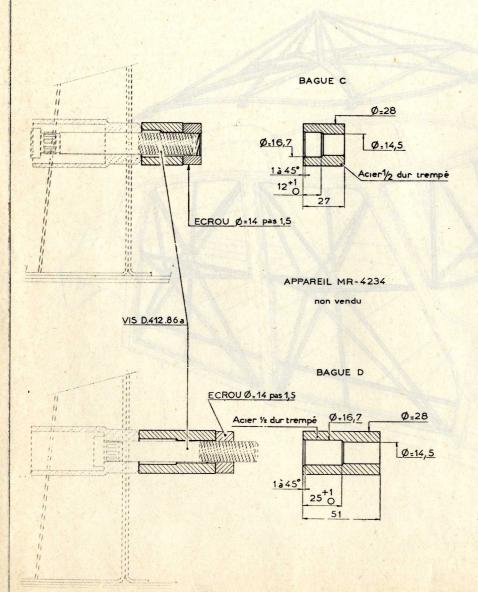
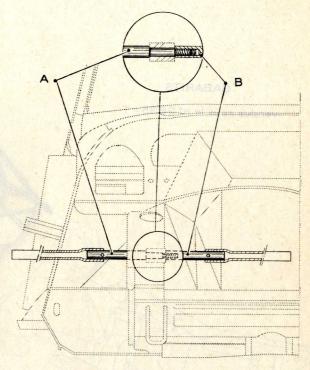


Fig.2 \_ REDRESSAGE DES BOSSAGES

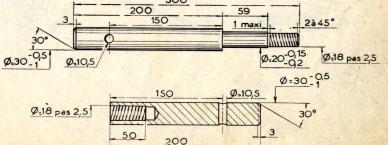
DU RELAIS DE DIRECTION



BROCHES MR 4234-10

non vendues

Acier ½ dur au chrome molybdène traité (trempé + revenu)
R=110/130 kg/mm² type 35 CD 4



714 --

746 --

749 -

736 -

ID 19-DS 19

. 722

.723

PL. 20

#### REMISE EN POSITION D'UN UNIT AVANT

747

748

CLE DE SERRAGE DES BROCHES

vendue sous le n° 2617- T

718



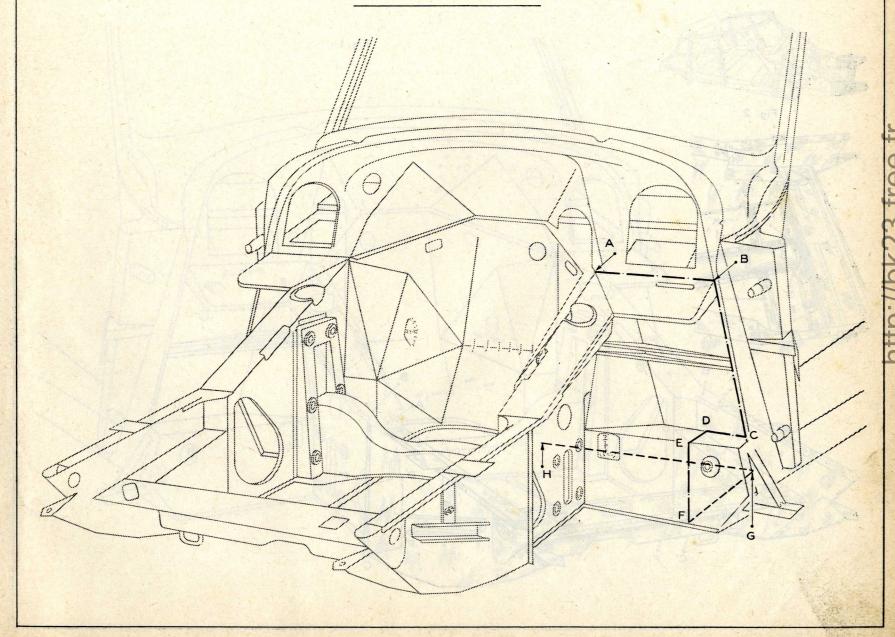
ID 19 - DS 19

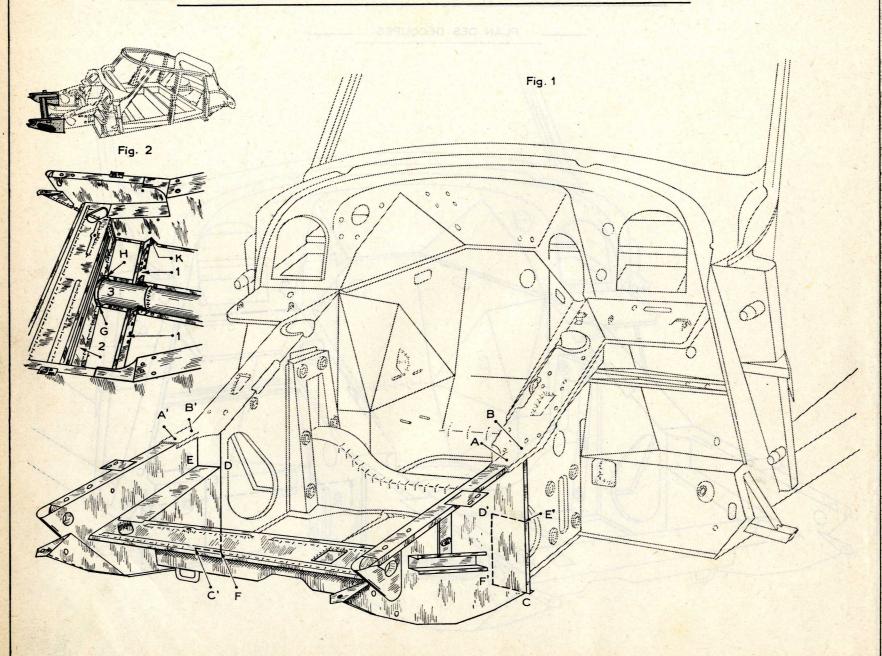
D 741-3b

REMISE EN POSITION D'UN UNIT AVANT

PL. 21

PLAN DES DÉCOUPES

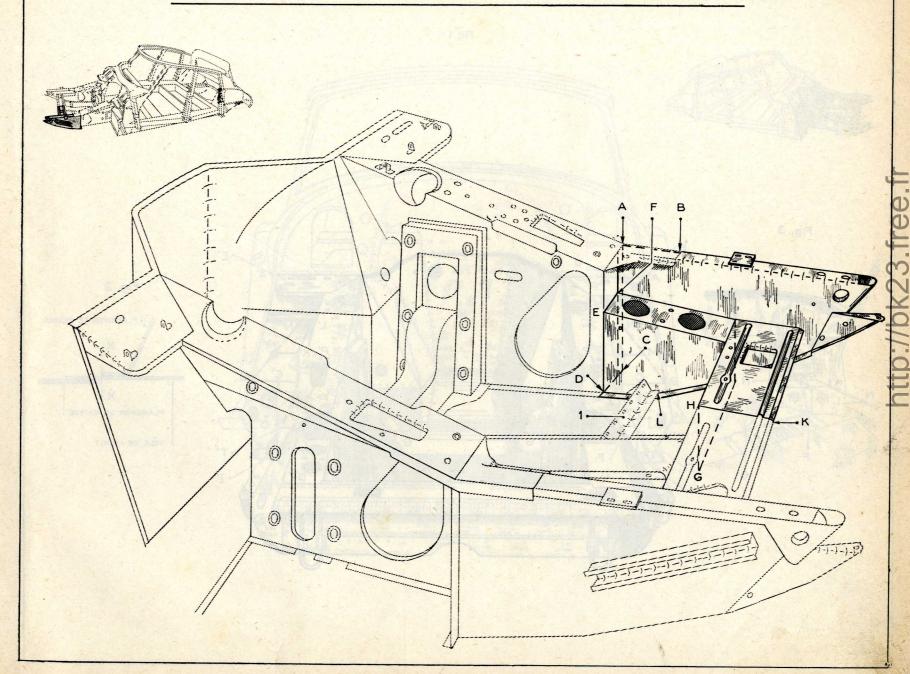


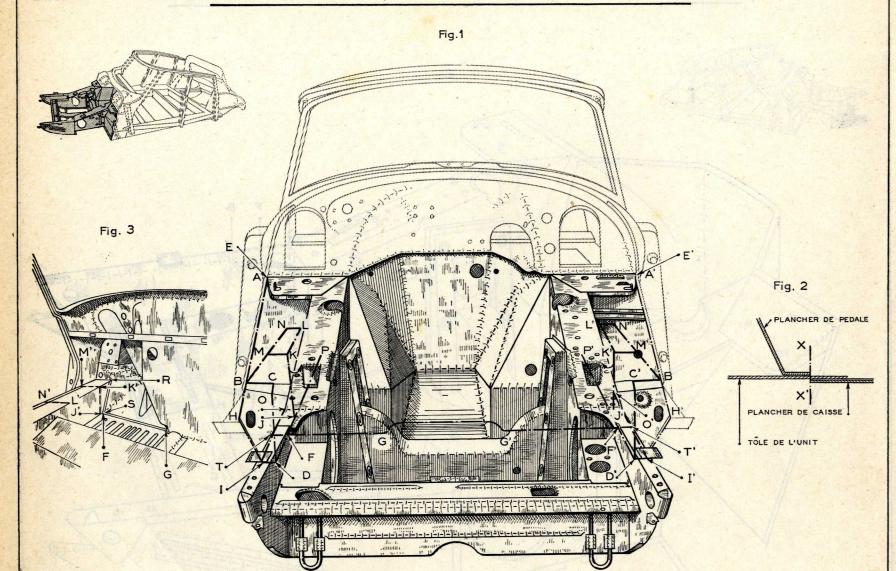


D 741-1a

REMPLACEMENT D'UN CÔTÉ D'UNIT AV DE CAISSON

PL. 23

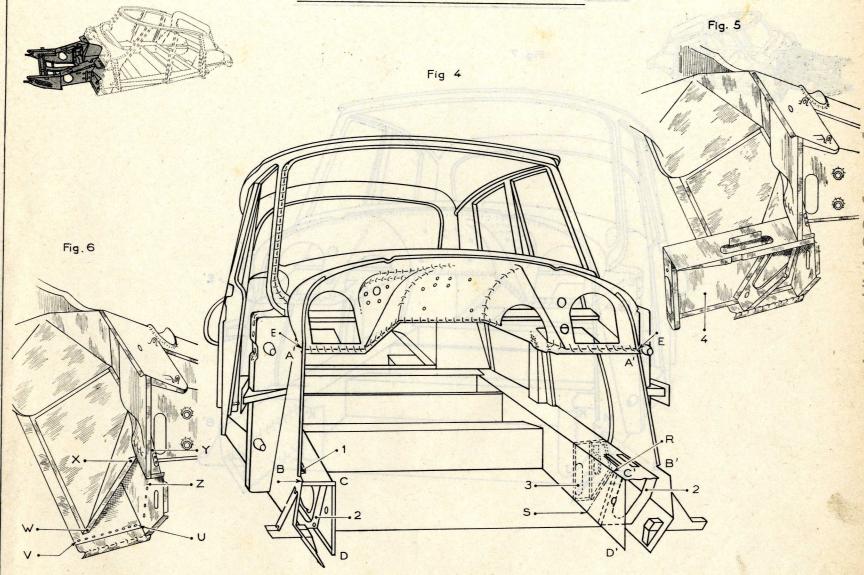




PL. 25

# REMPLACEMENT D'UN UNIT AV DE CAISSE

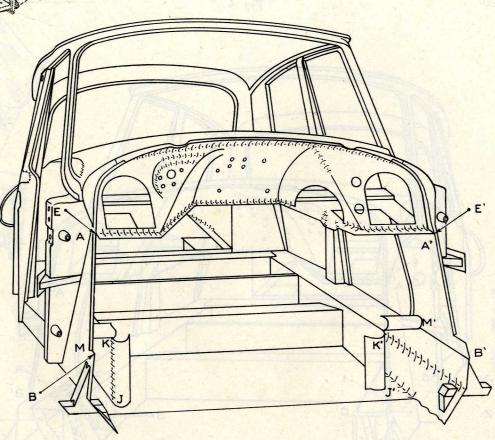
\_\_\_ SANS OUVERTURE DES BRANCARDS



AVEC OUVERTURE DES BRANCARDS



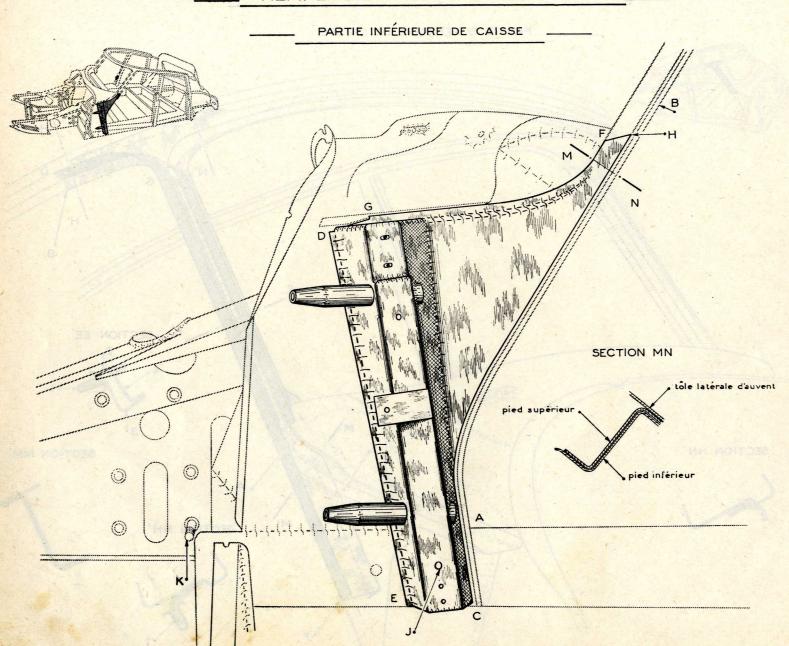
Fig. 7



0



#### \_ REMPLACEMENT D'UN PIED AVANT

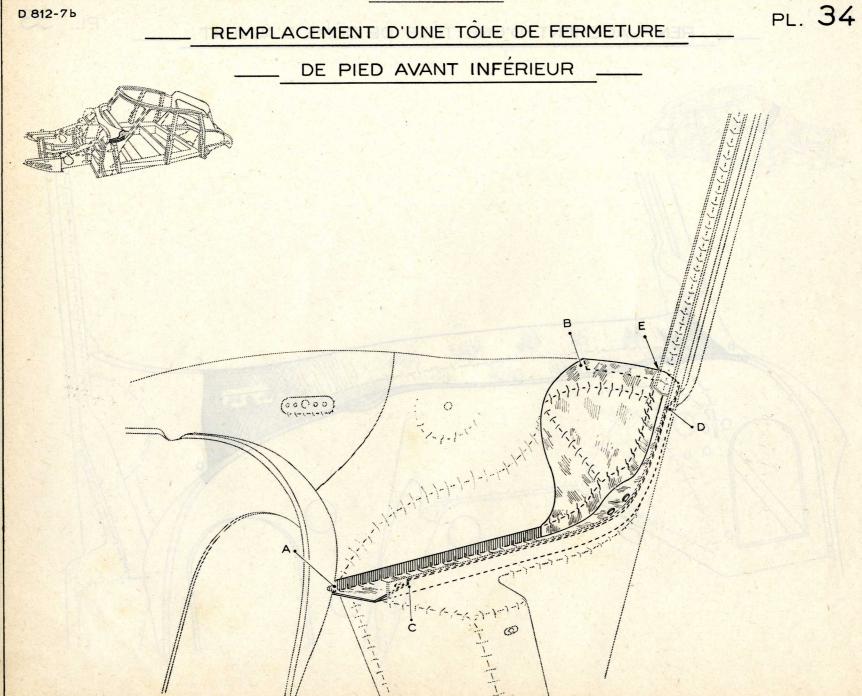


OPÉRATION	CARROSSERIE	ID 19-DS 19
D 812-7a	REMPLACEMENT D'UN PIED AVANT	PL. 32
	ET D'UNE TÔLE LATÉRALE D'AUVENT	
	Fig. 3  Fig. 3  R  R  R  R  R  R  R  R  R  R  R  R  R	GABARIT vendu sous le n° 2635-T
	D z l	vendu sous le III. 2000 - I

OPERATION	CARROSSERIE	
or Eliminon	CARROSSERIE	_

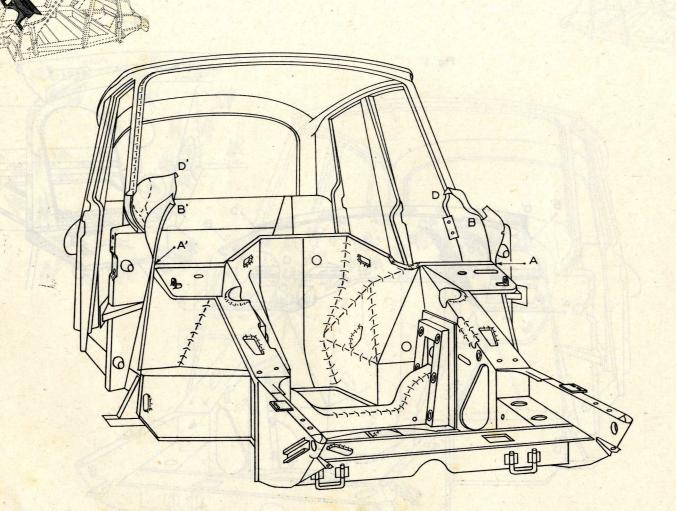
D 812-7b

ID 19 - DS 19

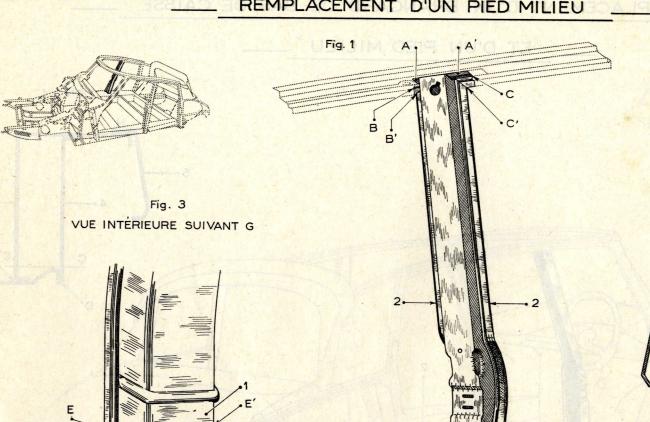


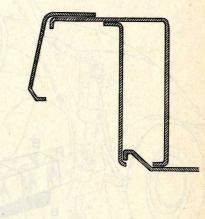
\_\_\_ REMPLACEMENT D'UNE TÔLE DE DÔME D'AUVENT

D'UN TABLIER SUPÉRIEUR ET D'UNE TABLETTE D'AUVENT



## REMPLACEMENT D'UN PIED MILIEU

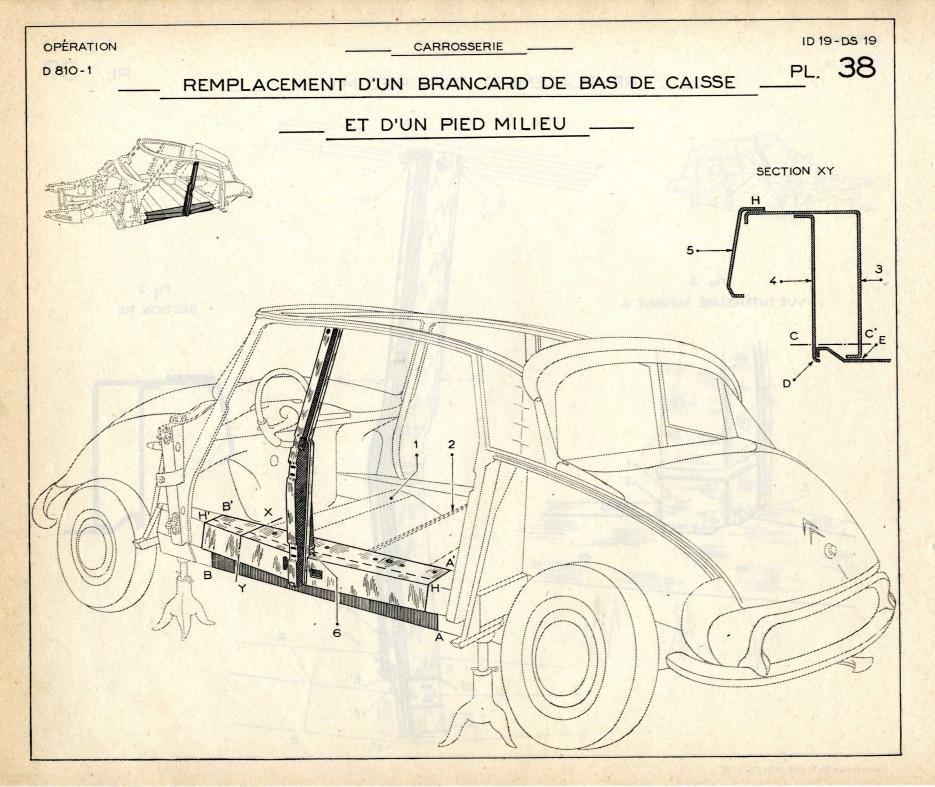


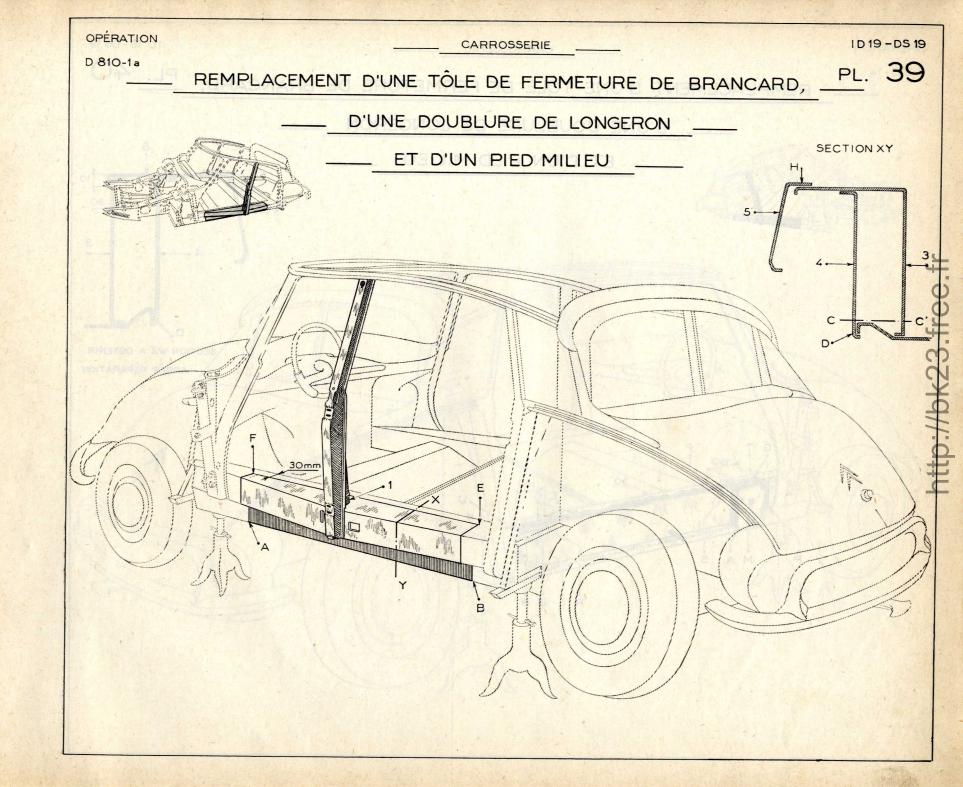


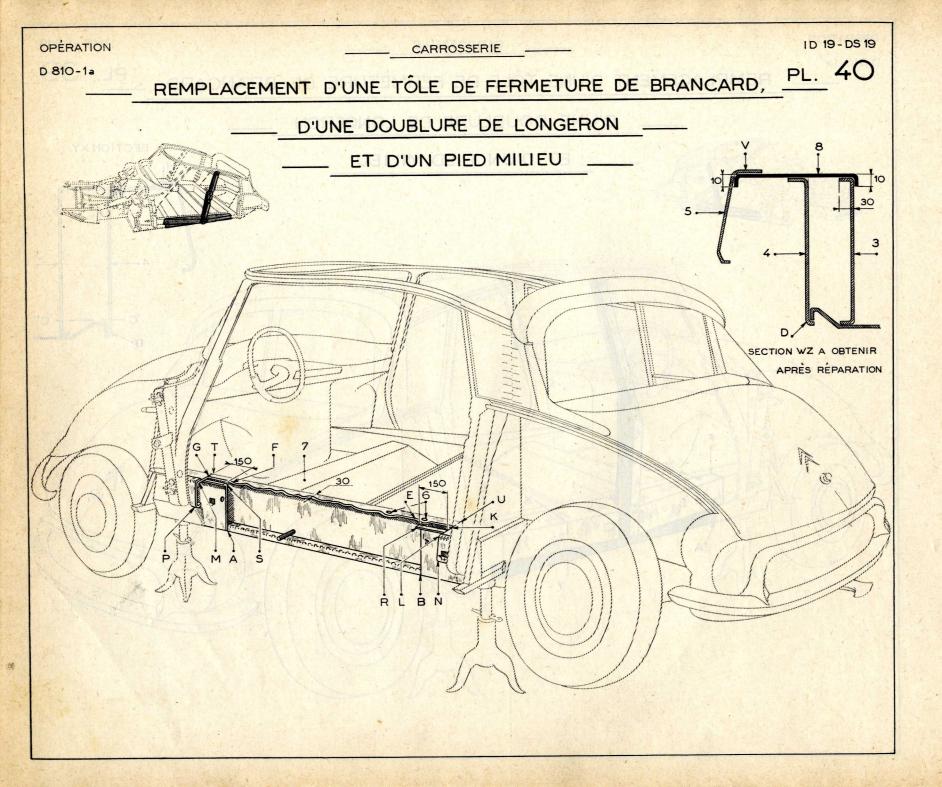
S

OPERATION

D 812-1a

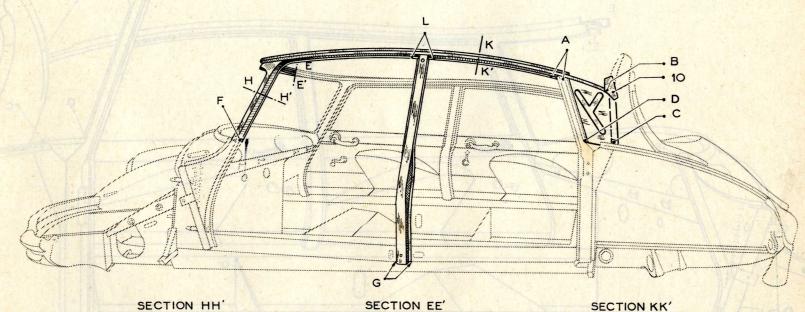




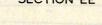


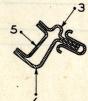
PIEDS ET DOUBLURE DE PANNEAU DE CUSTODE

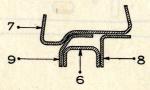


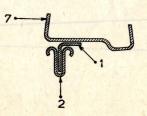








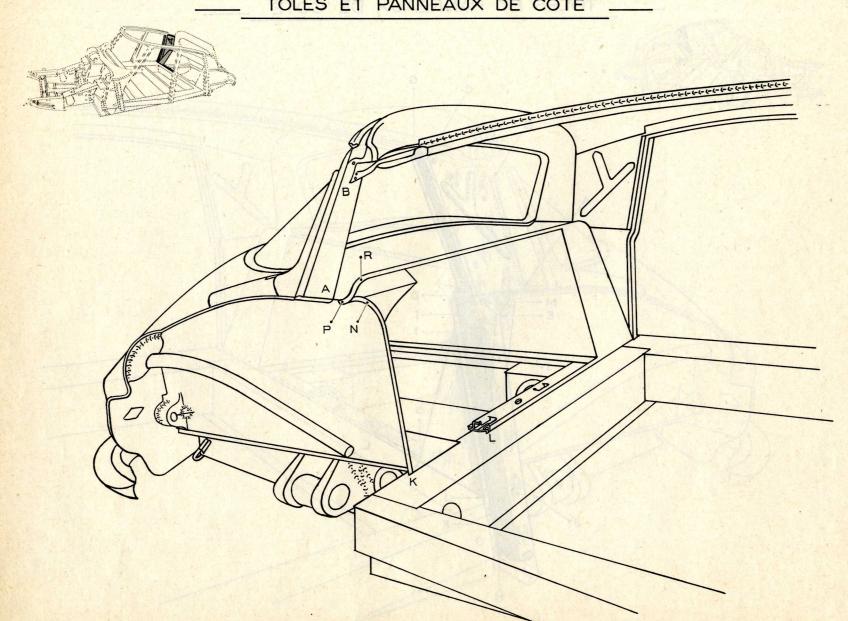




OPÉRATION	CARROSSERIE	ID 19 - DS 19
D 810-4	REMPLACEMENT D'UNE PARTIE DE BRANCARD DE PAVILLON,	PL. 42
	PIEDS ET DOUBLURE DE PANNEAU DE CUSTODE	
	E	B
	E'	D C

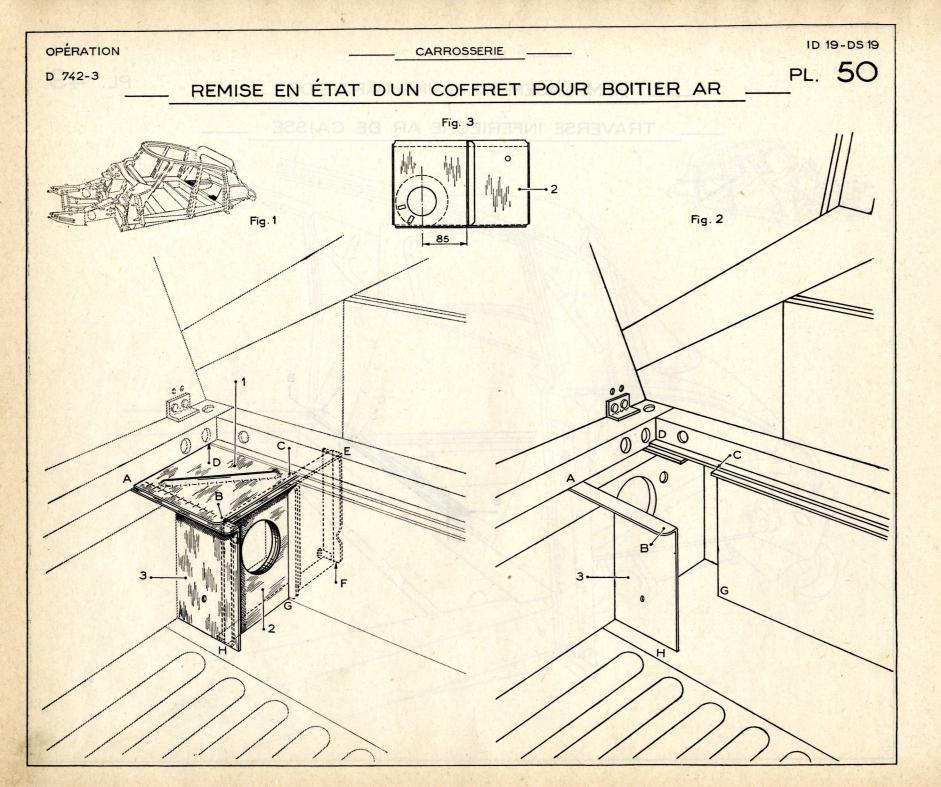
PL. 44

TÔLES ET PANNEAUX DE CÔTÉ





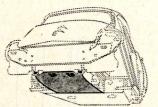
OPÉRATION	CARROSSERIE	ID 19-DS 19
D 812-46	REMPLACEMENT D'UN PIED, D'UNE TÔLE LATÉRALE	PL. 48
E	ET D'UNE TÔLE DE FERMETURE DE PASSAGE DE ROUE	
	Fig. 1	
F	G	
Fig. 2 VUE SUIVANT D		

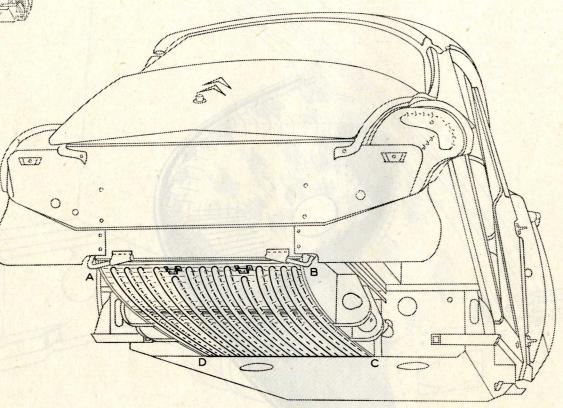


D 742-4

\_\_\_\_ REMPLACEMENT D'UNE TÔLE \_\_\_\_\_

\_ DE FOND DE COFFRE AR



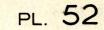


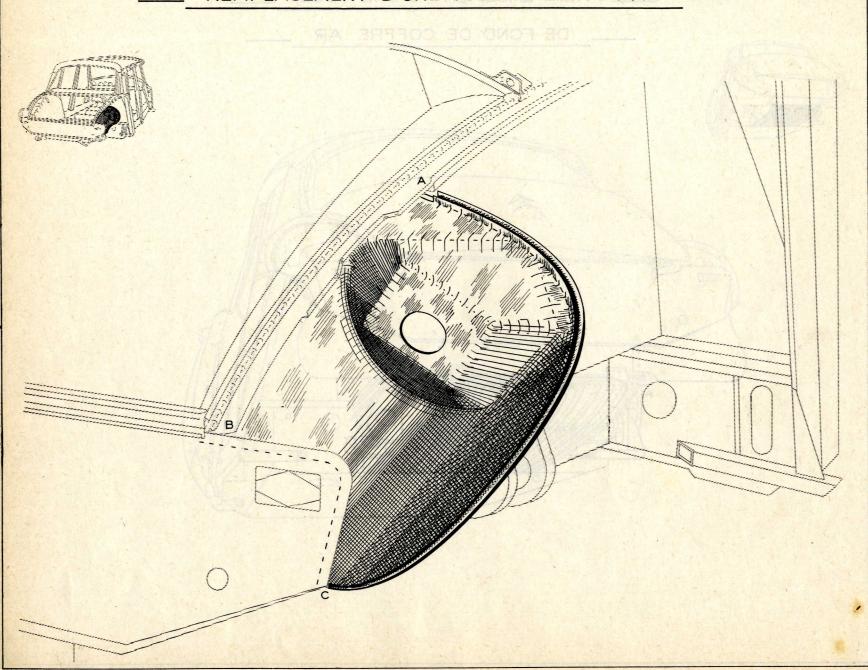
OPÉRATION \_\_\_\_ CARROSSERIE

D 821-4

ID 19-DS 19

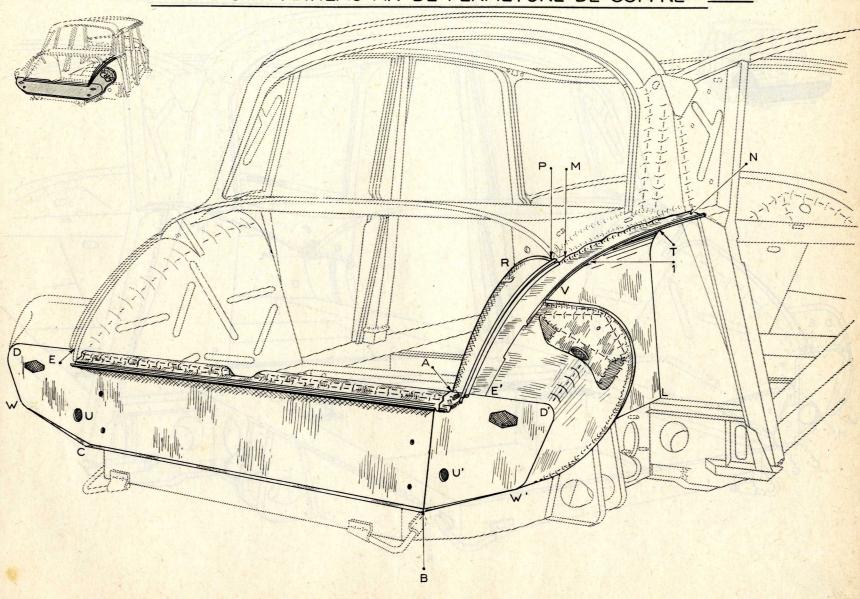
REMPLACEMENT D'UNE TÔLE DE LIAISON AR

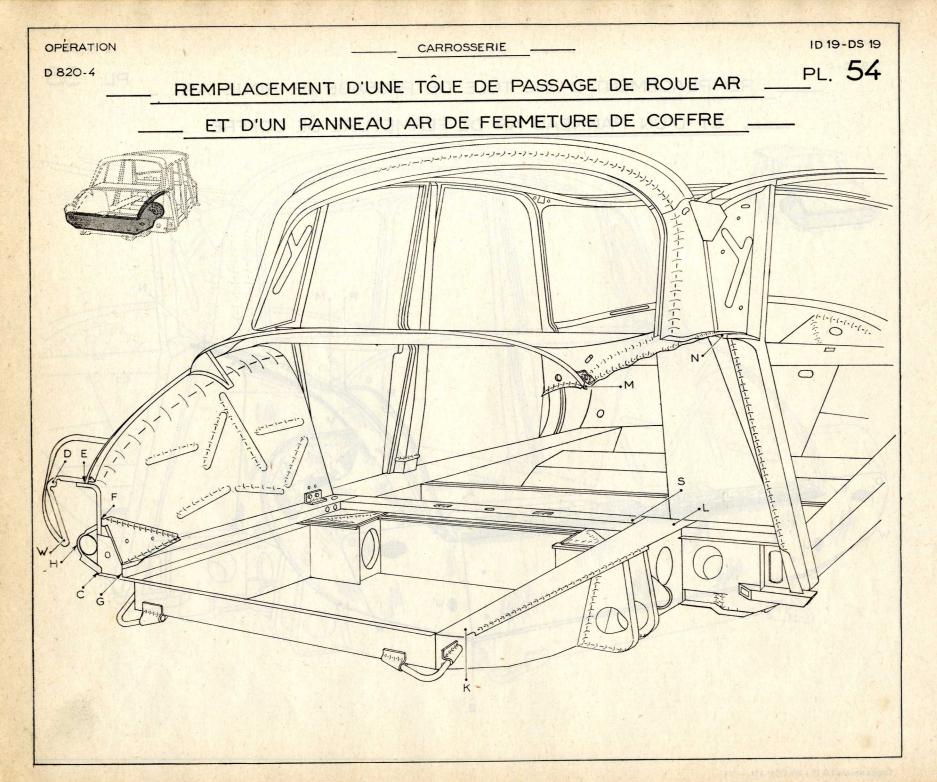


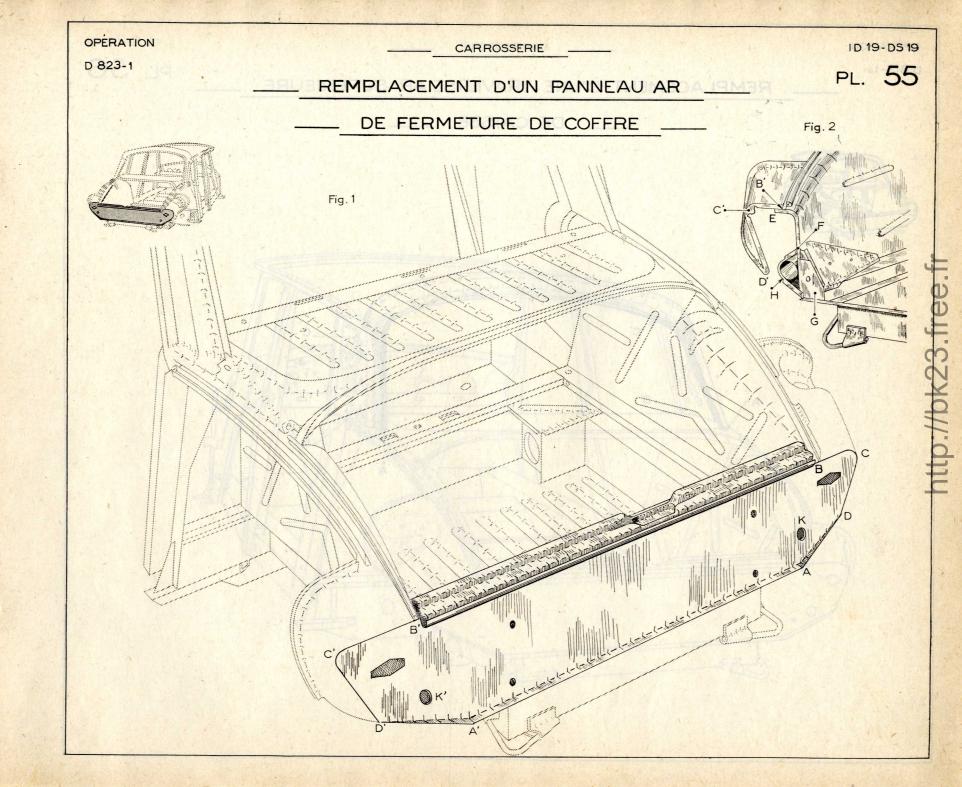


REMPLACEMENT D'UNE TÔLE DE PASSAGE DE ROUE AR

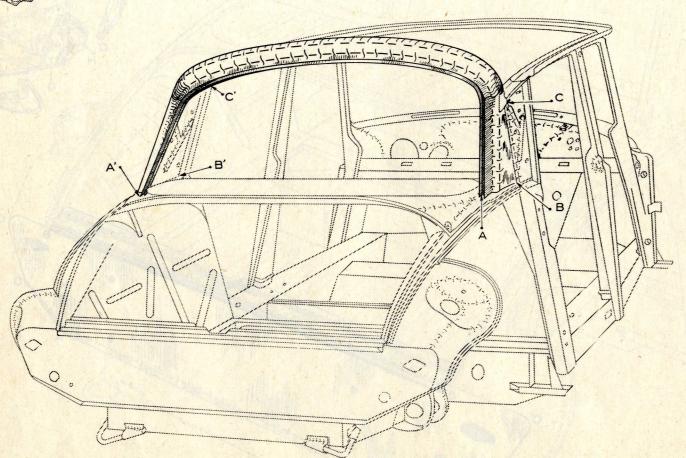
ET D'UN PANNEAU AR DE FERMETURE DE COFFRE









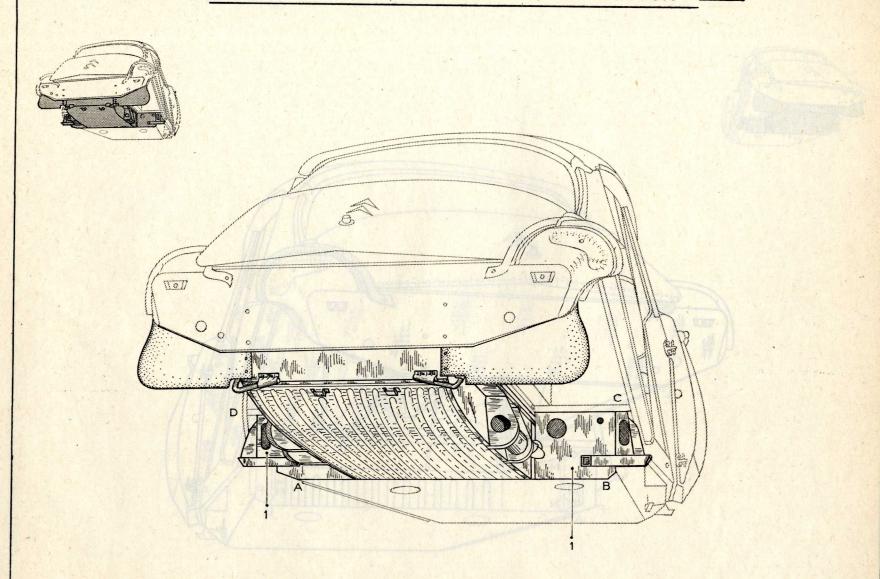


OPÉRATION	CARROSSERIE	ID 19-DS 19
D 800-1	REMPLACEMENT D'UN UNIT AR DE CAISSE	PL. 58
	DE TABLETTE DE LUNETTE AR	
	ac all	
	E G	
	2 CC-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C	
H'	THE STATE OF THE S	

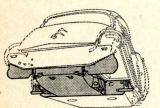
D 742-1

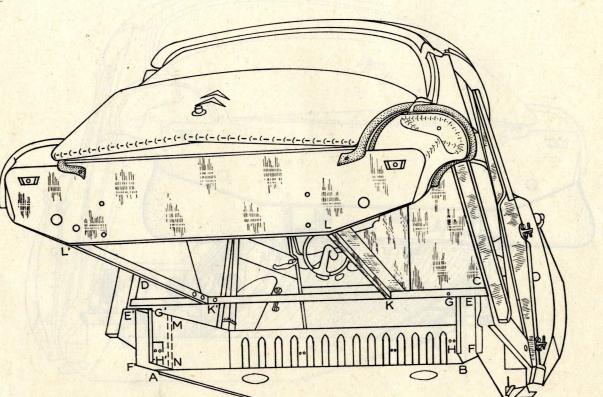
REMPLACEMENT D'UN UNIT AR DE CAISSON

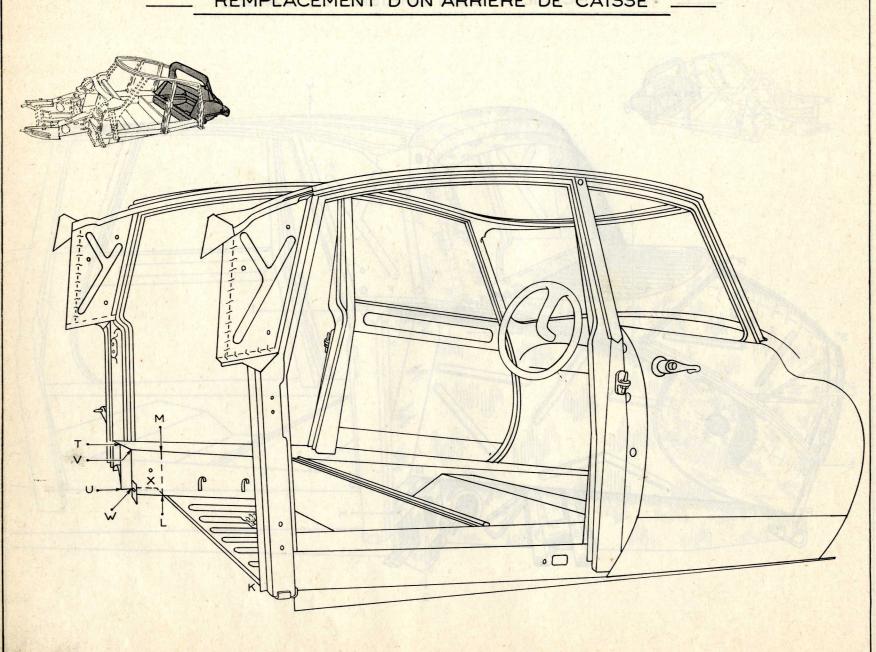
PL. 59



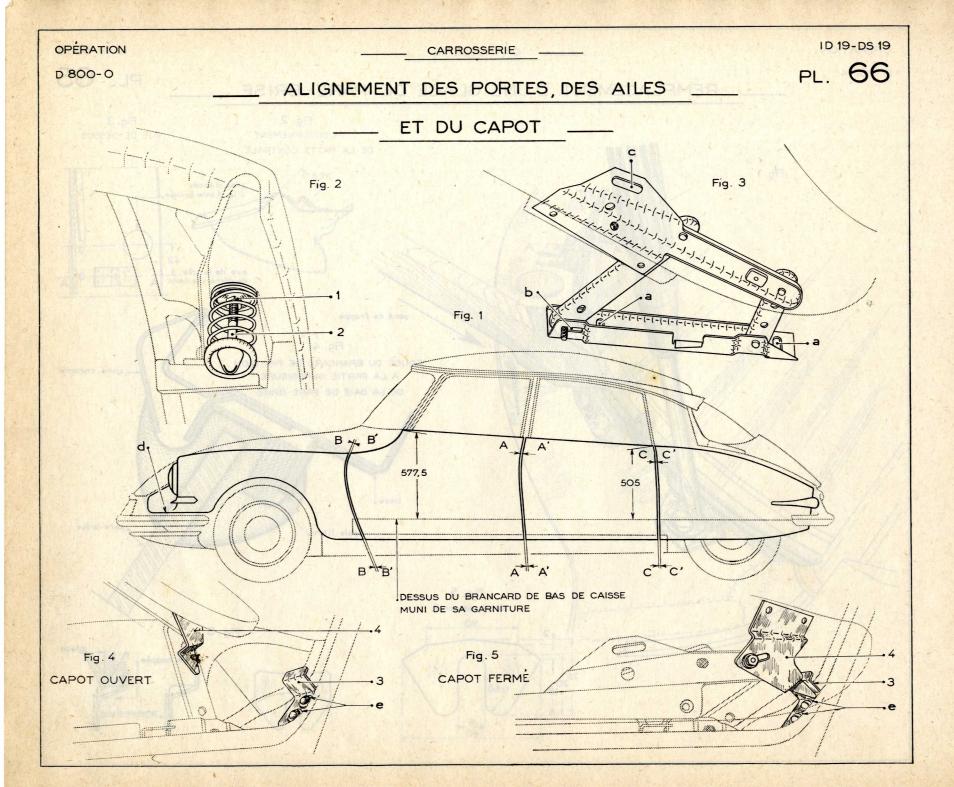
PL. 60

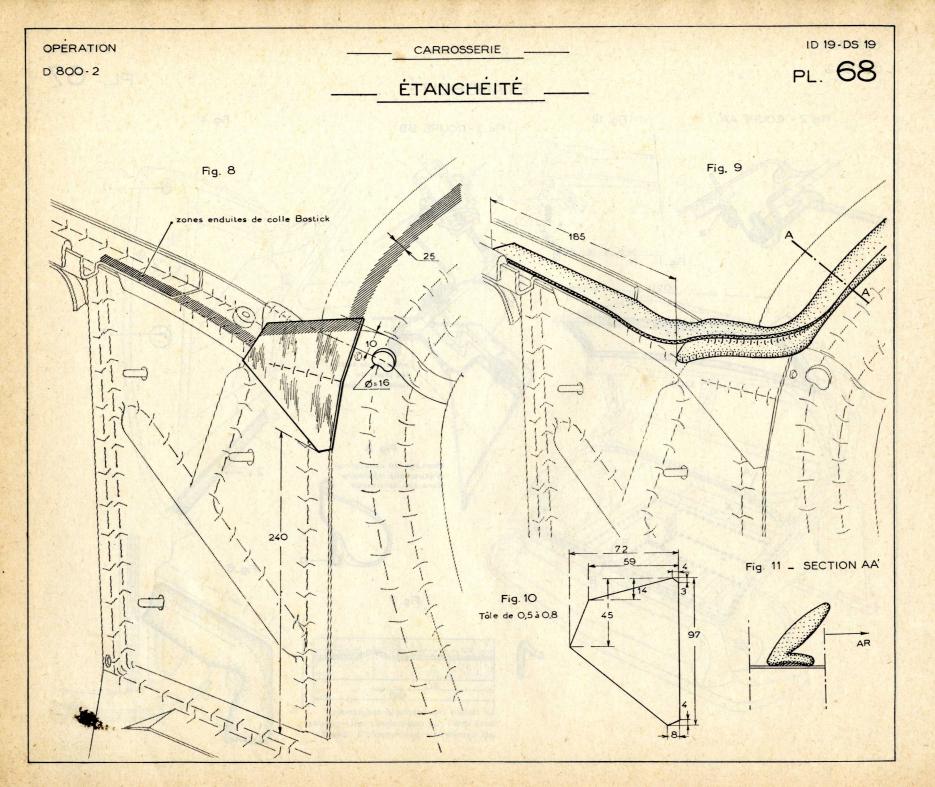






REMISE EN ÉTAT D'UN PAVILLON EN PLASTIQUE  Fig. 2  Fig. 2  Fig. 3  COUPE DE LA PARTIE AR OU PAVILLON SUIVANT AB  Caeutchous mouses of drap of the passer of a general pour plaquette of the passer is 2 mm spaiser plassique  2 plasser is 2 mm  2 plassique B figure  2 privets a duminium T.F. 8-3 ou 4 mm  7 passer T.F. aluminium 7 passer is 2 mm  2 plasser T.F. aluminium 7 passer is 2 mm  2 plasser T.F. aluminium 7 passer is 2 mm  2 plasser T.F. aluminium 7 passer is 2 mm  2 plasser T.F. aluminium 7 passer is 2 mm  3 passer T.F. aluminium 7 passer is 2 mm  4 privets aluminium T.F. 8-3 ou 4 mm			ID 19-DS 19
Fig. 2  Fig. 2  Fig. 3  COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casutchouc mouse Course of the plastique survival auminium spaisseur 1 à 2 mm  (2) recharge de plastique fissure survival auminium spaisseur 1 à 2 mm  (2) recharge de plastique fissure survival auminium construir de plastique fissure survival auminium 2 recharge de plastique fissure survival auminium 2 recharge de plastique fissure survival auminium 7 recharge de plastique fissure survival auminium 2 recharge de plastique fissure survival auminium 7 recharge fiss	OPÉRATION	CARROSSERIE	
Fig. 2  Fig. 1  Torme collophane		N ETAT DUN PAVILLON EN PLASTIQUE	PL. 04
Fig. 3  COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON Coupe De La	REMISE E	THE FAT BON TAVILLON EN TEASTIQUE	
Fig. 3  COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeuthous mouses  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe De La Partie AR DU PAVILLON Coupe De La			
Fig. 3  COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caeutchouc mouse  Caeutchouc m	NATIONAL STATES AND ST	Fig. 2	Fig. 1
COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse  Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La PARTIE AR DU PAVILLON Casoutchouc mouse Coupe de La P			rig. i
Fig. 3  COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  Caoutchouc mouses  Coupe de plastique  Coupe de plas	mélange pla		_
COUPE DE LA PARTIE AR DU PAVILLON SUIVANT AB  caoutchouc mouses drap vérin  A caoutchouc mouses drap vérin  recharge de plastique B fissure sur aluminium 2 rivets T.F. aluminium 0x3 ou 4 mm		, cellophane	
recharge de platique B rissure auminium 2 rivets aluminium 0-3 au 4mm		toit en matière plastique	20
recharge de plastique B rissure 2 rivets T.F. aluminium 2 rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4 mm		The state of the s	About the state of
recharge de plastique B rissure 2 rivets T.F. aluminium 2 rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4 mm	SUIVANT AB		
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø:3ou 4mm			
recharge de plastique B fissure 2 rivets 7.F. aluminium 0 - 3 ou 4 mm  Fig. 4 1 rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4 mm		vérin	
recharge de plastique B fissure 2 rivets T.F. aluminium 0:3 ou 4 mm	.   A:		
recharge de plastique sur aluminium  2 rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm			
Fig. 4  rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm	i i		
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4mm	recharge de plastique B fissure		
Fig. 4 rivets aluminium T.F, Ø=3 ou 4 mm	sur aluminium	T. F. aluminium	
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm	Ø=3 ou 4	4mm	
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm			
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm			
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm			
Fig. 4 rivets aluminium T.F. Ø=3ou 4mm			
rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4 mm			
rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4 mm			
rivets aluminium T.F. Ø=3 ou 4 mm	Fig 4		
	plaquettes entrecroisées, aluminium		P. Marian
logement pour plaquettes epaisseir la 2mm crevé dans pavillon	1. rogerment pour production	8.3%	



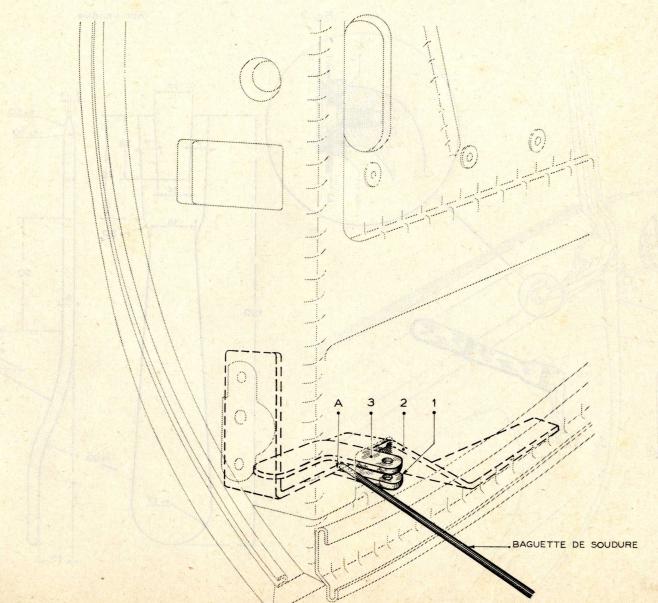


D 842-2

OPÉRATION

SOUDURE DES PATTES DE FIXATION DES BIELLETTES,

DES TIRANTS DE PORTES AR \_\_\_\_



OPÉRATION	CARROSSERIE ID 19 - DS	
DS 961-1	REMPLACEMENT D'UN LÈVE-GLACE DE PORTE PL. 70	2
D 961-1 a D 861-1	Fig. 2 _ FOURCHETTE MR-3978-10  Fig. 3	
	3 2 17 28 r. 50 r. 50 r. 100	

D 854-1

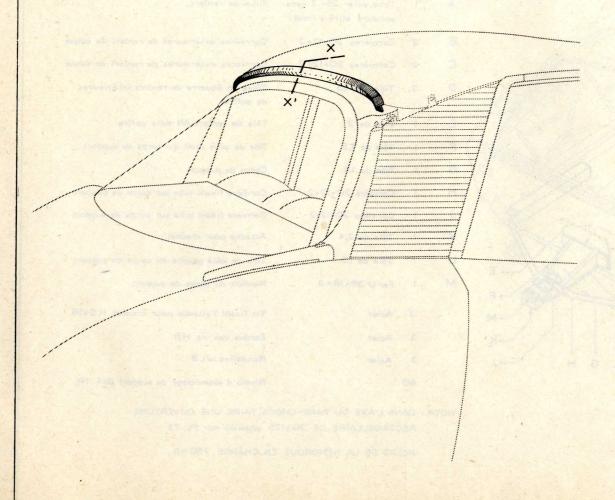
PL. 71

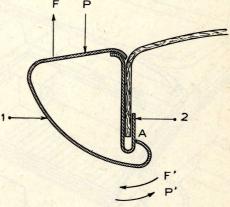
## \_\_\_\_ REMPLACEMENT D'UNE BORDURE

\_ DE FINITION AR DE PAVILLON

Fig. 1

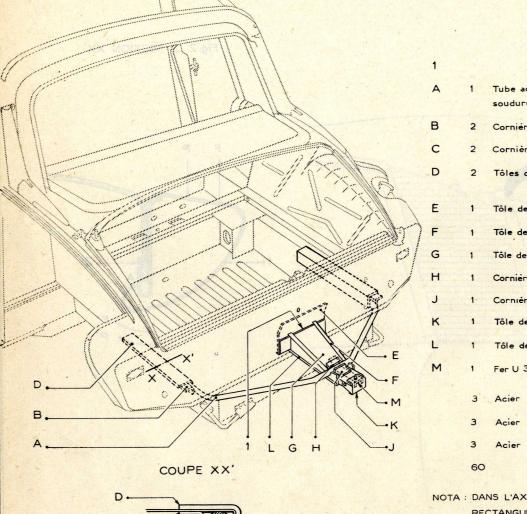
Fig. 2 \_ SECTION XX'





## ATTELAGE POUR REMORQUE \_

ENSEMBLE



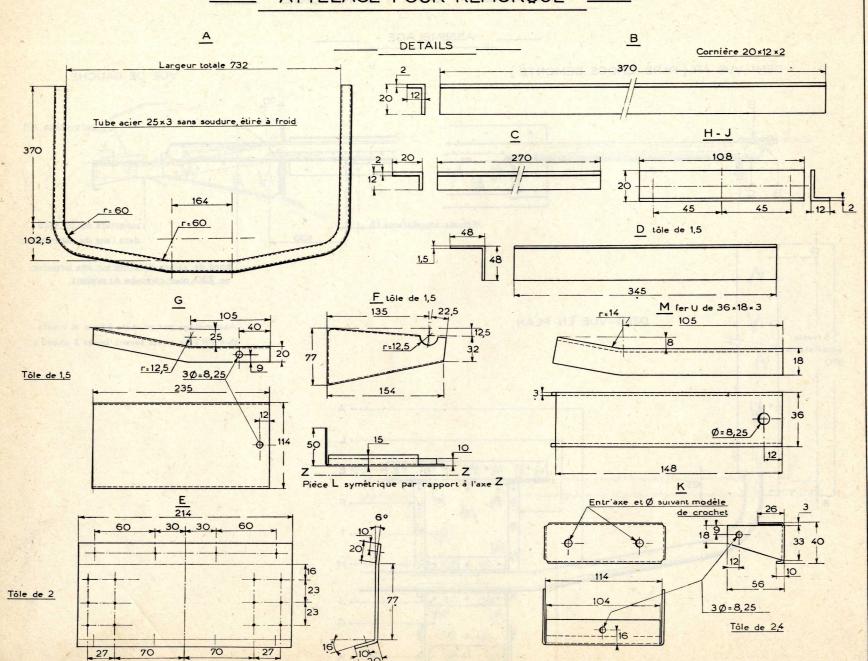
	Α	1	Tube acier 25x 3 sans soudure étiré à froid	Tube de renfort
	В	2	Cornières 20×12×2	Cornières extérieures de renfort de caisse
	С	2	Cornières 20×12×2	Cornières extérieures de renfort de caisse
	D	2	Tôles de 1,5	Tôles en équerre de renfort intérieures de coffre
	E	1	Tôle de 2	Tôle de renfort AR dans coffre
	F	1	Tôle de 1,5	Tôle de côté droit du corps de support
***************************************	G	1	Tôle de 1,5	Corps de support
	н	1	Cornière 20×12×2	Cornière fixant tube sur corps de support
	J	1.	Cornière 20×12×2	Cornière fixant tube sur corps de support
	K	1	Tôle de 2,4	Attache pour crochet
	L	1	Tôle de 1,5	Tôle de côté gauche du corps de support
	М	1	Fer U 36×18×3	Renfort du corps de support
		3	Acier	Vis fixant l'attache pour crochet H 8 x 16
		3	Acier	Ecrous des vis H8
		3	Acier	Rondelles WL 8

Ensemble du support

Rivets d'assemblage du support Ø:4 TR

NOTA : DANS L'AXE DU PARE-CHOCS, FAIRE UNE OUVERTURE RECTANGULAIRE DE 30×125 position voir PL.73

POIDS DE LA REMORQUE EN CHARGE 750 KG



DÉTAILS DE LA CHAINE



Fig. 3 \_ TRIANGLE DE REMORQUAGE (2)

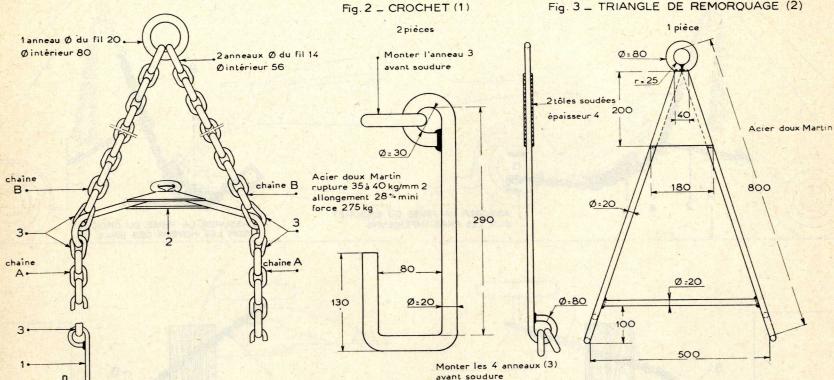
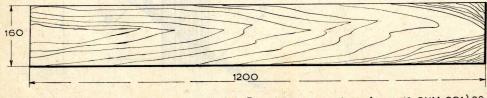


Fig. 5 \_ MADRIER (4)

épaisseur 60 - 2 pièces bois de sapin

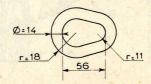
Fig. 4 \_ MAILLON D'AMARRAGE (3)

6 pièces



chaines B = 792mm par brin (chaine de 12 CNM 601) 22 maillons longueur, approximative des chaînes

chaines A = 900 mm par brin(chaîne de 12 CNM 601) 25 maillons



Acier doux Martin rupture 35 à 40 kg/mm 2 allongement 28 % mini force 275 kg

OPERATION	CARROSSERIE	DS 19
DS 900-08	GARNISSAGE D'UNE CAISSE, DES AILES AV	PL. 78
	ET DU CAPOT	
	VUE AV DE L'INTÉRIEUR DE LA CAISSE	
39 40 2	6 11 12 13 13 1	40a 39a
5 8		-5,a
34.	D 985-98	3.
20 D B 1 - 83 S C C C C C C C C C C C C C C C C C C	24 36 38 -1-1-1-1-1- 28 -1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	
20 D981-83	27 To 981-8	20a

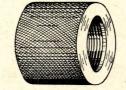
OPÉRATION DS 900-08	D. Q	S 19
	GARNISSAGE D'UNE CAISSE, DES AILES AV PL. 80	

## COMPOSITION D'UN VÉRIN

BAGUE PROTECTRICE
2 pièces

MANCHON FILETE FEMELLE

2 pièces



EMBOUT FILETÉ, EN V, MÂLE 2 pièces

EMBOUT ÉLASTIQUE 2 pièces

MANCHON FILETÉ MÂLE 1 pièce VIS MERE

Ces 3 pièces sont toujours utilisées ensemble

nble



MANCHON FILETE MÂLE

EMBOUT FILETÉ A TALON

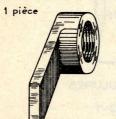
EMBOUT FILETÉ, EN V, FEMELLE 2 pièces

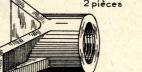
TUBE longueur 255

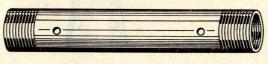
1 pièce

COIFFE DE PLONGEUR

2 pièces





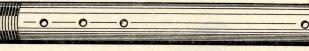




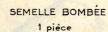
BROCHE D'ASSEMBLAGE 2 pièces

TUBE longueur 510

1 pièce



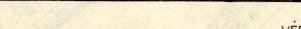
SEMELLE PLATE



TUBE longueur 755

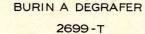
1 pièce

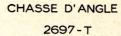




VERIN

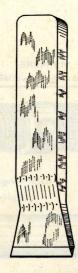
vendu sous le nº 2649 - T







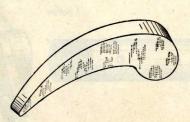
TAS A VIRGULE 2679-T

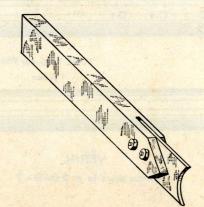


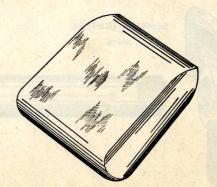
OUTIL RAVAGEUR 2670-T LAME DE RECHANGE 2671-T



TAS A MOULURES 2690-T



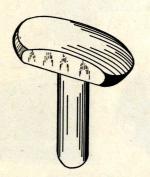




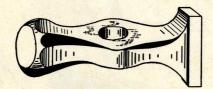
## OUTILS DIVERS

PL. 83

TABLE A RAYON MOYEN
2678-T



MARTEAU POSTILLON TÊTE CARRÉE
ET TÊTE RONDE
2685-T



MARTEAU A GARNIR 2684-T

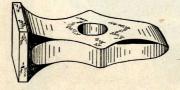
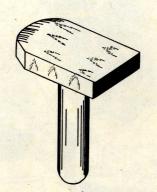


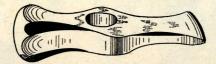
TABLE FER A CHEVAL PLATE 2675 - T



TAS AMÉRICAIN 2673-T



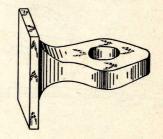
MARTEAU A GRANDE PANNE 2686-T



CROISILLON POUR AILES 2672-T



BATTE A PLANER DE 40 2683-T



MARTEAU A EMBOUTIR 2 TÊTES 2687-T



ID 19-DS 19 OPERATION CARROSSERIE

