

CITROËN

DICTIONNAIRE

DE RÉPARATIONS

DS 19



N° 465

ÉDITION 1962



PLANCHES



ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
MOTEUR	1	Coupe longitudinale (<i>taux 7,5</i>).
	1 A	Coupe longitudinale (<i>taux 8,5</i>).
	2	Coupe transversale (<i>taux 7,5</i>).
	2 A	Coupe transversale (<i>taux 8,5</i>).
	3	Montage des culbuteurs.
	4	Sièges de soupapes.
	5	Montage des soupapes.
	6	Tarage des ressorts.
	7	Culasse - Ordre de serrage des vis.
	8	Remplacement des guides de soupapes.
	9	Outillage pour remplacement des guides de soupapes.
	10	Pompe à huile.
	11	Réglage de la pompe à huile.
	12	Montage des joints de chemises.
	12 A	Remplacement des pistons.
	13	Pistons et ligne d'arbre.
	14	Montage des coquilles d'étanchéité.
	14 A	Palier arrière.
	15	Calage de la distribution.
	16	Outils divers.
	17	Outils divers.
	18	Supports pour moteur déposé.
	19	Support pour ensemble moteur-boîte déposé.
	20	Relevé de la distance entre traverse AV et supports AR du moteur.
	21	Réglage de la position longitudinale des supports AR du moteur.
22	Réglage de la hauteur des supports AR du moteur.	
23	Réglage de l'entraxe des supports AR du moteur.	
24	Clés pour réglage des supports AR du moteur.	
25	Ensemble moteur-boîte de vitesses.	
CARBURATEUR	26	Carburateur Weber 24/30 DCZC1 ou 24/30 DCLC.
	27	Carburateur Zenith 24/30 EEAC.
	27 A	Carburateur Weber 24/32 DDC.
	28	Commandes - Filtres à air.
POMPE A ESSENCE	29	Coupe de la pompe GUIOT.
	30	Contrôle de l'étanchéité.
ALLUMAGE	31	Allumeur.
	32	Réglage de la synchronisation des linguets.
	32 A	Courbes d'avance des allumeurs.
	33	Contrôle d'une bobine d'allumage.
	34	Contrôle d'une bobine d'allumage.
POULIES ET COURROIES ..	35	Réglage de la tension des courroies.
	36	Alignement des poulies.
	36 A	Alignement des poulies (<i>voitures sorties depuis Septembre 1960</i>).
	36 B	Alignement des poulies (<i>voitures sorties depuis Septembre 1960</i>).

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
POMPE A EAU	37	Pompe à eau et basse pression.
	37 A	Pompe à eau.
	38	Outils divers.
	39	Outils divers.
	40	Contrôle de l'étanchéité.
	41	Outils divers.
EMBRAYAGE	42	Ensemble.
	43	Réglage des linguets.
	44	Réglage des linguets (montage simplifié).
	45	Commandes.
	46	Correcteur - Ralenti accéléré.
	47	Correcteur - Ralenti accéléré.
	48	Correcteur de réembrayage. Cylindre de débrayage.
	48 A	Régulateur centrifuge.
	48 B	Outils divers.
49	Cylindre de débrayage. Contrôle de l'étanchéité et du débrayage.	
BOITE DE VITESSES	50	Vue extérieure.
	51	Dépose et pose.
	52	Ensemble.
	53	Arbres.
	53 A	Montage des pignons.
	53 B	Montage des pignons.
	54	Différentiel.
	55	Couvercle.
	56	Couvercle (démontage et montage des ressorts d'axes de fourchettes).
	57	Lever de commande de 1 ^{re} .
	58	Carter d'embrayage.
	59	Réglage du couple conique.
	60	Réglage des roulements de différentiel.
	61	Roulements de différentiel (démontage et montage).
	62	Support pour boîte de vitesses à l'établi.
63	Outils divers.	
64	Outils divers.	
65	Outils divers.	
COMMANDE DES VITESSES	66	Circuit de commande des vitesses et de l'embrayage.
	66 A	Circuit de commande des vitesses et de l'embrayage (<i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i>).
	67	Sélecteur. Bloc hydraulique.
	68	Sélecteur. Correcteur de passage des vitesses.
	69	Bloc hydraulique.
	70	Bloc hydraulique (coupes).
	71	Bloc hydraulique (outils divers).
	72	Outils divers.
73	Bloc hydraulique. Contrôle du circuit.	

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
COMMANDE DES VITESSES (suite)	74	Bloc hydraulique. Contrôle du fonctionnement.
	75	Contrôle de l'étanchéité et du passage des vitesses.
	76	Contrôle d'un clapet de tarage.
SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION.	77	Circuit haute pression.
	77 A	Circuit haute pression-suspension-freinage (voitures sorties depuis Juillet 1960).
	78	Réservoirs.
	79	Contrôle des organes hydrauliques sur voiture.
	80	Contrôle des organes hydrauliques sur voiture.
	80 A	Contrôles et réglages. Compte-tours stroboscopique.
	80 B	Contrôles et réglages. Totalisateur de tours.
POMPE HP	81	Pompe HP.
	82	Outils divers.
	83	Outils divers.
	84	Outils divers.
	84 A	Mesure de la longueur des aiguilles.
	85	Contrôle de l'étanchéité.
CONJONCTEUR- DISJONCTEUR...	86	Conjoncteur-disjoncteur (coupes).
	87	Contrôle de la jonction, de l'étanchéité et de la disjonction.
	88	Bloc pneumatique-accumulateur. Contrôle de la pression.
BLOC DE RÉPARTITION, ACCUMULATEURS DE FREIN...	89	Bloc de répartition. Accumulateurs de frein (coupes).
	90	Bloc de répartition. Contrôle du tarage des clapets.
	91	Bloc de répartition. Contrôle de l'étanchéité.
	92	Accumulateurs de frein. Contrôle de l'étanchéité et de la pression.
	93	Outils divers.
	94	Bouchons et cônes.
ESSIEU AV	95	Coupes.
	95 A	Rotules supérieures de pivot — Sertissage des vis de roues.
	96	Outils divers.
	97	Outils divers.
	98	Support de 1/2 essieu.
	99	Outils divers.
	100	Montage des joints.
	101	Montage du protecteur de transmission.
	102	Réglage de la chasse.
	ESSIEU AR.....	103
104		Palier d'articulation (coupe).
105		Serrage du palier d'articulation.
106		Maintien du bras à l'étai.
107		Extraction de la fusée.
108		Extraction de la couronne extérieure du roulement extérieur de moyeu.
109		Extraction de la couronne intérieure du roulement extérieur de moyeu.
110		Réglage du jeu des roulements.

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
SUSPENSION	111	Circuit suspension (<i>jusqu'à Janvier 1957</i>).
	112	Circuit suspension (<i>depuis Janvier 1957</i>).
	113	Suspension essieu AV.
	114	Barre anti-roulis et commande de correcteur AV.
	114 A	Montage des ressorts anti-bruit.
	115	Suspension essieu AR.
	116	Cylindre de suspension.
	117	Correcteur de hauteur. Cylindre de suspension.
	118	Outils divers.
	119	Cylindre de suspension. Contrôle de l'étanchéité.
	120	Commande de variation de hauteur (à câble).
121	Commande de variation de hauteur (à tringles).	
DIRECTION.....	122	Ensemble.
	123	Coupes.
	123 A	Coupes (<i>voitures sorties depuis Mars 1962</i>).
	124	Raccord orientable.
	124 A	Réglage du pignon de direction.
	125	Réglage.
	126	Montage du volant.
	127	Outils divers.
	128	Outils divers.
	129	Outils divers.
	130	Outils divers.
	131	Montage des joints.
	131 A	Montage des joints (<i>voitures sorties depuis Mars 1962</i>).
	132	Circuit direction.
	132 A	Circuit direction (<i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i>).
	133	Raccord orientable. Contrôle de l'étanchéité.
134	Ensemble piston-cylindre. Contrôle de l'étanchéité.	
135	Réglage du croisement des pressions.	
136	Réglage du croisement des pressions.	
RELAIS	137	Coupe du relais.
	138	Réglage de la position d'un relais.
	139	Outils divers.
FREINS	140	Circuit freinage.
	141	Bloc de freinage.
	142	Bloc de freinage.
	143	Outils pour freins.
FREINS AR	144	Plateau de frein.
	145	Dépose et pose du ressort de rappel.
	146	Sertissage des axes de cames de frein.
	147	Rectification du tambour.
	148	Centrage des segments de frein.

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
COMMANDES	149	Commande hydraulique de frein.
	150	Commande hydraulique de frein.
	150 A	Commande hydraulique de frein (<i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i>).
	151	Commande hydraulique de frein. Réglage de la répartition de freinage sur voiture.
	151 A	Réglage de la répartition de freinage sur voiture (<i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i>).
	152	Mano-contact de frein. Contrôle du fonctionnement.
	153	Commande de frein mécanique (ensemble).
ÉLECTRICITÉ	154	Dynamo DUCELLIER 7 116-A.
	155	Dynamo DUCELLIER 7 116-A.
	156	Dynamo PARIS-RHONE G 11 R 75.
	157	Dynamo PARIS-RHONE G 11 R 75.
	157 A	Dynamo PARIS-RHONE G 10-C 10 (12 volts, type « économique »).
	157 B	Dynamo PARIS-RHONE G 10-C 10 (12 volts, type « économique »).
	157 C	Dynamo DUCELLIER 7 256 G (12 volts, type « économique »).
	157 D	Dynamo DUCELLIER 7 256 G (12 volts, type « économique »).
	158	Démarrreur DUCELLIER 6 008-A.
	159	Démarrreur DUCELLIER 6 008-A.
	160	Démarrreur PARIS-RHONE D 11-B 42.
	161	Démarrreur PARIS-RHONE D 11-B 42.
	161 A	Démarrreur PARIS-RHONE D 10-B 38 (12 Volts).
	162	Lanceur BENADA. Montage des ressorts.
	163	Montage des bobines et des masses polaires.
	164	Schéma d'électrification, faisceau AV (<i>jusqu'à Juin 1957</i>).
	165	Schéma d'électrification, faisceau AV (<i>depuis Juin 1957</i>).
	166	Schéma d'électrification, faisceau AR.
166 A	Schéma d'électrification 12 volts (<i>de Juillet 1960 à Septembre 1961</i>).	
166 B	Schéma d'électrification 12 volts (<i>depuis Septembre 1961</i>).	
CHAUFFAGE-DÉGIVRAGE .	167	Schéma des circuits (<i>voitures sorties avant Septembre 1961</i>).
	167 A	Schéma des circuits (<i>voitures sorties depuis Septembre 1961</i>).
	167 B	Commandes (<i>voitures sorties depuis Septembre 1961</i>).
	167 C	Schéma des circuits (<i>voitures type « — 15° » sorties avant Septembre 1961</i>).
	167 D	Schéma des circuits (<i>voitures type « prestige »</i>).
CONTROLES ET RÉGLAGES.	168	Points de levage de la coque.
	169	Contrôle du carrossage.
	170	Préréglage des hauteurs AV.
	171	Banc d'essai 2 290-T, branchement du manomètre 0 à 100 kg/cm ² .
	172	Banc d'essai 2 290-T, branchement du manomètre 0 à 200 kg/cm ² .
	173	Banc d'essai 2 290-T, tubes et raccords.
	174	Banc d'essai dynamique. Ensemble. Contrôle de la pompe HP et du conjoncteur.
	175	Bloc hydraulique. Contrôle du fonctionnement.
	176	Régulateur de débit. Contrôle du débit.
	177	Pompe HP. Contrôle du débit.
	178	Accumulateurs. Bloc de répartition. Blocs pneumatiques. Contrôle des étanchéités et des pressions.

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
CONTROLES ET RÉGLAGES <i>(suite)</i>	179 180 181 182	Direction. Réglage du croisement des pressions. Direction. Contrôle des étanchéités. Commande hydraulique de freinage. Chauffage et contrôle de l'étanchéité. Commande hydraulique de freinage. Contrôle de la répartition de freinage.
CARROSSERIE	183 184	Remorquage du véhicule par levage. (Points d'accrochage.) Remorquage du véhicule par levage. (Détails de la chaîne.)

OPÉRATIONS

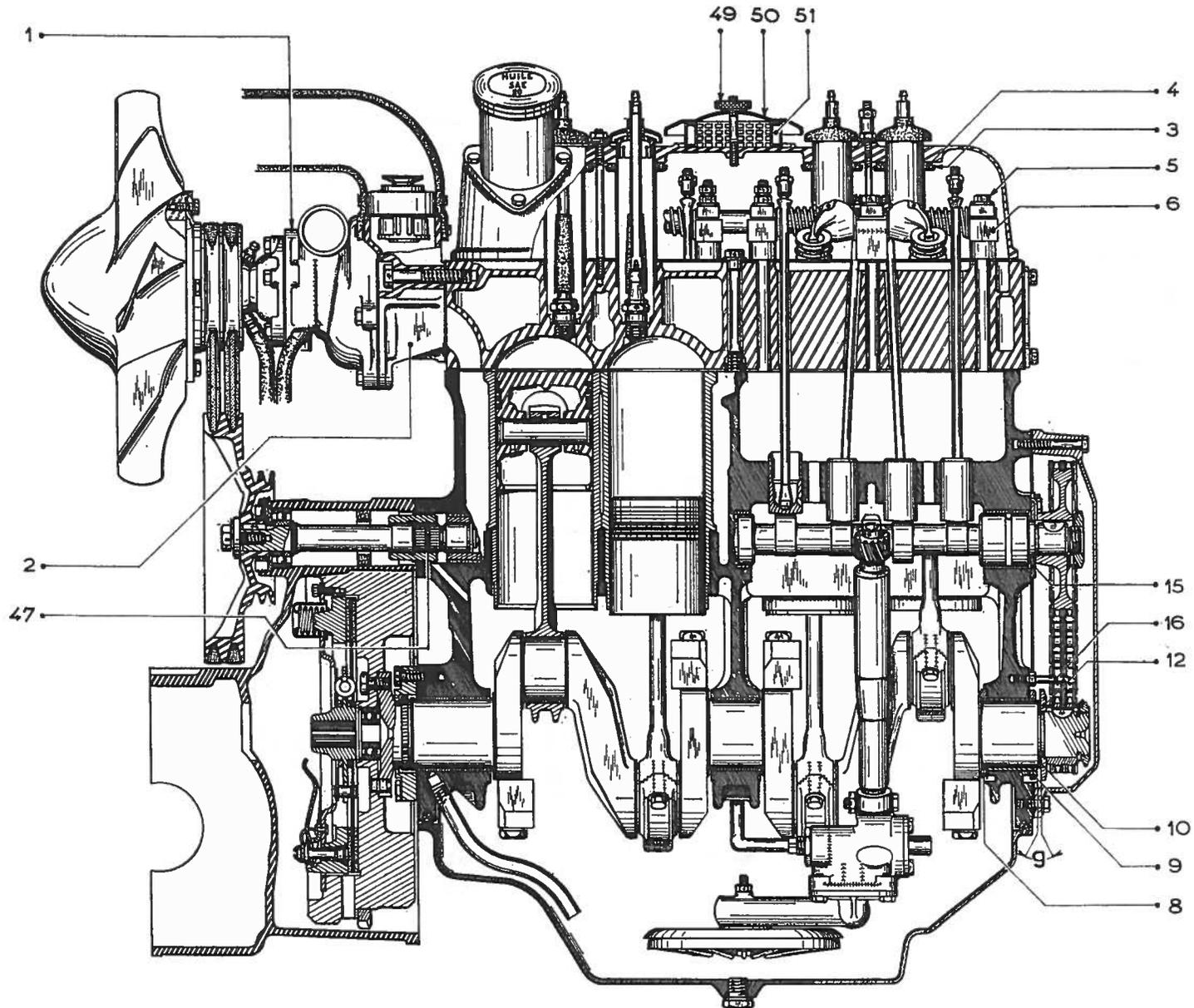
- DS 100-3
- DS 111-1
- DS 112-0
- DS 112-4
- DS 120-1

MOTEUR

DS 19

PL. 1

COUPE LONGITUDINALE



OPÉRATIONS

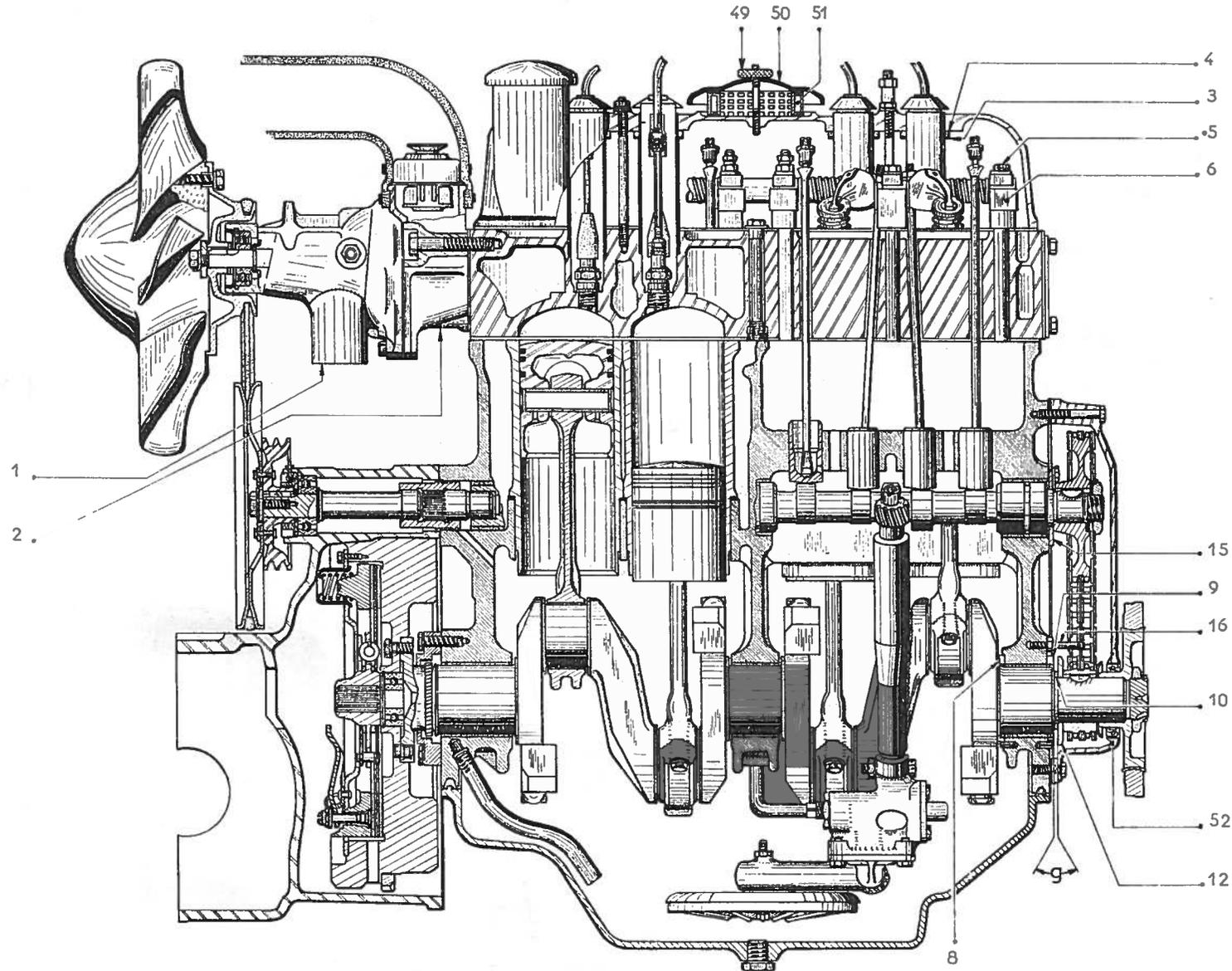
- DS 100 - 3
- DS 111 - 1
- DS 112 - 0
- DS 112 - 4
- DS 120 - 1

MOTEUR

DS 19

PL. 1A

COUPE LONGITUDINALE



OPÉRATION

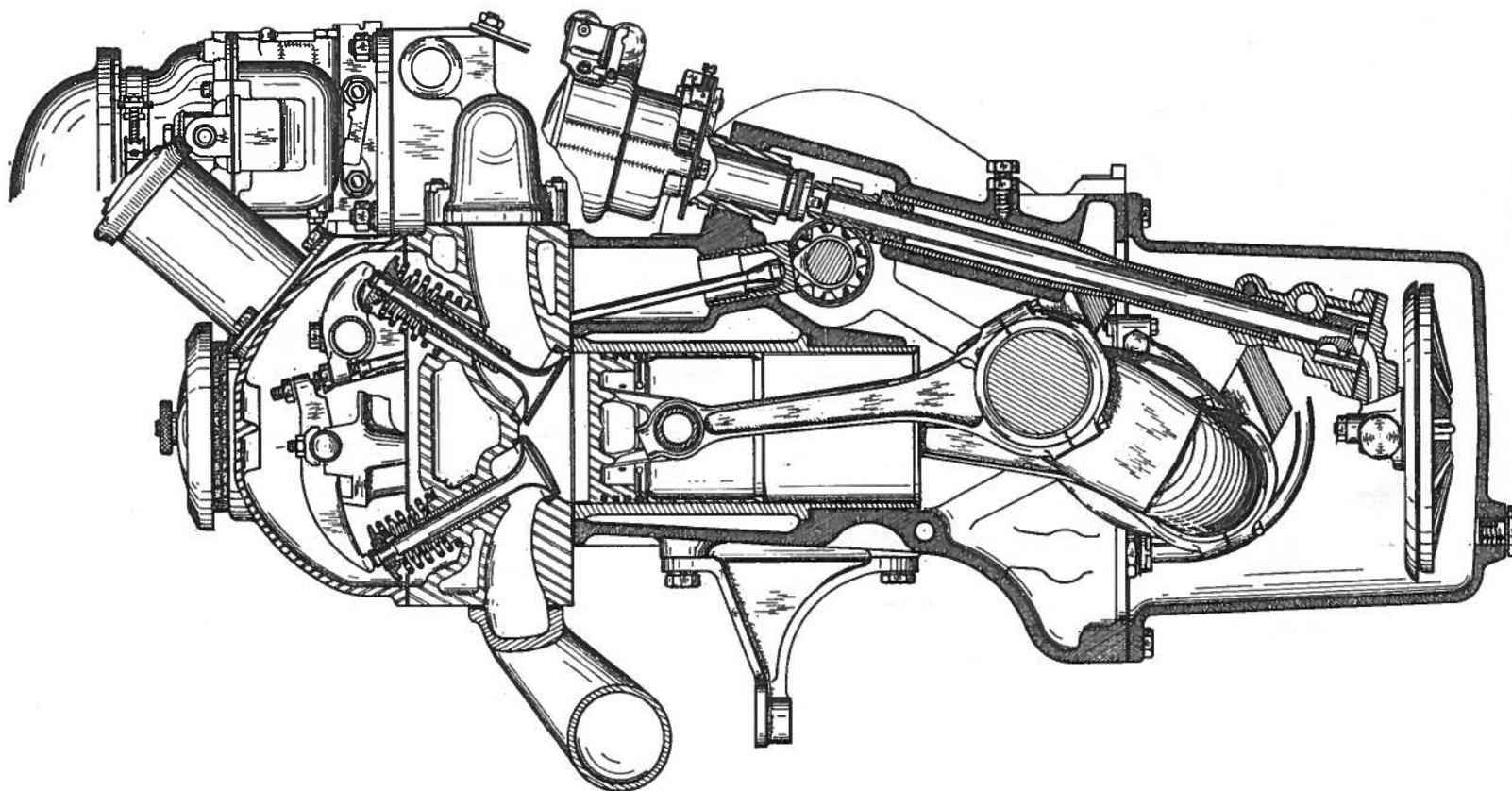
DS 100-3

MOTEUR

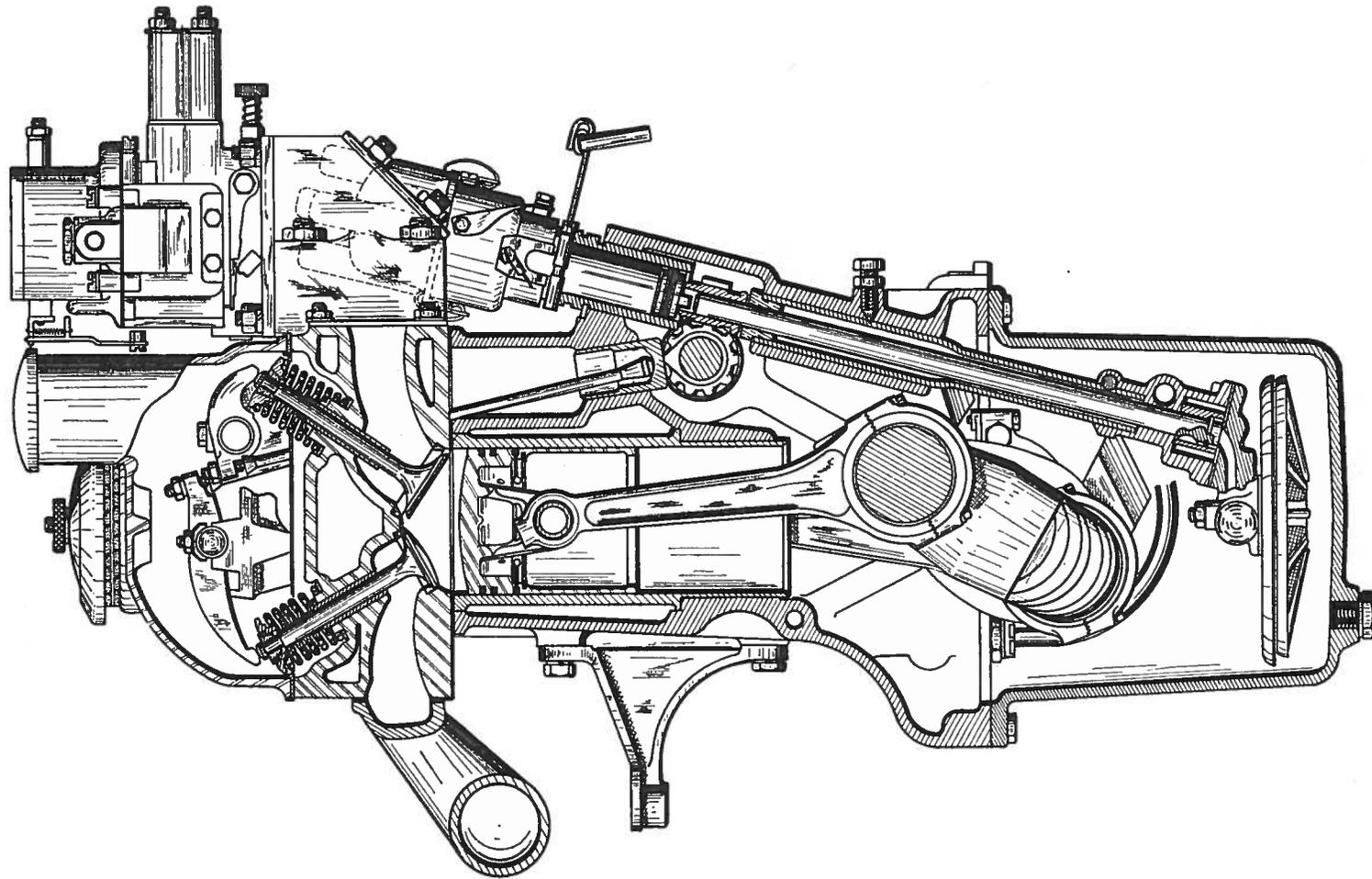
DS 19

PL. 2

COUPE TRANSVERSALE



COUPE TRANSVERSALE



MONTAGE DES CULBUTEURS

Fig. 1

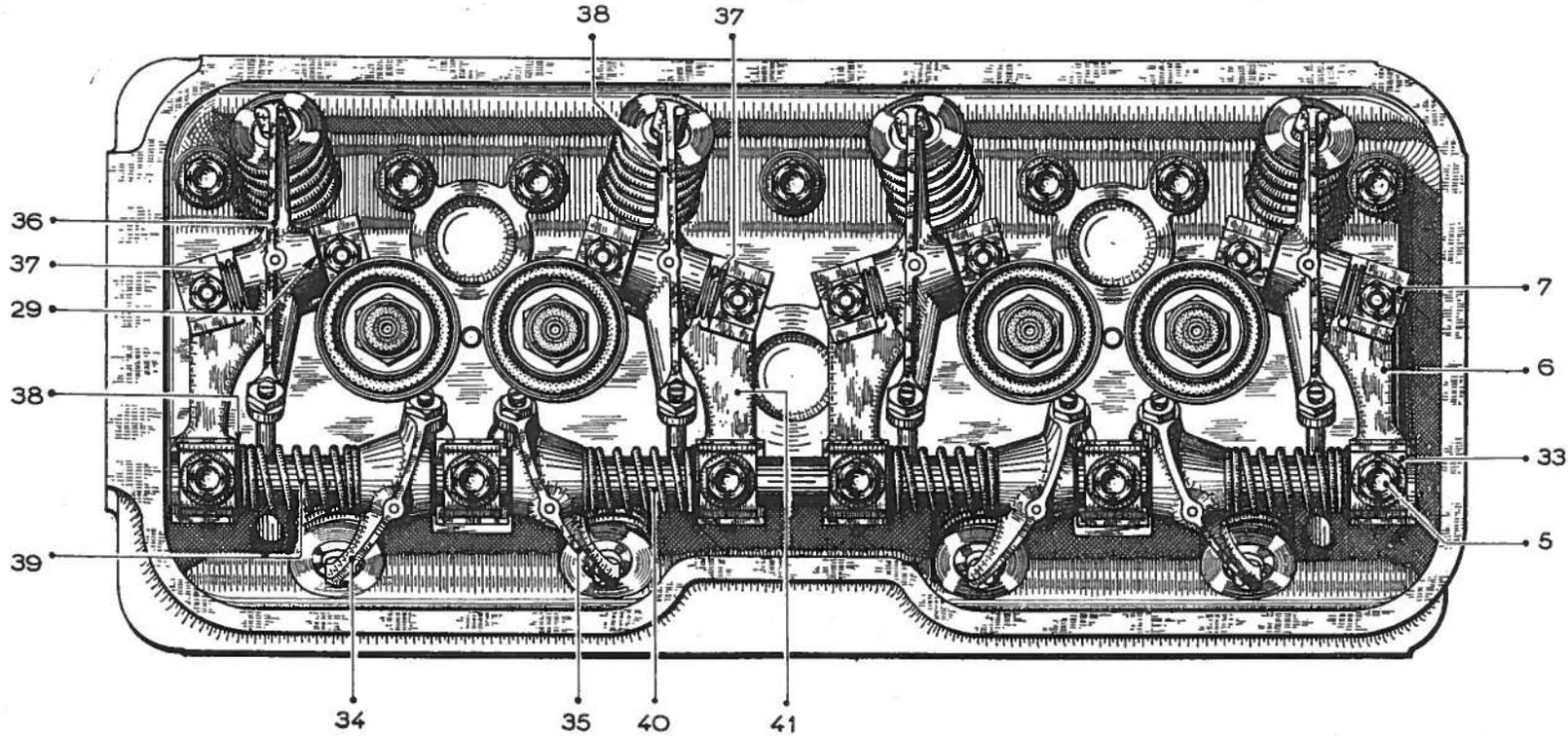


Fig. 2

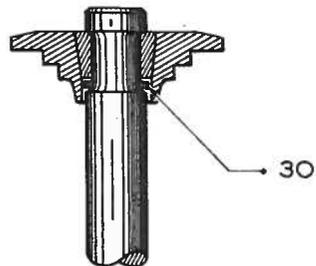


Fig. 3

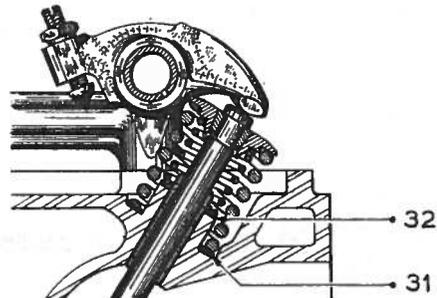
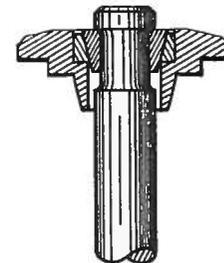


Fig. 4



SIÈGES DE SOUPAPES

Fig. 1 - SIÈGE D'ÉCHAPPEMENT

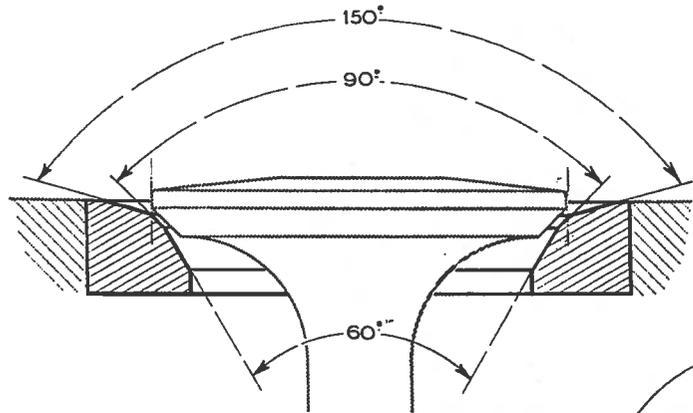


Fig. 2 - SIÈGE D'ADMISSION

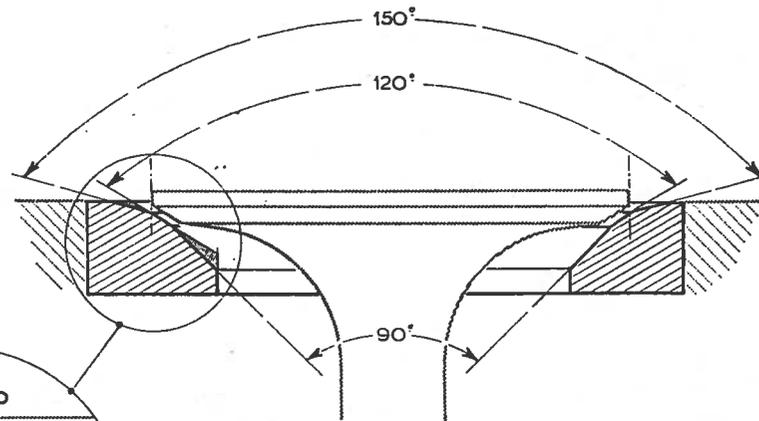


Fig. 3

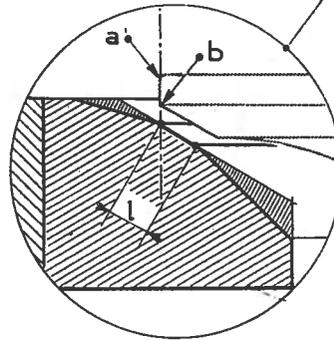


Fig. 6

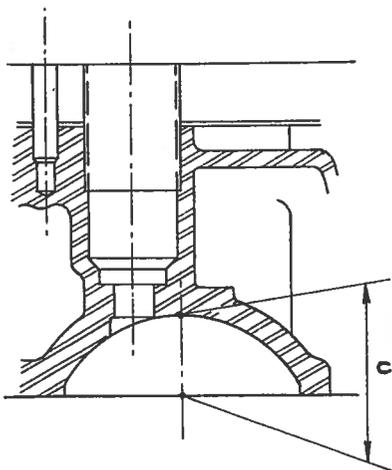
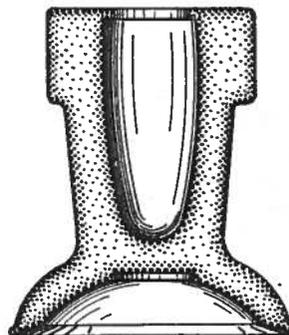


Fig. 5 - TABLEAU DES MEULES

Fig. 4 - RODE-SOUPAPES A VENTOUSE
vendu sous le n° 1615-T



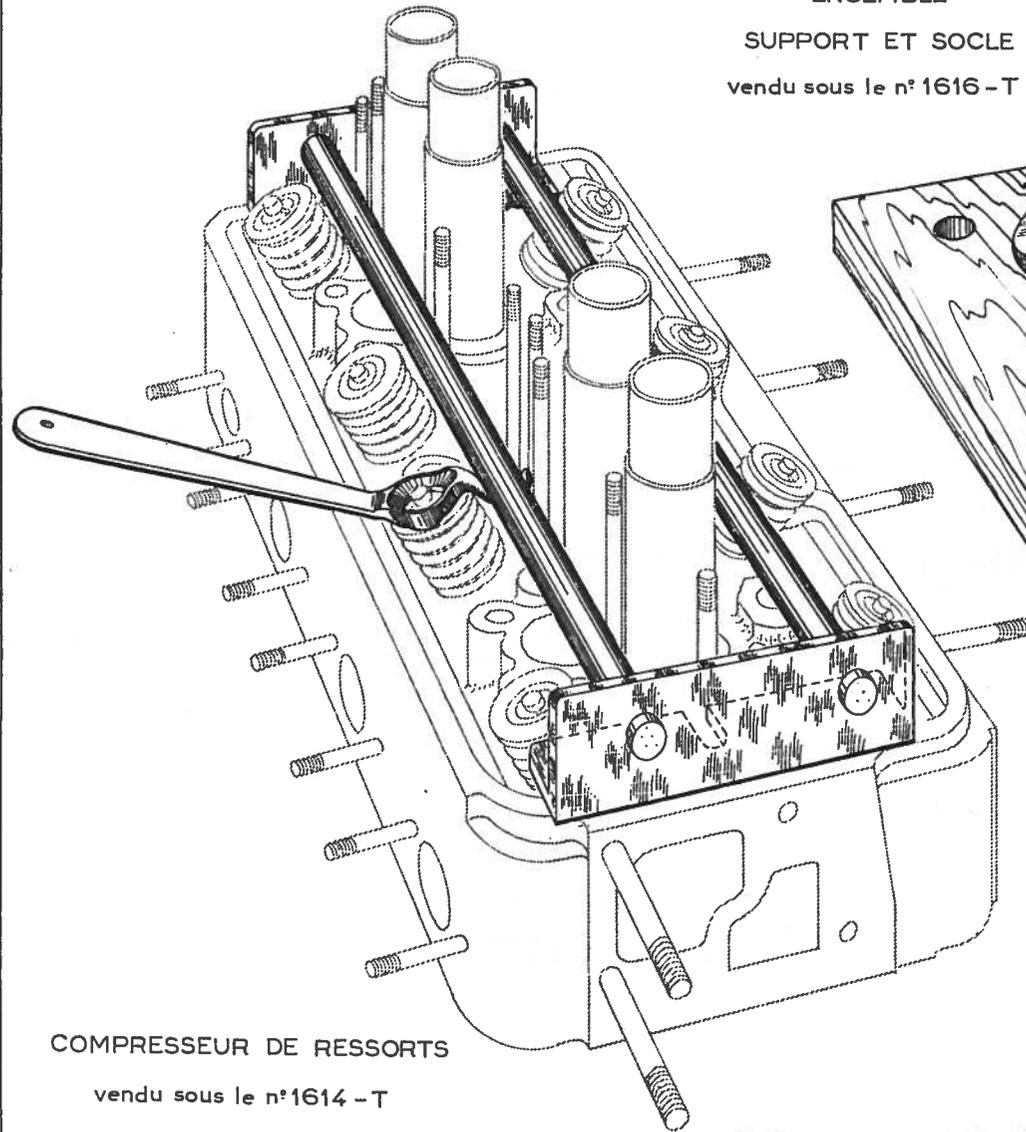
SIÈGE A RECTIFIER	EMPLOI DE LA MEULE	ANGLE	DÉSIGNATION DE LA MEULE
ADMISSION	Portée de soupape	120°	Monoconique Ø.44 1662-T
	Dégagement supérieur	150°	Biconique Ø=44 1630-T
	Dégagement inférieur	90°	
ÉCHAPPEMENT	Portée de soupape	90°	Biconique Ø=40 1627-T
	Dégagement supérieur	150°	
	Dégagement inférieur	60°	Monoconique Ø.40 1633-T

MONTAGE DES SOUPAPES

Fig. 1

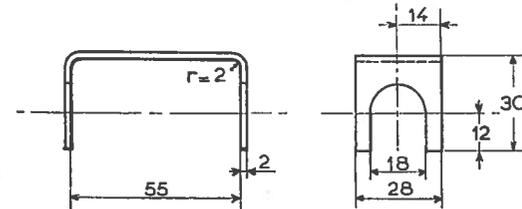
Fig. 2

ENSEMBLE
SUPPORT ET SOCLE
vendu sous le n° 1616 - T



COMPRESSEUR DE RESSORTS
vendu sous le n° 1614 - T

Fig. 3 - ÉTRIER MR-4158-20 non vendu



TARAGE DES RESSORTS

1^o CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT LE REPÈRE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDIOQUANT SUR L'ÉCHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2^o CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ÉTALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIOUÉE DANS LE TEXTE LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPÈRE 4 SUR L'ÉCHELLE 5 DES LONGUEURS
- c) LIRE SUR L'ÉCHELLE $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 11 (RESSORT ÉTALON 6)} \\ 14 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 13 (RESSORT ÉTALON 12)} \end{array} \right\}$ LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 _ APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

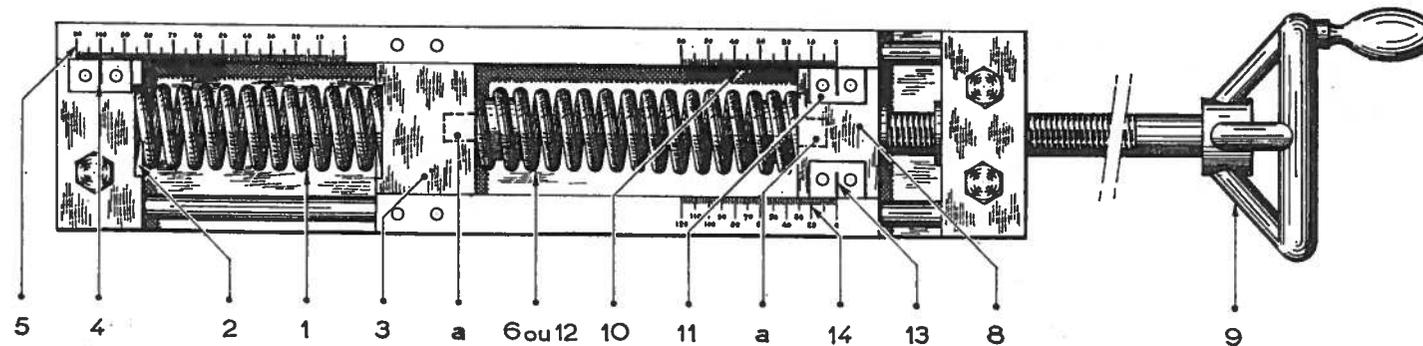
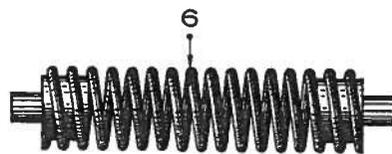


Fig. 2 _ RESSORTS ÉTALONS



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 1 KG

vendu sous le n° 2421-T

ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 2 KG

vendu sous le n° 2422-T

ce ressort est peint en rouge

OPÉRATIONS

DS 100-3
DS 112-0
DS 112-1
DS 112-4
DS 120-1

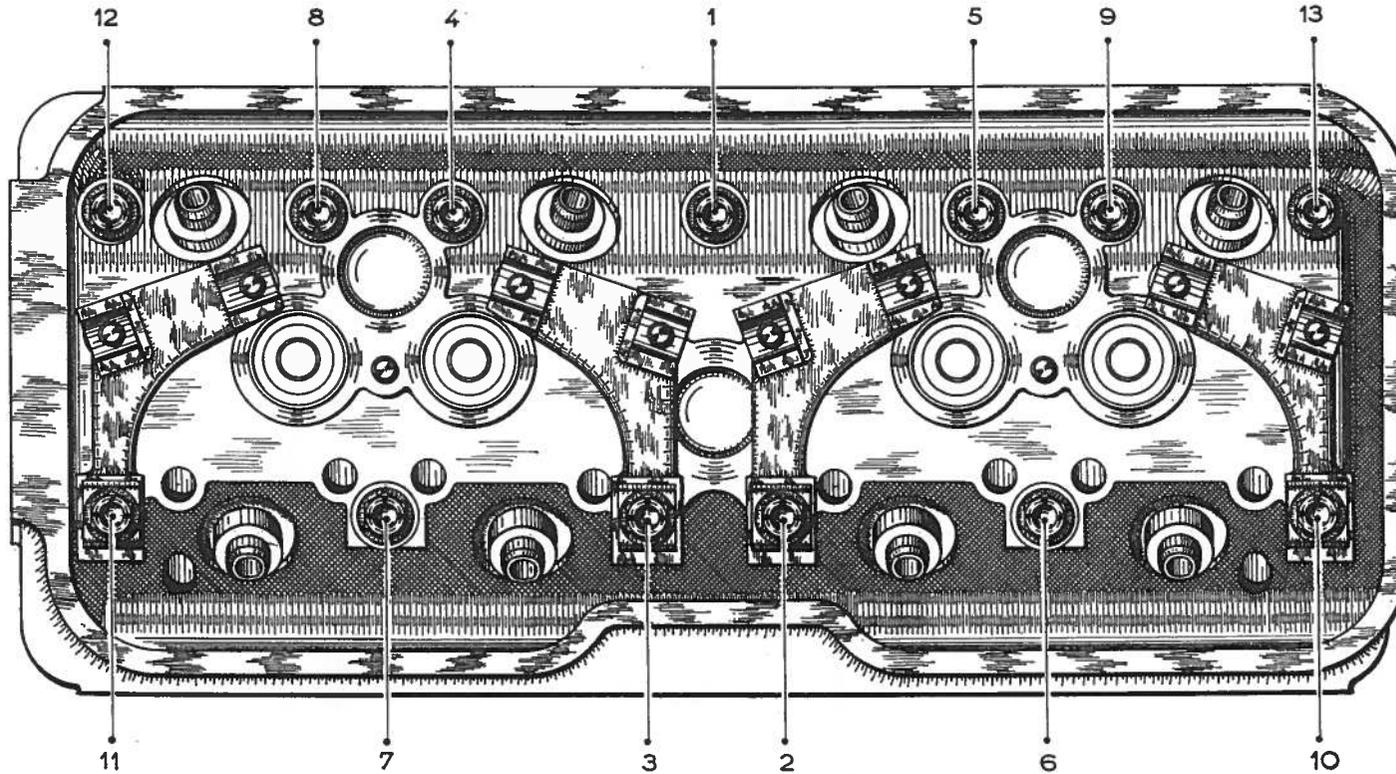
MOTEUR

DS 19

PL. 7

CULASSE

Fig.1 - ORDRE DE SERRAGE DES VIS



COUPLE DE SERRAGE A FROID 1^{er} SERRAGE 3 MKG ; 2^{ème} SERRAGE 6 M.KG

IL EST CONSEILLÉ DE SERRER LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUÉ CI-DESSUS. LE COUPLE DE SERRAGE EST IMPÉRATIF. IL EST INDISPENSABLE D'EMPLOYER UNE CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

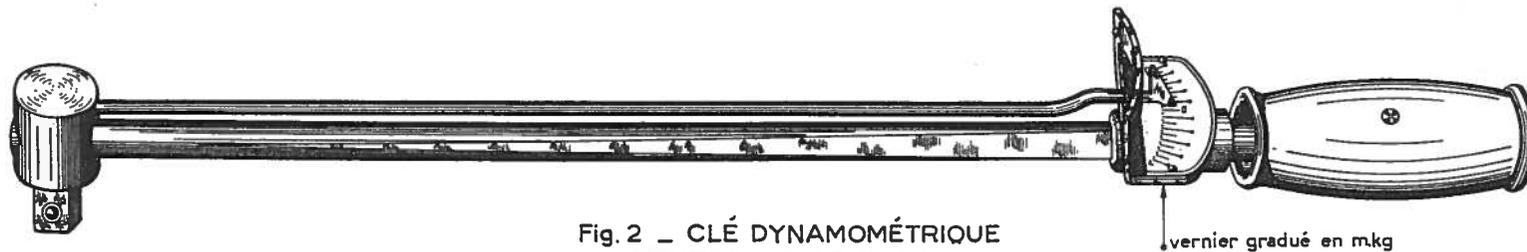


Fig. 2 - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

vendue sous le n° 2471-T

REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig.1 _ EXTRACTION D'UN GUIDE

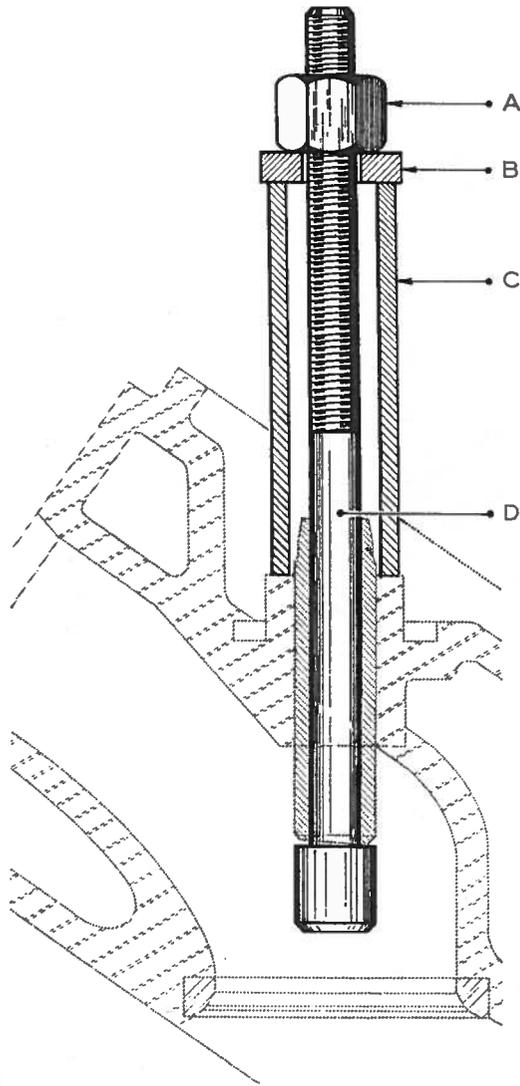


Fig.2 _ MISE EN PLACE D'UN
GUIDE D'ADMISSION

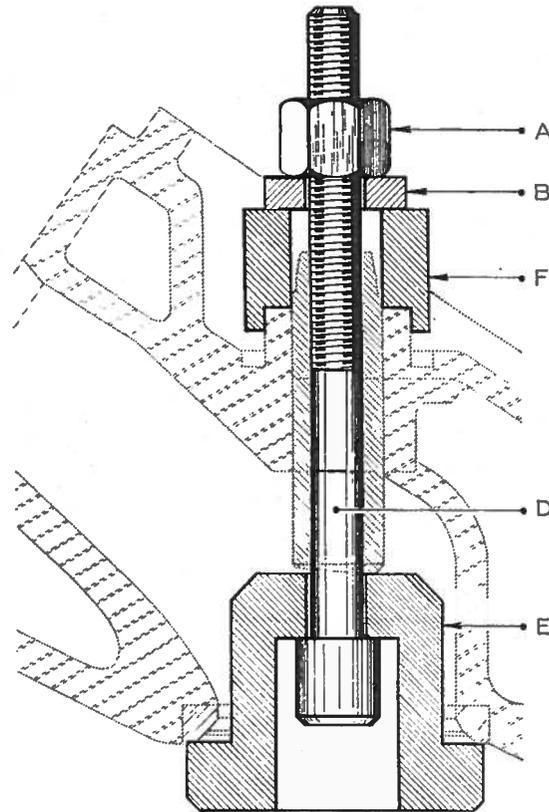
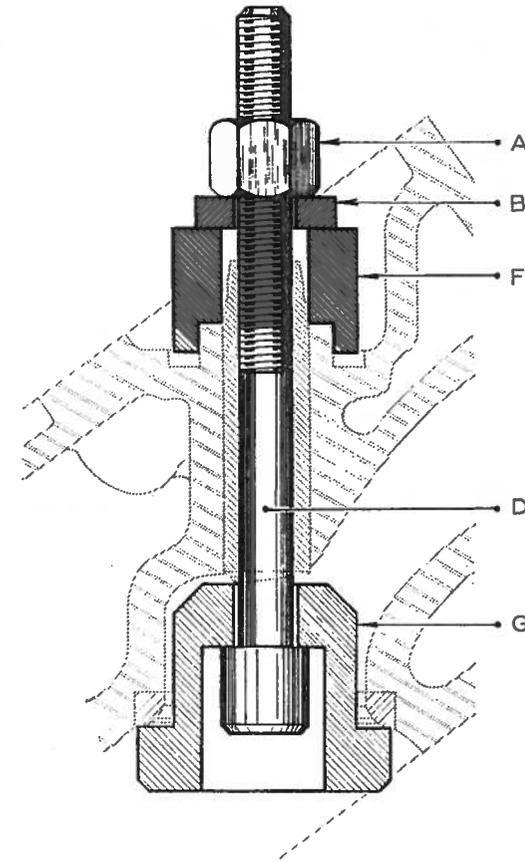


Fig.3 _ MISE EN PLACE D'UN
GUIDE D'ÉCHAPPEMENT



OUTILLAGE

vendu sous le n°1644-T

REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig. 1 - OUTILLAGE
vendu sous le n° 1644-T

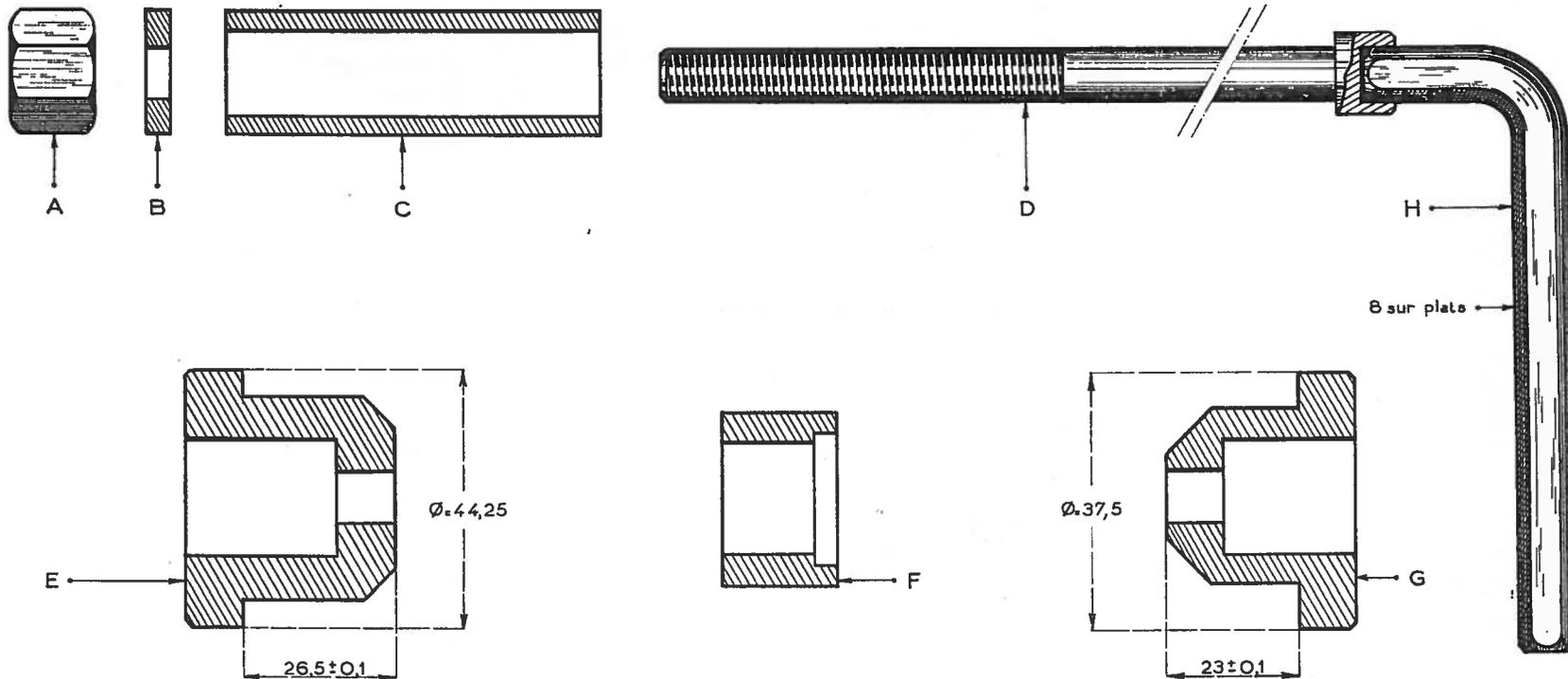


Fig. 2 - ALÉSOIR
vendu sous le n° 1642-T



POMPE A HUILE

Fig. 1

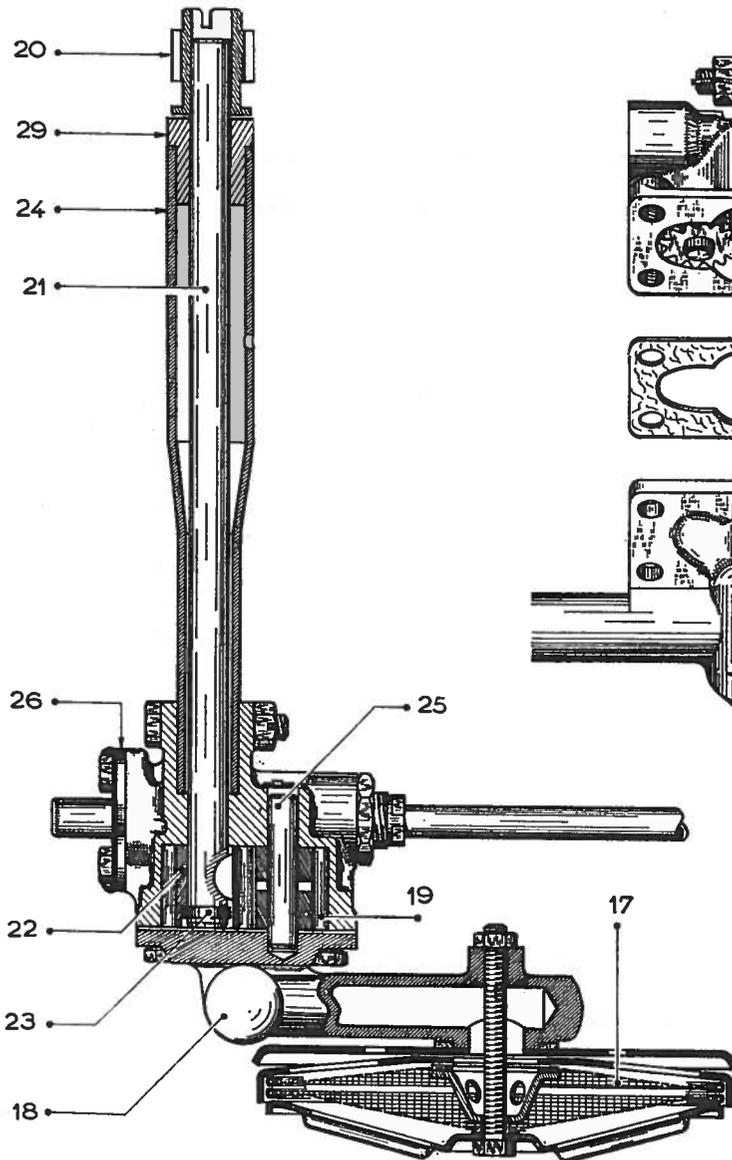


Fig. 2

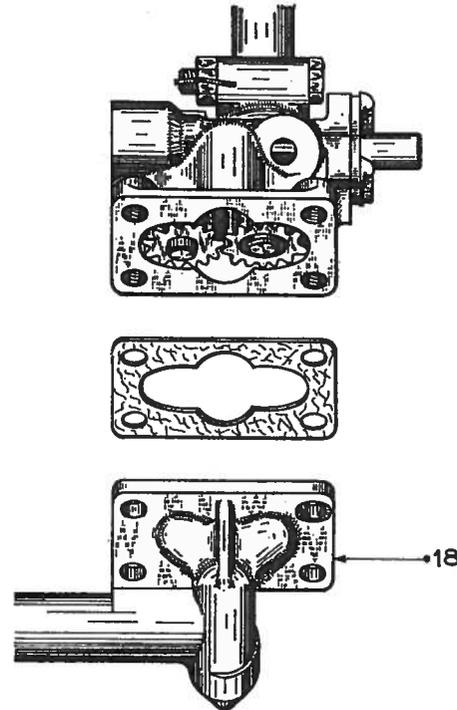


Fig. 3

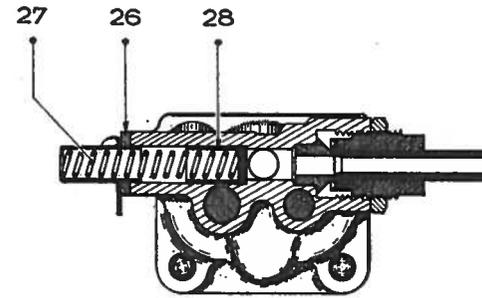
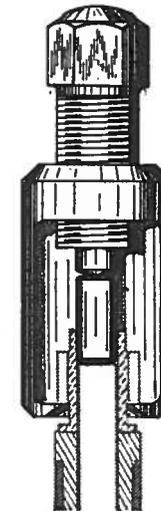


Fig. 4 - EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1964-T

GRAIN
Ø = 12, longueur 40



RÉGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig. 1 - MONTAGE SIMPLIFIÉ MR-1811

non vendu

arbre d'entraînement d'allumeur utilisé pour commande de la pompe au moyen d'une perceuse électrique.

manomètre étalonné de 0 à 4 kg

tube portant le gicleur de débit.

tube plongeant dans l'huile.

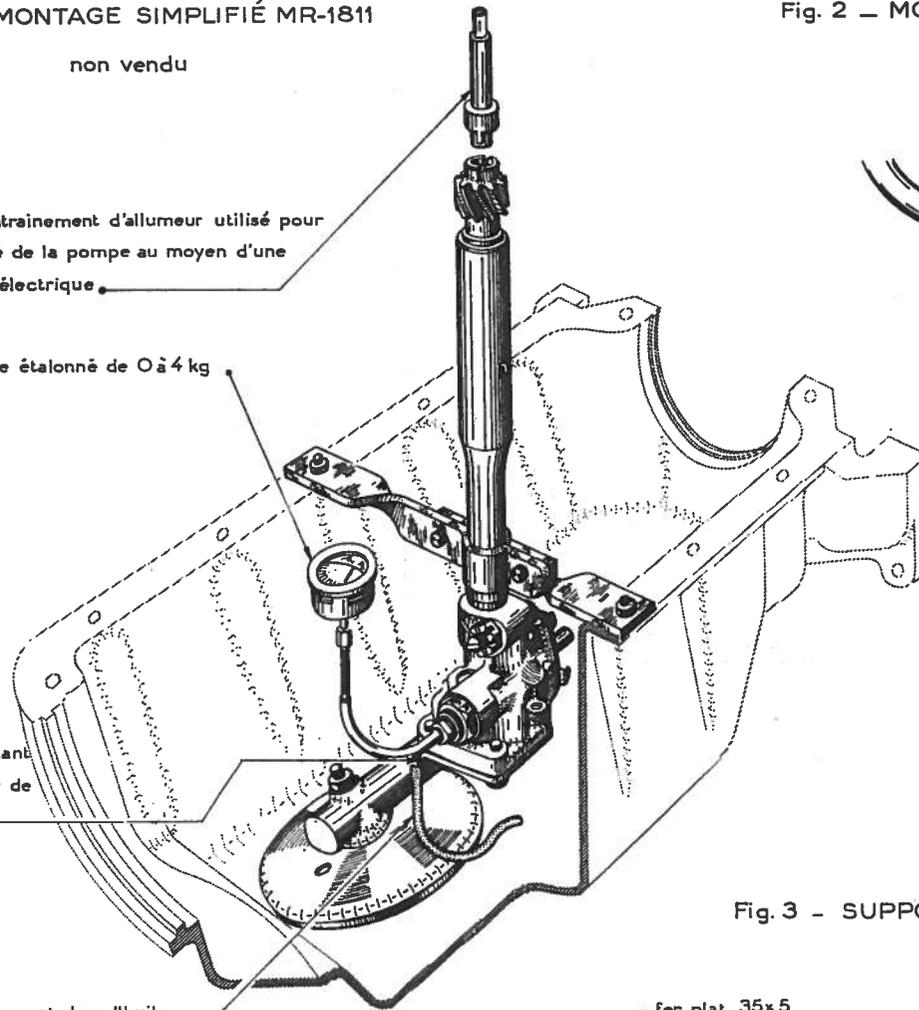
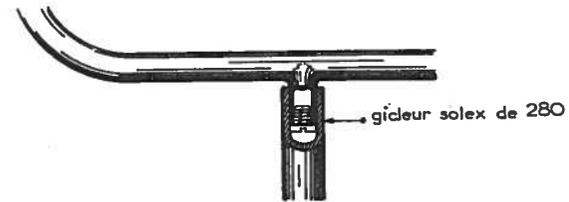
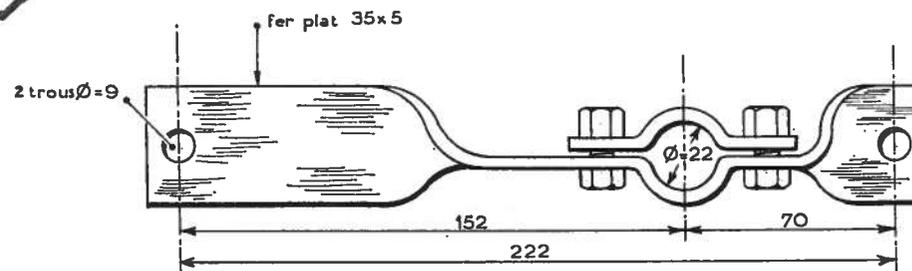


Fig. 2 - MONTAGE DU GICLÉUR DE DÉBIT



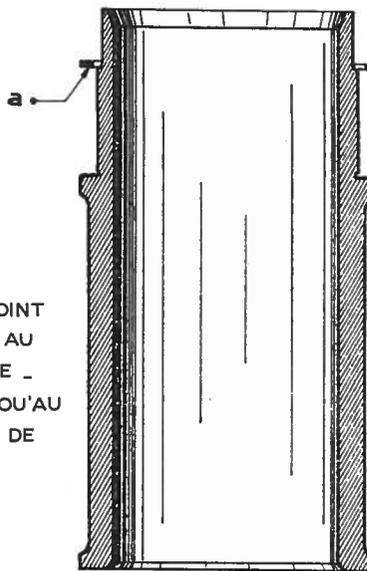
HUILE FLUIDITÉ SAE 20 CHAUFFÉE A $60 \pm 5^\circ\text{C}$
LA PRESSION DOIT ÊTRE DE $3,500 \text{ kg/cm}^2$
A 1000 tr/mn - SI CETTE PRESSION N'EST PAS
OBTENUE, REMPLACER LE RESSORT 27 VOIR PL 8

Fig. 3 - SUPPORT DE POMPE



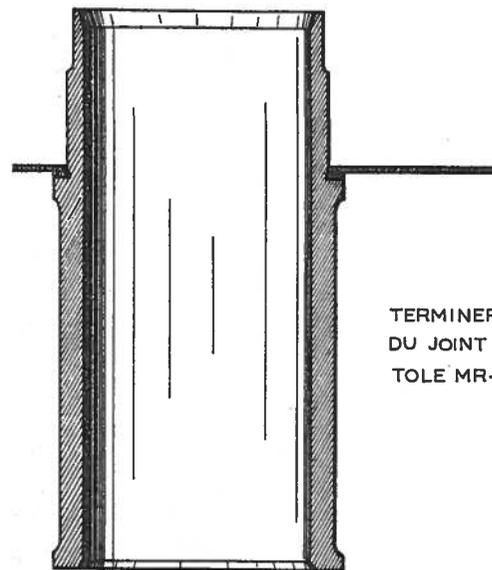
MONTAGE DES JOINTS DE CHEMISES

Fig.1



NOTA: LA COUPE DU JOINT DOIT ETRE PARALLÈLE AU MÉPLAT DE LA CHEMISE - AMENER LE JOINT JUSQU'AU PREMIER ÉPAULEMENT DE LA CHEMISE

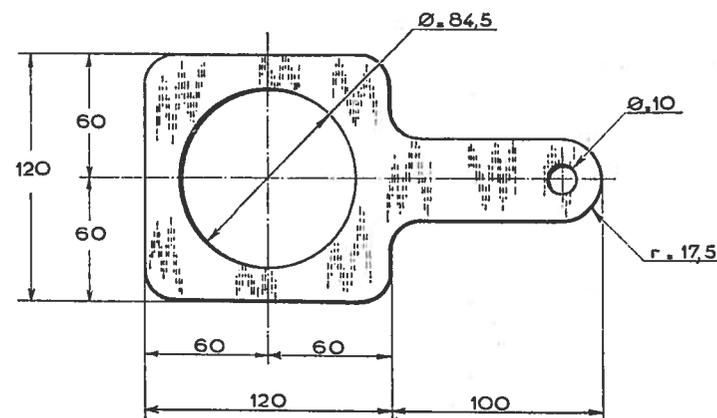
Fig. 2



TERMINER LA MISE EN PLACE DU JOINT A L'AIDE DE LA TOLE MR-4134

Fig. 3 - TOLE MR - 4134

non vendue



REEMPLACEMENT DES PISTONS

Fig.1 _ DÉPART D'EXTRACTION
DE L'AXE

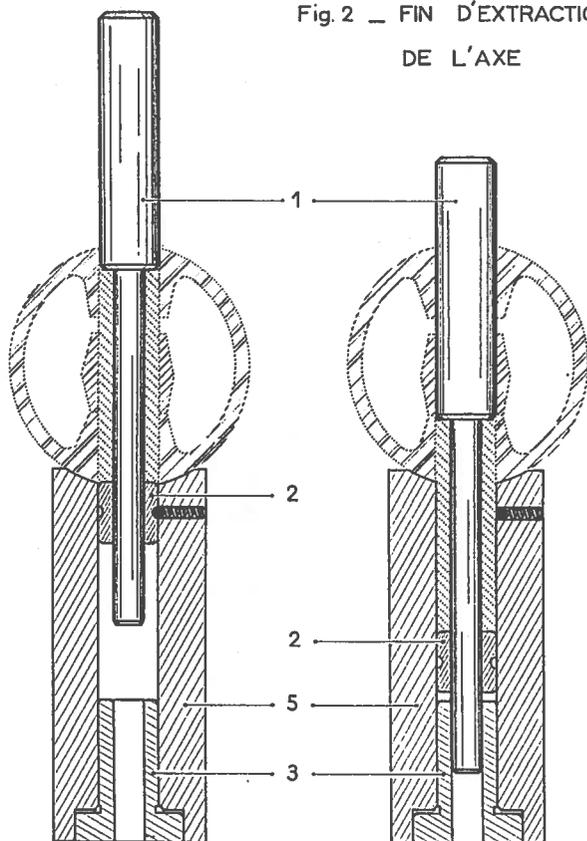


Fig.2 _ FIN D'EXTRACTION
DE L'AXE

Fig.3 _ DÉPART D'EMMANCHEMENT
DE L'AXE

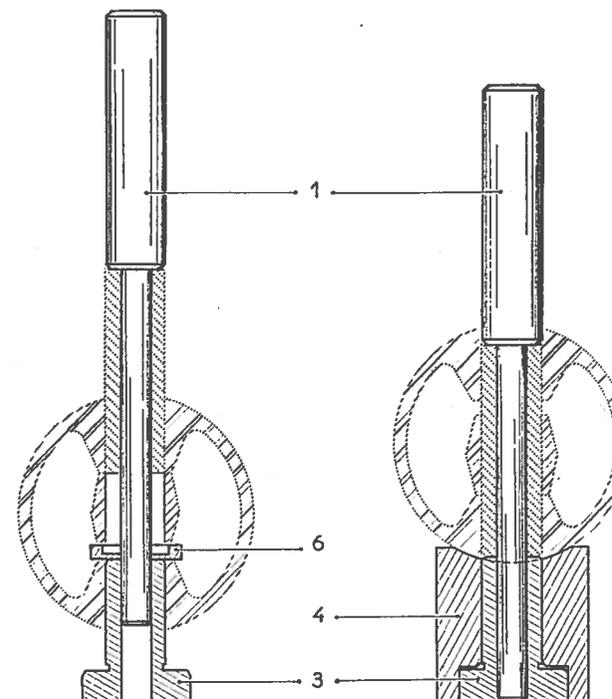


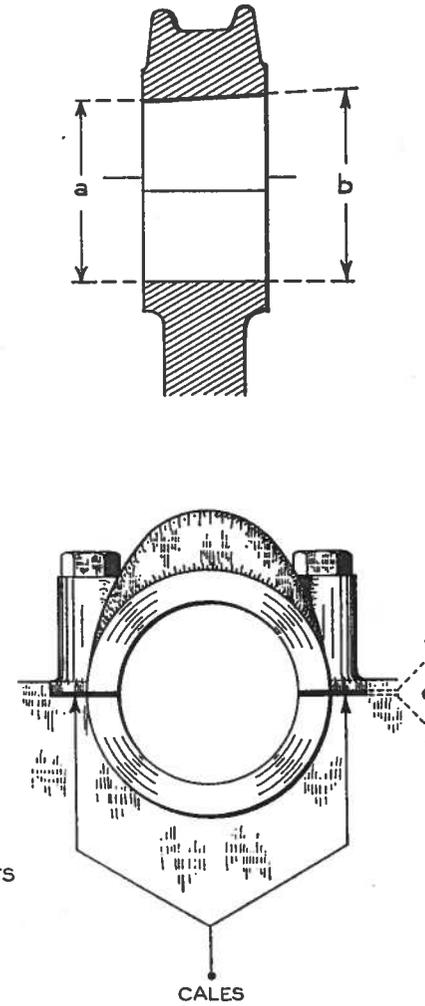
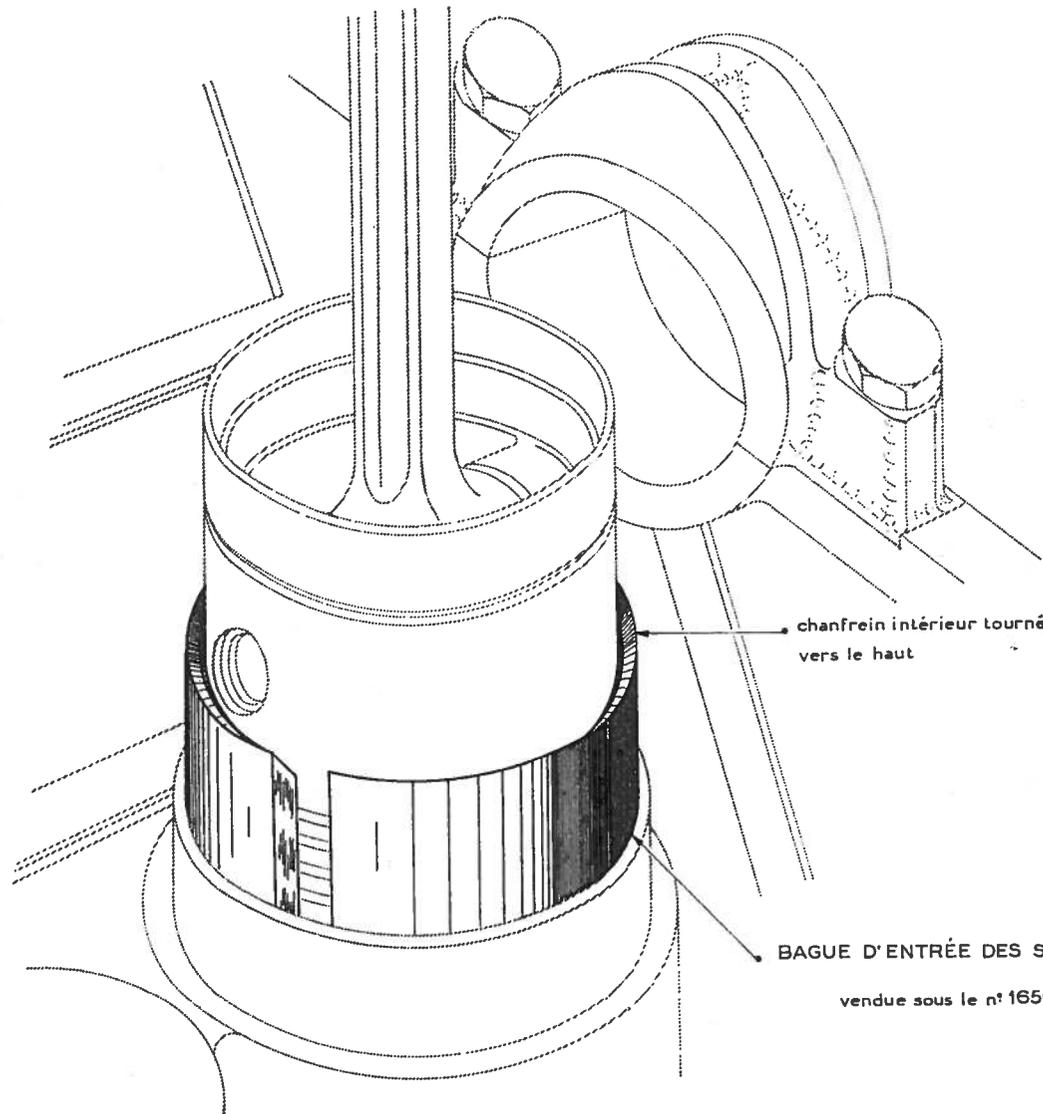
Fig.3 _ FIN D'EMMANCHEMENT
DE L'AXE

OUTILLAGE
vendu sous le n° 1678-T

PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 - UTILISATION DE LA BAGUE

Fig. 2 - MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE



MONTAGE DES COQUILLES D'ÉTANCHÉITÉ

Fig.1

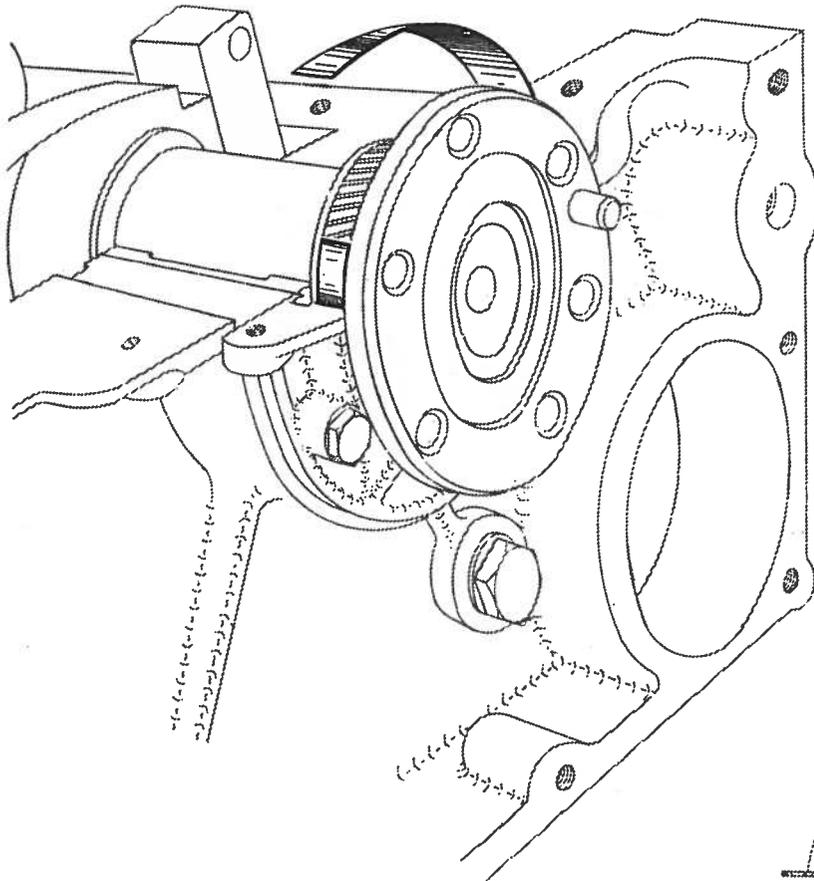


Fig. 2

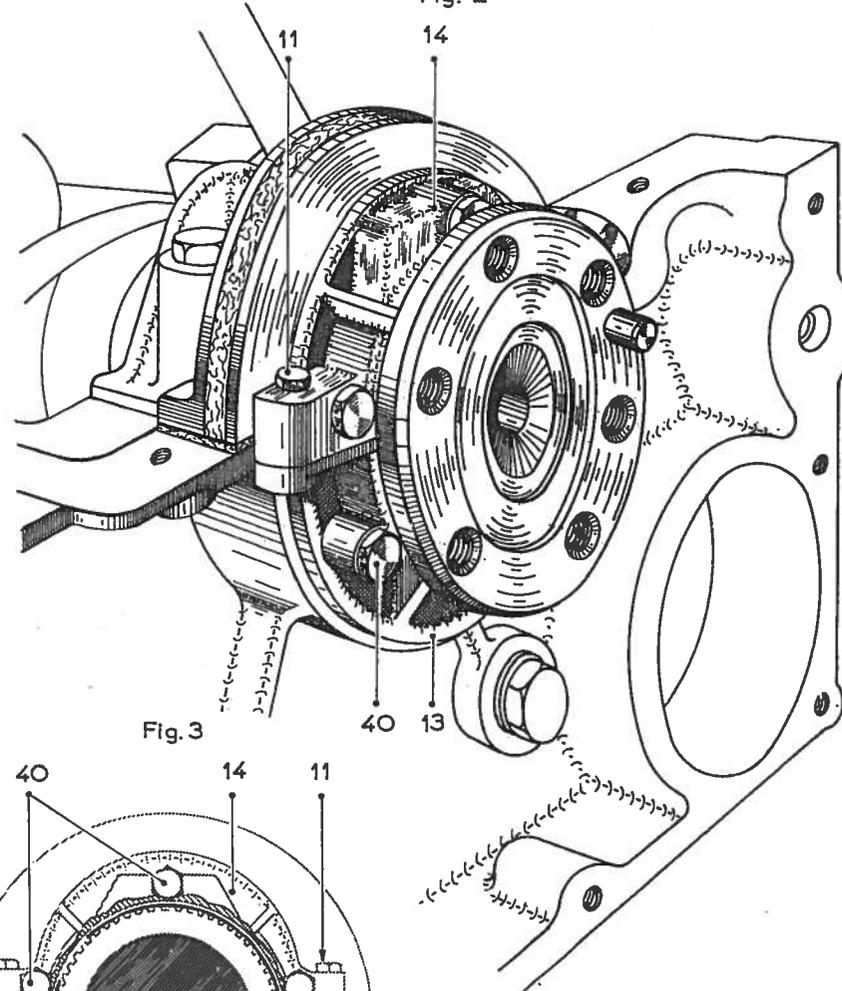
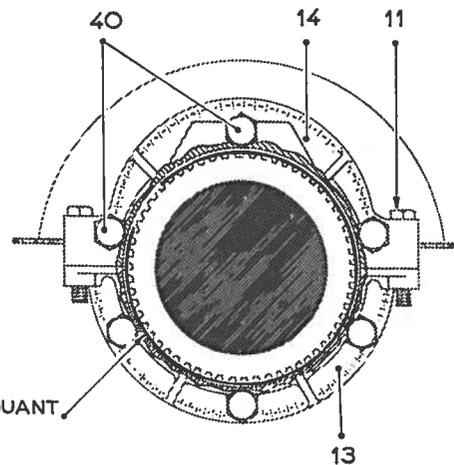


Fig.3



LES EXTRÉMITÉS DE LA CALE CLINQUANT
NE DOIVENT PAS SE TROUVER SUR LE PLAN
D'ASSEMBLAGE DES DEMI-COQUILLES

CALE CLINQUANT

PALIER ARRIERE

Fig. 1

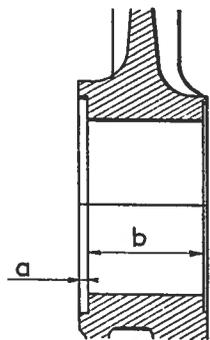


Fig. 2

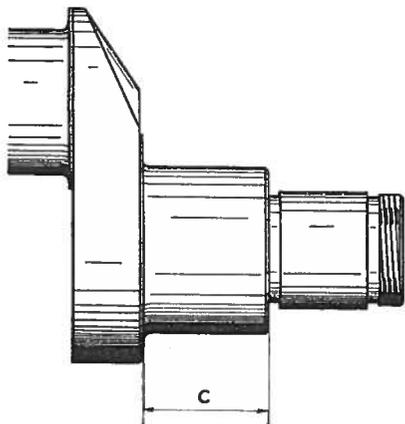


Fig. 3

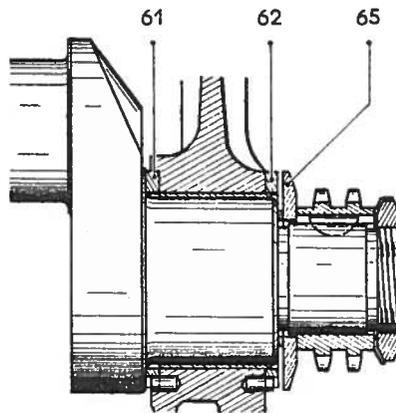


Fig. 4

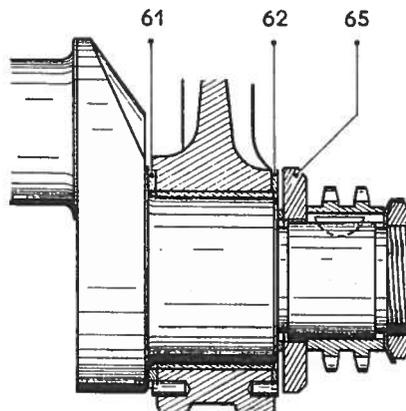


Fig. 5

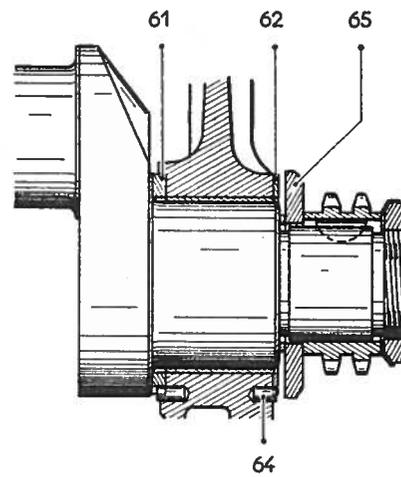
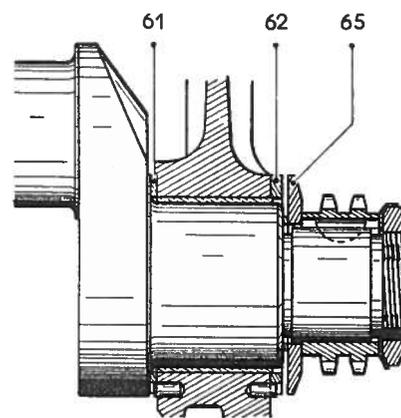


Fig. 6



CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig. 1 - CLÉ

vendue sous le n°1667-T

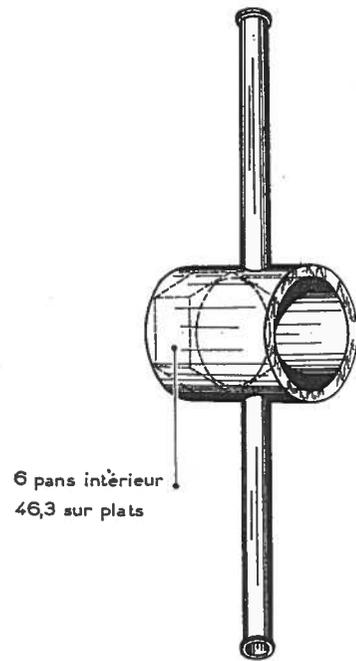


Fig. 2 - POSITION DES REPÈRES

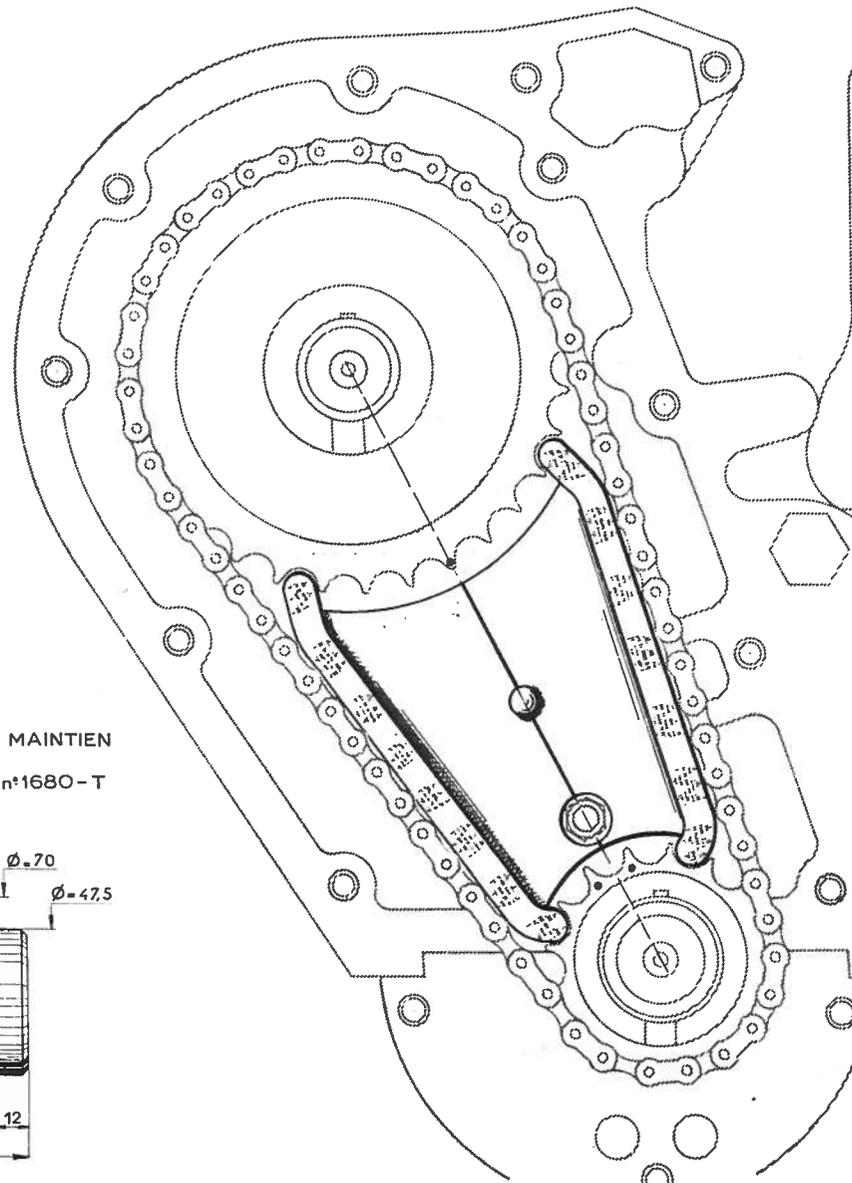
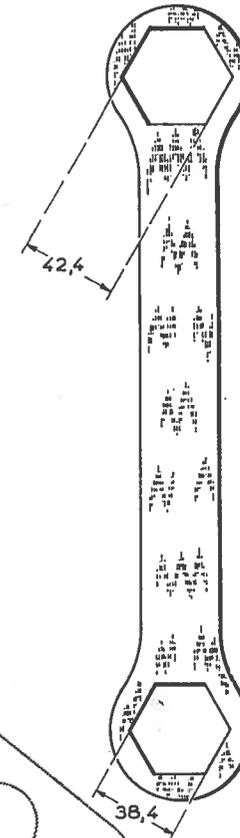


Fig. 3 - CLÉ

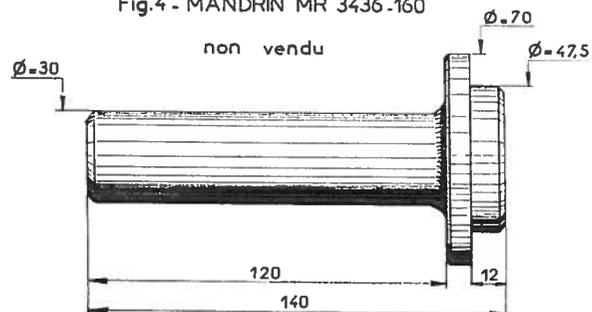
vendue sous le n° 1731-T



APPAREIL DE MAINTIEN
vendu sous le n°1680-T

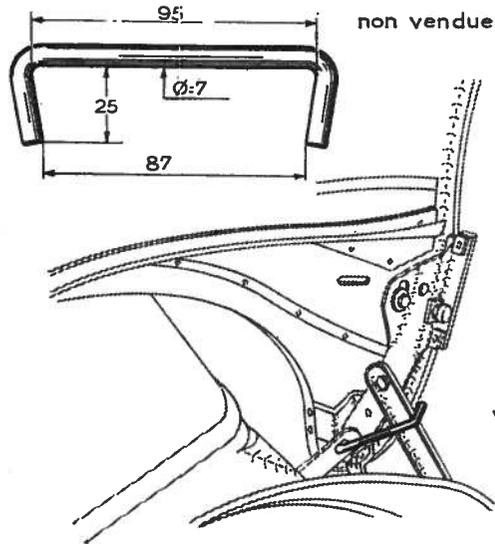
Fig. 4 - MANDRIN MR 3436.160

non vendu



OUTILS DIVERS

Fig.1 - BUTÉE MR-4158



non vendue

Fig. 2 - CLÉ

vendue sous le n°1623-T

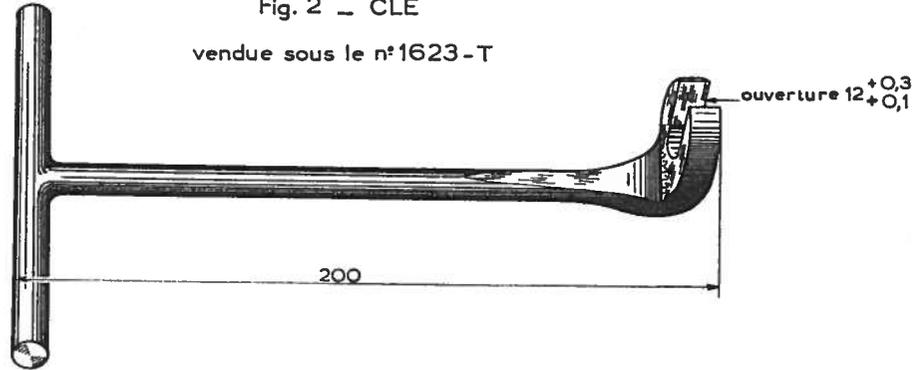


Fig. 3 - EMBOUT

vendu sous le n°1624-T



Fig. 4 - CLÉ MR-3462-20

non vendue

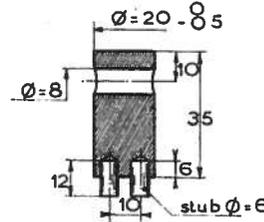


Fig. 5 - CLÉ MR-3462-70

non vendue

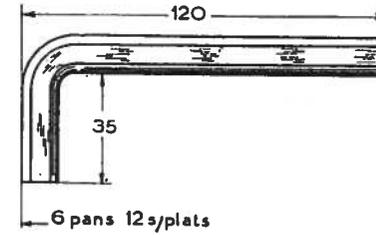


Fig. 6 - RACCORD MR-3705

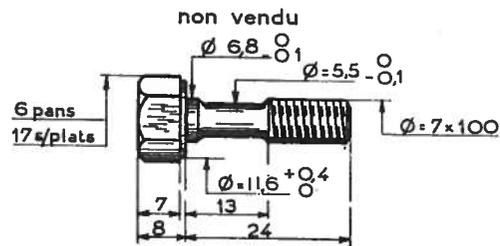
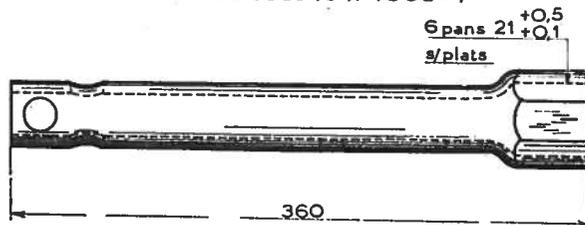
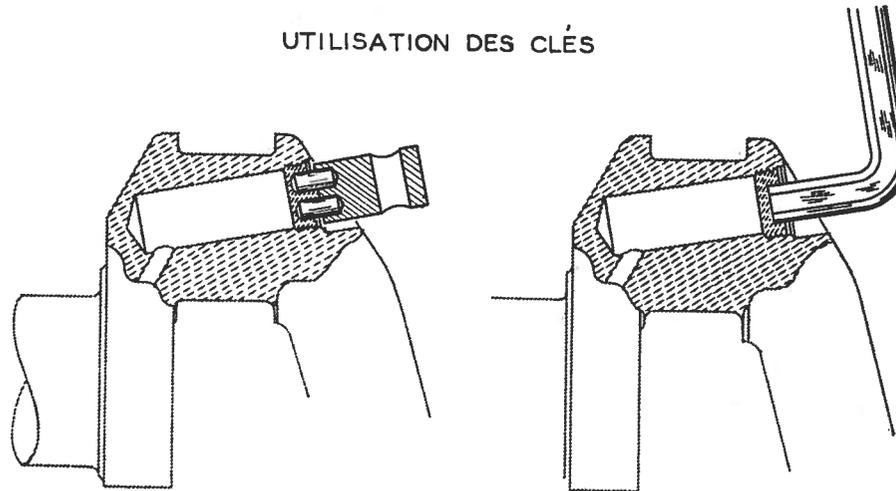


Fig. 7 - CLÉ

vendue sous le n°1603-T



UTILISATION DES CLÉS



OUTILS DIVERS

Fig. 1 — EXTRACTEUR
vendu sous le n°1608-T

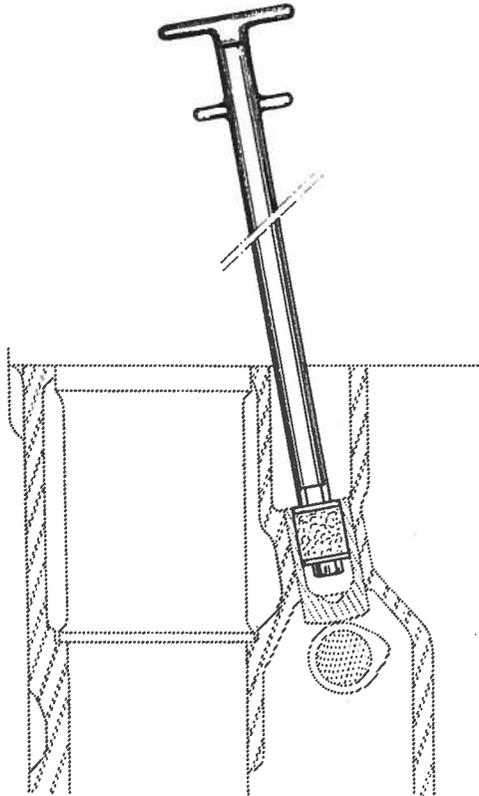


Fig. 2 — PINCE LIGAREX
vendue sous le n°2483-T

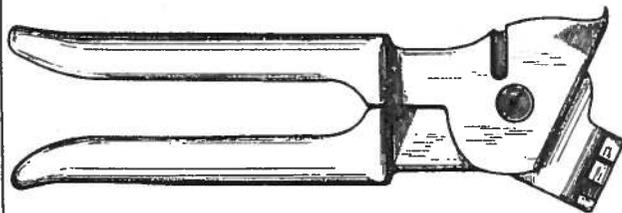
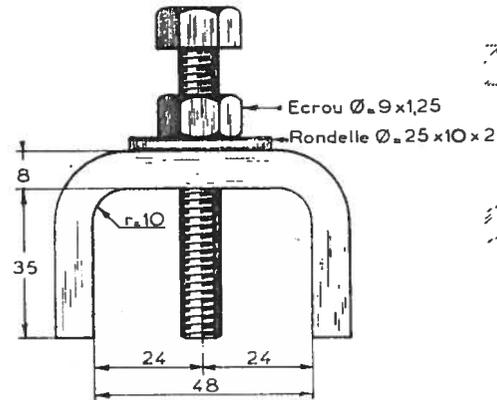
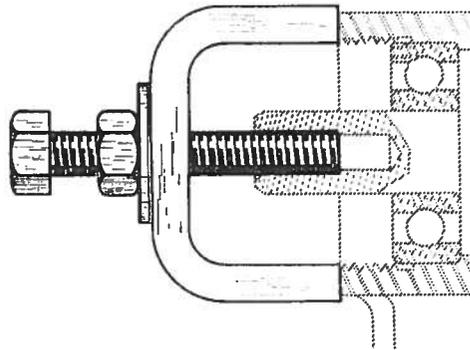


Fig 3 — EXTRACTEUR MR-3404-20
non vendu



Vis Ø.10 x100 ou Ø.9x125 longueur 65

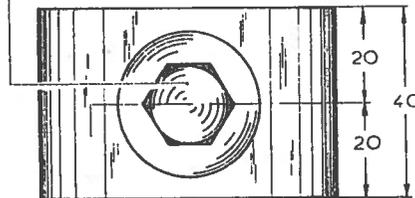


Fig. 4 — UTILISATION DE LA BAGUE
MR-4244

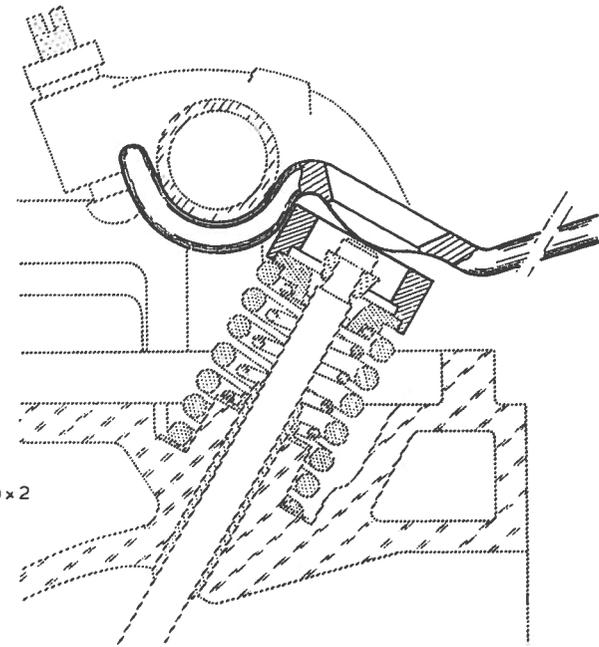
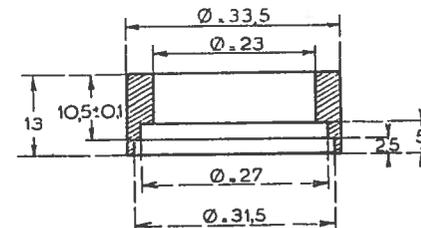


Fig 5 — BAGUE MR-4244
non vendue



SUPPORTS POUR MOTEUR DÉPOSÉ

Fig. 1 _ SUPPORT MR-3053-170

non vendu

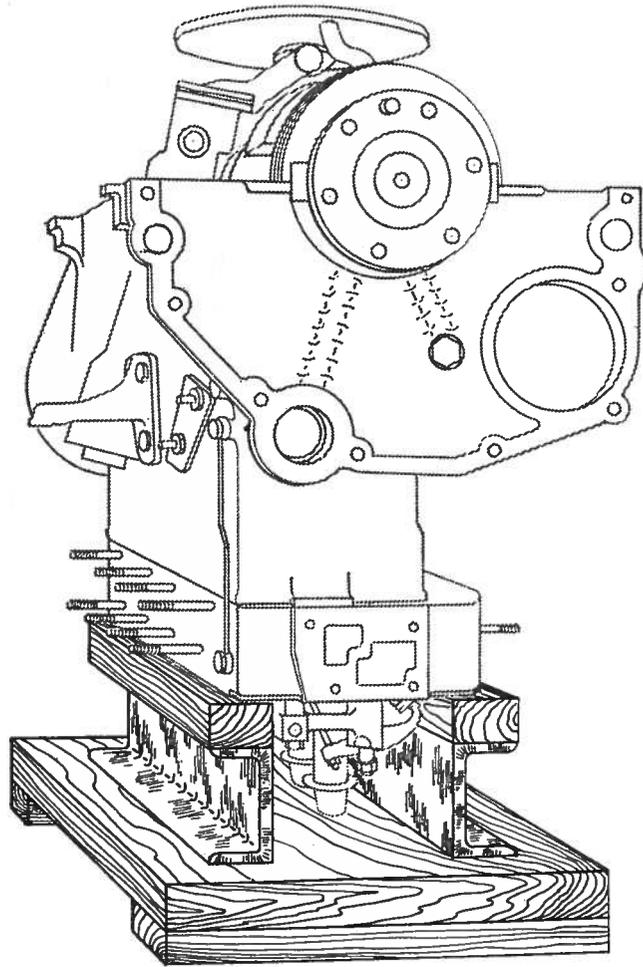
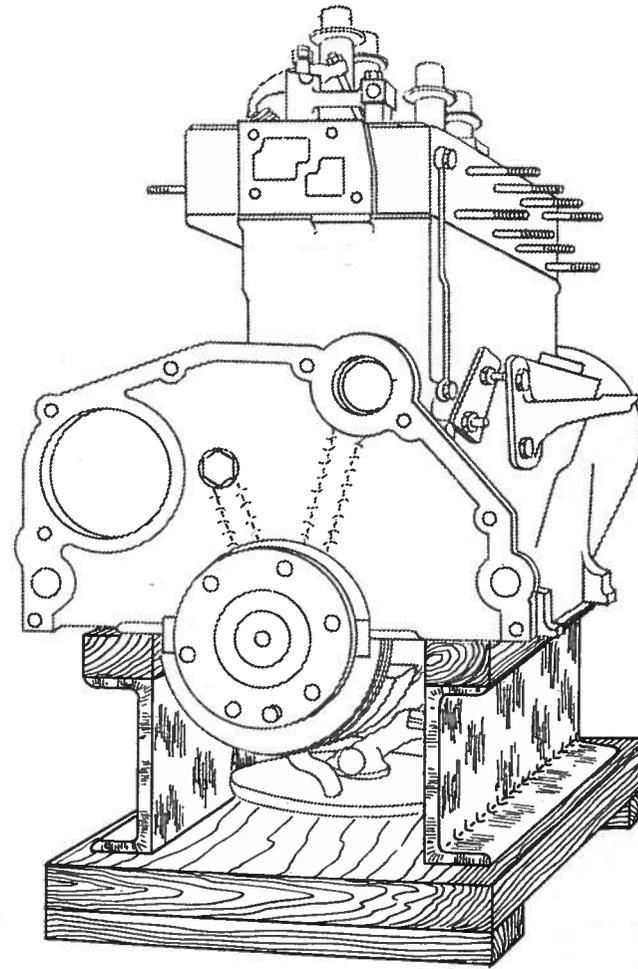


Fig. 2 _ SUPPORT MR-3053-160

non vendu

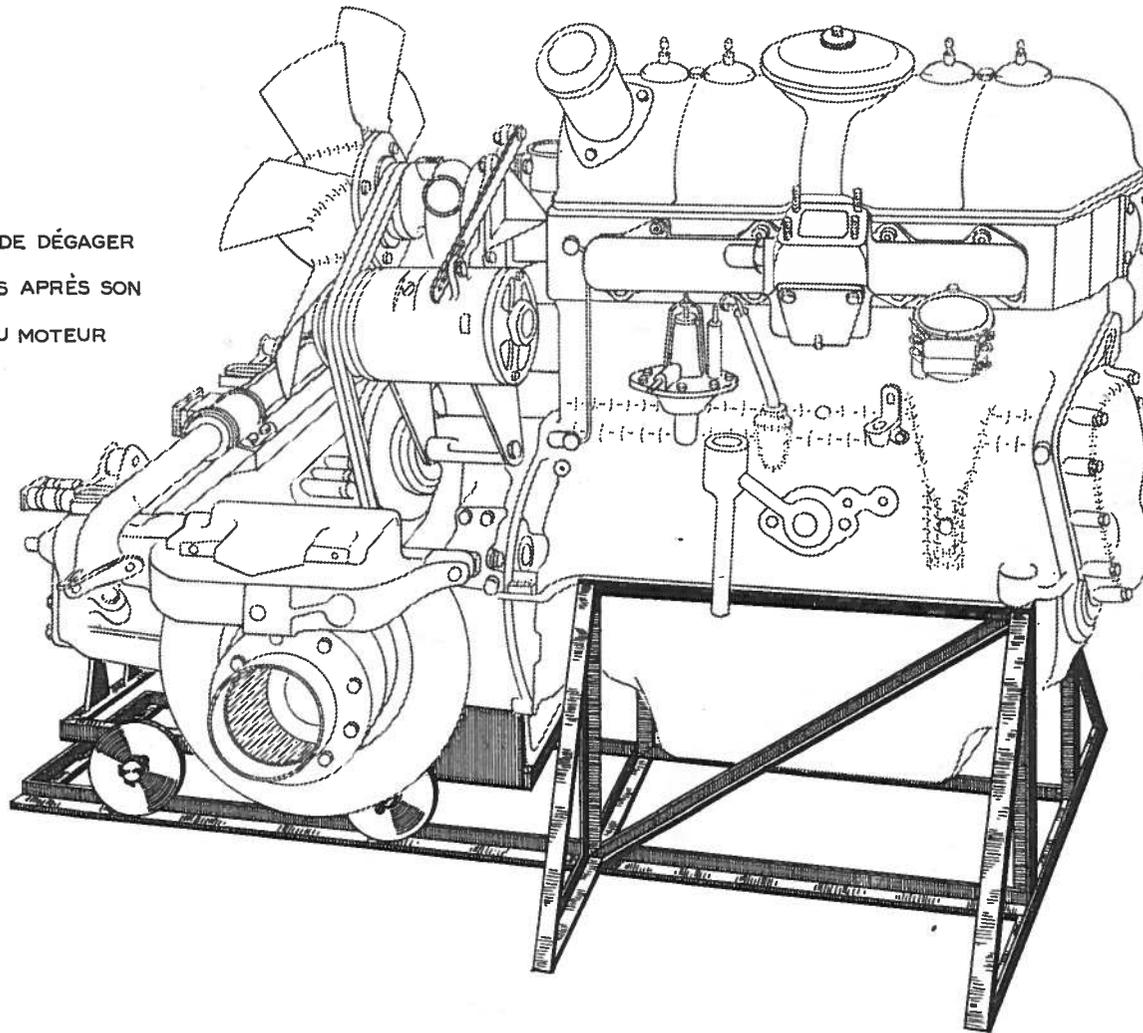


POUR LES COTES D'EXECUTION

CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS

SUPPORT POUR ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DÉPOSÉ

LE CHARIOT PERMET DE DÉGAGER
LA BOITE DE VITESSES APRÈS SON
DESACCOUPEMENT DU MOTEUR



SUPPORT ET CHARIOT,
vendus sous le n° 2497-T

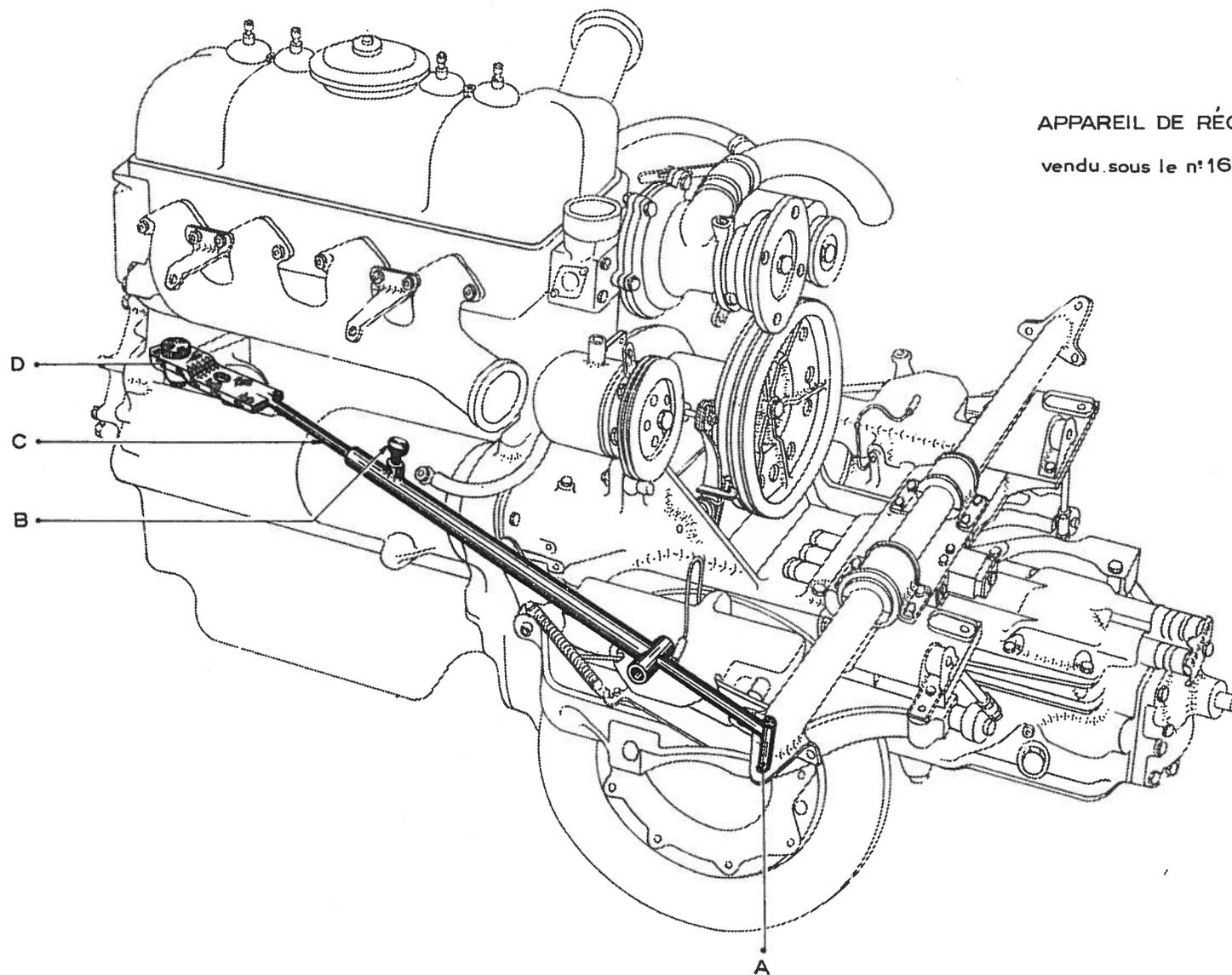
MOTEUR

DS 19

PL. 20

RELEVÉ DE LA DISTANCE

ENTRE SUPPORT ET TRAVERSE



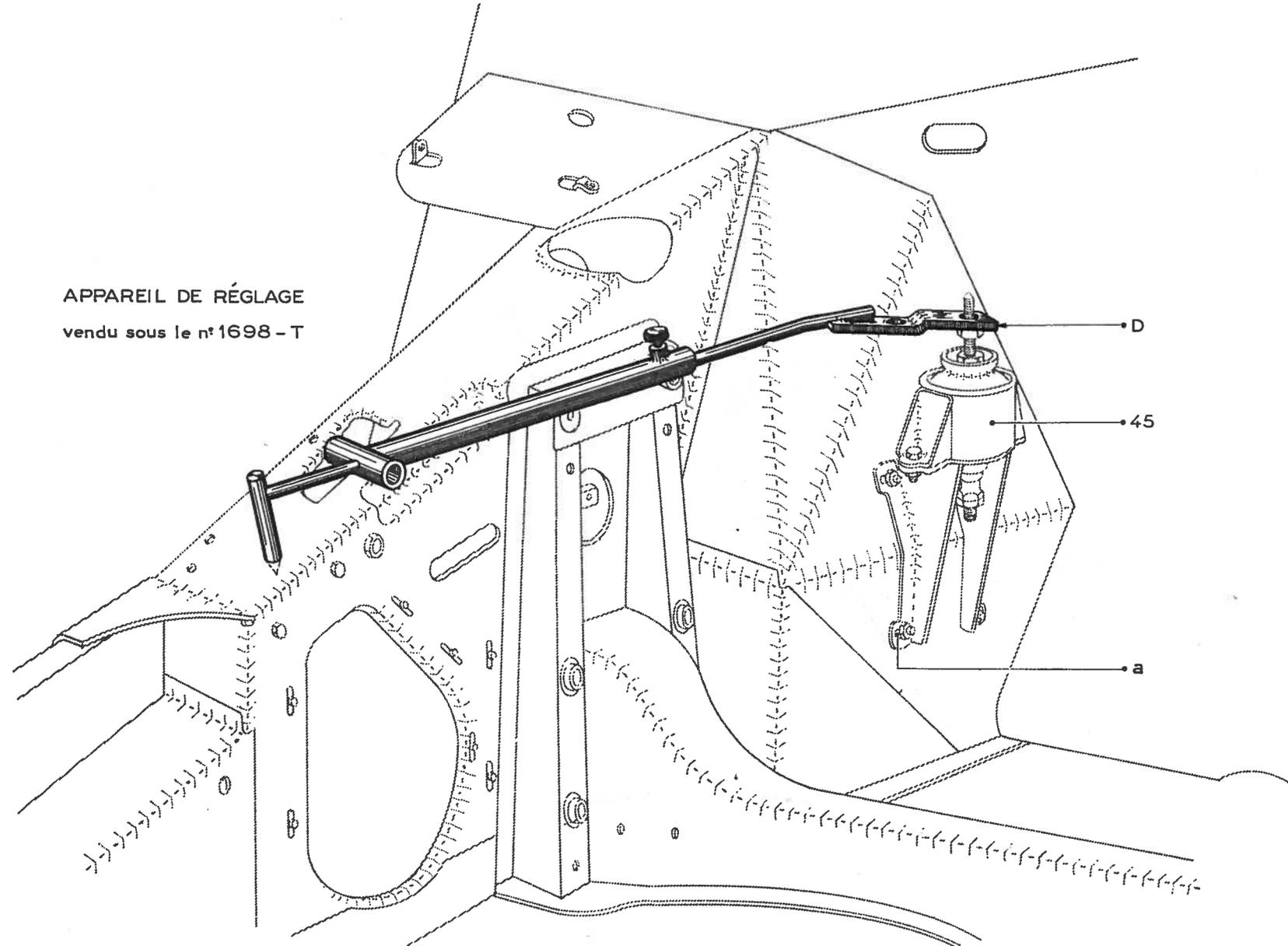
APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n°1698-T

RÉGLAGE DE LA POSITION LONGITUDINALE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n° 1698 - T

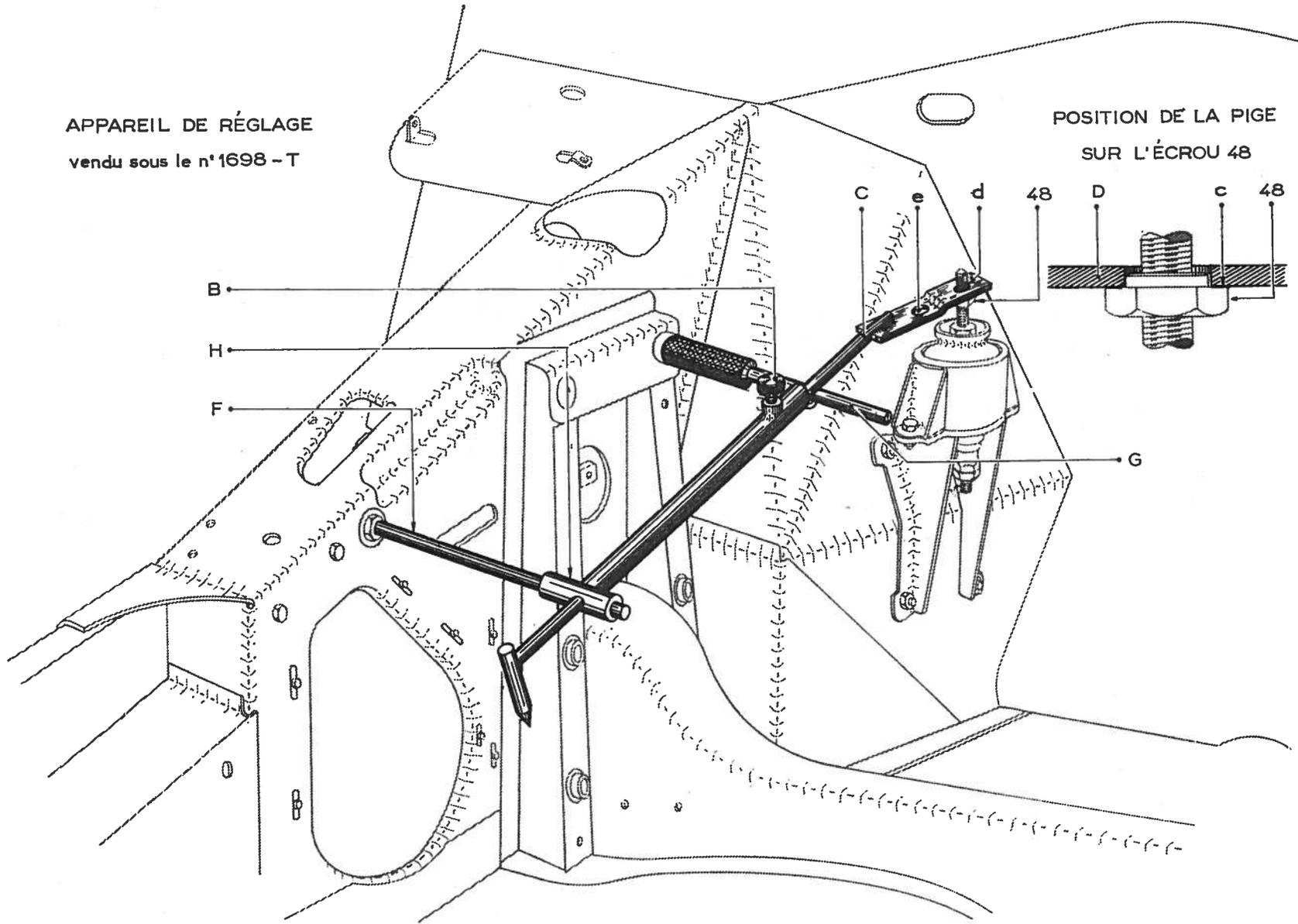


RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n°1698 - T

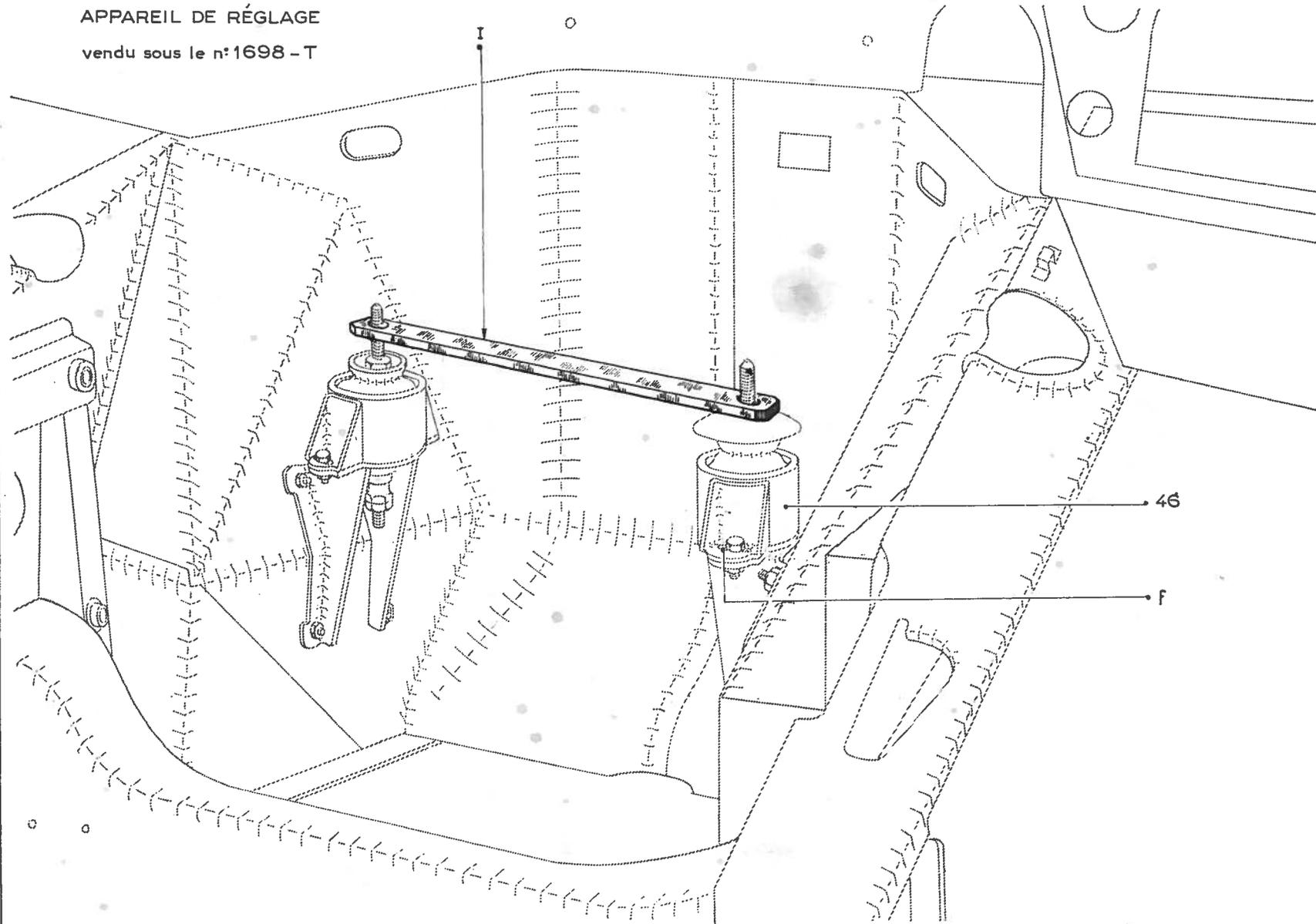
POSITION DE LA PIGE
SUR L'ÉCROU 48



RÉGLAGE DE L'ENTR'AXE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n°1698 - T



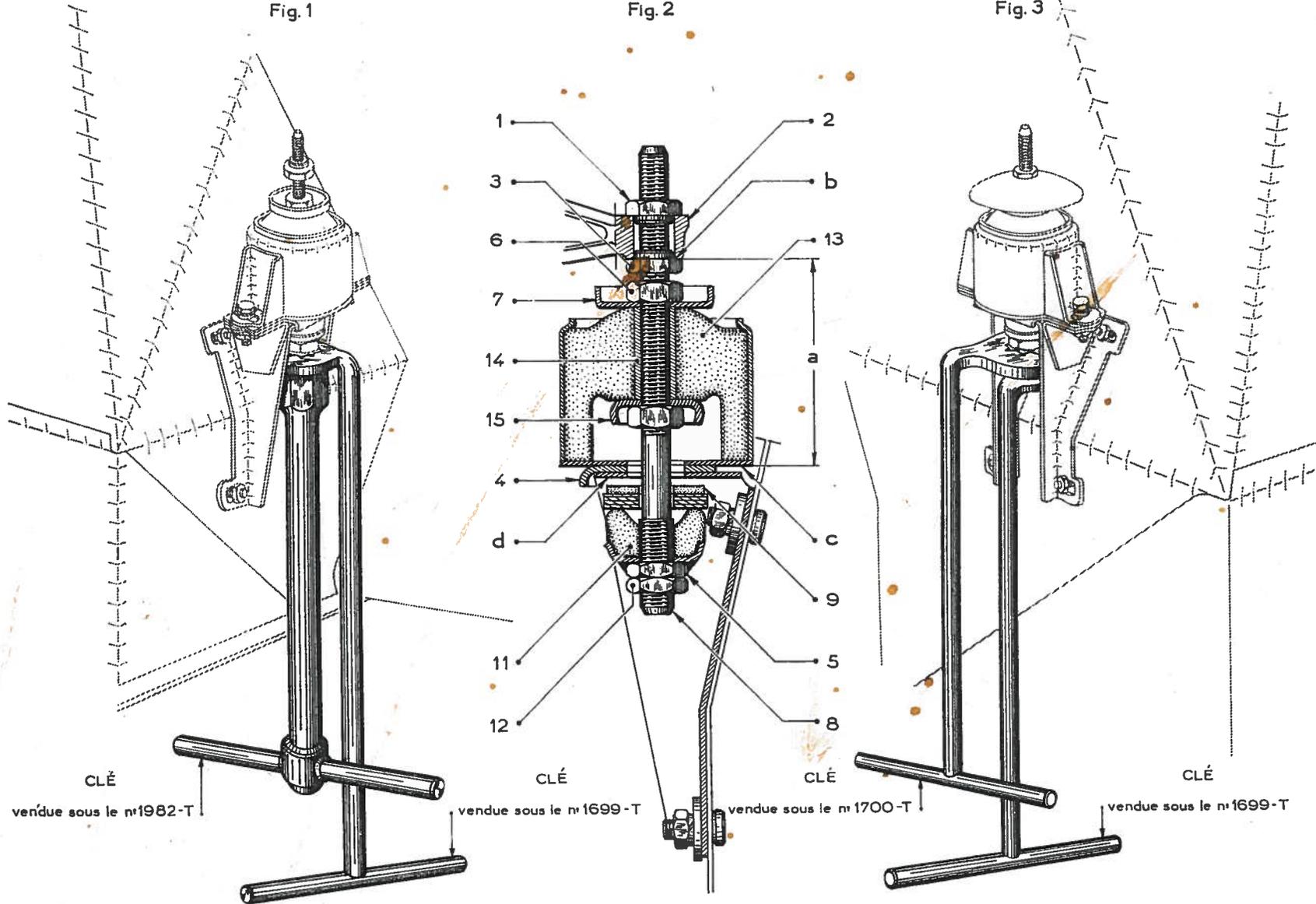
CLÉS POUR RÉGLAGE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

Fig.1

Fig.2

Fig.3



OPÉRATIONS

DS 100-1

DS 330-1

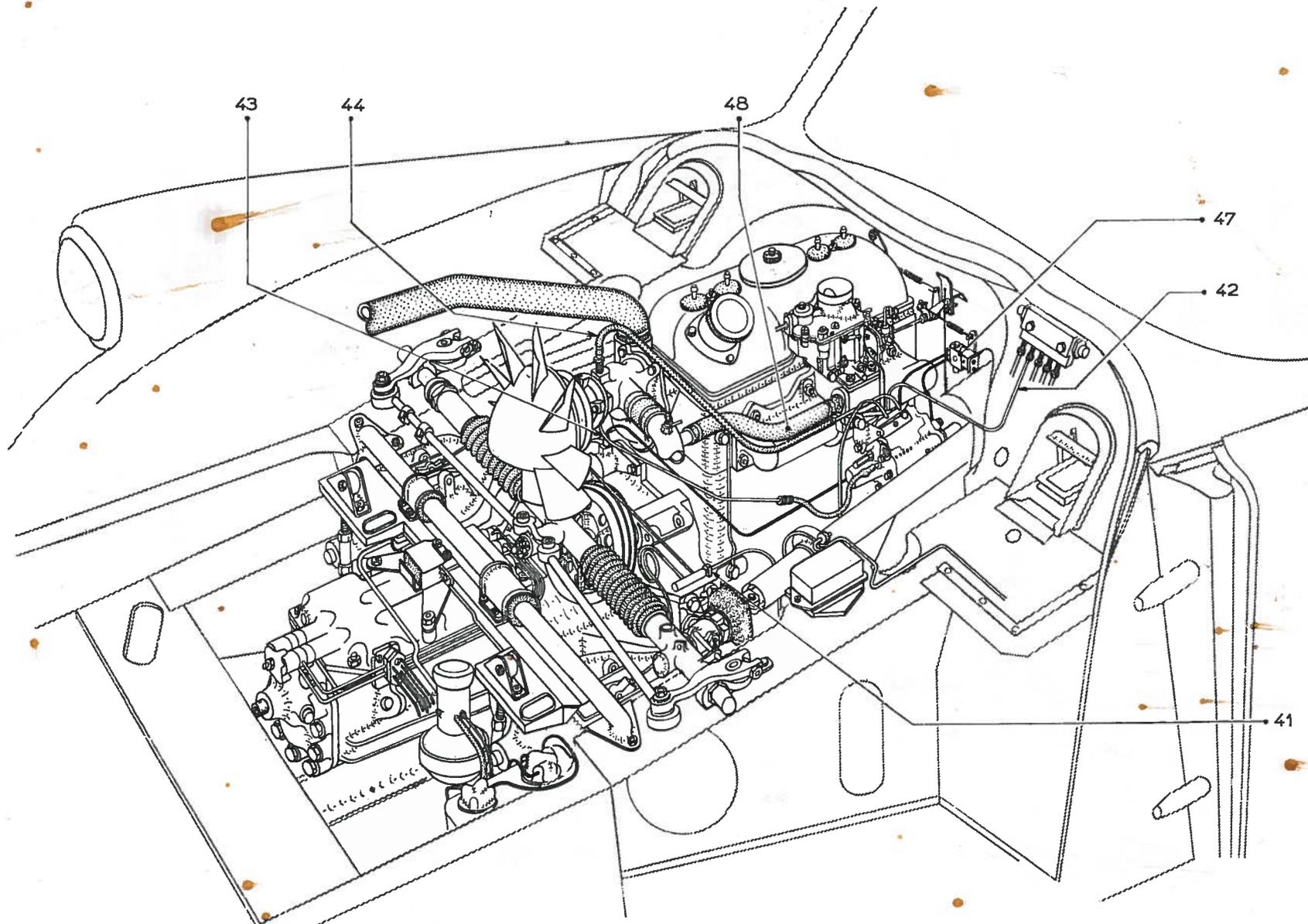
DS 334-1

MOTEUR

DS 19

PL. 25

ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES



WEBER 24/30 DCZC1

- et 24/30 DCLC -

Fig.1

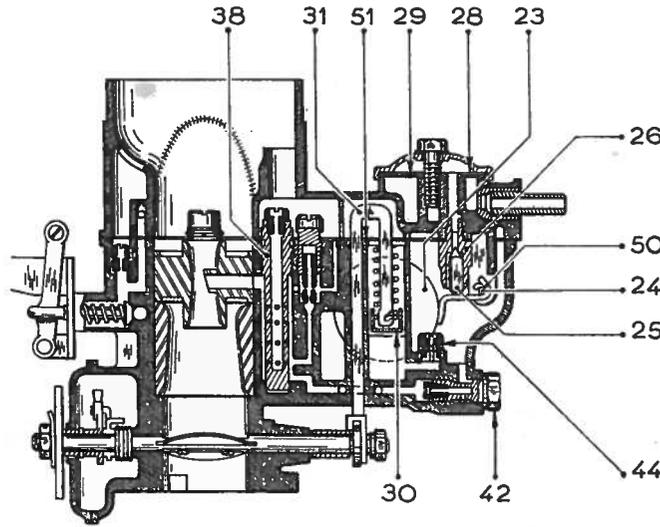


Fig.6

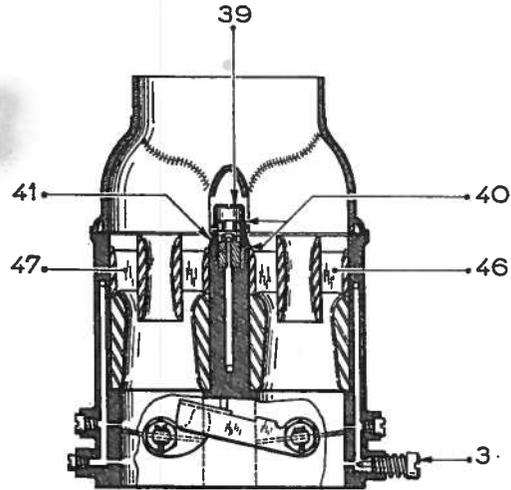
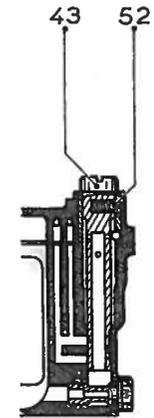


Fig.2

Fig.3

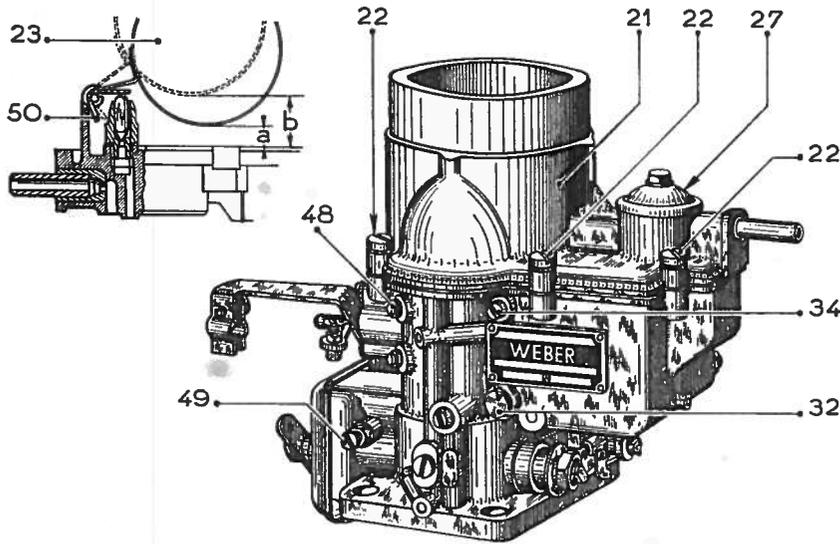


Fig.4

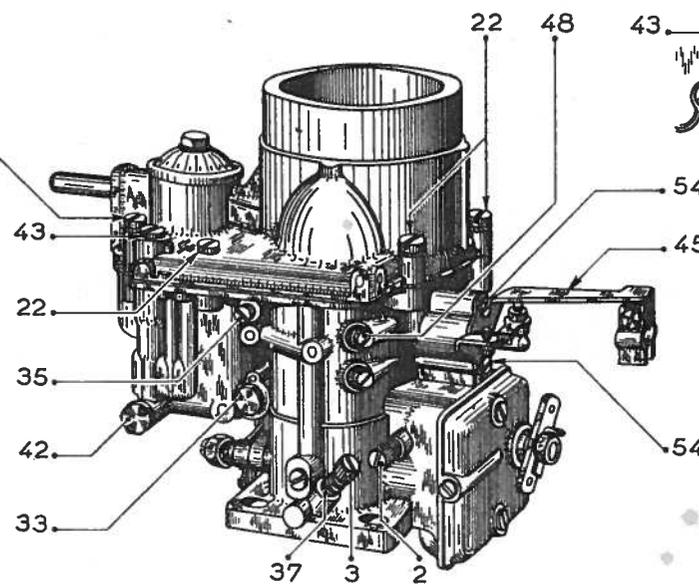
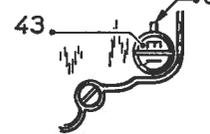
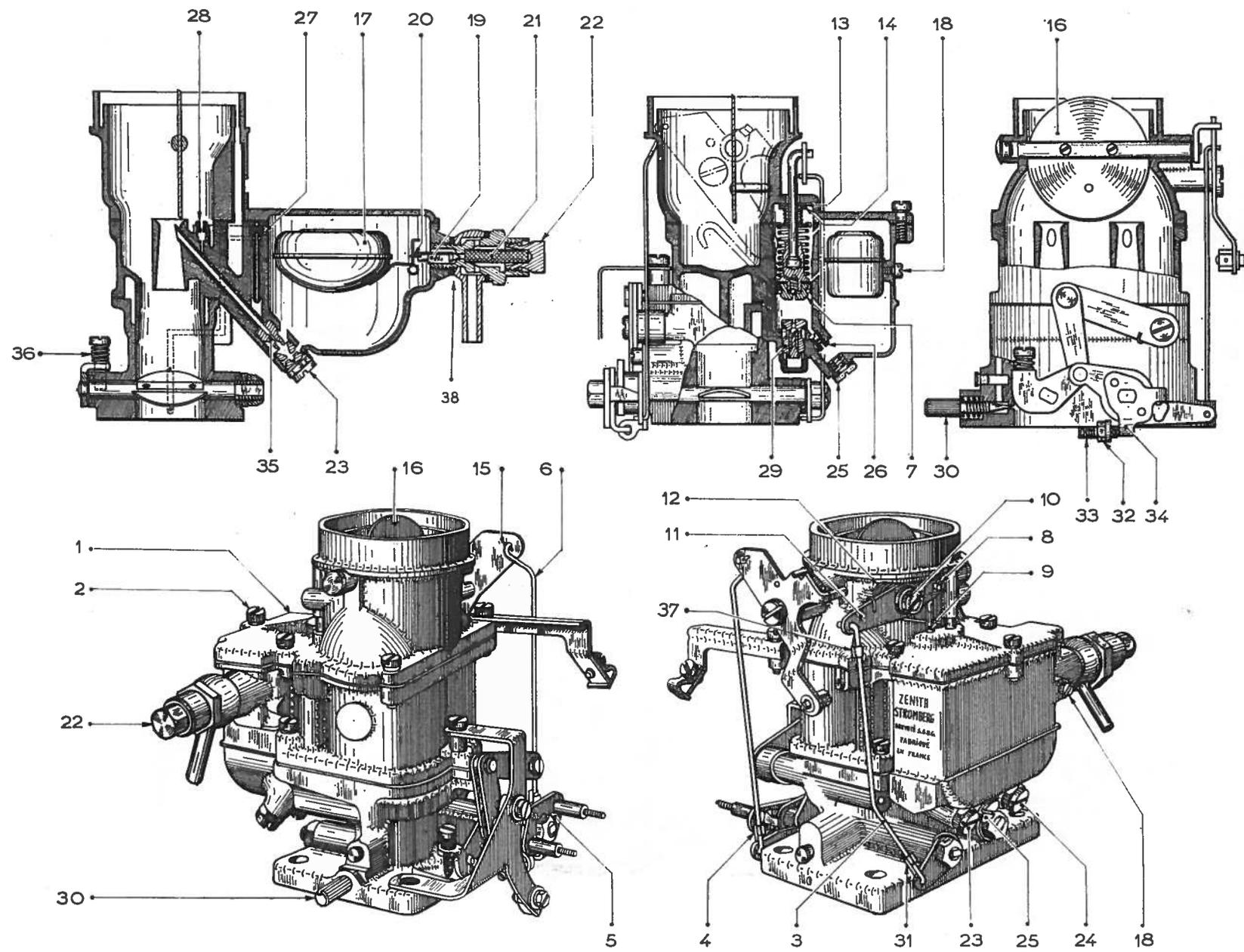


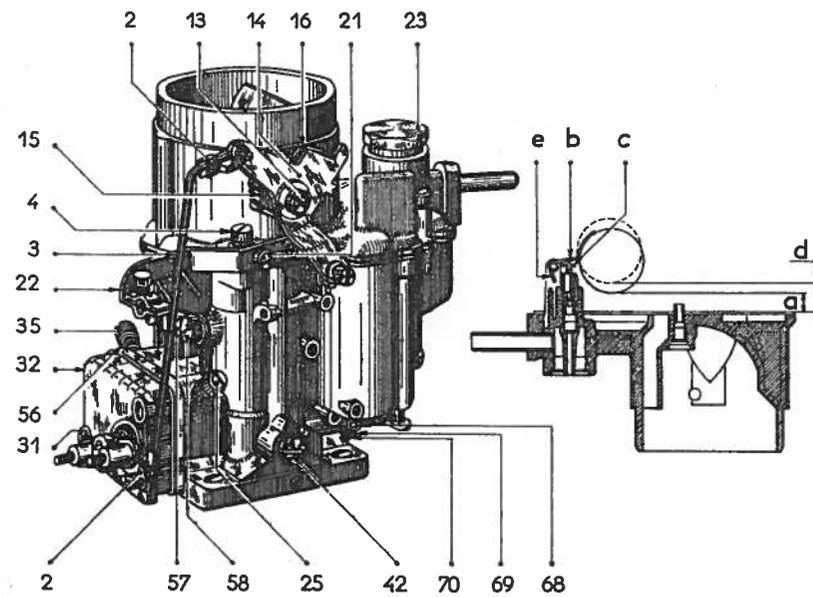
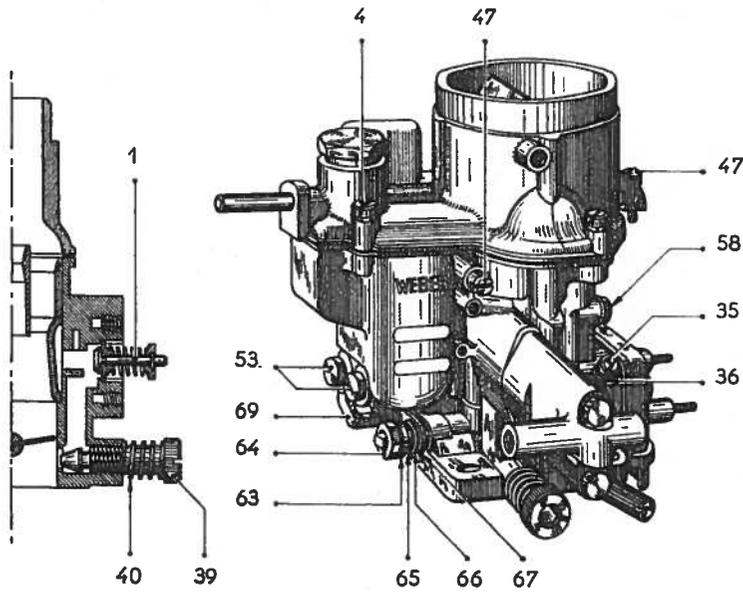
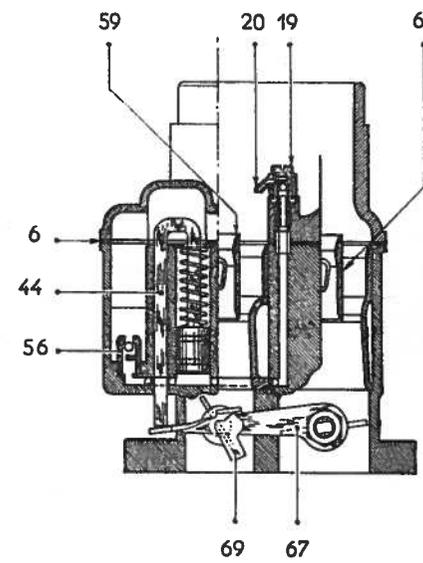
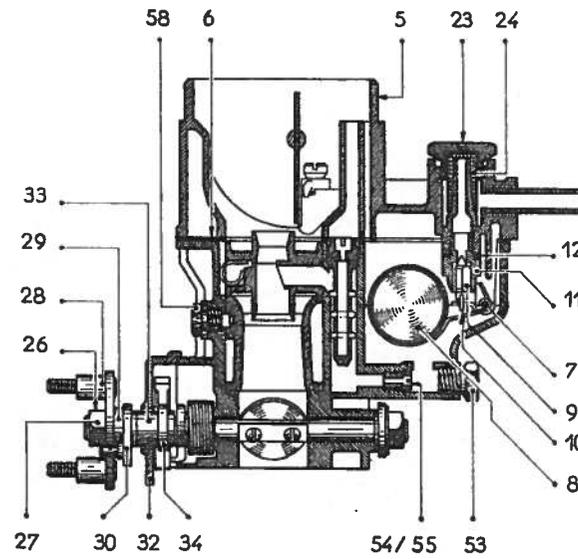
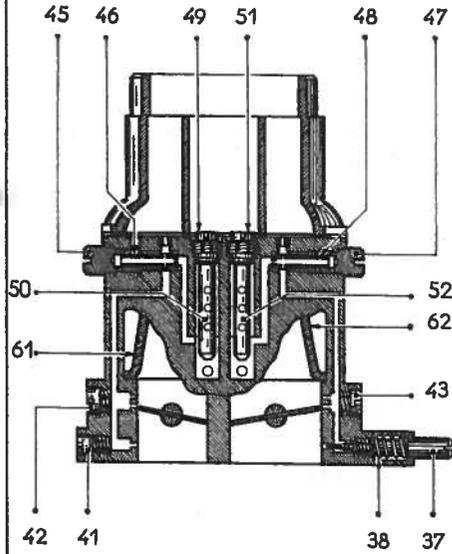
Fig.5



ZENITH 24-30 EEAC



WEBER 24/32 DDC



COMMANDES - FILTRES

Fig.1

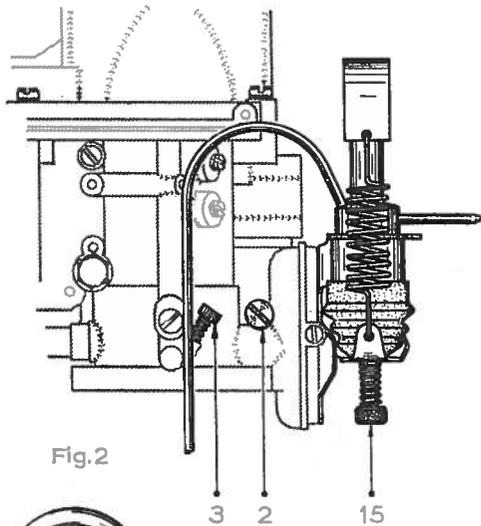


Fig.2

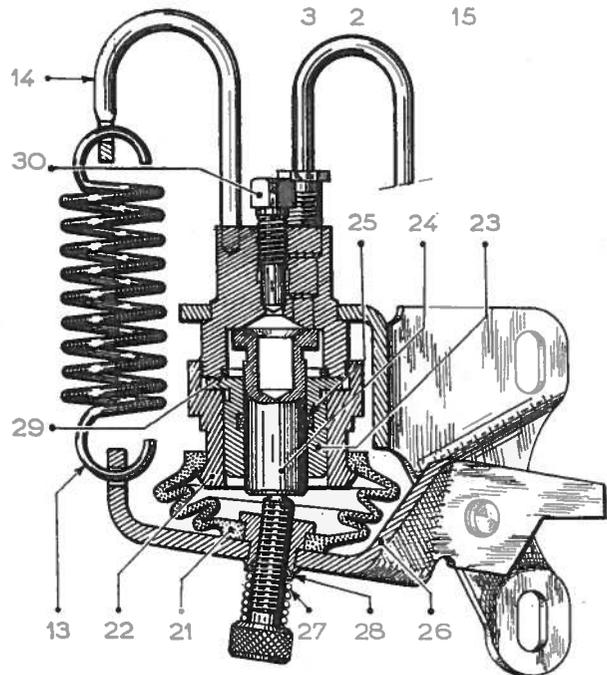


Fig.3

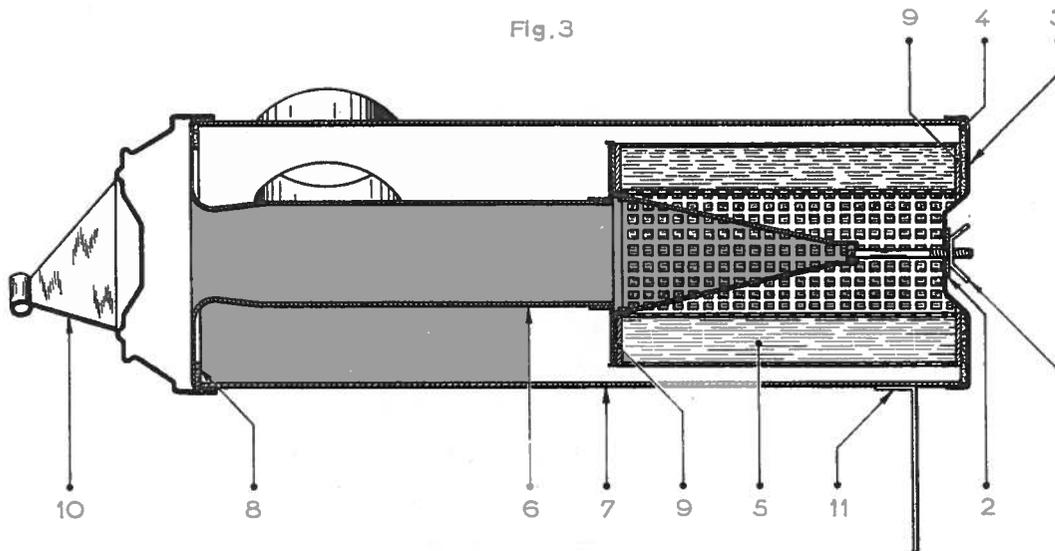
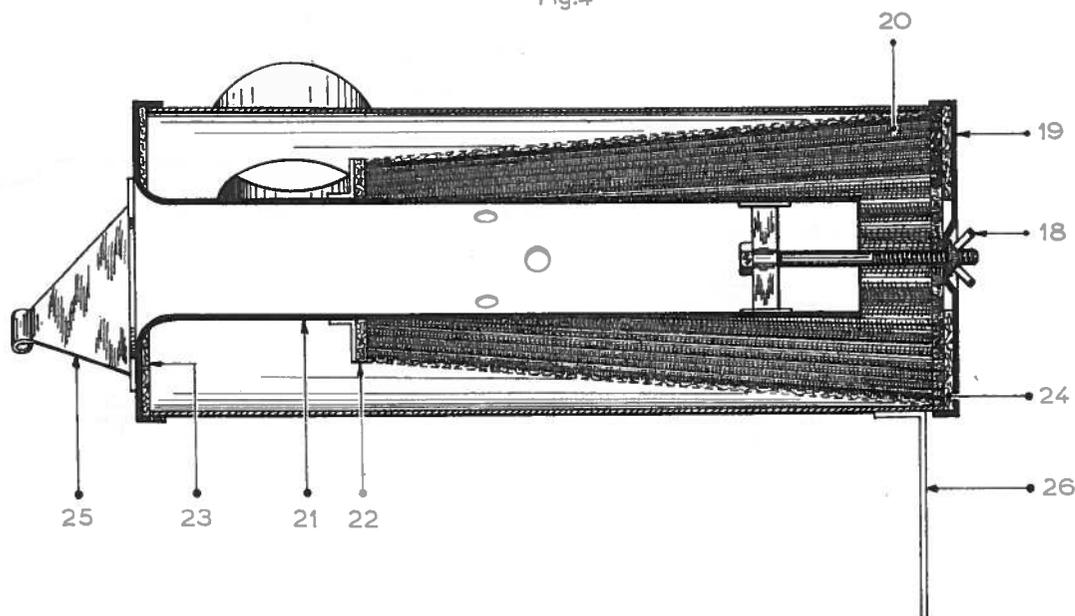


Fig.4



COUPE DE LA POMPE GUIOT

Fig. 1

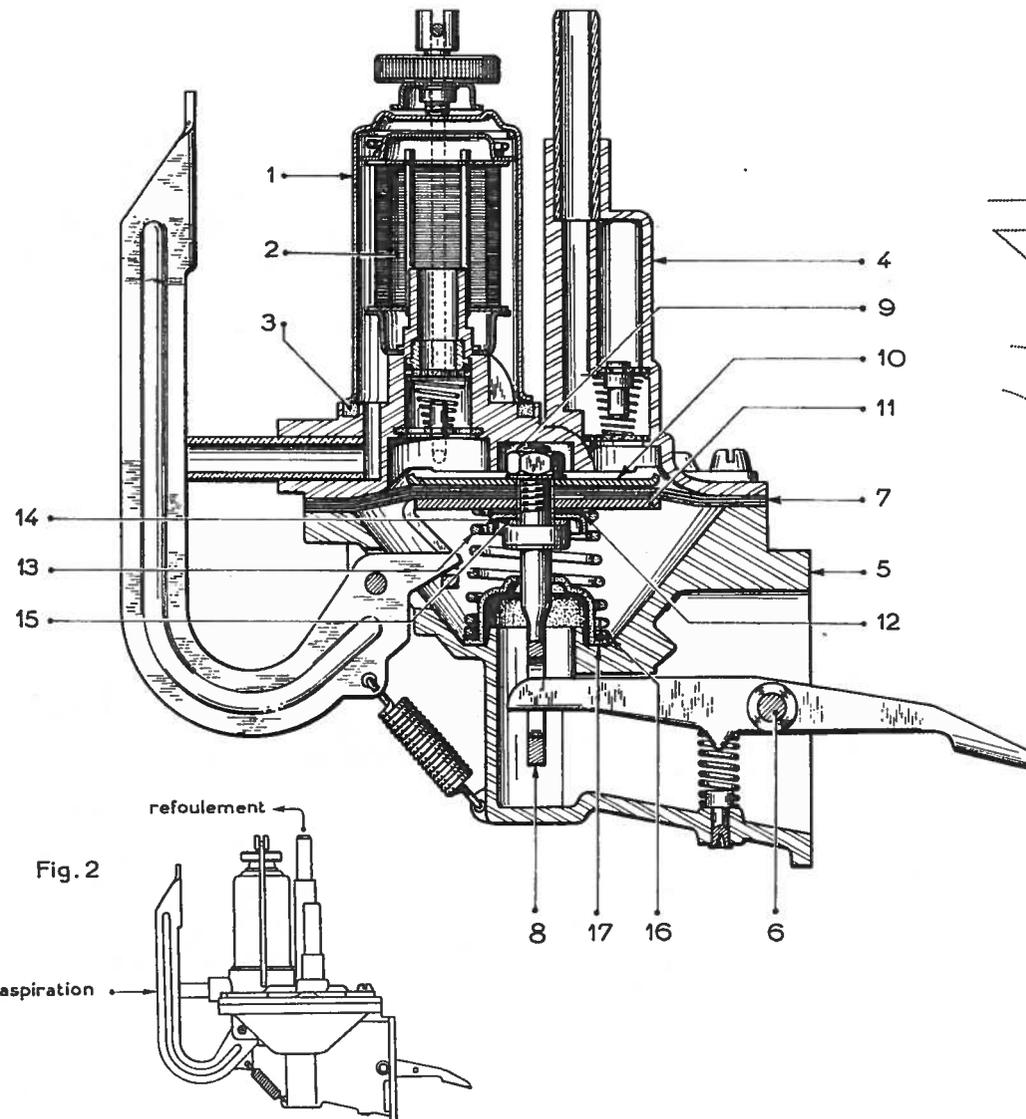


Fig. 3

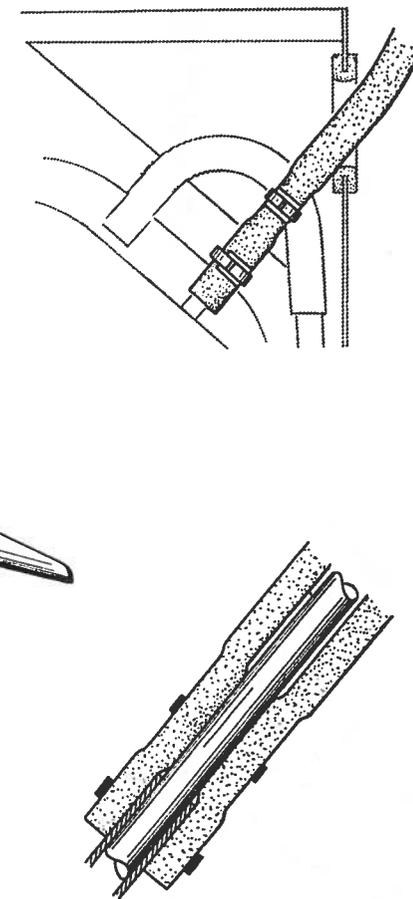
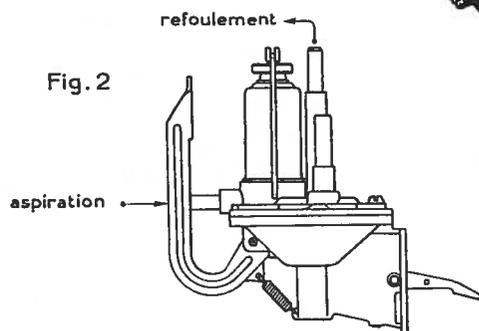
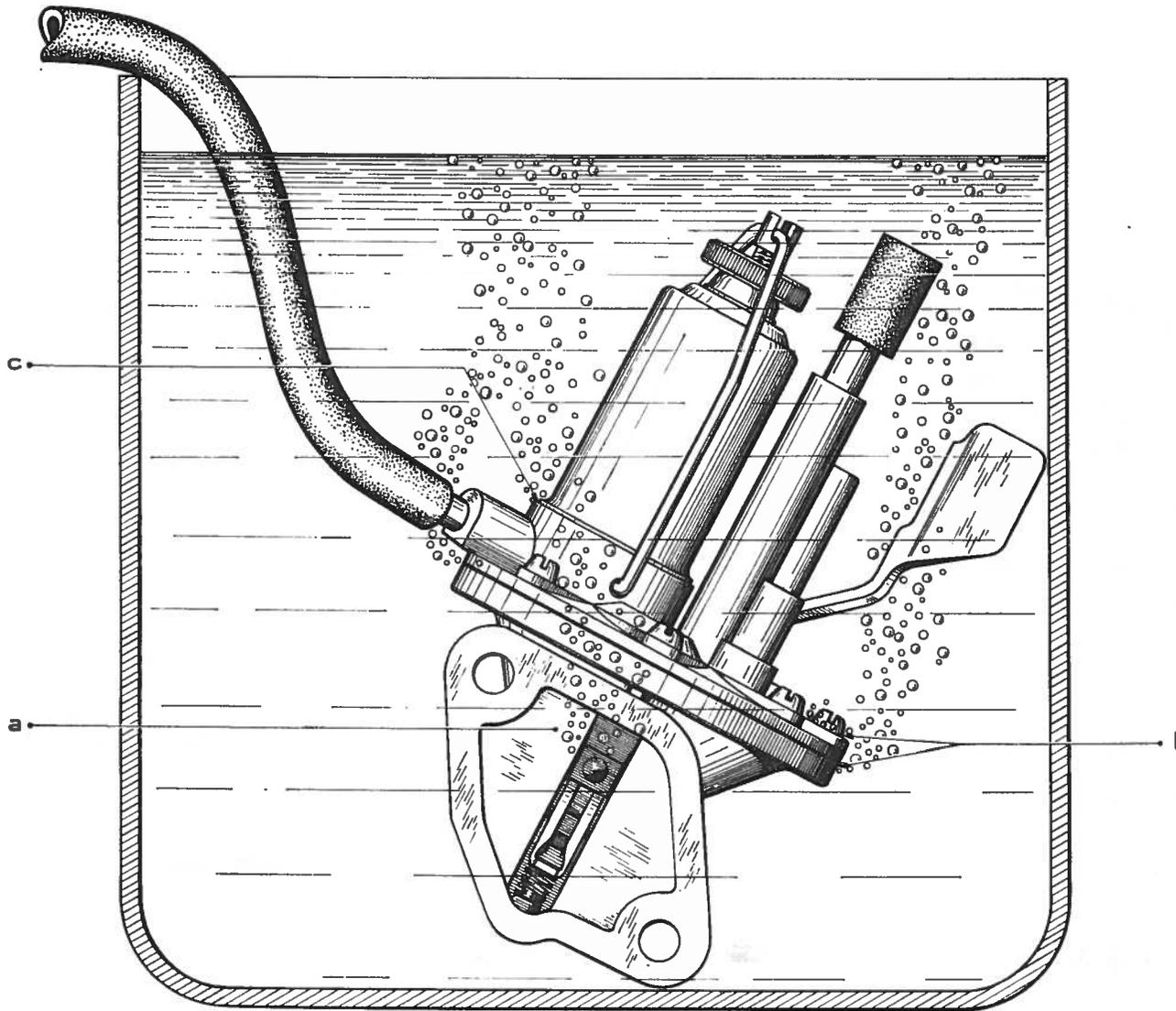


Fig. 2



CONTROLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



MOTEUR

ALLUMEUR

Fig. 1

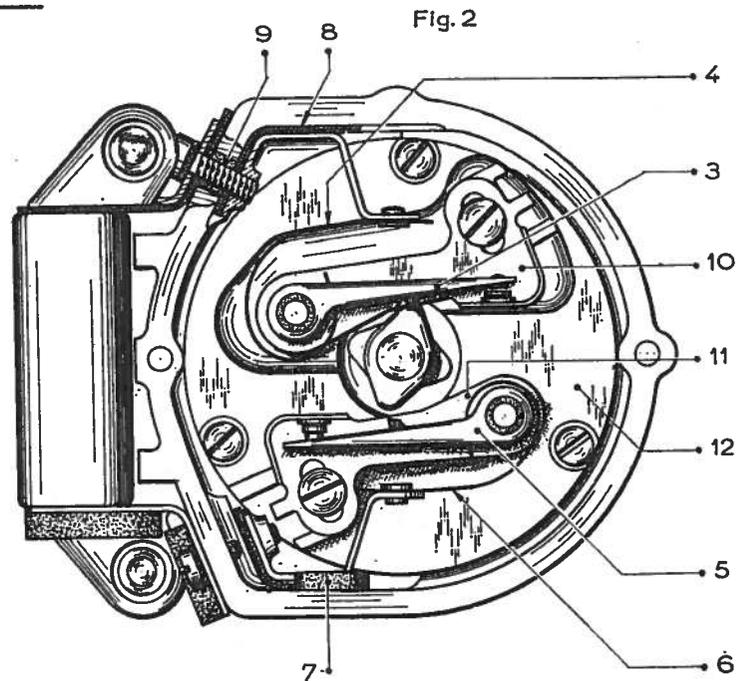
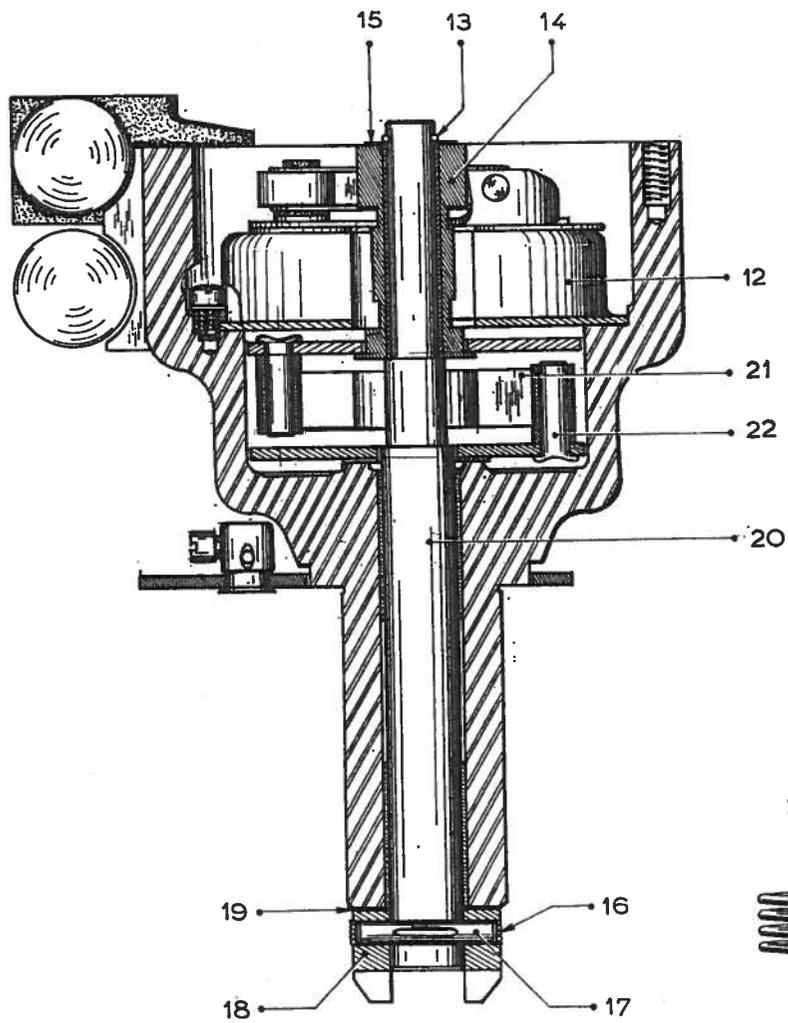


Fig. 2

Fig. 3

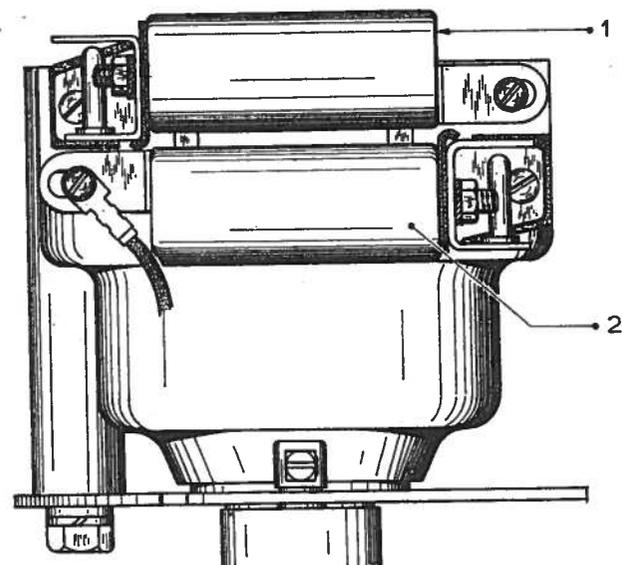
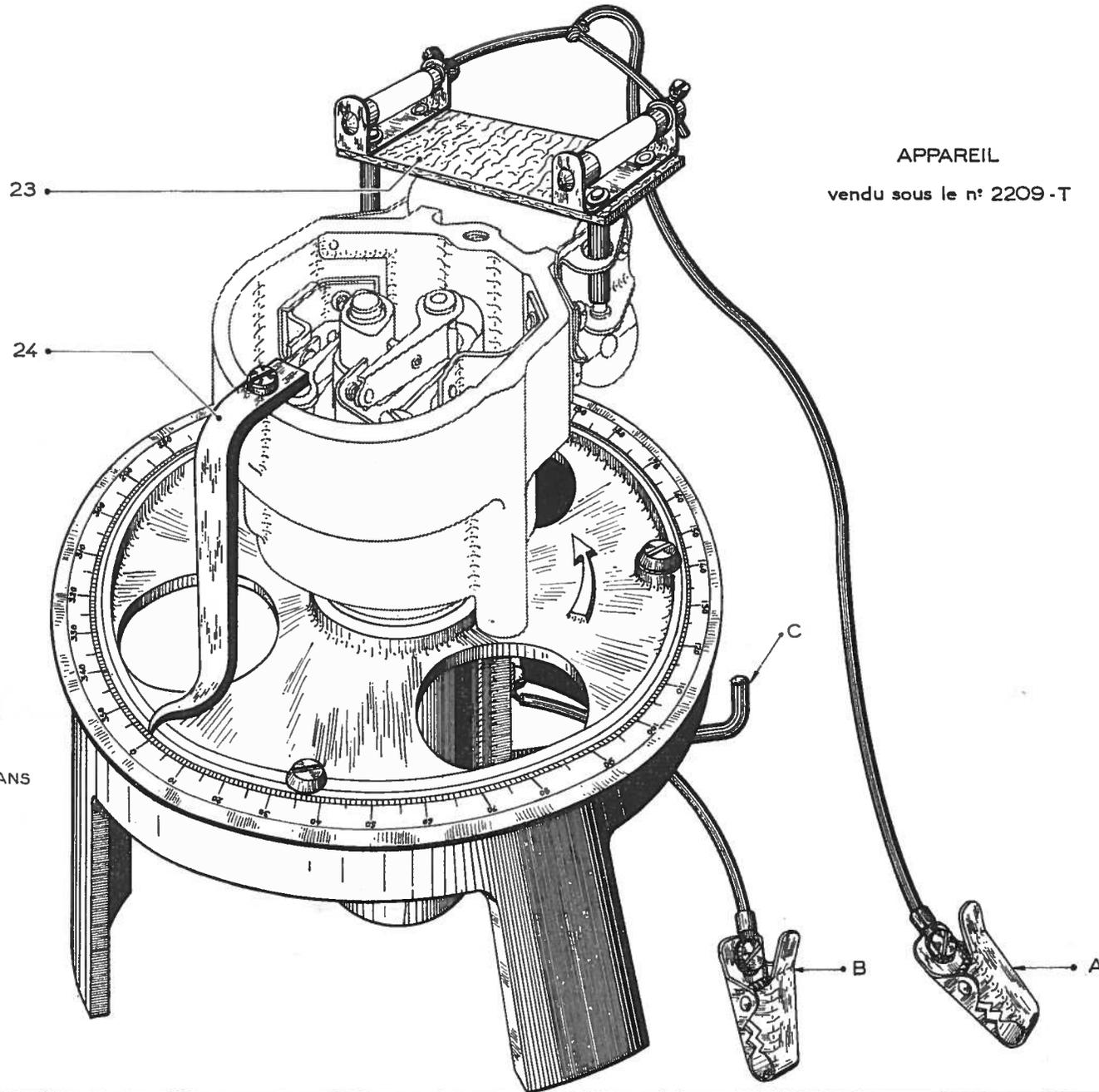


Fig. 4



RÉGLAGE DE LA SYNCHRONISATION DES LINGUETS

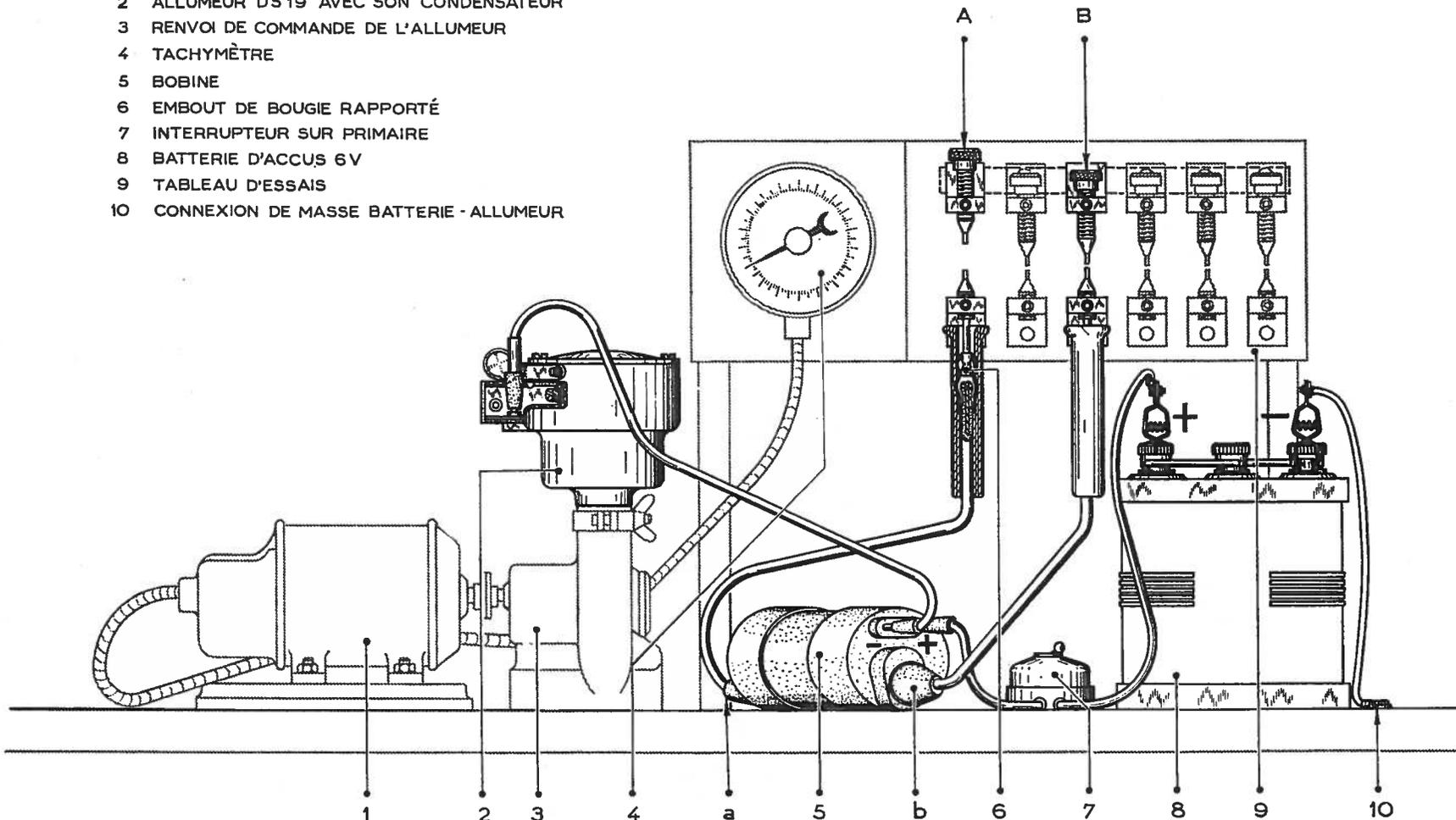


APPAREIL
vendu sous le n° 2209-T

MAINTENIR L'ALLUMEUR DANS
L'APPAREIL EN SERRANT
MODÉRÉMENT LA VIS "C"

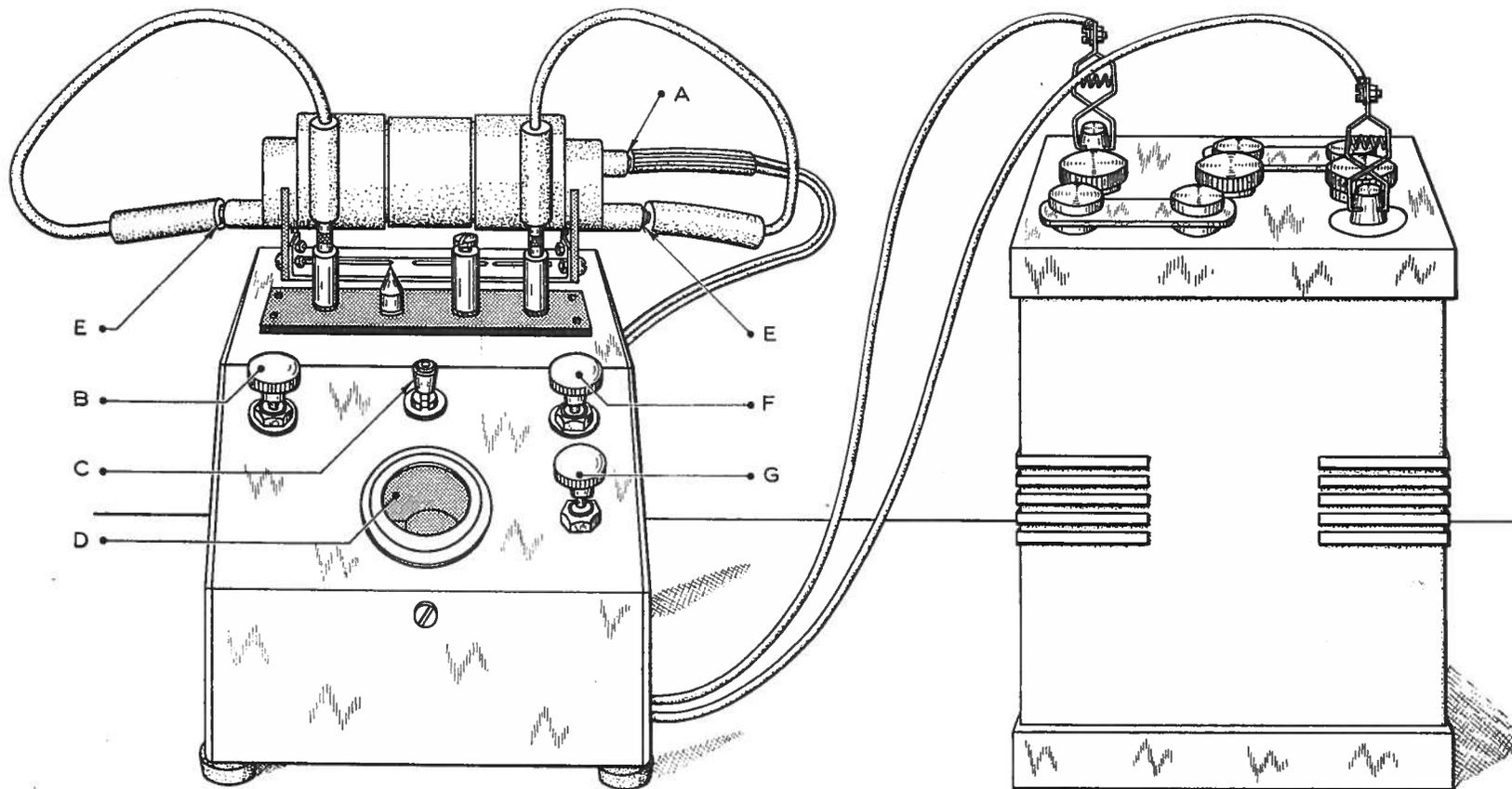
CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE

- 1 MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT
- 2 ALLUMEUR DS 19 AVEC SON CONDENSATEUR
- 3 RENVOI DE COMMANDE DE L'ALLUMEUR
- 4 TACHYMÈTRE
- 5 BOBINE
- 6 EMBOUT DE BOUGIE RAPPORTÉ
- 7 INTERRUPTEUR SUR PRIMAIRE
- 8 BATTERIE D'ACCUS 6V
- 9 TABLEAU D'ESSAIS
- 10 CONNEXION DE MASSE BATTERIE - ALLUMEUR



CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE

A ISOLANT SOUPLE



BANC D'ESSAIS

vendu sous le n° 3601T.

TENSION DES COURROIES

COURROIE DU RÉGULATEUR CENTRIFUGE

Tension = 25 à 30 kg soit

F = 25 à 30 kg

COURROIES DE POMPE HP

Tension = 40 kg soit F = 5 kg

COURROIES DE DYNAMO

Tension = 14 kg soit

F = 2,5 kg

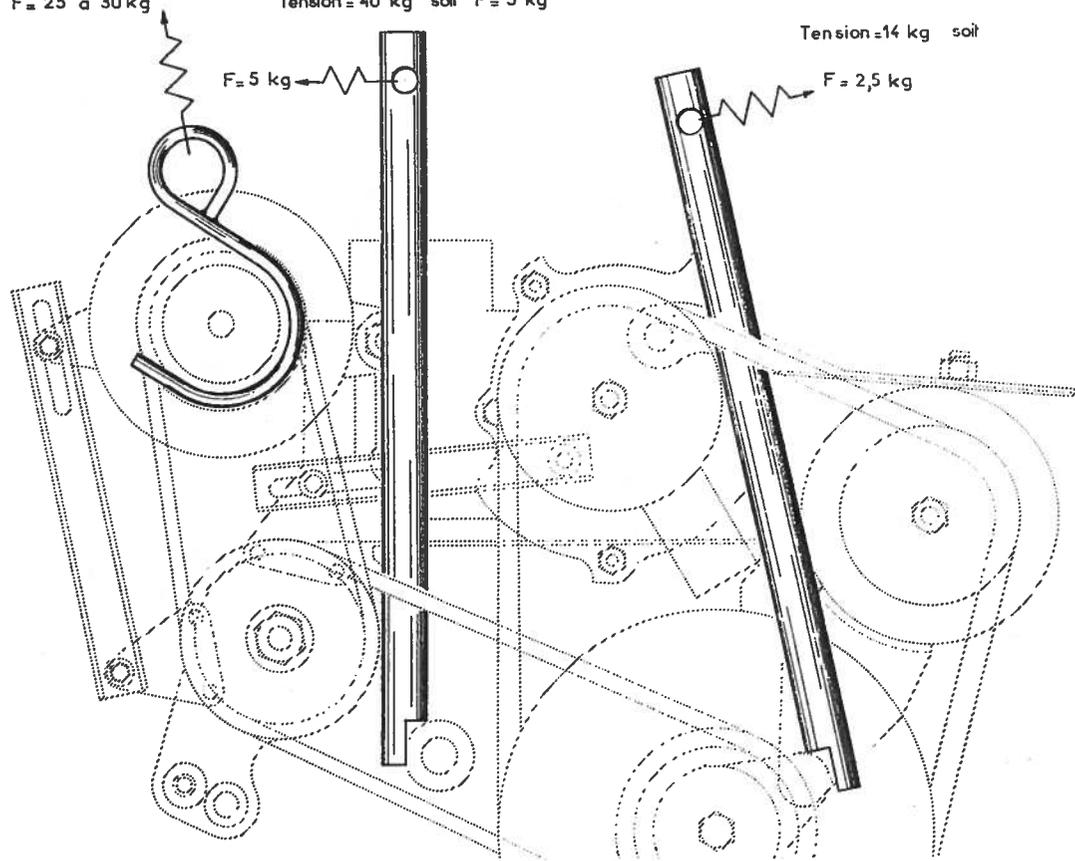


Fig.1

Fig.2 - CROCHET

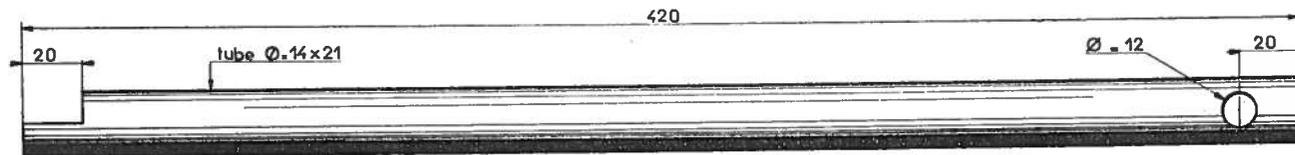
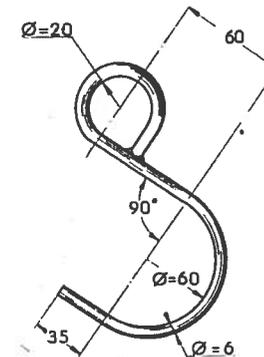


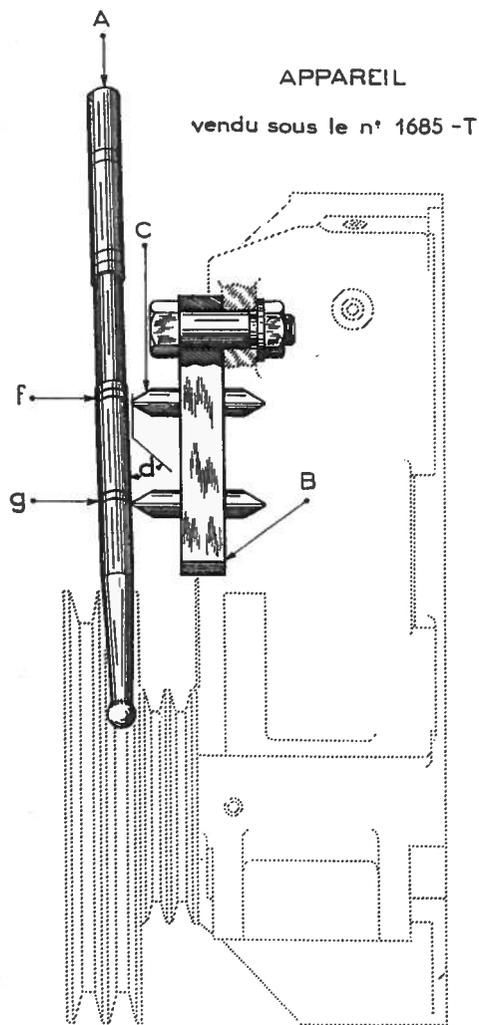
Fig.2 - LEVIER MR-4208 (non vendu)

S'UTILISE AVEC LE DYNAMOMÈTRE 2472-T

ALIGNEMENT DES POULIES

(VOITURES SORTIES AVANT SEPTEMBRE 1960)

Fig. 1



RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE COMMANDE

Fig. 2 - RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE POMPE A EAU

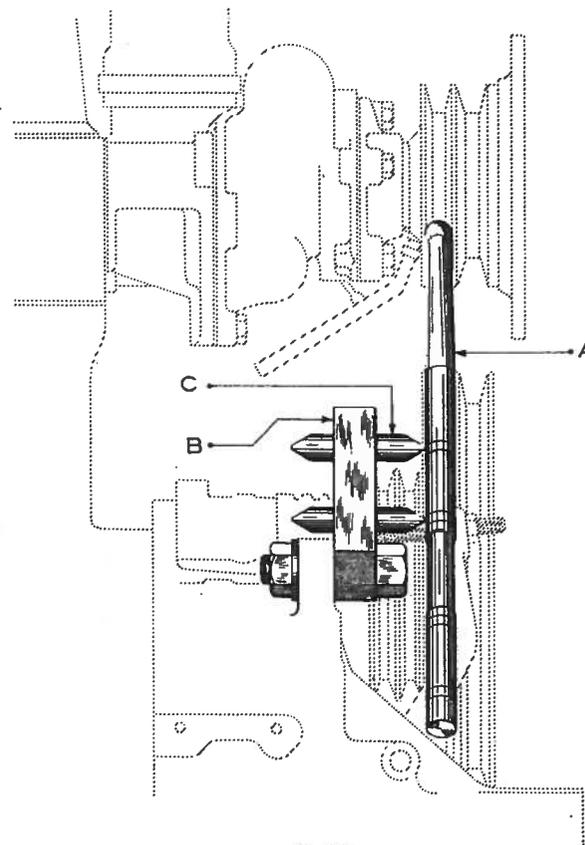


Fig. 4

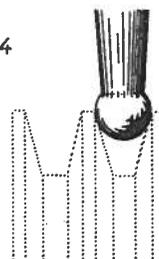
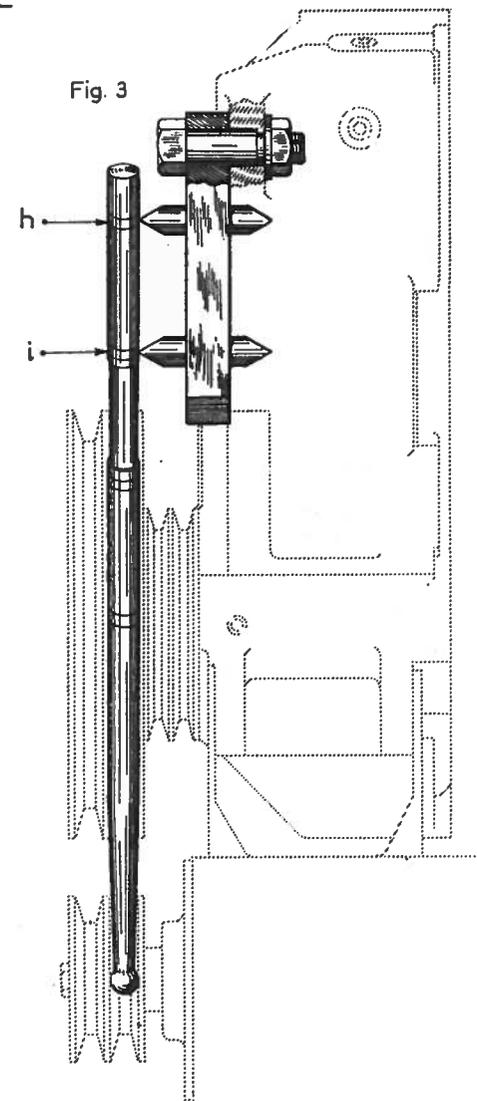


Fig. 3



RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE DYNAMO

ALIGNEMENT DES POULIES

(VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1960)

Fig. 1 _ RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE COMMANDE

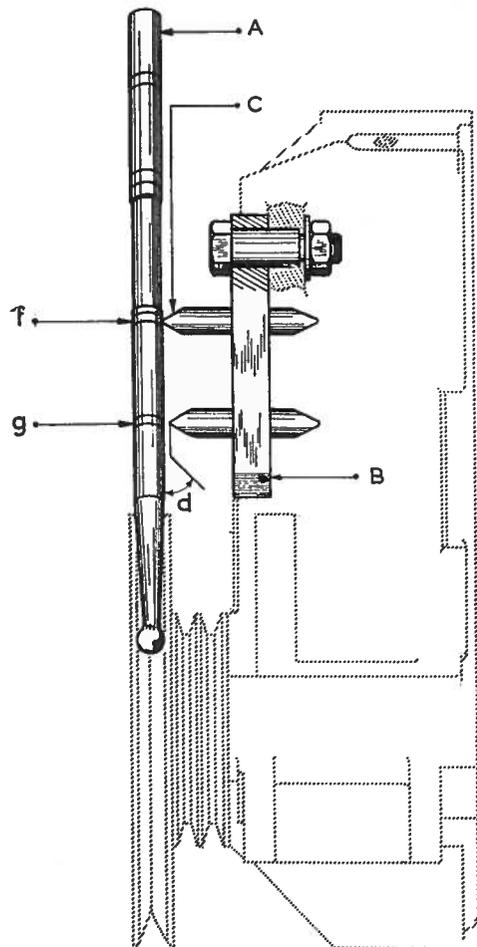
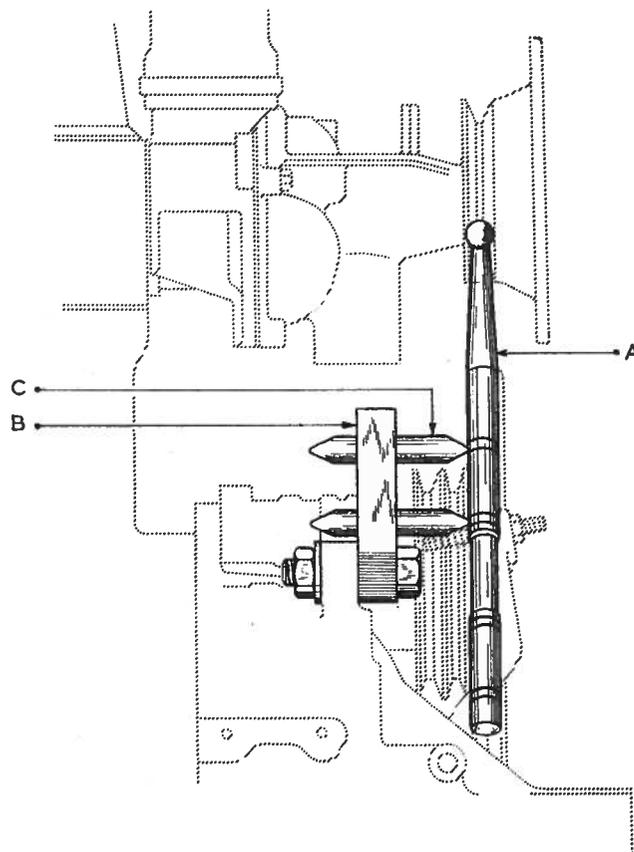


Fig. 2 _ RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE POMPE A EAU



APPAREIL

vendu sous le n° 1686 - T

ALIGNEMENT DES POULIES

(VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1960)

Fig. 1 - RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE RÉGULATEUR CENTRIFUGE

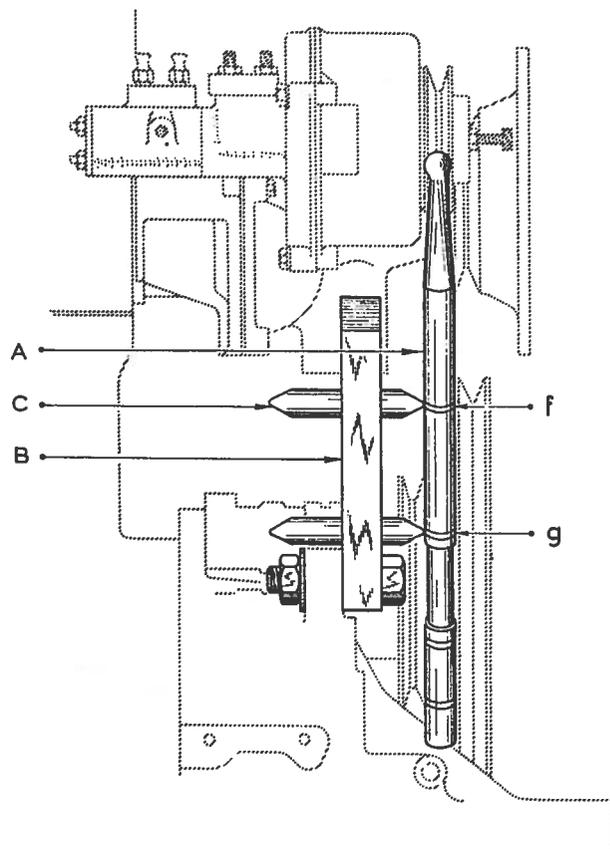
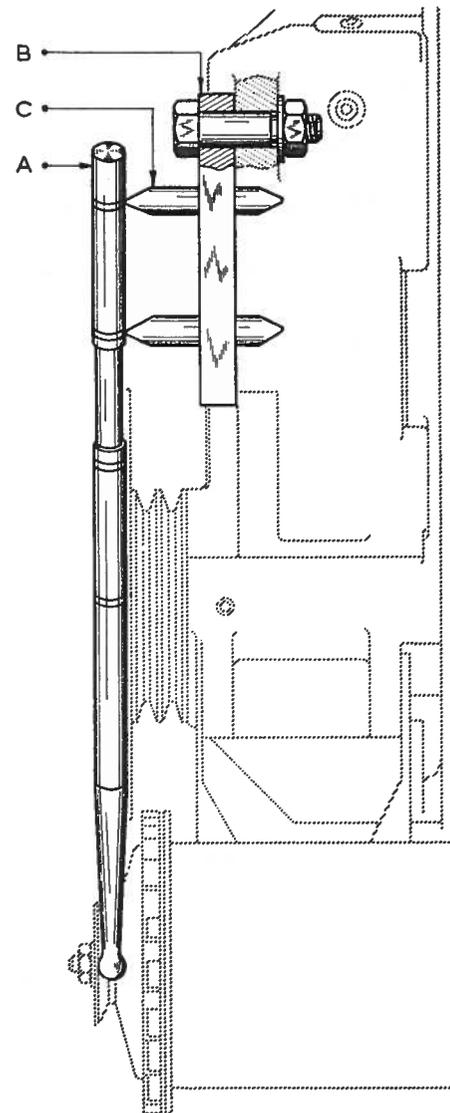


Fig. 2 - RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE DYNAMO



APPAREIL
vendu sous le n° 1686-T

POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

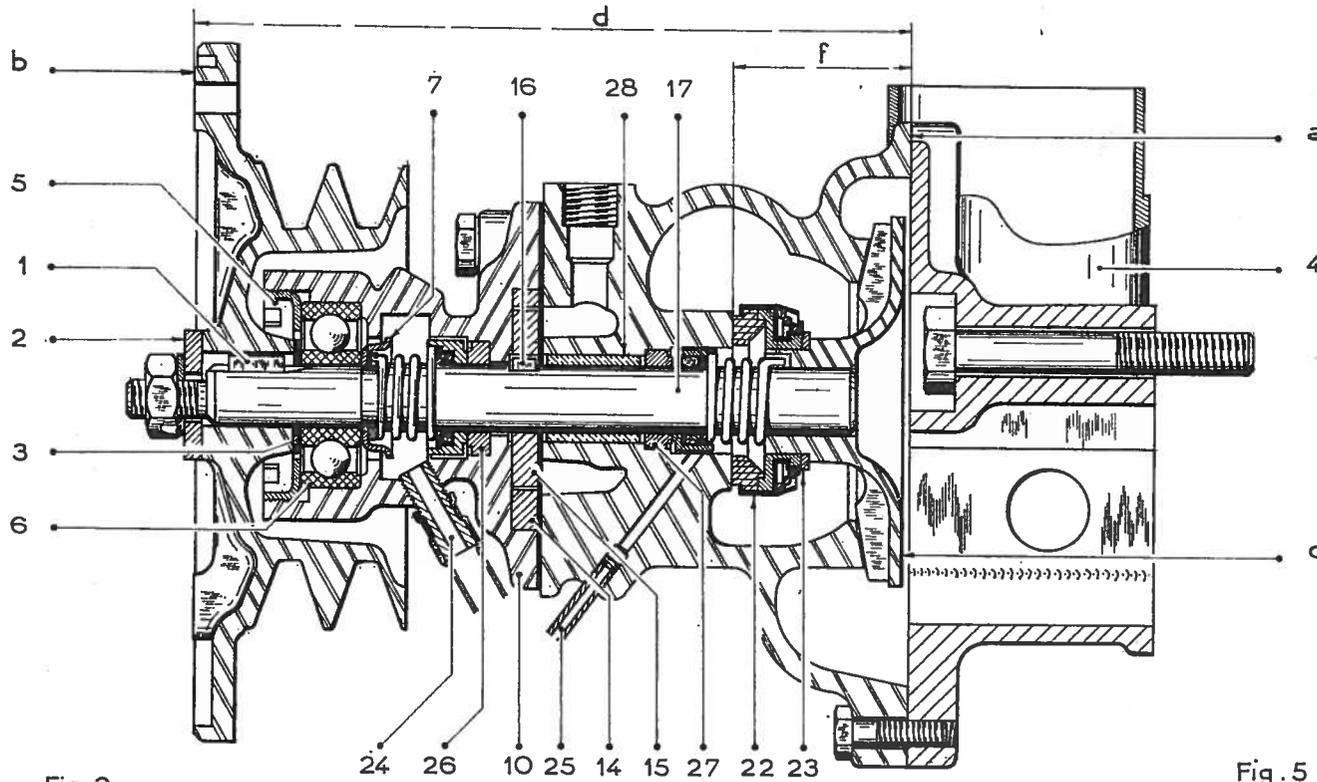


Fig. 2
16 14 15

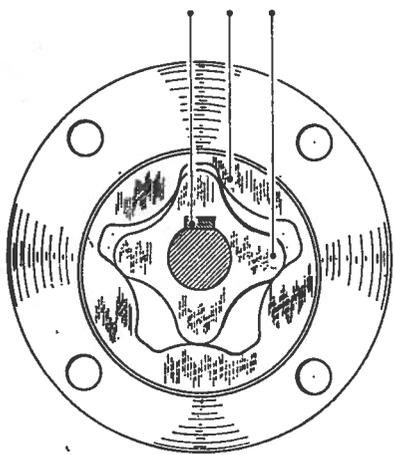


Fig. 3

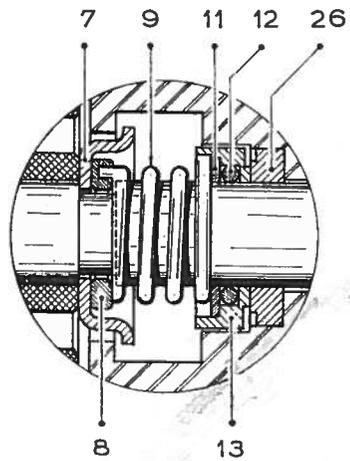


Fig. 4

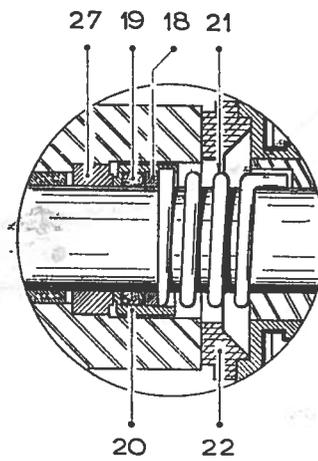
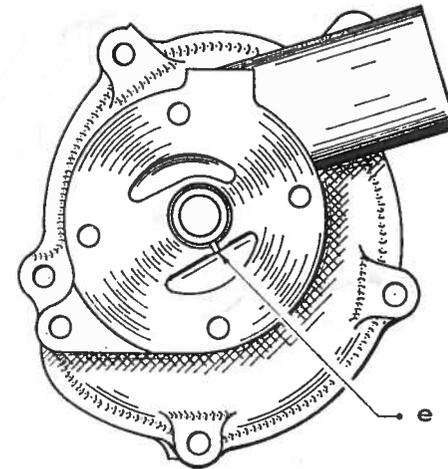
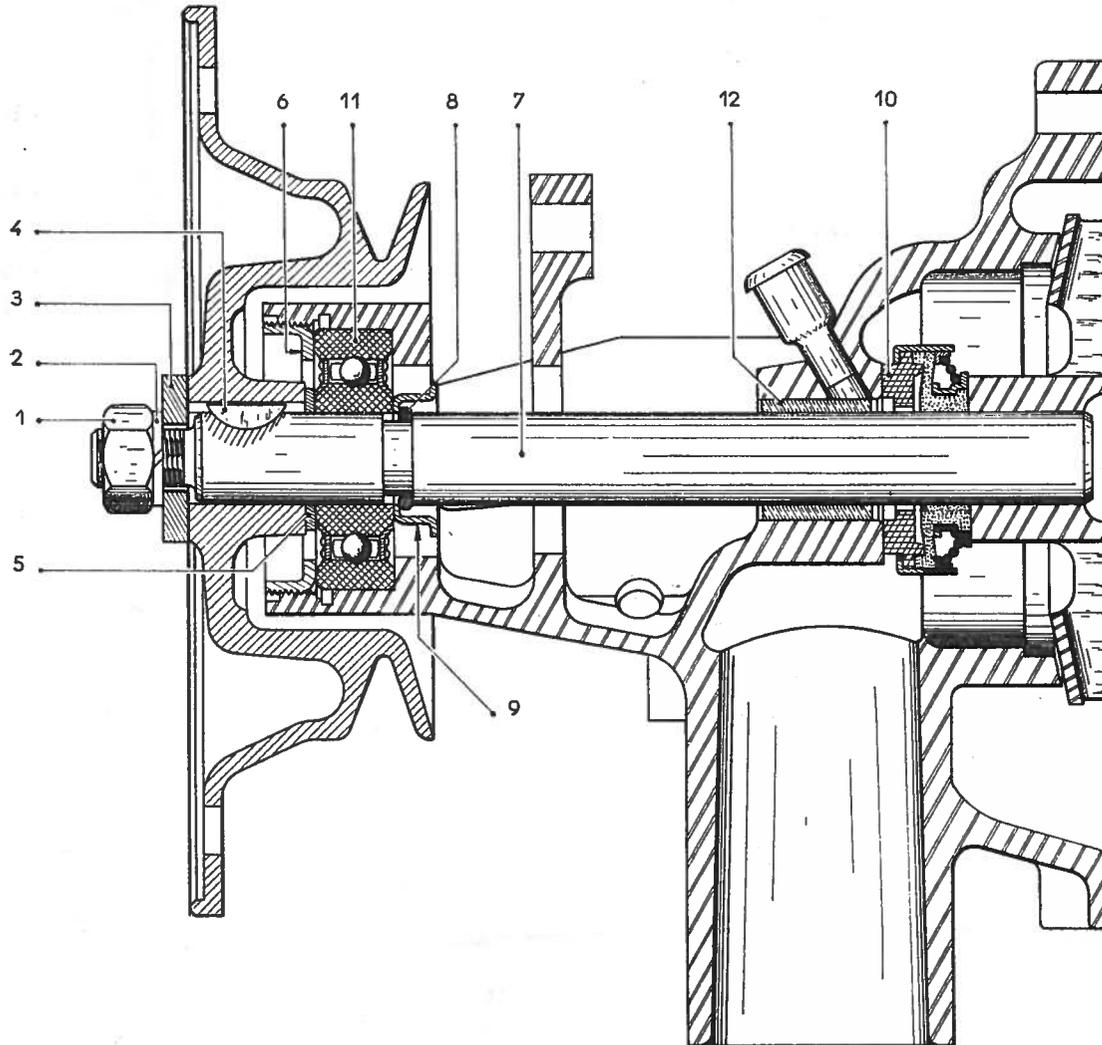


Fig. 5



POMPE A EAU



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 - TAS ET MANDRIN
vendus sous le n°2292-T

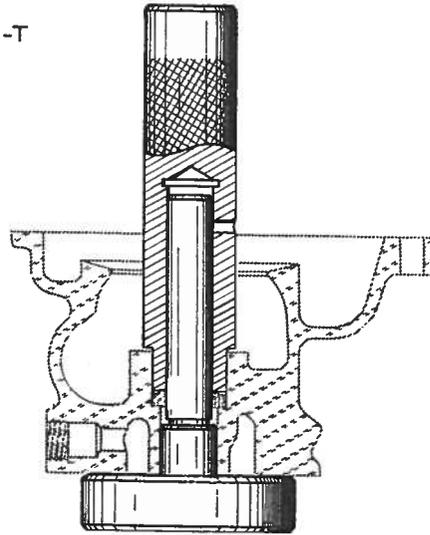
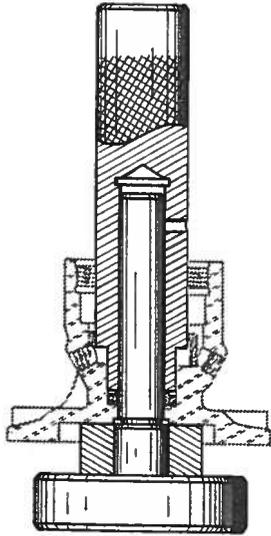


Fig.2 - RODOIR
vendu sous le n°2289-T

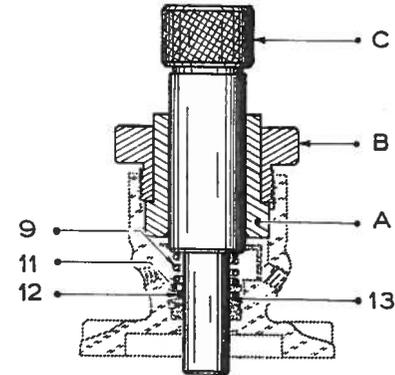
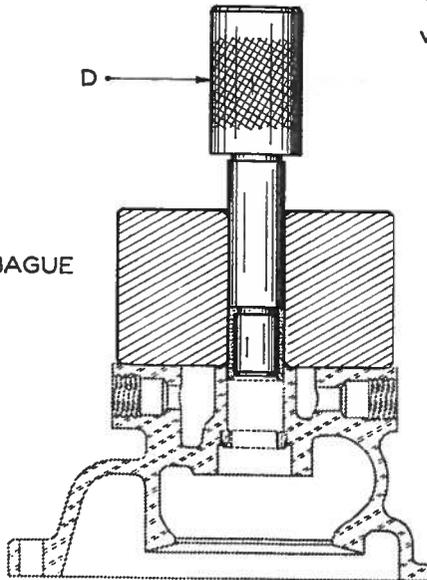
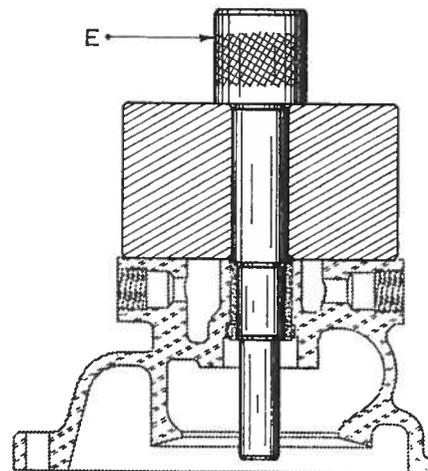


Fig.3 - TAS ET MANDRINS
vendus sous le n°2288-T

MONTAGE DE LA BAGUE



CALIBRAGE DE LA BAGUE



COURBE D'AVANCE DES ALLUMEURS

Fig. 1 - ALLUMEUR A 2 LINGUETS

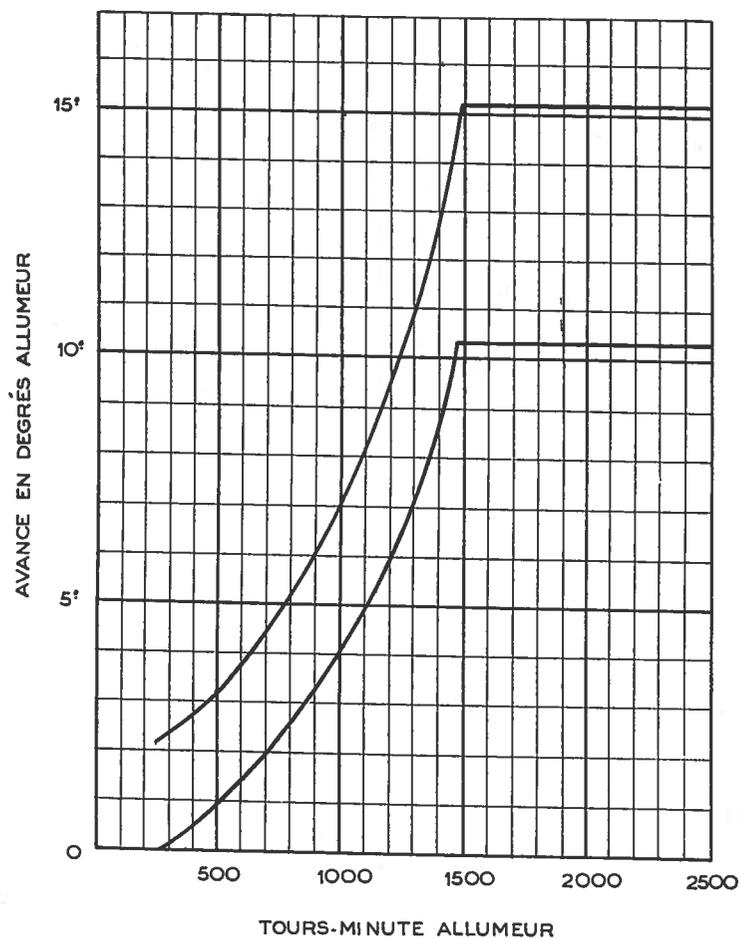
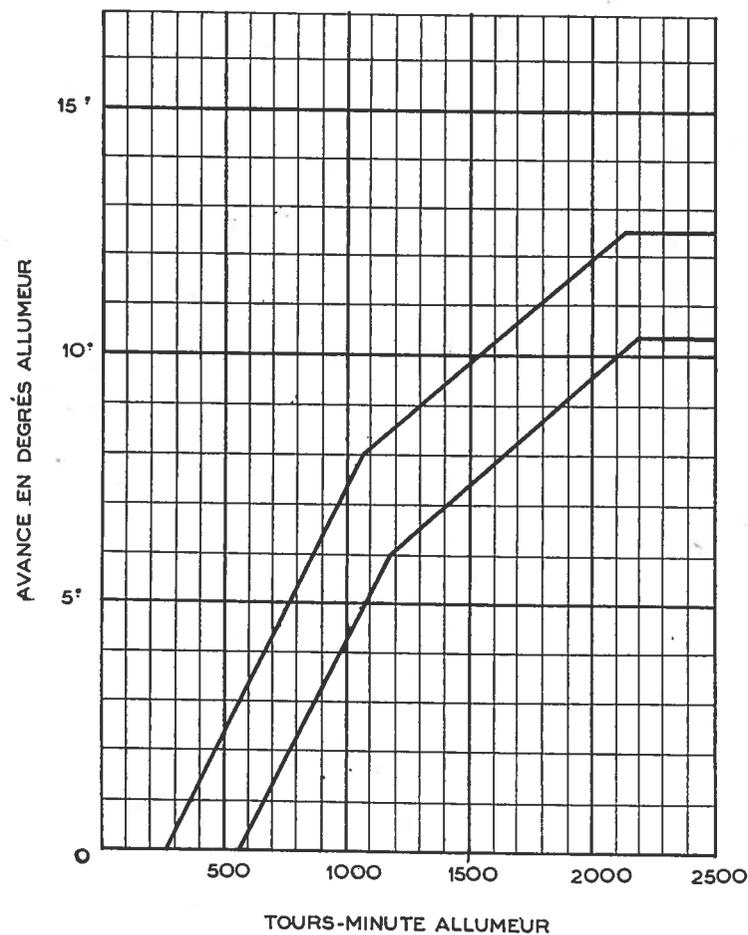


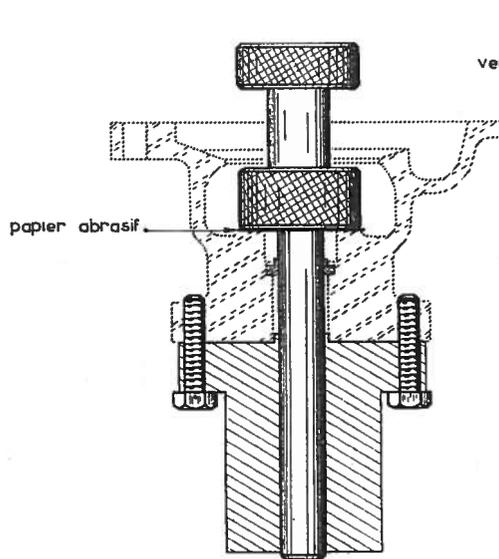
Fig. 2 - ALLUMEUR A 1 LINGUET



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig. 1



RODOIR
vendu sous le n° 2289-T

Fig 2

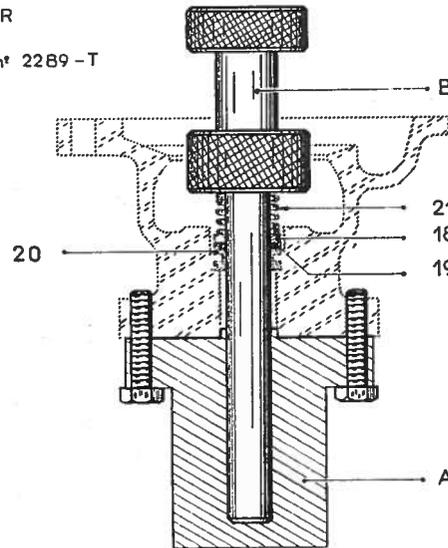


Fig.3 _ TAS ET MANDRIN MR-3676-270

non vendus

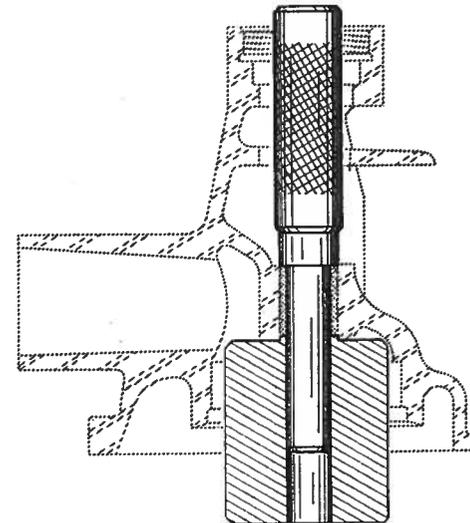
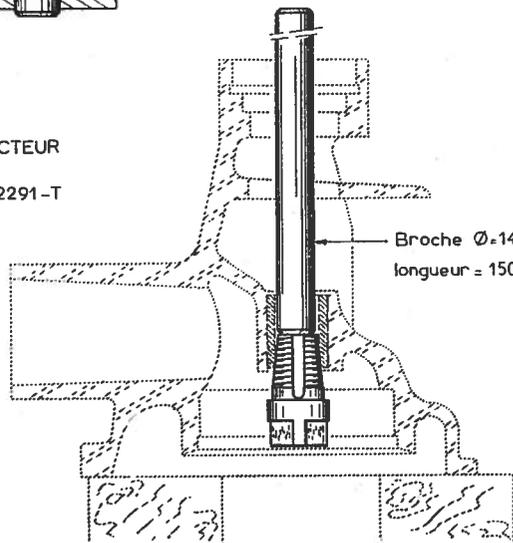
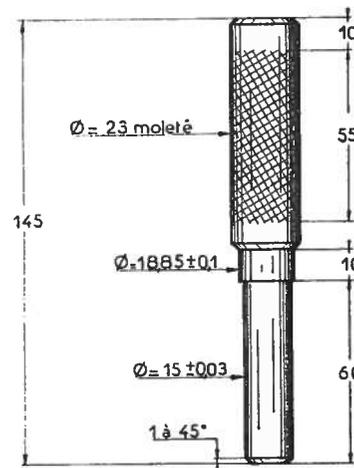


Fig 4

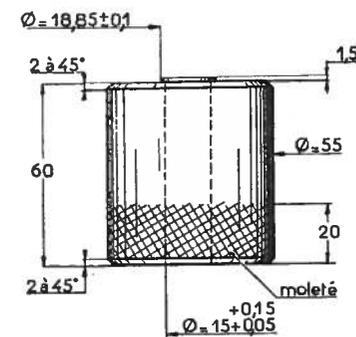
TARAUD EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2291-T



MANDRIN ACIER DEMI-DUR



TAS ACIER DEMI-DUR



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

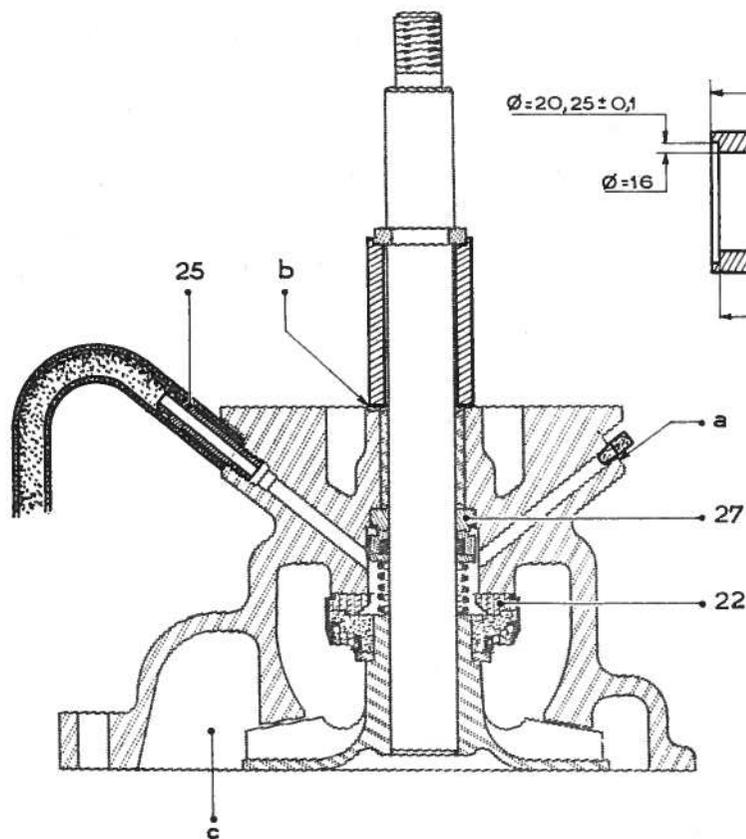
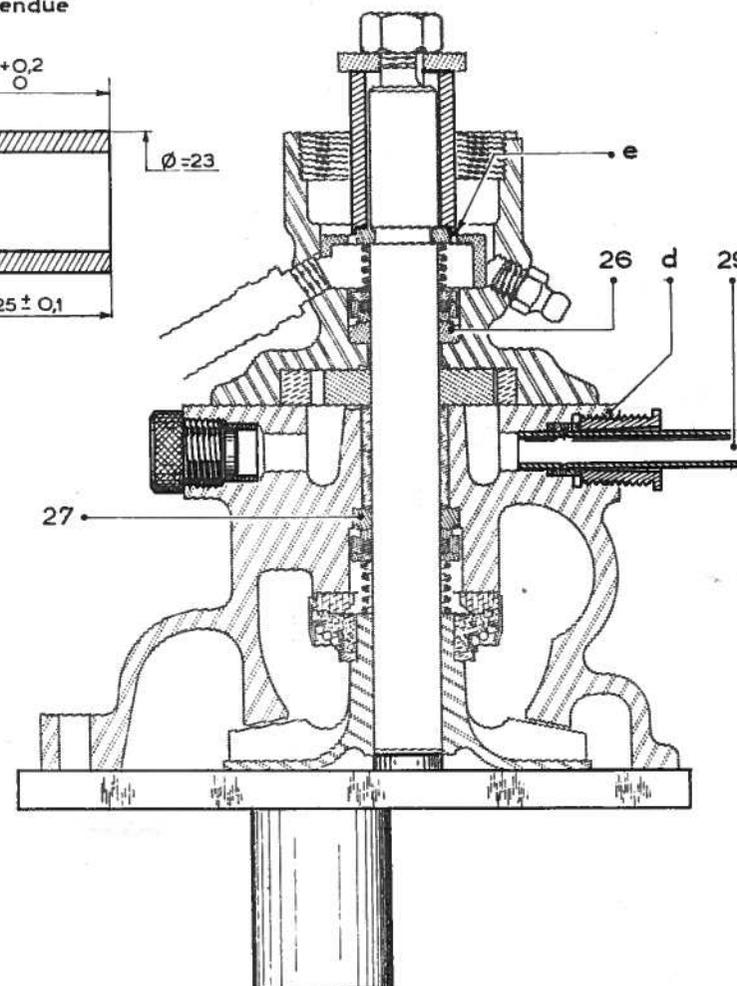
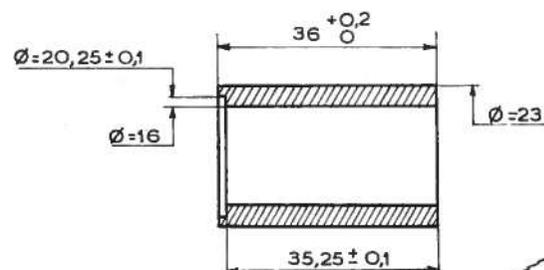
Fig. 1 - CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ
DE LA BAGUEFig. 2 - CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ
DES RONDELLES DE FROTTEMENT

Fig. 3 - BAGUE MR-4251

non vendue



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

Fig.1 _ SUPPORT MR-3676-180

non vendu

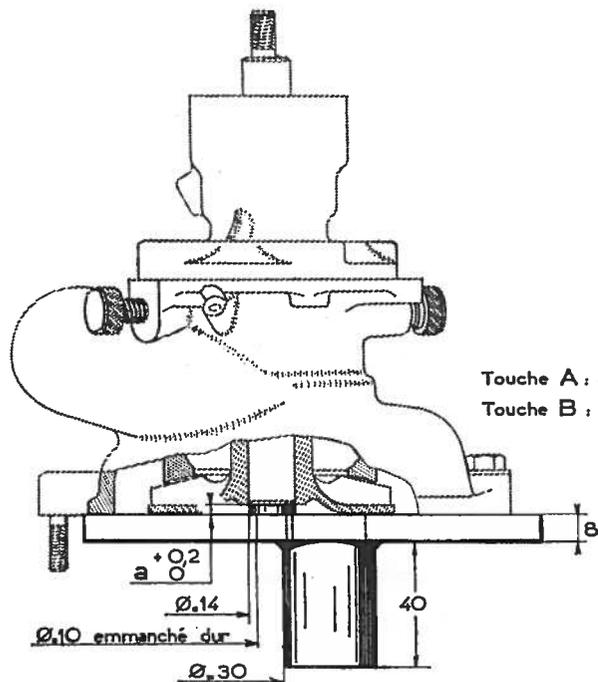


Fig.2 _ CLÉ

vendue sous le n° 1634-T

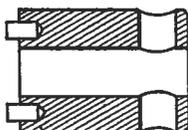


Fig.4 _ CLÉ

vendue sous le n° 1646-T

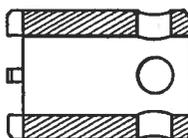


Fig.3 _ EXTRACTEUR

vendu sous le n°1684-T

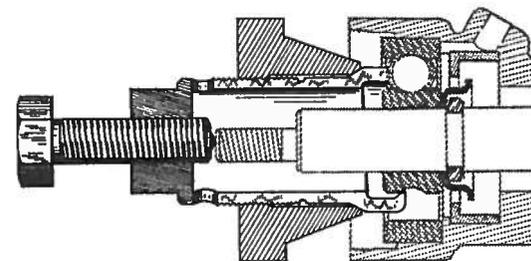


Fig.5 _ BAGUE MR-3470-20

non vendue

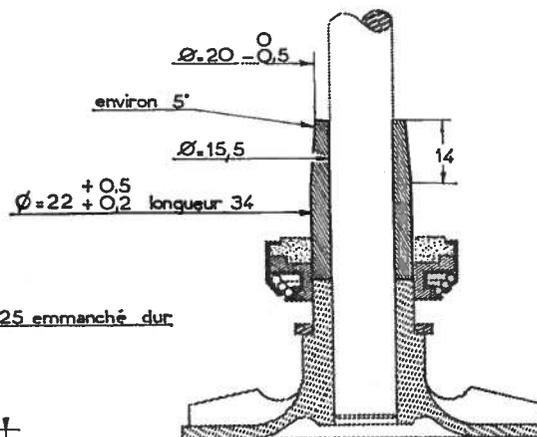


Fig.6 _ TUBE MR-3676-190

non vendu

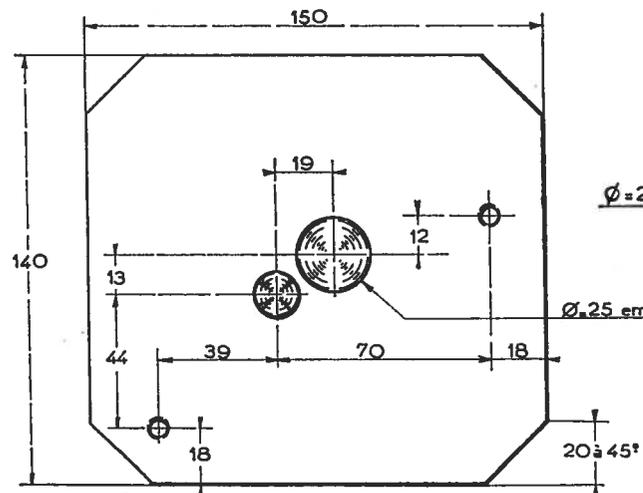
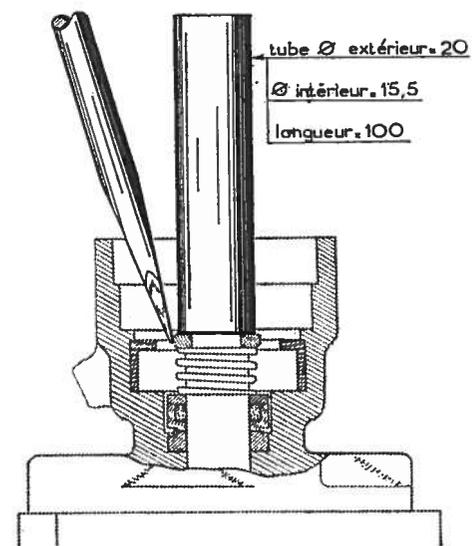


Fig. 1

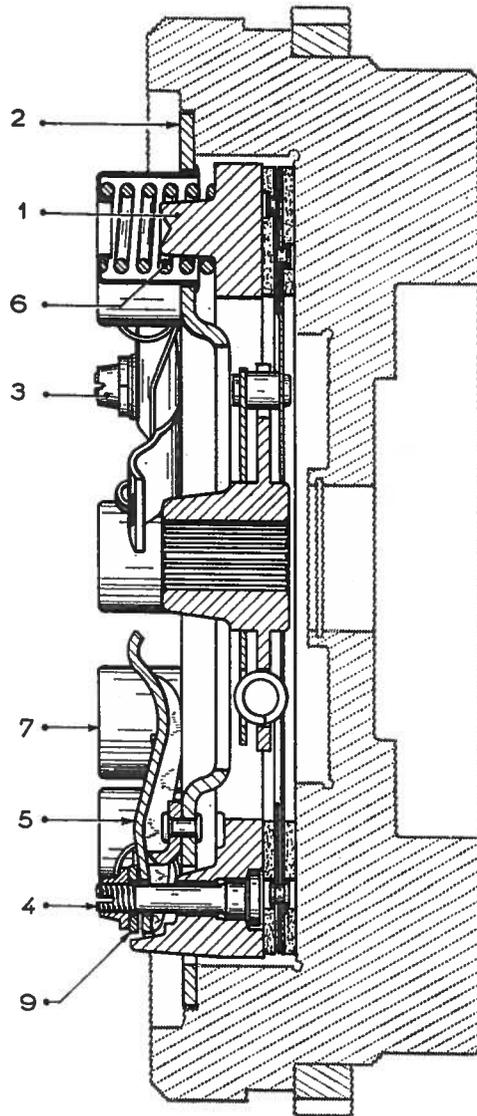
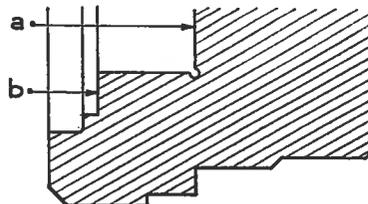


Fig. 3

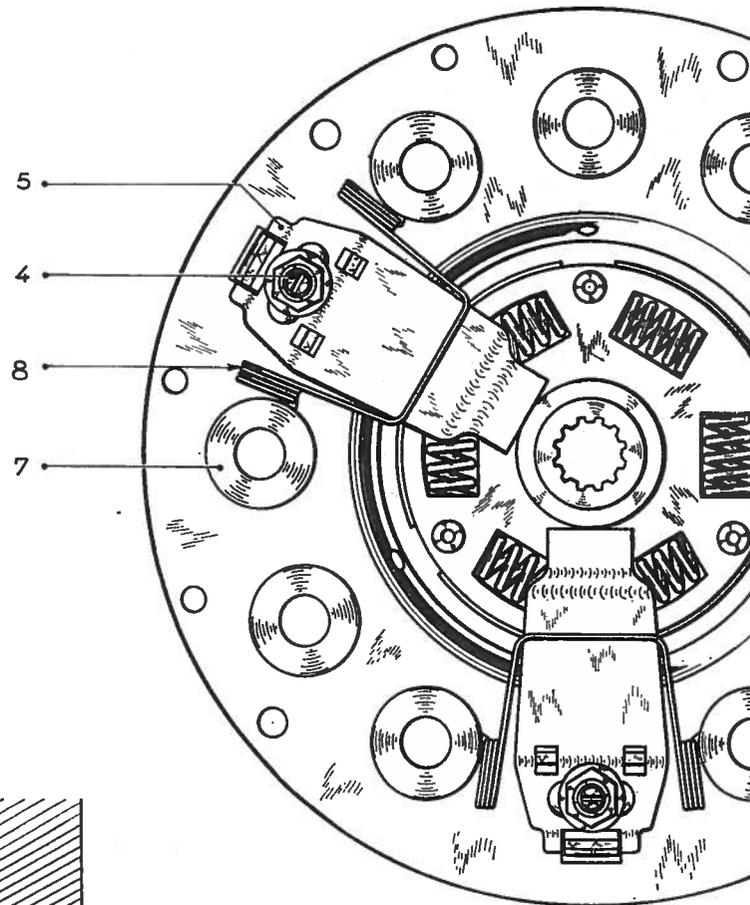


Fig. 4



RETOUCHER LES 2 FACES DE LA MÊME QUANTITÉ

Fig. 2

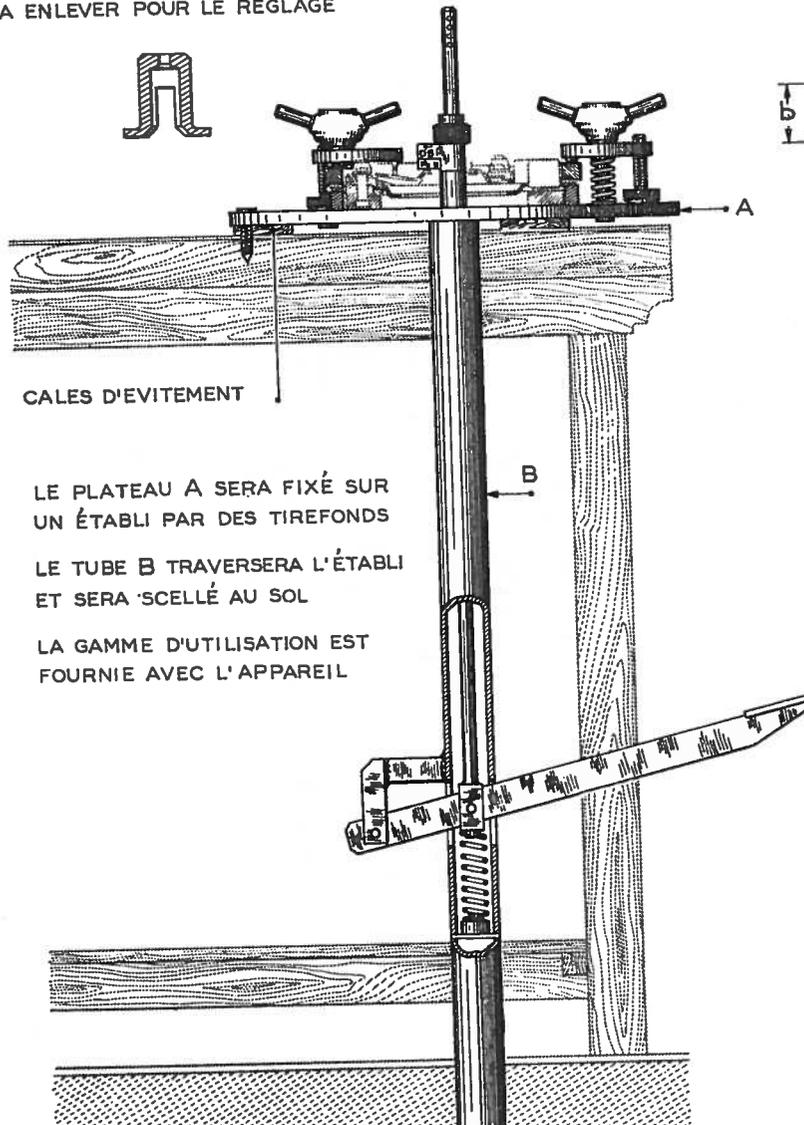


RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 _ MONTAGE DE RÉGLAGE D'EMBRAYAGE

vendu sous le n° 1701 - T

CAPUCHON ABAISSÉ LINGUETS
A ENLEVER POUR LE RÉGLAGE



CALES D'ÉVITEMENT

LE PLATEAU A SERA FIXÉ SUR
UN ÉTABLI PAR DES TIREFONDS

LE TUBE B TRAVERSERA L'ÉTABLI
ET SERA SCÉLLÉ AU SOL

LA GAMME D'UTILISATION EST
FOURNIE AVEC L'APPAREIL

Fig. 2 _ MÉCANISME EN POSITION "EMBRAYÉ"

CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESURÉES QUE SUR
UN MONTAGE

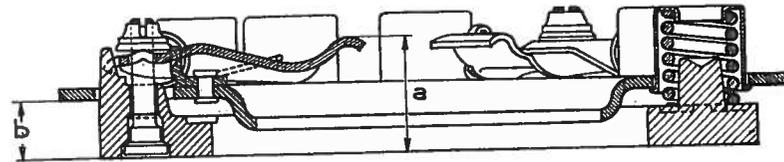
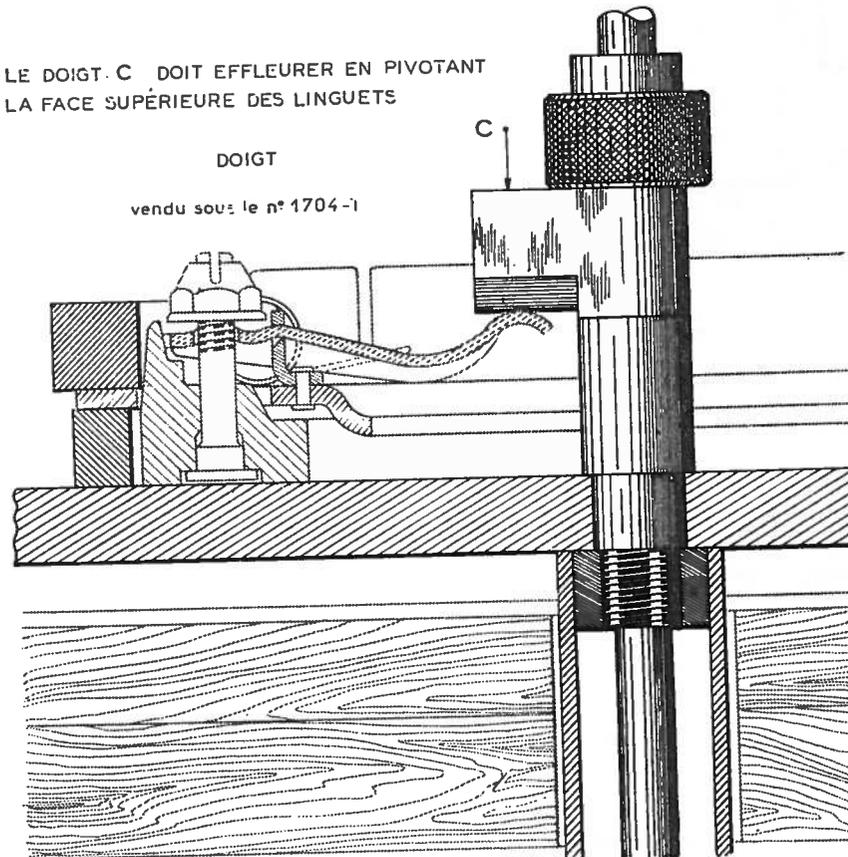


Fig. 3 _ CONTRÔLE DU RÉGLAGE

LE DOIGT C DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT
LA FACE SUPÉRIEURE DES LINGUETS

DOIGT
vendu sous le n° 1704 -1



RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig.1

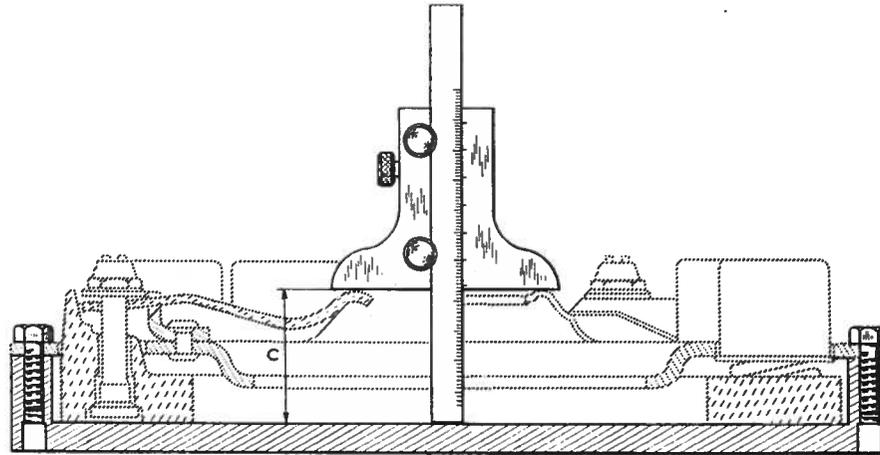
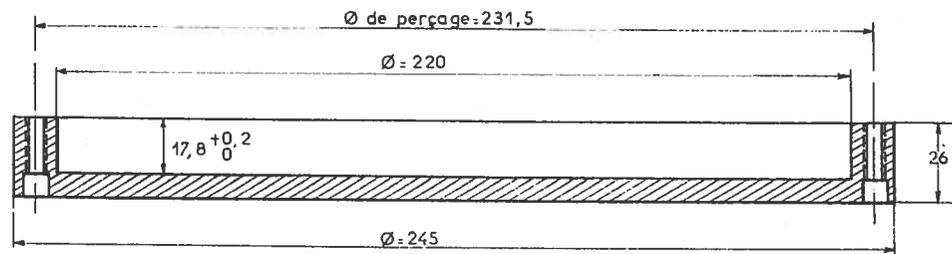


Fig. 2 — COURONNE
vendue sous le n°1706-T



OPÉRATIONS

- DS 231-4
- DS 314-0
- DS 314-1
- DS 330-2
- DS 391-1

EMBRAYAGE

COMMANDES

DS 19

PL. 45

Fig. 1

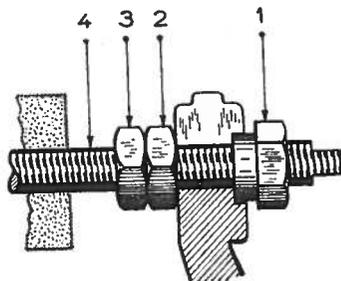
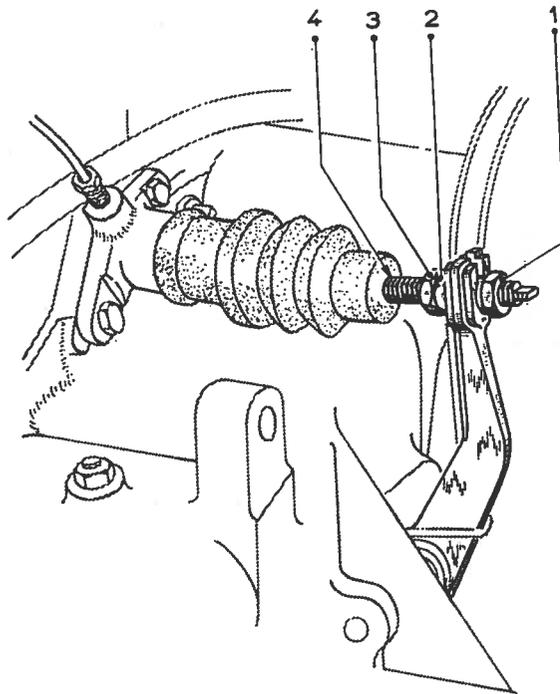
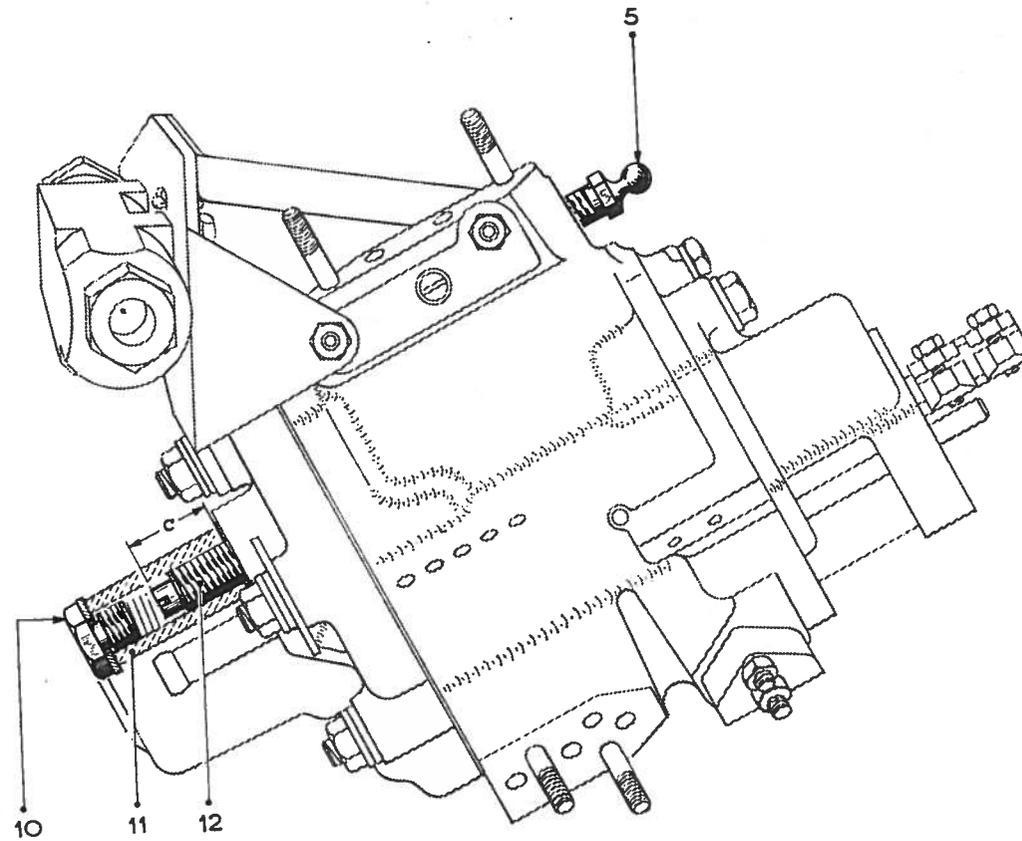


Fig. 2



CORRECTEUR - RALENTI ACCÉLÉRÉ

Fig. 1

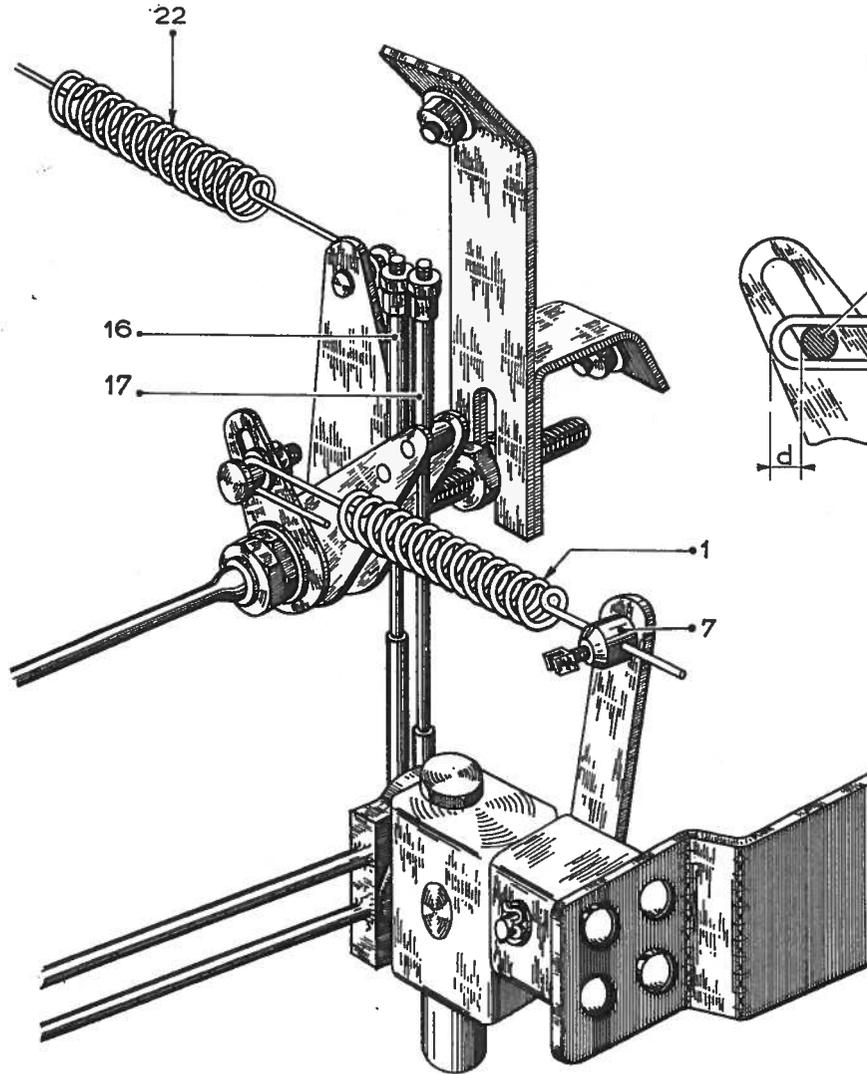
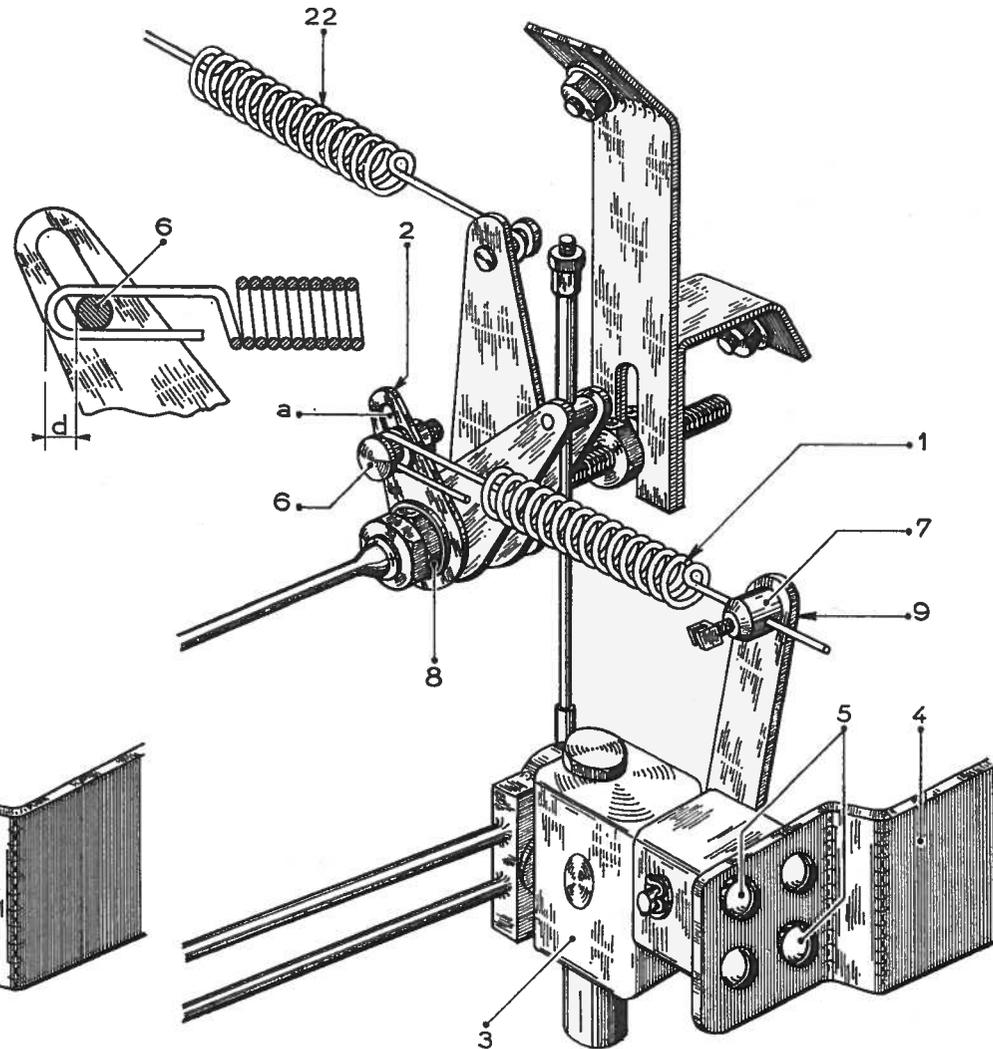
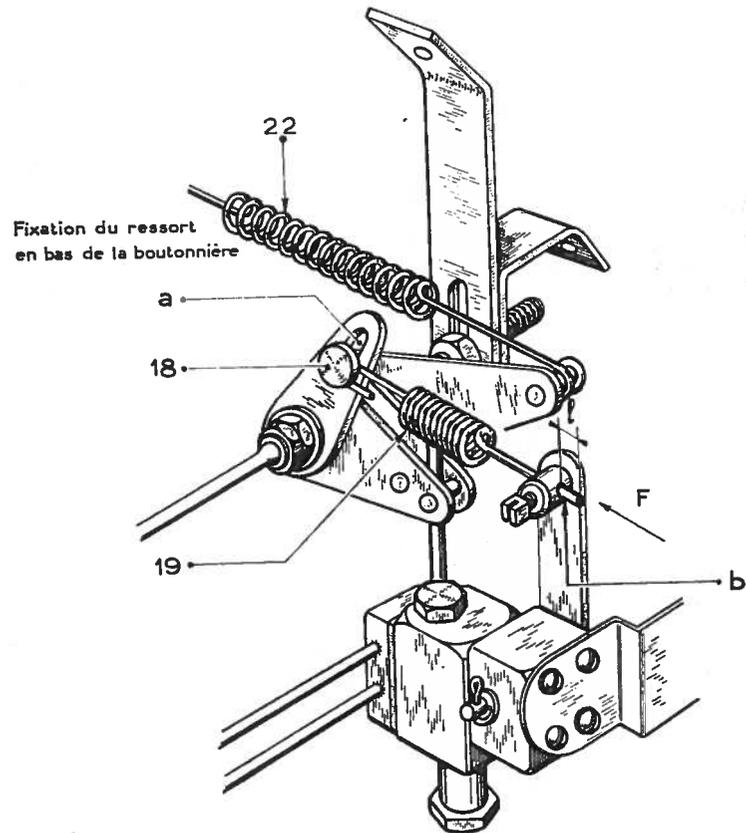


Fig. 2



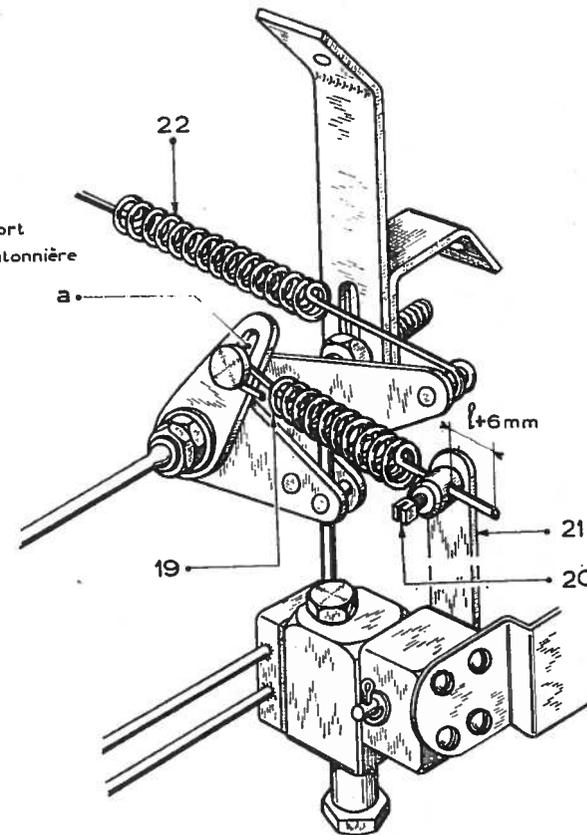
CORRECTEUR-RALENTI ACCÉLÉRÉ

Fig.1



- 1 Accrocher le ressort 19 à l'axe 18
Engager l'extrémité du ressort dans le trou b
Ramener le levier 21 suivant F jusqu'en butée
Mesurer la distance l

Fig. 2



- 2 Tendre le ressort 19 de façon à obtenir un dépassement de la tige du ressort de $l + 6$ mm
Serrer la vis 20

CORRECTEUR DE RÉEMBRAYAGE

CYLINDRE DE DÉBRAYAGE

Fig.1 - CYLINDRE DE DÉBRAYAGE

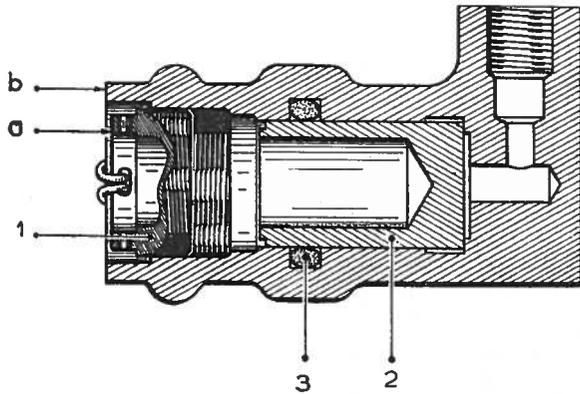


Fig.2 - UTILISATION DU MANDRIN

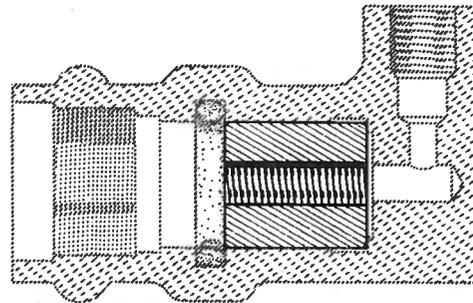


Fig.3 - MANDRIN MR-3045-60

non vendu

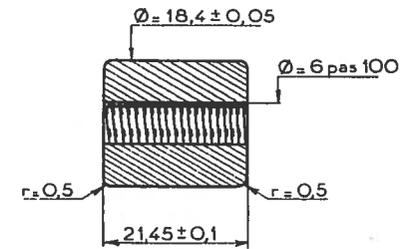
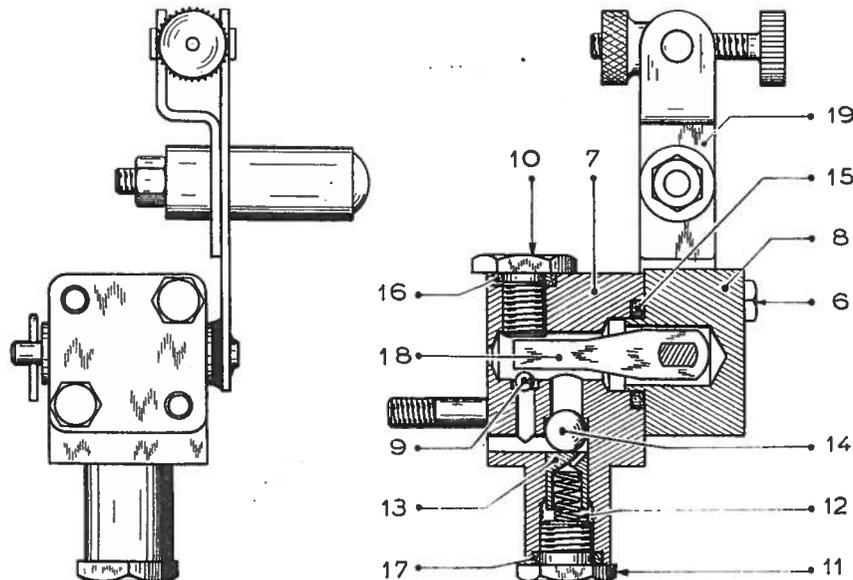
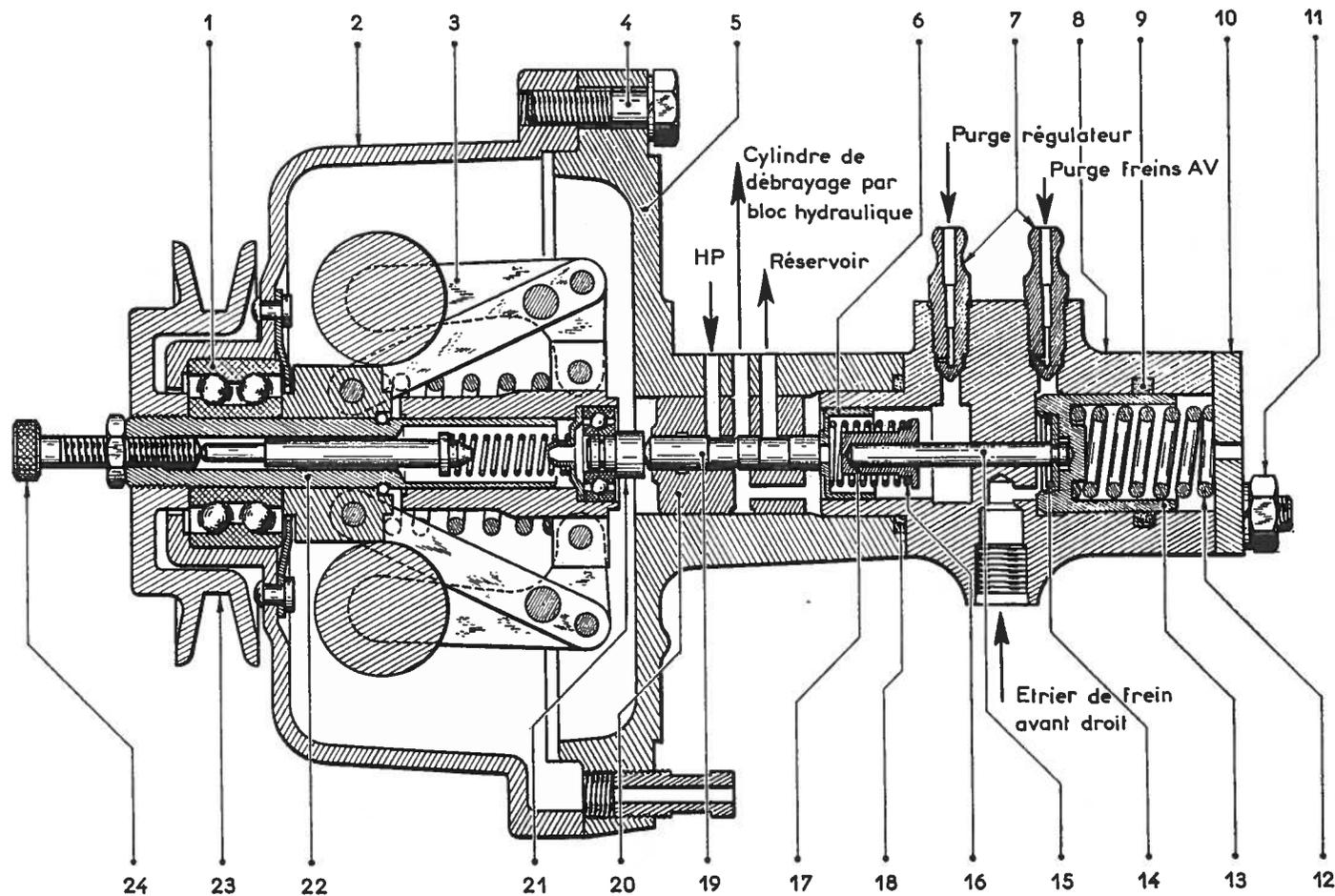


Fig.4 - CORRECTEUR DE RÉEMBRAYAGE



REGULATEUR CENTRIFUGE

POSITION REPOS . PRESSION NULLE



RÉGULATEUR CENTRIFUGE

OUTILS DIVERS

Fig.1 - PINCE
vendue sous le n° 2229-T

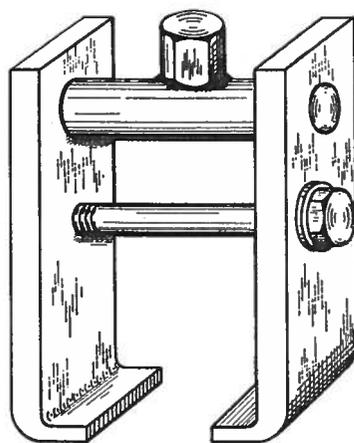
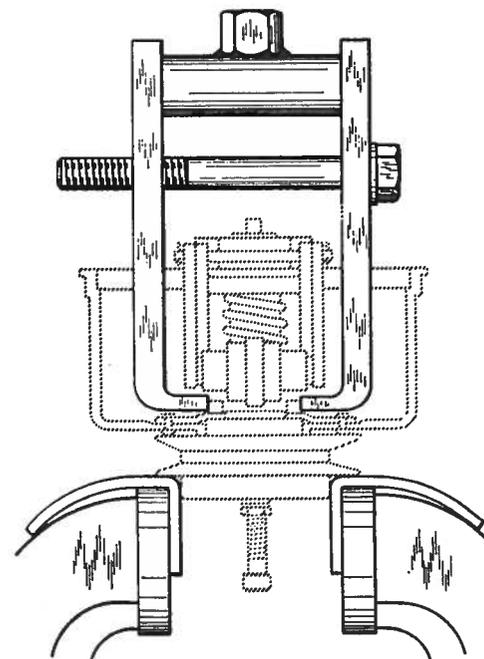
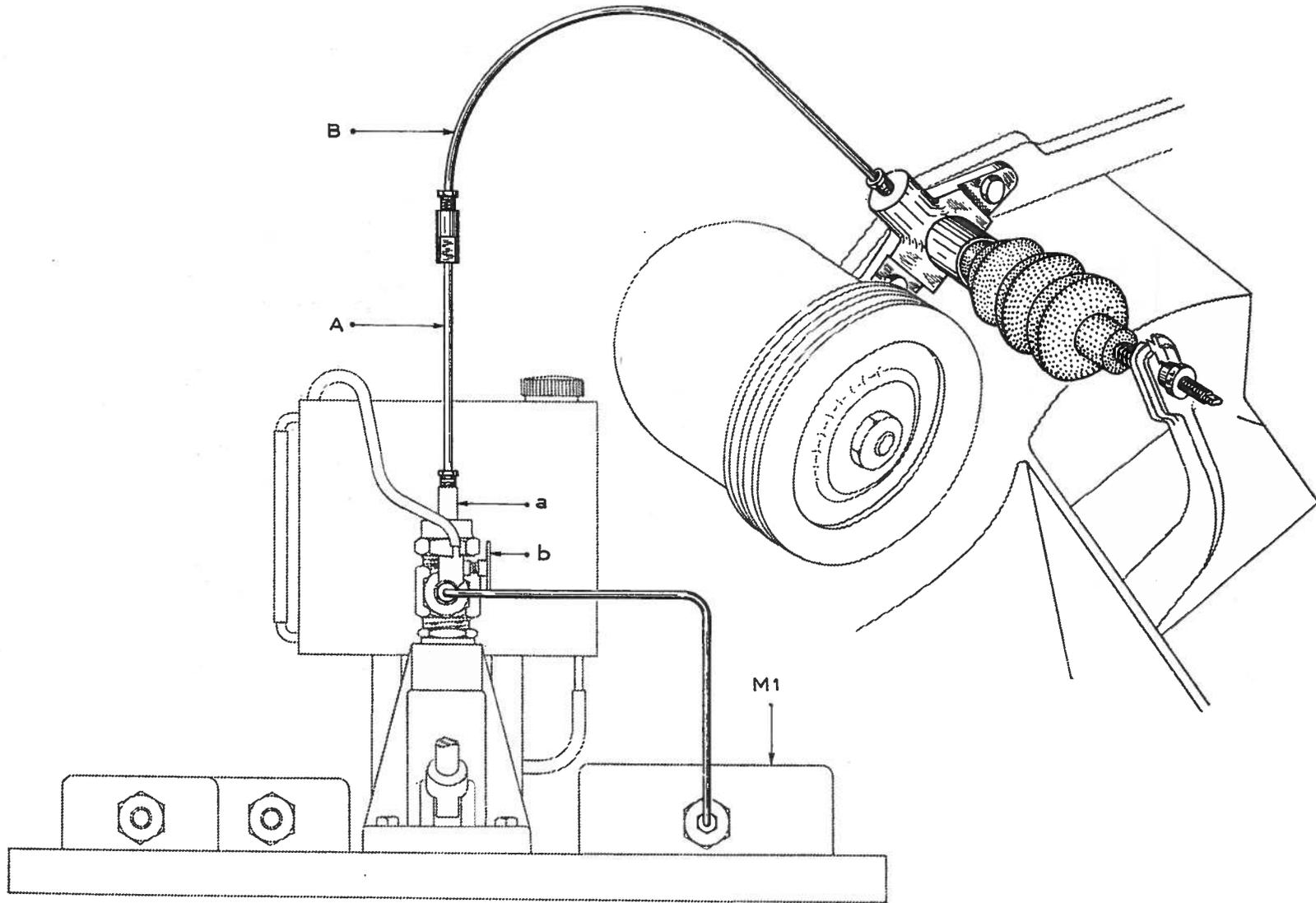


Fig. 2 - UTILISATION DE LA PINCE



CYLINDRE DE DÉBRAYAGE

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DU DÉBRAYAGE



OPÉRATIONS

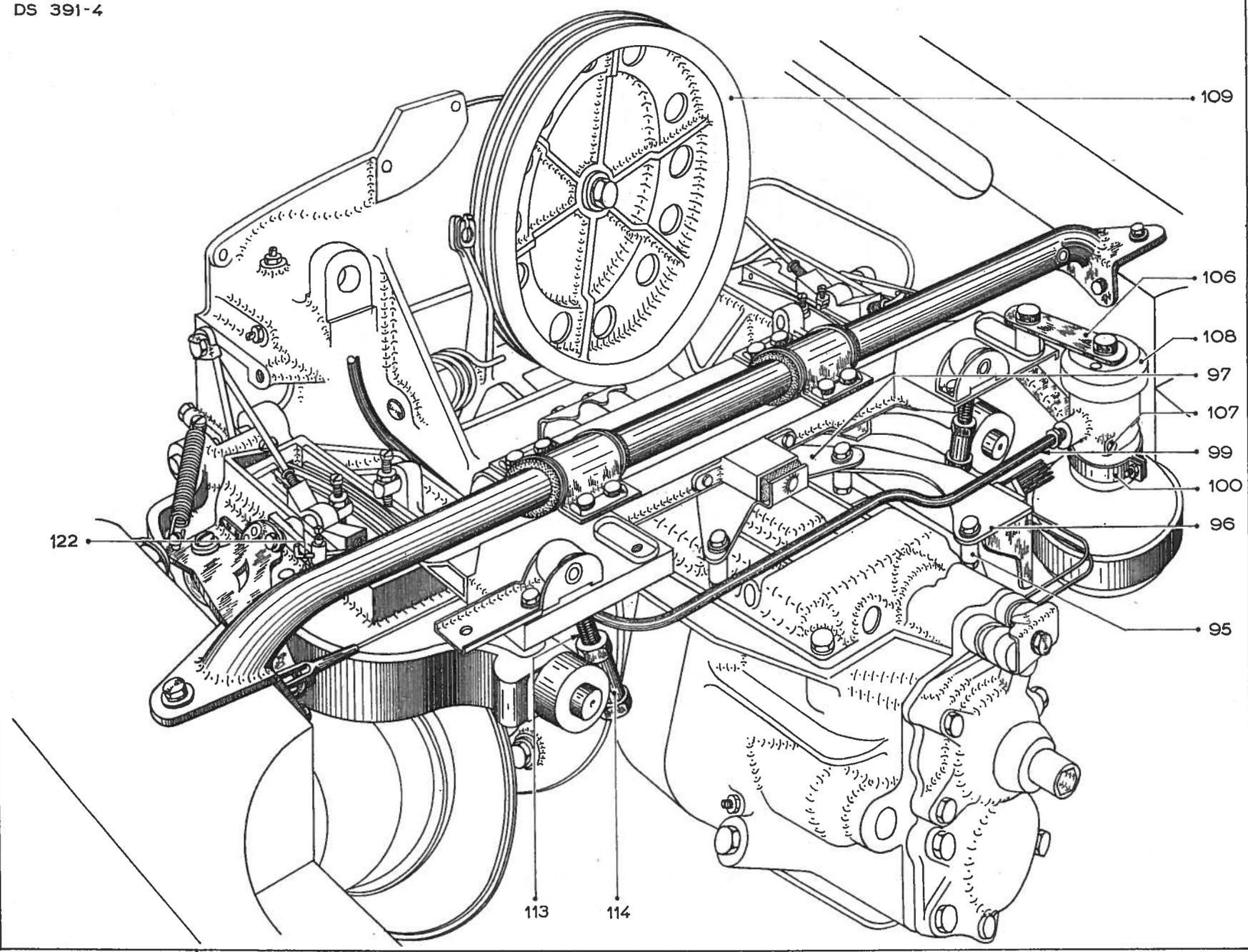
- DS 330-1
- DS 334-7
- DS 391-1
- DS 391-4

BOITE DE VITESSES

DS 19

PL. 50

VUE EXTÉRIEURE

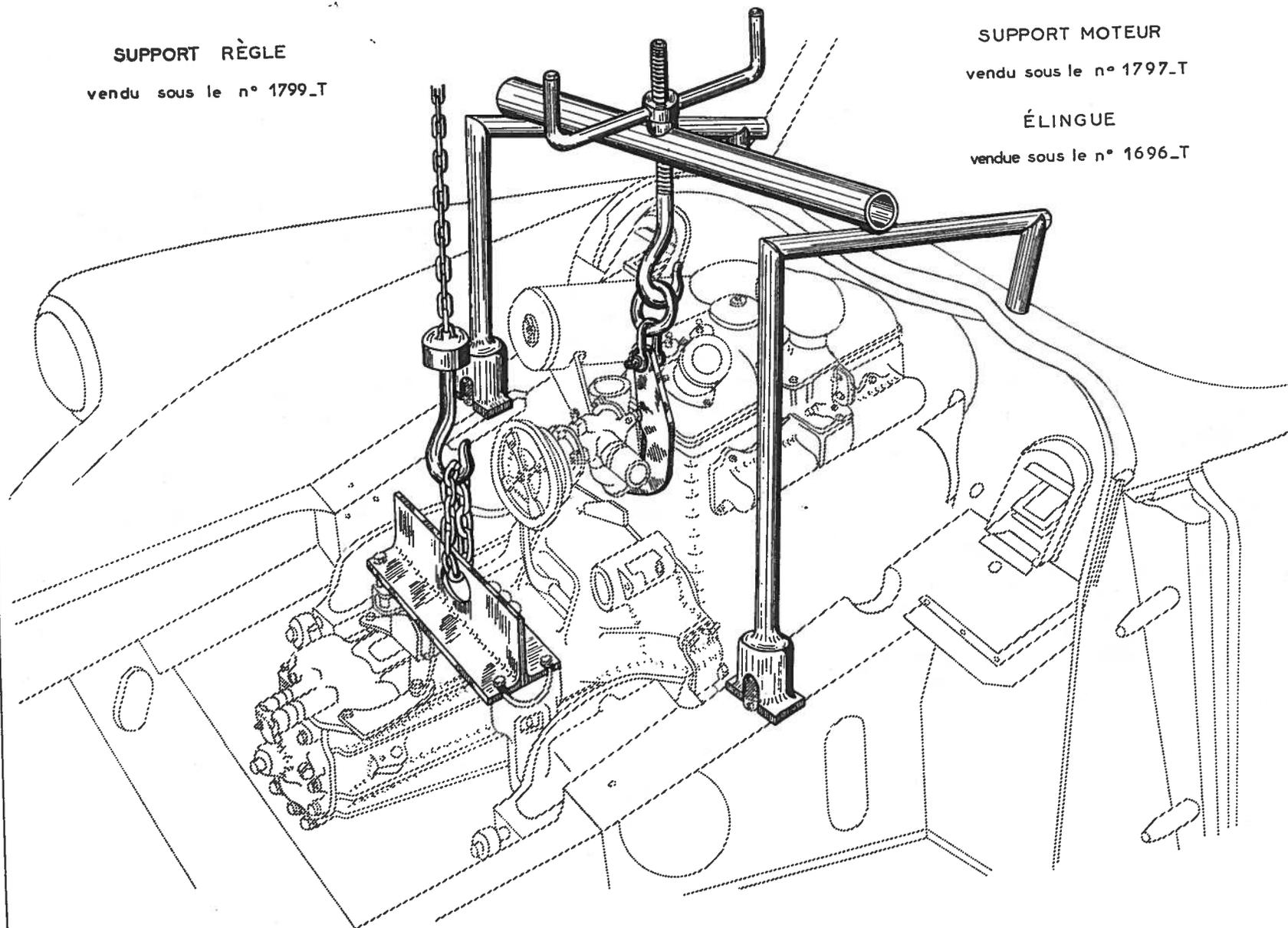


DÉPOSE ET POSE

SUPPORT RÉGLE
vendu sous le n° 1799_T

SUPPORT MOTEUR
vendu sous le n° 1797_T

ÉLINGUE
vendue sous le n° 1696_T



OPÉRATIONS

DS 314-1
DS 330-3
DS 331-1
DS 334-O

BOITE DE VITESSES

ENSEMBLE

DS 19

PL. 52

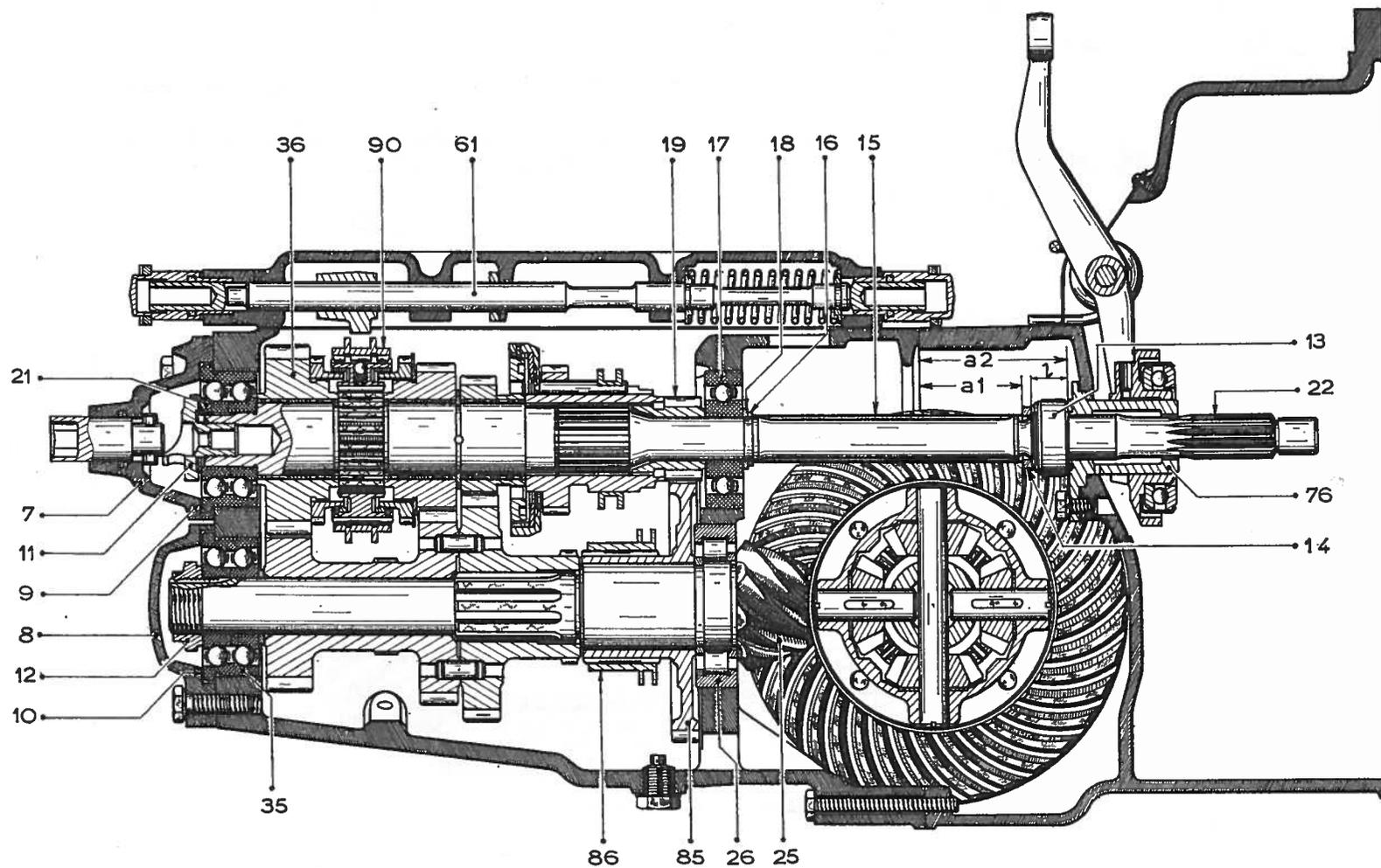


Fig.1 - ARBRE DE COMMANDE

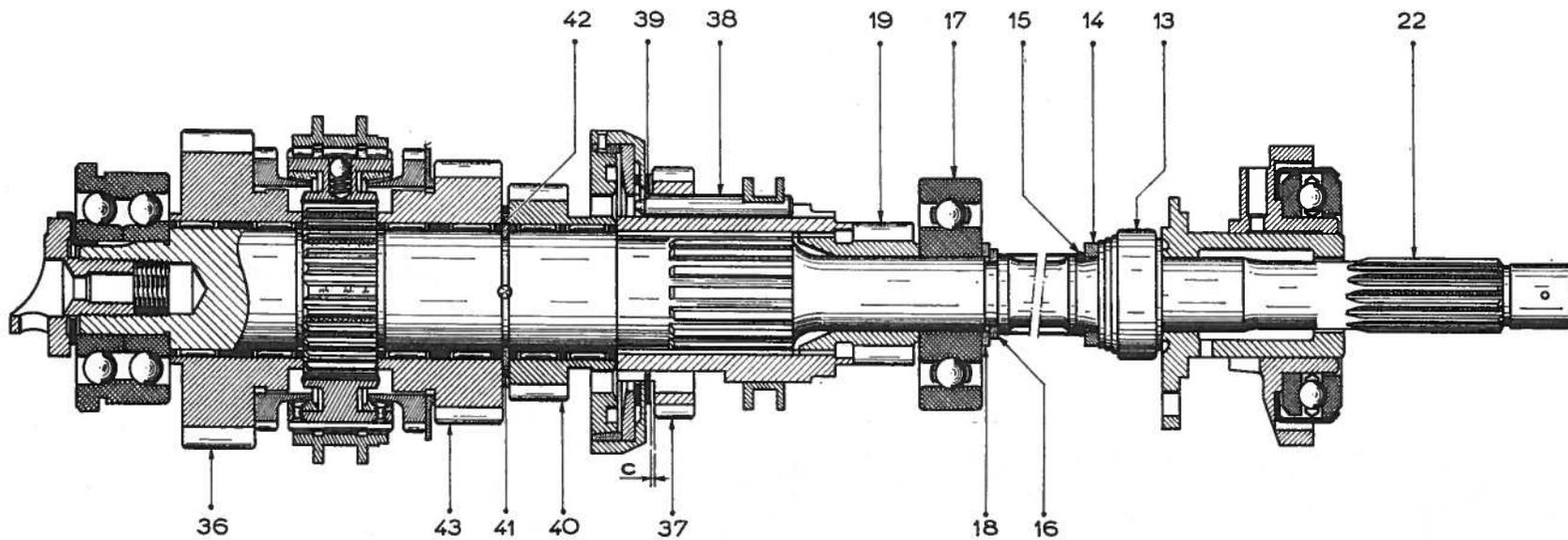
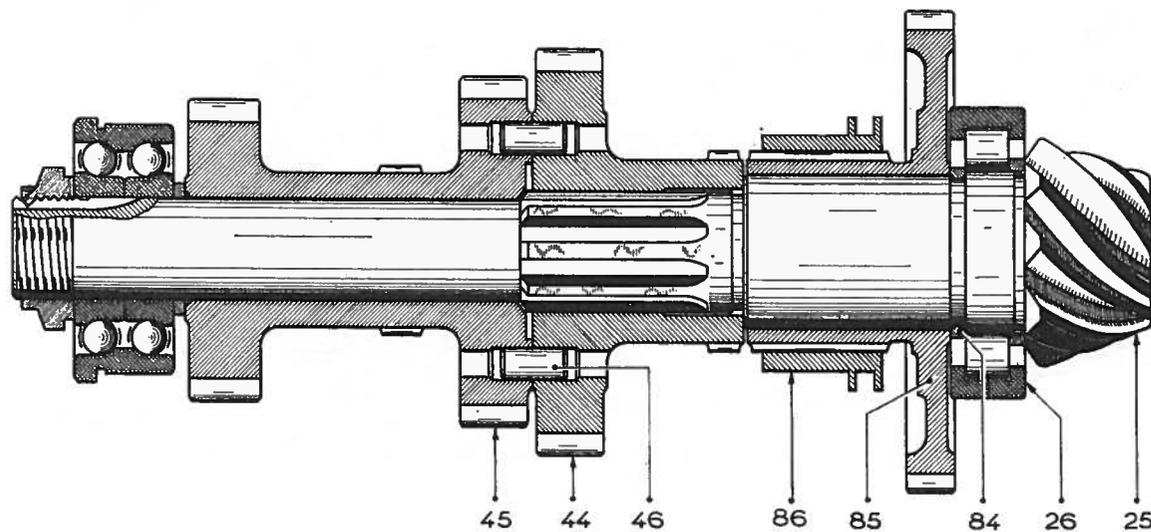


Fig.2 - PIGNON D'ATTAQUE



MONTAGE DES PIGNONS

Fig.1 — COMMANDE DE LA 3^{ème} ET DE LA 4^{ème}

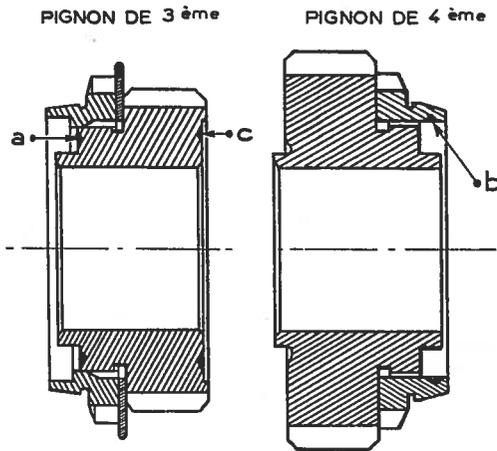
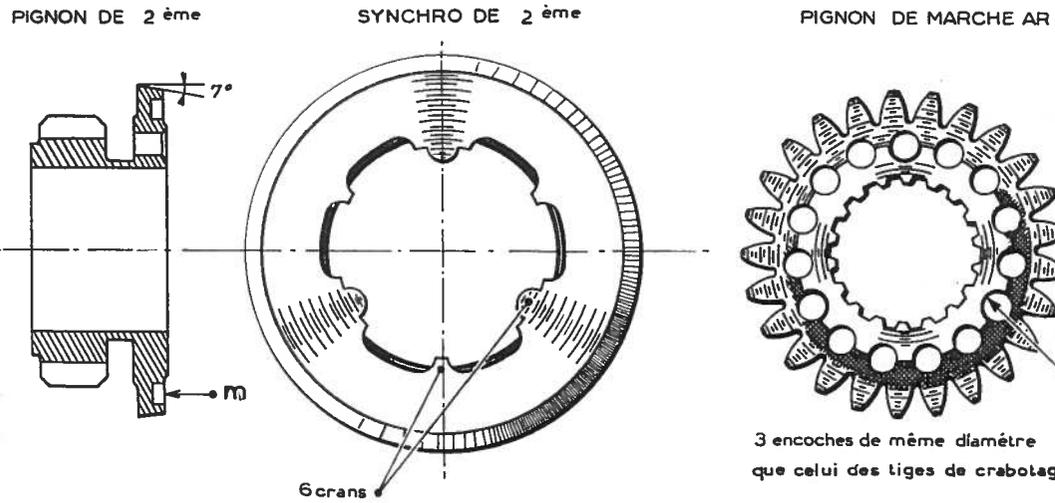
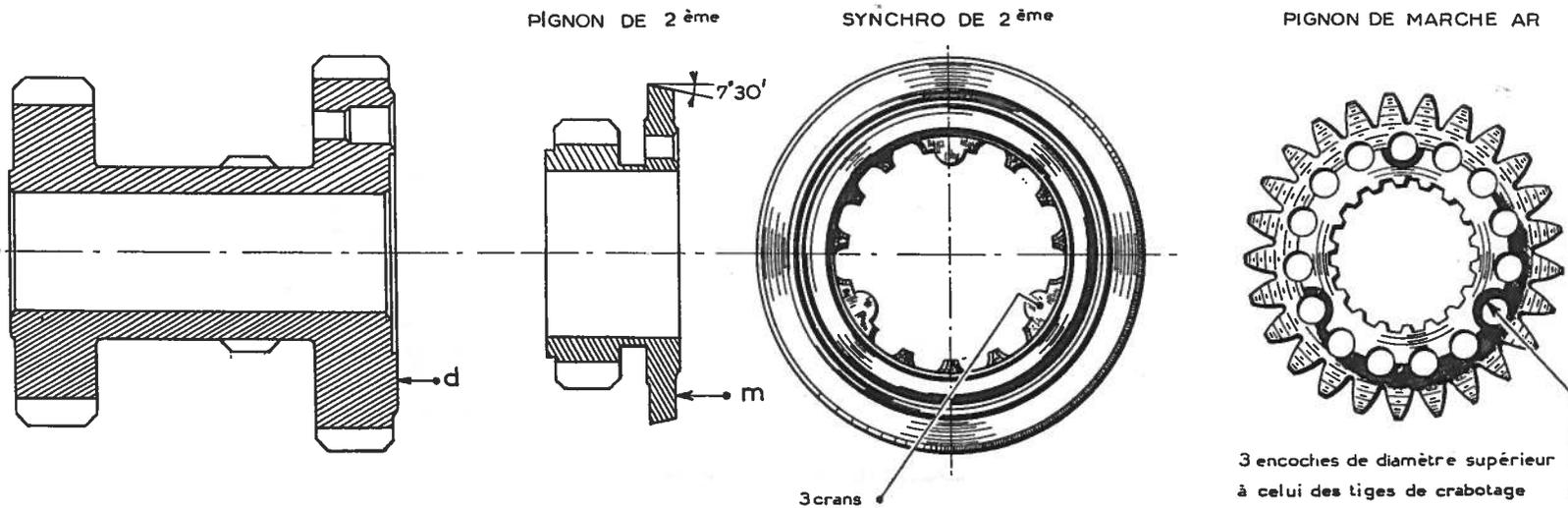


Fig 2 — COMMANDE DE LA 2^{ème} (1^{er} montage)



TRAIN INTERMÉDIAIRE

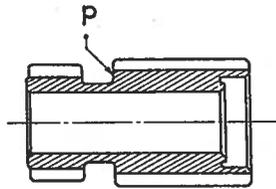
Fig.3 — COMMANDE DE LA 2^{ème} (2^{ème} montage)



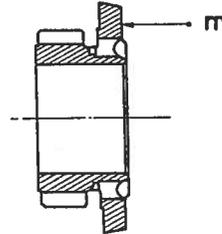
MONTAGE DES PIGNONS

Fig.1 _ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR
(avant janvier 1961)

PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR
10 DENTS



PIGNON DE COMMANDE DE 2ème
18 DENTS



PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR
34 DENTS

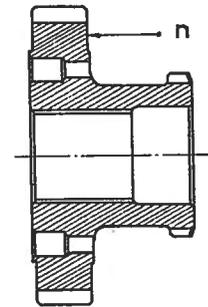
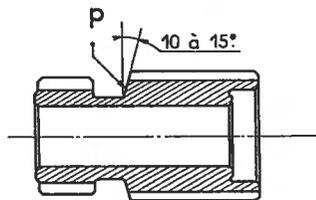
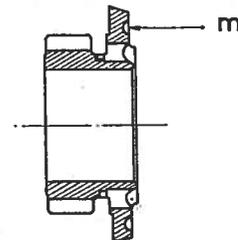


Fig.2 _ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR
(depuis janvier 1961)

PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR
10 DENTS



PIGNON DE COMMANDE DE 2ème
17 DENTS



PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR
33 DENTS

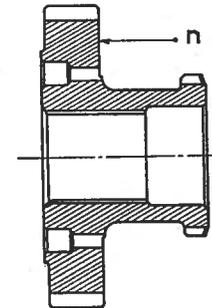


Fig. 1

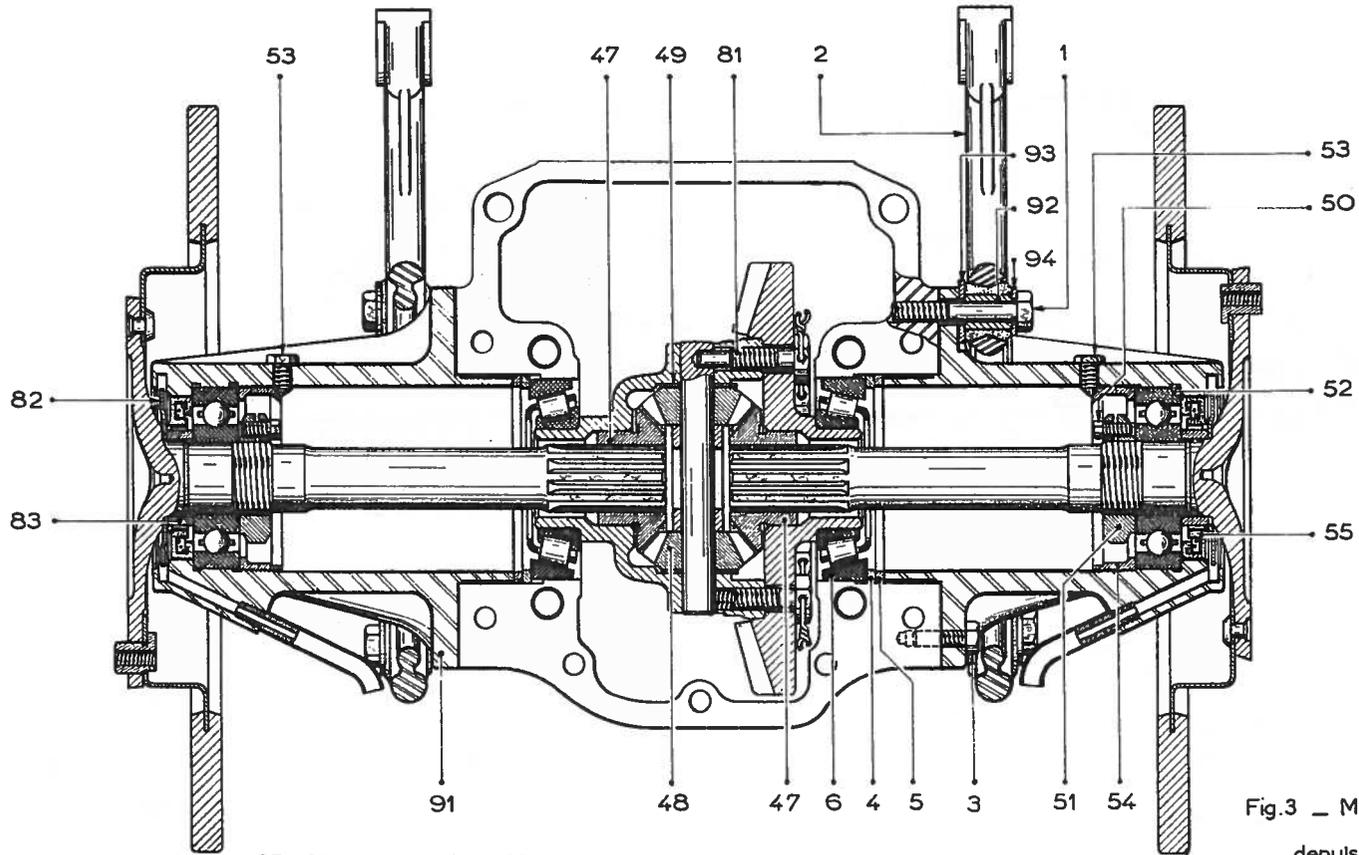
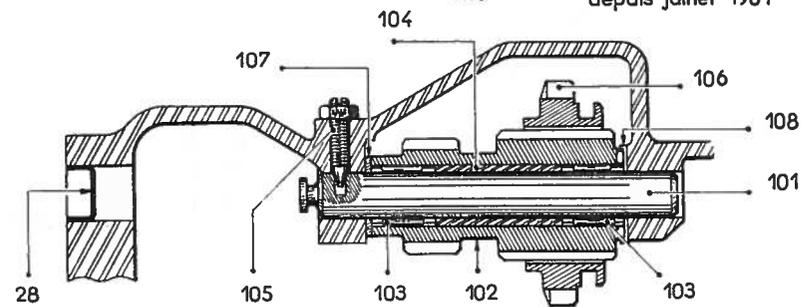
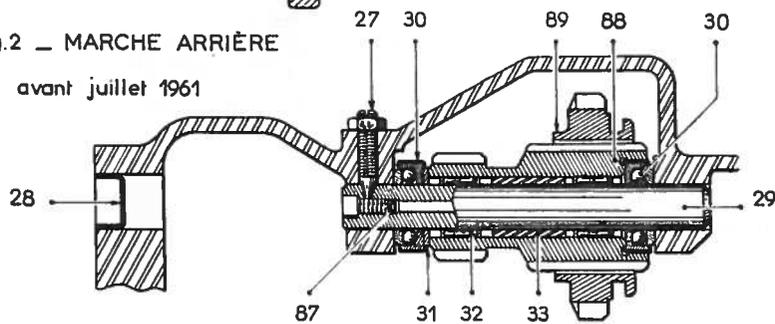


Fig. 3 - MARCHE ARRIÈRE
depuis juillet 1961

Fig. 2 - MARCHE ARRIÈRE
avant juillet 1961



OPÉRATIONS

DS 330-3
DS 331-1
DS 331-3
DS 334-0
DS 334-7.

BOITE DE VITESSES

DS 19

COUVERCLE

PL. 55

Fig.1

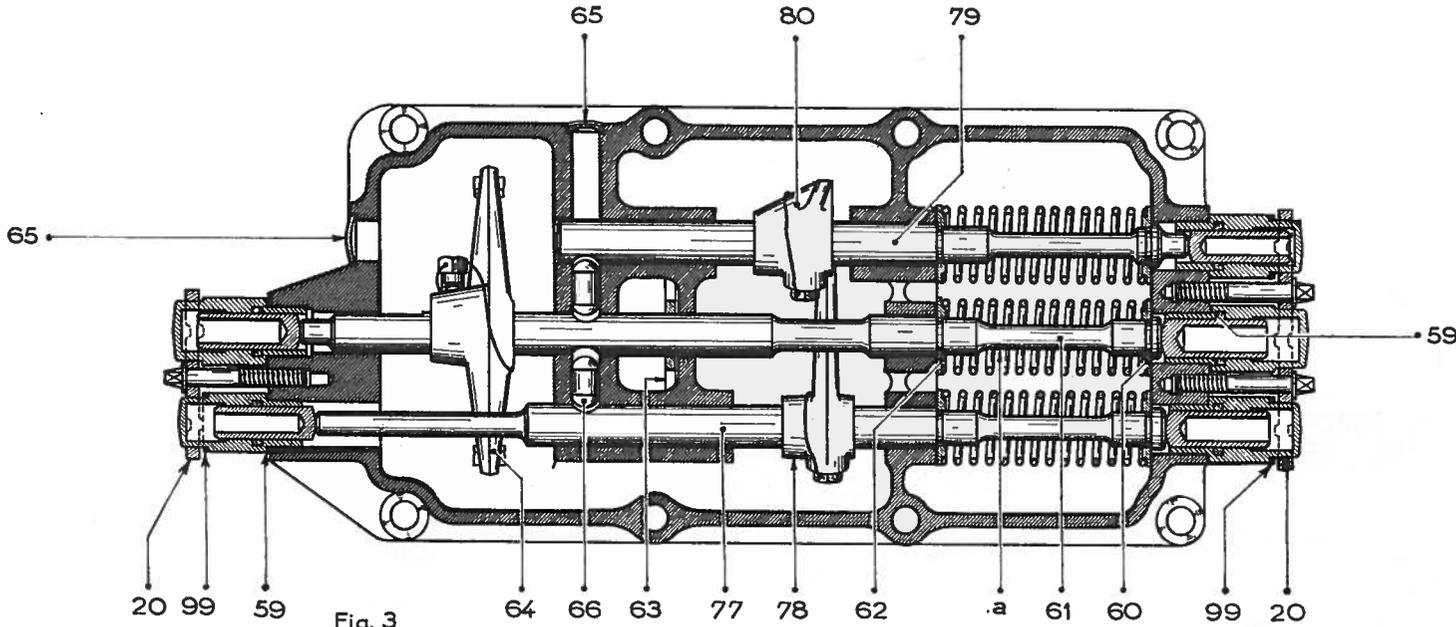


Fig. 2

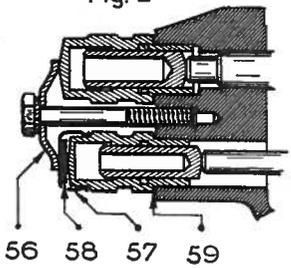


Fig. 3

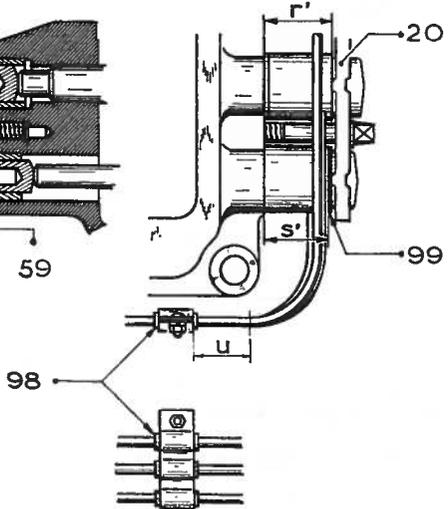


Fig. 5



Fig. 6

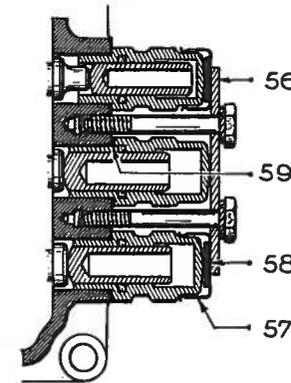


Fig 7

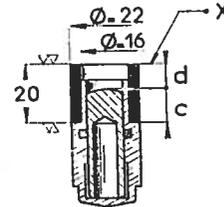


Fig. 8

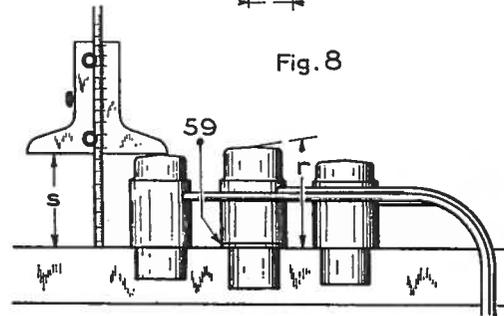
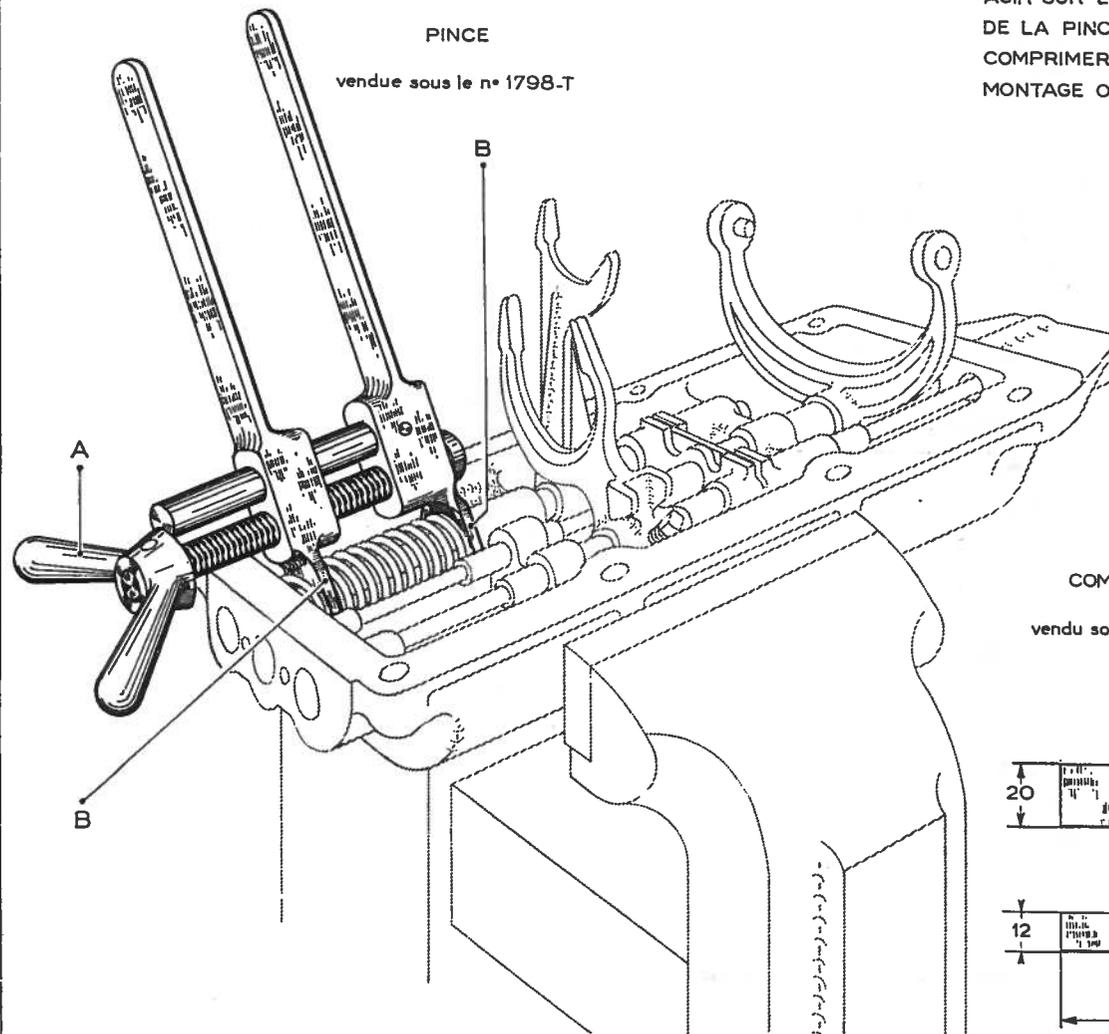
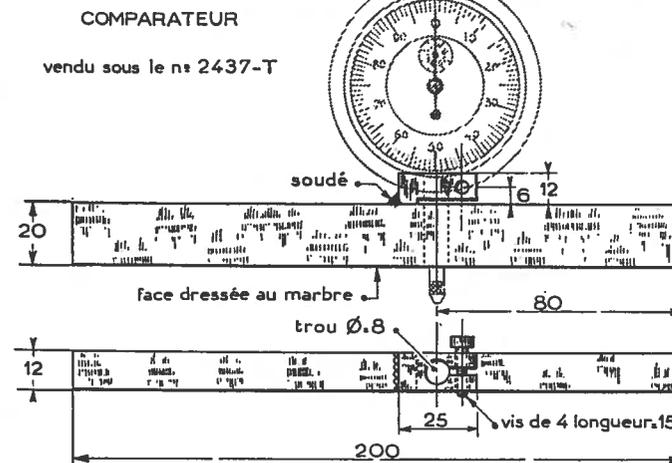


Fig.1_ MONTAGE ET DÉMONTAGE
DES RESSORTS D'AXES DE FOURCHETTES



AGIR SUR LA VIS A POUR ENGAGER LES FOURCHES B
DE LA PINCE ENTRE LES SPIRES EXTRÊMES DU RESSORT.
COMPRIMER LE RESSORT A SPIRES JOINTIVES POUR LE
MONTAGE OU LE DÉMONTAGE.

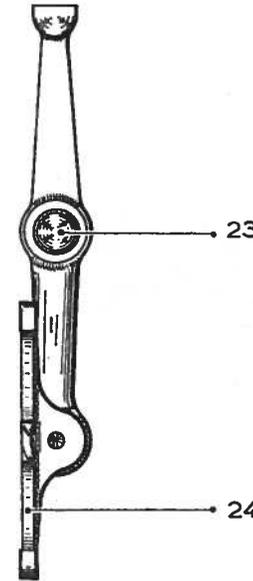
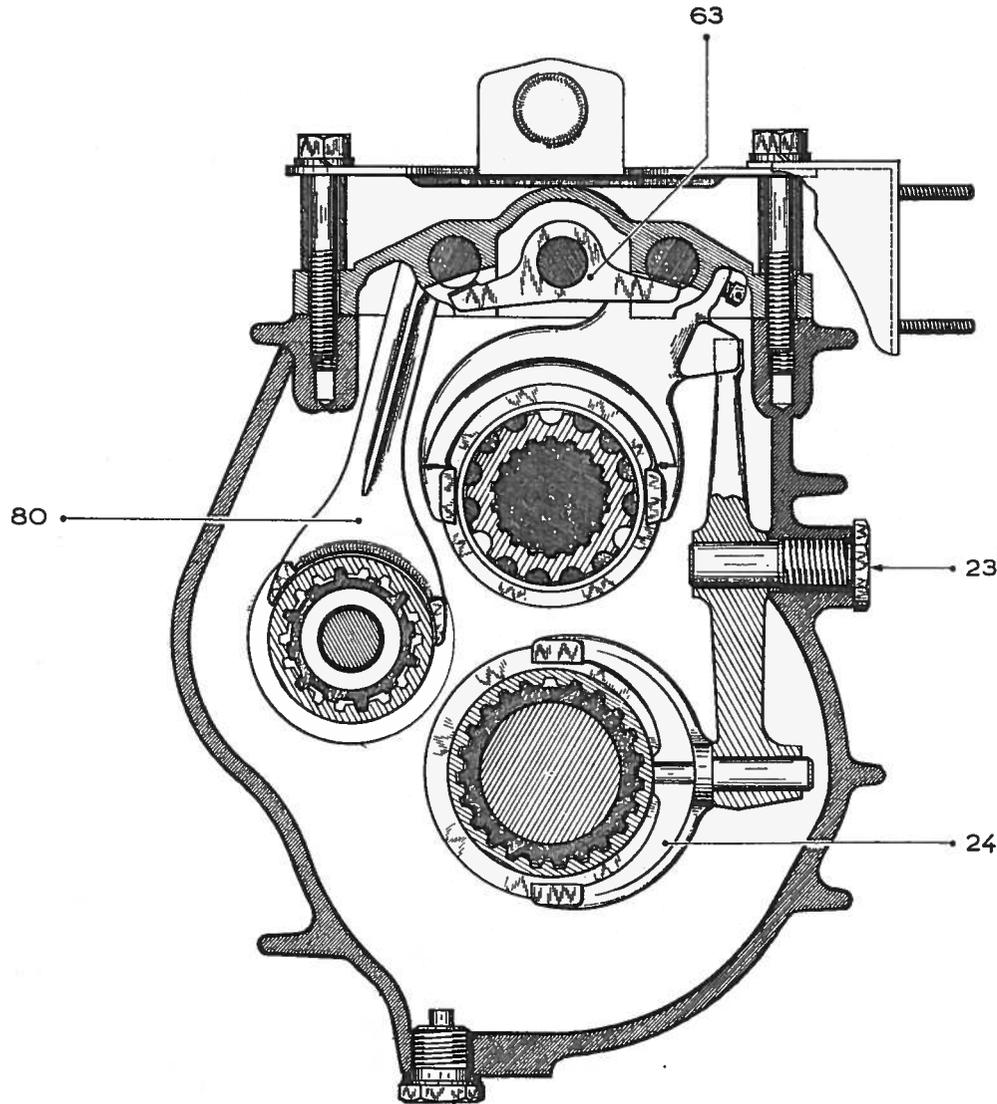
Fig.2 _ RÈGLE MR-3377
non vendue



LEVIER DE COMMANDE DE 1^{ère}

Fig.1

Fig.2



CARTER D'EMBRAYAGE

Fig. 1

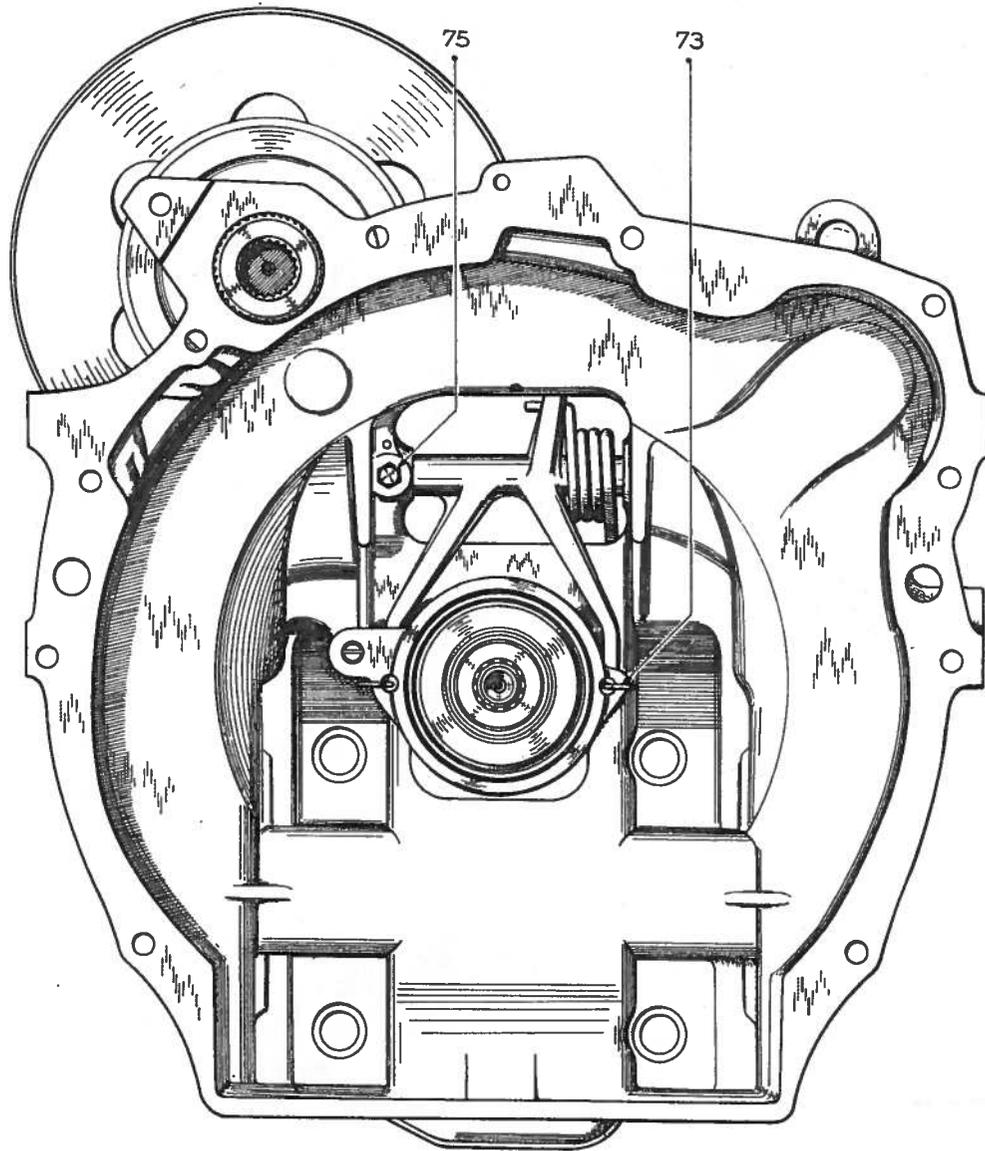
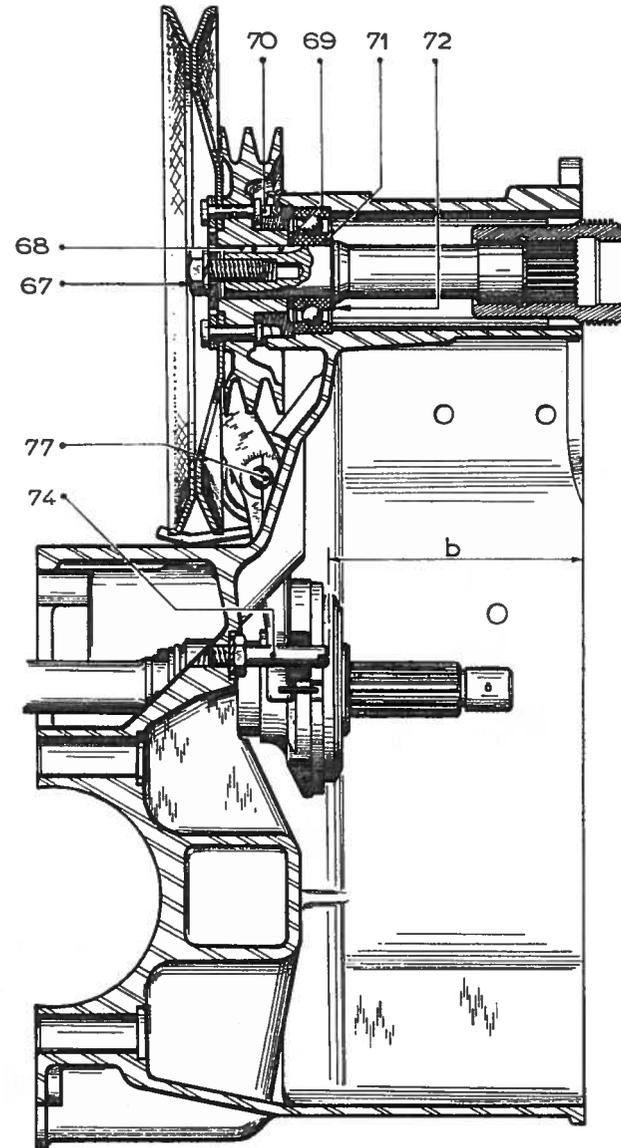


Fig. 2



RÉGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig. 1 _ RÉGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

COMPARATEUR

vendu sous le n° 2437-T

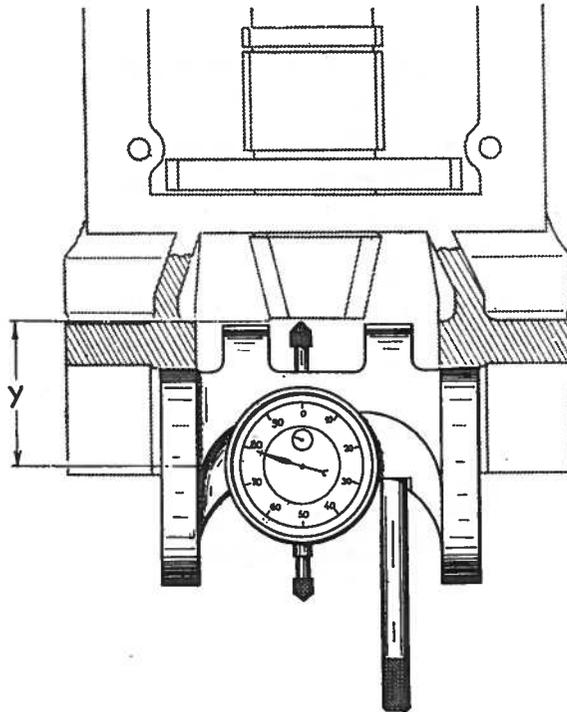


Fig. 2 _ RÉGLAGE DU JEU D'ENGRÈNEMENT

SUPPORT DE COMPARATEUR

vendu sous le n° 2039-T

RALLONGE

vendue sous le n° 2439-T

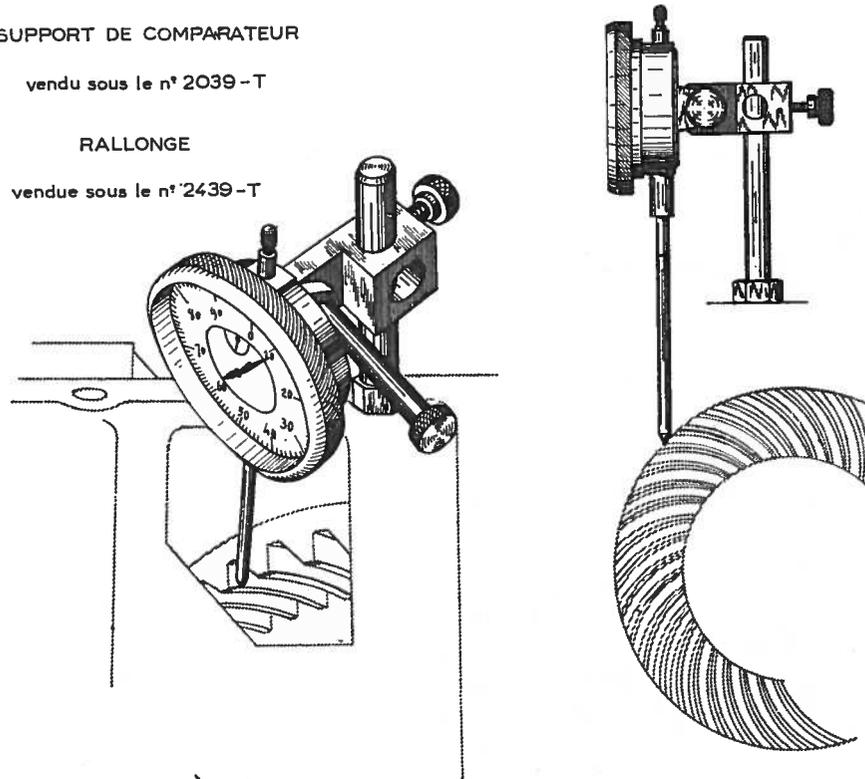
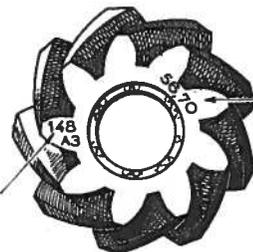


Fig. 3 _ REPÈRES

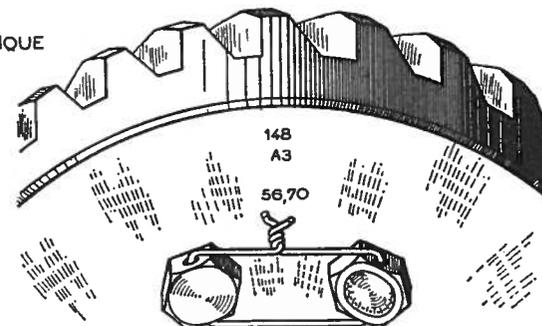
APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n° 2044-T

NUMÉRO D'APPARIEMENT



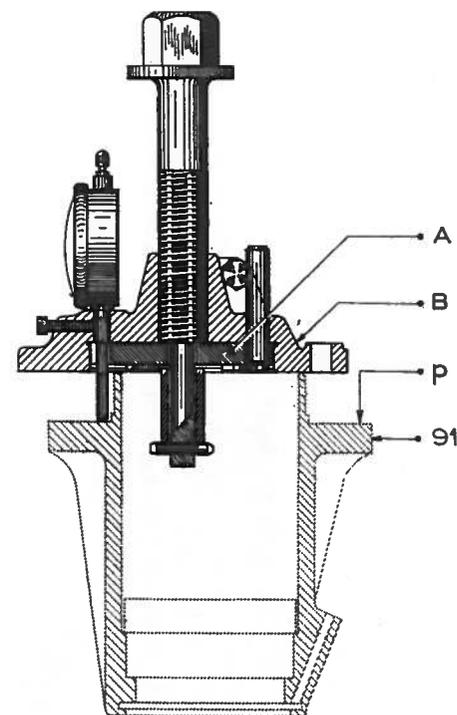
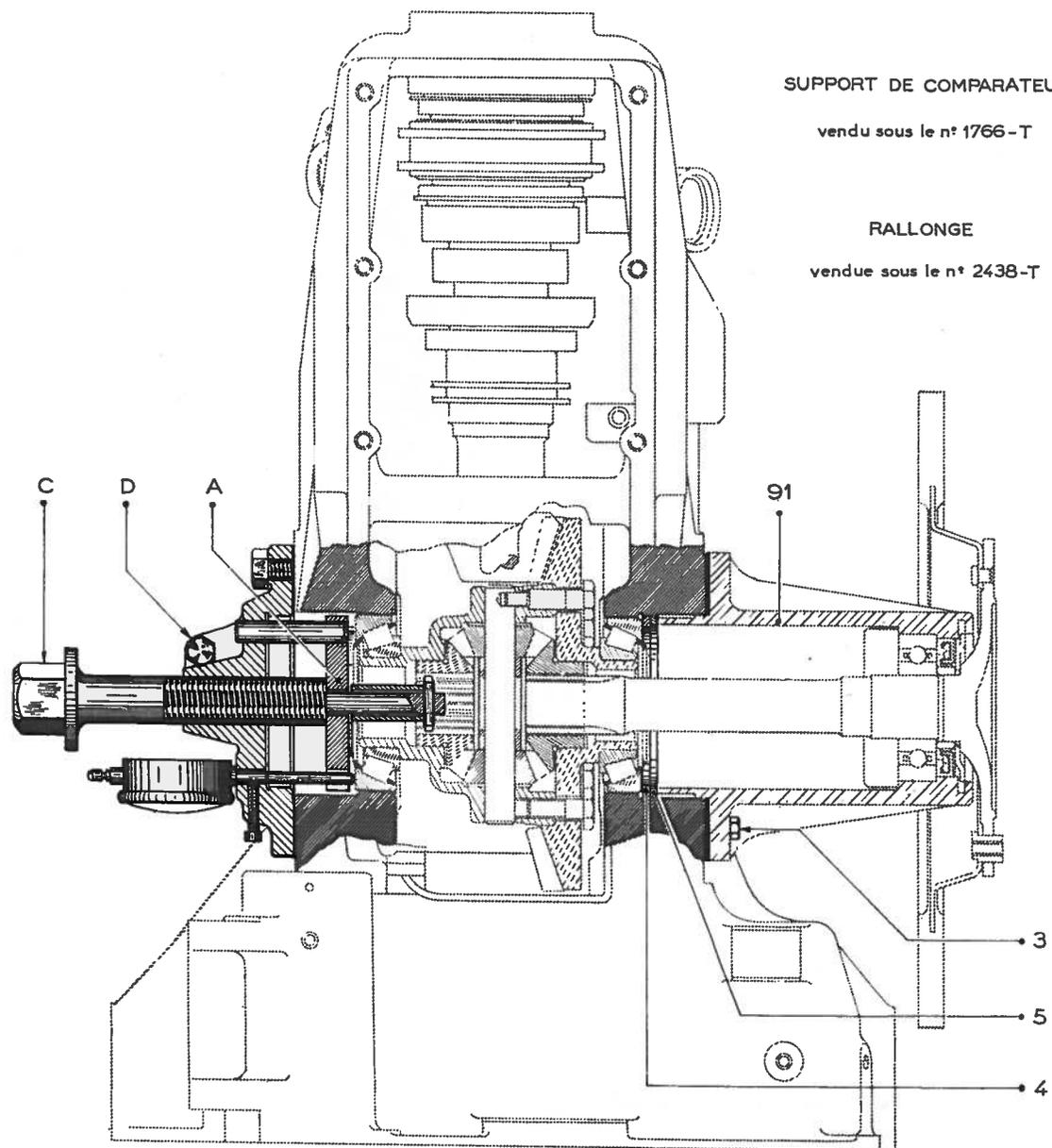
DISTANCE CONIQUE



RÉGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFÉRENTIEL

Fig. 1 _ MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

Fig. 2 _ MESURE DE LA HAUTEUR DE LA COLLERETTE



ROULEMENT DE DIFFÉRENTIEL

Fig. 1 - EXTRACTION DU ROULEMENT

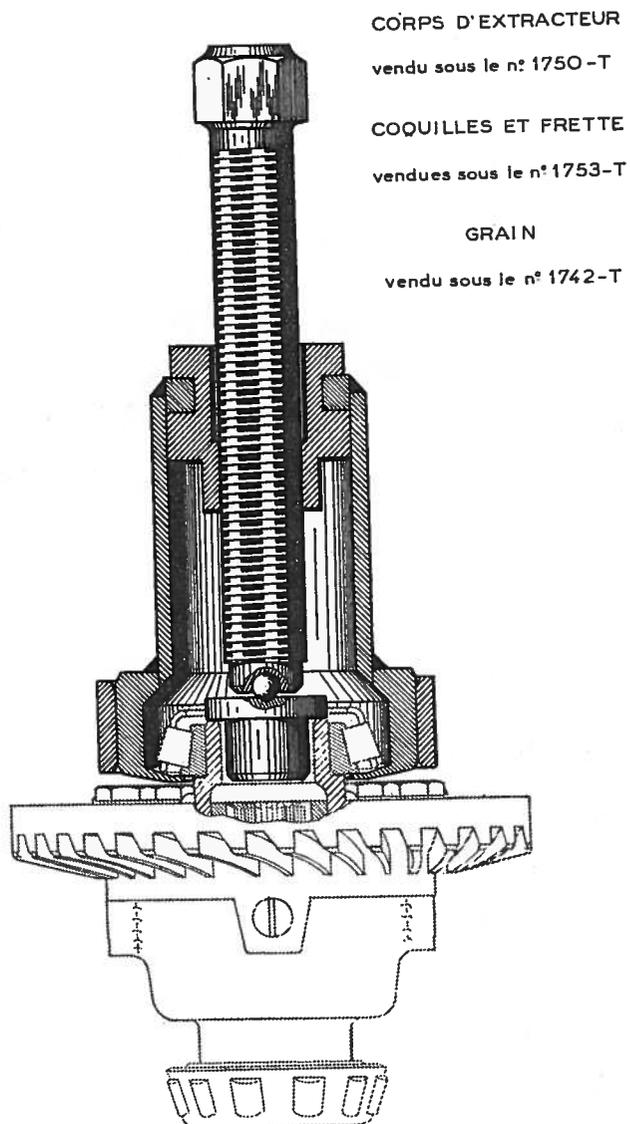
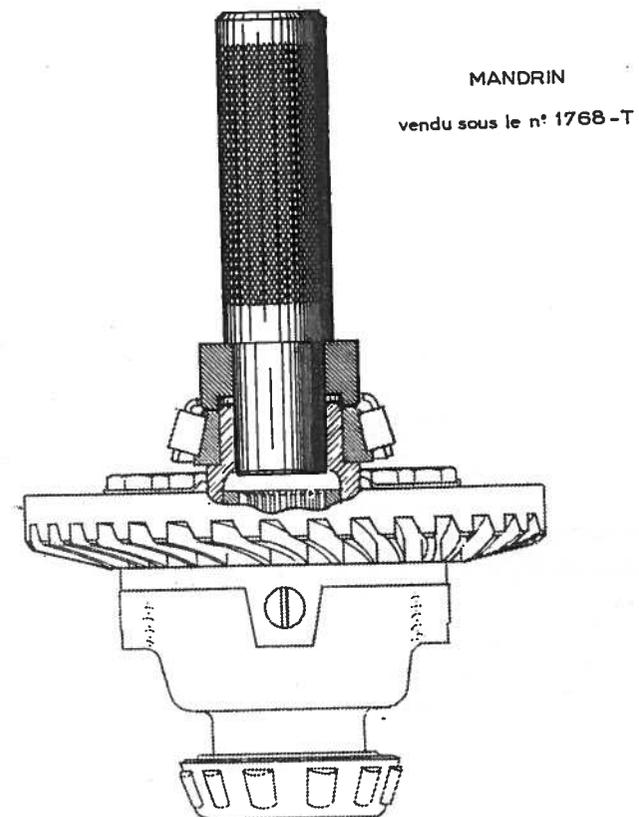


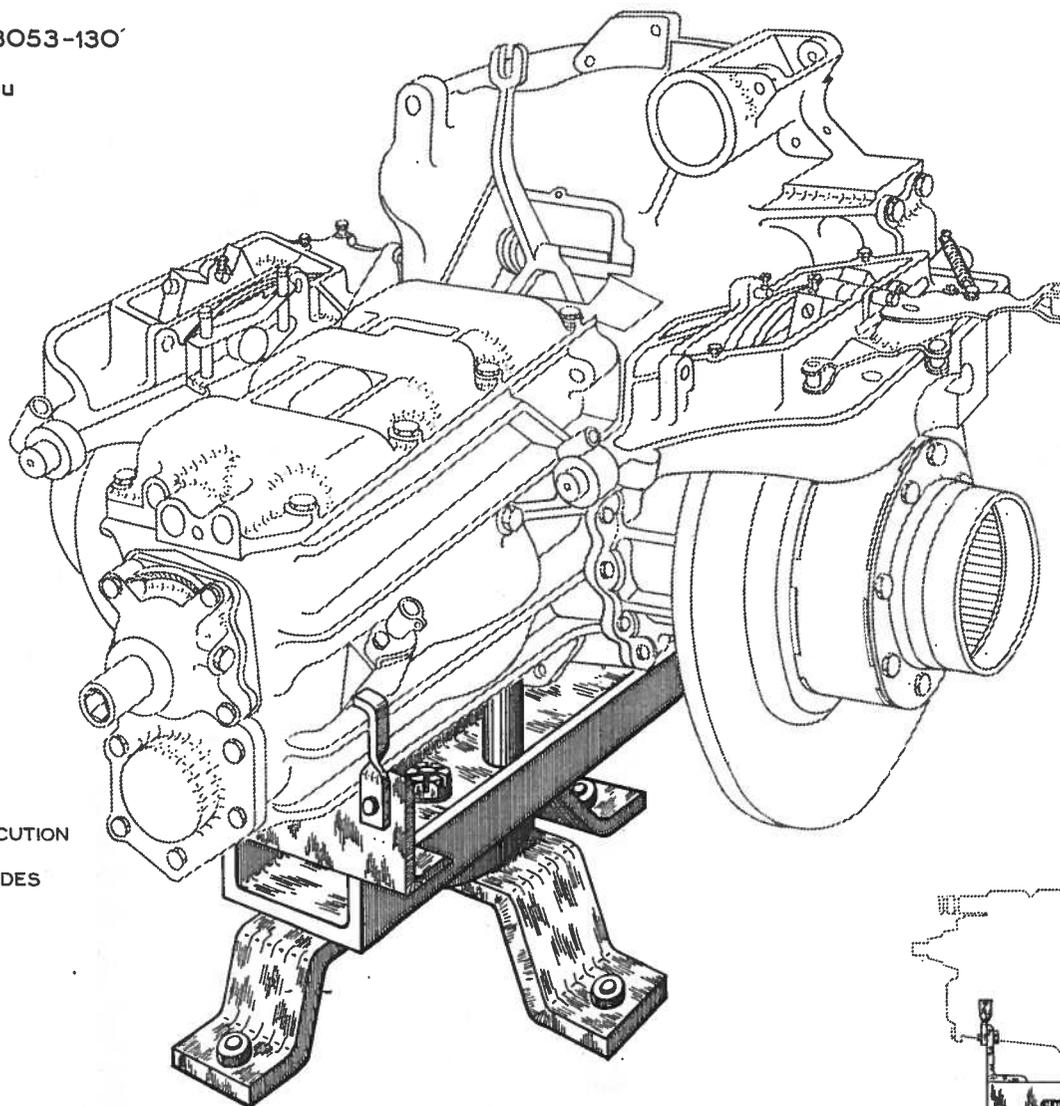
Fig. 2 - MISE EN PLACE DU ROULEMENT



SUPPORT POUR BOITE DE VITESSES A L'ÉTABLI

SUPPORT MR-3053-130

non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION
CONSULTER LE SERVICE DES
MÉTHODES RÉPARATIONS

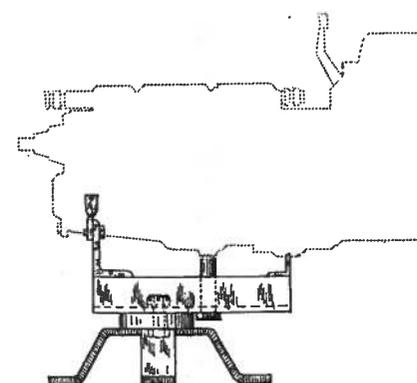
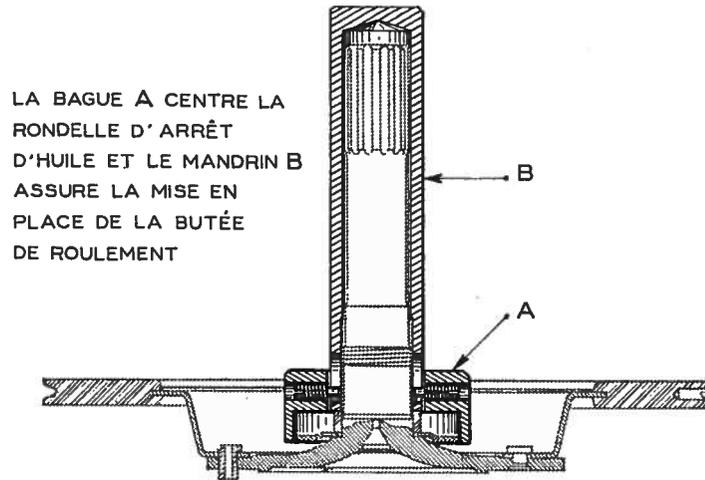


Fig. 1 - MANDRIN

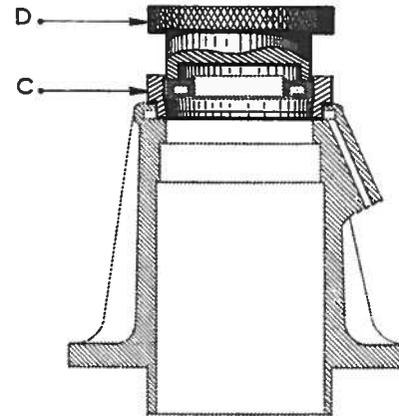
vendu sous le n° 1767-T



LA BAGUE A CENTRE LA
RONDELLE D'ARRÊT
D'HUILE ET LE MANDRIN B
ASSURE LA MISE EN
PLACE DE LA BUTÉE
DE ROULEMENT

Fig. 2 - MANDRIN

vendu sous le n° 1772-T



LA BAGUE C CENTRE LE
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ ET
LE MANDRIN D ASSURE
LA MISE EN PLACE DU
JOINT.

Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n° 1771-T

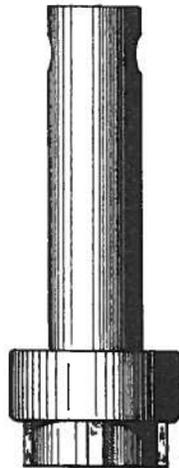


Fig. 4 - CLÉ

vendue sous le n° 1770-T

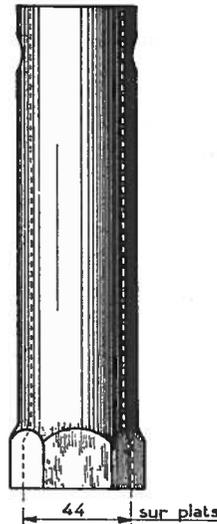


Fig. 5 - CLÉ

vendue sous le n° 1640-T

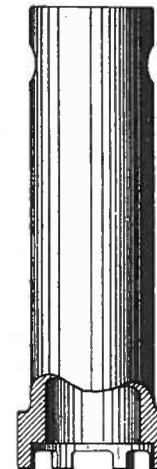
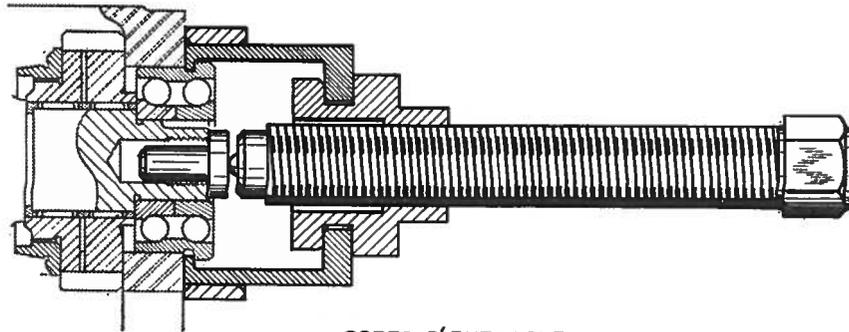


Fig.1 _ EXTRACTION DU ROULEMENT AV D'ARBRE DE COMMANDE



CORPS D'EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES, FRETTE ET GRAIN

vendus sous le n° 1738-T

Fig.2 _ EXTRACTION DU ROULEMENT AR DU PIGNON D'ATTAQUE

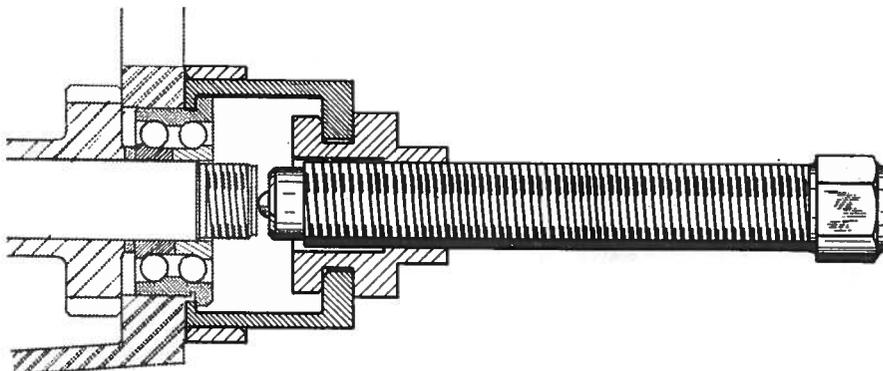


Fig.3 _ CLÉ

vendue sous le n° 1705-T

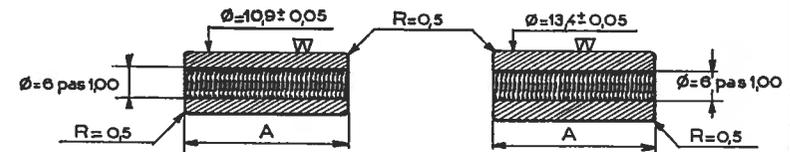


Fig.4 _ MANDRINS

non vendus

MR-3676-120

MR-3676-130



A = 25,7 ± 0,1 pour voitures premiers modèles

A = 28,25 ± 0,1 pour voitures actuelles

Fig.5 _ MONTAGE DU JOINT

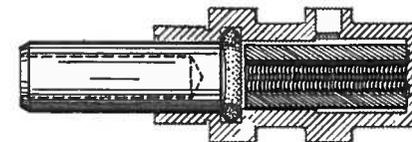


Fig.6 _ EMBOUT vendu sous le n° 1773-T



Fig. 1 - MANDRIN MR-3045

Fig. 2 - MANDRIN MR-3676-30

Fig. 3 - CLÉ

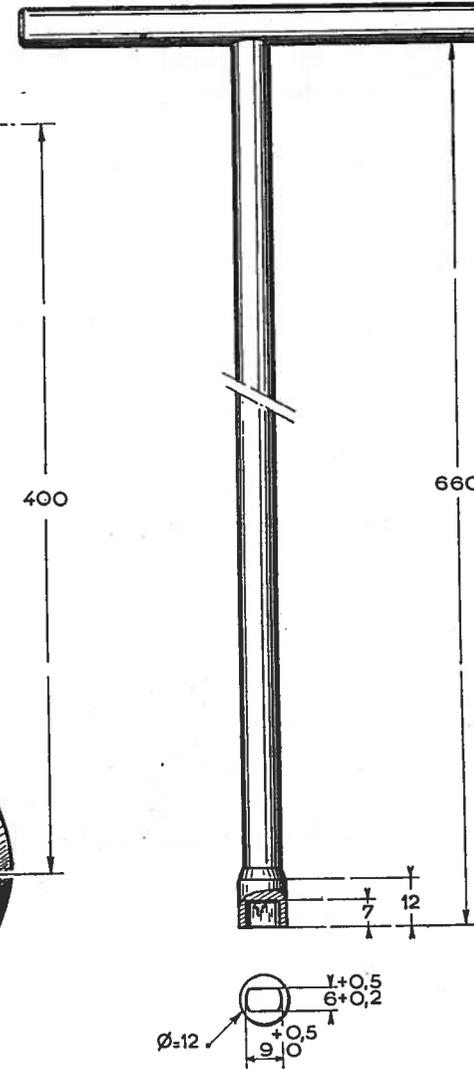
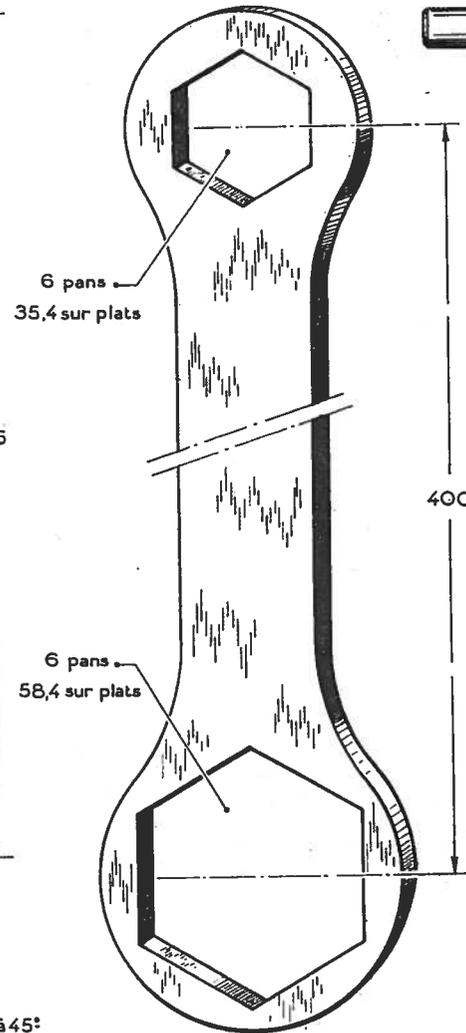
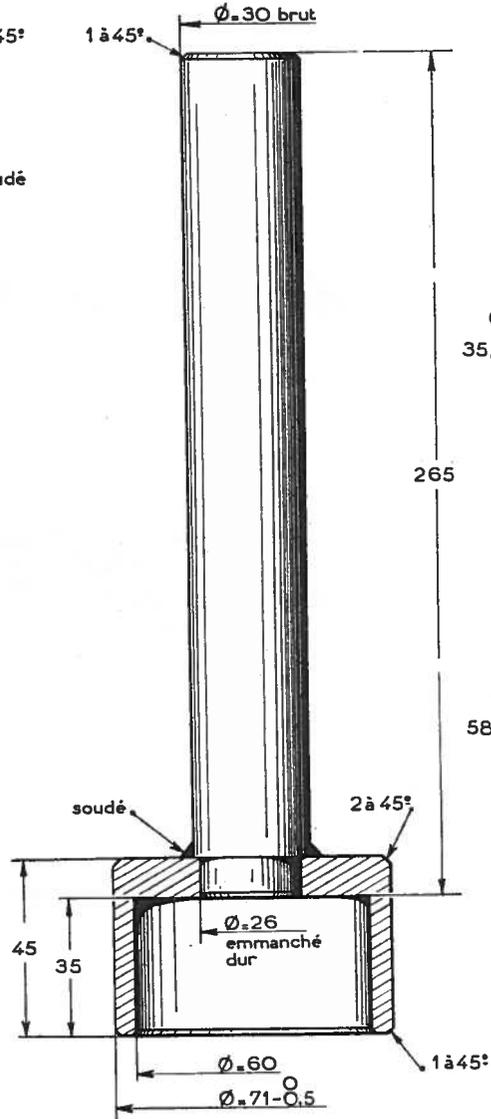
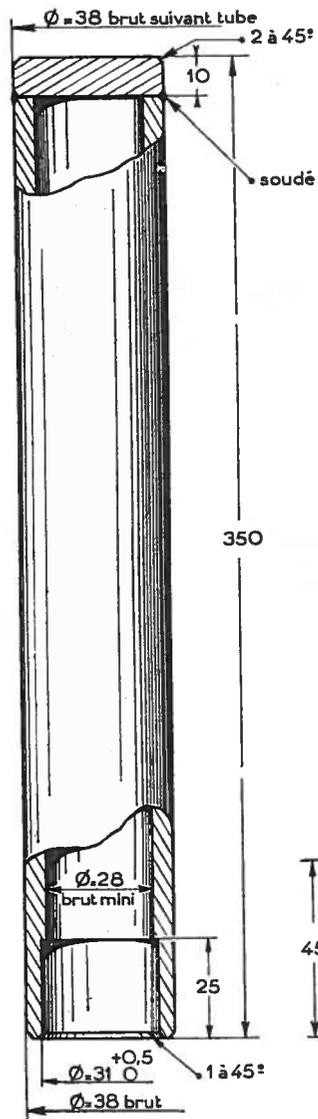
Fig. 4 - CLÉ

non vendu

non vendu

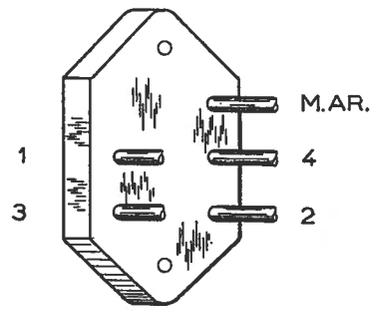
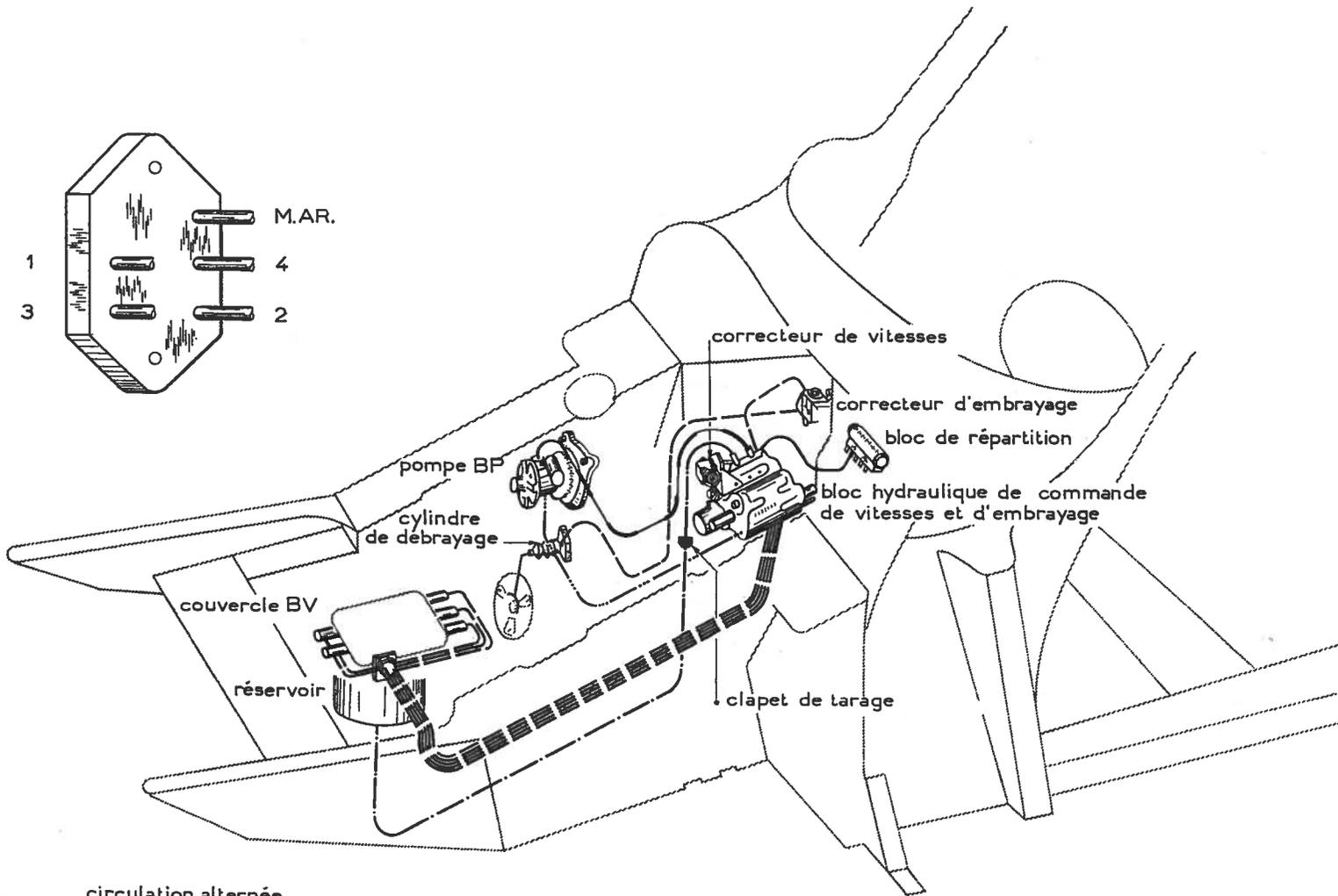
vendue sous le n° 1734-T,

vendue sous le n° 1677-T



CIRCUIT BOITE DE VITESSES

ET EMBRAYAGE

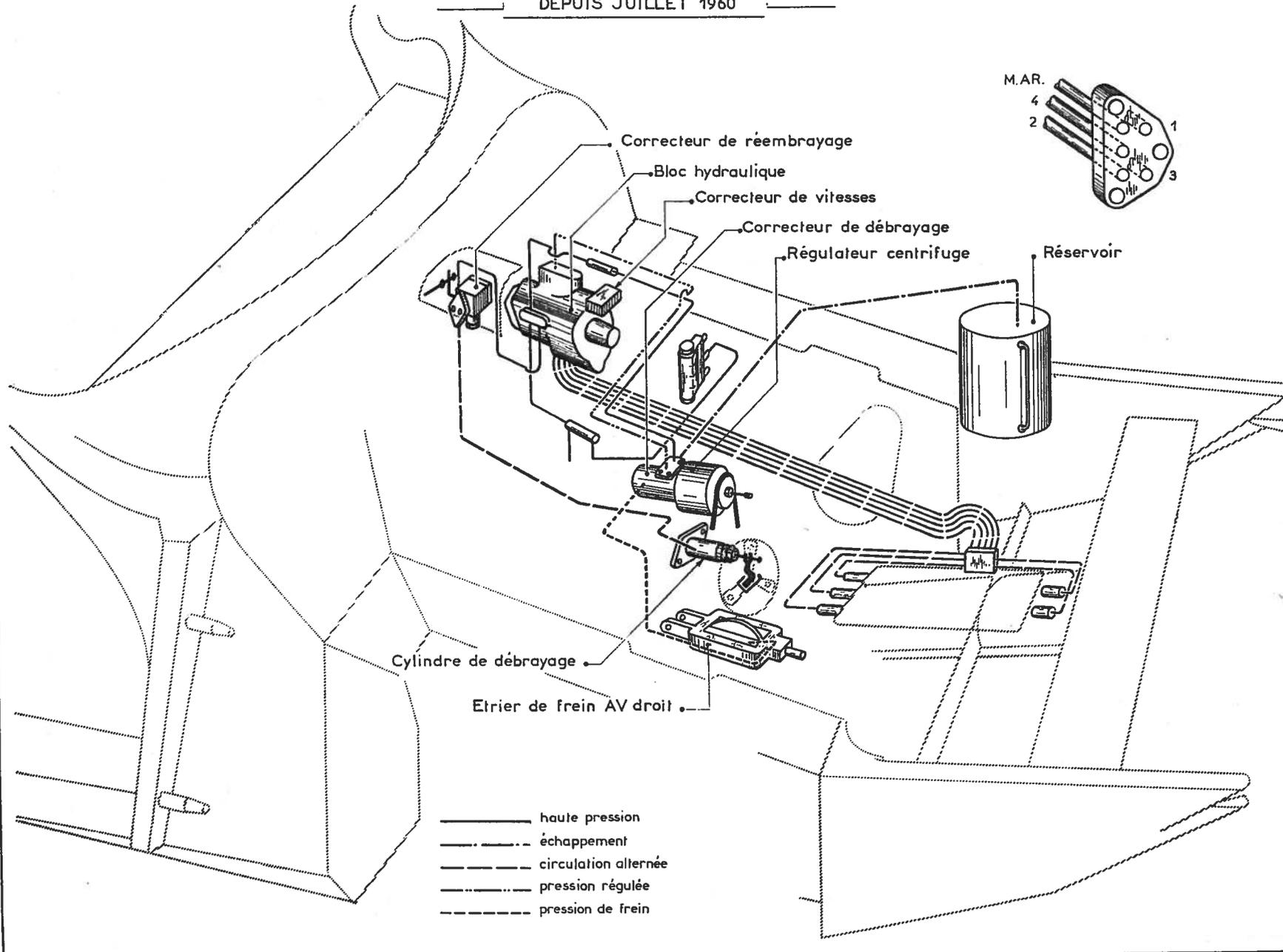


- circulation alternée
- - - - - aspiration pompes
- basse pression
- haute pression
- - - - - échappement

CIRCUIT BOITE DE VITESSES ET EMBRAYAGE

PL. 66A

DEPUIS JUILLET 1960



SÉLECTEUR-BLOC HYDRAULIQUE

Fig. 1

Fig. 2

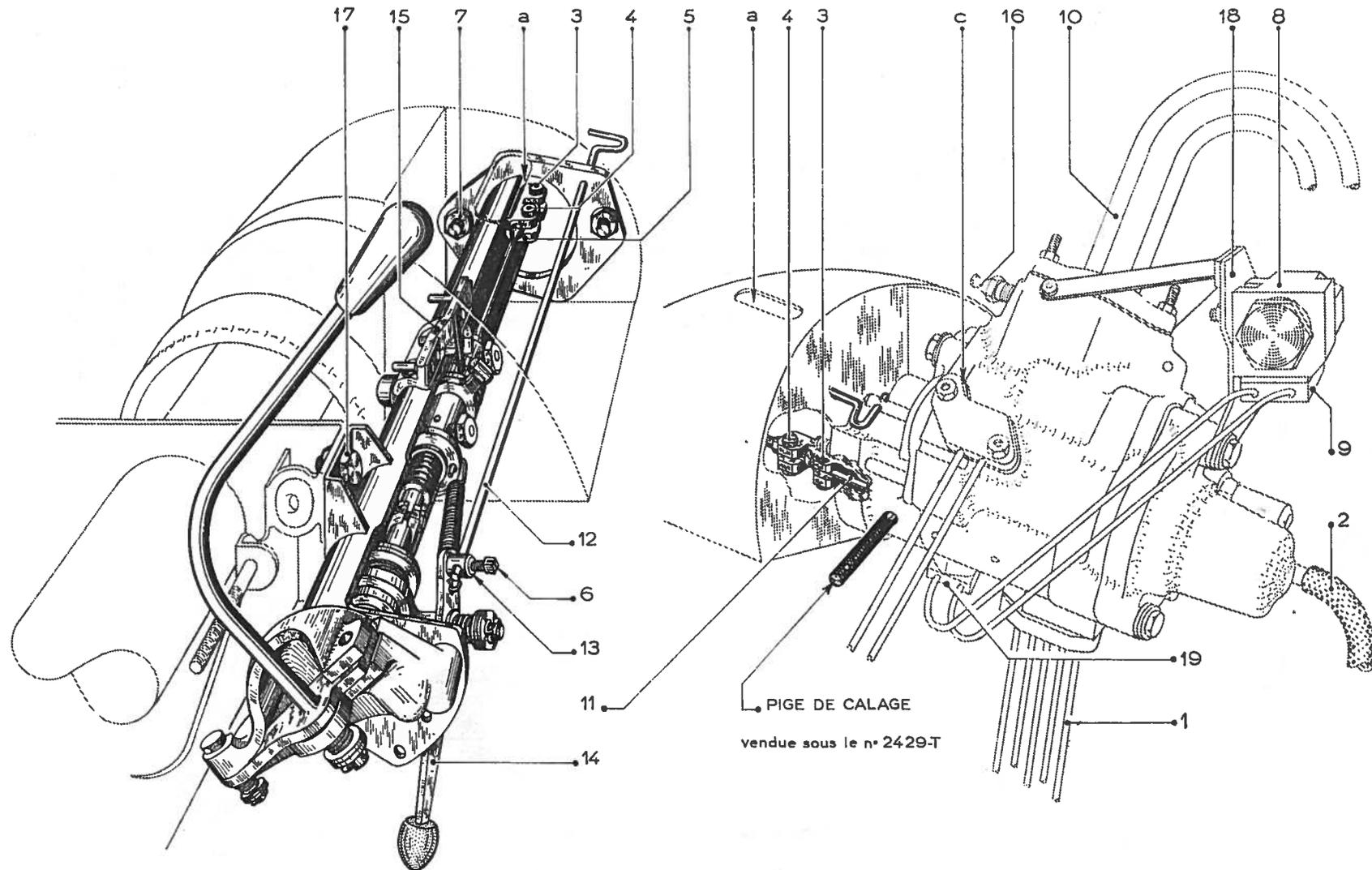


Fig. 1

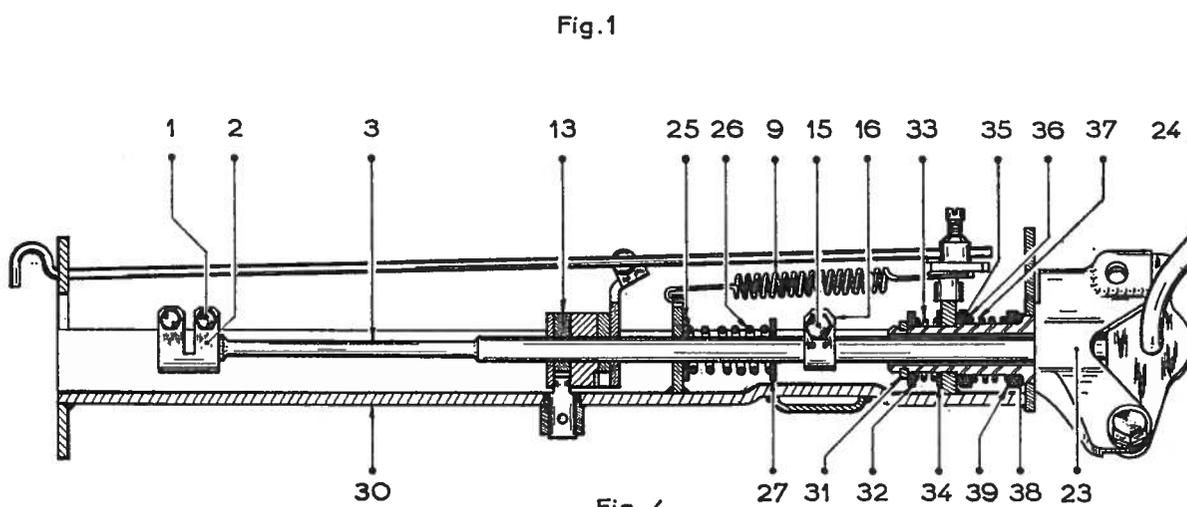


Fig. 2

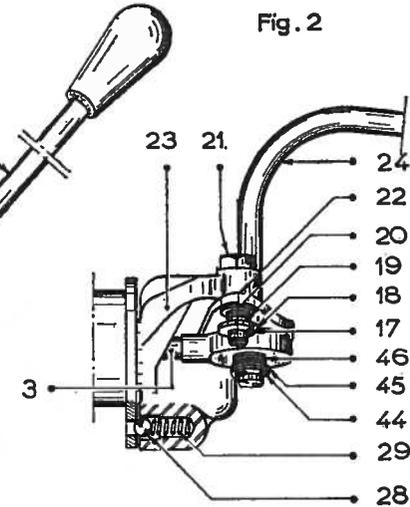


Fig. 4

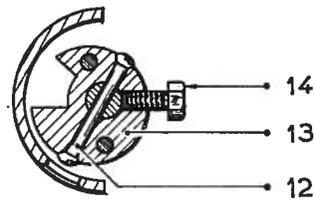


Fig. 6 - RÉGULATEUR DE PASSAGE DES VITESSES (2^e modèle)

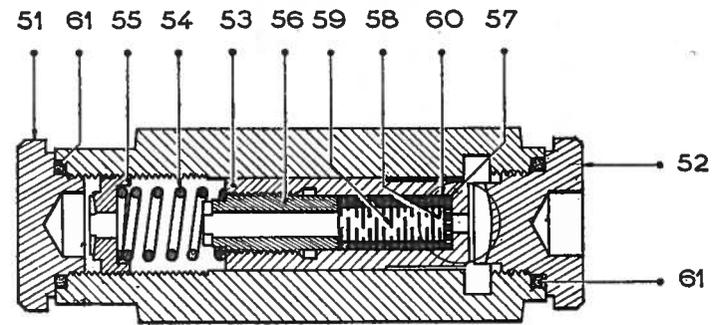


Fig. 3

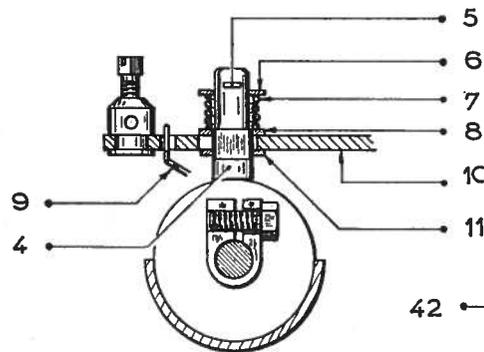
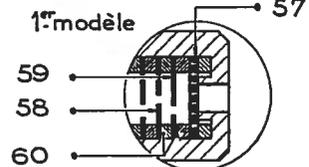
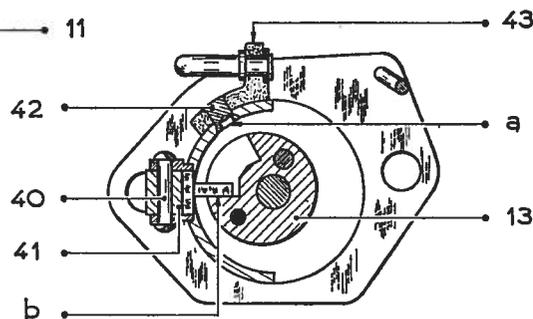


Fig. 5



BLOC HYDRAULIQUE

Fig.1

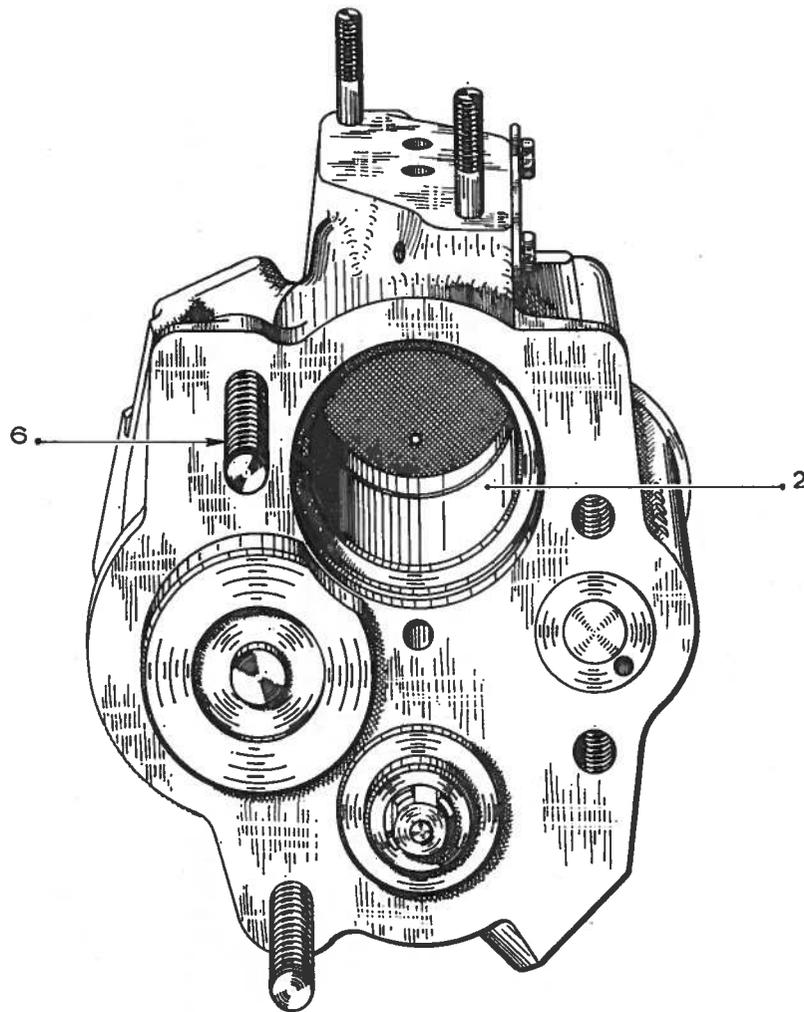


Fig.2

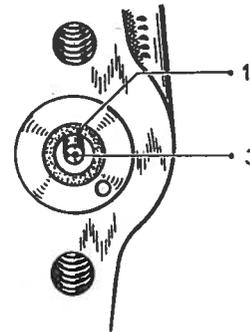


Fig.3

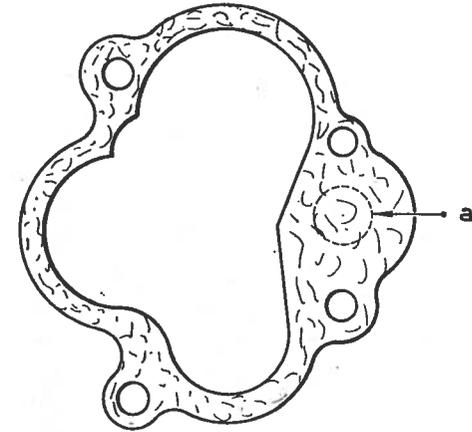
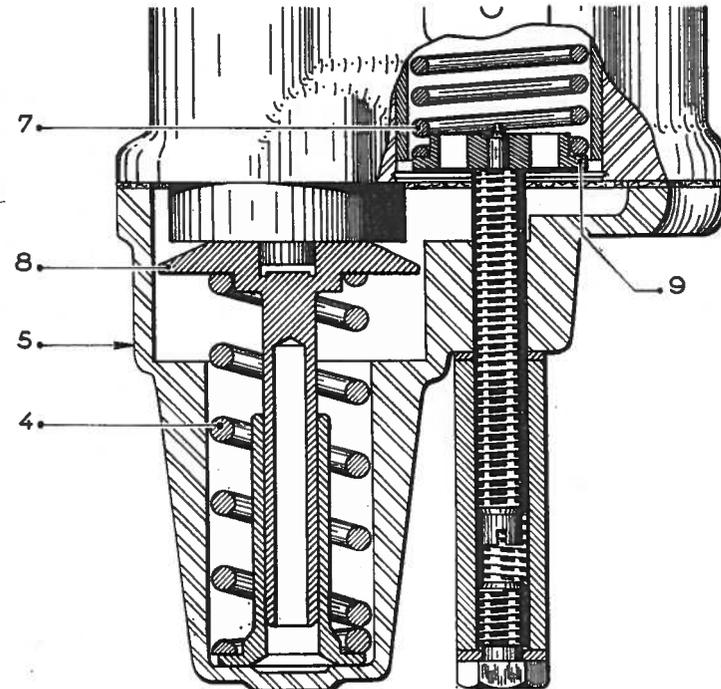


Fig.4



BLOC HYDRAULIQUE

Fig.1

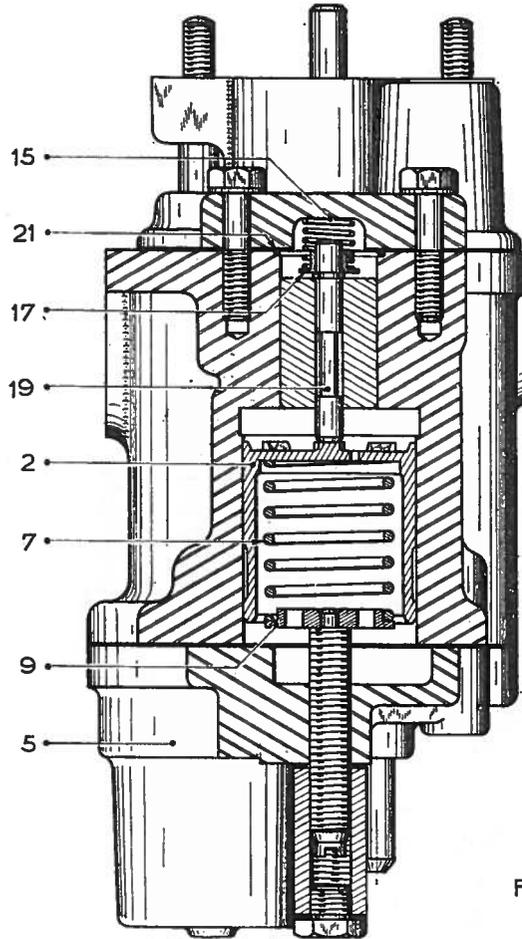


Fig. 2

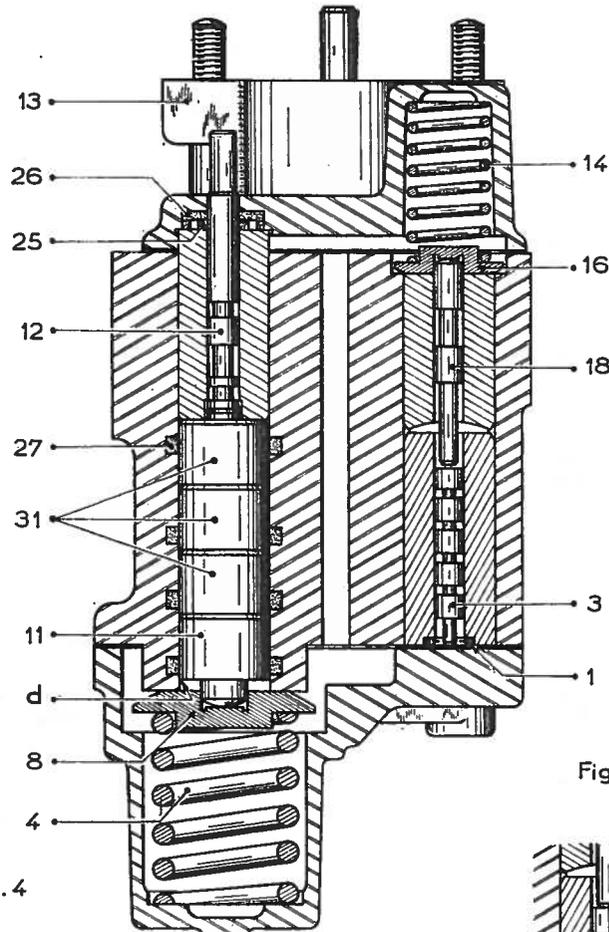


Fig. 3

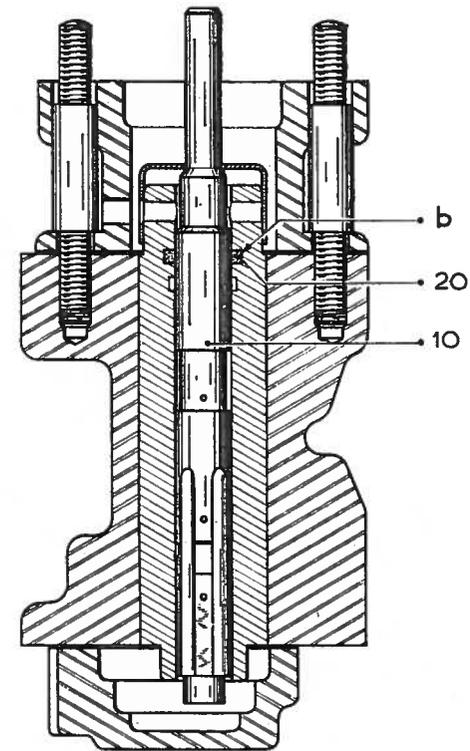


Fig.4

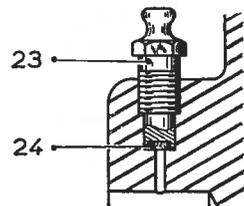


Fig.5

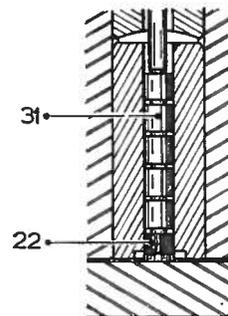
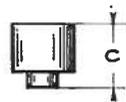
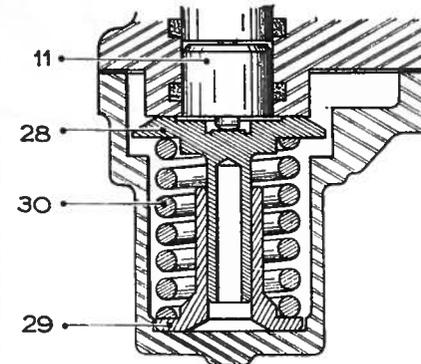


Fig.6



BLOC HYDRAULIQUE

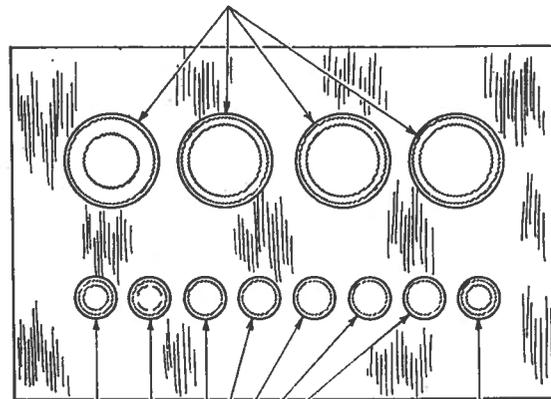
OUTILS DIVERS

Fig.1 _ TAMPON
vendu sous le n° 2277 -T



Fig.3 _ RATELIER MR-3053-210
non vendu (nous consulter)

PISTONS DE SYNCHRONISATION



TIROIRS DE
COMMANDE

PISTONS DE COMMANDE
AUTOMATIQUE DES VITESSES

TIROIR DE
COMMANDE

Fig.5
MANDRIN MR-3045-50

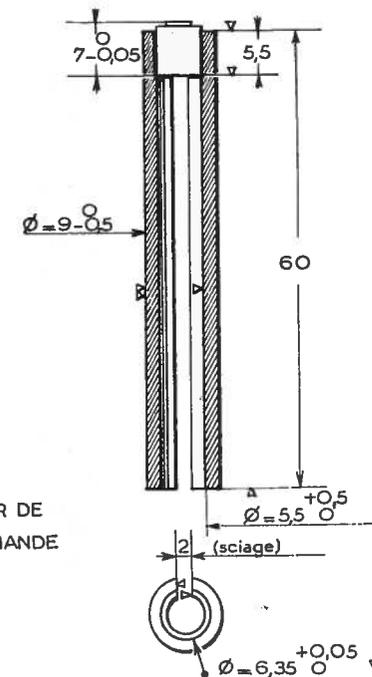


Fig.2

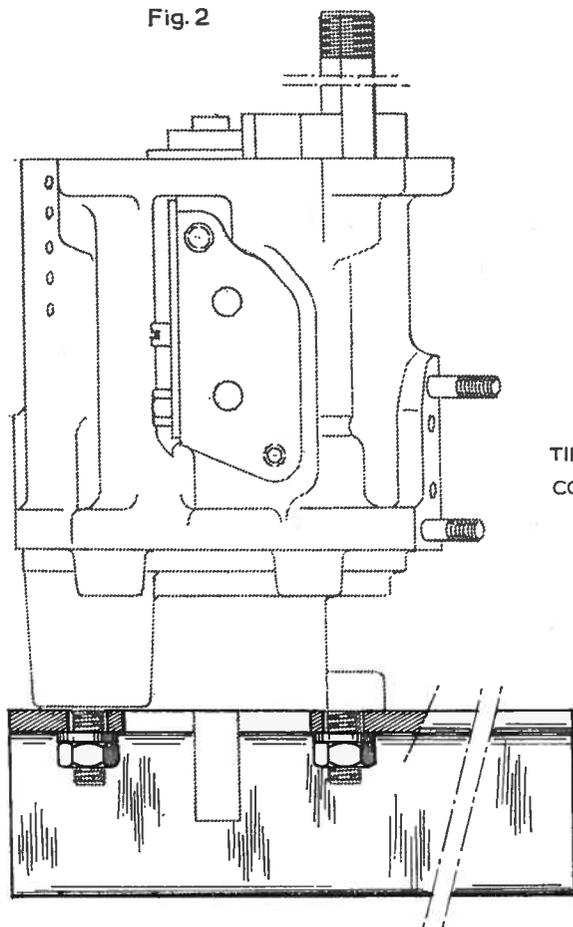
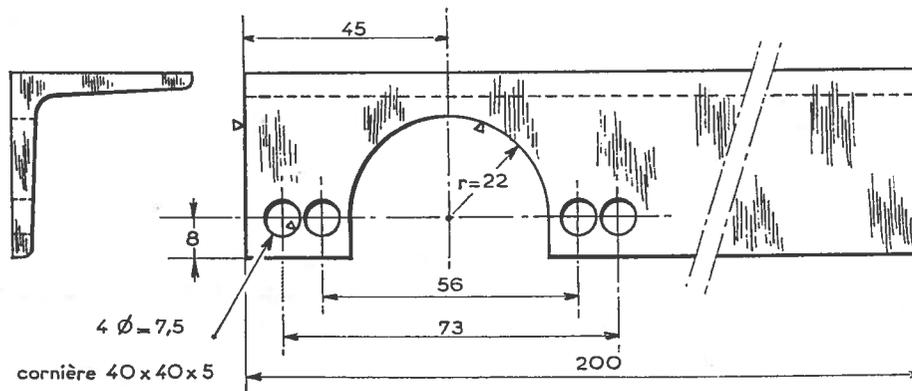


Fig.4 _ SUPPORT MR-3053-200

non vendu



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - CLÉ
vendue sous le n° 2431-T

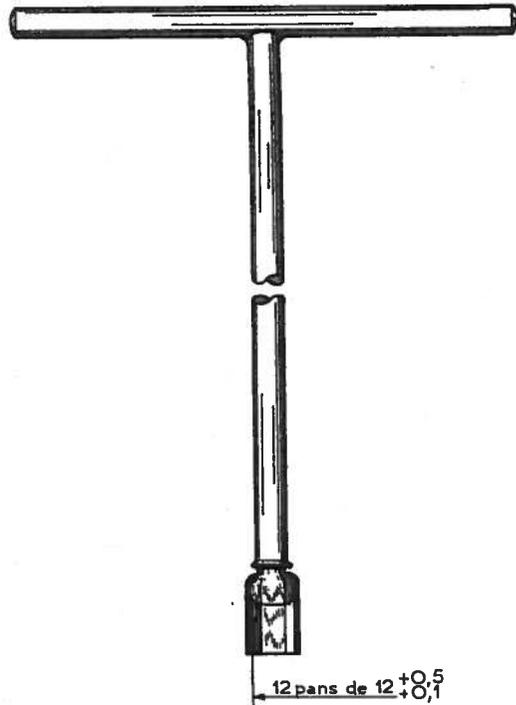


Fig. 2 - PIGE
vendue sous le n° 2429-T

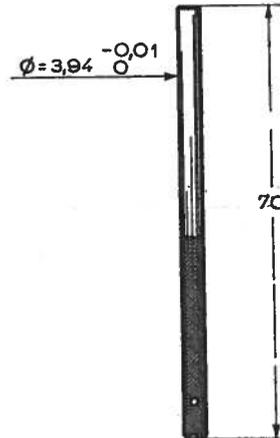
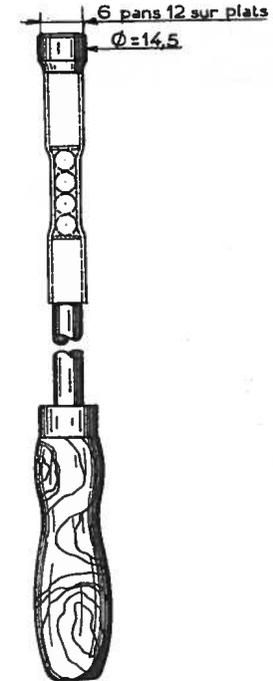


Fig. 3 - CLÉ
vendue sous le n° 2428-T



CLÉ 2219-T $a = 9^{+0,2}_0$

CLÉ 2220-T $a = 15^{+0,3}_{+0,1}$

CLÉ 2221-T $a = 10^{+0,2}_0$

CLÉ 2222.-T $a = 13^{+0,3}_{+0,1}$

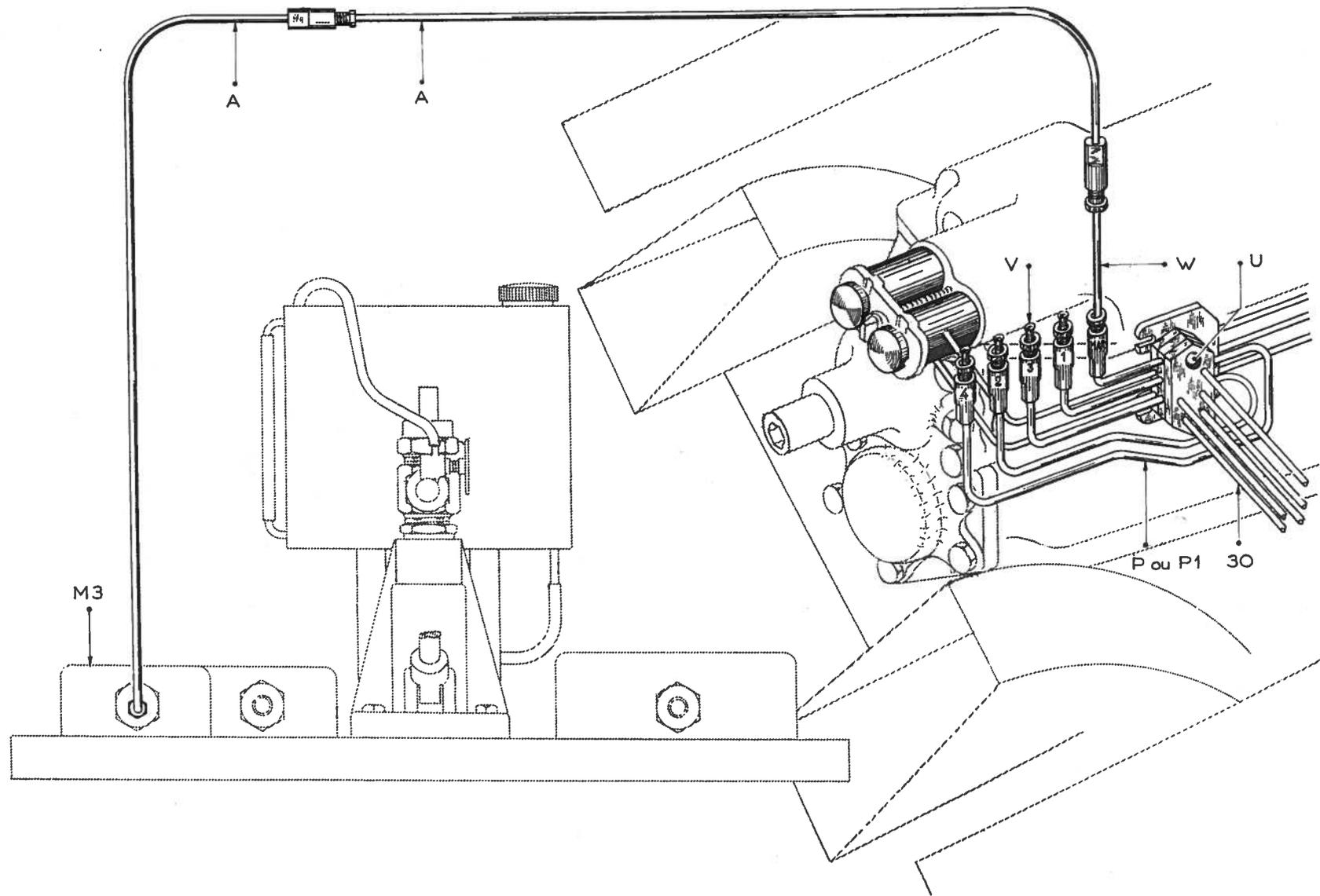
Fig. 4 - CLÉS
POUR RACCORDS

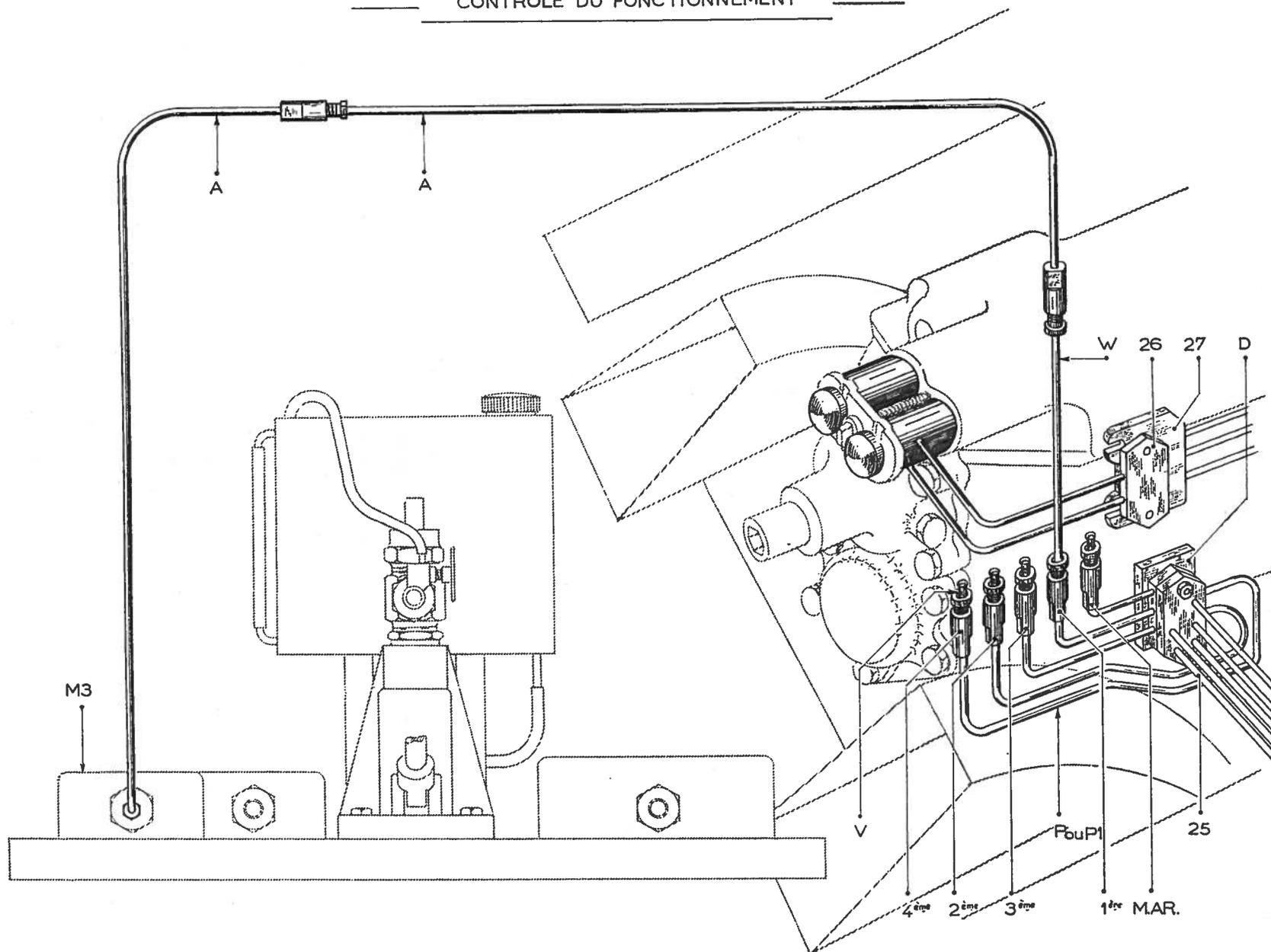


Fig. 5 - CLÉ
vendue sous le n° 2280-T



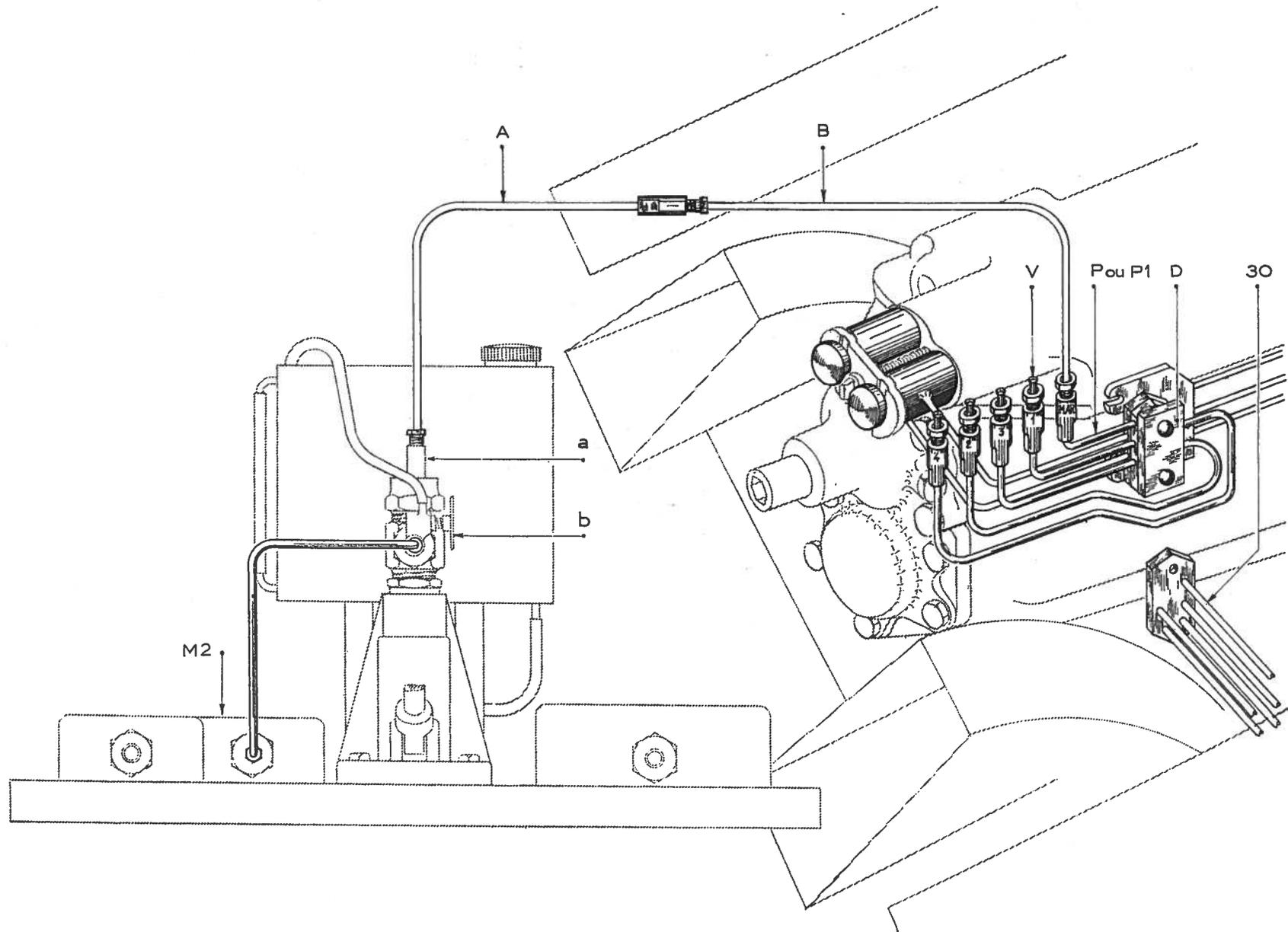
BLOC HYDRAULIQUE





BOITE DE VITESSES

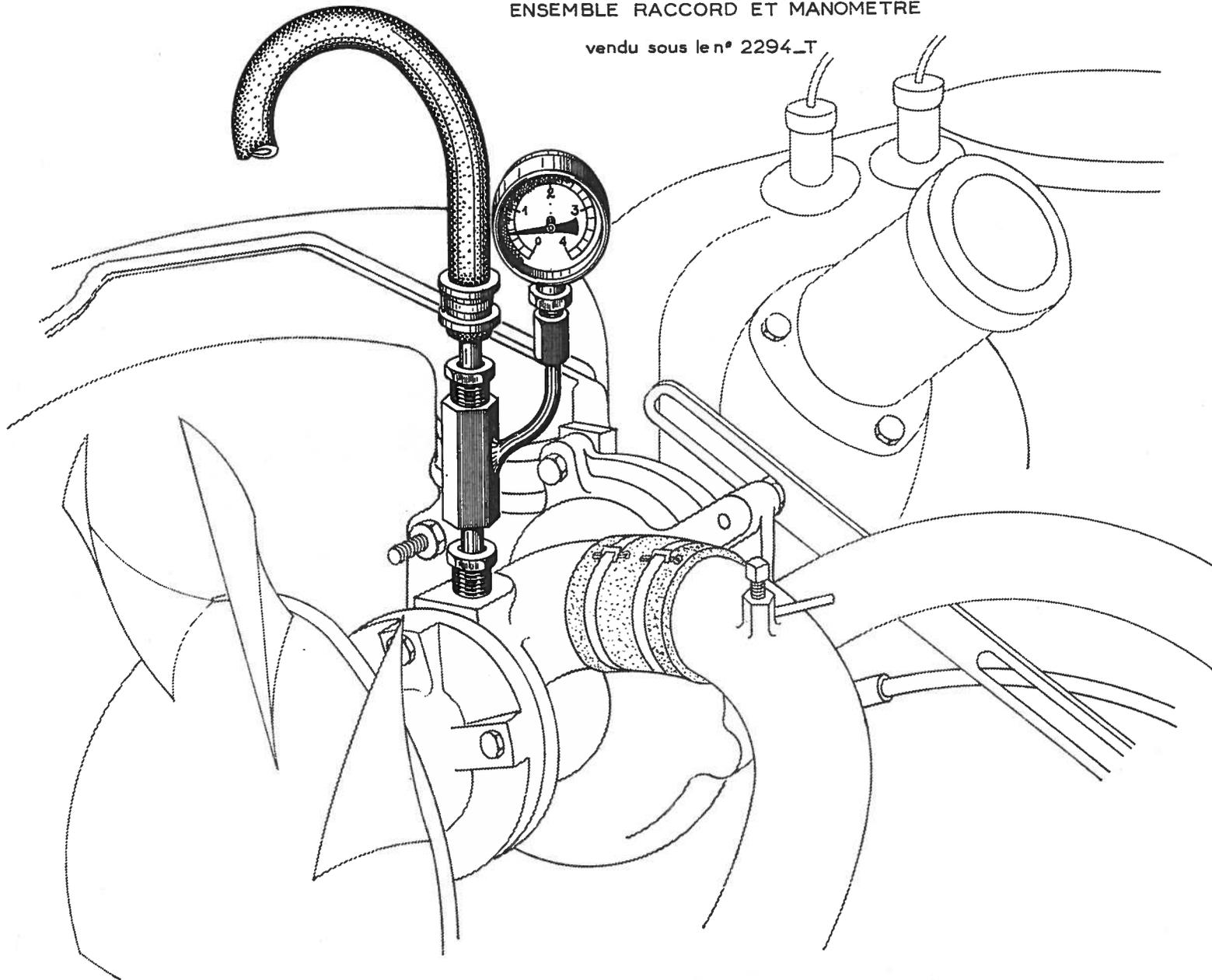
CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DU PASSAGE DES VITESSES



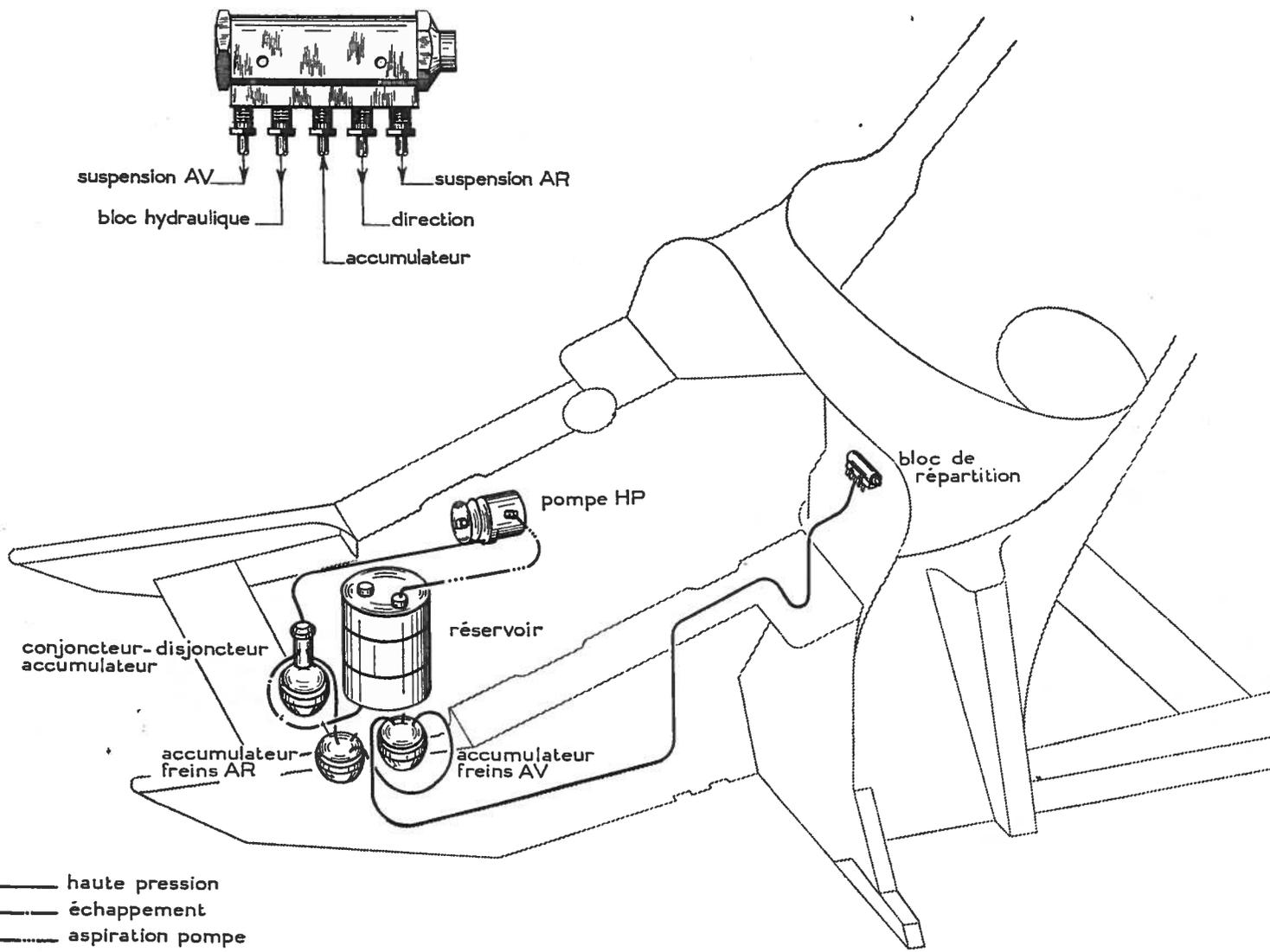
CONTRÔLE DU CLAPET DE TARAGE

ENSEMBLE RACCORD ET MANOMÈTRE

vendu sous le n° 2294_T



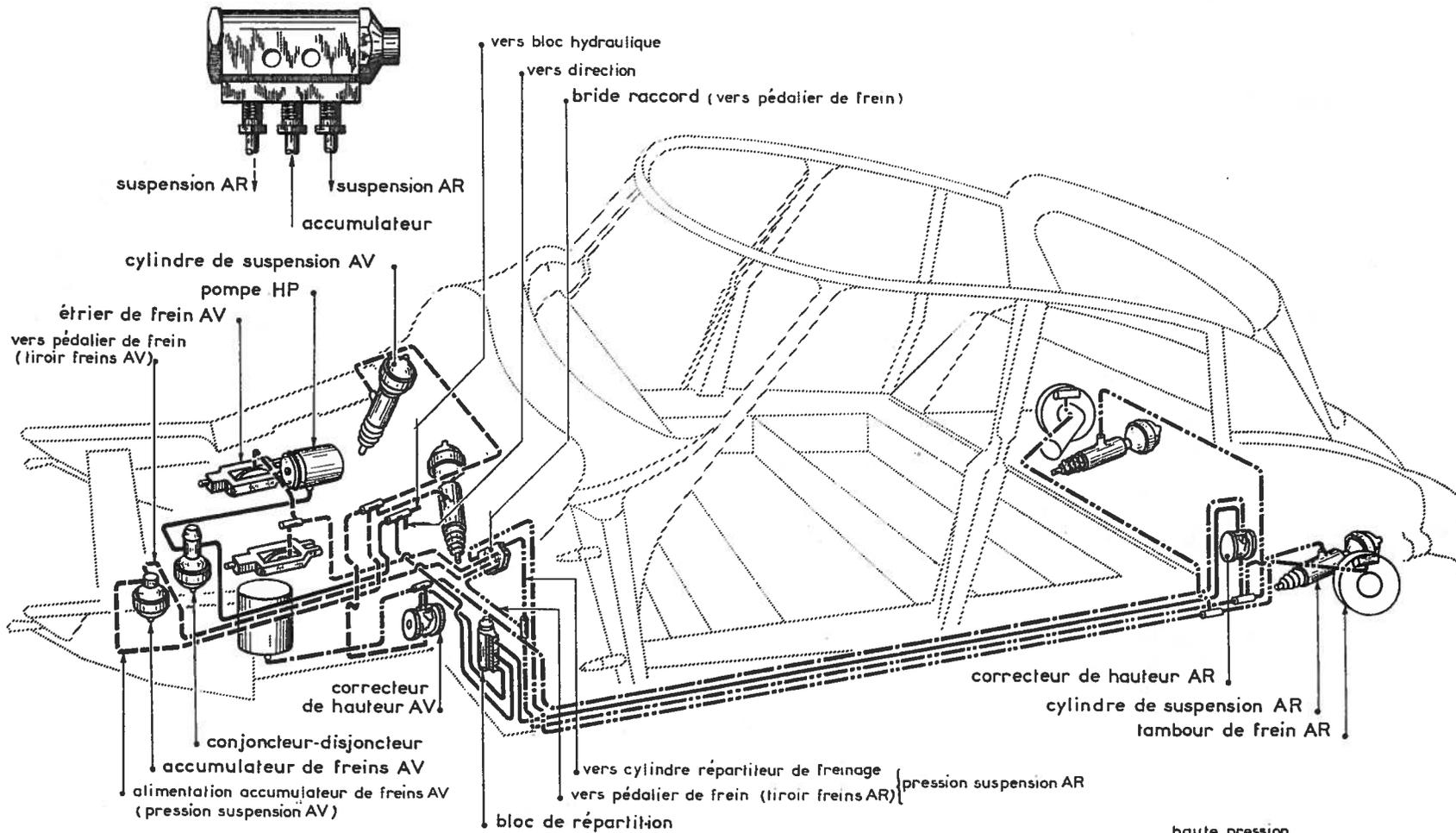
CIRCUIT HAUTE PRESSION



CIRCUIT HAUTE PRESSION

SUSPENSION ET FREINAGE

DEPUIS JUILLET 1960



NOTA : LE CIRCUIT DE RETOUR DE FUITE DE SUSPENSION N'EST PAS REPRÉSENTÉ

- haute pression
- pression de suspension et freins AV
- pression de suspension et freins AR
- échappement correcteurs

RÉSERVOIR

Fig.1

octobre 1955 à octobre 1956

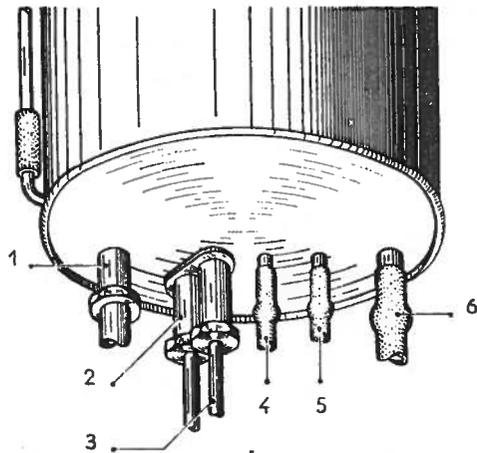


Fig.2

octobre 1956 à janvier 1957

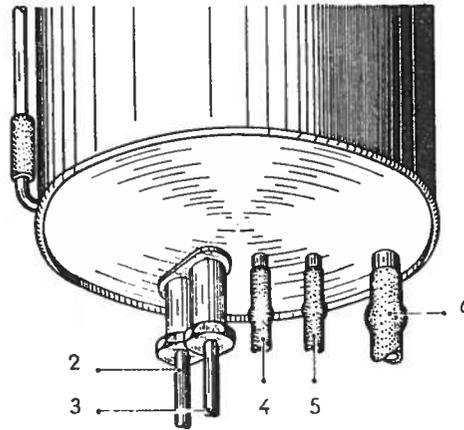


Fig.3

janvier 1957 à juillet 1960

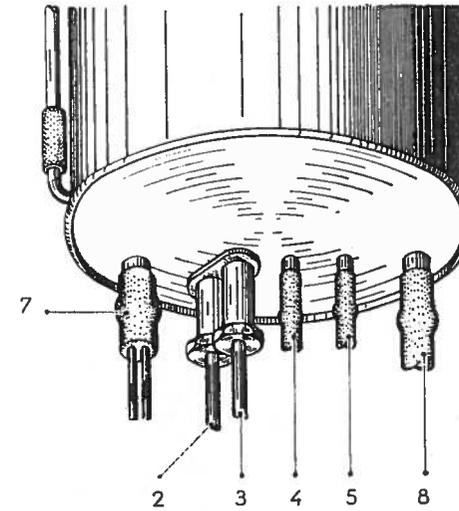


Fig.4

juillet à septembre 1960

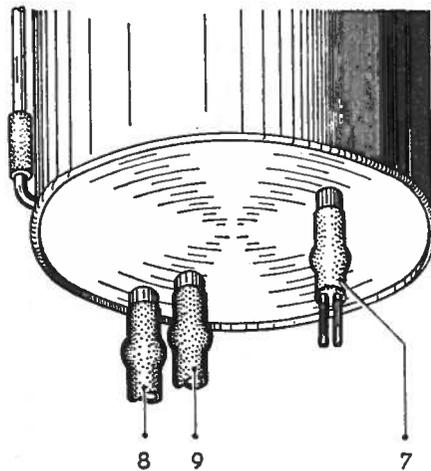
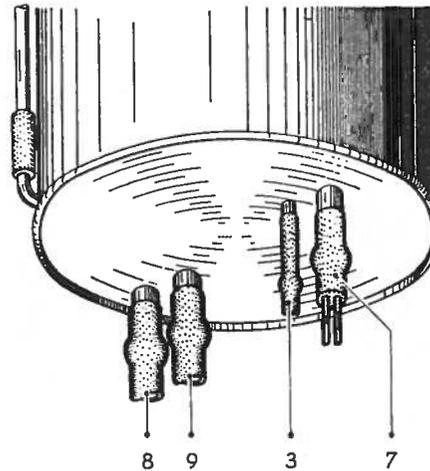


Fig.5

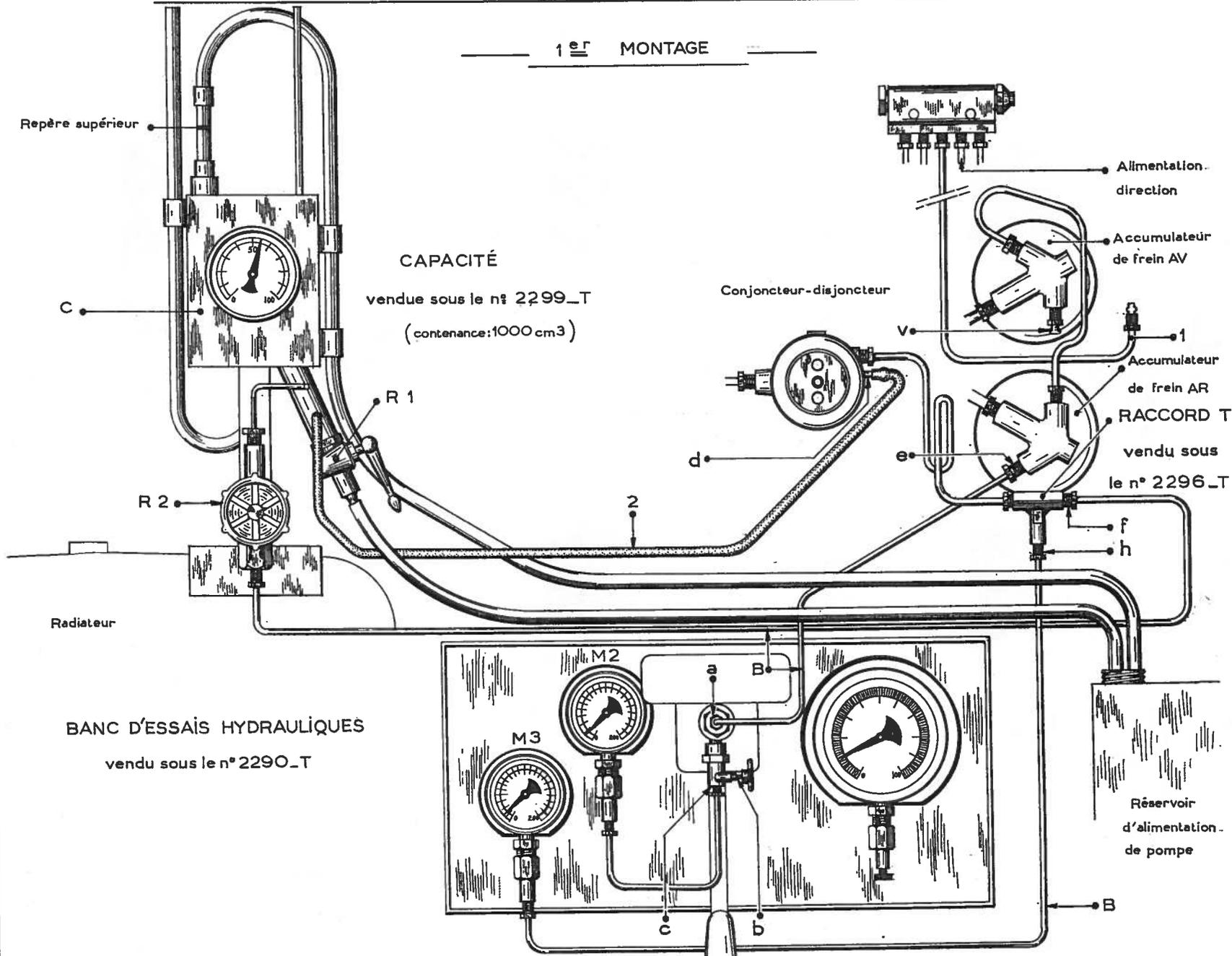
depuis septembre 1960



Rep.	Désignation
1	Aspiration complémentaire de pompe BP
2	Retour suspension de direction
3	Retour frein
4	Retour conjoncteur
5	Retour bloc hydraulique
6	Retour de fuite des correcteurs de hauteur et des cylindres de suspension
7	Retour de fuite des correcteurs de hauteur
8	Retour de fuite des cylindres de suspension
9	Retour conjoncteur bloc hydraulique direction suspension

CONTRÔLE DES ORGANES HYDRAULIQUES SUR VOITURE

1^{er} MONTAGE



CONTRÔLE DES ORGANES HYDRAULIQUES SUR VOITURE

2^{ème} MONTAGE

Fig. 2

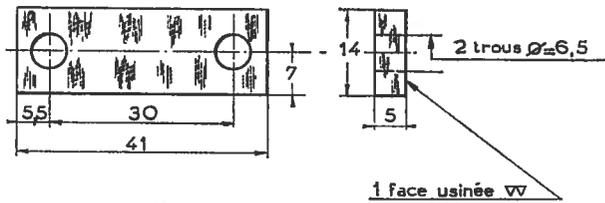
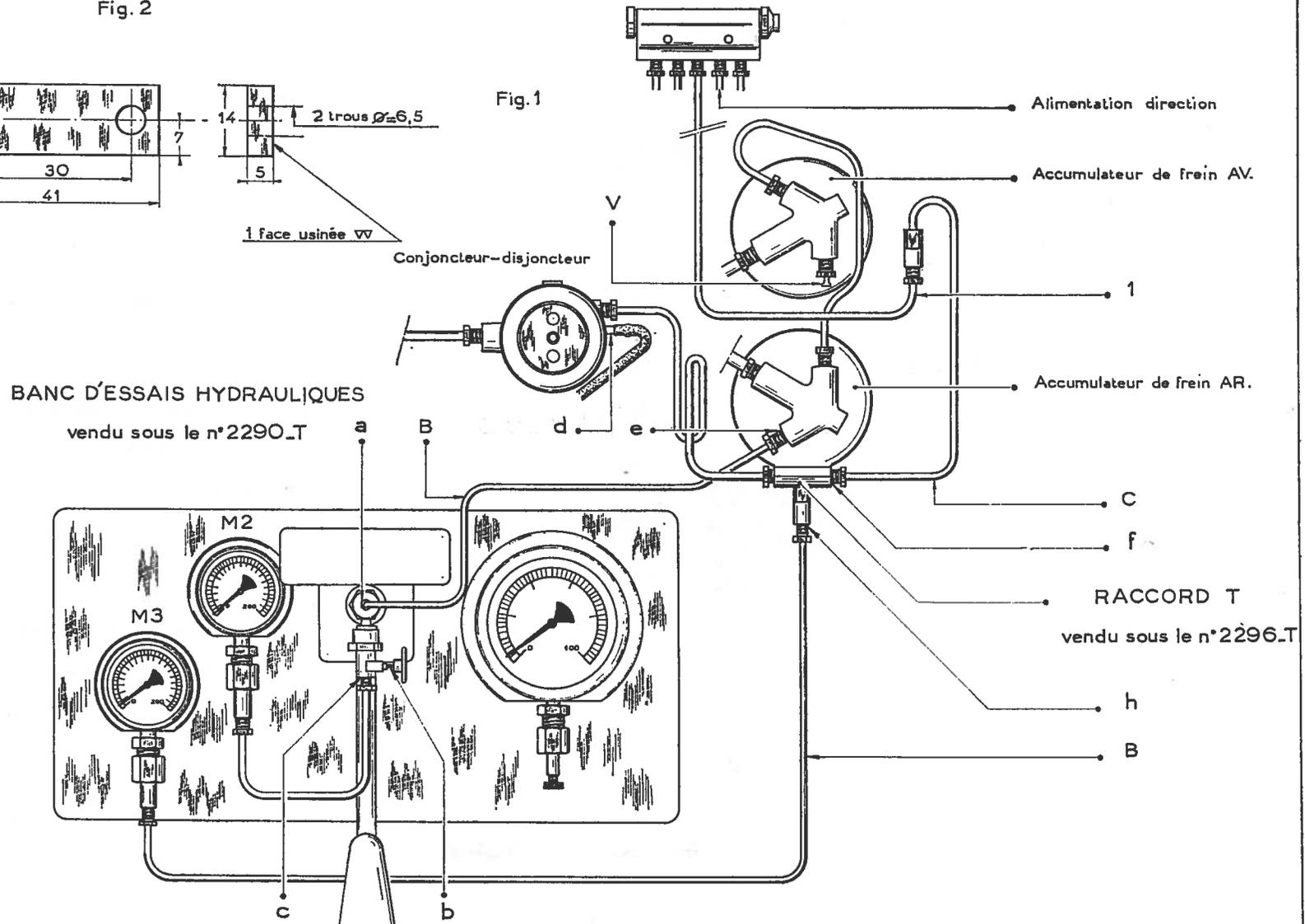


Fig. 1



BANC D'ESSAIS HYDRAULIQUES

vendu sous le n°2290_T

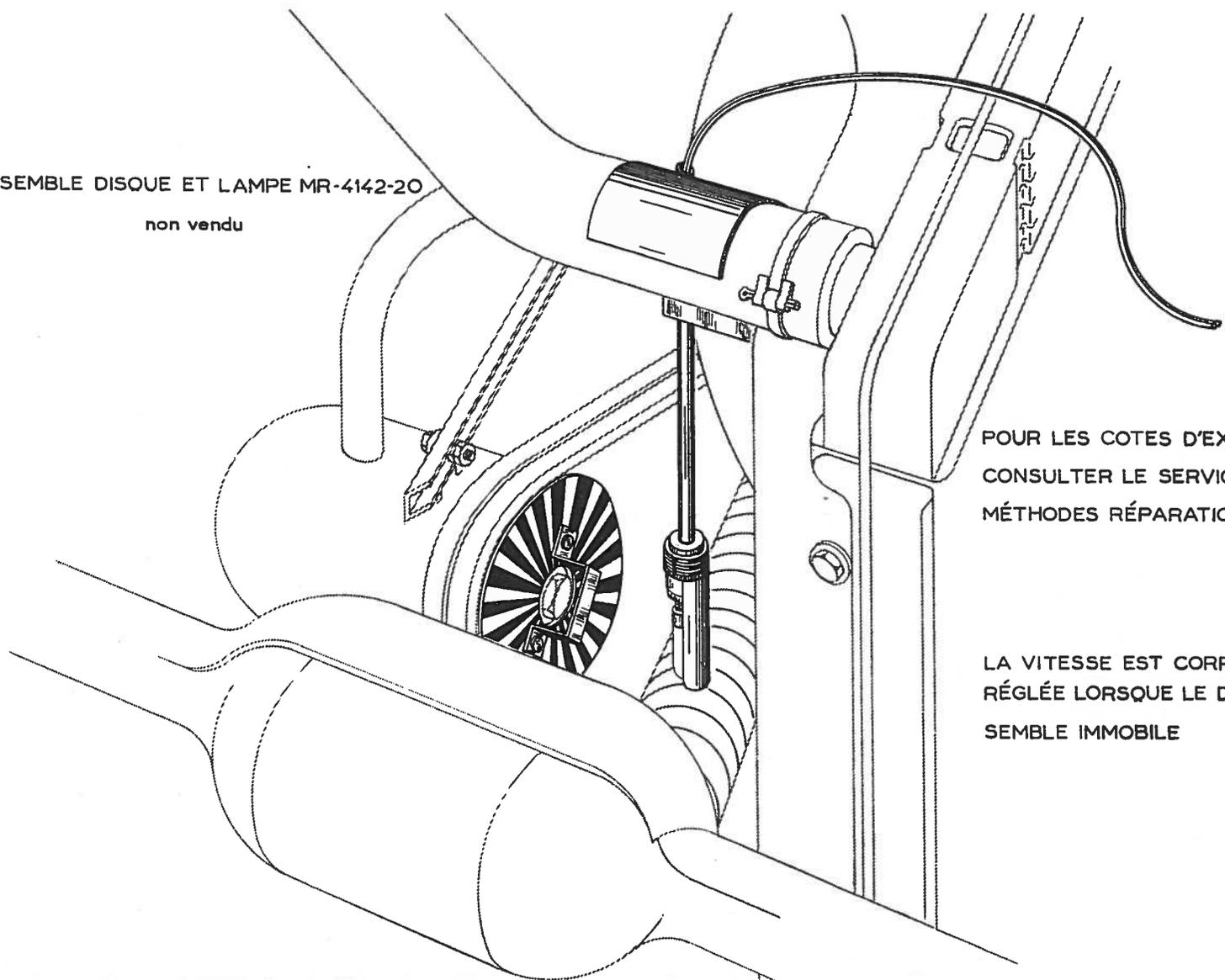
RACCORD T

vendu sous le n°2296_T

COMTE-TOURS STROBOSCOPIQUE

ENSEMBLE DISQUE ET LAMPE MR-4142-20

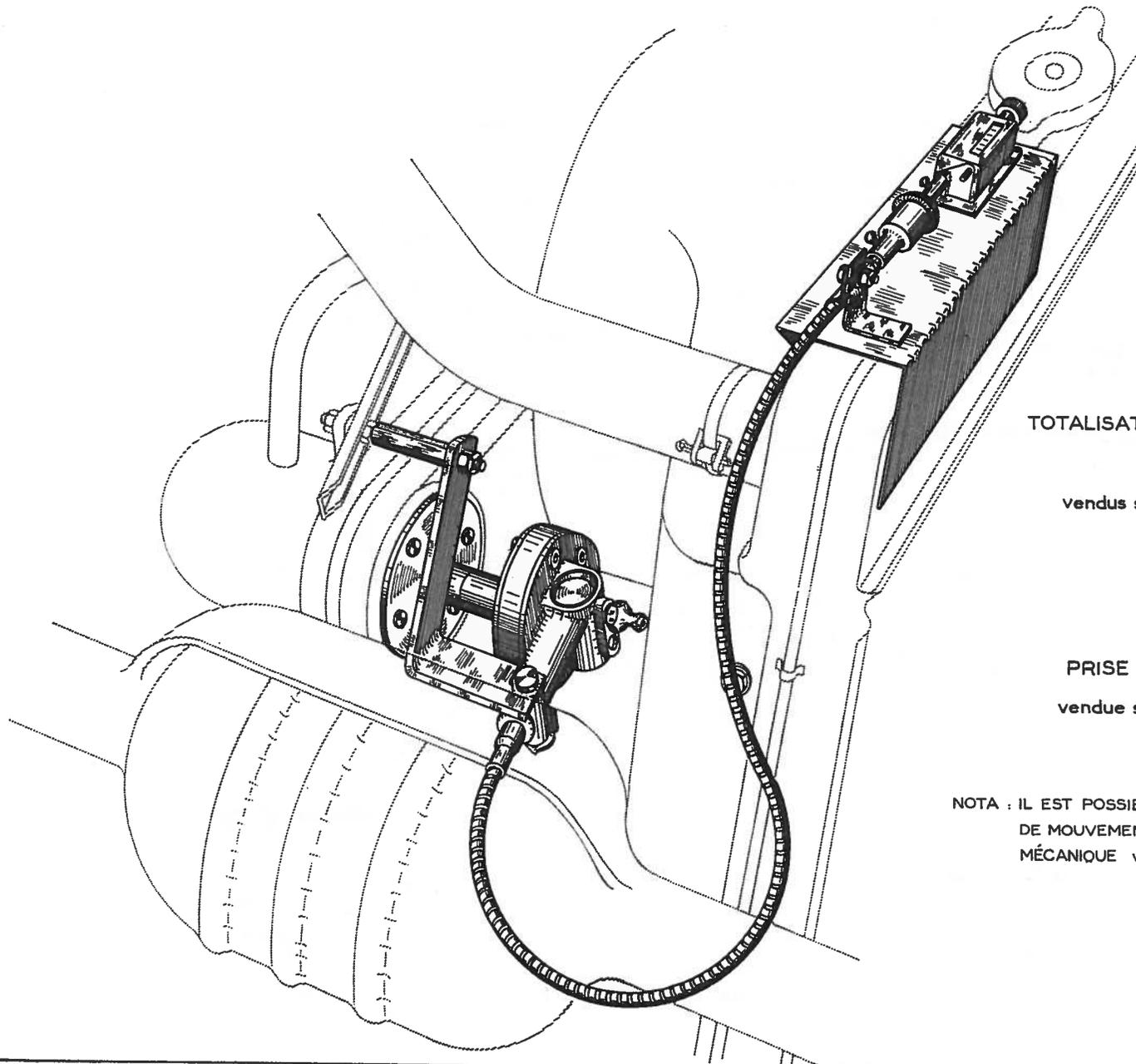
non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION
CONSULTER LE SERVICE DES
MÉTHODES RÉPARATIONS

LA VITESSE EST CORRECTEMENT
RÉGLÉE LORSQUE LE DISQUE
SEMBLE IMMOBILE

TOTALISATEUR DE TOURS



TOTALISATEUR DE TOURS ET
SUPPORT
vendus sous le n° 2432-T

PRISE DE MOUVEMENT
vendue sous le n° 2433-T

NOTA : IL EST POSSIBLE D'UTILISER LA PRISE
DE MOUVEMENT DU COMPTE-TOURS
MÉCANIQUE vendu sous le n° 2434-T

Fig.2

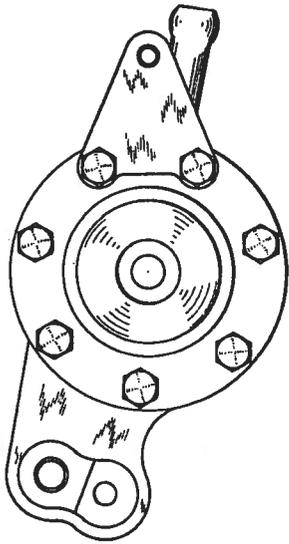


Fig.3

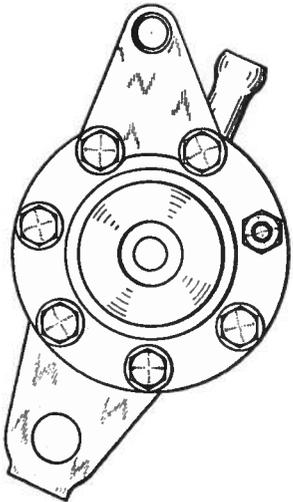


Fig.1

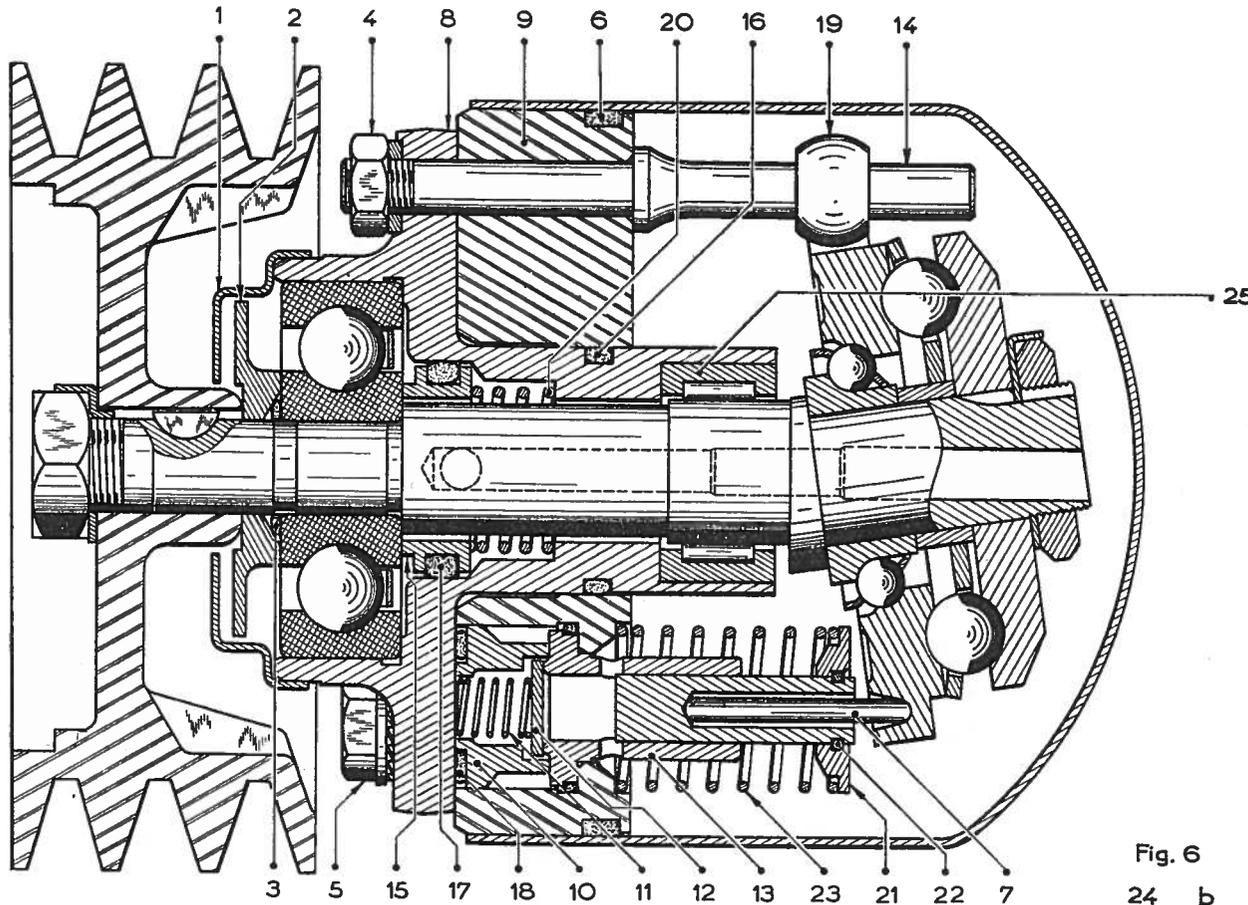


Fig. 4

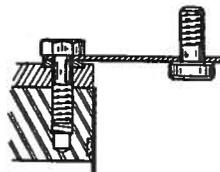


Fig. 5

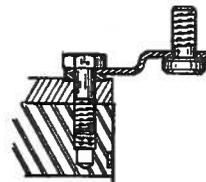
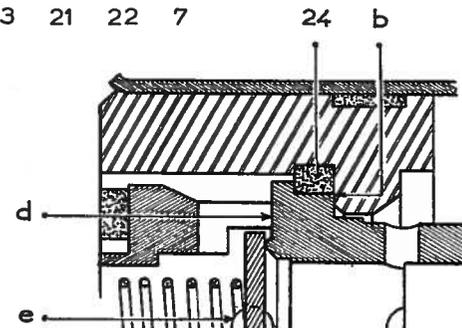


Fig. 6



POMPE HAUTE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 _ CLÉ

vendue sous le n° 2281-T

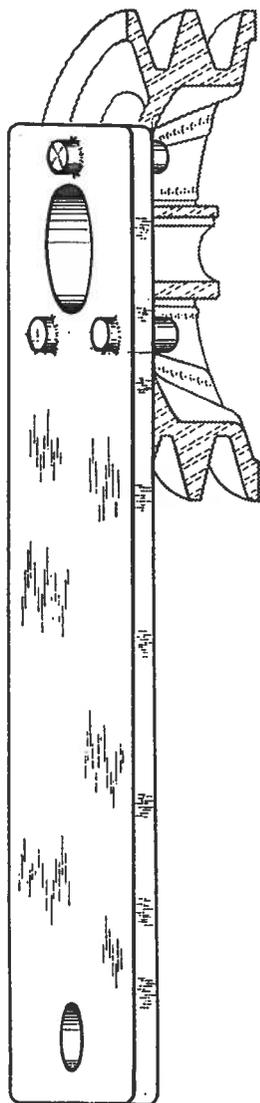
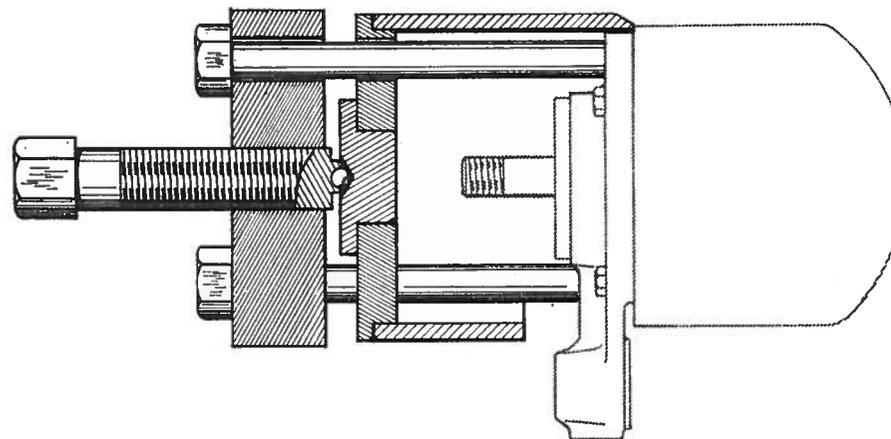


Fig.2 _ EXTRACTION DU COUVERCLE



EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2282-T

Fig.3 _ EXTRACTION DE L'ARBRE

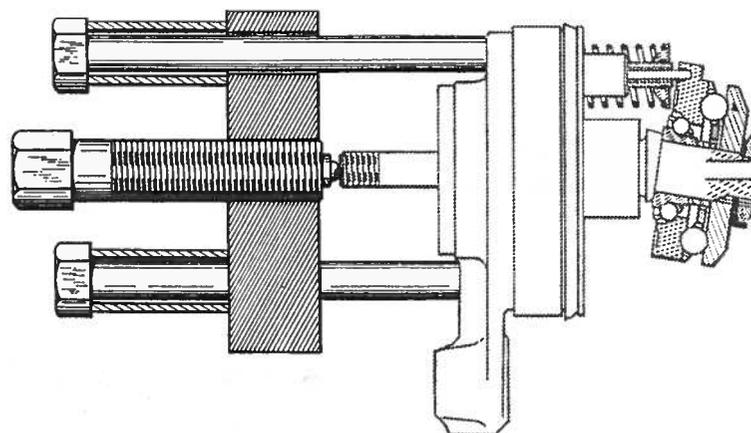


Fig. 1 - RATELIER ALUMINIUM MR-3301-80

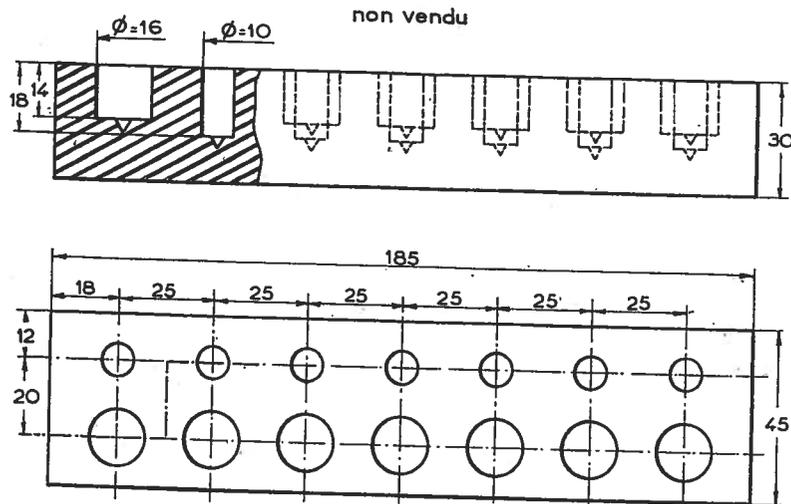


Fig. 2 - SUPPORT MR-3053-190

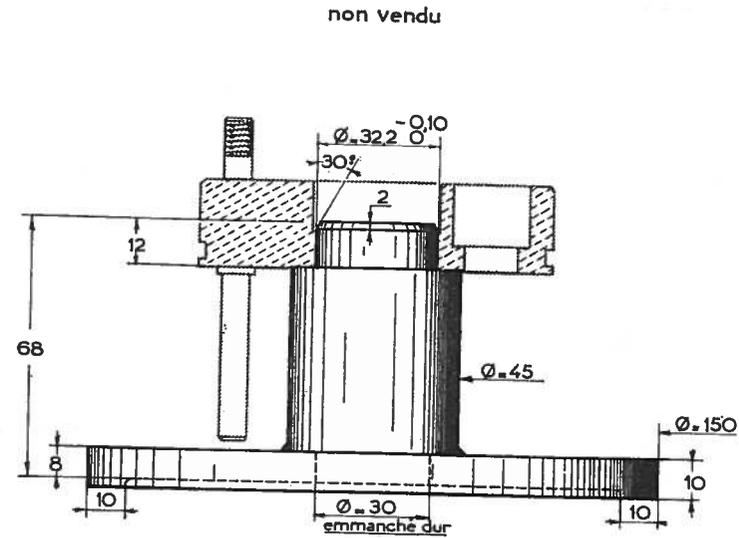


Fig. 3 - MANDRIN MR-3436-110

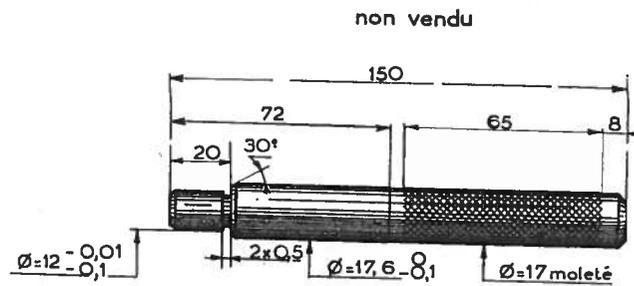
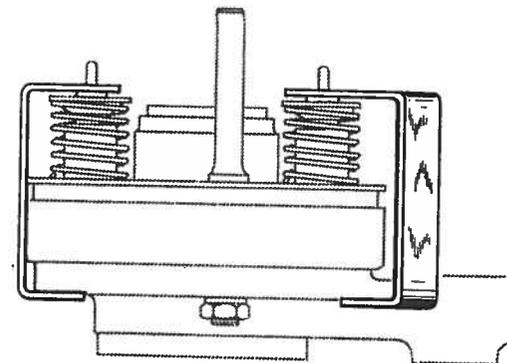


Fig. 4 - ÉTRIERS

vendus sous le n° 2284-T



POMPE HAUTE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 _ TAS ET MANDRIN

vendus sous le n° 2286-T

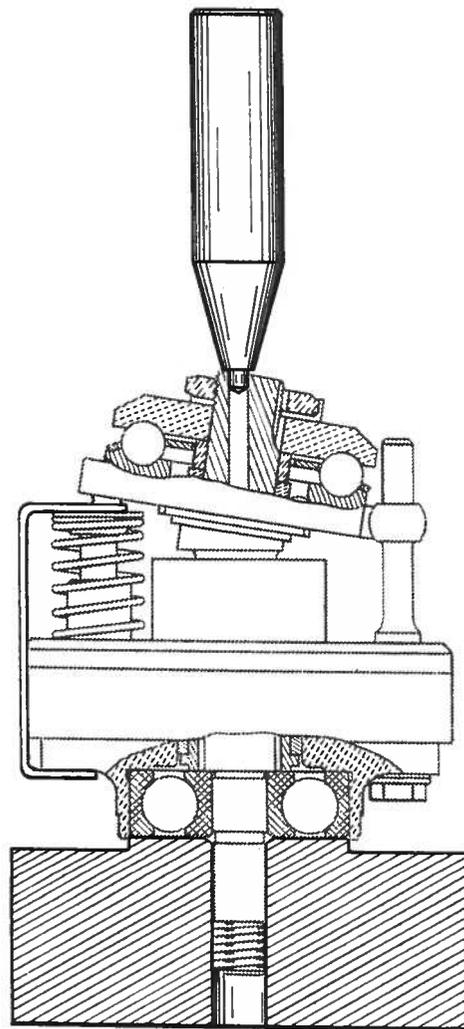


Fig. 2 _ MONTAGE

vendu sous le n° 2287-T

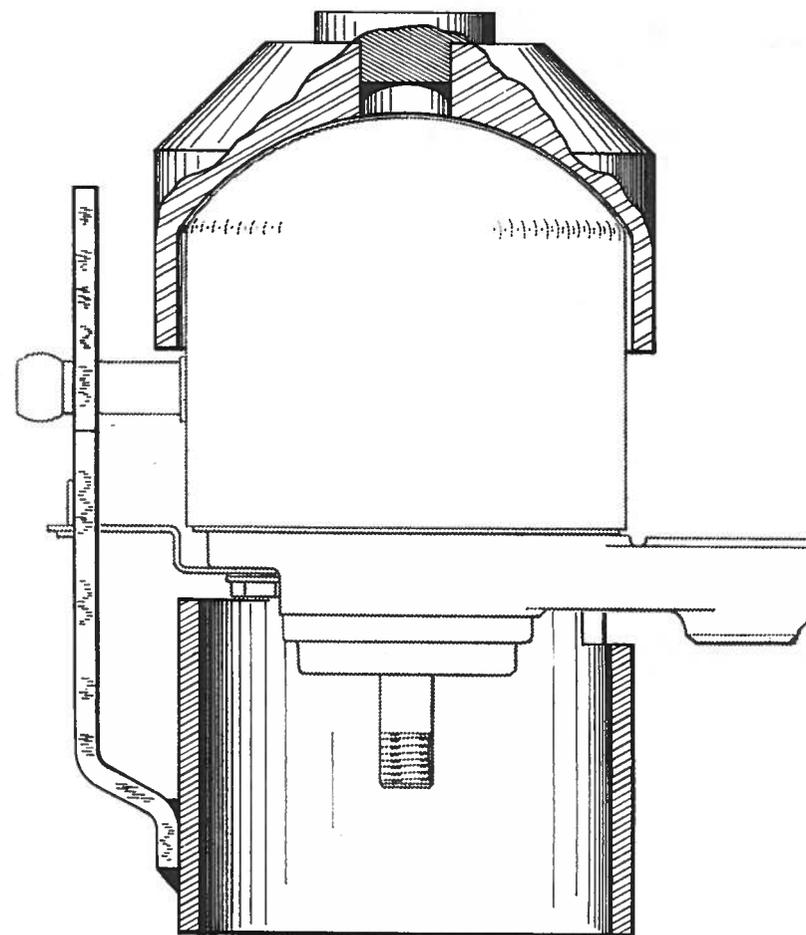


Fig. 1 - SUPPORT DE COMPARETEUR MR-3365-60

Fig. 2 - DÉTAILS DU SUPPORT

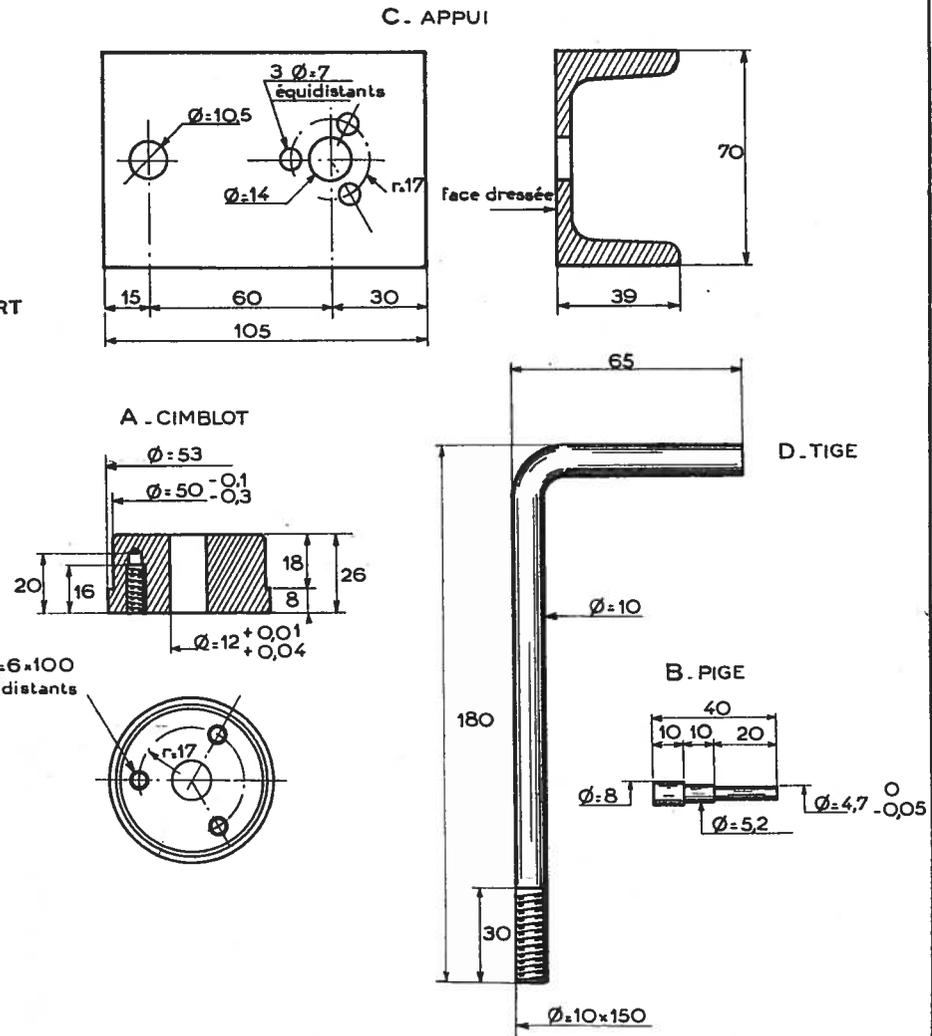
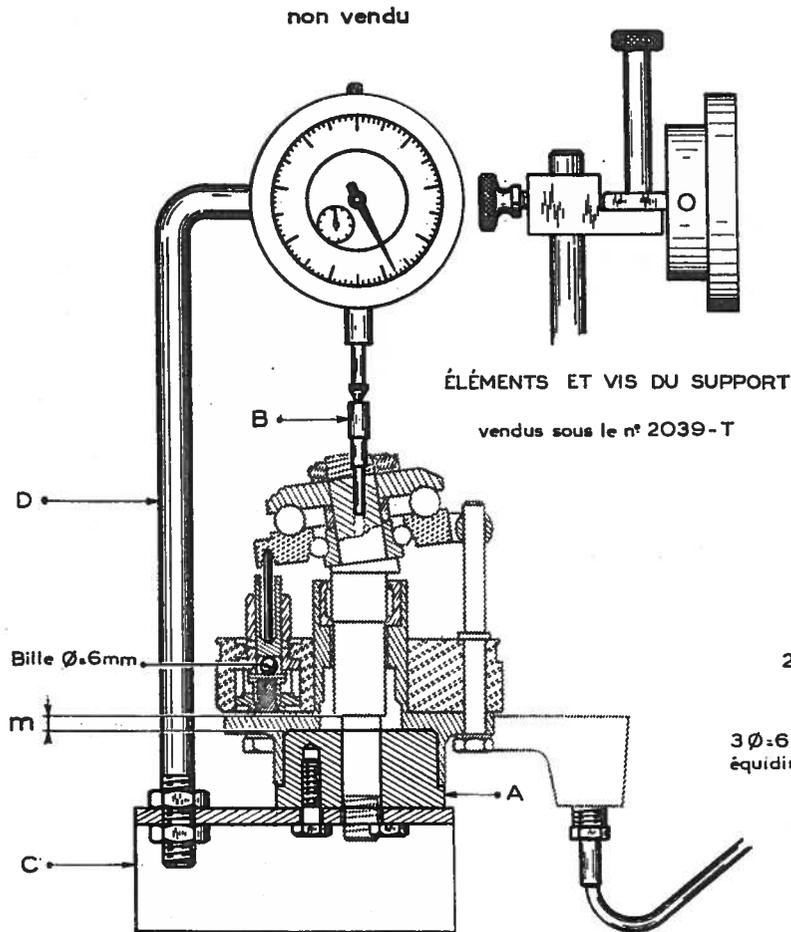


Fig. 2

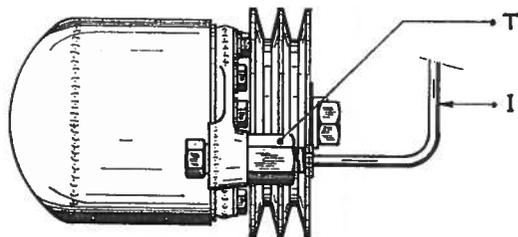
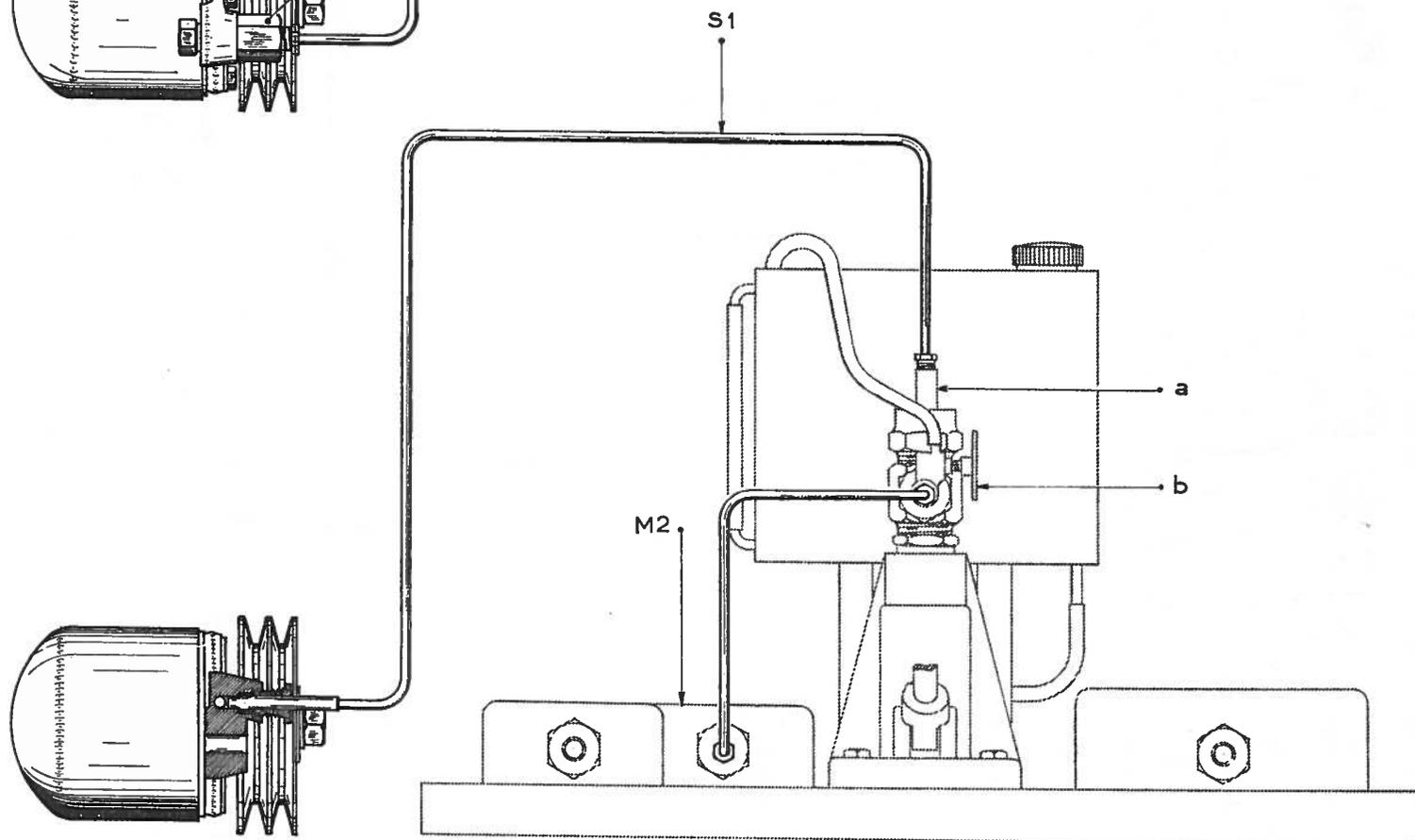


Fig. 1



CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

Fig.1

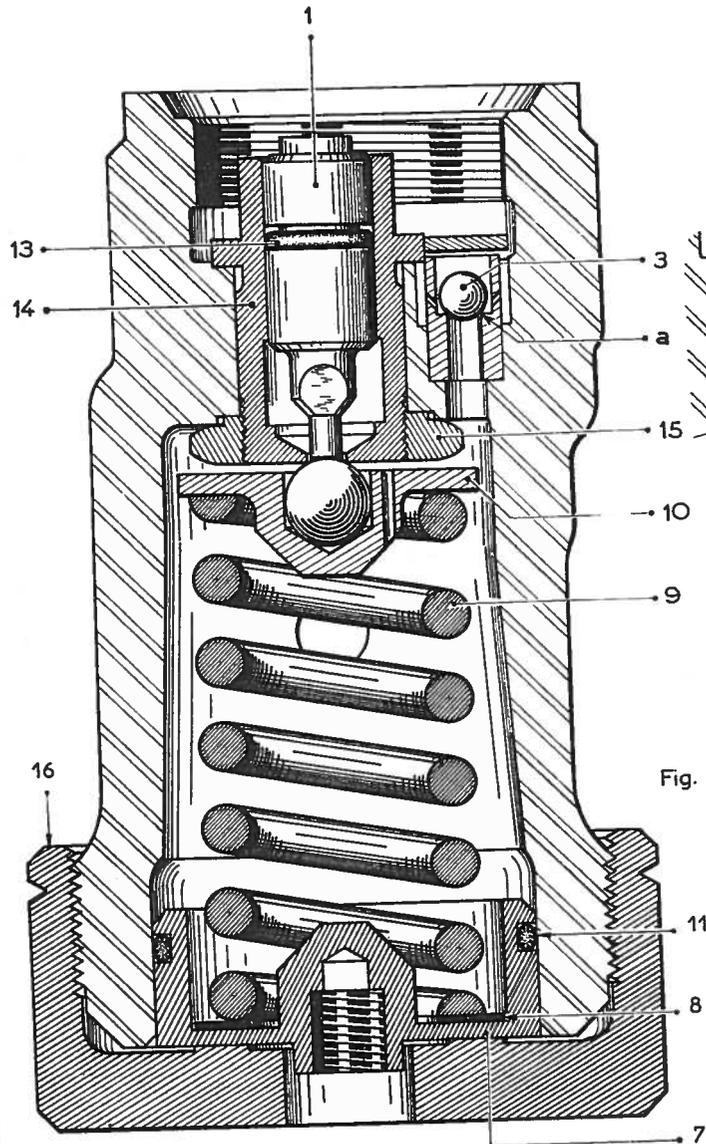


Fig.2

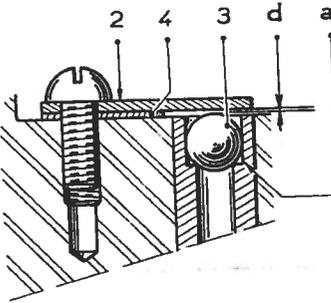


Fig.4

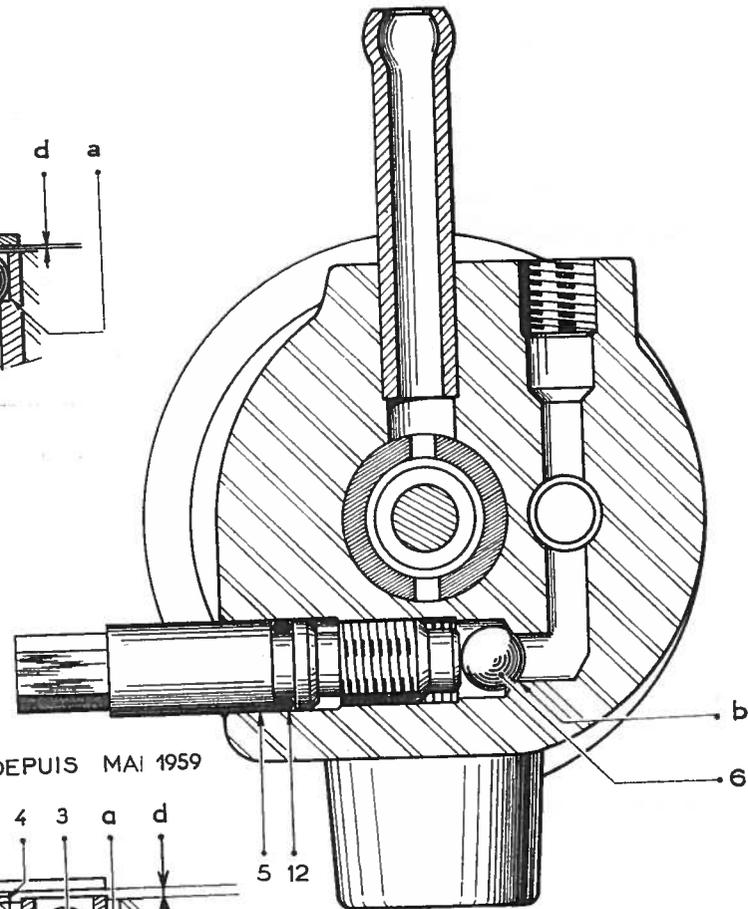


Fig. 5 - MONTAGE DEPUIS MAI 1959

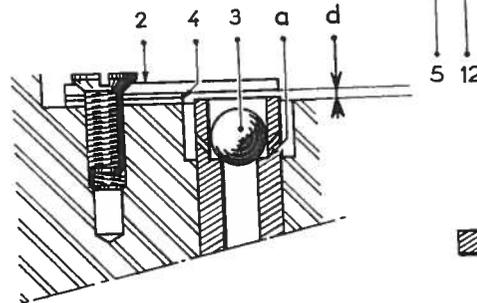
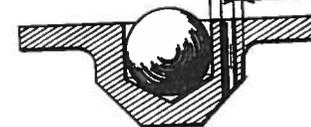


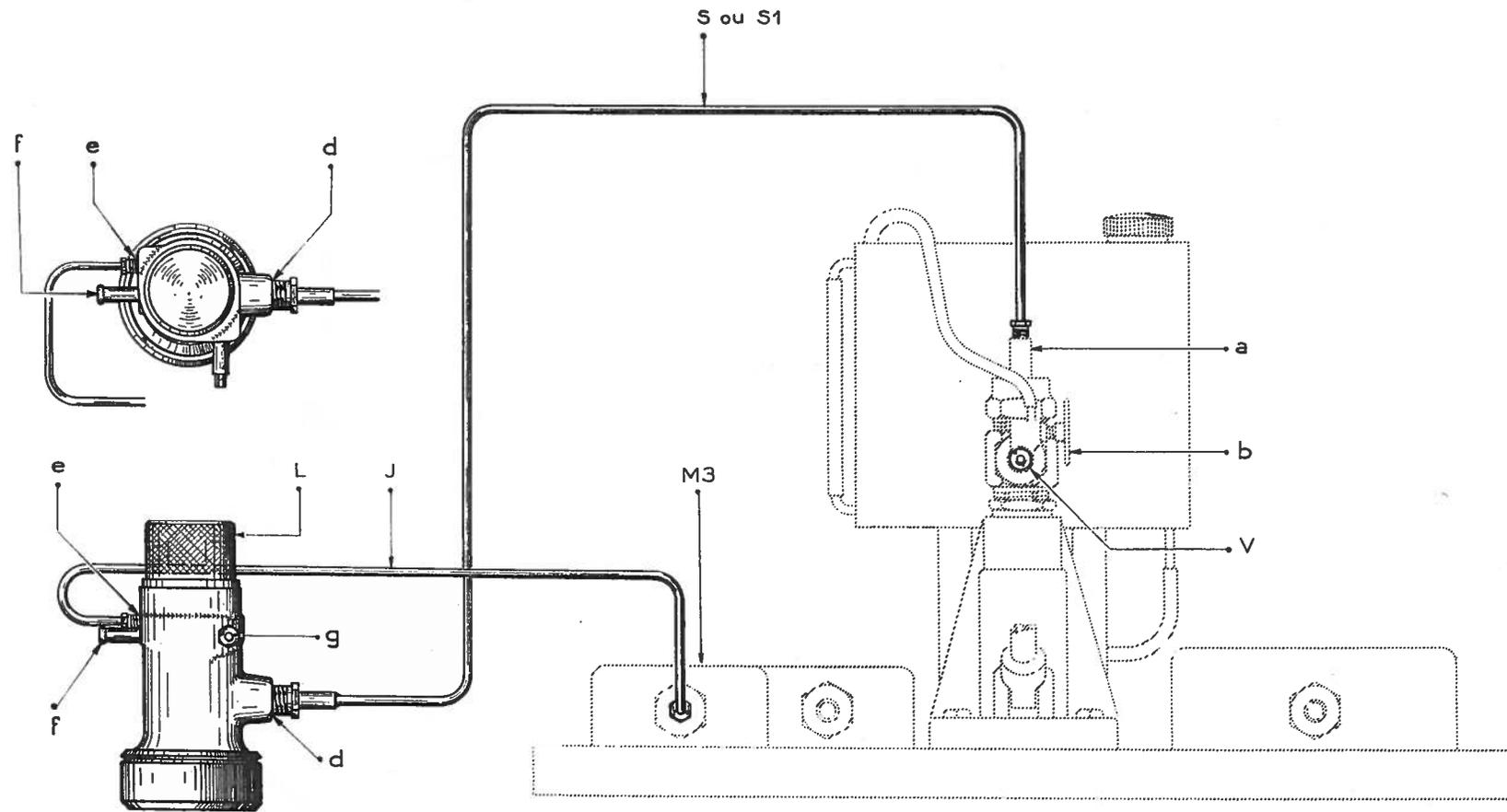
Fig.3

$\varnothing = 1,15 \text{ mini}$
0,5 mini 0,5 mini



CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

CONTRÔLE DE LA CONJONCTION, DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA DISJONCTION



OPÉRATIONS

DS 391-6
DS 433-3

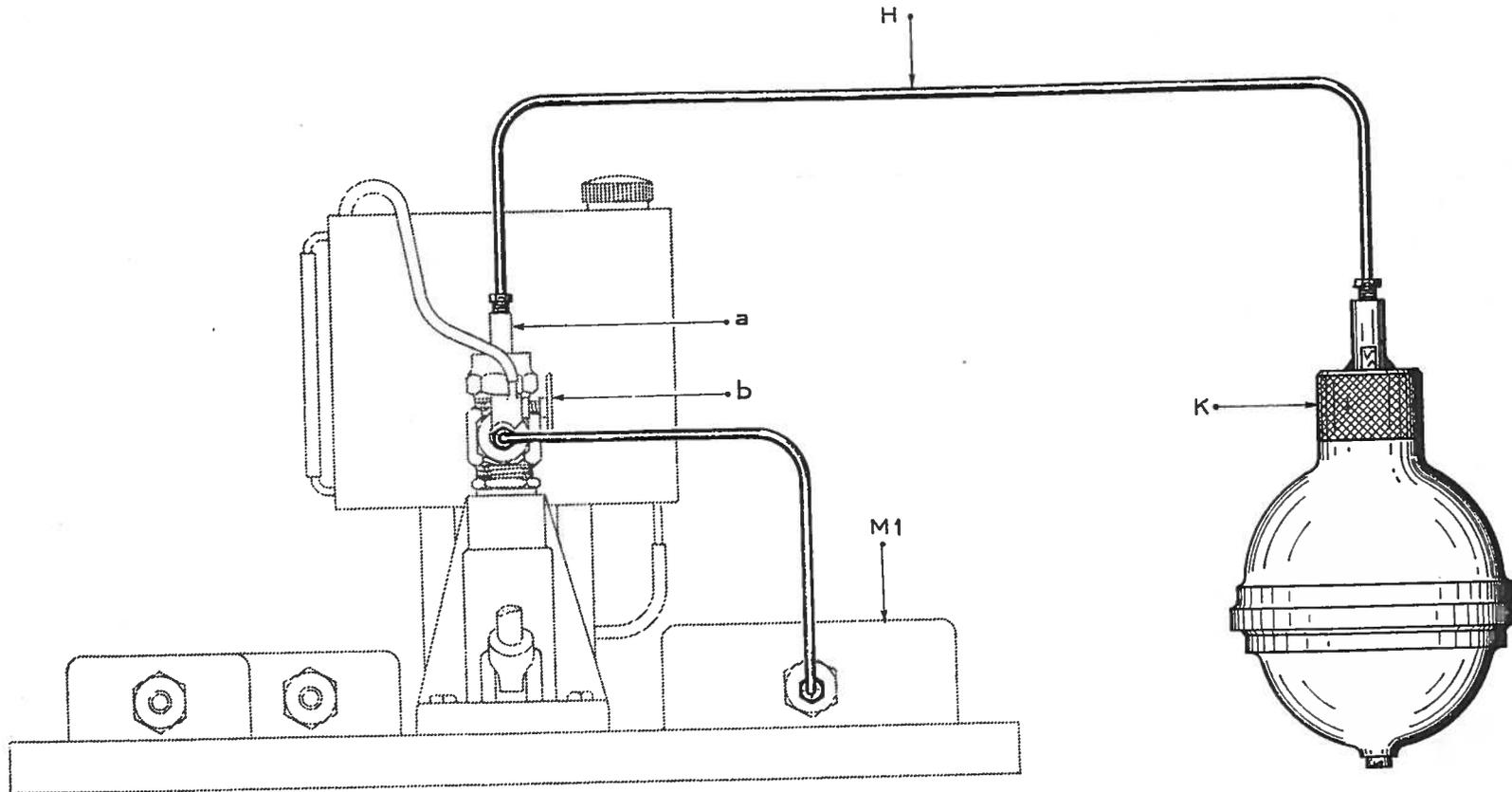
SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

DS 19

PL. 88

BLOC PNEUMATIQUE-ACCUMULATEUR

CONTRÔLE DE LA PRESSION



BLOC DE RÉPARTITION ACCUMULATEUR DE FREIN

Fig. 1

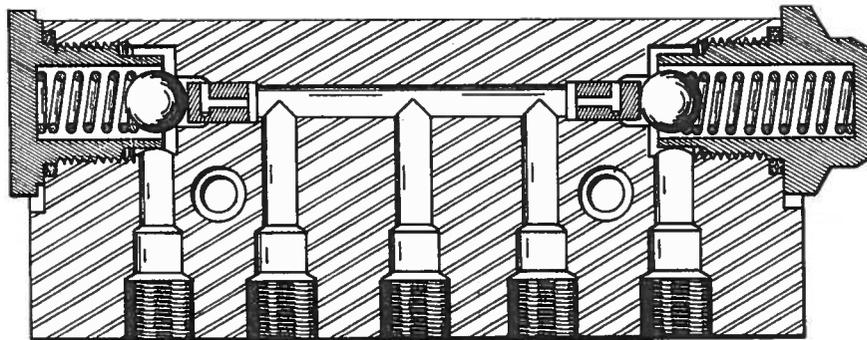


Fig. 2

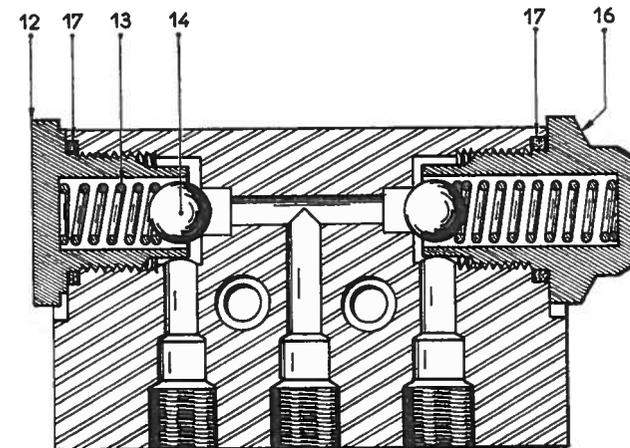


Fig. 3

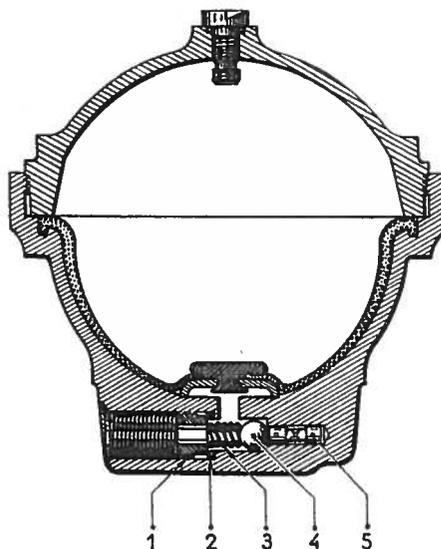


Fig. 4

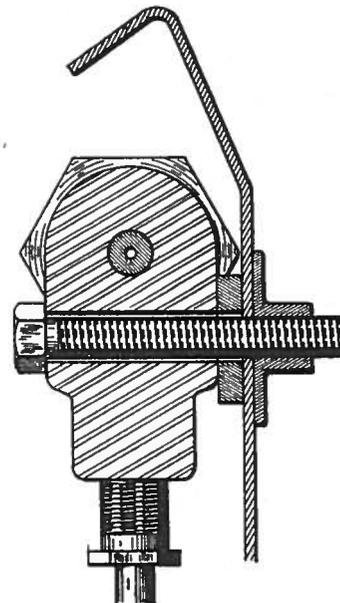
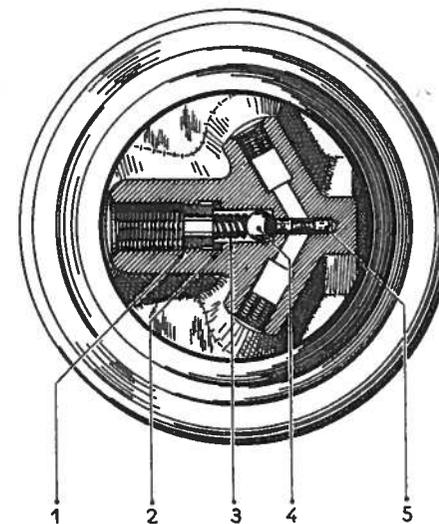


Fig. 5



OPÉRATION

DS 393-3

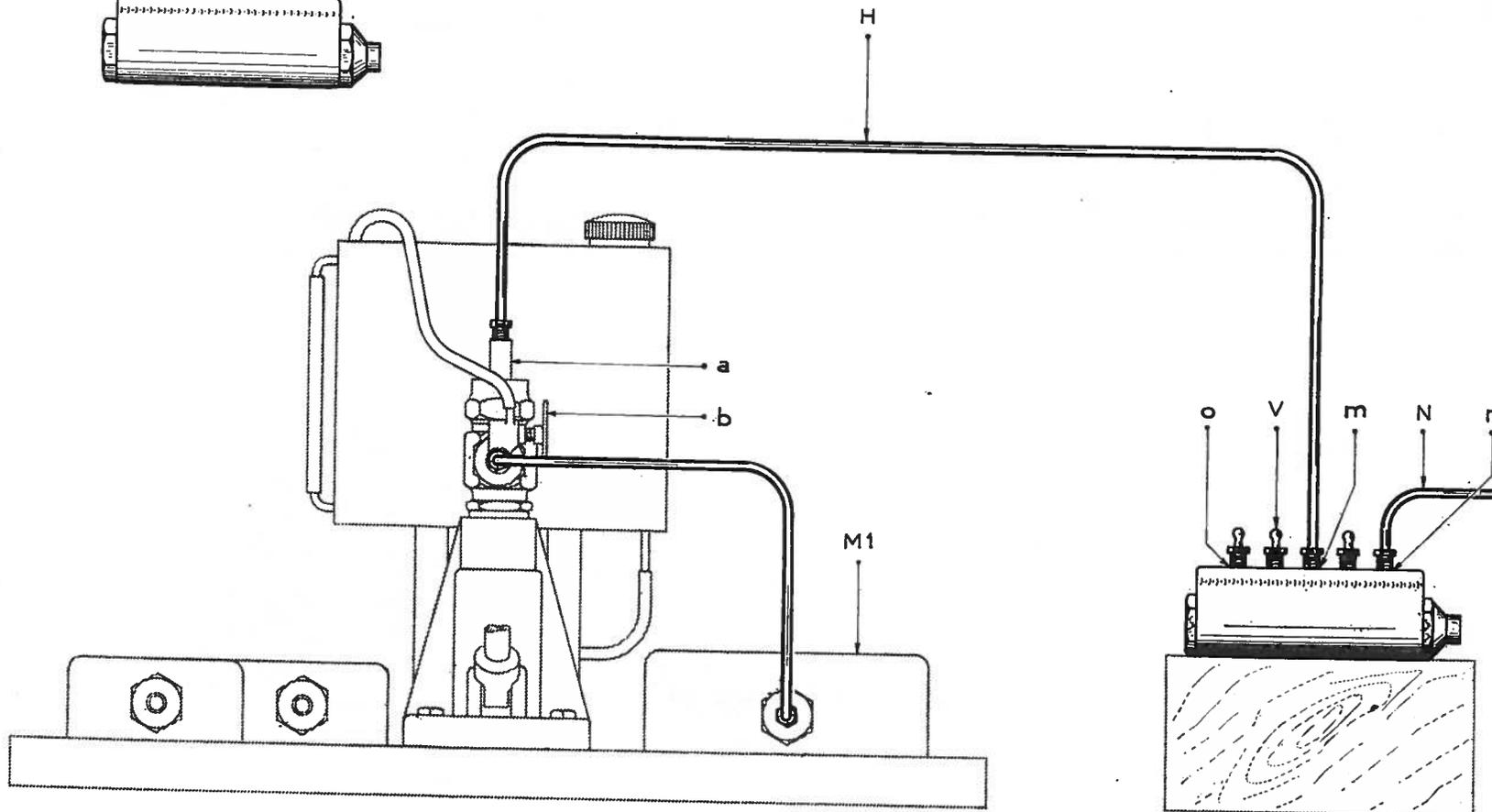
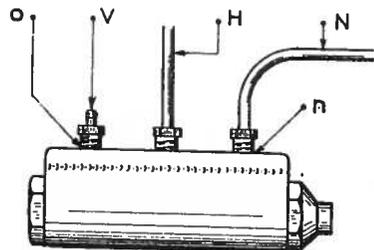
SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

BLOC DE RÉPARTITION

CONTRÔLE DU TARAGE DES CLAPETS

DS19

PL. 90



OPÉRATION

DS 393-3

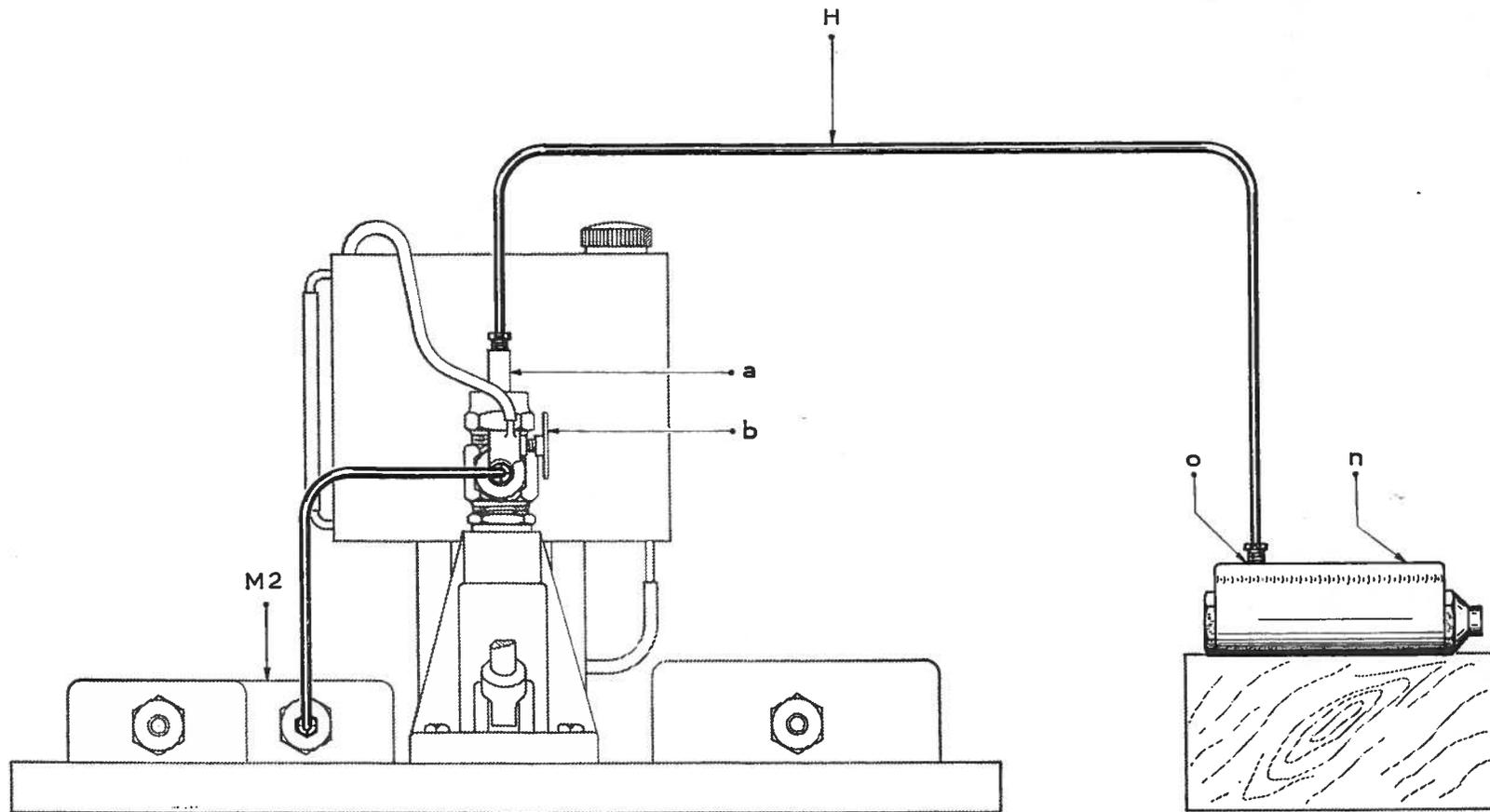
SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

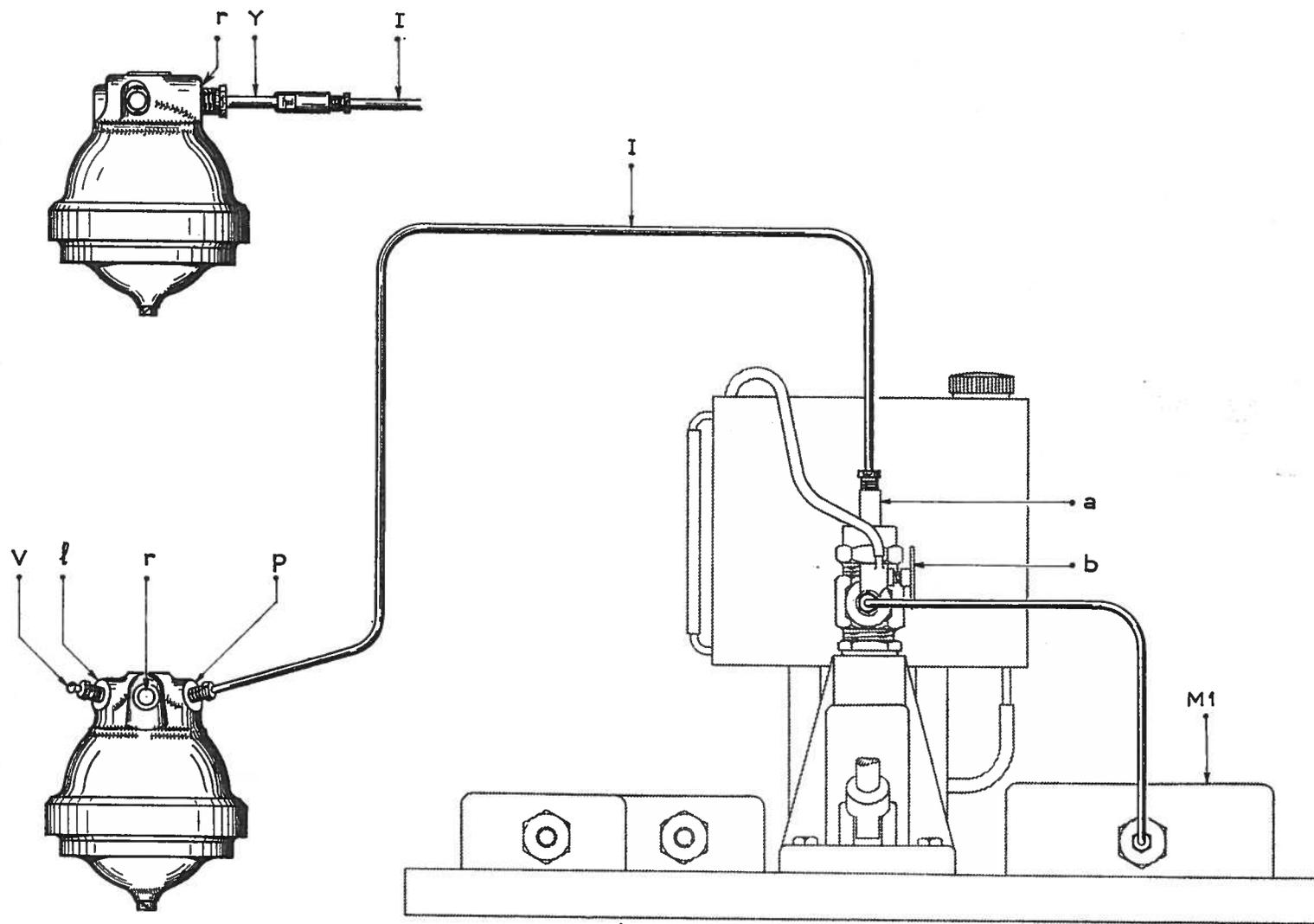
BLOC DE RÉPARTITION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

DS 19

PL. 91





CONJONCTEUR-DISJONCTEUR-ACCUMULATEUR

OUTILS DIVERS

Fig. 1 — CLÉ A SANGLE
vendue sous le n° 2223-T

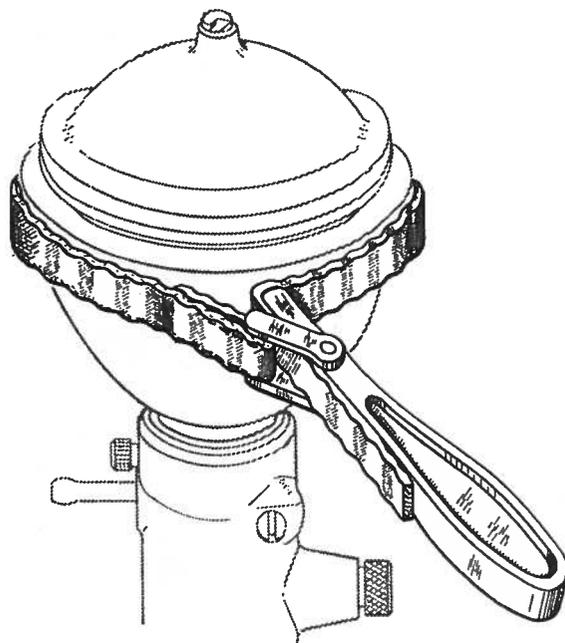


Fig. 2 — CLÉ ET BROCHE
vendues sous le n° 2224-T

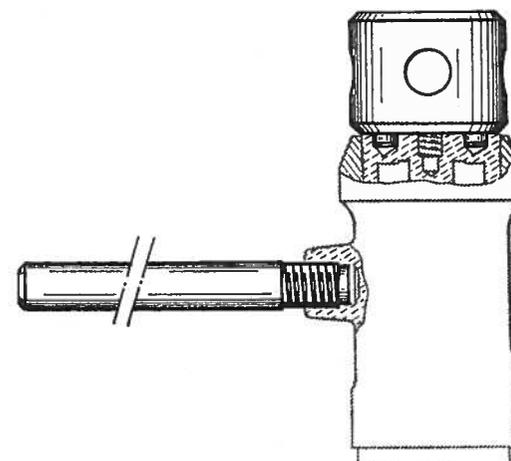


Fig. 3 — CÔNE
vendu sous le n° 2225-T



Fig. 4 — CÔNE
vendu sous le n° 2226-T



BOUCHONS D'OBTURATION - CÔNES

Fig. 1 - CÔNE MR-3384-10

non vendu

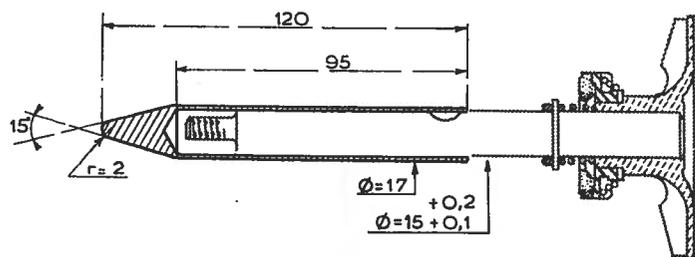


Fig. 3 - CÔNE MR-3384-11

non vendu

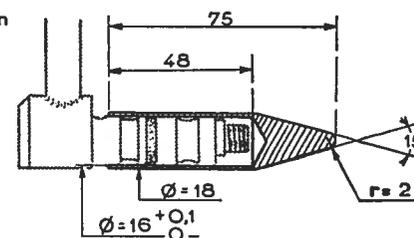


Fig. 2 - MONTAGE DE LA GARNITURE

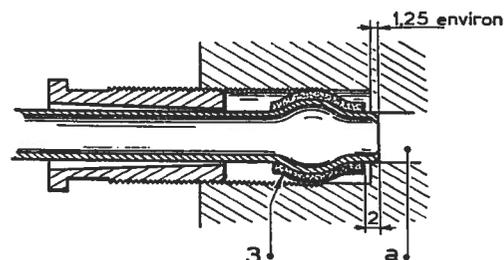
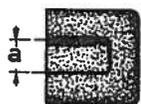


Fig. 4



- D 435-91 a = 3 mm
- D 453-131 a = 4,5 mm
- D 453-132 a = 6,35 mm

Fig. 7

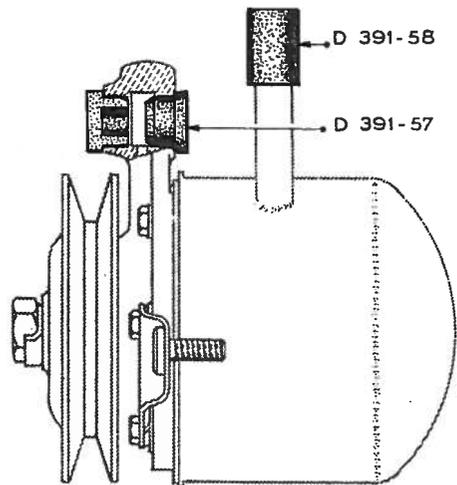


Fig. 5

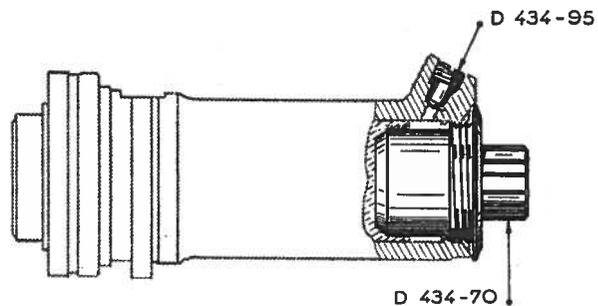


Fig. 8

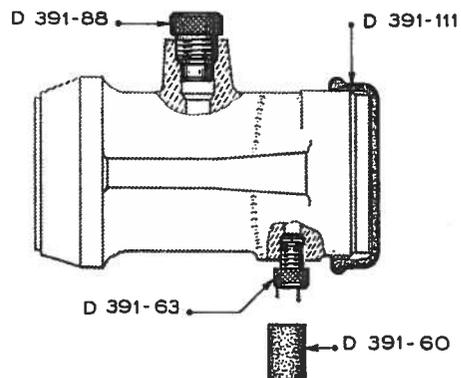


Fig. 6

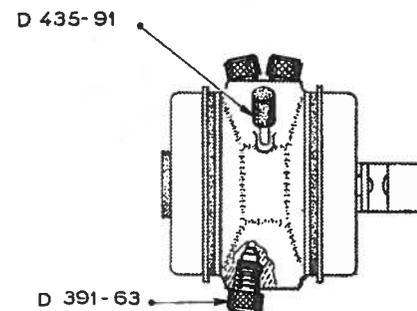
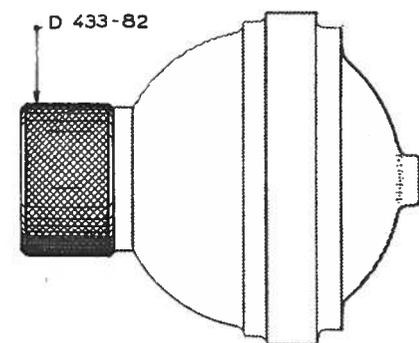


Fig. 9



COUPES

Fig. 1

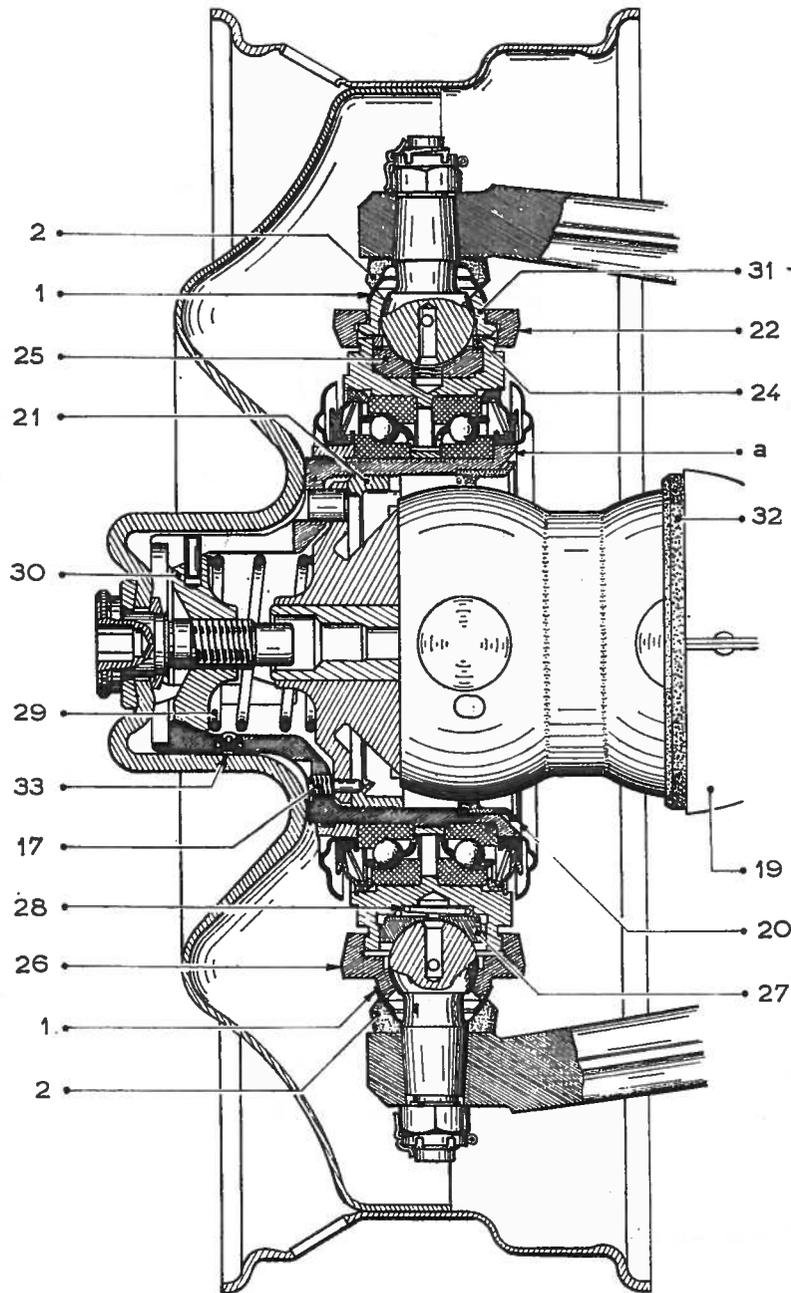
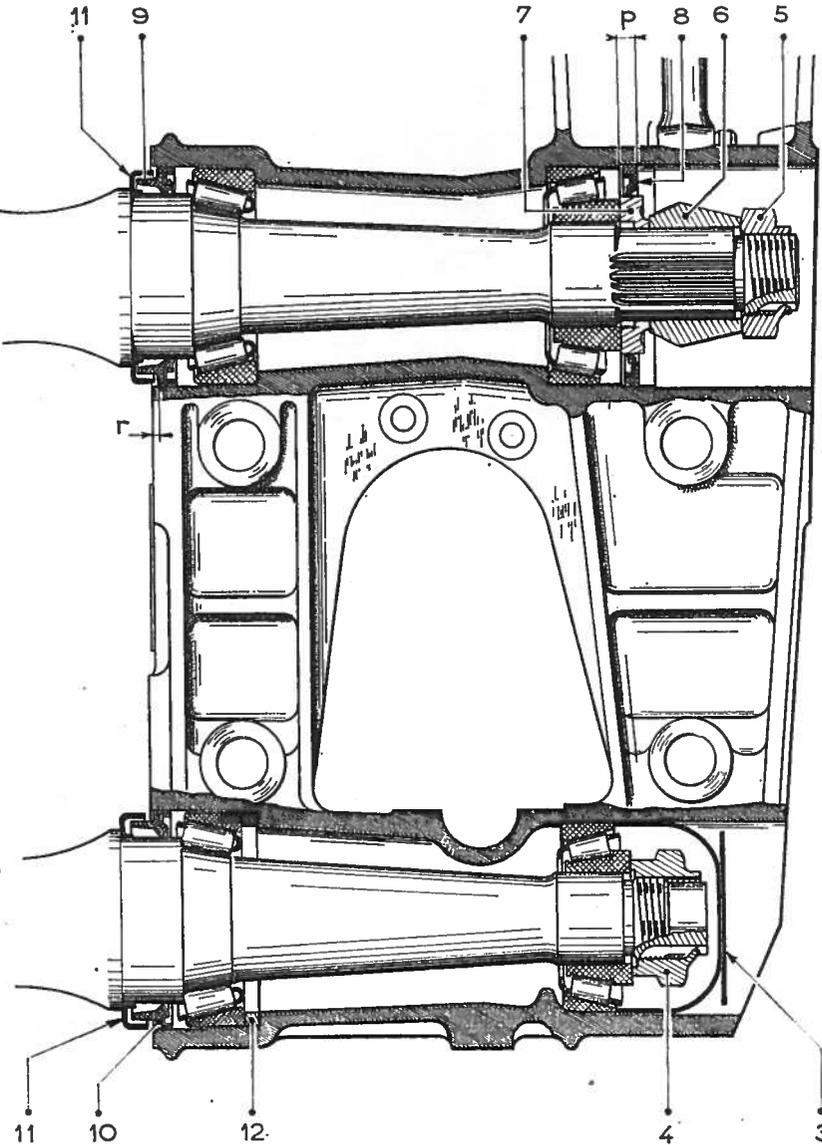


Fig. 2



COUPE DES ROTULES SUPÉRIEURES

Fig. 1

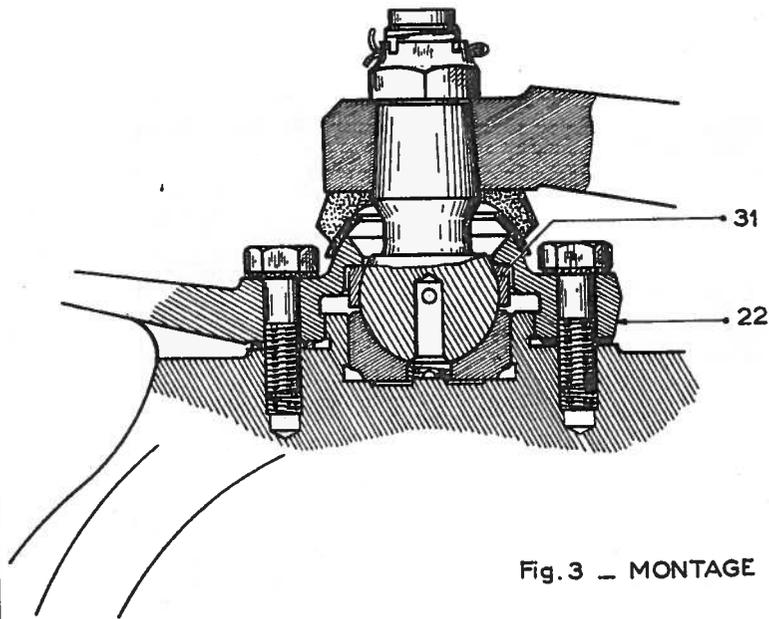


Fig. 2

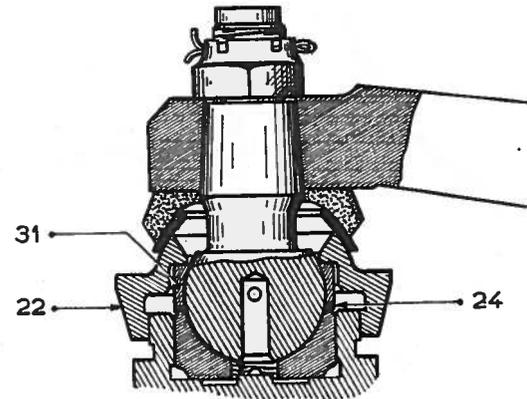
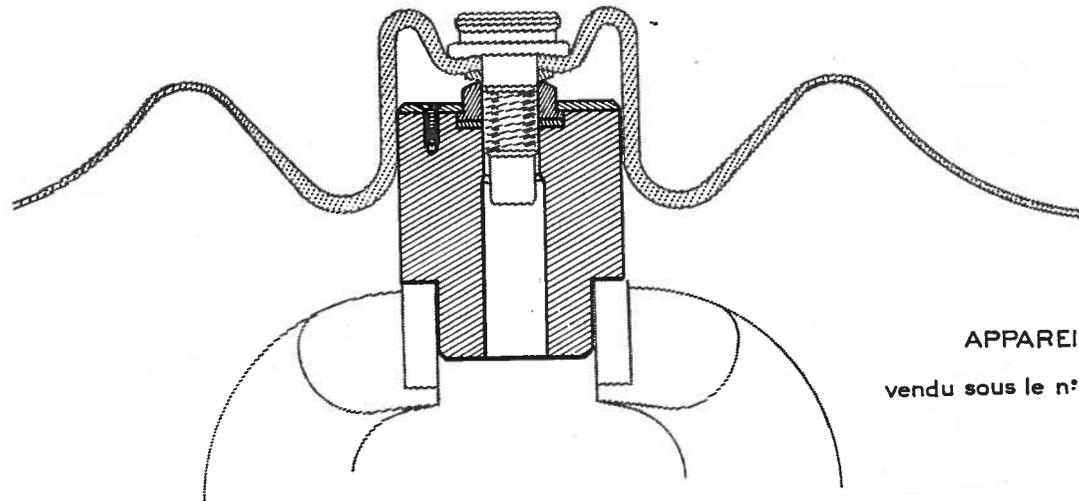


Fig. 3 - MONTAGE DE LA VIS DE BLOCAGE DE ROUE



APPAREIL
vendu sous le n°1868 - T

OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1856 - T

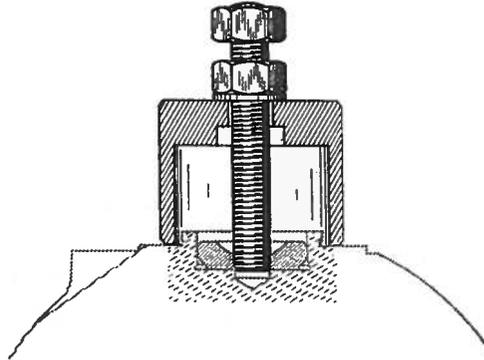


Fig. 2 - APPAREIL
vendu sous le n° 1857 - T

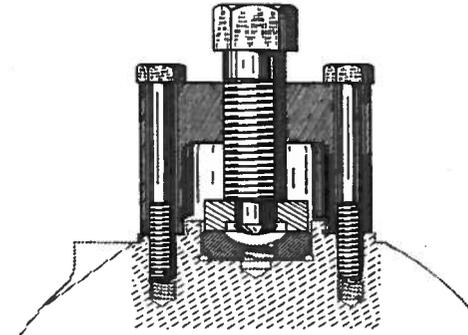
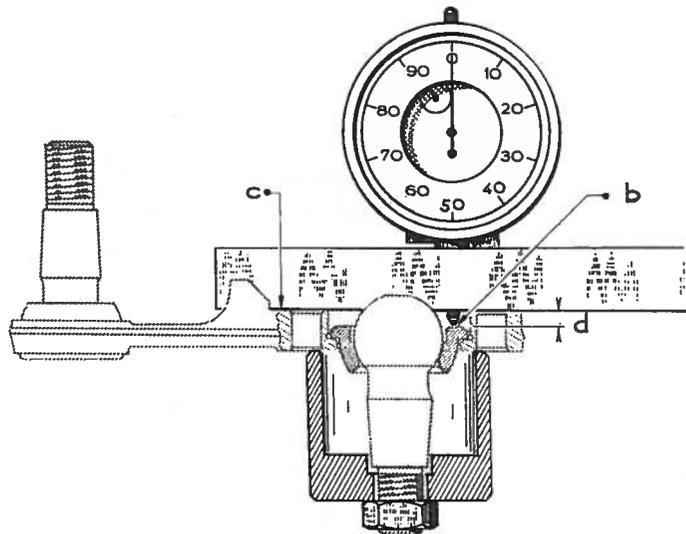


Fig. 3 - RÉGLAGE DE LA ROTULE SUPÉRIEURE

ÉTALONNAGE DU COMPAREUR

UTILISATION DU CORPS DE L'EXTRACTEUR 1856 - T



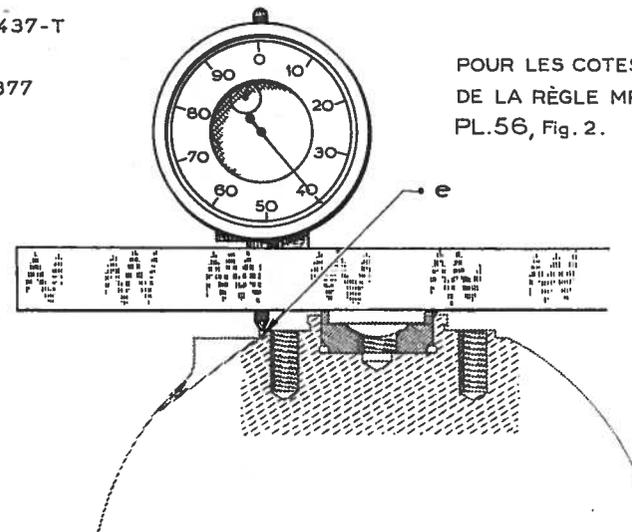
COMPAREUR

vendu sous le n° 2437 - T

RÈGLE MR-3377

non vendue

MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE DE RÉGLAGE



POUR LES COTES D'EXÉCUTION
DE LA RÈGLE MR-3377, VOIR
PL.56, Fig. 2.

Fig. 1 - APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n°1867-T

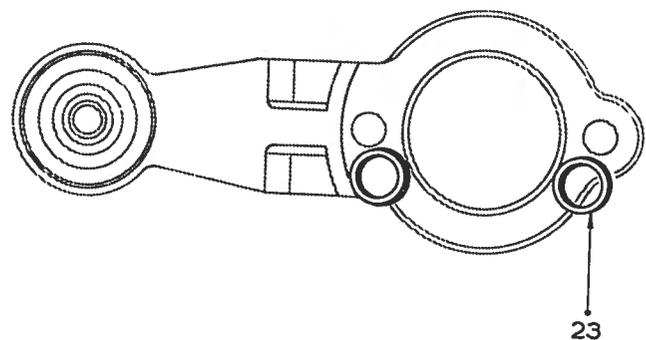
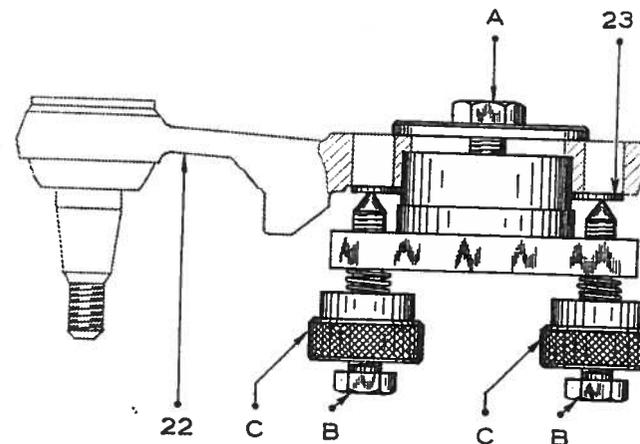
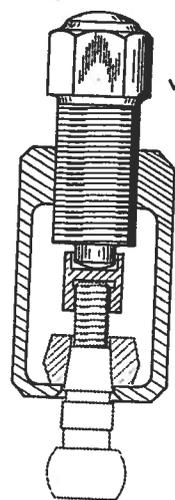


Fig. 2 - EXTRACTEUR
vendu sous le n°1964-T

Fig. 3 - EXTRACTEUR ET GRAIN
vendus sous le n°1864-T



GRAIN
vendu sous le n°1968-T

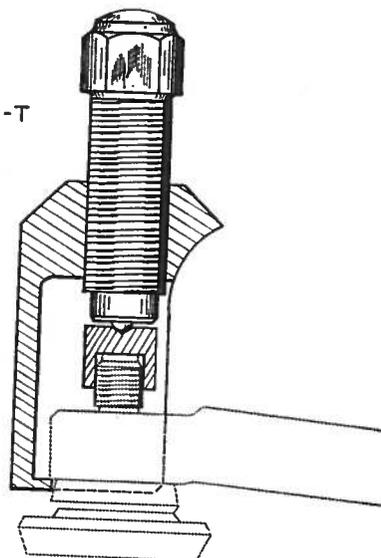
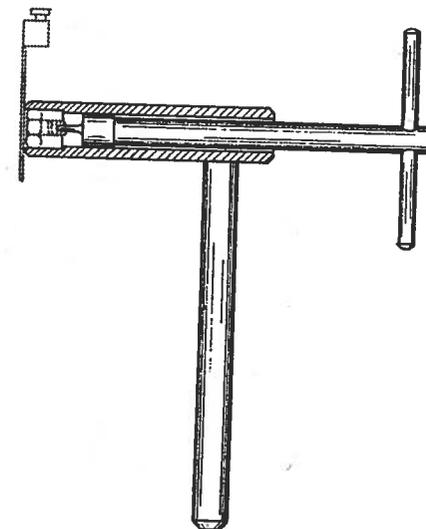
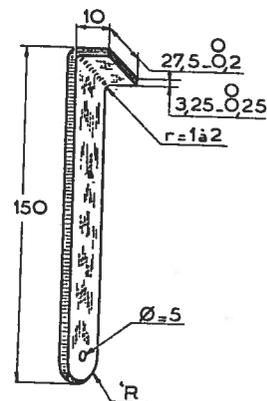


Fig. 4 - CLÉ MR 3691-40
non vendue

Fig. 5 - CLÉ
vendue sous le n°2285-T



SUPPORT DE DEMI-ESSIEU

Fig.1 - SUPPORT MR-3053-120

non vendu

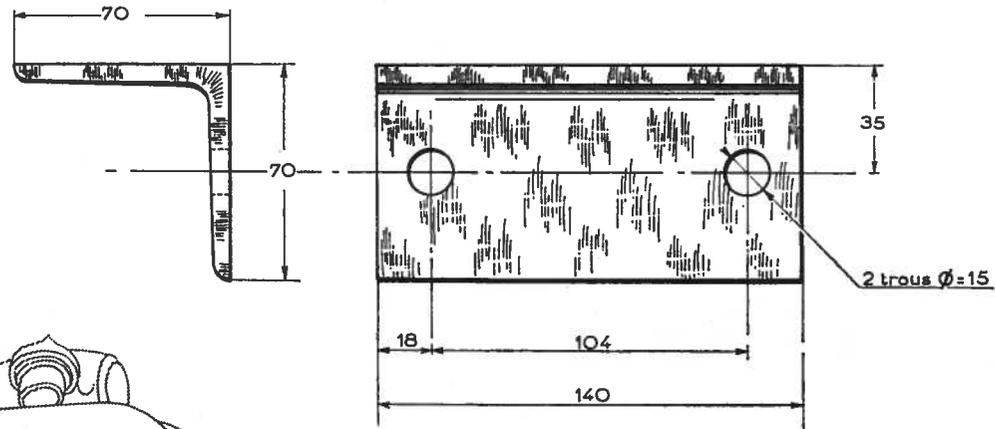


Fig.2 - UTILISATION DU SUPPORT

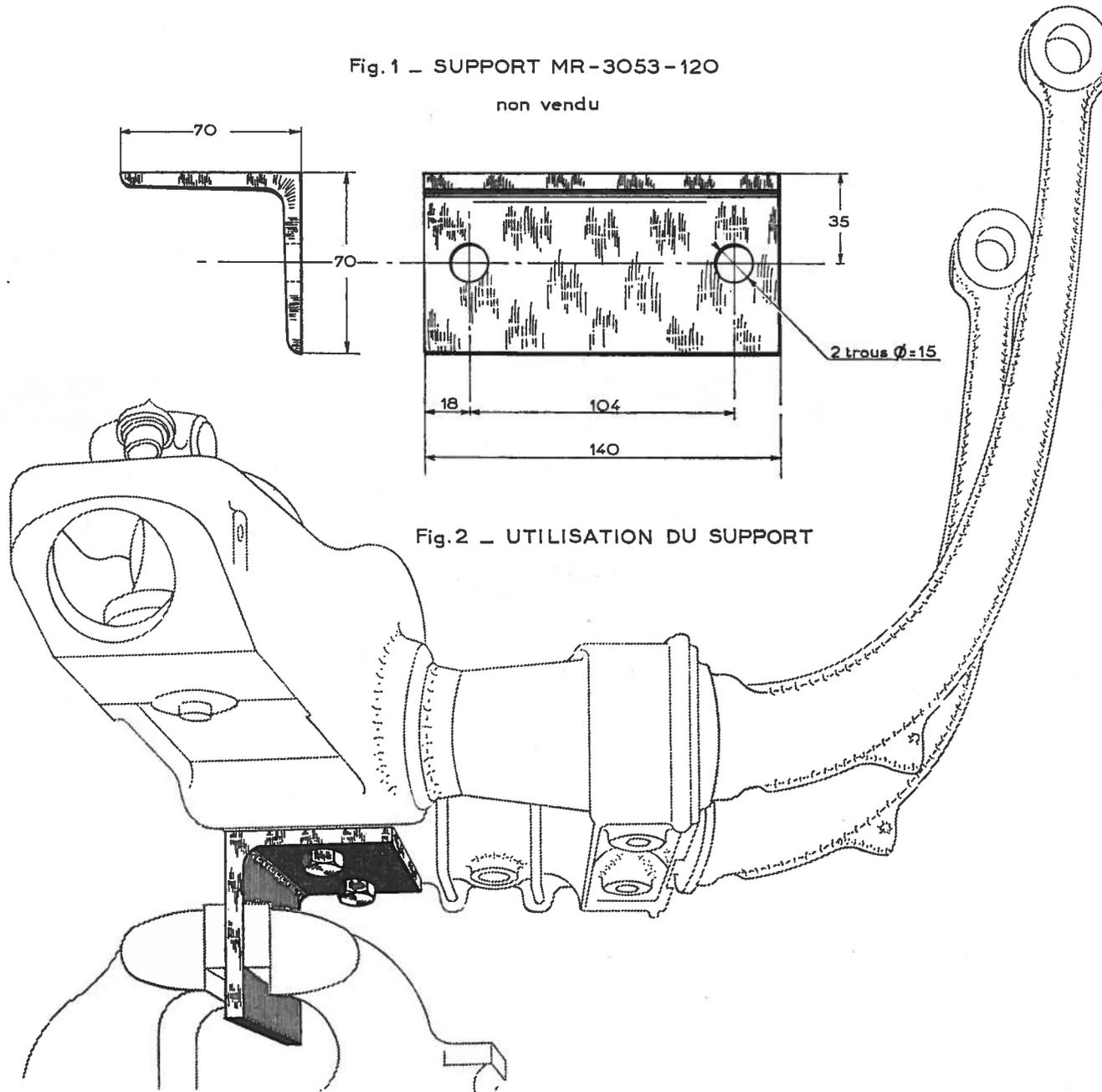
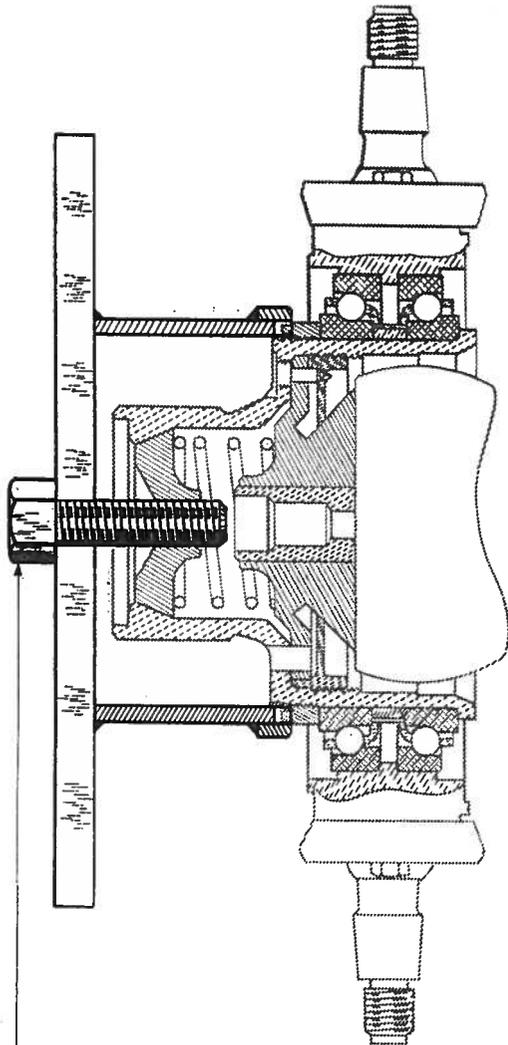


Fig. 1 - CLÉ

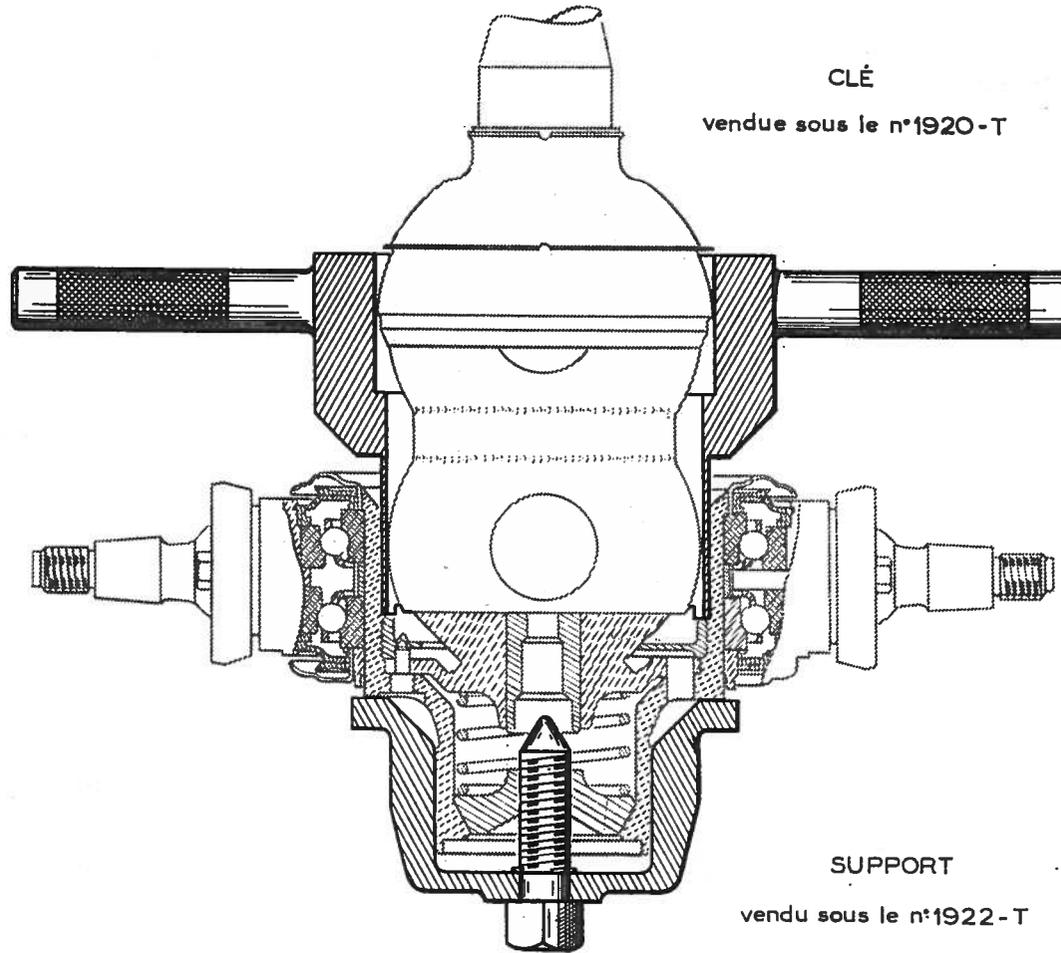
vendue sous le n°1921-T



VIS ø.18 pas 150 Longueur.60

Fig. 2

CLÉ
vendue sous le n°1920-T



SUPPORT
vendu sous le n°1922-T

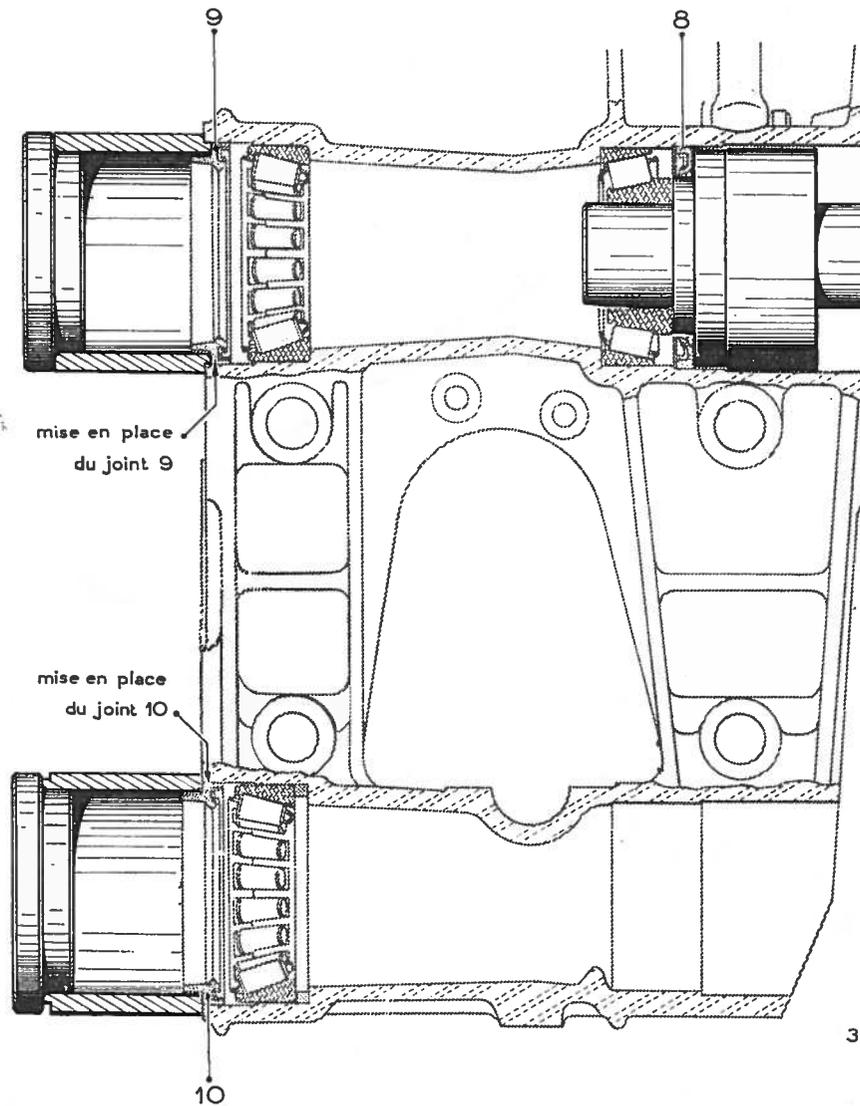
MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1 _ UTILISATION
DU TAS MR.3676-140

Fig. 2 _ UTILISATION
DU MANDRIN MR.3676-150

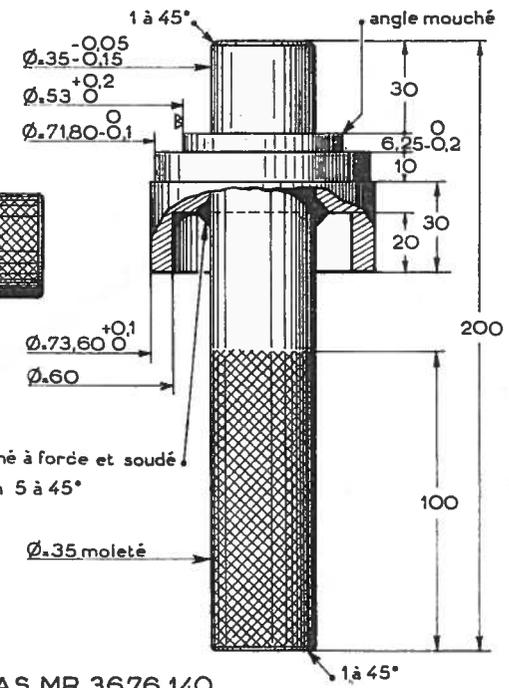
MANDRIN MR-3676-150

non vendu



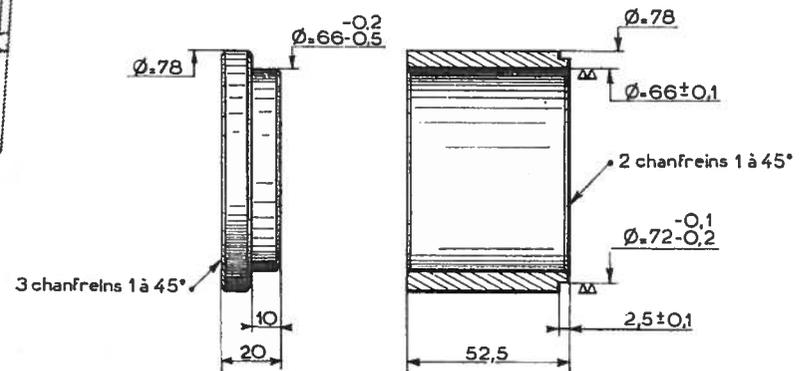
mise en place
du joint 9

mise en place
du joint 10



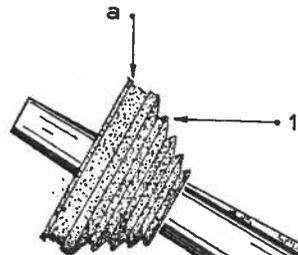
TAS MR 3676-140

non vendu



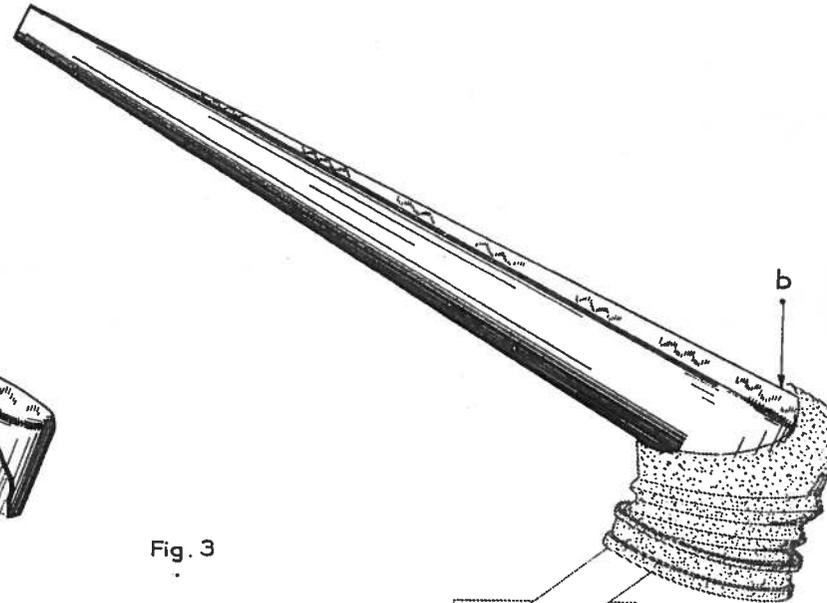
MONTAGE DU PROTECTEUR DE TRANSMISSION

Fig. 1



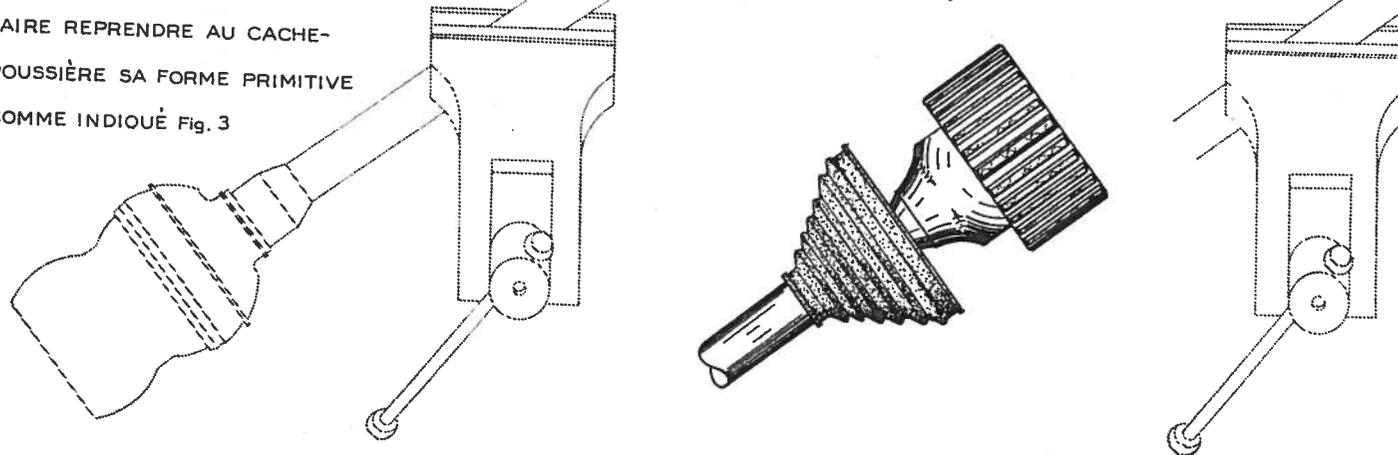
CÔNE POUR MISE EN PLACE DU PROTECTEUR
vendu sous le n° 1930 - T

Fig. 2



- 1° GRAISSER LE CÔNE
- 2° ENGAGER LE CACHE-POUSSIÈRE 1 SUR LE CÔNE COMME INDIQUÉ Fig. 1
- 3° SAISIR LE CACHE-POUSSIÈRE PAR SON GRAND DIAMÈTRE EN a . TIRER ÉNERGIQUEMENT POUR LE FAIRE PASSER EN b
- 4° DÉGAGER LE CÔNE FAIRE REPRENDRE AU CACHE-POUSSIÈRE SA FORME PRIMITIVE COMME INDIQUÉ Fig. 3

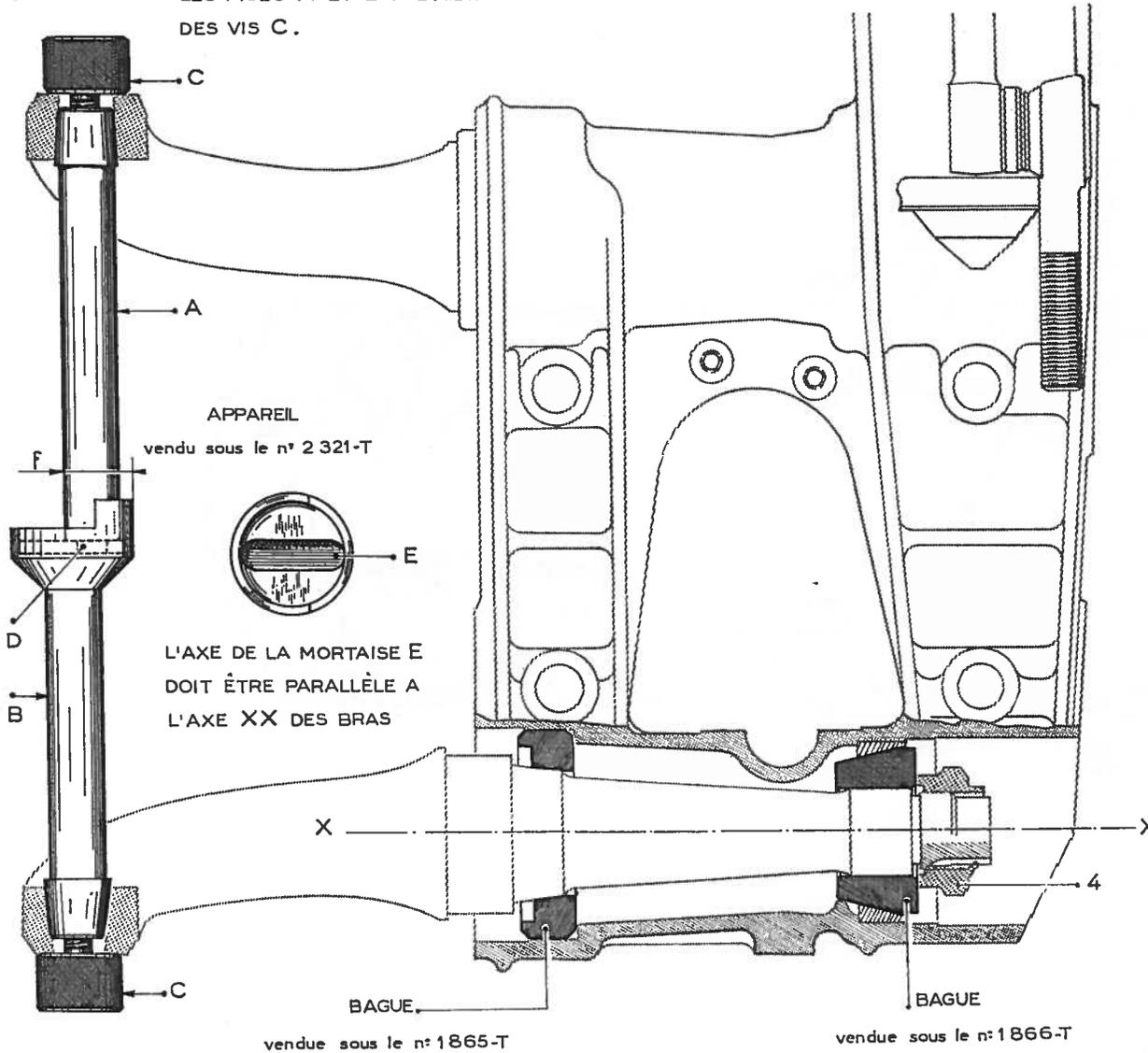
Fig. 3



RÉGLAGE DE LA CHASSE

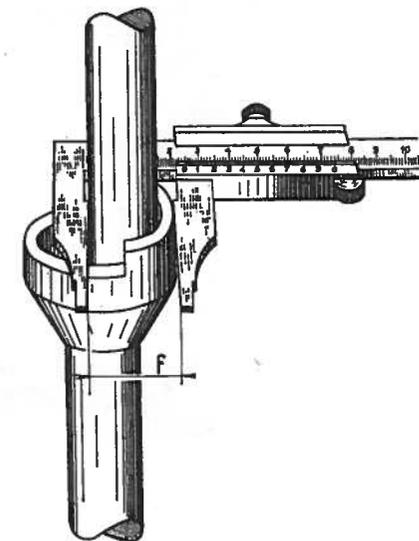
Fig.1

FIXER SUR LES BRAS D'ESSIEU
LES PIGES A ET B A L'AIDE
DES VIS C.



AMENER LA PIGE A AU CONTACT DE
LA CUVETTE DE LA PIGE B, LE TÉTON
D DE LA PIGE A ENGAGÉ DANS LA
MORTAISE E DE LA PIGE B
LE RÉGLAGE EST RÉALISÉ LORSQUE LA
COTE f EST COMPRISE ENTRE 24,75
ET 25,25 mm

Fig.2



NOTA : LA COTE f DOIT ÊTRE PRISE
PARALLÈLEMENT A L'AXE DES BRAS.
POUR S'EN ASSURER, FAIRE PIVOTER
LE PIED A COULISSE, LA COTE f EST
LA PLUS PETITE DES MESURES LUES
SUR LE VERNIER

OPÉRATIONS

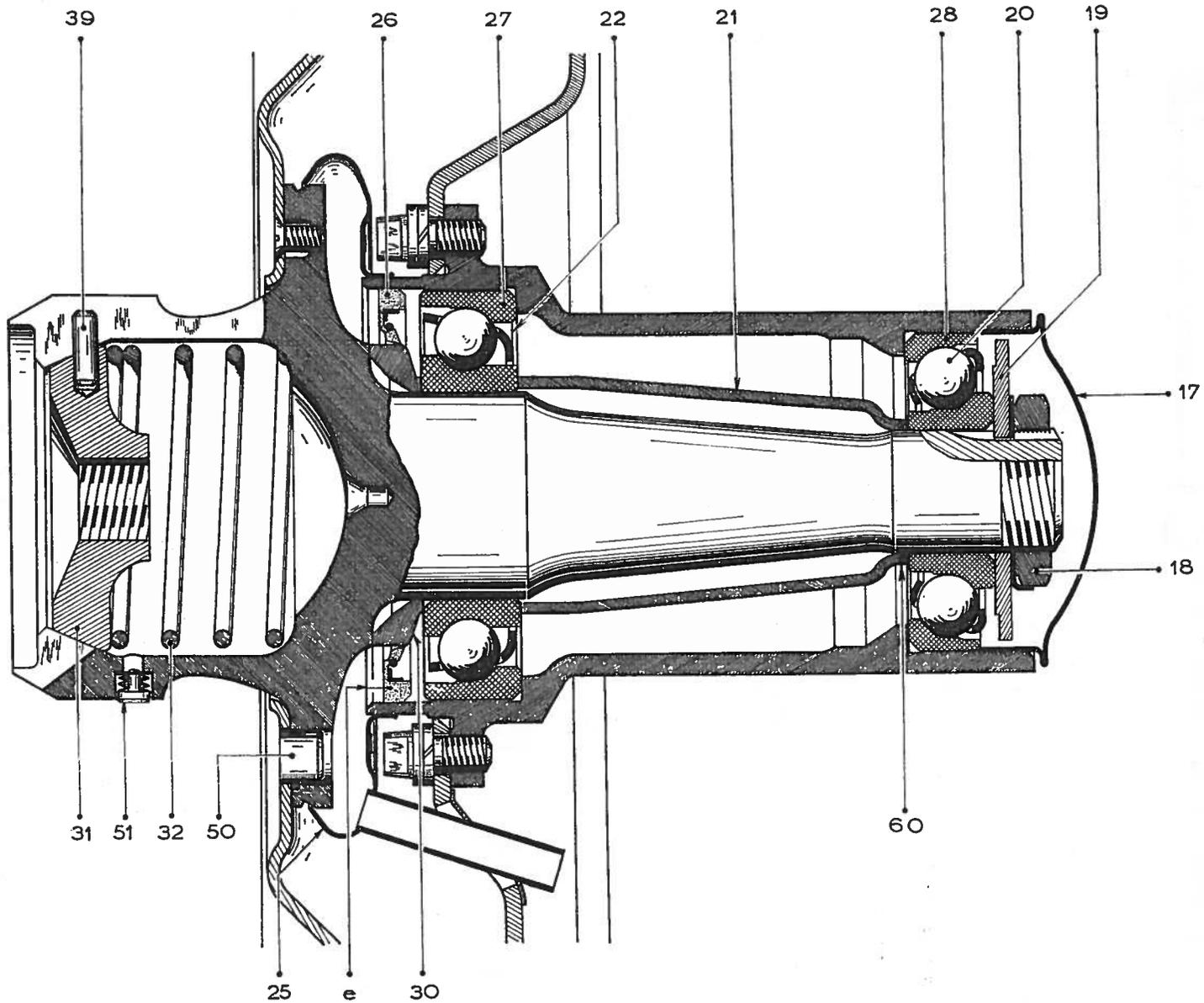
DS 420-3
DS 420-4
DS 451-4

ESSIEU ARRIÈRE

MOYEU-TAMBOUR

DS 19

PL. 103



OPÉRATIONS

DS 420-1

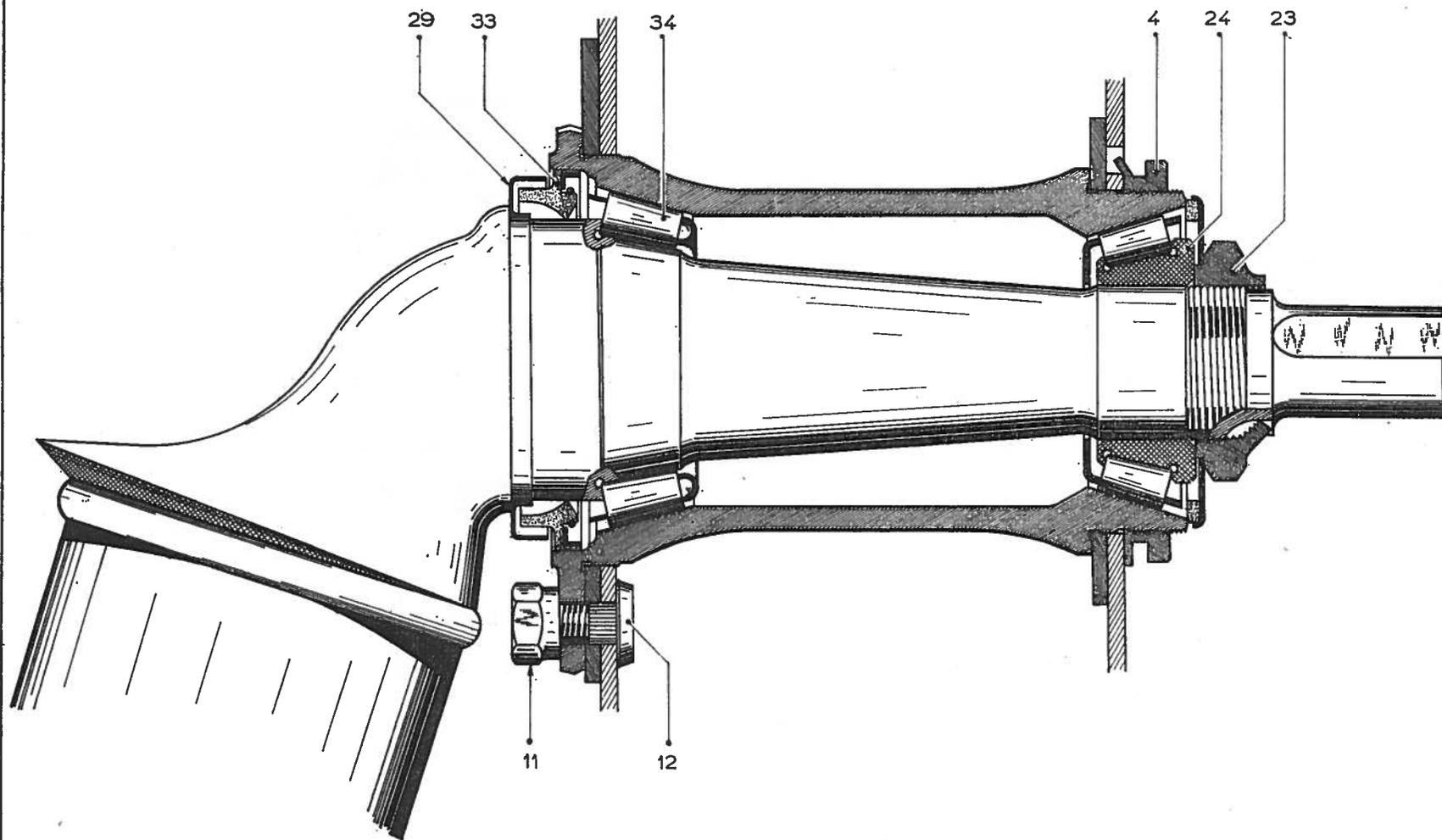
DS 420-3

ESSIEU ARRIÈRE

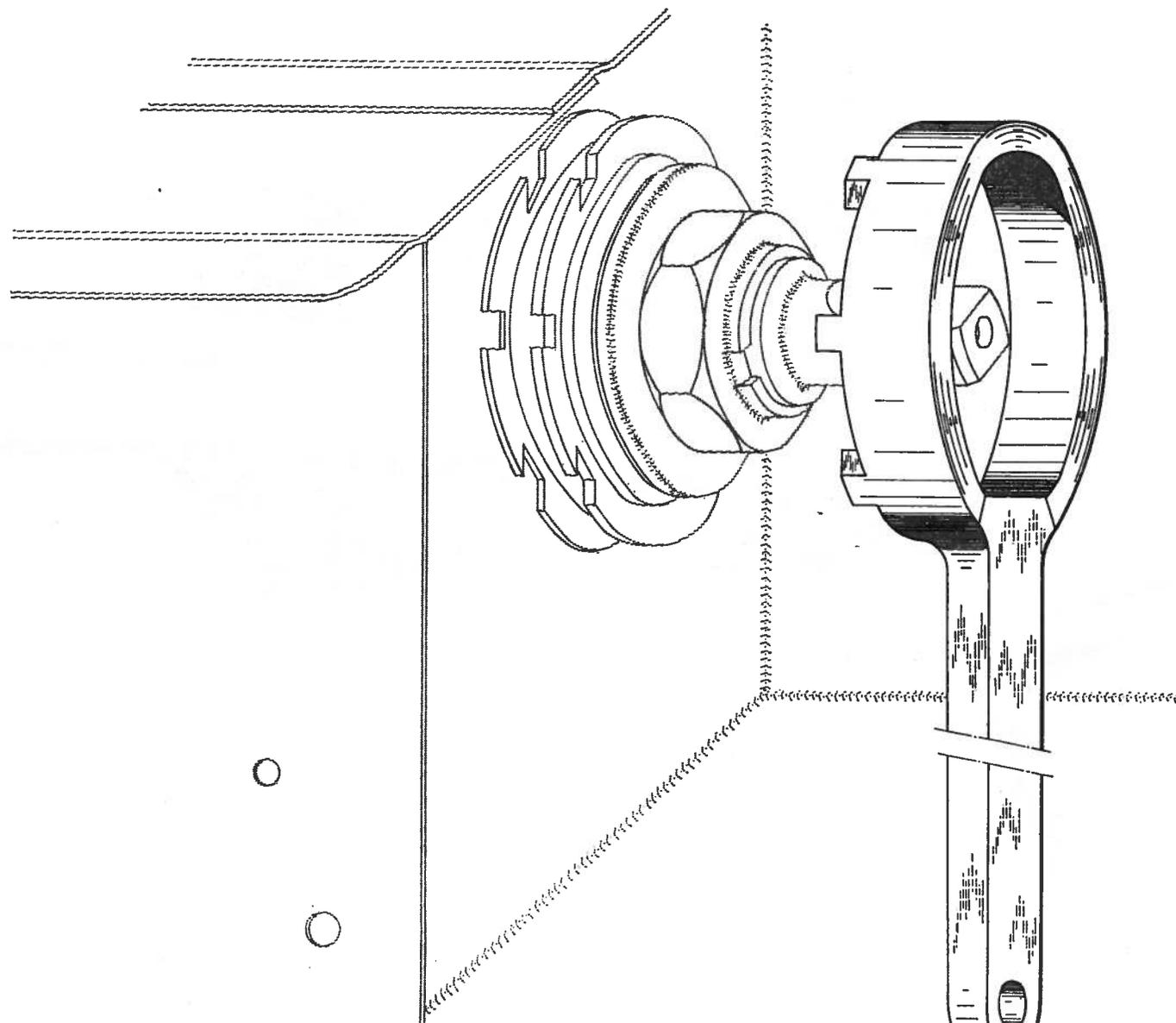
DS 19.

PL. 104

PALIER D'ARTICULATION



SERRAGE DU PALIER D'ARTICULATION



CLÉ

vendue sous le n°1757-T

MAINTIEN DU BRAS A L'ÉTAU

Fig.1 - UTILISATION

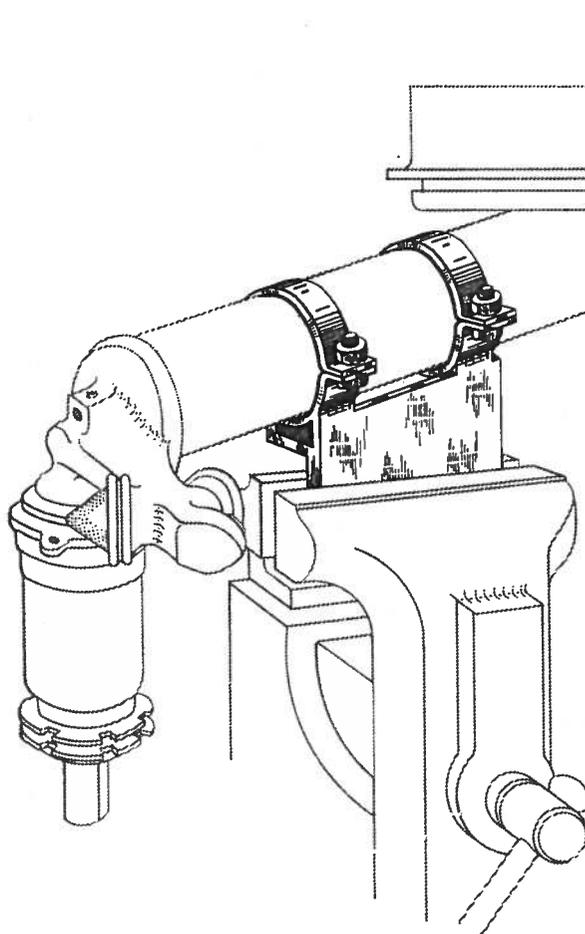
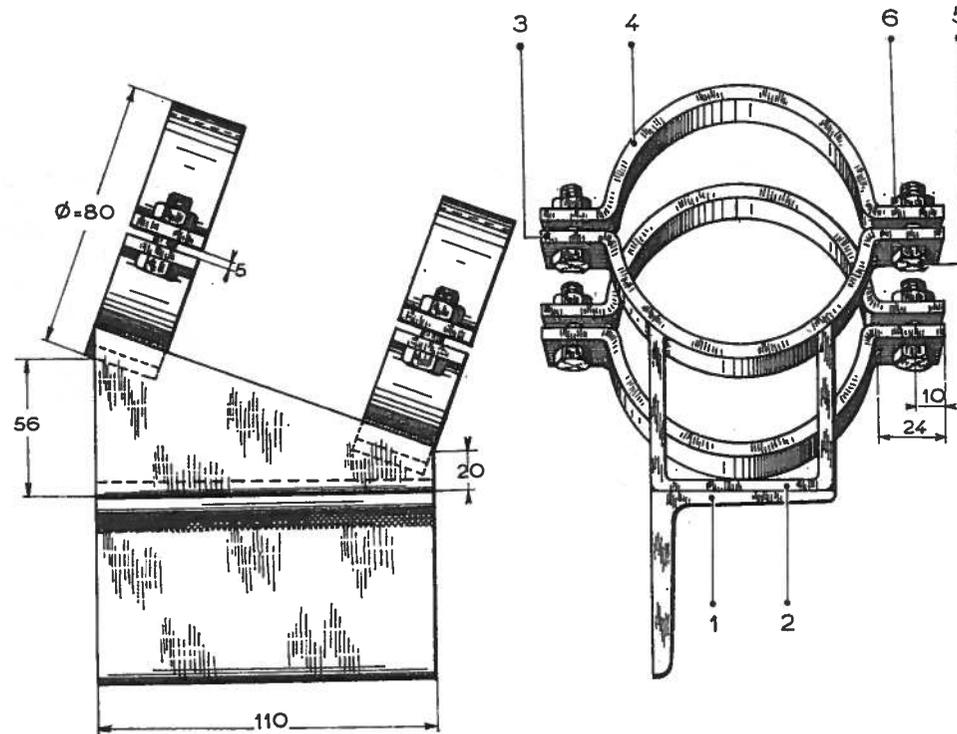


Fig.2 - SUPPORT MR-3053-90

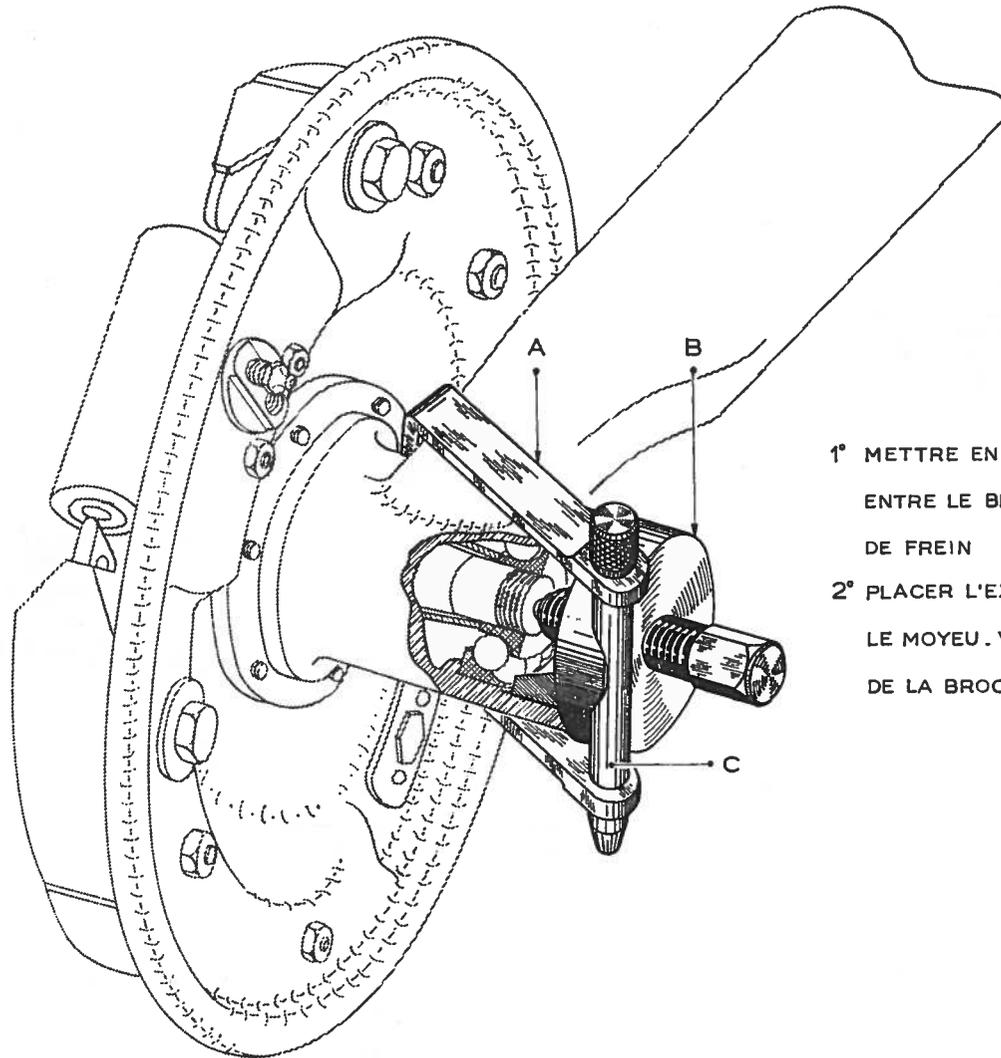
non vendu

- 1 1 cornière de 60x60x6, longueur 110 mm
- 2 1 tôle épaisseur 4 mm, largeur développée 170 mm
- 3 2 demi-colliers: tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 4 2 demi-colliers: tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 5 4 boulons $\phi=10$ pas 1,5 longueur 30 mm
- 6 4 écrous $\phi=10$ pas 1,5



EXTRACTION DE LA FUSÉE

EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2018-T



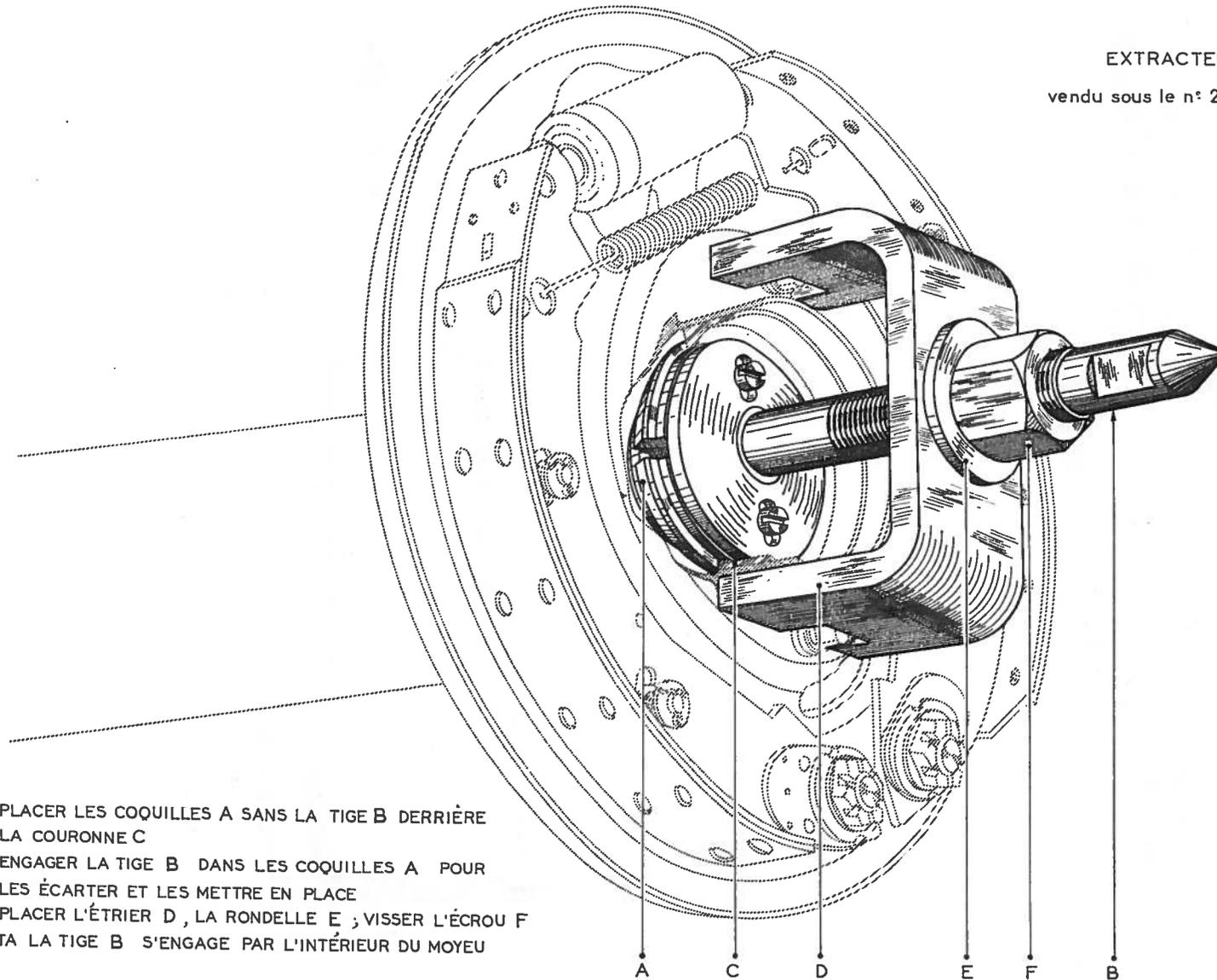
- 1° METTRE EN PLACE LA BRIDE A ENTRE LE BRAS ET LE PLATEAU DE FREIN
- 2° PLACER L'EXTRACTEUR B SUR LE MOYEU . VERROUILLER A L'AIDE DE LA BROCHE C

EXTRACTION DE LA COURONNE EXTÉRIEURE

DU ROULEMENT EXTÉRIEUR DE MOYEU

EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2019 - T

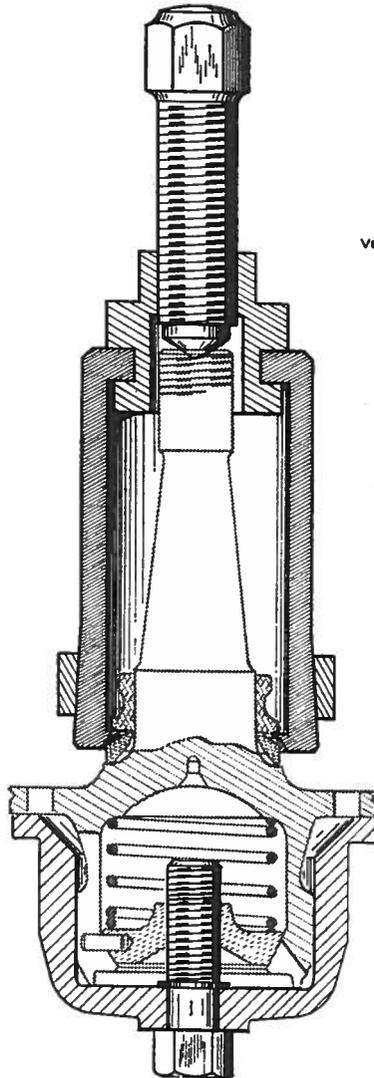


- 1 PLACER LES COQUILLES A SANS LA TIGE B DERRIÈRE LA COURONNE C
 - 2 ENGAGER LA TIGE B DANS LES COQUILLES A POUR LES ÉCARTER ET LES METTRE EN PLACE
 - 3 PLACER L'ÉTRIER D, LA RONDELLE E ; VISSER L'ÉCROU F
- NOTA LA TIGE B S'ENGAGE PAR L'INTÉRIEUR DU MOYEU

EXTRACTION DE LA COURONNE INTÉRIEURE

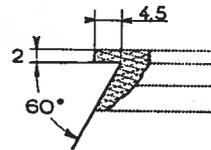
DU ROULEMENT EXTÉRIEUR DE MOYEU

Fig. 1 - 2^{ème} MONTAGE



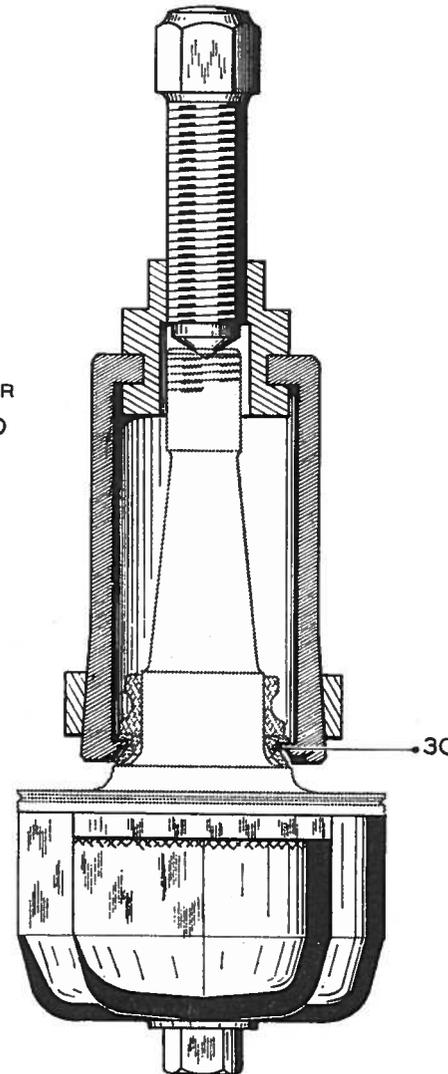
EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2020-T

POUR ASSURER LA PRISE DE
L'EXTRACTEUR, EXÉCUTER SUR
LA BUTÉE DE ROULEMENT 30
UNE GORGE A 60° COMME
INDIQUÉ CI-DESSOUS



SUPPORT
vendu sous le n° 1922-T

Fig. 2 - 1^{er} MONTAGE



RÉGLAGE DU JEU DES ROULEMENTS

Fig. 1 - ÉTALONNAGE DU COMPARATEUR

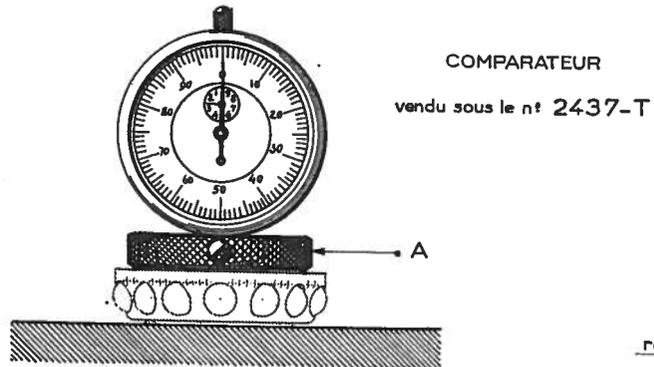


Fig. 3 - MISE EN PLACE DES CAGES DE ROULEMENT

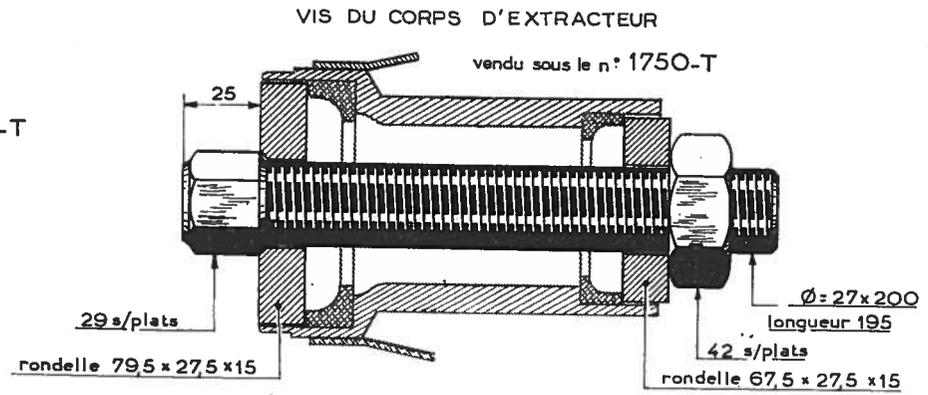
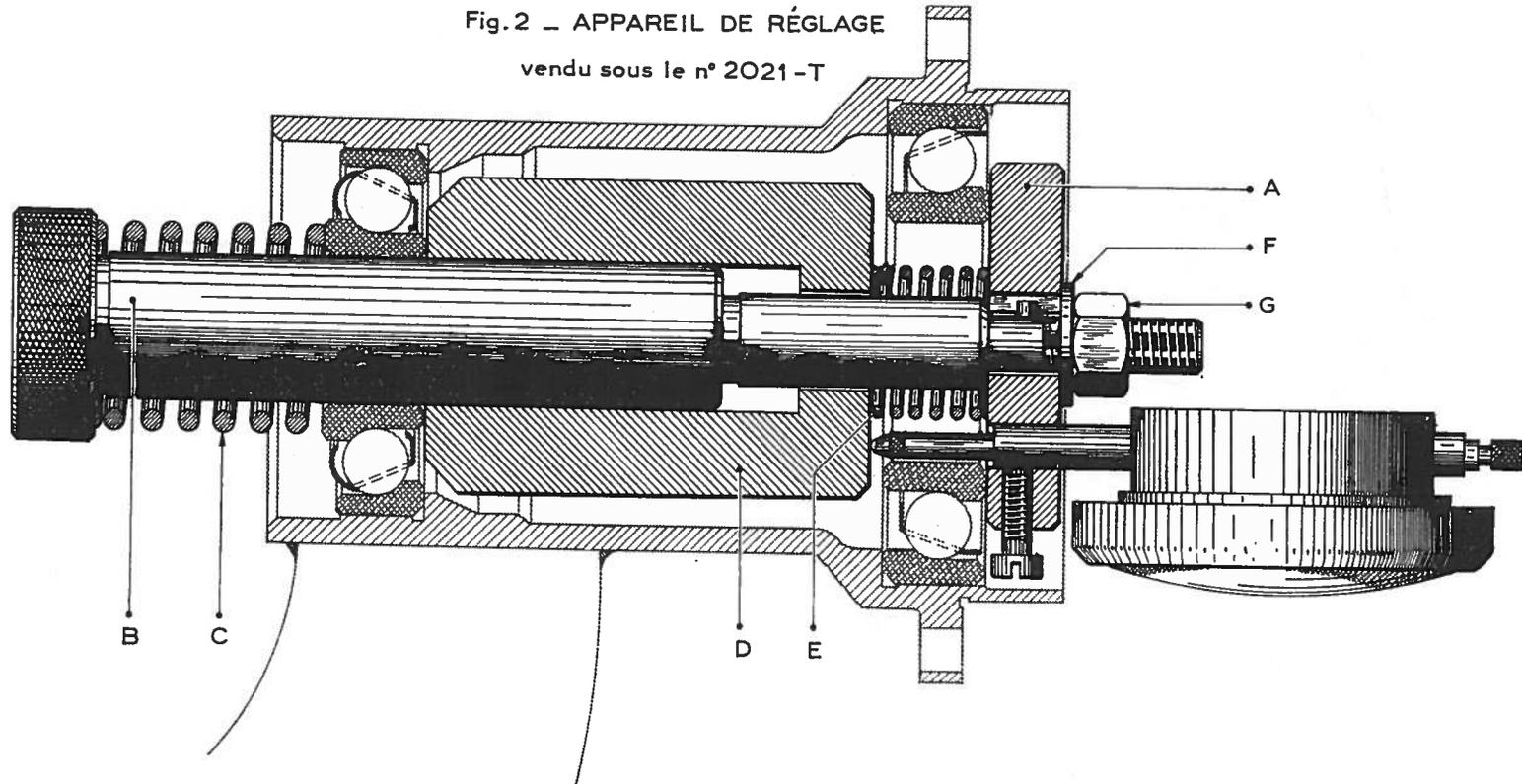
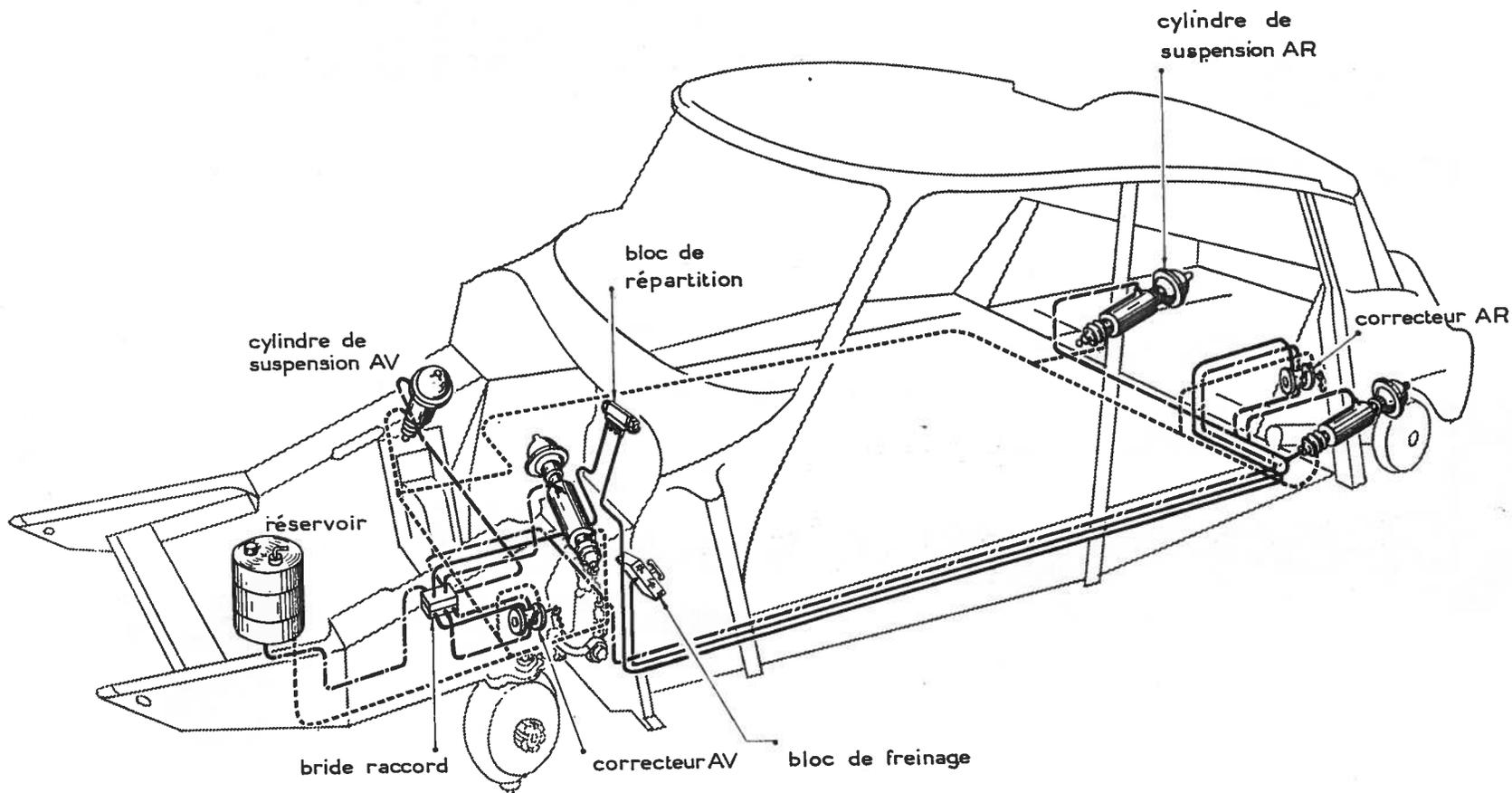


Fig. 2 - APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n° 2021-T



CIRCUIT SUSPENSION

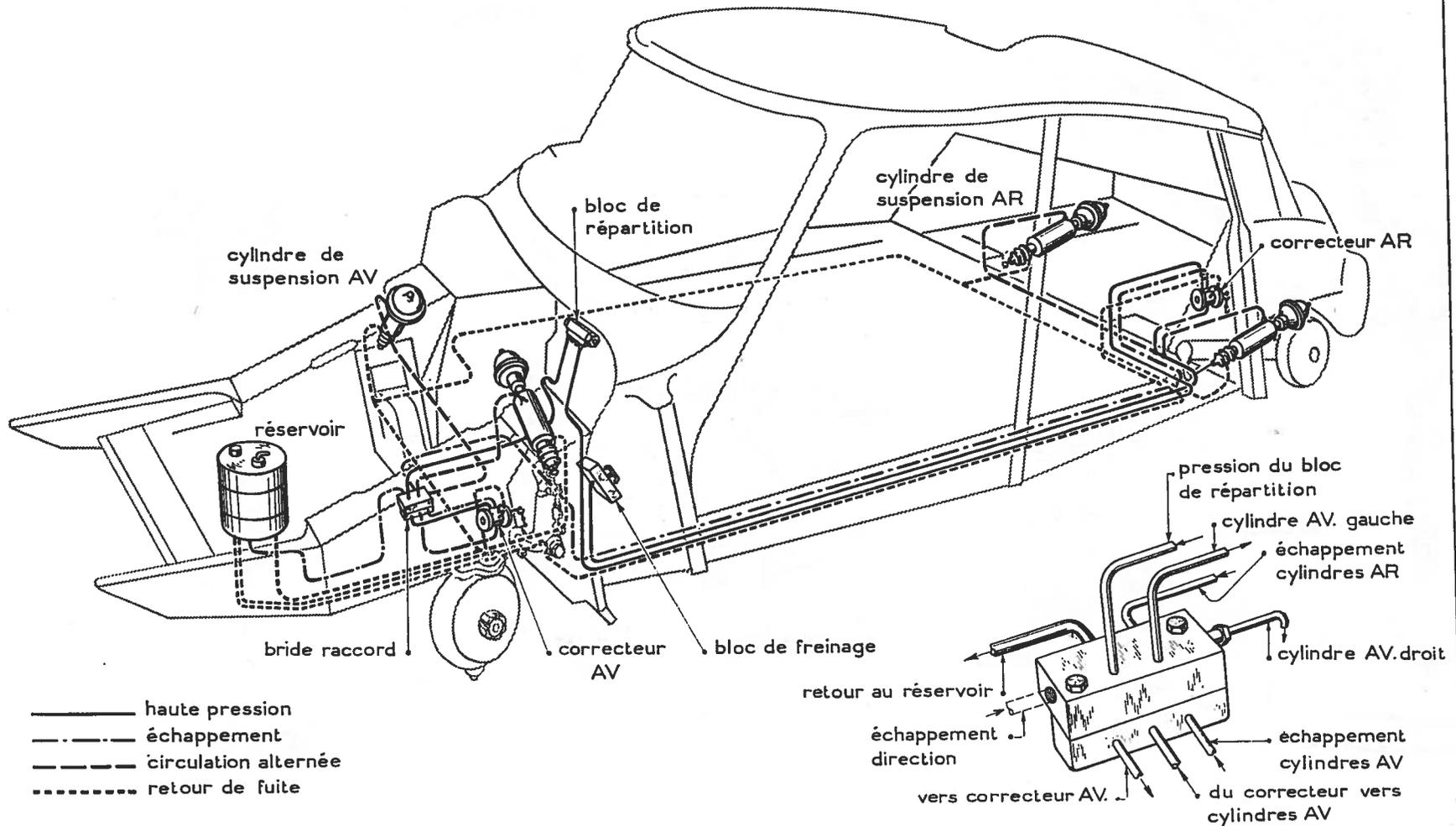
VOITURES SORTIES AVANT JANVIER 1957



- haute pression
- - - échappement
- · - · - circulation alternée
- · · · · retour de fuite

CIRCUIT SUSPENSION

VOITURES SORTIES ENTRE JANVIER 1957 ET JUILLET 1960



OPERATIONS

- DS 410 - 1
- DS 410 - 3
- DS 413 - 1
- DS 433 - 1
- DS 433 - 3
- DS 433 - 4
- DS 434 - 7
- DS 440 - 0

SUSPENSION

DS 19

SUSPENSION ESSIEU AVANT

PL. 113

Fig. 5

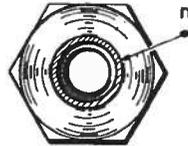
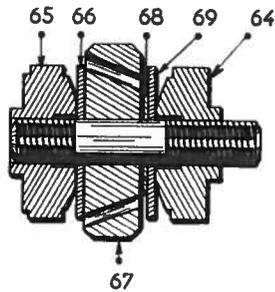


Fig. 2

Fig. 3

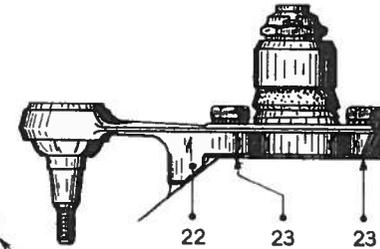


Fig. 4

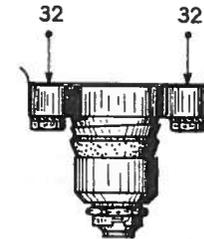


Fig. 6

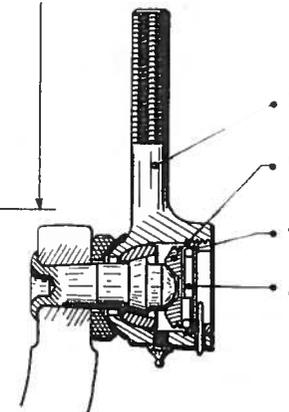
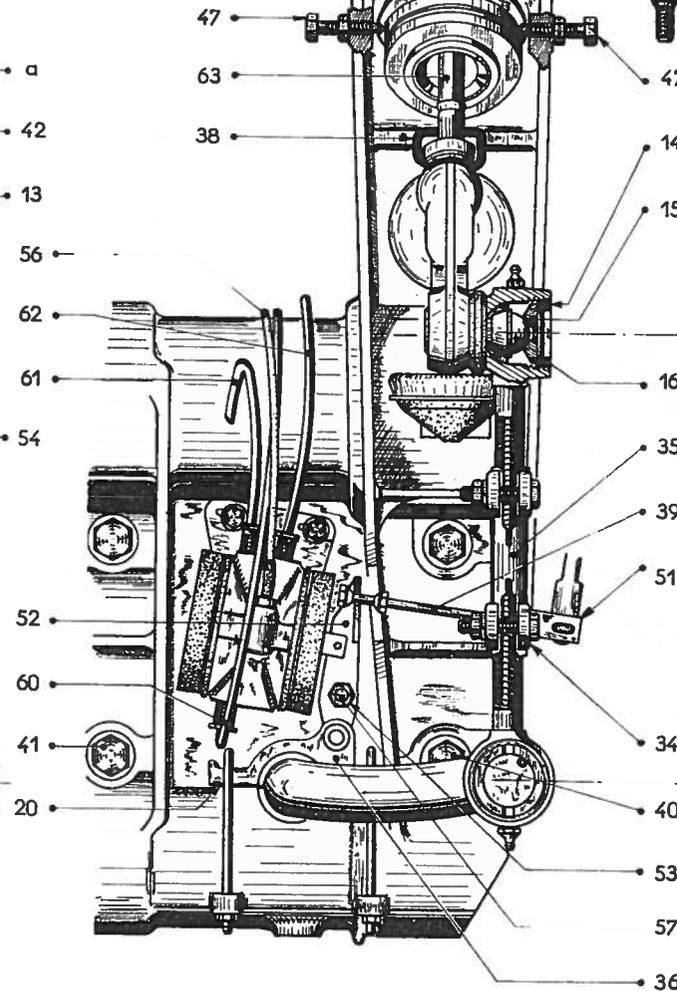
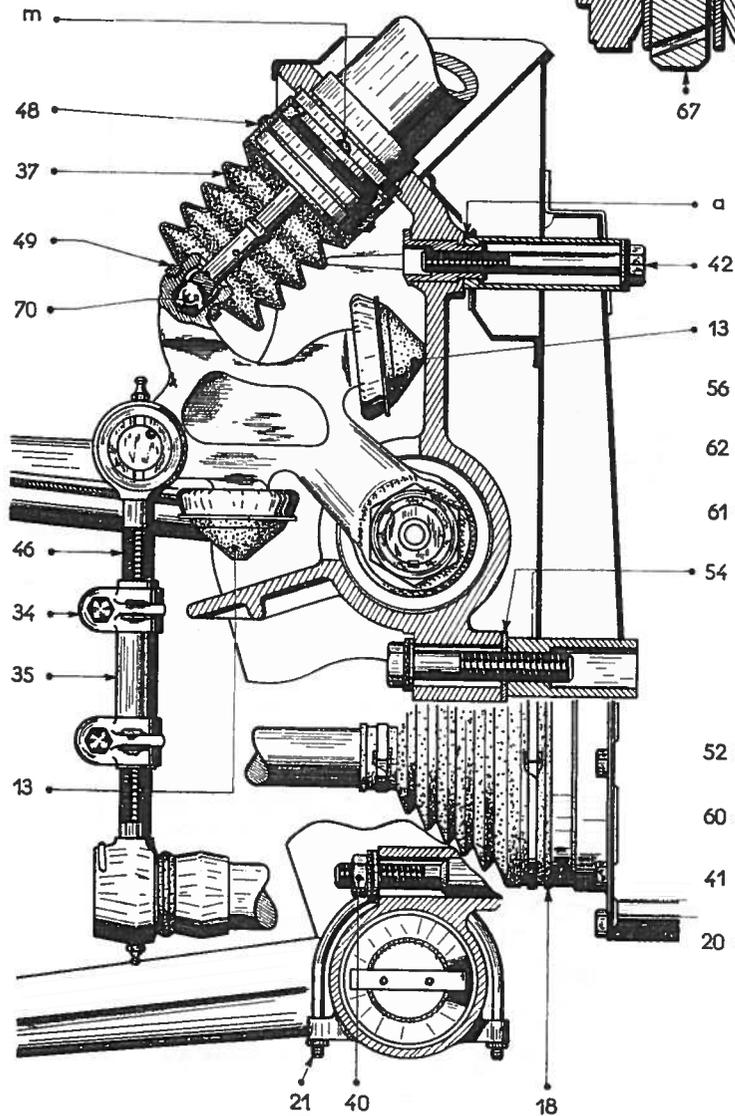
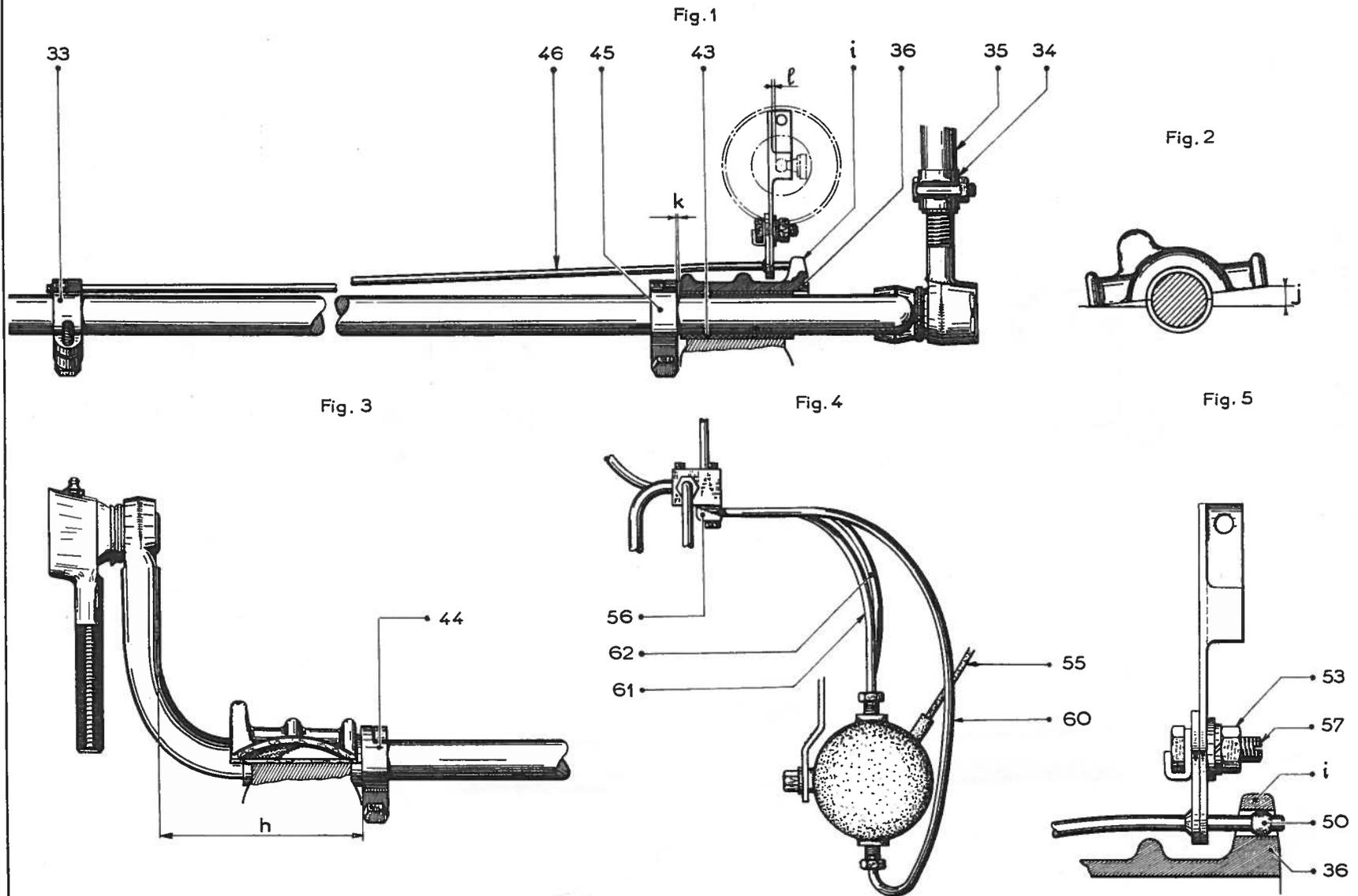


Fig. 1



BARRE ANTI-ROULIS

ET COMMANDE DE CORRECTEUR



MONTAGE DES RESSORTS DE LA BARRE ANTI-ROULIS

Fig. 1

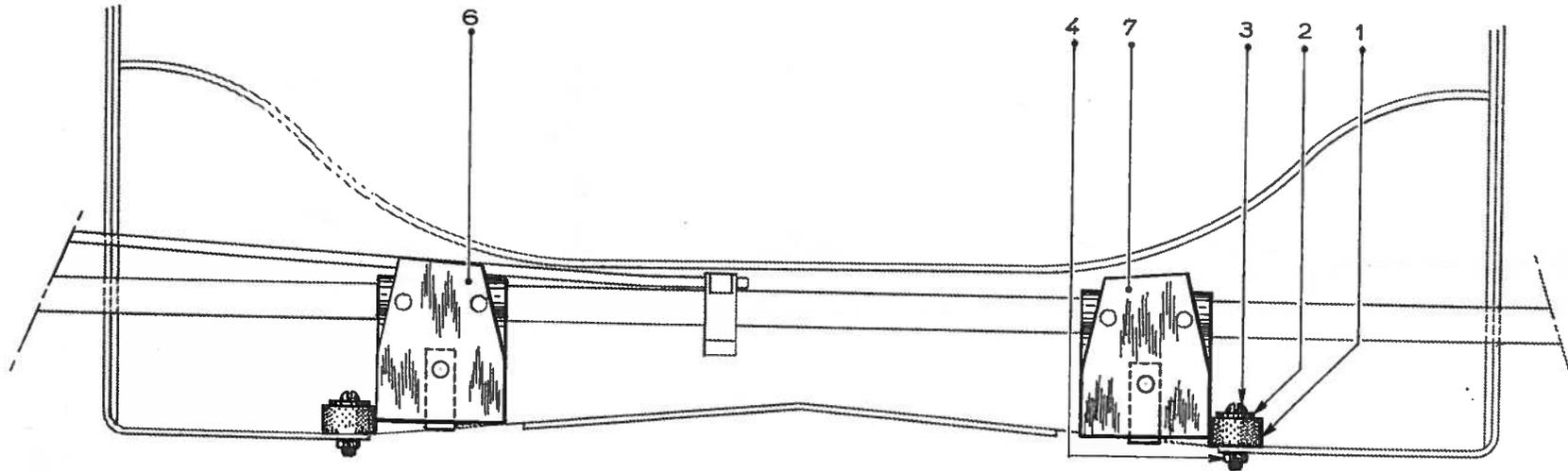
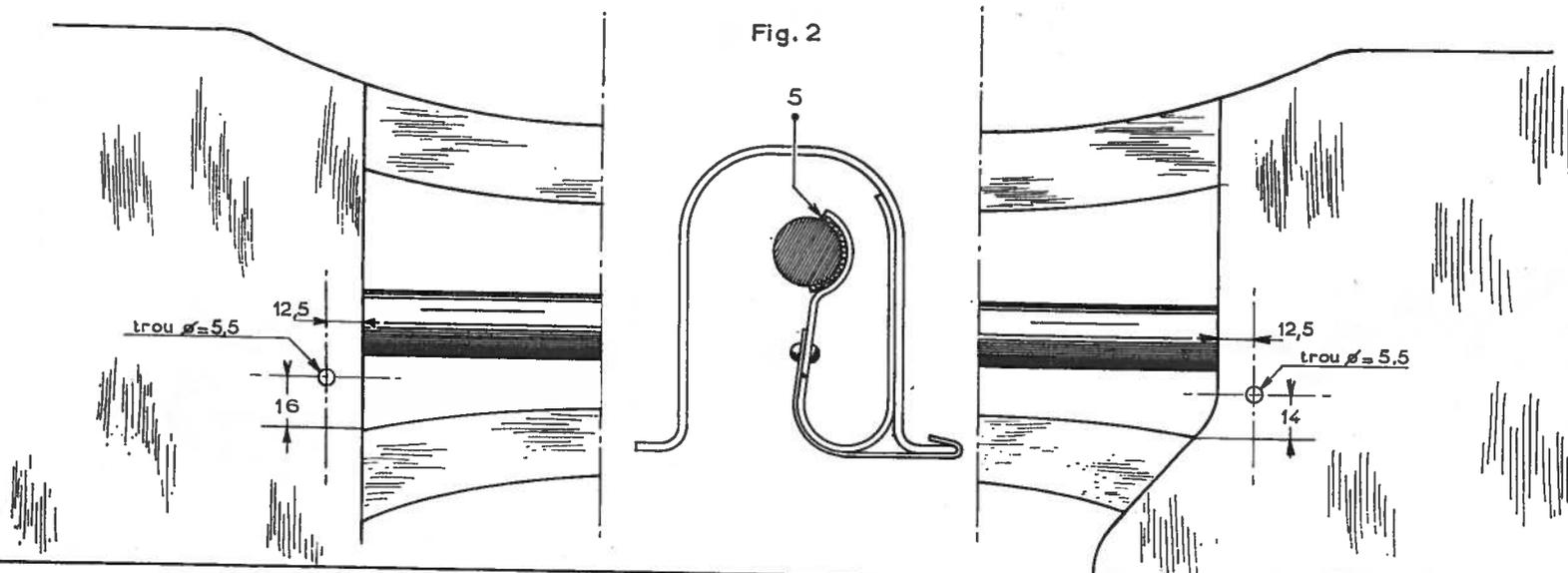


Fig. 2



OPÉRATIONS

- DS 420-1
- DS 434-1
- DS 434-4
- DS 453-4

SUSPENSION

DS19

PL. 115

ENSEMBLE ESSIEU AR

Fig. 1

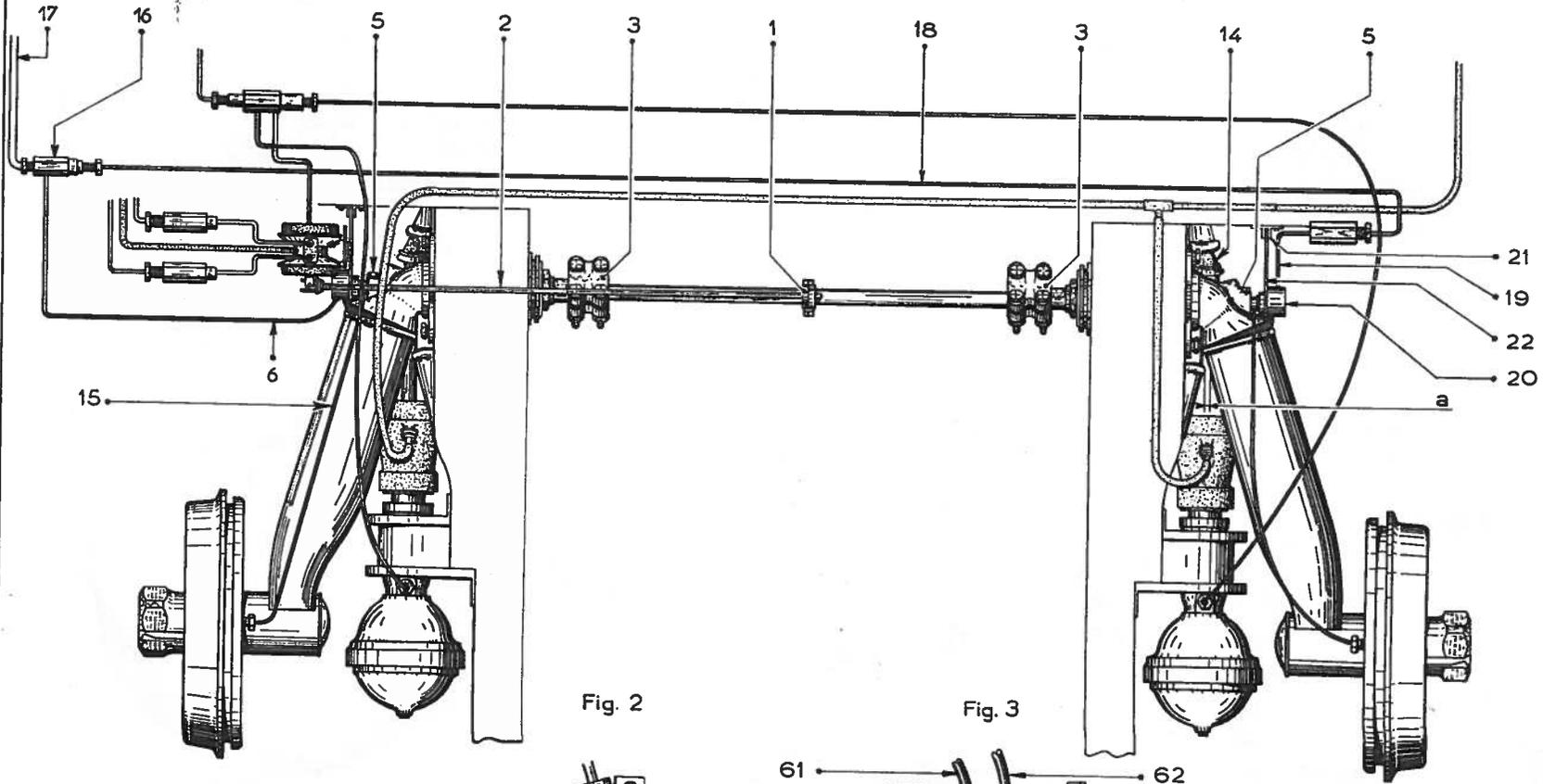


Fig. 2

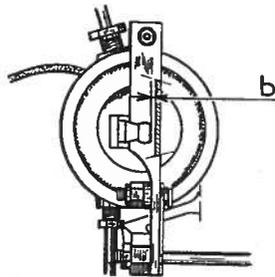
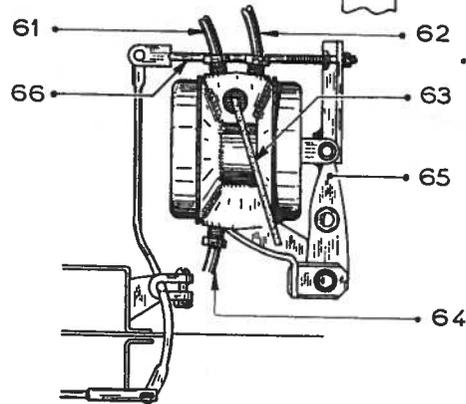


Fig. 3



OPÉRATIONS

- DS 420-1
- DS 433-O
- DS 433-1
- DS 433-3
- DS 434-4

SUSPENSION

DS 19

CYLINDRE DE SUSPENSION ARRIERE

PL. 116

Fig. 2

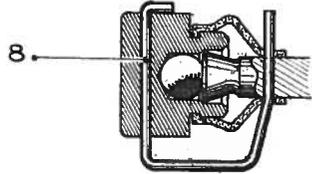


Fig. 1

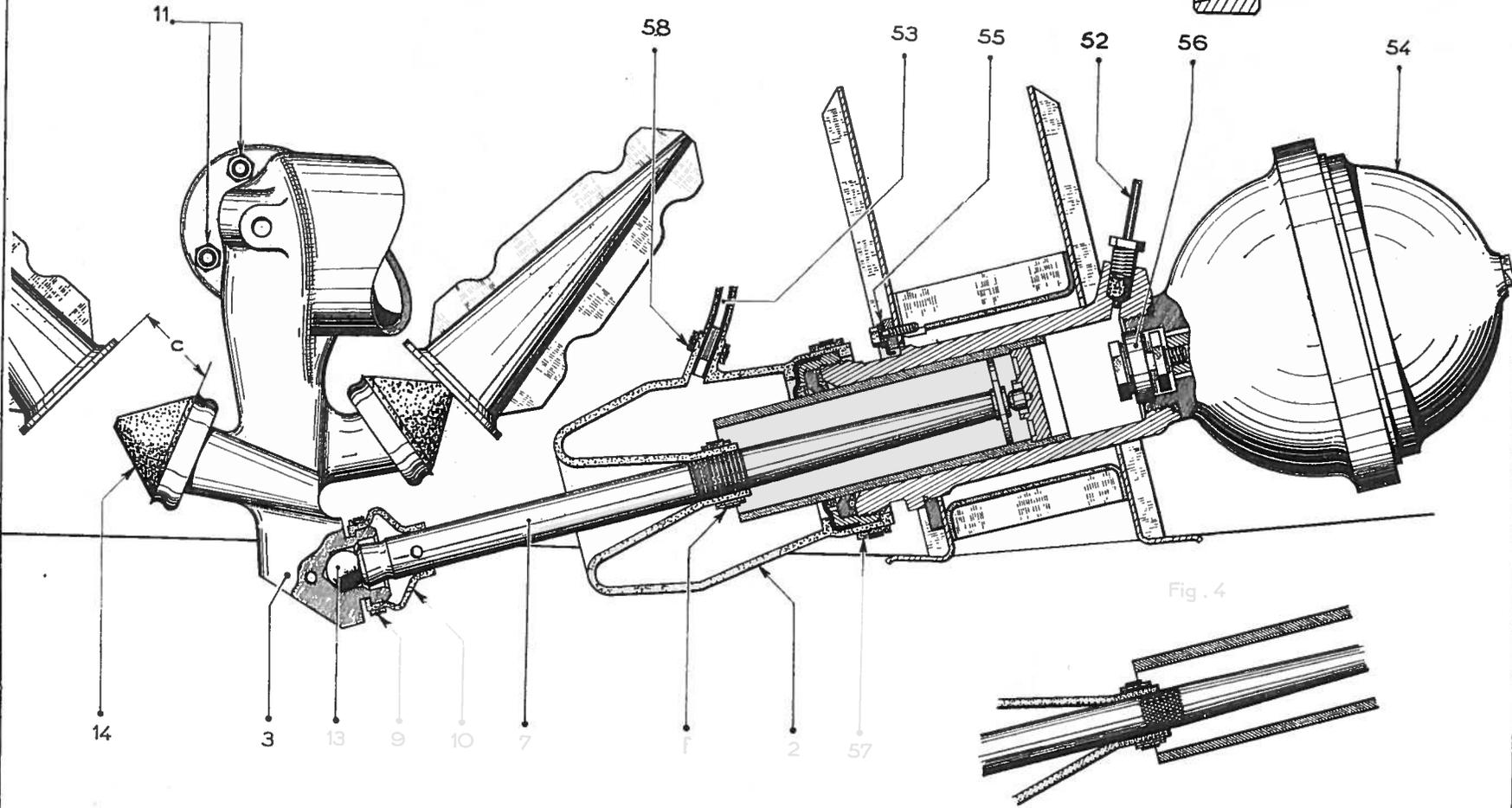


Fig. 3

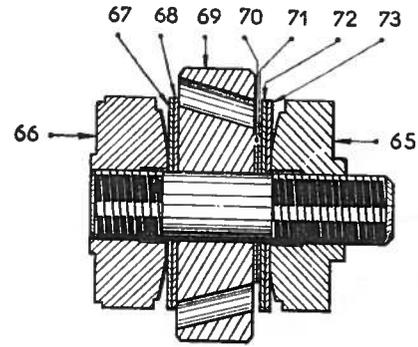
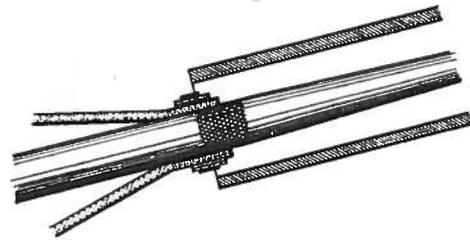


Fig. 4



CYLINDRE DE SUSPENSION CORRECTEUR DE HAUTEUR

Fig. 1

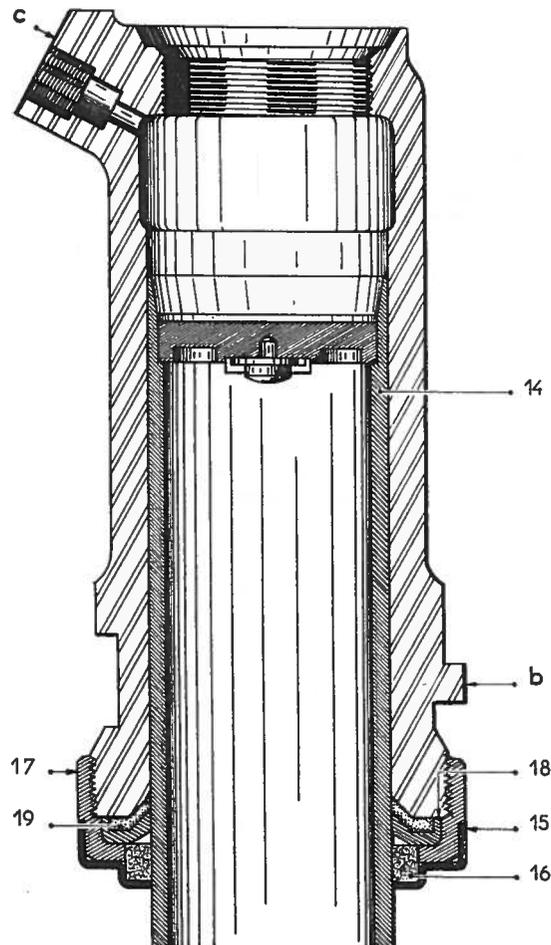


Fig. 2

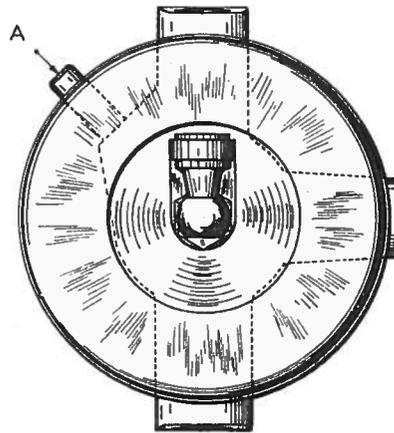


Fig. 4

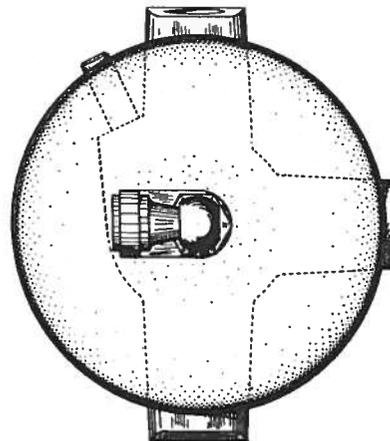


Fig. 3

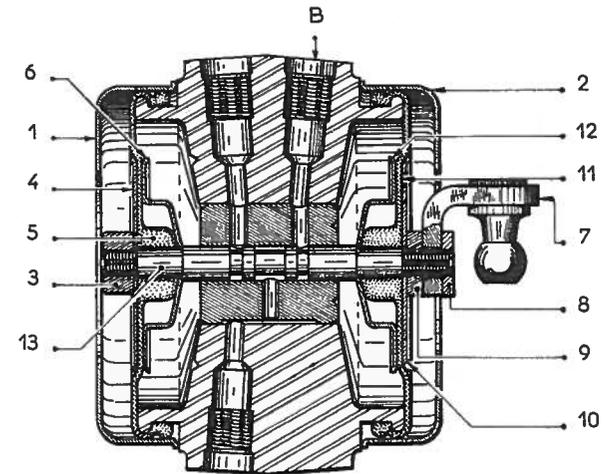


Fig. 5

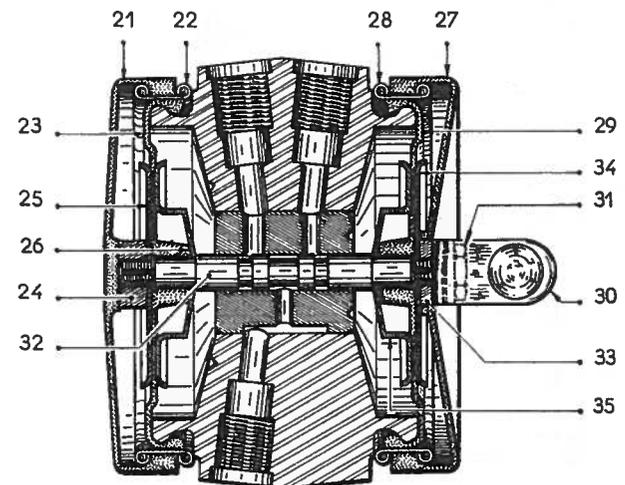


Fig.1 _ MONTAGE DES COUPELLES TÔLE

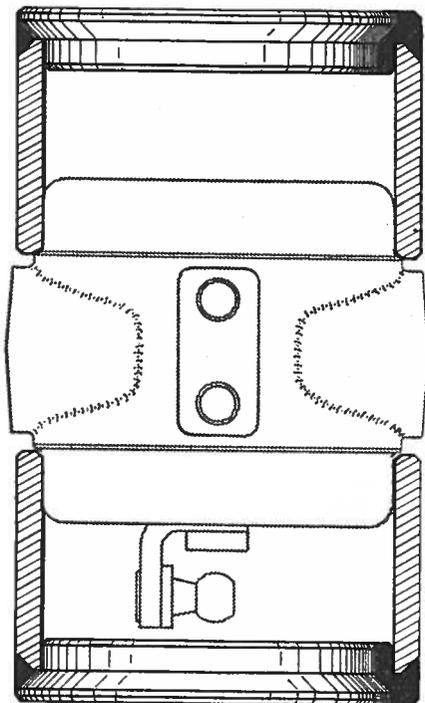


Fig.2 _ MANDRIN MR-3045-80

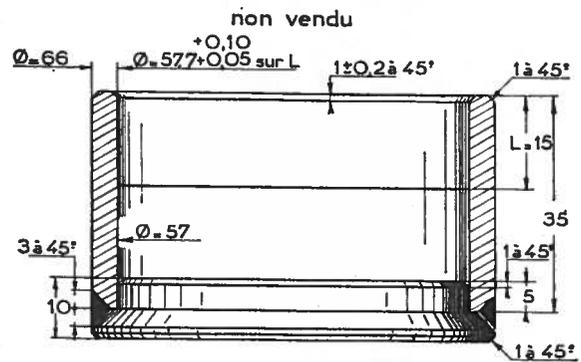


Fig.3 _ MAINTIEN DU CYLINDRE A L'ÉTAU

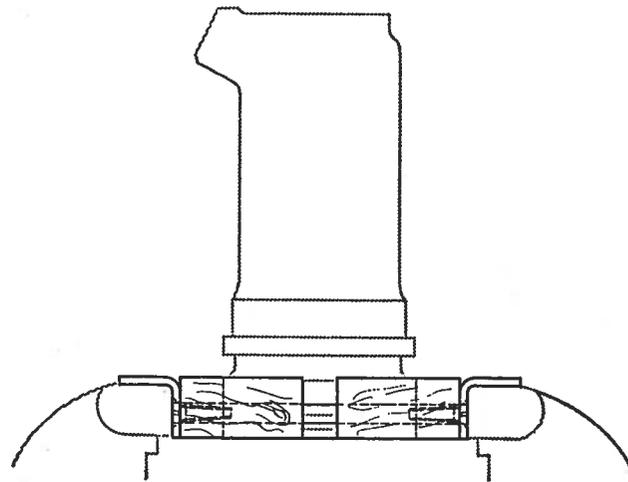
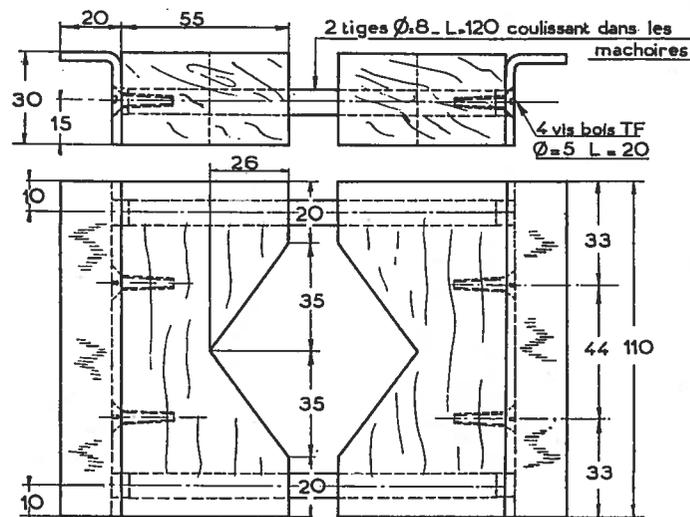


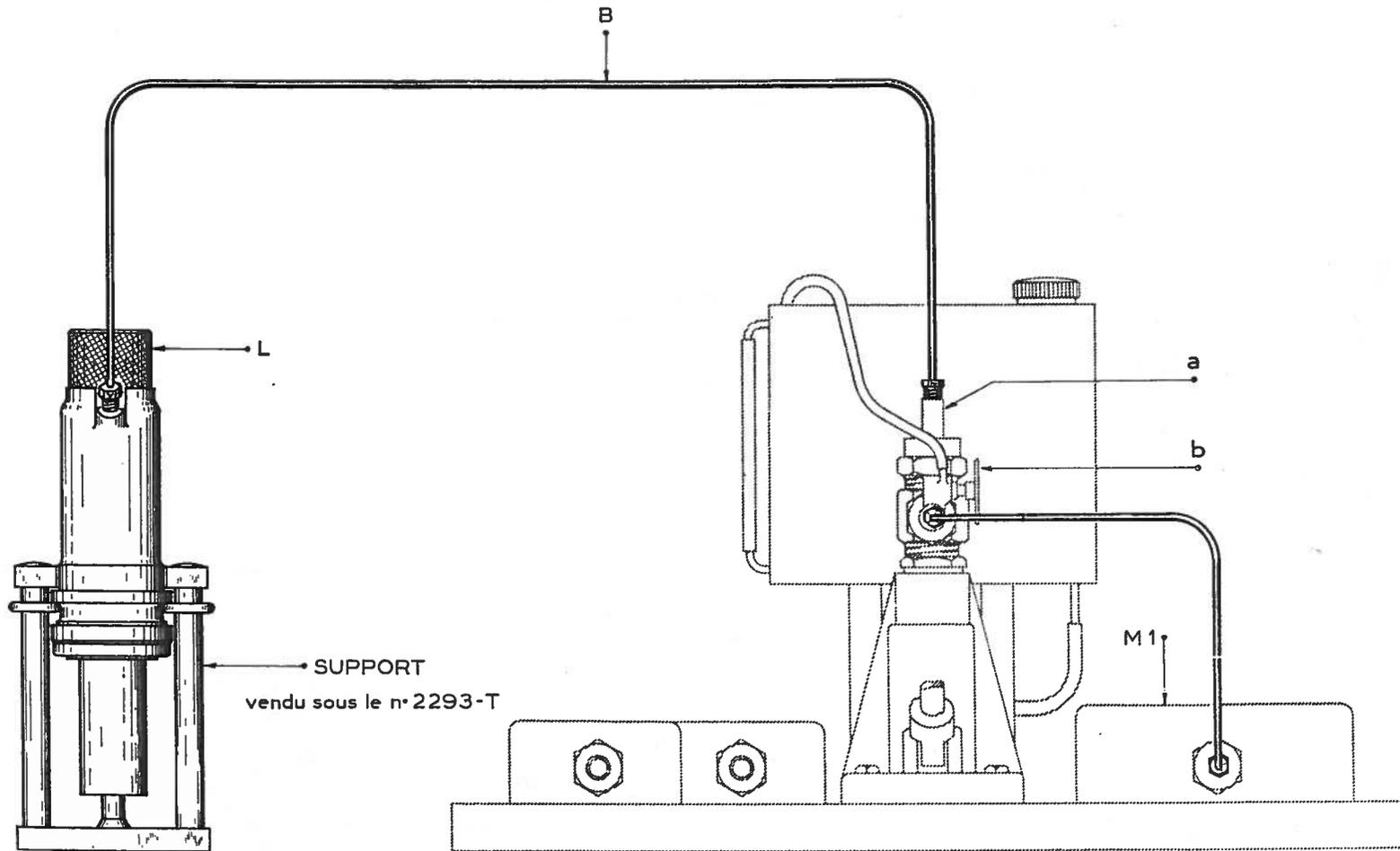
Fig.4 _ MÂCHOIRES BOIS MR-3407-30

non vendues

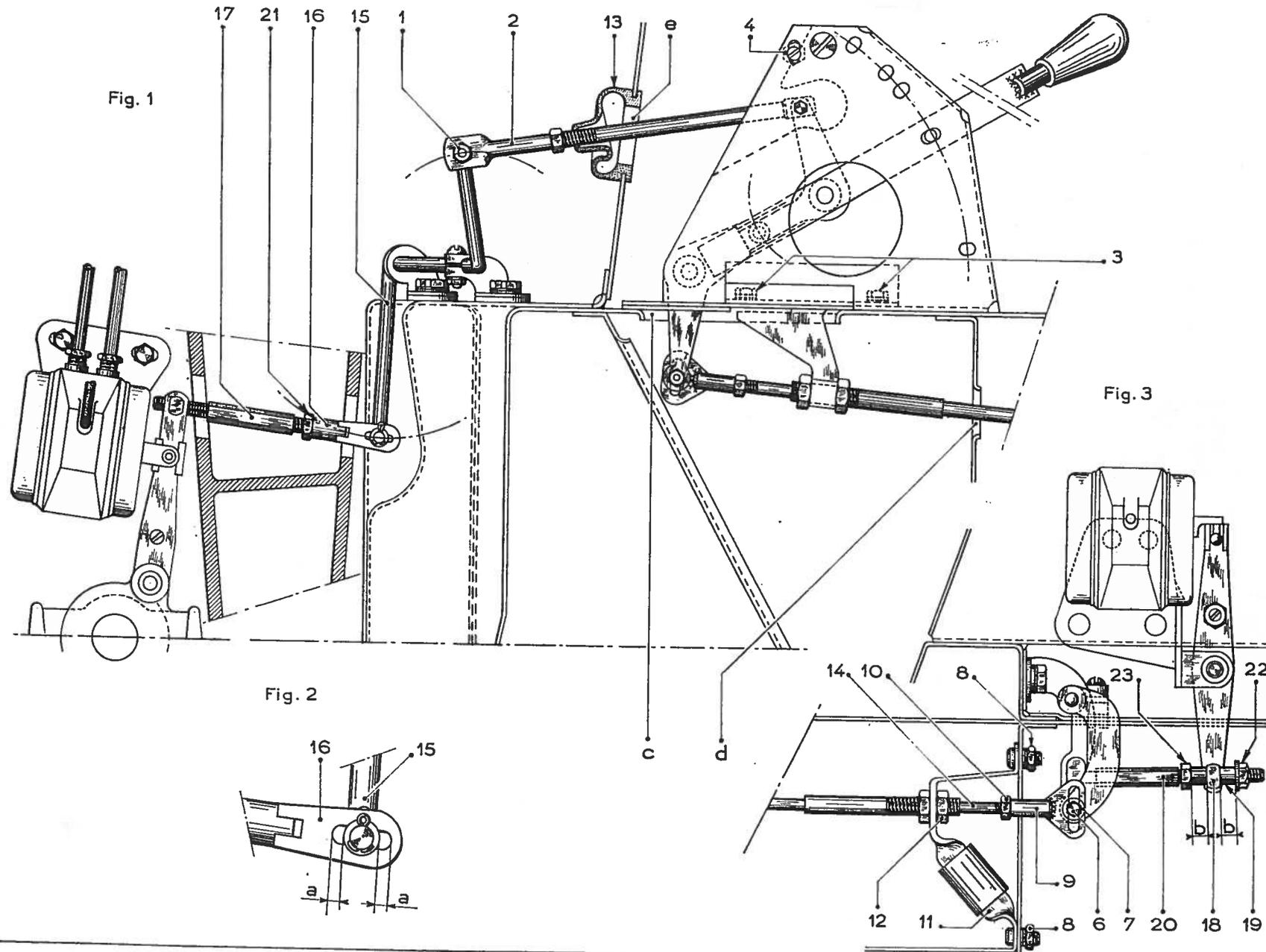


CYLINDRE DE SUSPENSION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



COMMANDE DE VARIATION DE HAUTEUR



OPÉRATIONS

- DS 410-1
- DS 433-O
- DS 437-O
- DS 437-1

SUSPENSION

DS 19

PL. 121

COMMANDE DE VARIATION DE HAUTEUR

Fig.1

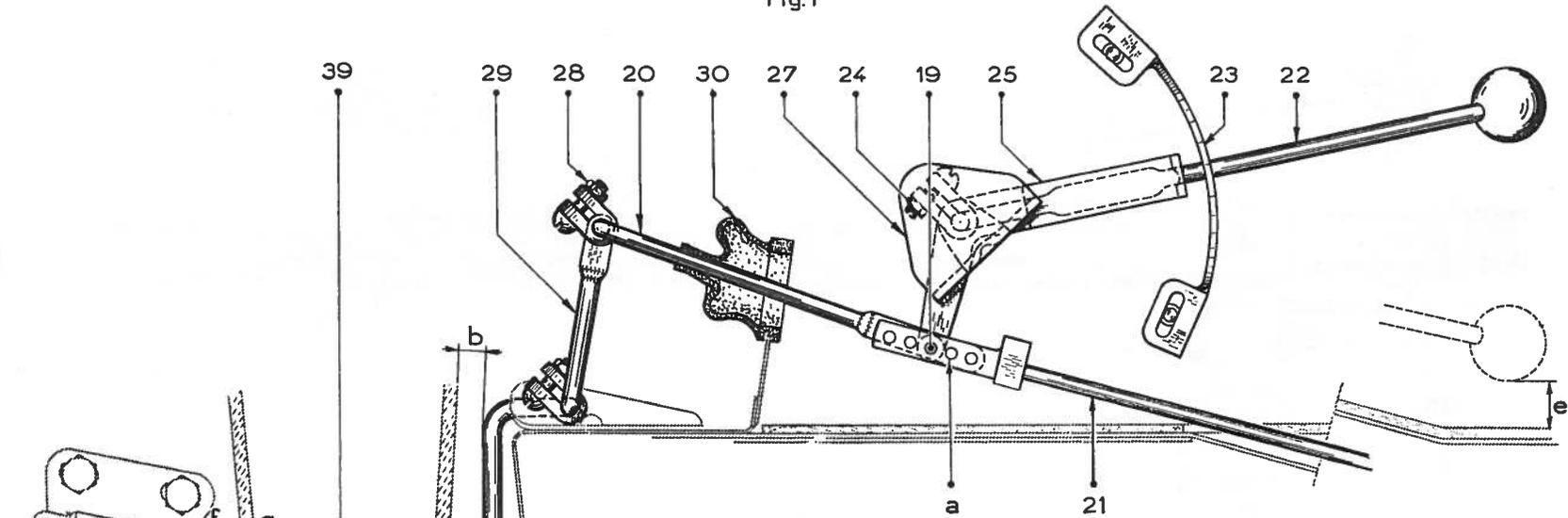
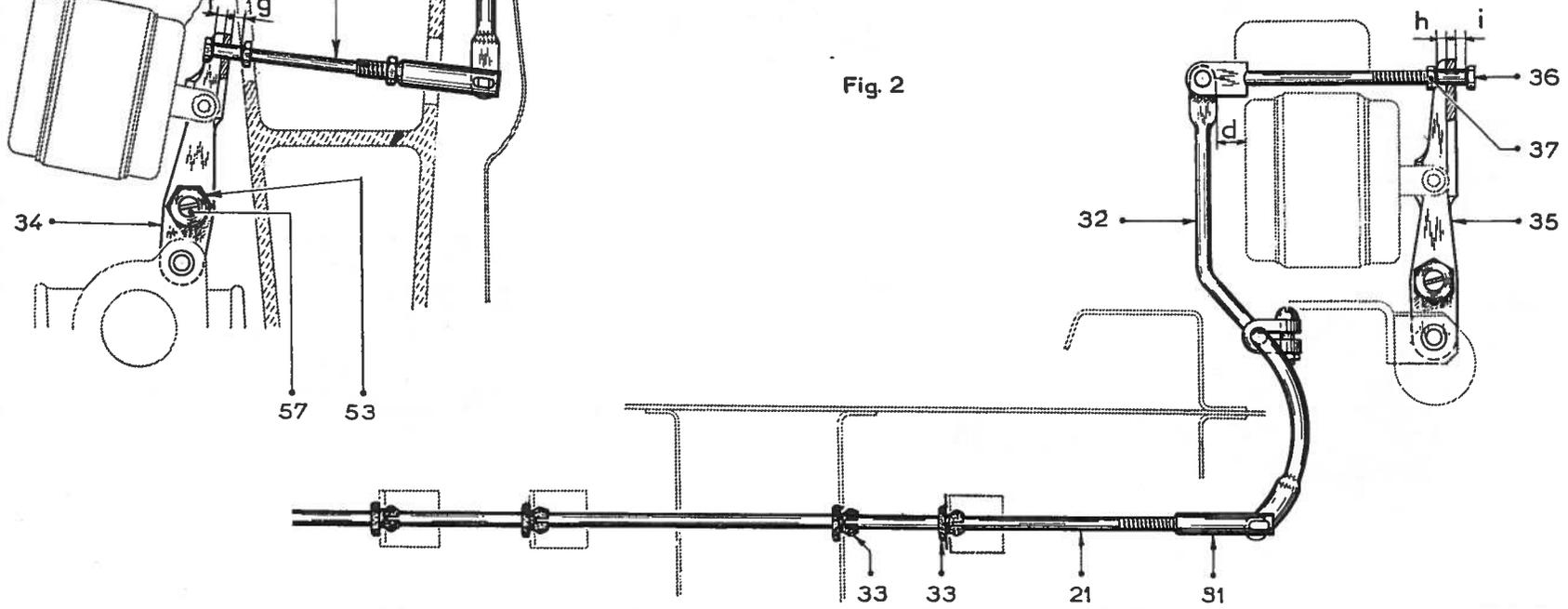


Fig. 2



OPÉRATIONS

DS 440-0
DS 442-1
DS 442-3

DIRECTION.

DS 19

PL. 122

ENSEMBLE

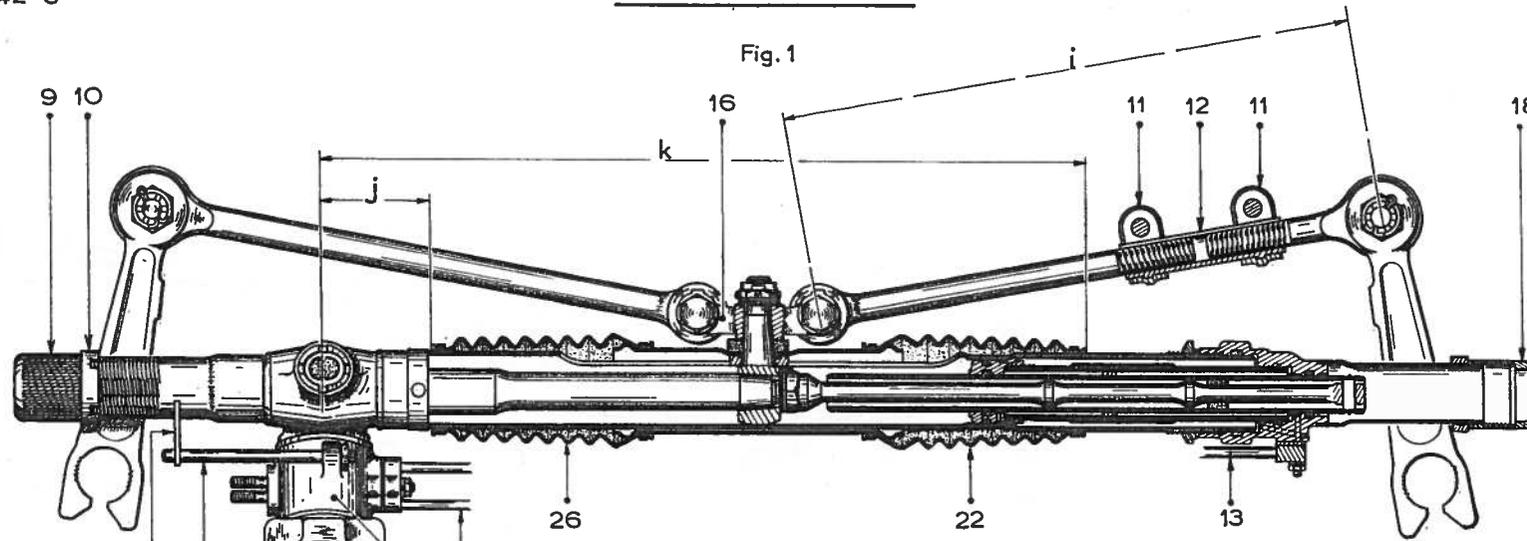


Fig. 1

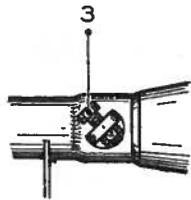


Fig. 2

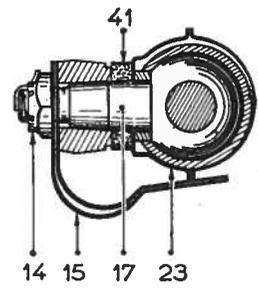


Fig. 4

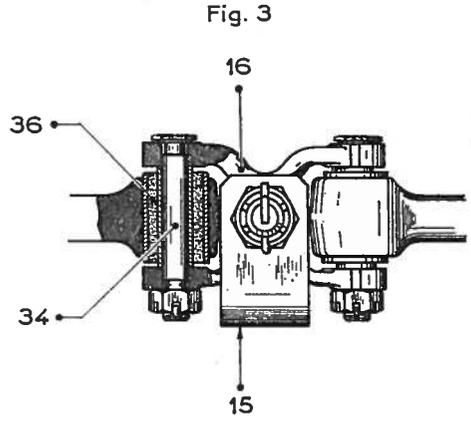
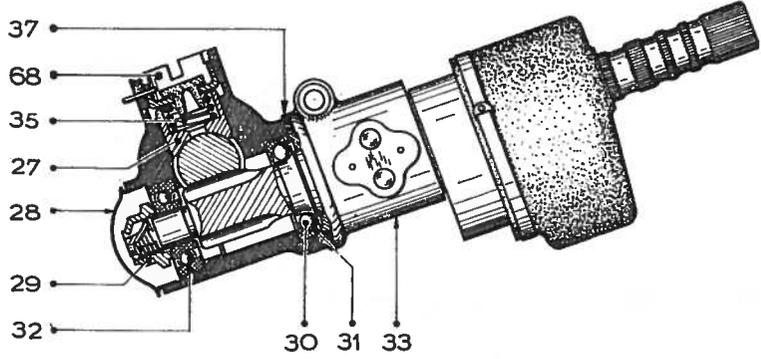
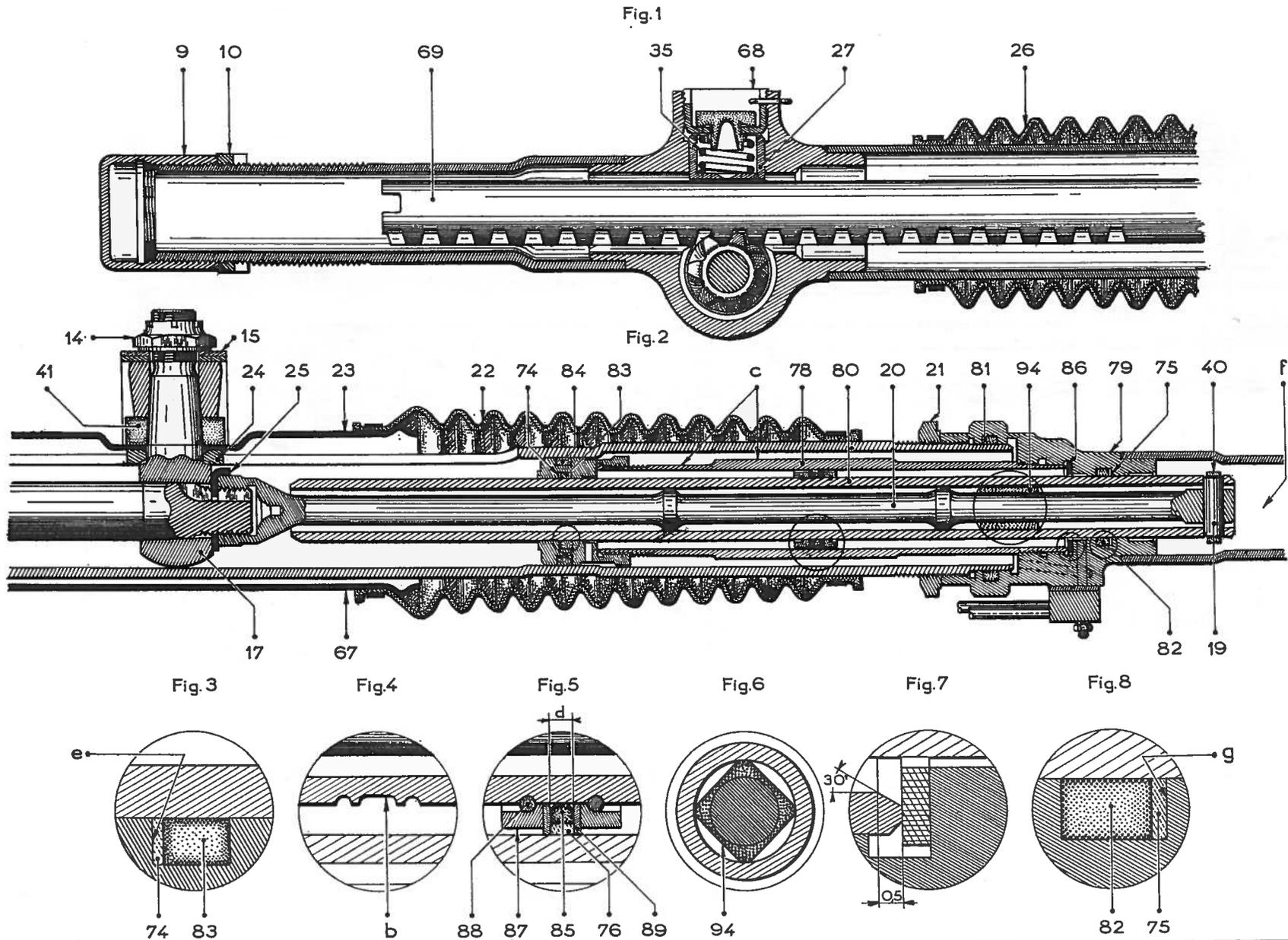


Fig. 3



OPÉRATIONS

DS 442-1

DS 442-3

_____ DIRECTION _____

_____ COUPES _____

DS 19

PL. 123A

_____ VOITURES SORTIES DEPUIS MARS 1962 _____

Fig. 1

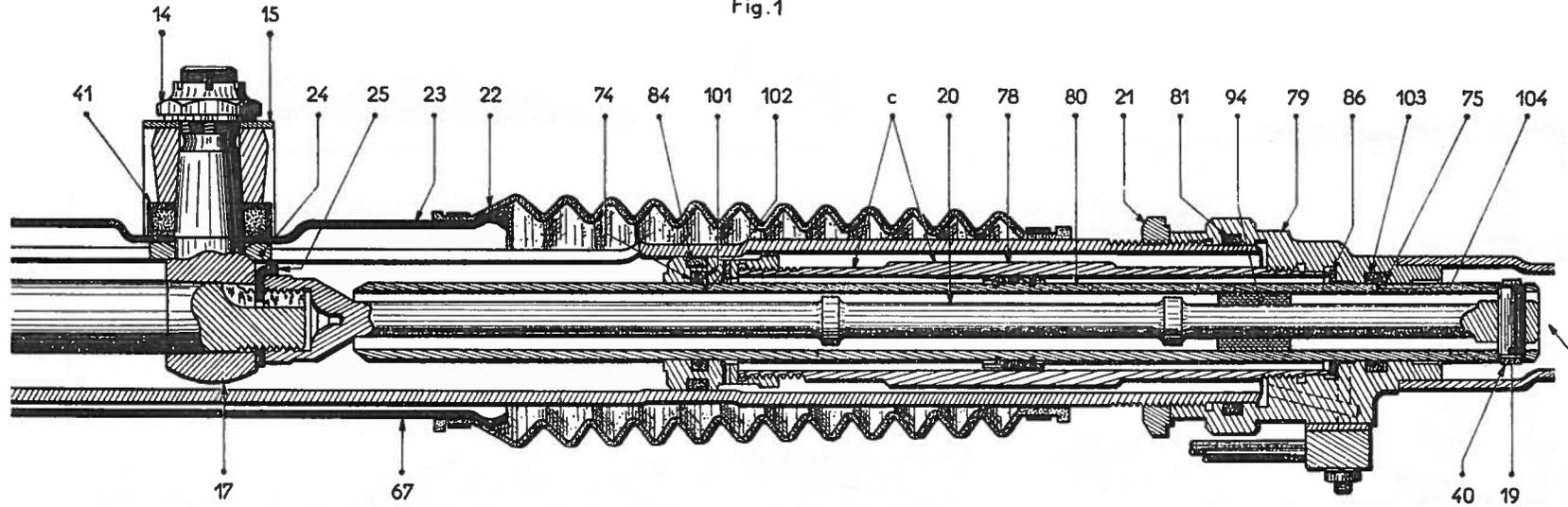


Fig. 2

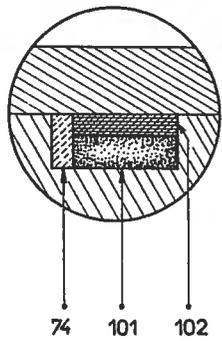


Fig. 3

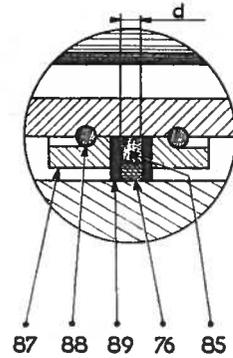
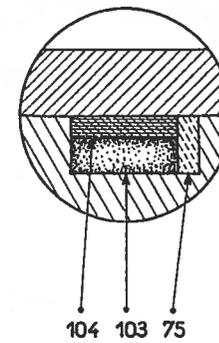
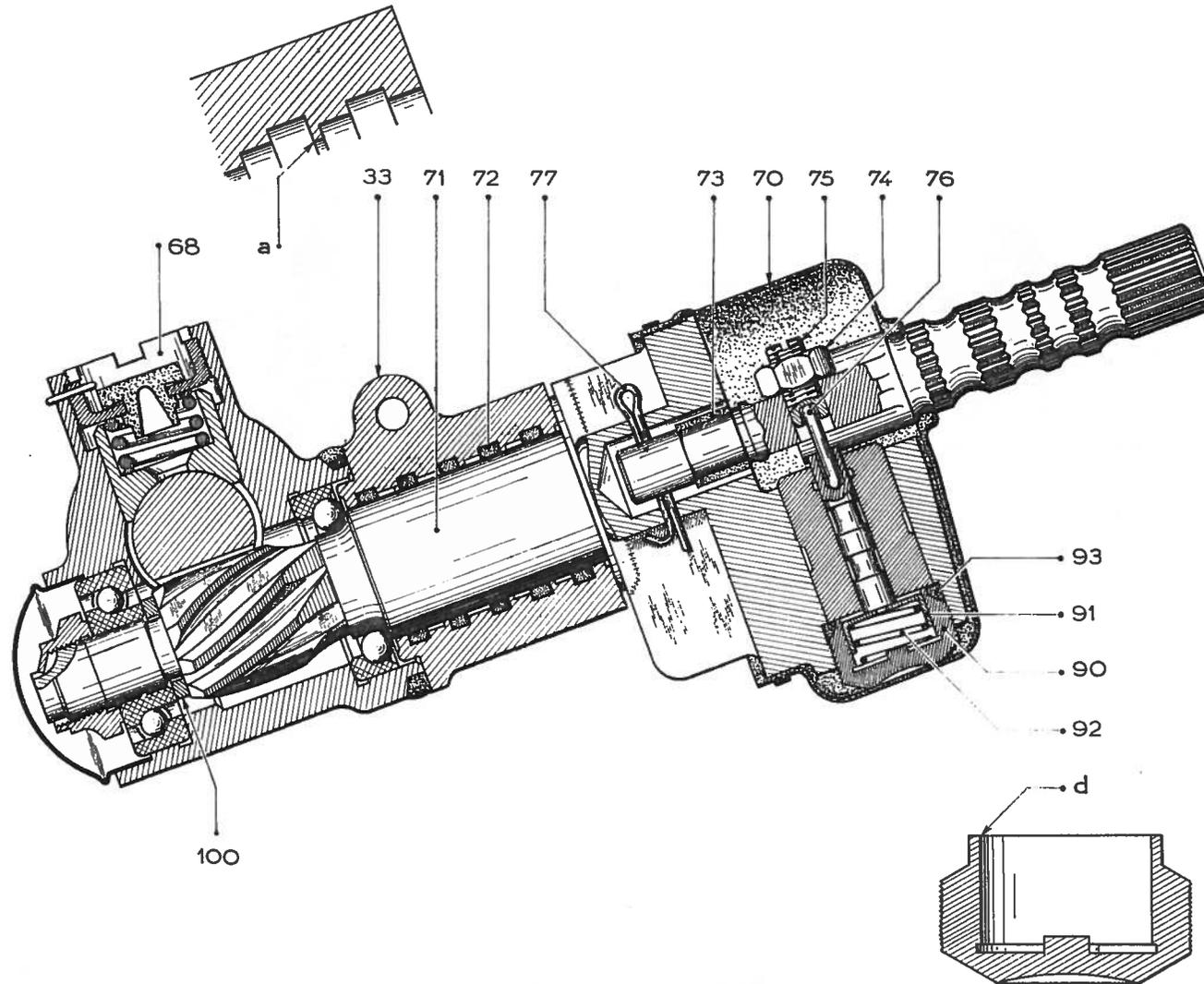


Fig. 4



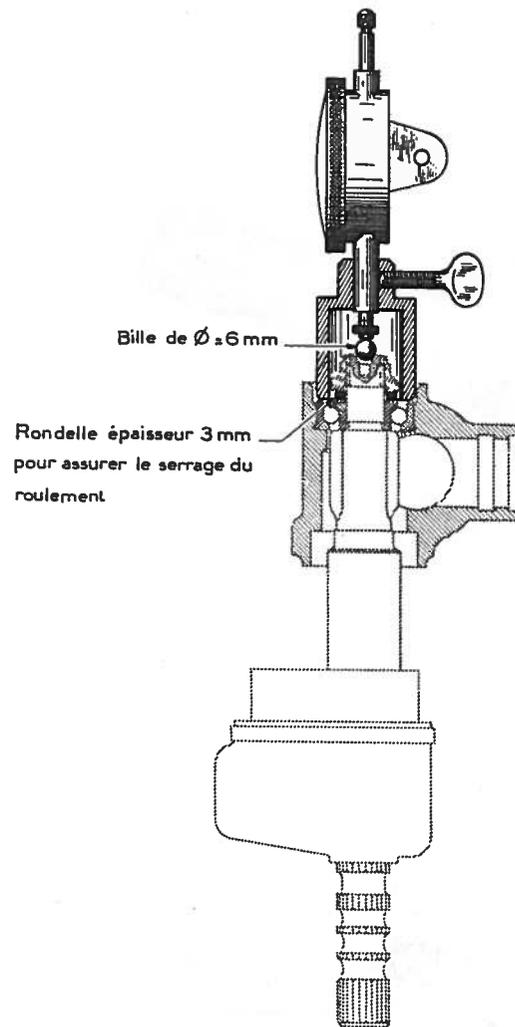
RACCORD ORIENTABLE



RÉGLAGE DU PIGNON DE COMMANDE

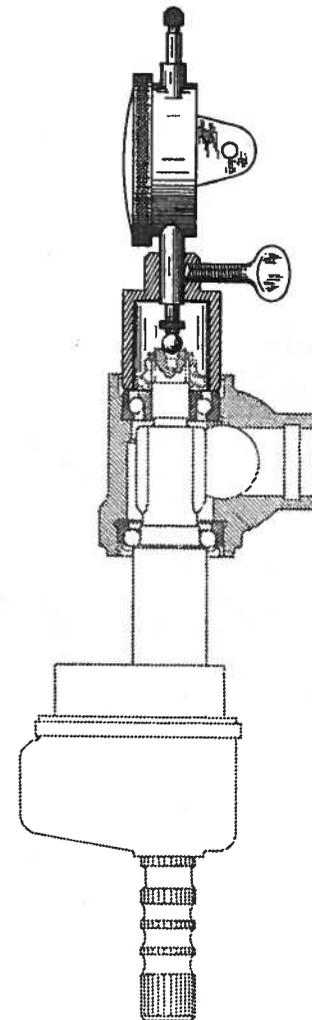
Fig. 1 - ÉTALONNAGE DU COMPARATEUR

Fig. 2 - RECHERCHE DE L'ÉPAISSEUR DE LA CALE

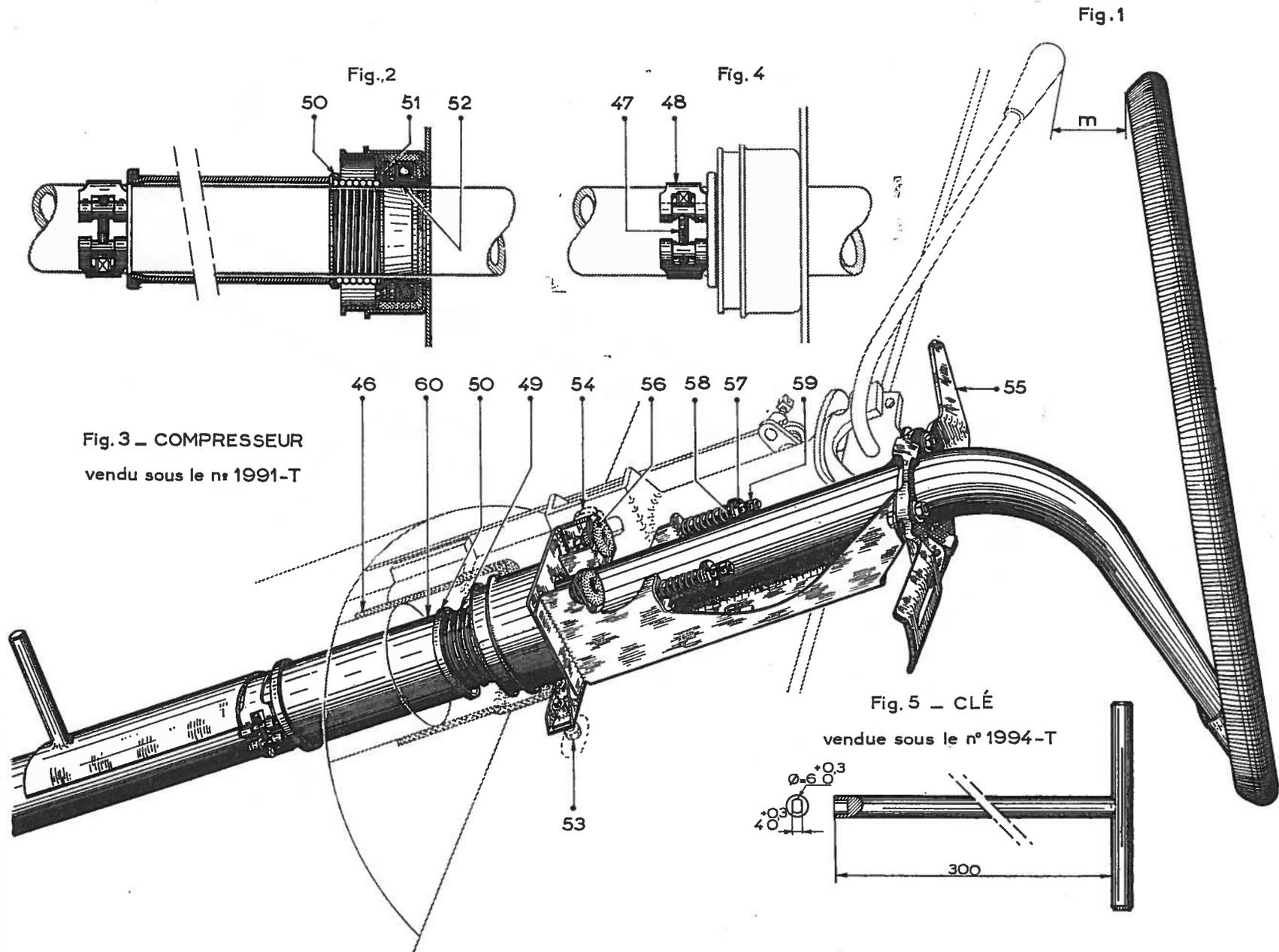


SUPPORT DE COMPARATEUR
ET TOUCHE PLATE
vendus sous le n° 1997-T

COMPARATEUR
vendu sous le n° 2437-T



MONTAGE DU VOLANT



OUTILS DIVERS

Fig.1 - EXTRACTEUR
vendu sous le n°1966-T

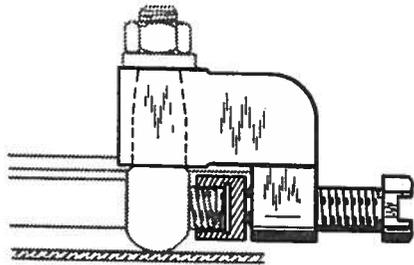


Fig.2 - EXTRACTEUR
vendu sous le n°1967-T

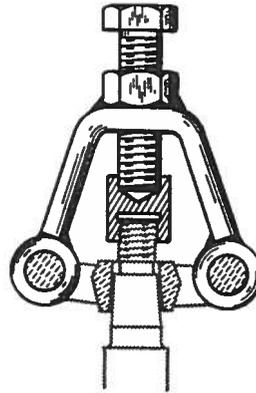


Fig.3 - CLÉ
vendue sous le n°1982-T

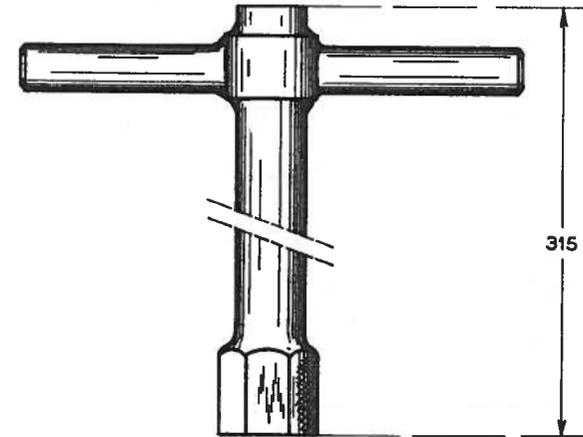


Fig. 4 - EXTRACTEUR
vendu sous le n°1969-T

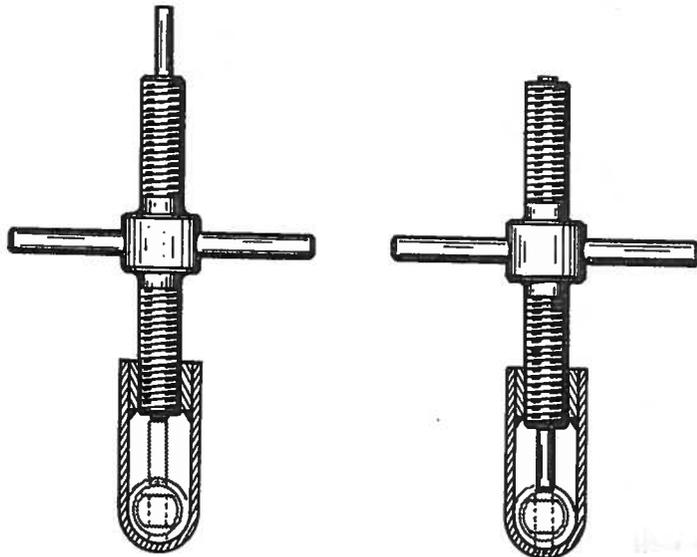


Fig 5 - CLÉ MR-3691-70
non vendue

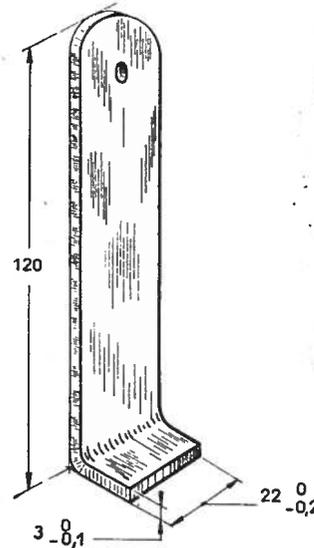
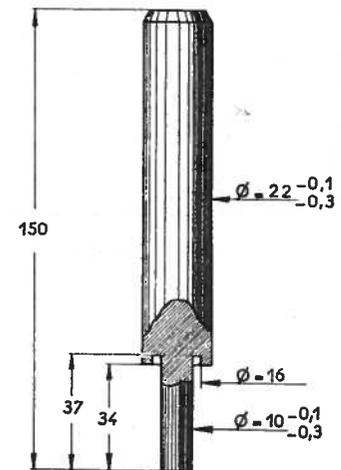


Fig.6 - MANDRIN MR-3676-110
non vendu



OUTILS DIVERS

Fig.1 _ MACHOIRES BOIS MR-3407-20
non vendues

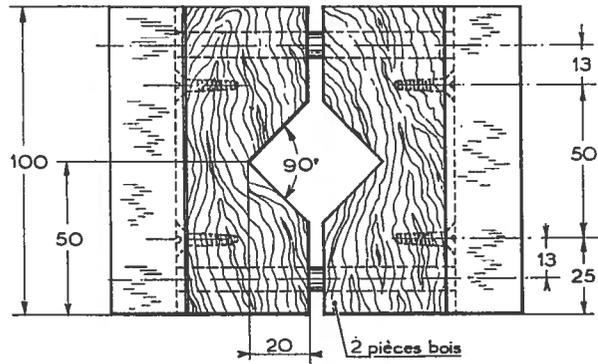
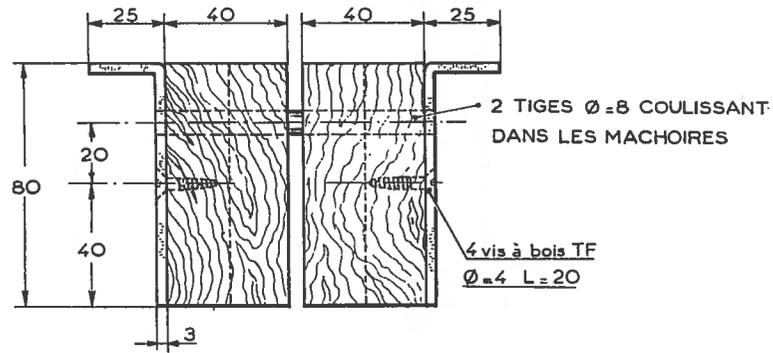
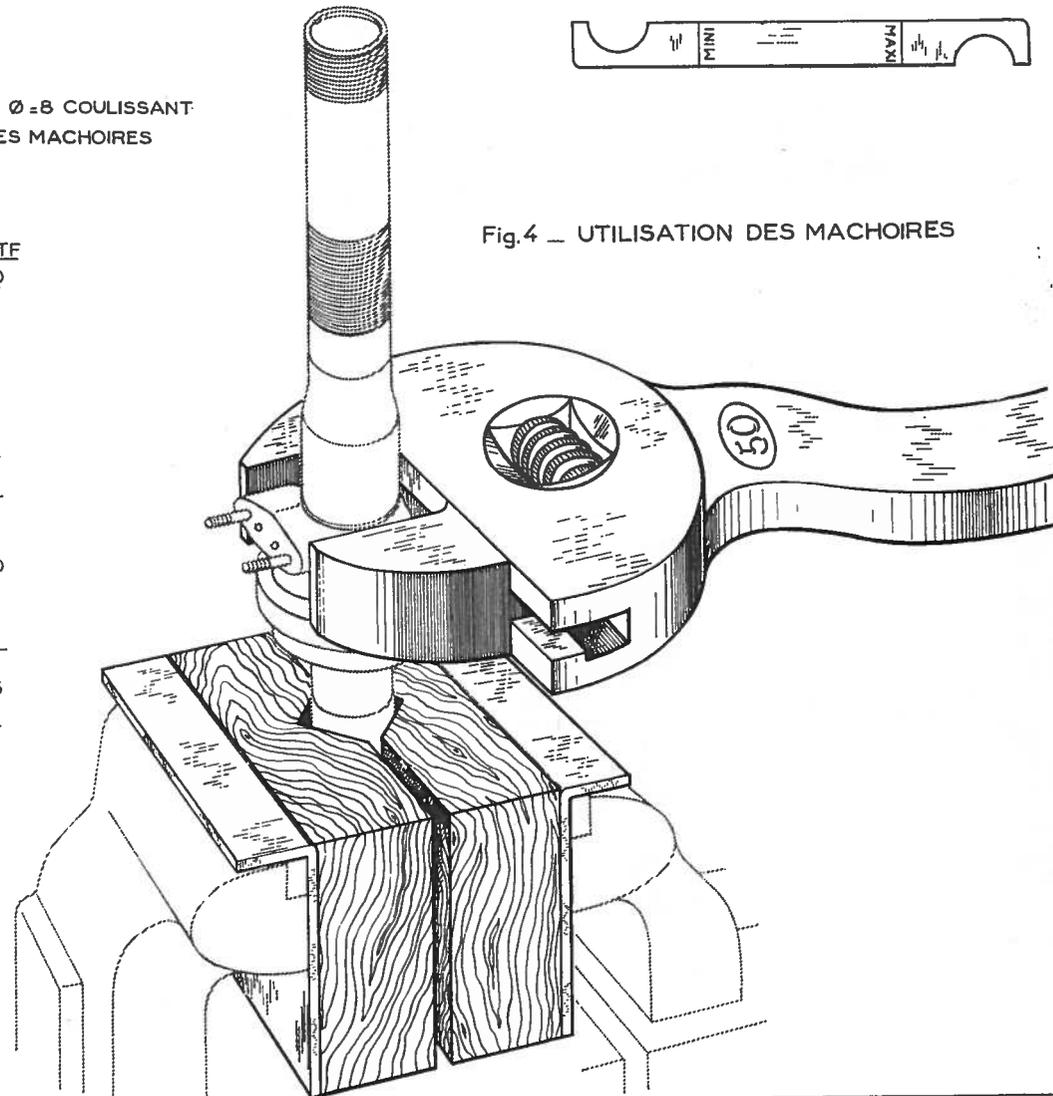


Fig.2 _ CALE FOURCHE
vendue sous le n° 1983-T



Fig.4 _ UTILISATION DES MACHOIRES



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - SUPPORT
vendu sous le n° 1999-T

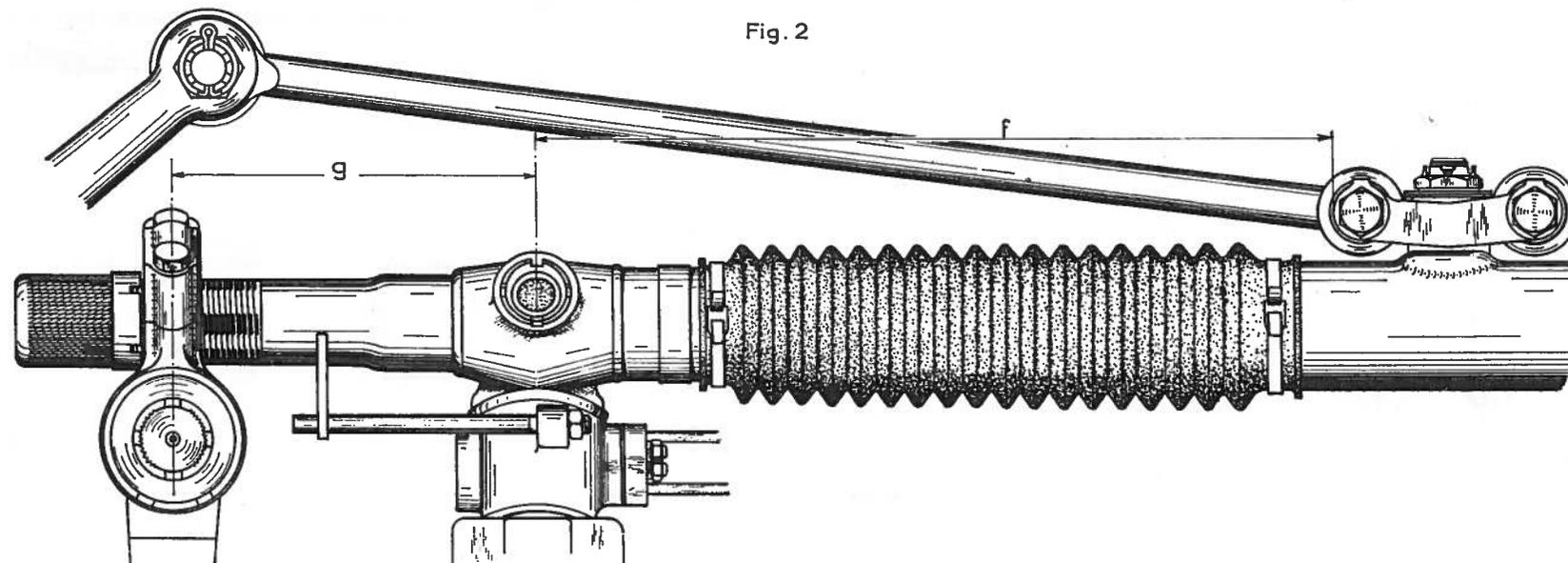
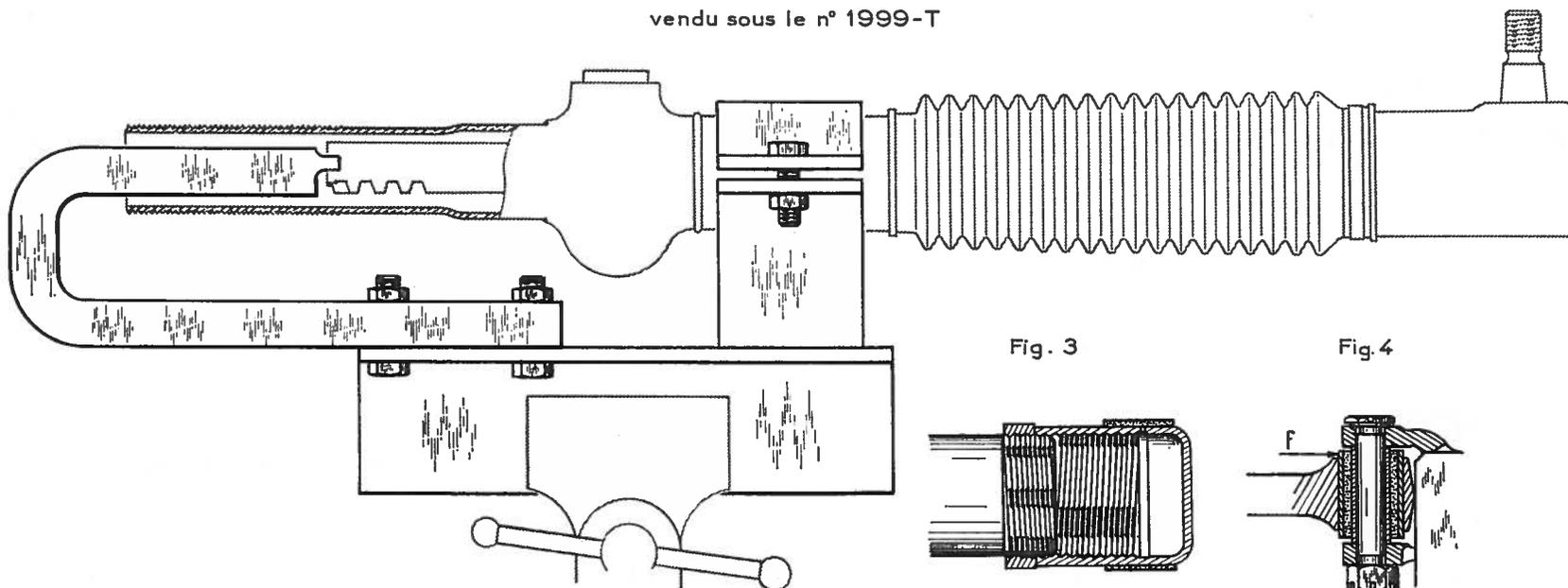


Fig 1 - CLÉ

vendue sous le n° 1974-T

Fig 2 - CLÉ

vendue sous le n° 2186-VA

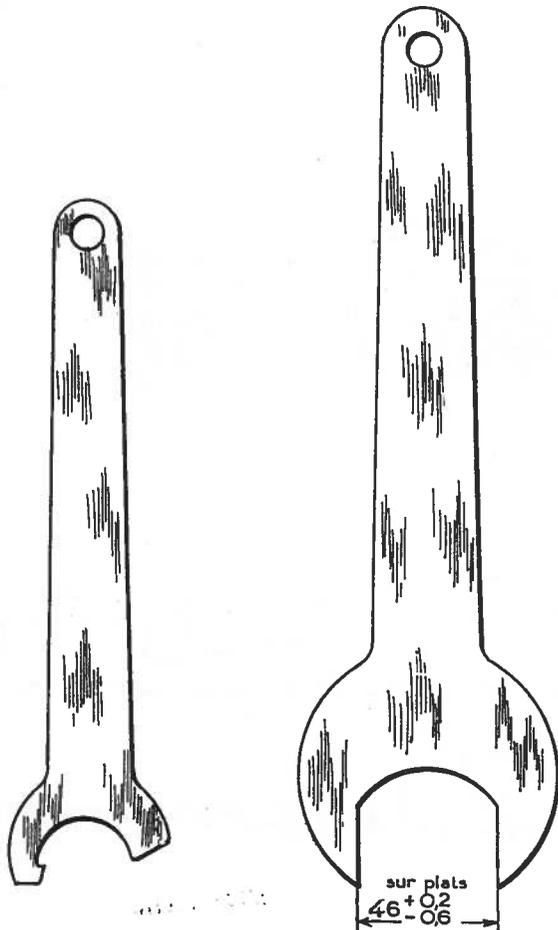


Fig. 3

SERRAGE DE LA TIGE
DE COMMANDE DE CRÉMAILLÈRE

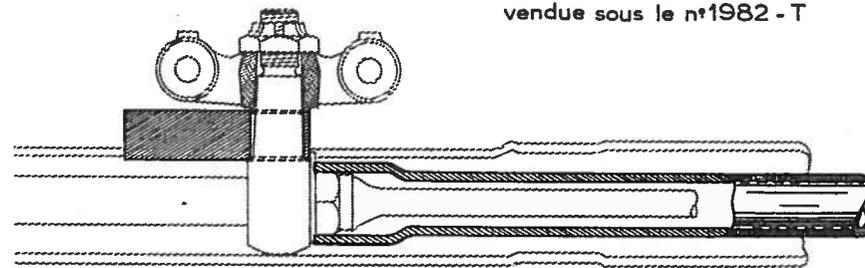
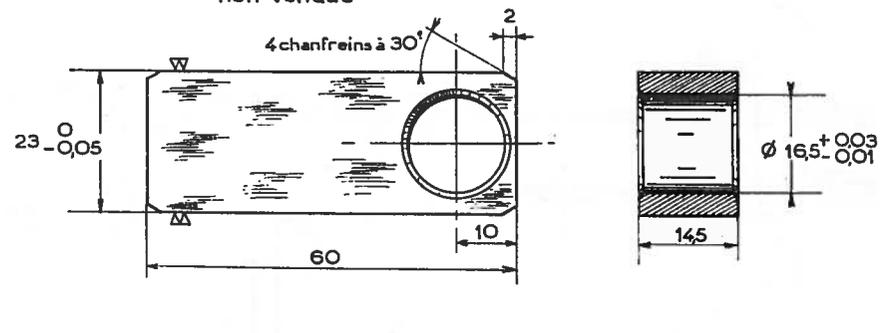


Fig. 4 - PLAQUETTE MR-4369

non vendue



MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1

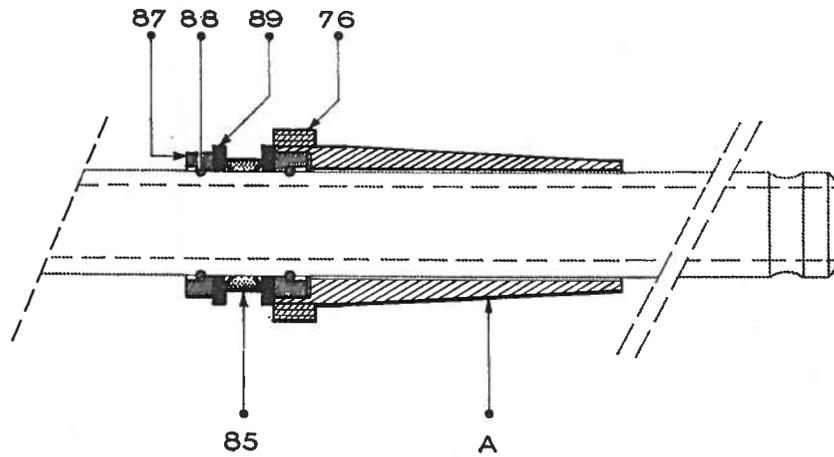
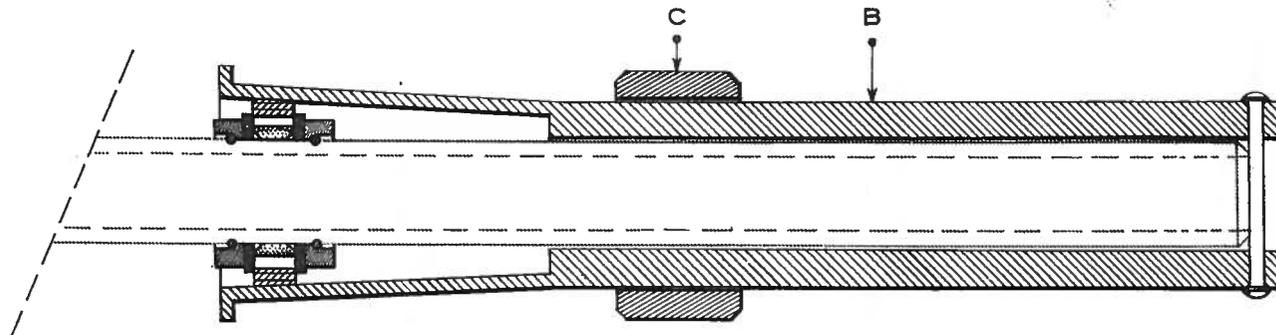


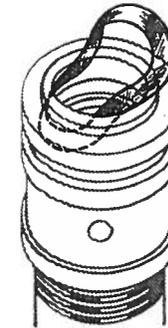
Fig. 2



ENSEMBLE CÔNE ET MANDRIN
vendu sous le n°1985-T

Fig. 3

MONTAGE DE LA RONDELLE RÏLSAN 74
D'EMBOUT DE CYLINDRE



DIRECTION

PL. 131A

MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

Support et bague vendus sous le N° 1971.T

Cône vendu sous le N° 1975-T

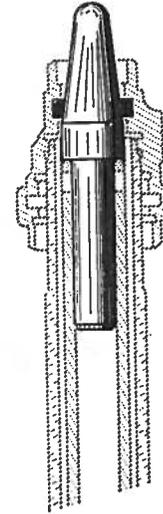
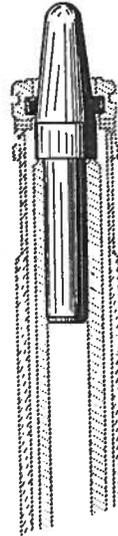
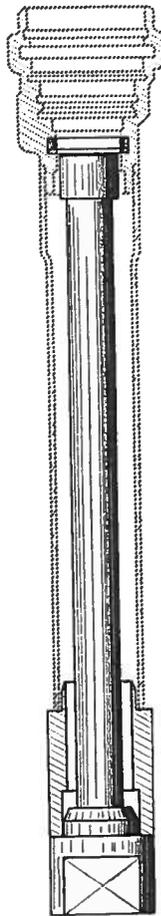
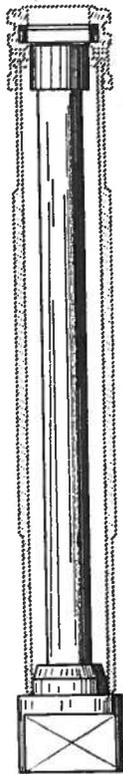


Fig. 5

Maintien des joints téflon



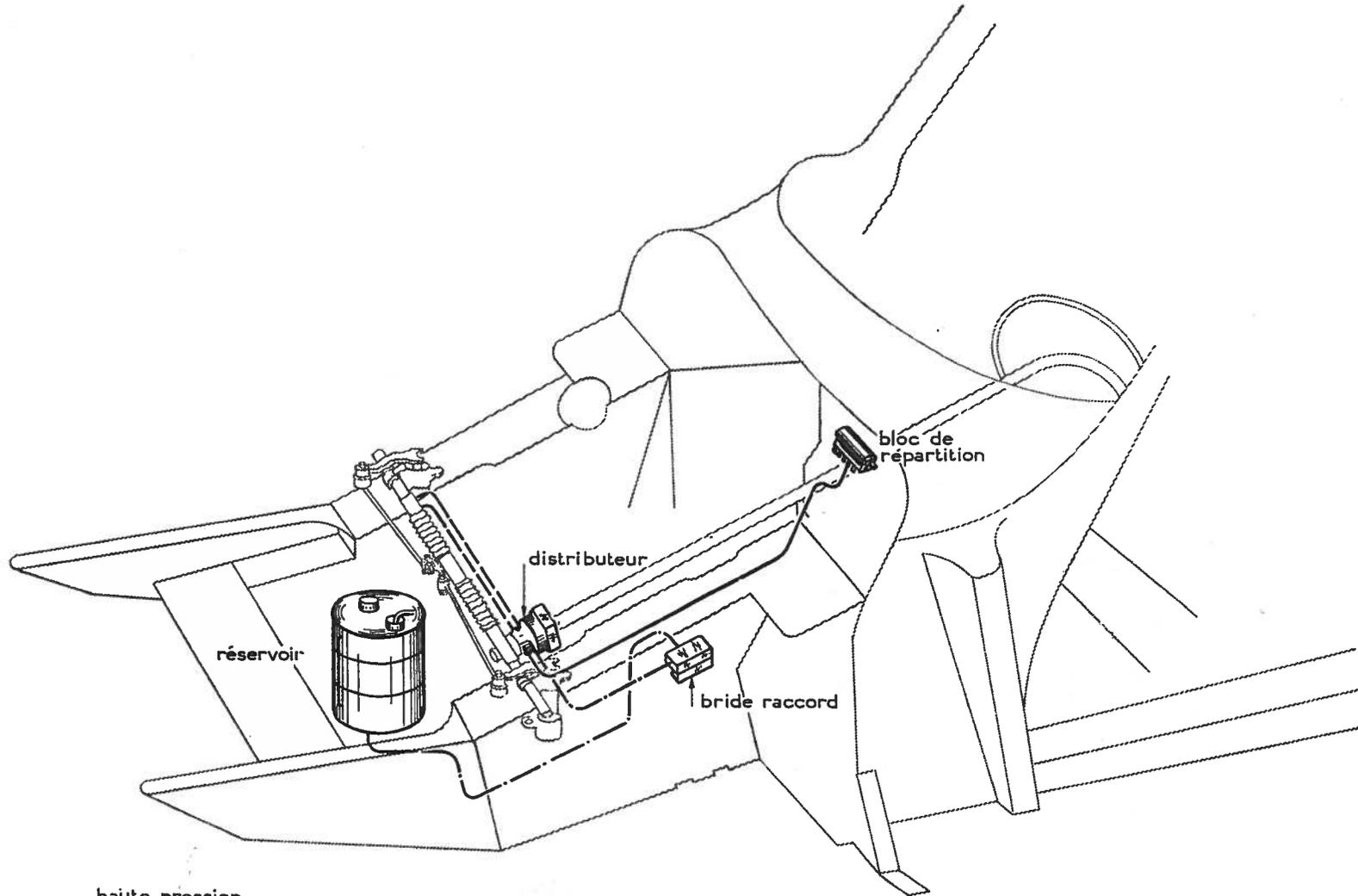
DIRECTION

DS 19

CIRCUIT DIRECTION

PL. 132

VOITURES SORTIES AVANT JUILLET 1960



réservoir

distributeur

bloc de répartition

bride raccord

- haute pression
- - - - - échappement
- - - - - circulation alternée

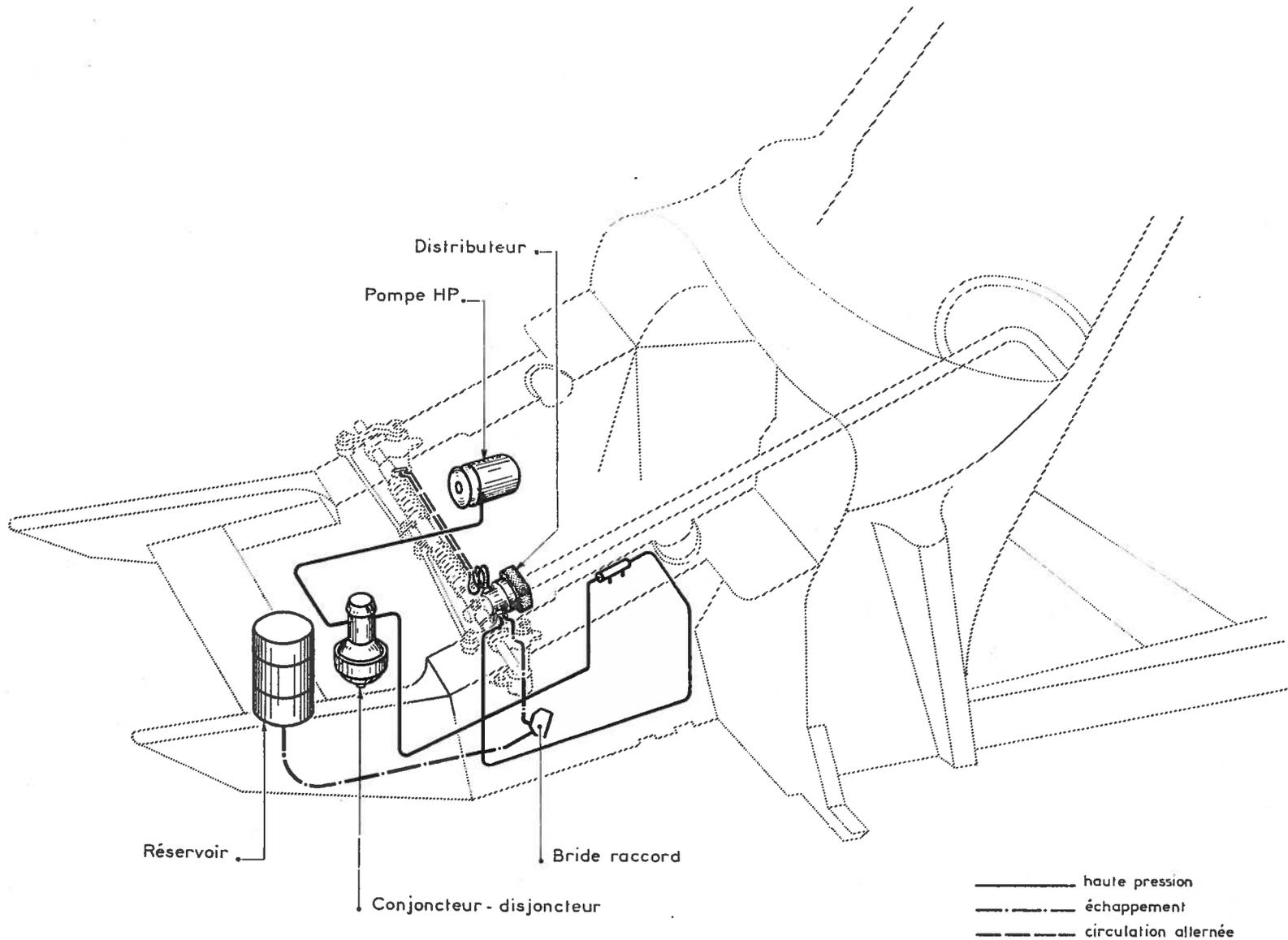
DIRECTION

DS 19

CIRCUIT DIRECTION

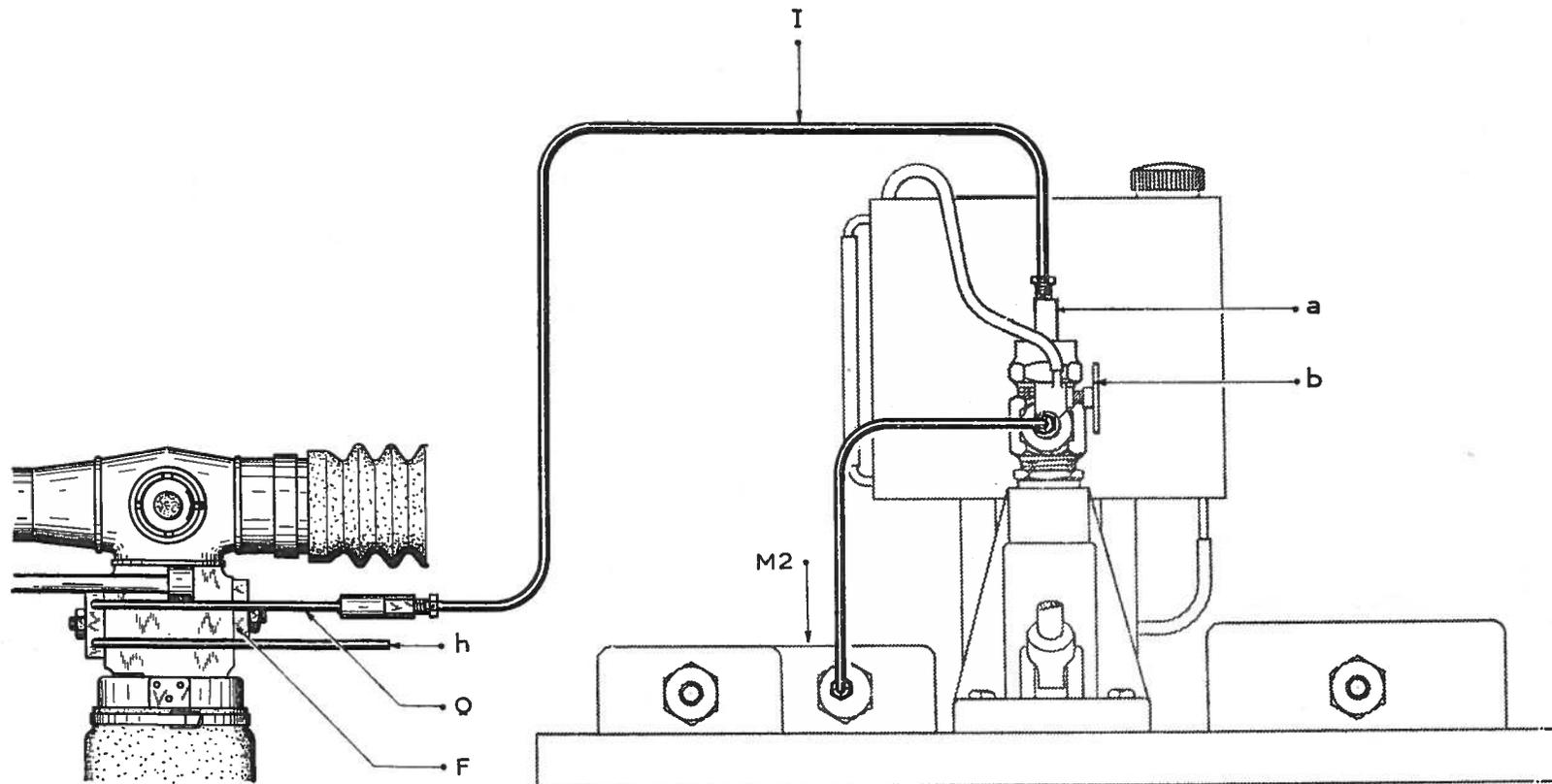
PL. 132 A

DEPUIS JUILLET 1960



RACCORD ORIENTABLE

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



OPÉRATION

DS 442-3

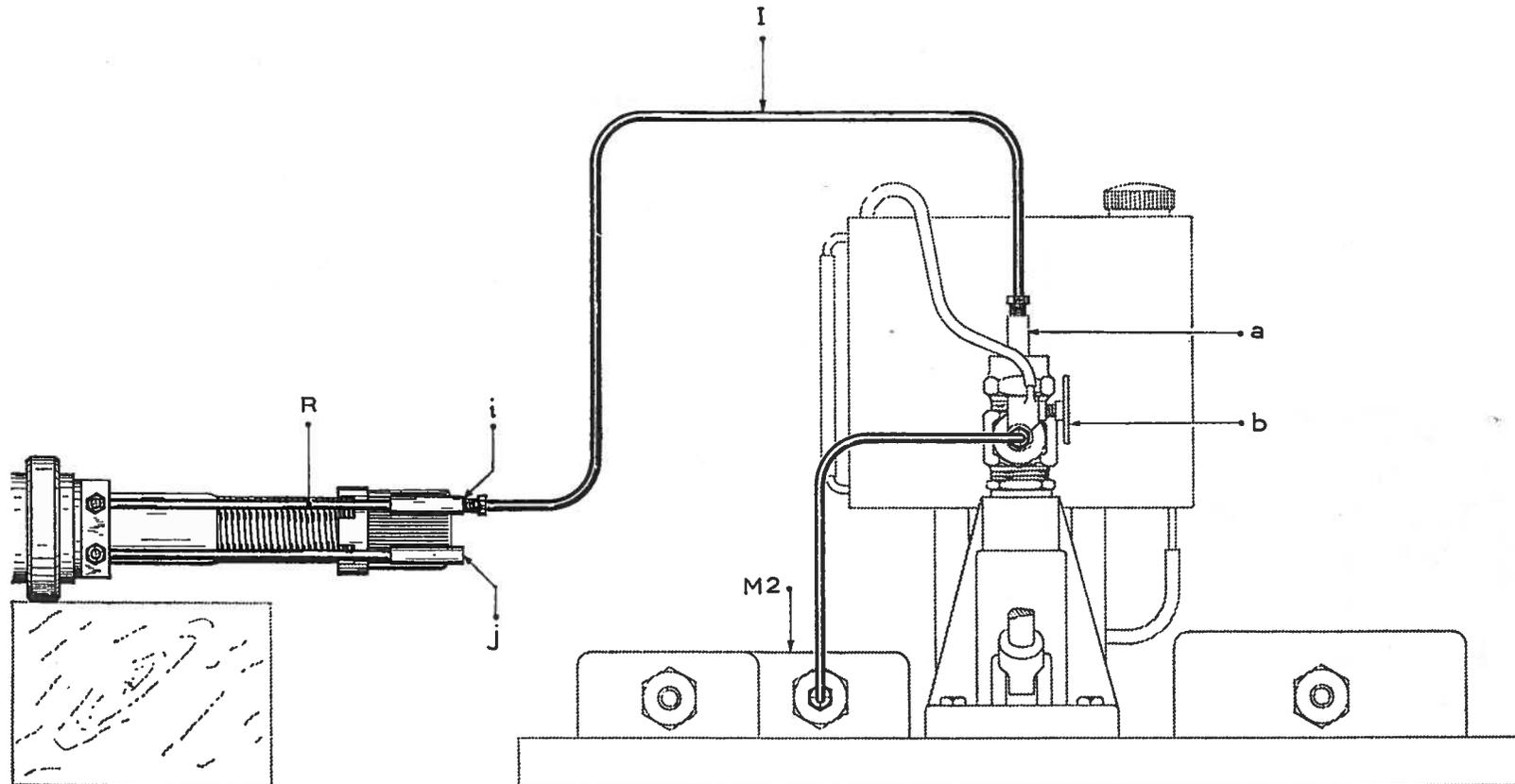
DIRECTION

DS 19

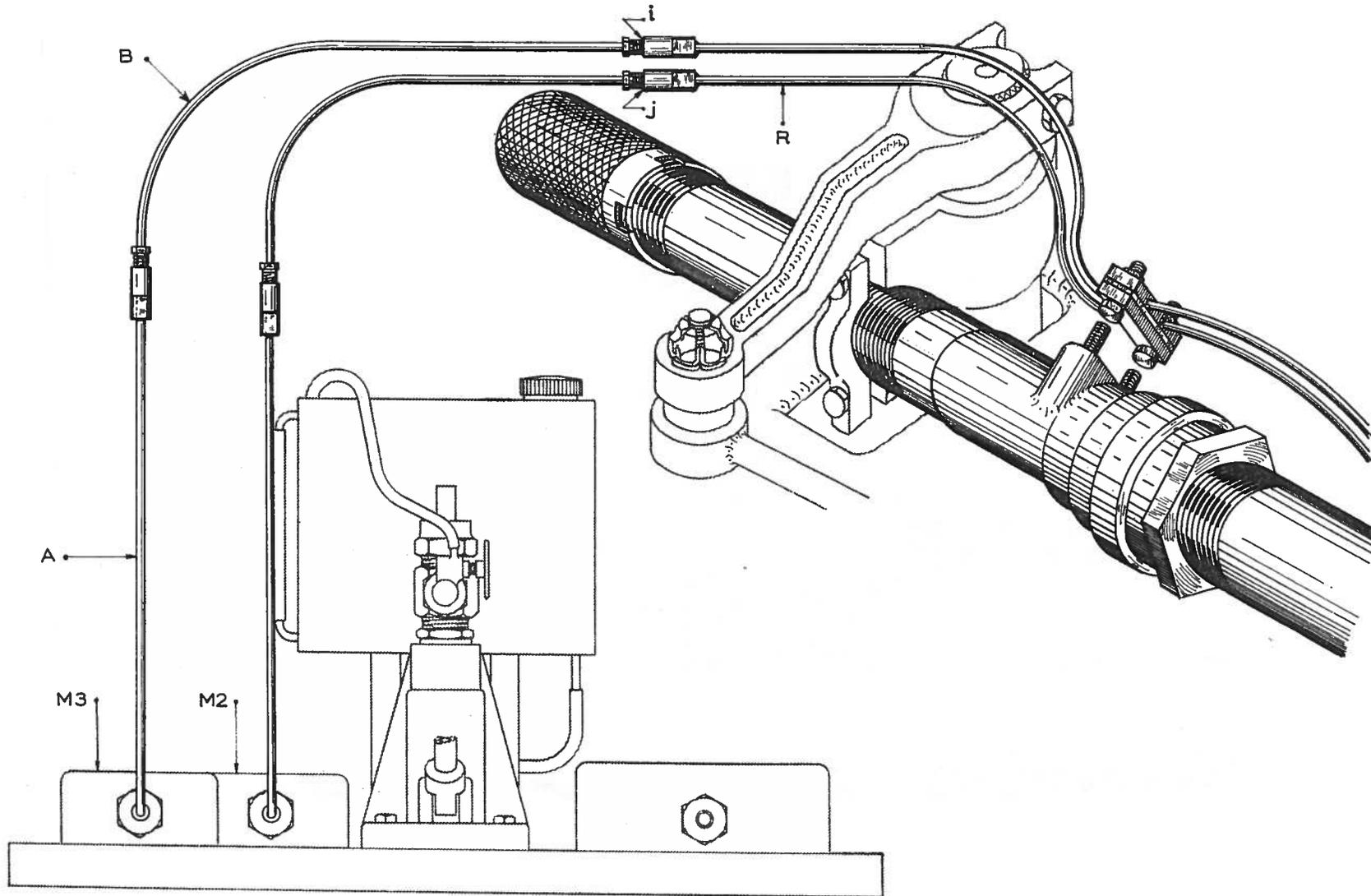
PL. 134

ENSEMBLE PISTON-CYLINDRE

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



RÉGLAGE DU CROISEMENT DES PRESSIONS



OPÉRATION

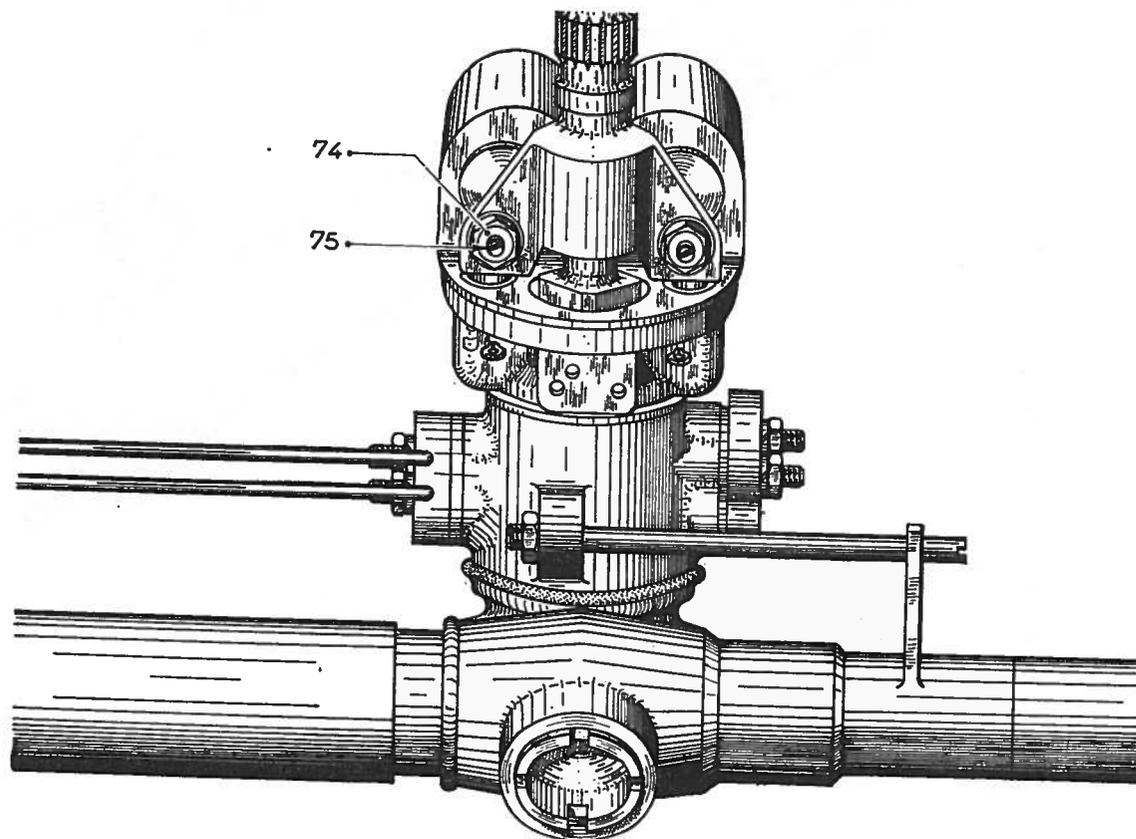
DS 440-0

DIRECTION

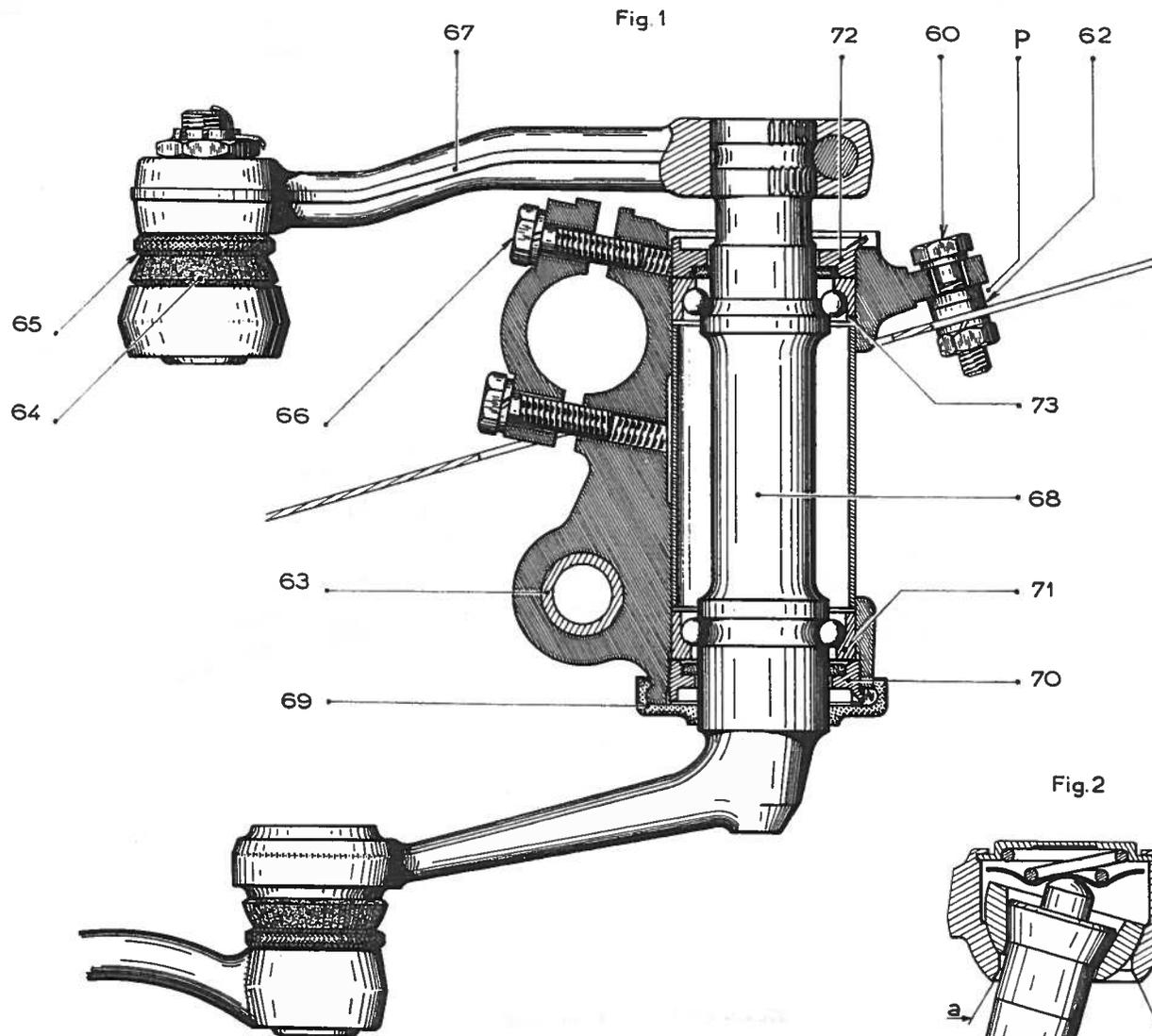
DS19

RÉGLAGE DU CROISEMENT DES PRESSIONS

PL. 136



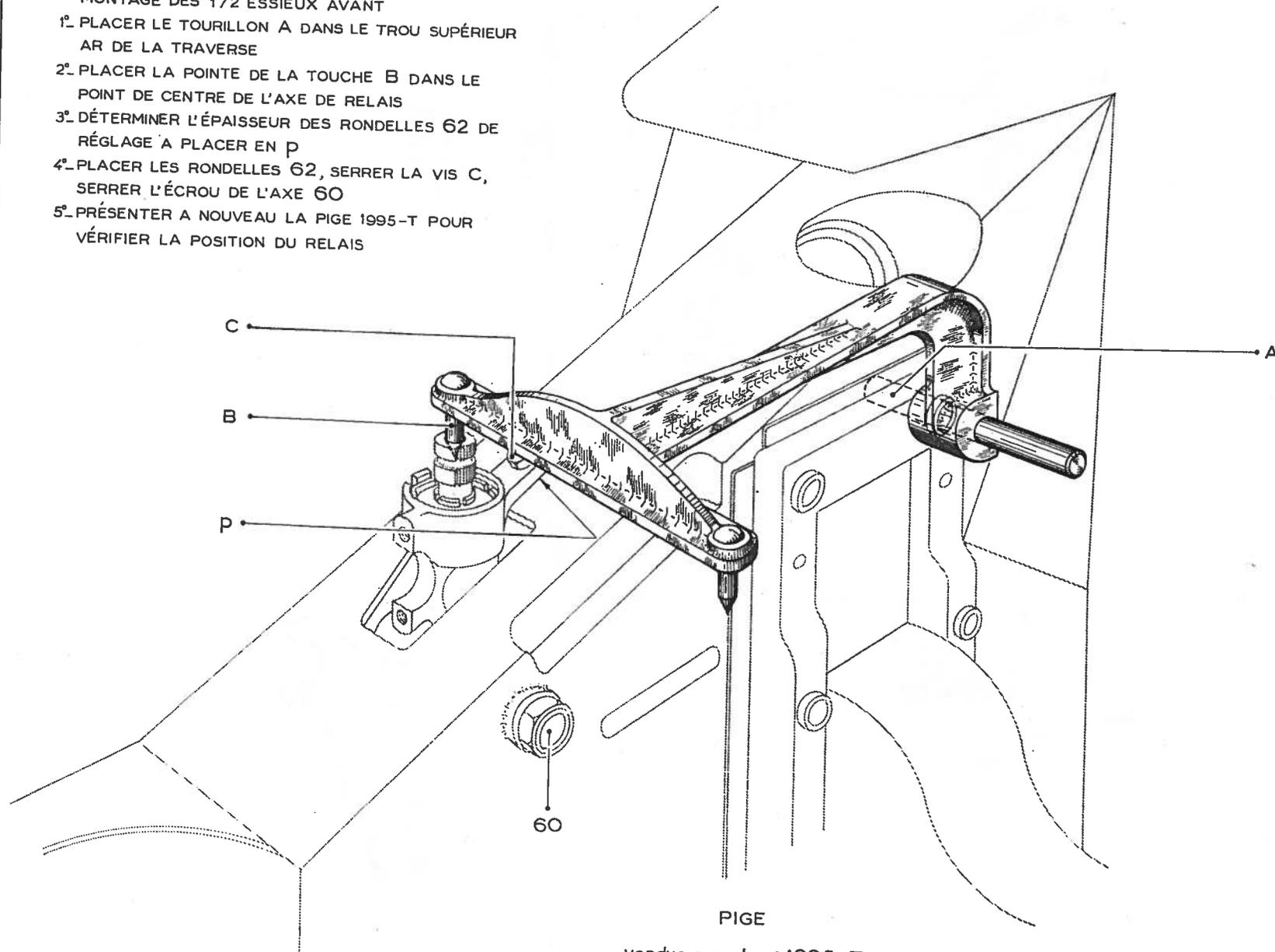
COUPE DU RELAIS



RÉGLAGE DE LA POSITION D'UN RELAIS

CETTE OPÉRATION DOIT ÊTRE FAITE AVANT LE
MONTAGE DES 1/2 ESSIEUX AVANT

- 1°. PLACER LE TOURILLON A DANS LE TROU SUPÉRIEUR
AR DE LA TRAVERSE
- 2°. PLACER LA POINTE DE LA TOUCHE B DANS LE
POINT DE CENTRE DE L'AXE DE RELAIS
- 3°. DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR DES RONDELLES 62 DE
RÉGLAGE À PLACER EN P
- 4°. PLACER LES RONDELLES 62, SERRER LA VIS C,
SERRER L'ÉCROU DE L'AXE 60
- 5°. PRÉSENTER A NOUVEAU LA PIGE 1995-T POUR
VÉRIFIER LA POSITION DU RELAIS



PIGE

vendue sous le n° 1995-T

OUTILS DIVERS

Fig. 1 _ CLÉ
vendue sous le n°1989-T



Fig. 2 _ CLÉ MR-3691-70
non vendue

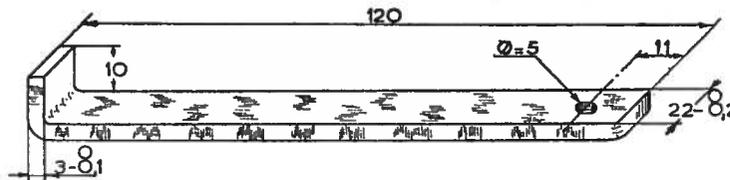


Fig. 3 _ CLÉ
vendue sous le n°1988-T

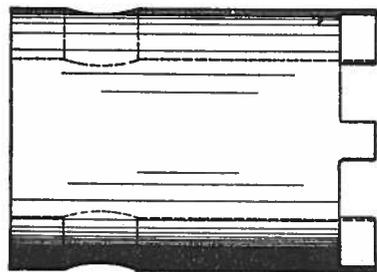
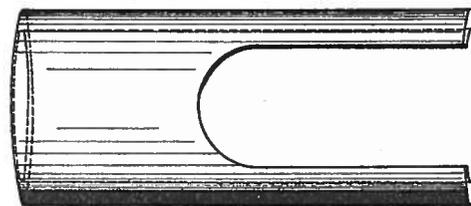


Fig. 4 _ TUBE
vendu sous le n°1990-T



BLOC DE FREINAGE

Fig. 1

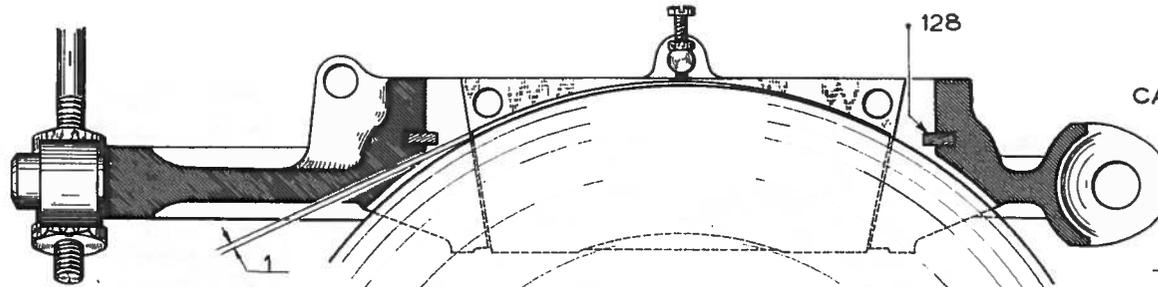


Fig. 2

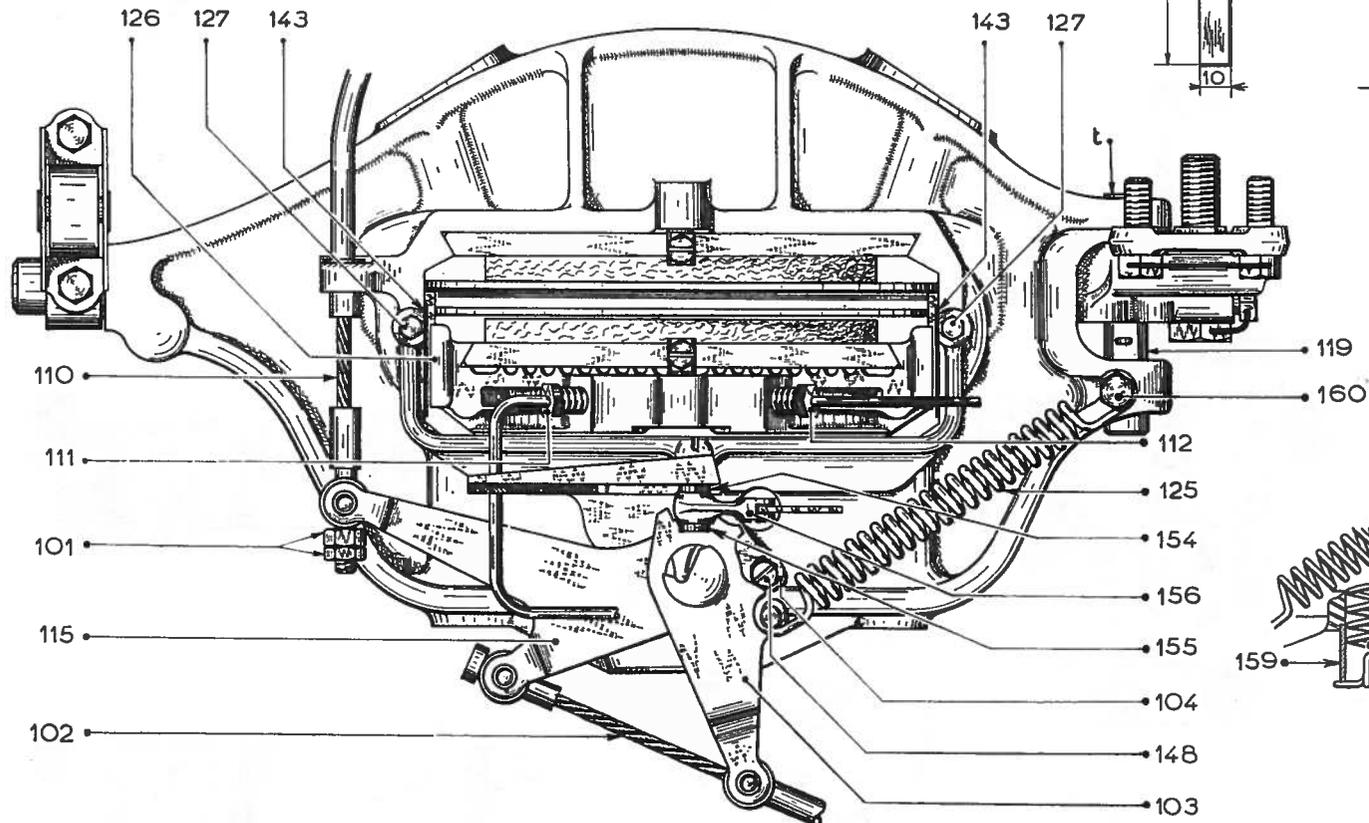
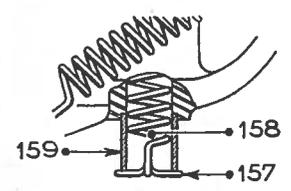
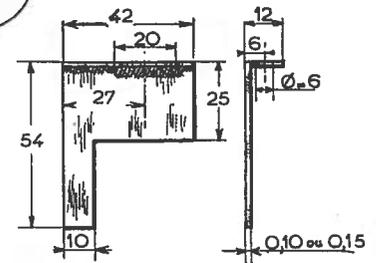
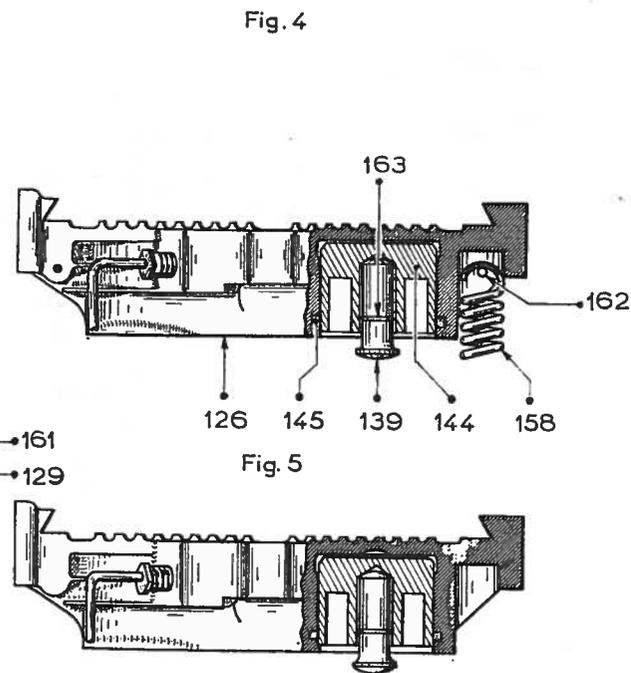
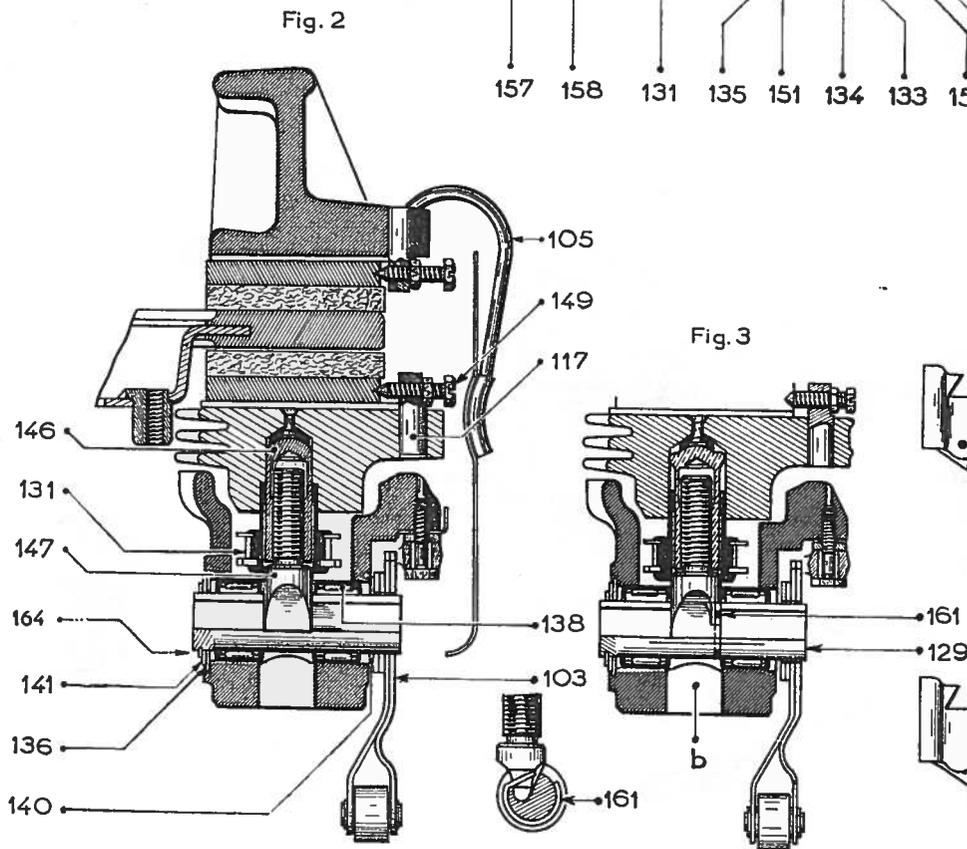
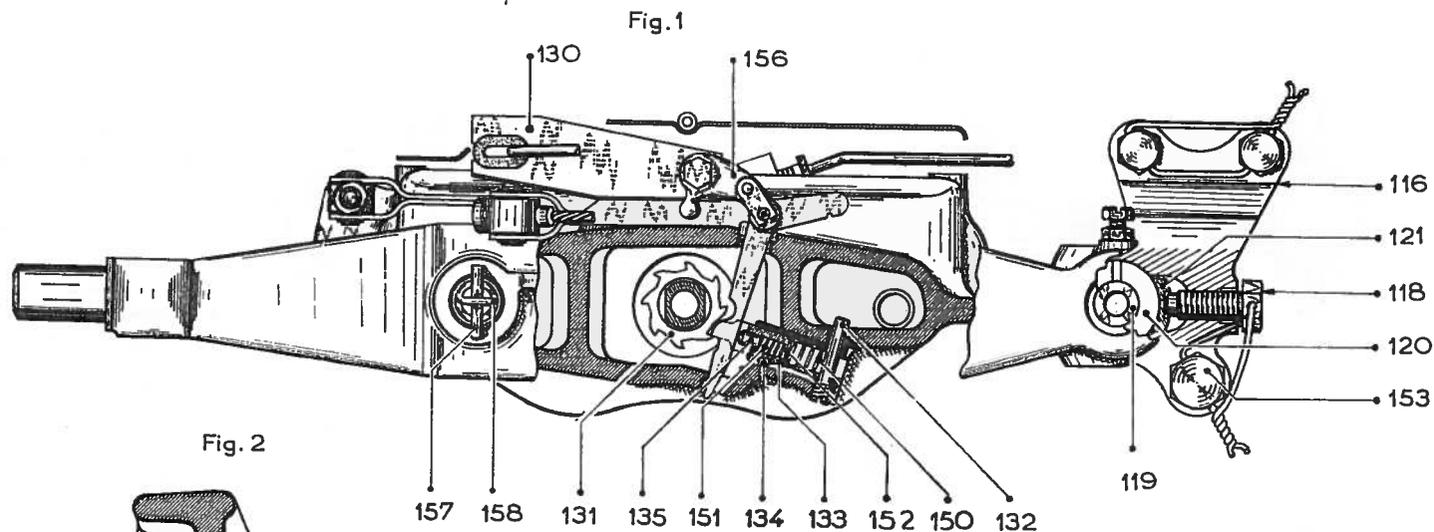


Fig. 3
CALE POUR ÉTRIER GAUCHE
PIÈCE SYMÉTRIQUE POUR
ÉTRIER DROIT
non vendue



BLOC DE FREINAGE



OUTILS POUR FREINS

Fig. 4 _ CLÉ
vendue sous le n° 2141 T

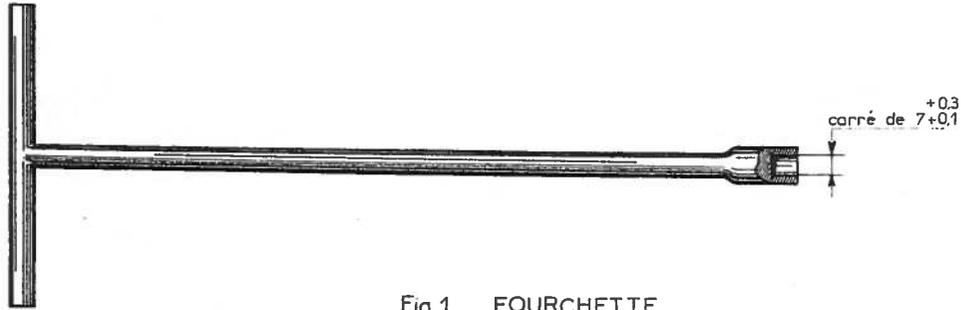


Fig. 1 _ FOURCHETTE
vendue sous le n° 2128.T

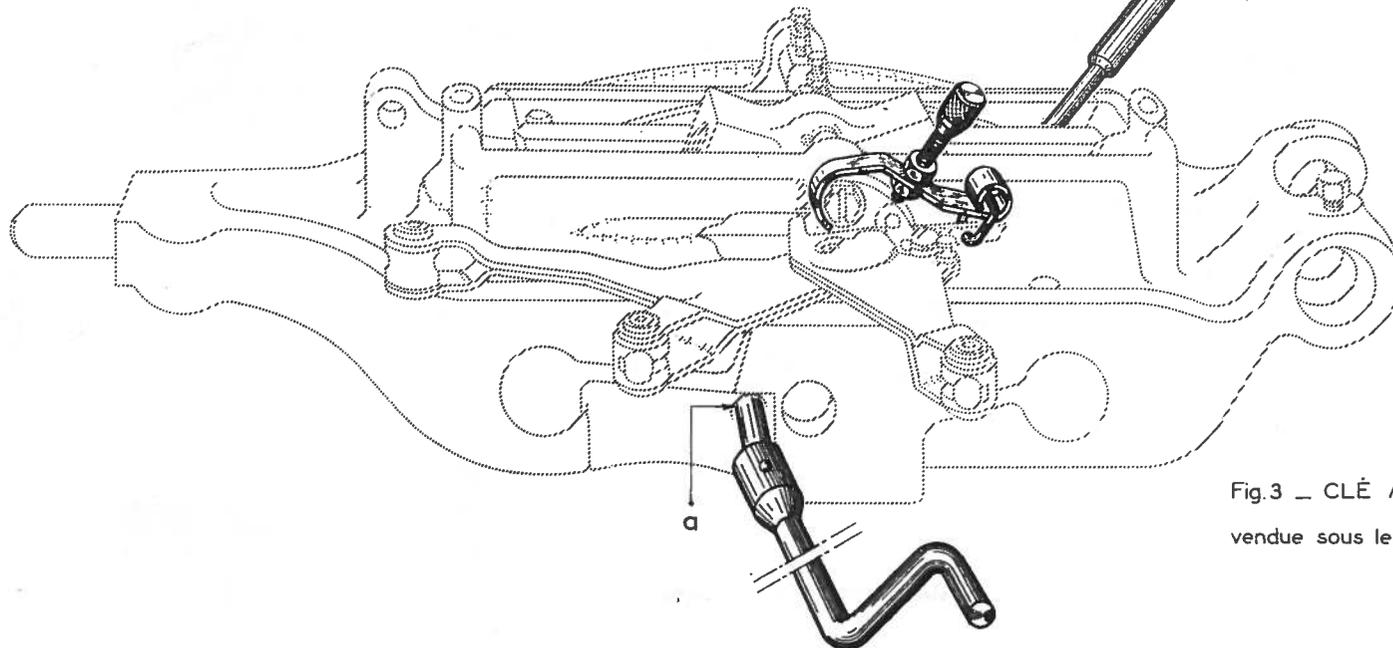


Fig. 2 _ EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2133. T

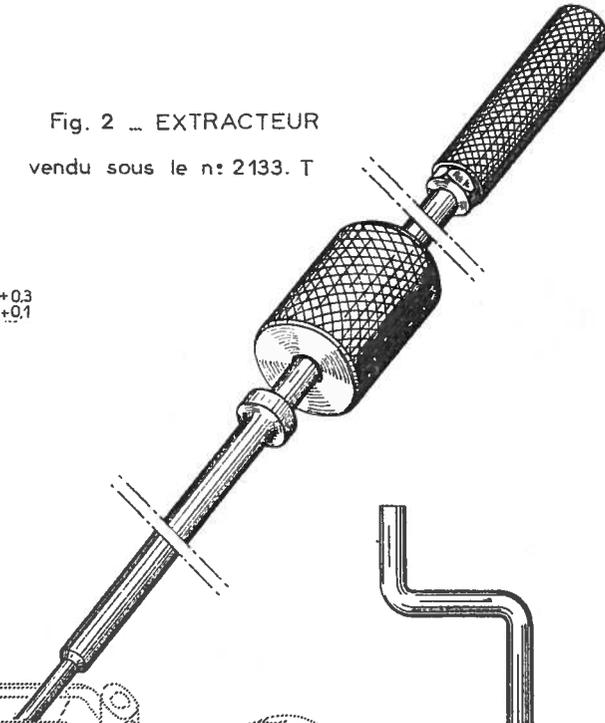
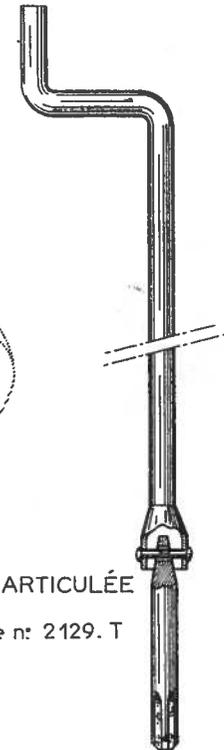


Fig. 3 _ CLÉ ARTICULÉE
vendue sous le n° 2129. T



PLATEAU DE FREIN ARRIÈRE

Fig. 2

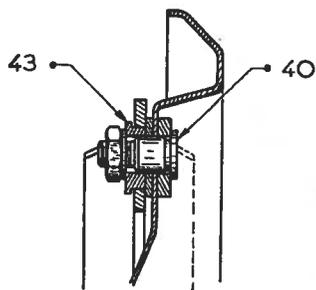


Fig. 1

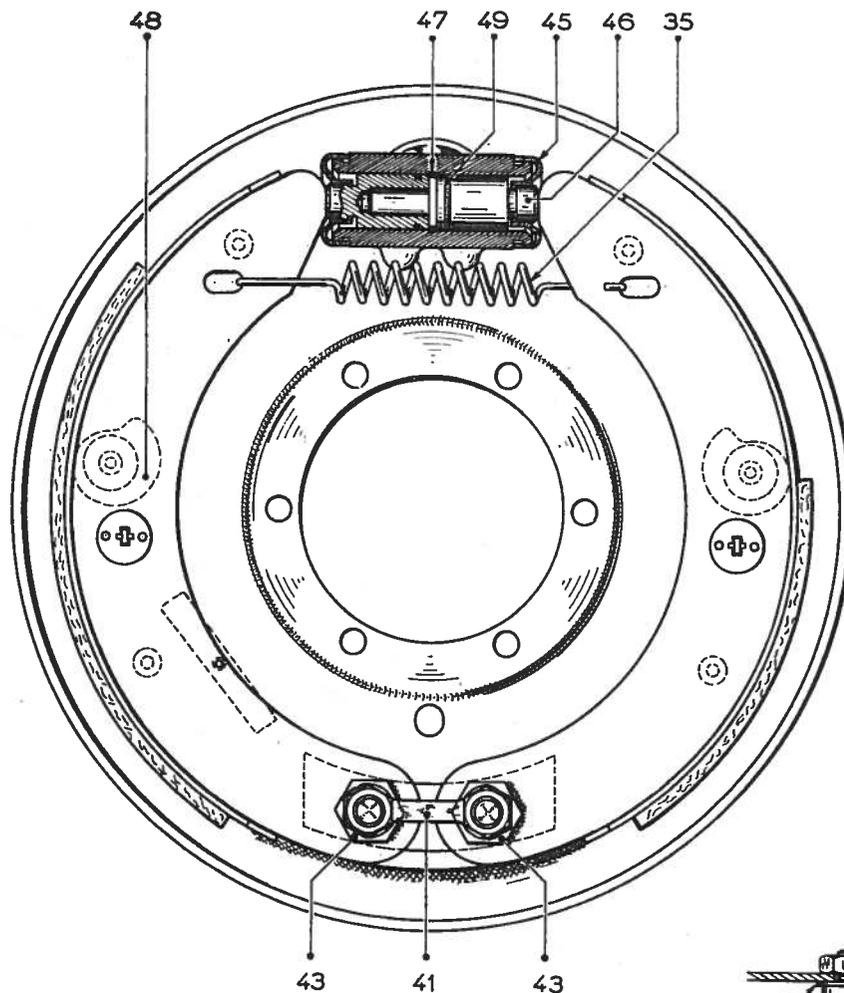


Fig. 3

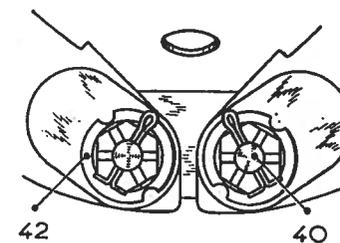


Fig. 5

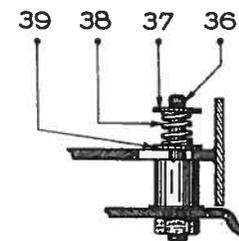


Fig. 4

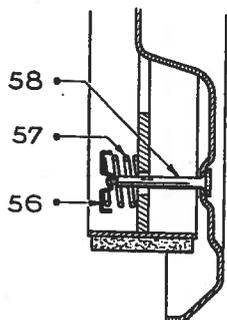
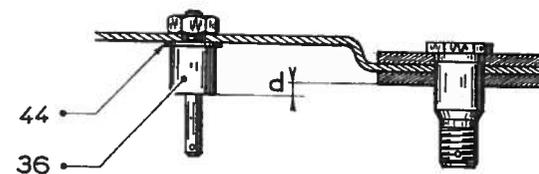


Fig. 6



DÉPOSE ET POSE DES RESSORTS DE RAPPEL

Fig.1 - UTILISATION DE LA PINCE

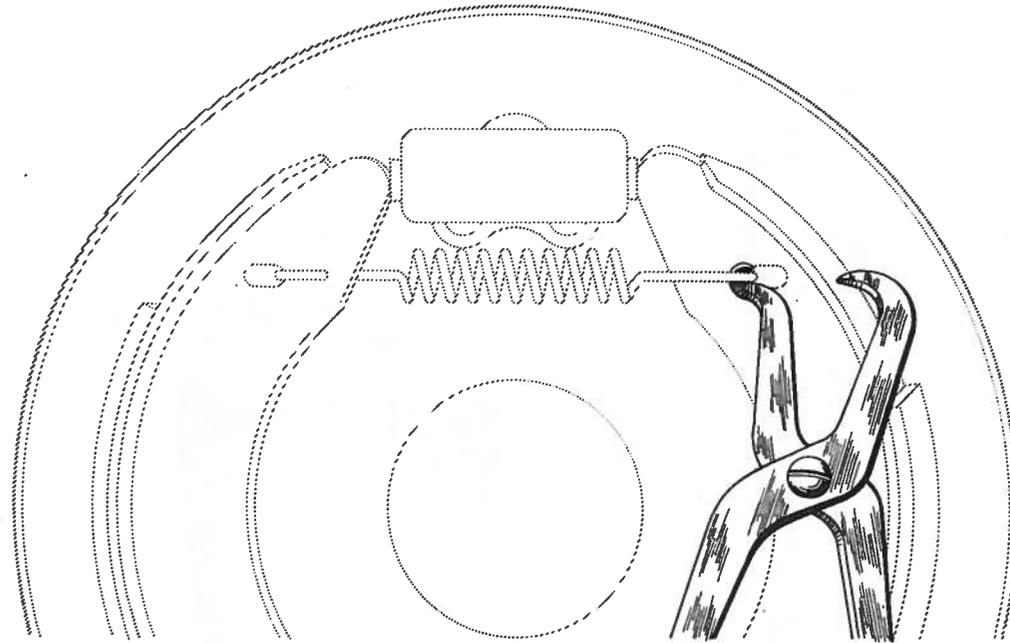


Fig.2 - PINCE A RESSORTS
vendue sous le n° 2110 - T

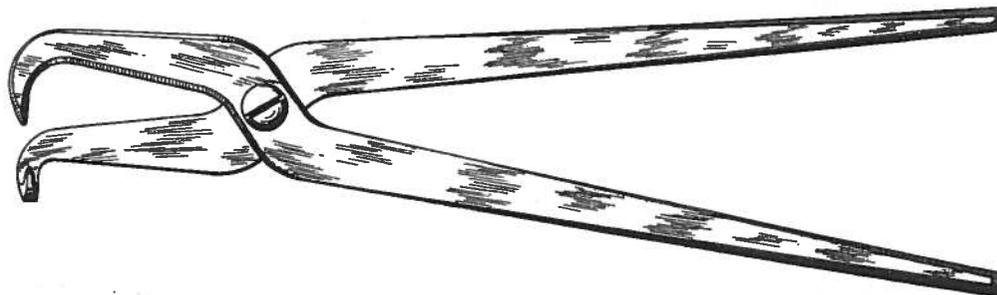


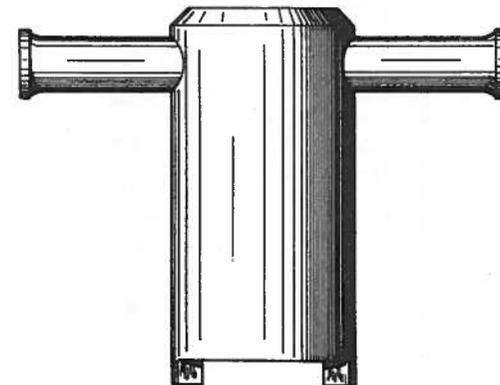
Fig.3 - OUTIL

vendu sous le n° 3556-T



Fig.4 - CLÉ

vendue sous le n° 2120-T



SERTISSAGE DES AXES DE CAMES DE FREIN

Fig.1 - UTILISATION

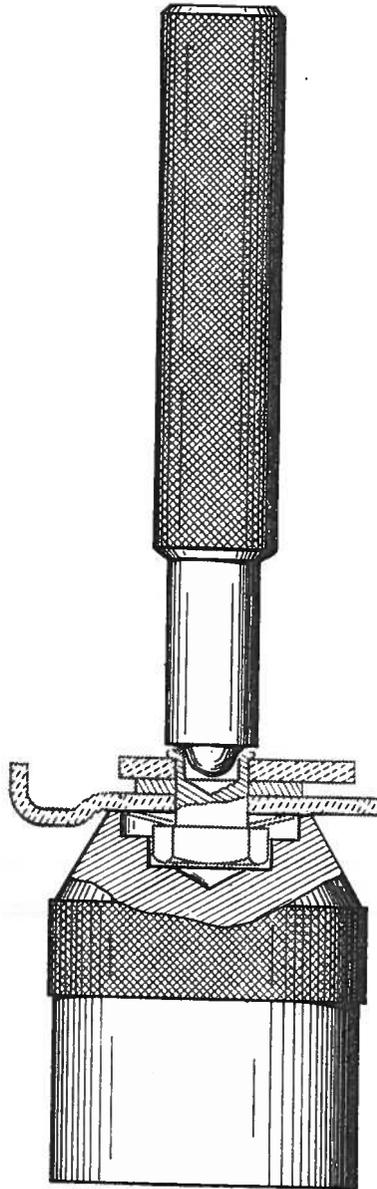


Fig. 2 - BOUTEROLLE MR-3354-2
non vendue

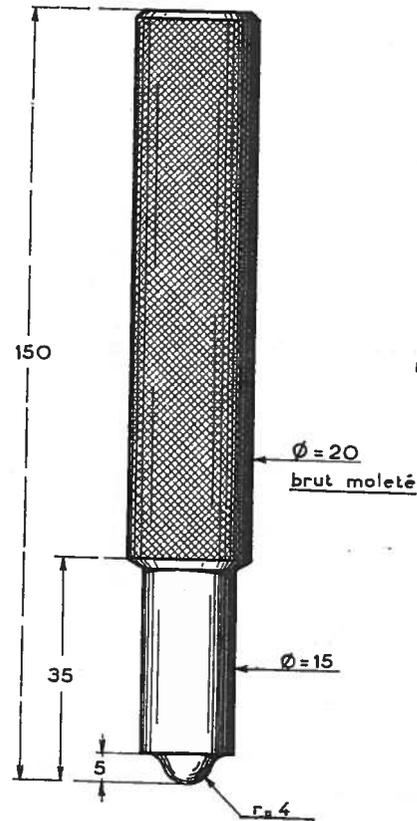
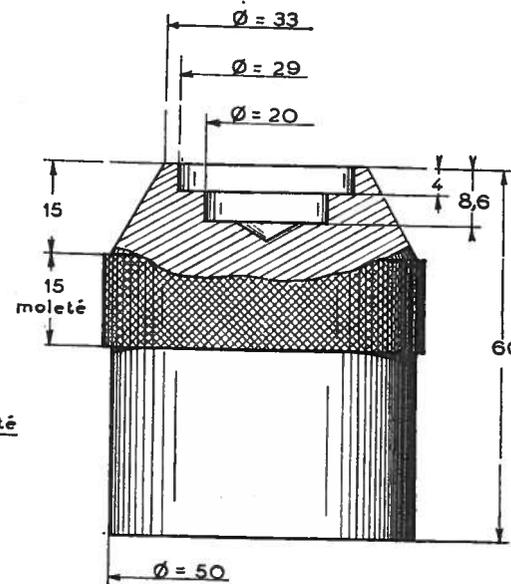


Fig. 3 - TAS MR-3354-40
non vendu



CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig.1 _ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

PLACER L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR ,
 LES 2 TOCS A ENGAGÉS DANS LES TROUS
 DE CENTRAGE .
 FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET A L'INDEX B
 EN MAINTENANT L'APPAREIL APPUYÉ .
 SERRER LA VIS C .

APPAREIL DE CONTRÔLE DU CENTRAGE DES FREINS
 vendu sous le n° 2117 -T

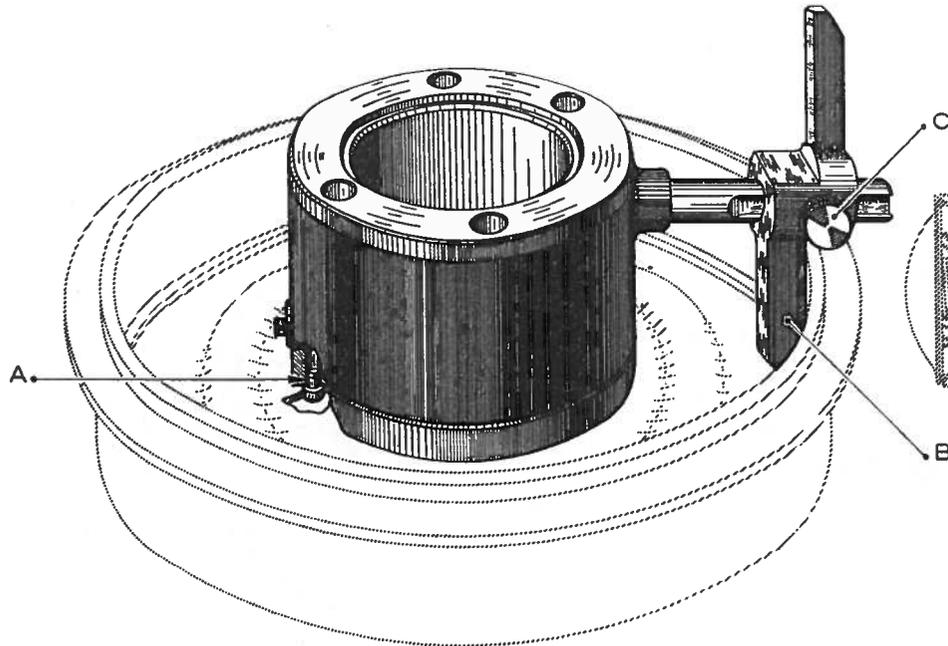
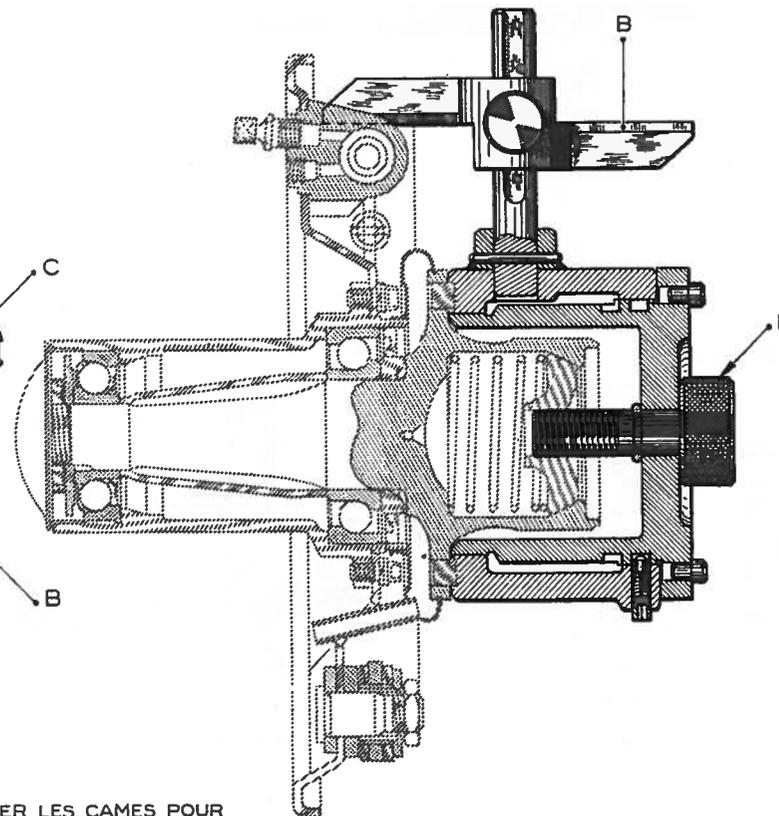


Fig.2 _ RÉGLAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PLACER L'APPAREIL SUR LE SIX-PANS DE LA FUSÉE.
 SERRER LA VIS D .
 DÉPLACER LES SEGMENTS DE FREIN PAR LES CAMES
 DE RÉGLAGE POUR QUE L'INDEX B AFFLEURE LES
 GARNITURES SUR TOUT LE POURTOUR.

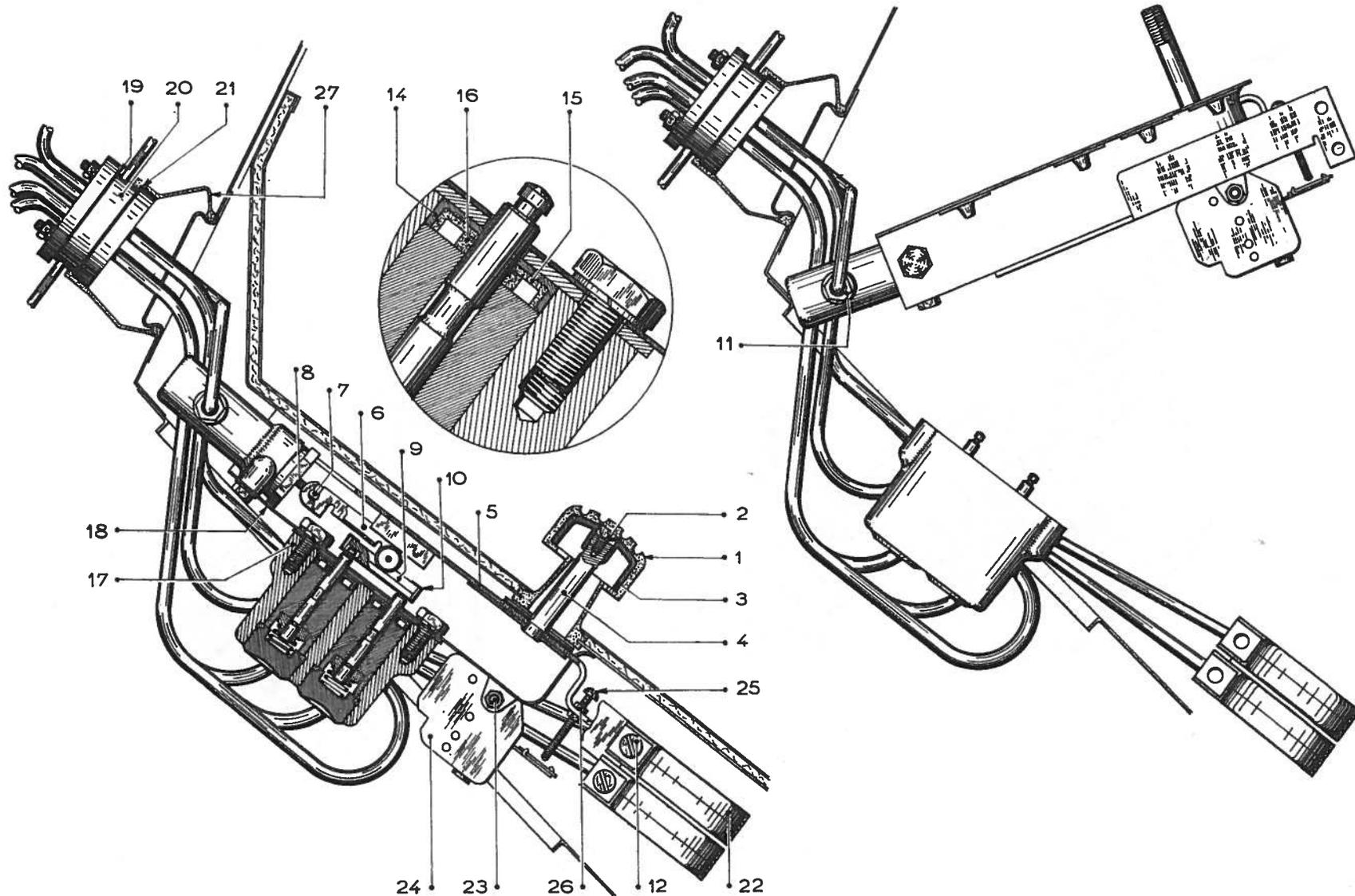


APRÈS CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES POUR
 PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR DE FREIN

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

Fig. 1

Fig. 2



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

Fig. 1

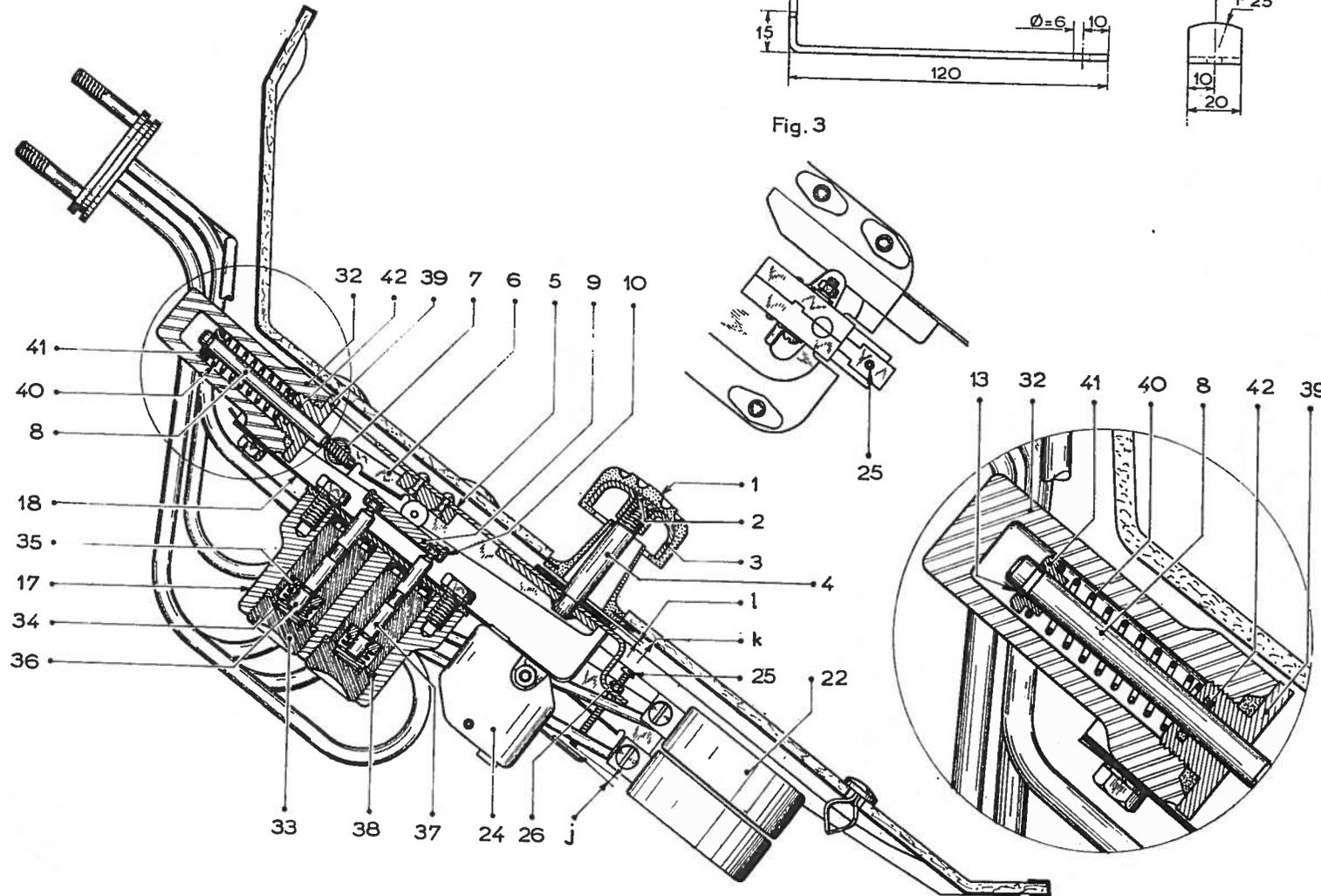


Fig. 2 - CLÉ MR-3691-50

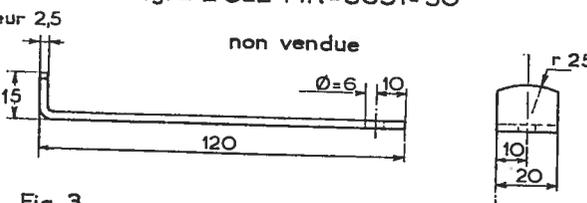
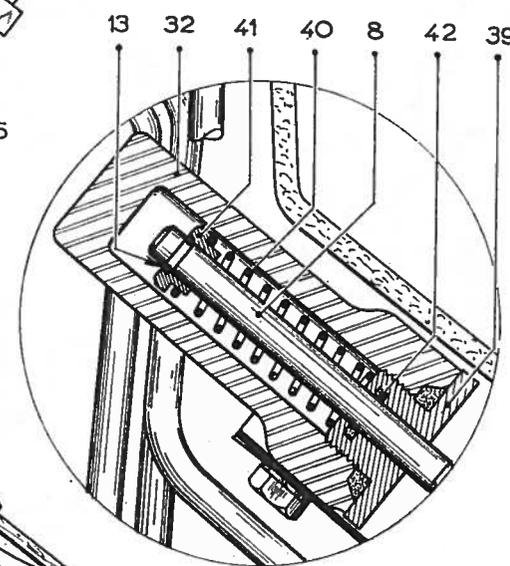
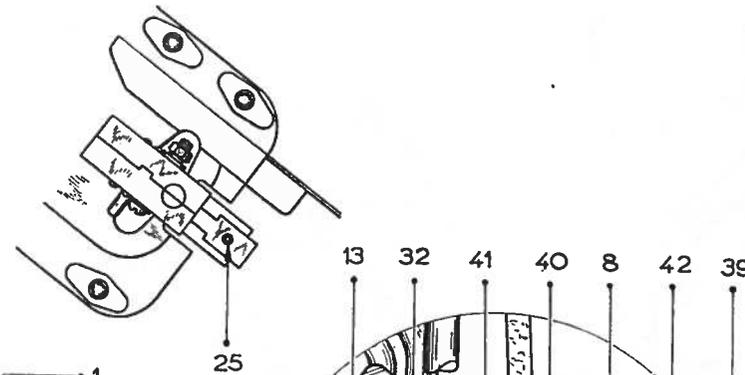


Fig. 3



OPÉRATIONS

DS 453_0
DS 453_1
DS 453_3

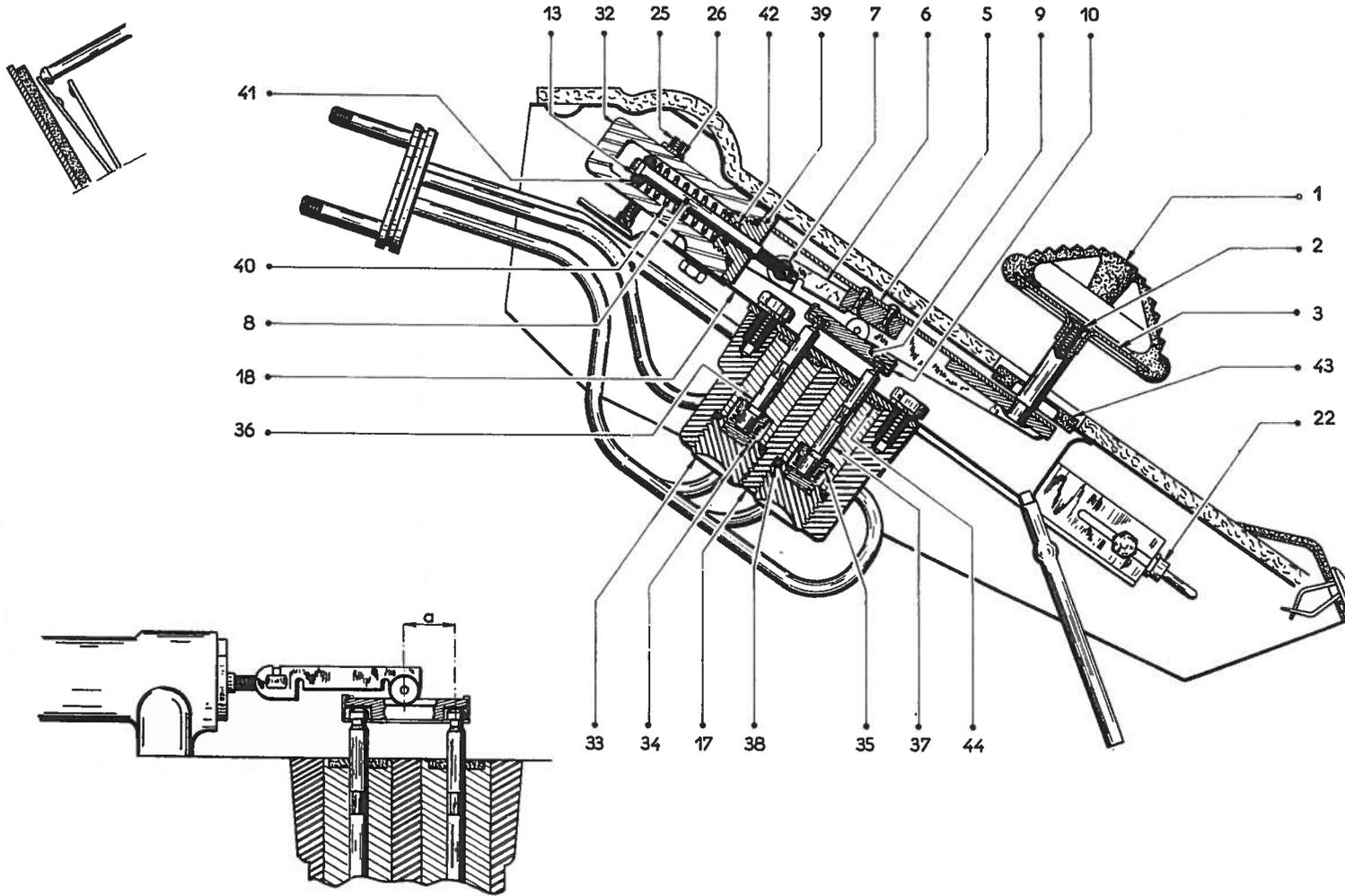
FREINS

DS. 19

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

PL 150A

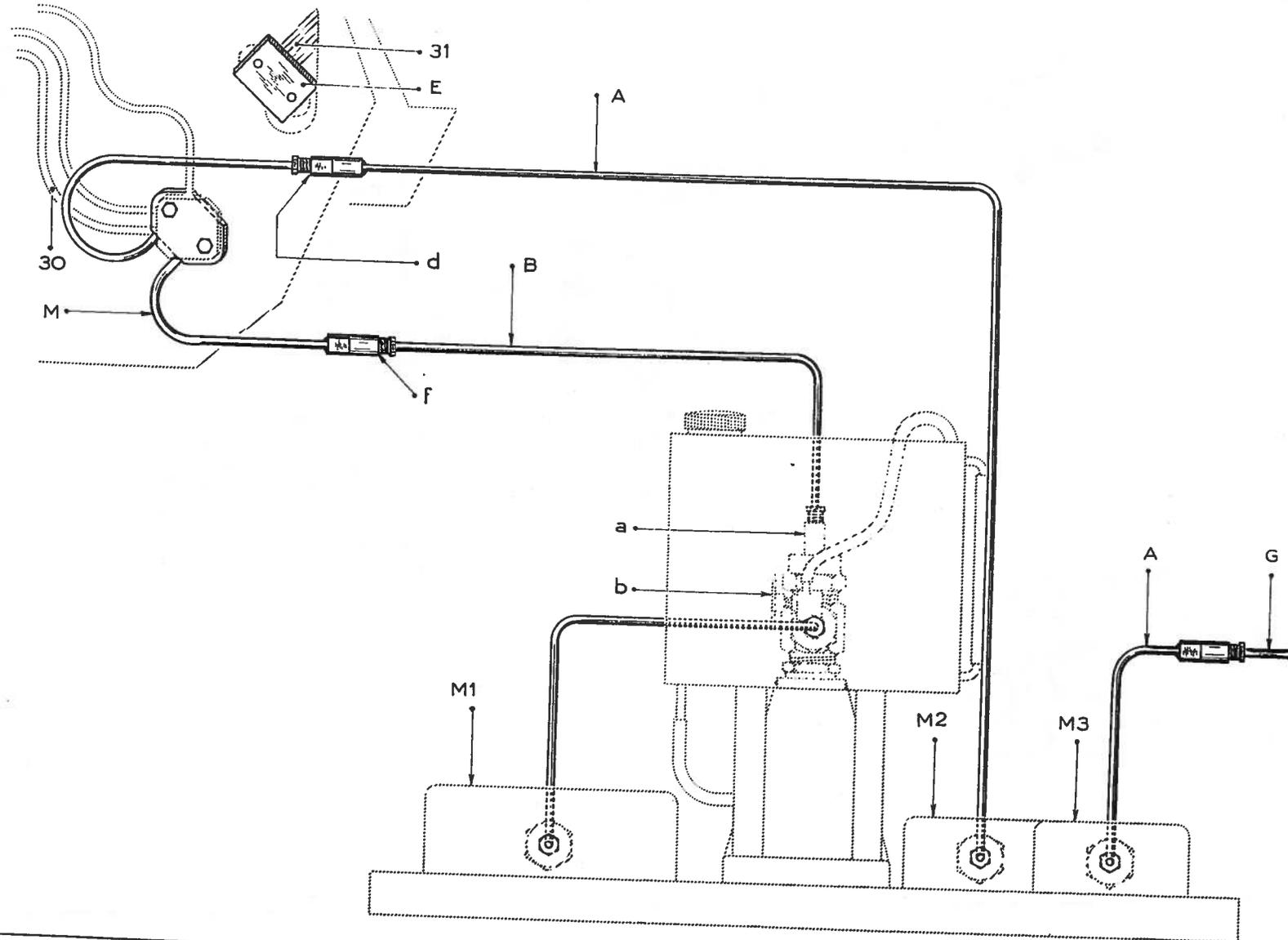
VOITURES SORTIES DEPUIS JUILLET 1960



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

RÉGLAGE DE LA RÉPARTITION DE FREINAGE SUR VOITURE

VOITURES SORTIES AVANT OCTOBRE 1961

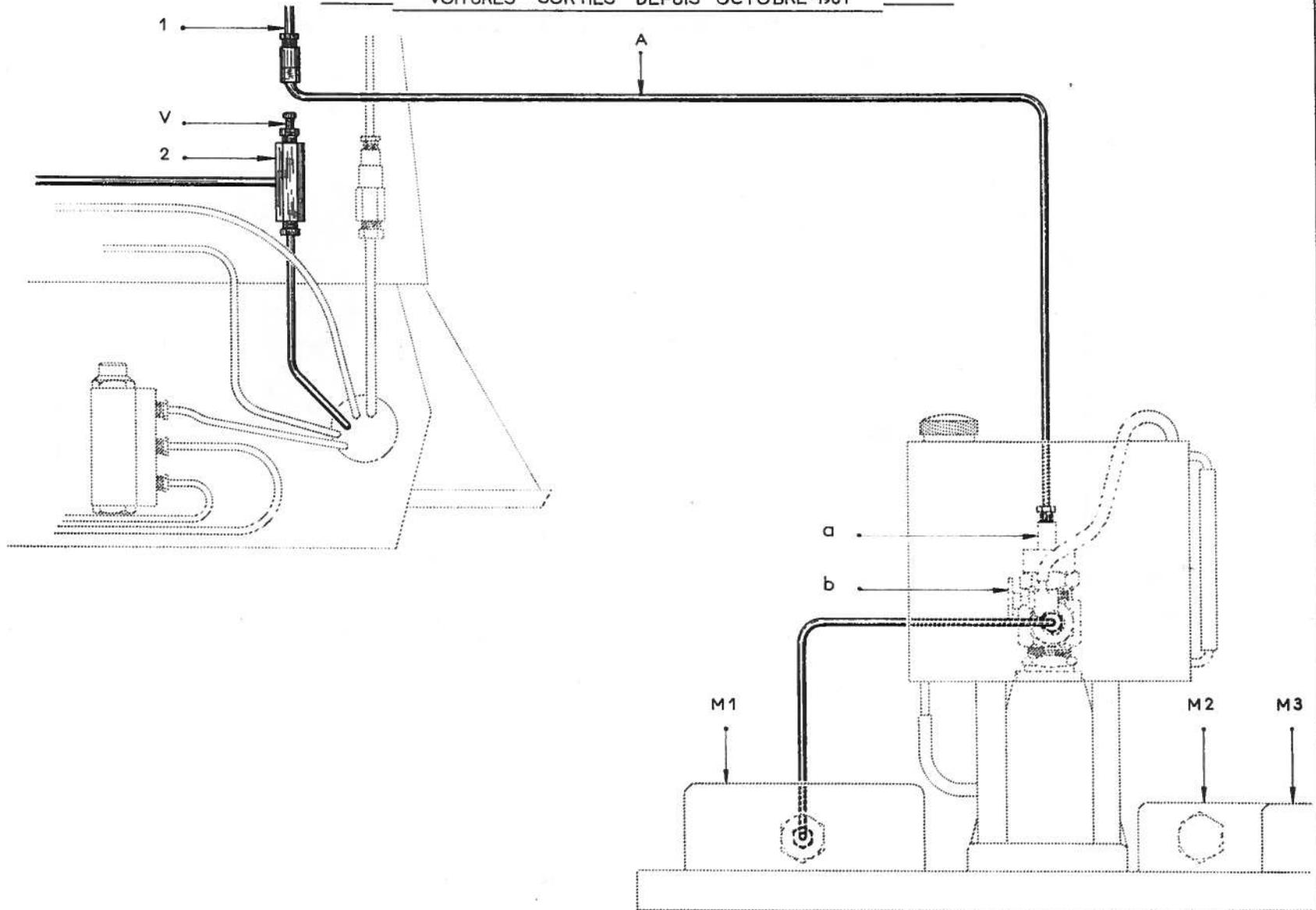


COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

PL. 151A

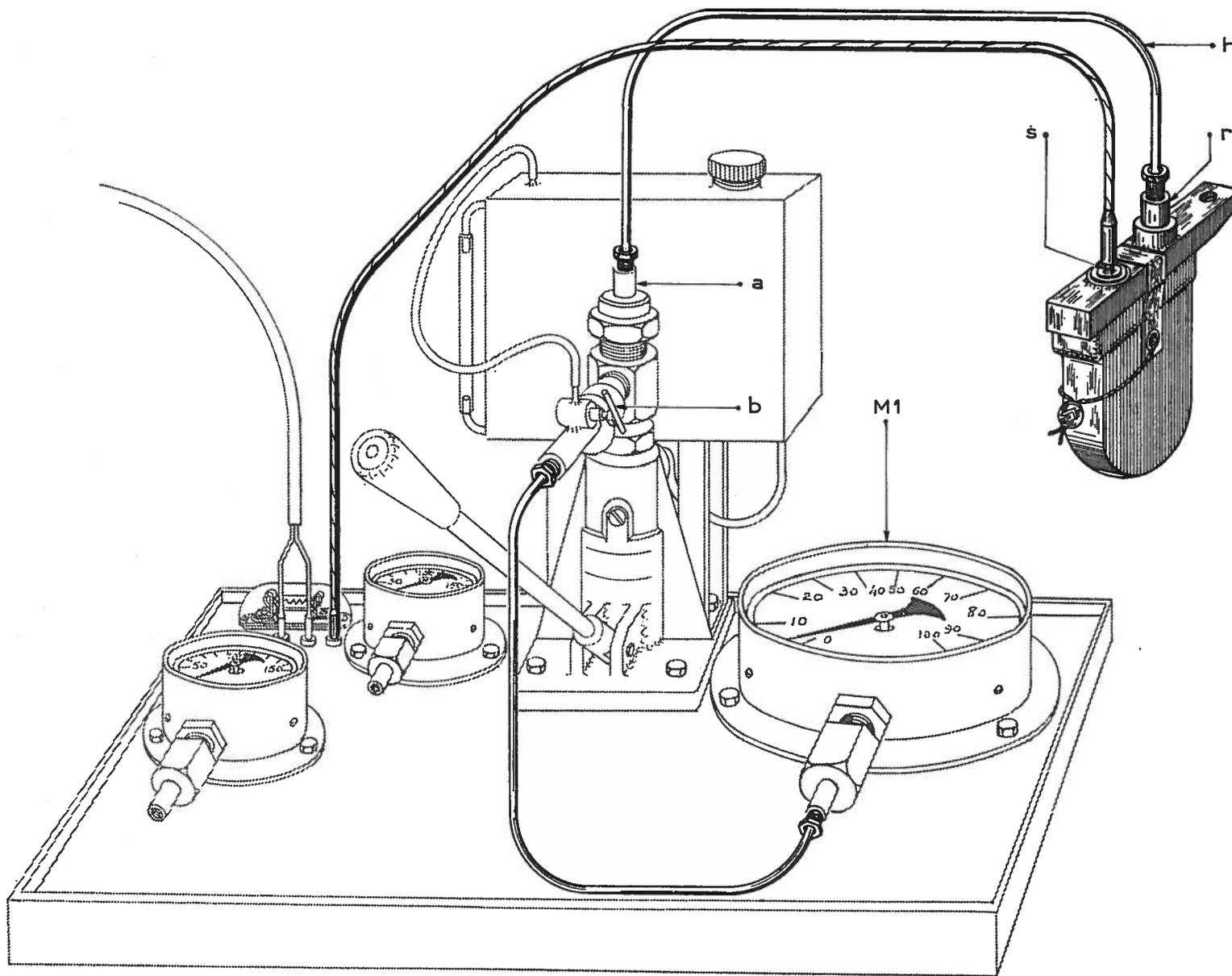
RÉGLAGE DE LA RÉPARTITION DE FREINAGE SUR VOITURE

VOITURES SORTIES DEPUIS OCTOBRE 1961



MANO-CONTACT DE FREIN

CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT



COMMANDE DE FREINS MÉCANIQUE

Fig. 1

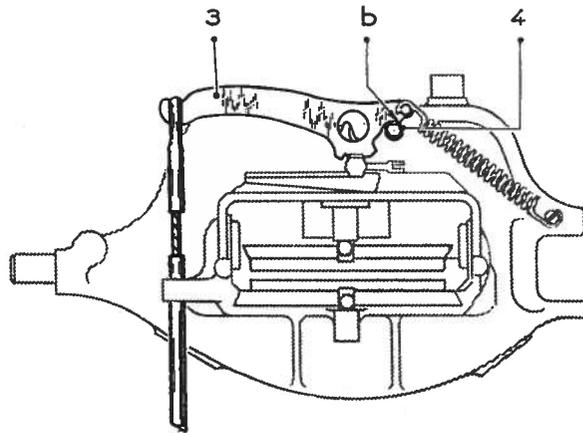


Fig. 2

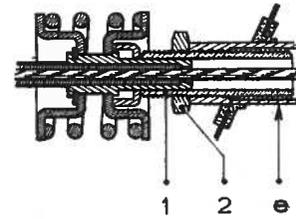


Fig 3

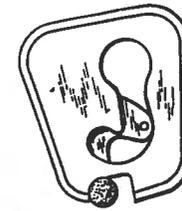
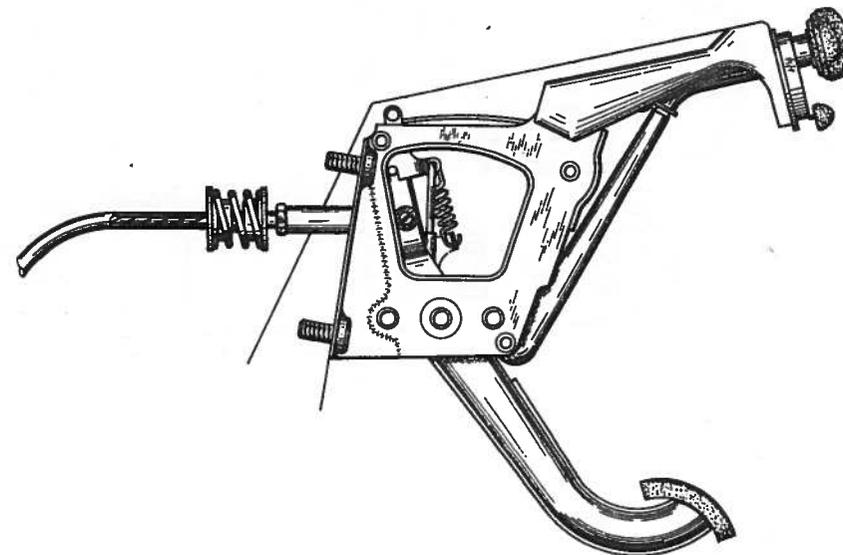
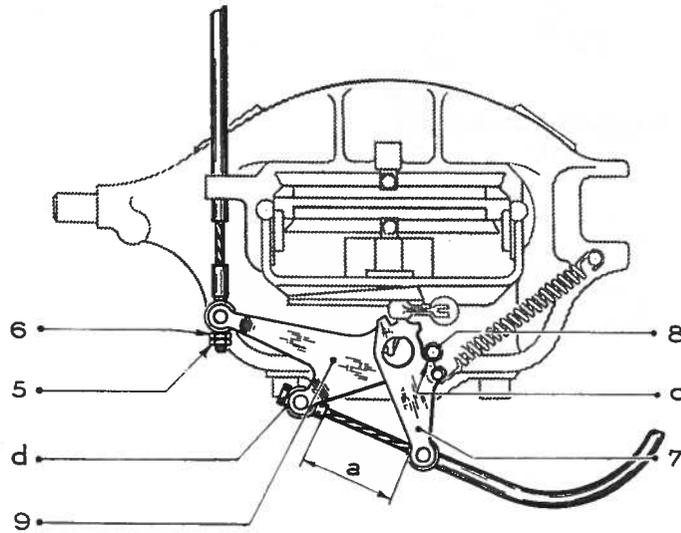
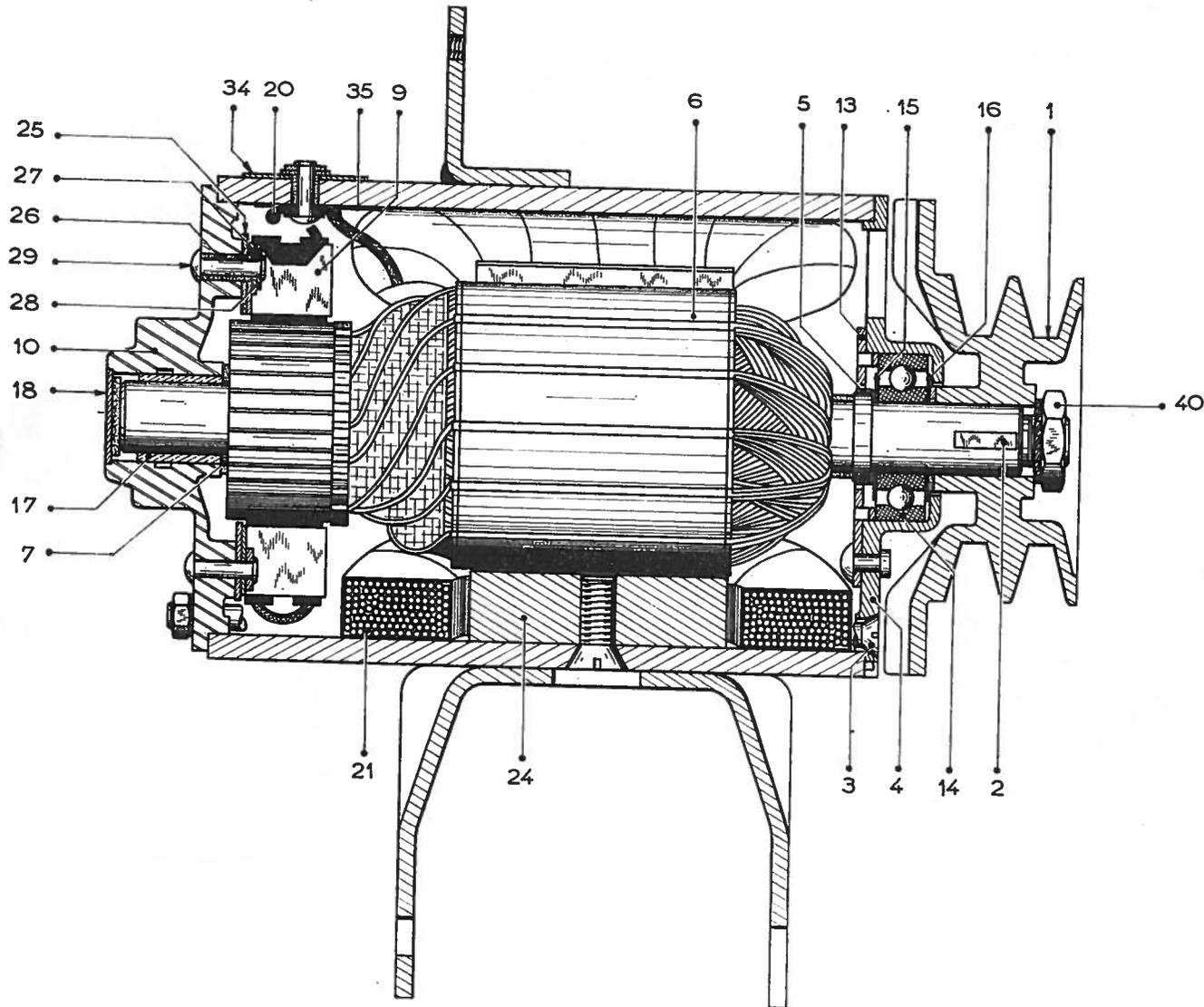


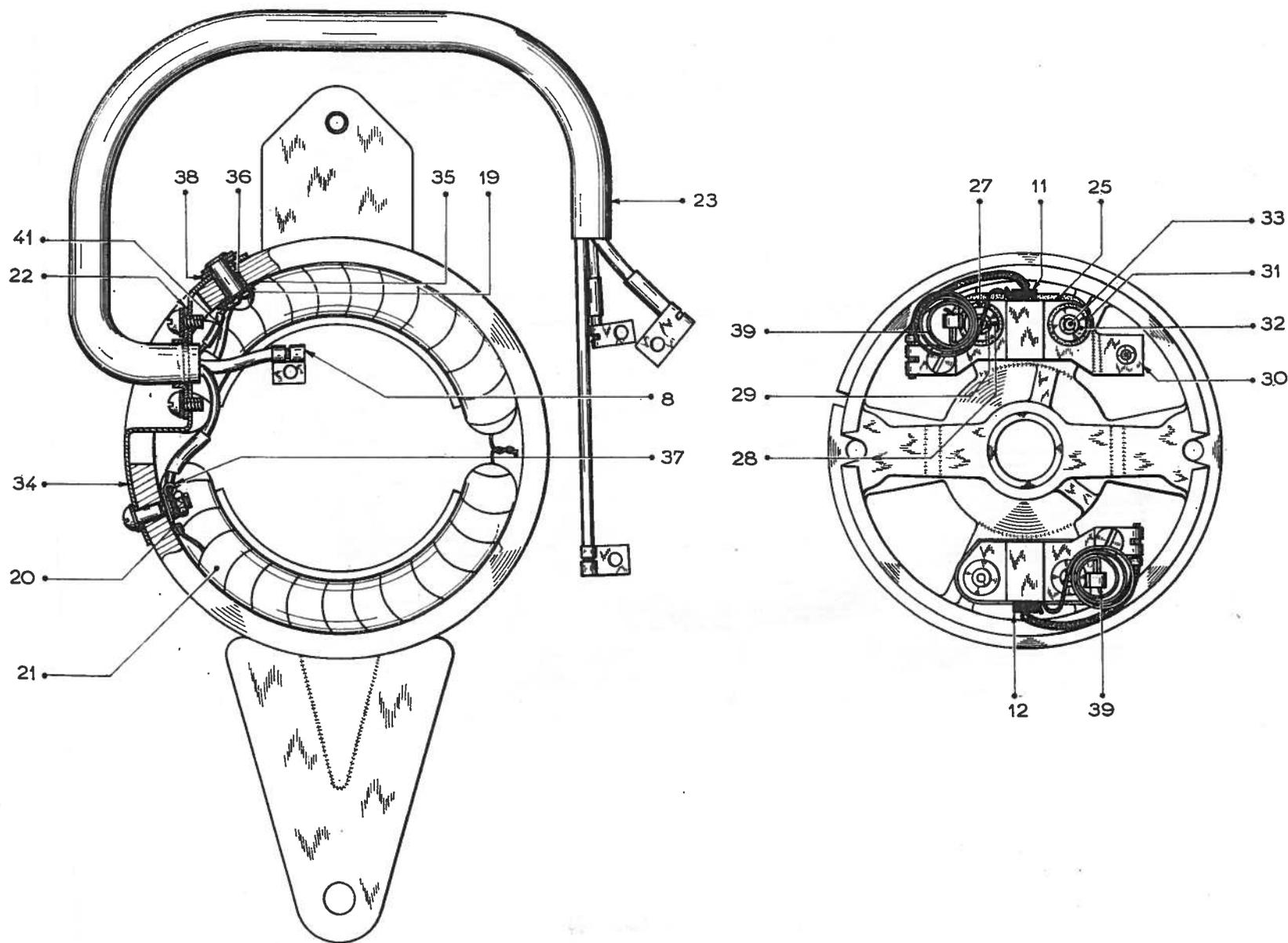
Fig. 4



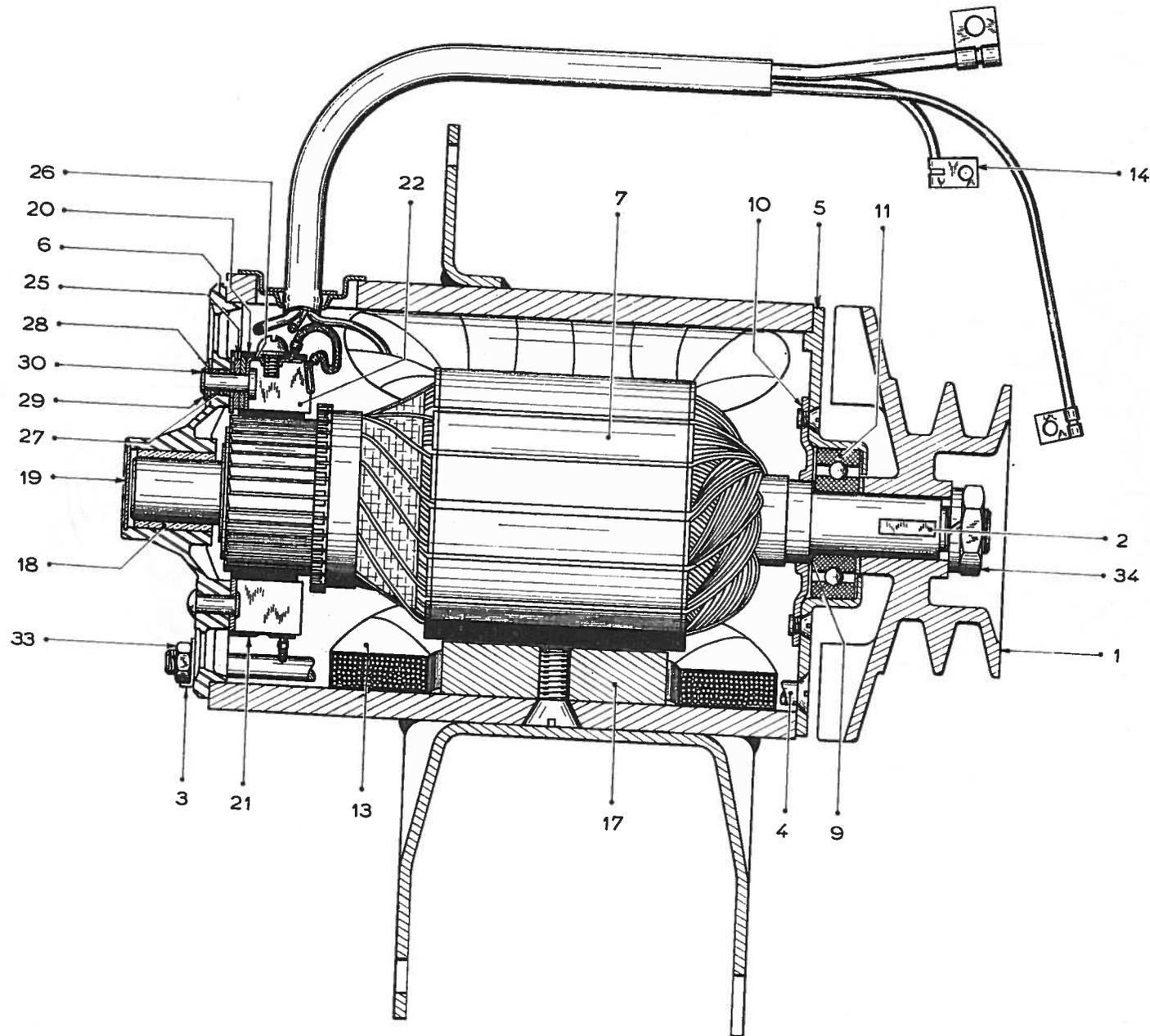
DYNAMO DUCELLIER 7116 A



DYNAMO DUCELLIER 7116 A



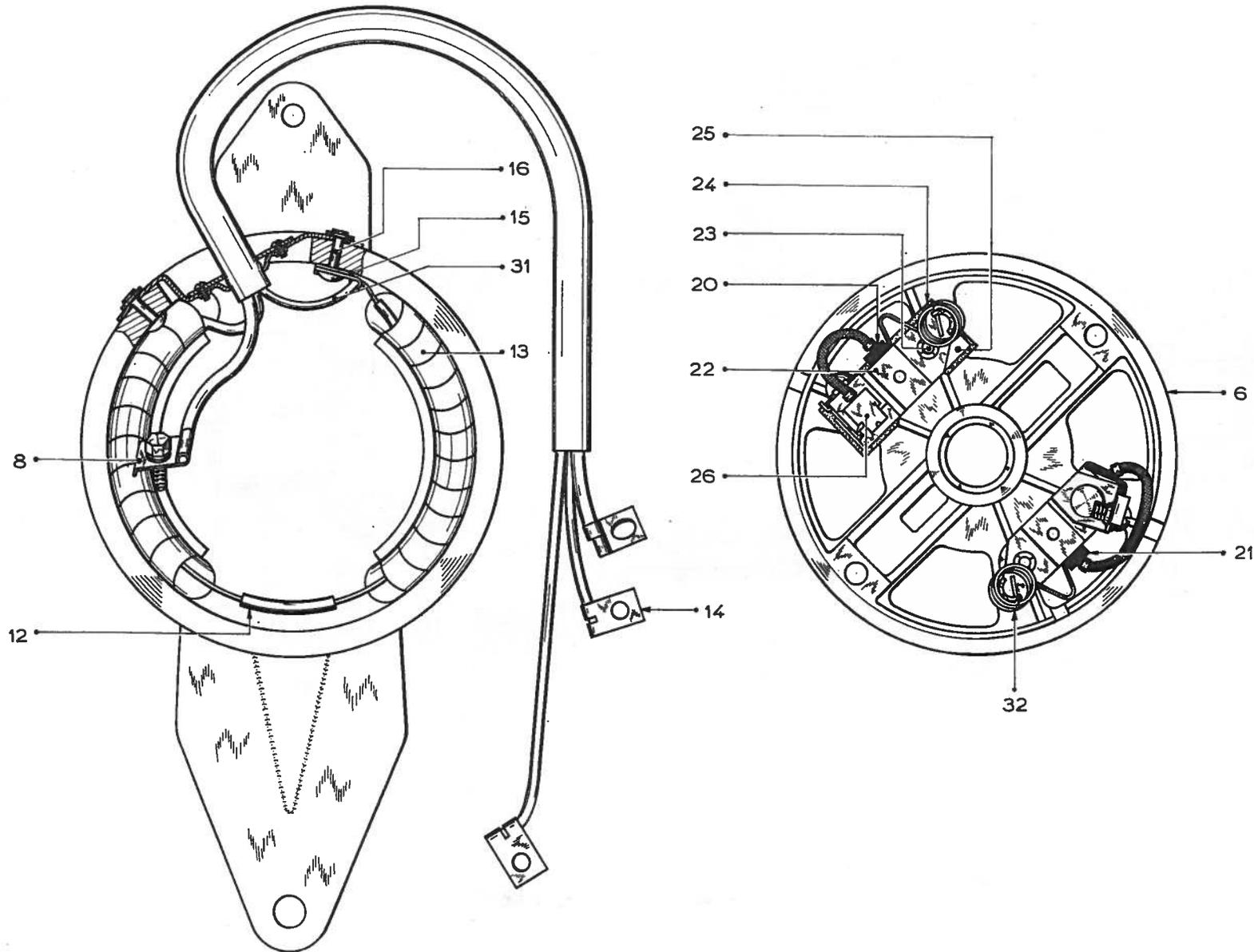
DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 75



DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 75

Fig. 1

Fig. 2



OPÉRATION

DS 532.3

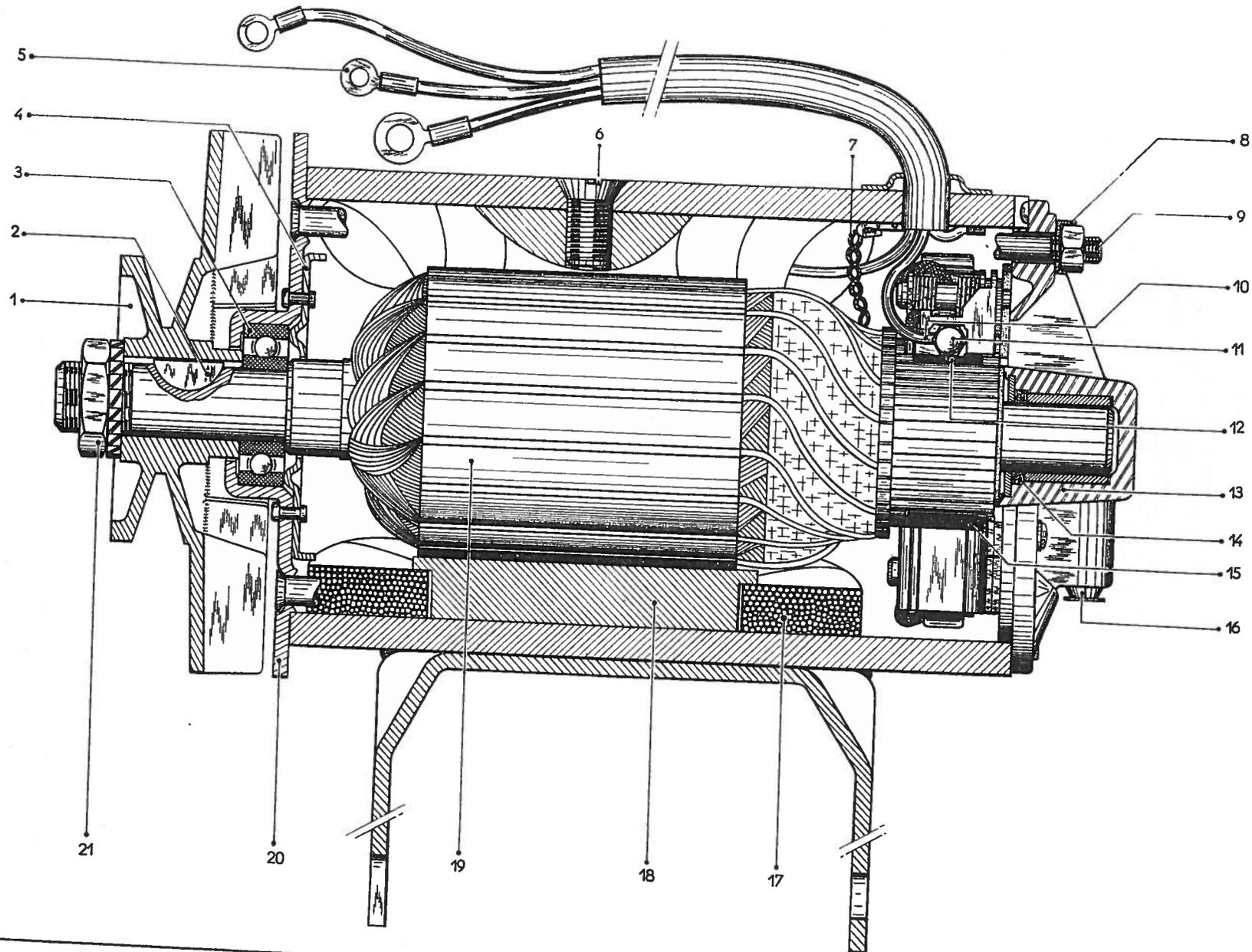
ÉLECTRICITÉ

DS 19

DYNAMO PARIS-RHÔNE G10 C10

PL.157A

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V



DYNAMO PARIS-RHÔNE G 10 C 10

PL. 157 B

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V

Fig. 1

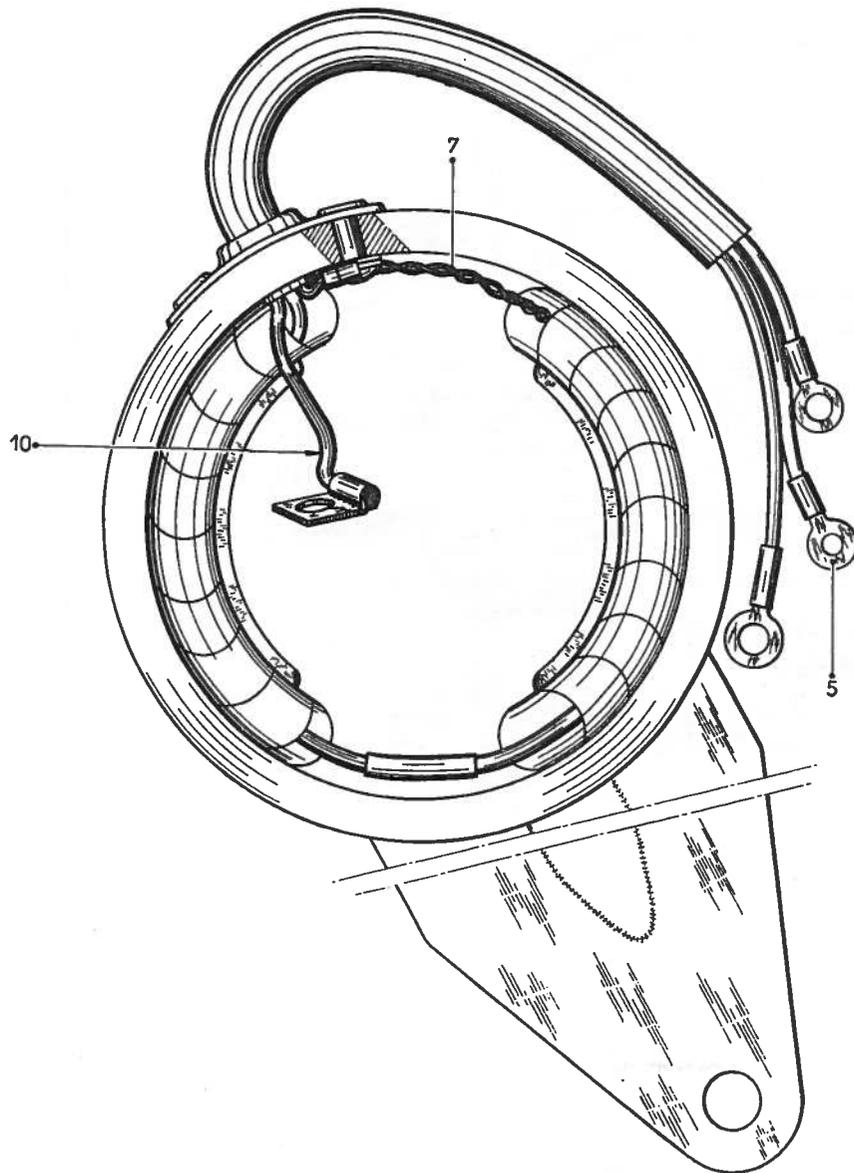


Fig. 2

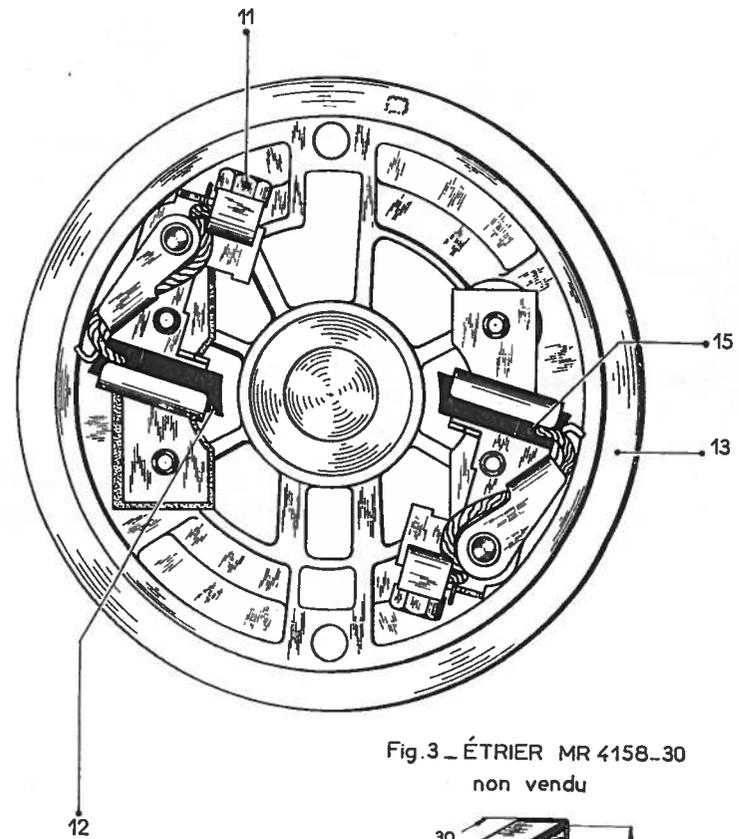
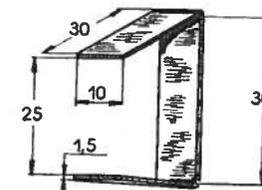


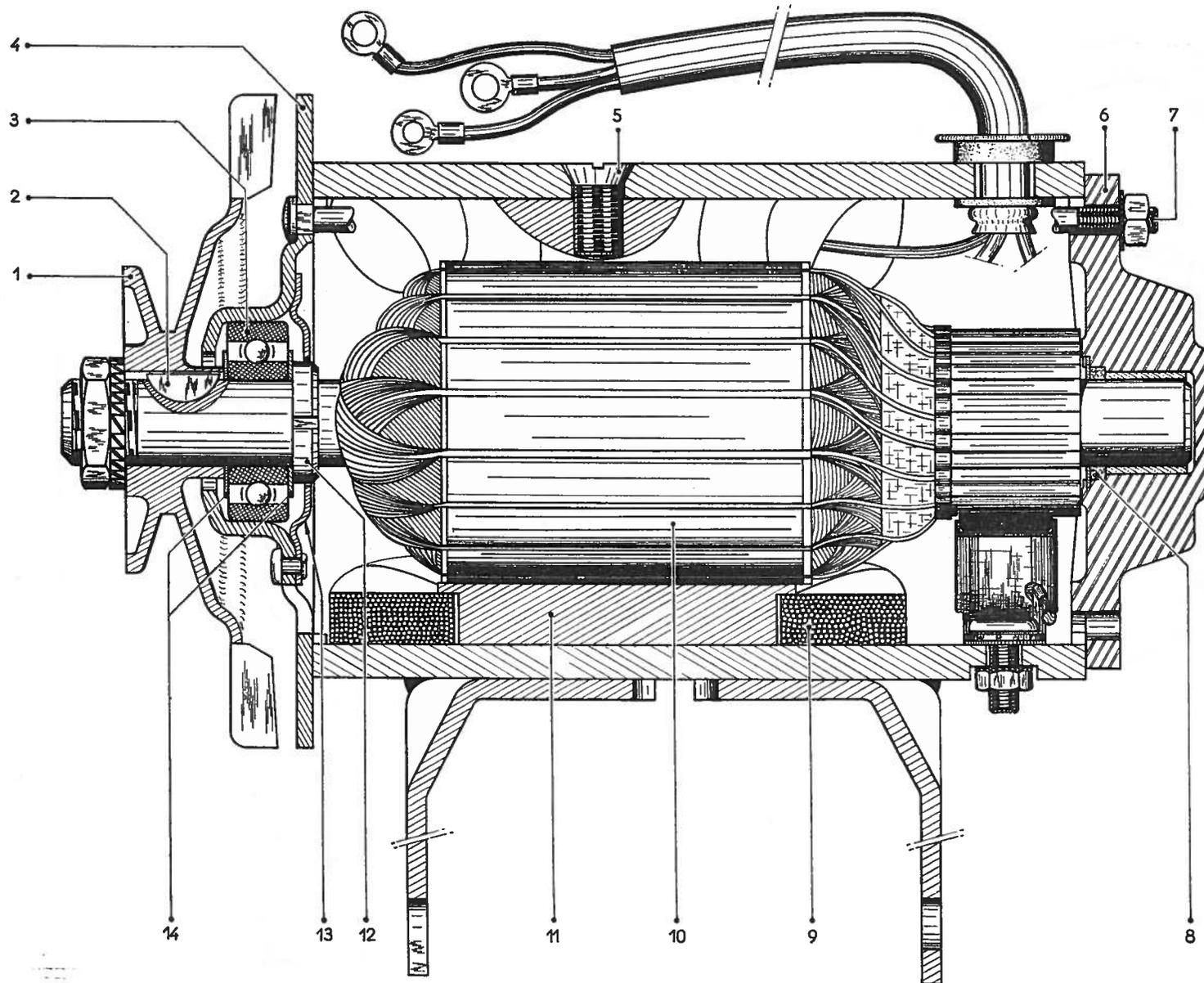
Fig. 3 - ÉTRIER MR 4158..30
non vendu



Tôle acier

DYNAMO DUCELLIER 7256 G

TYPE ÉCONOMIQUE 12V



DYNAMO DUCELLIER 7256 G

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V

Fig. 1

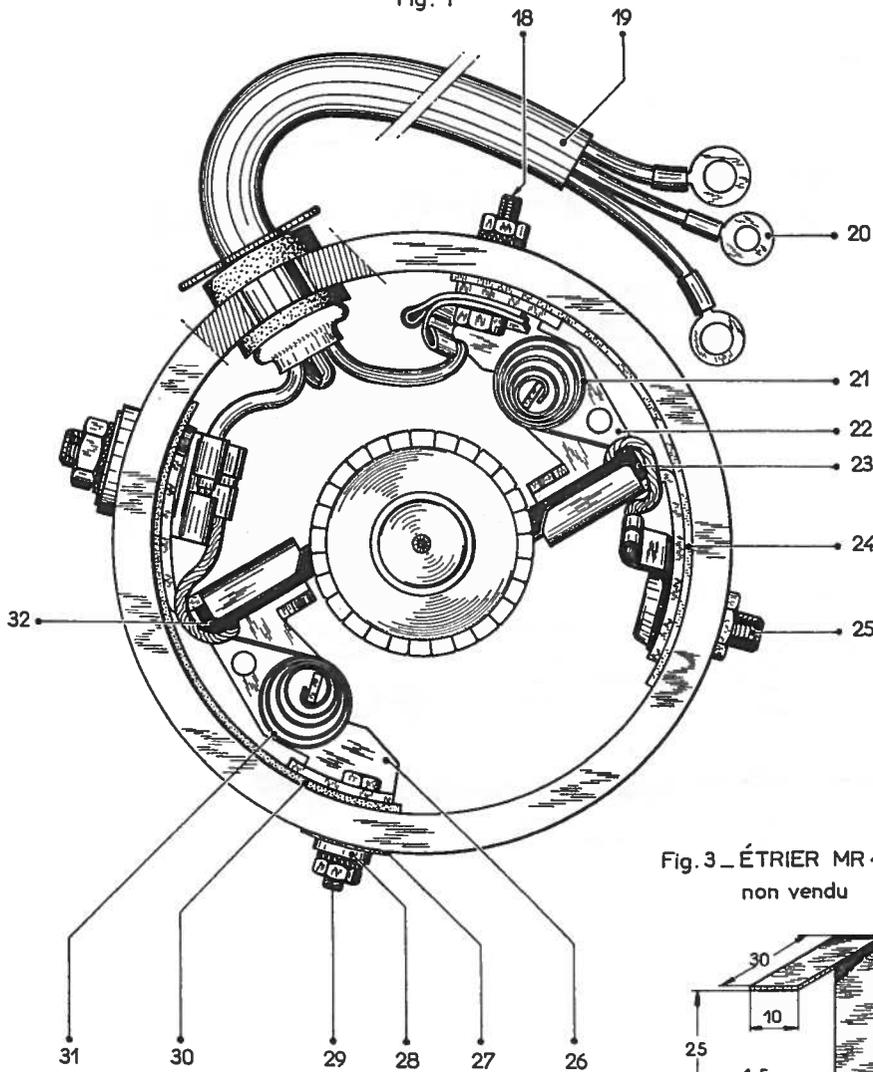


Fig. 2

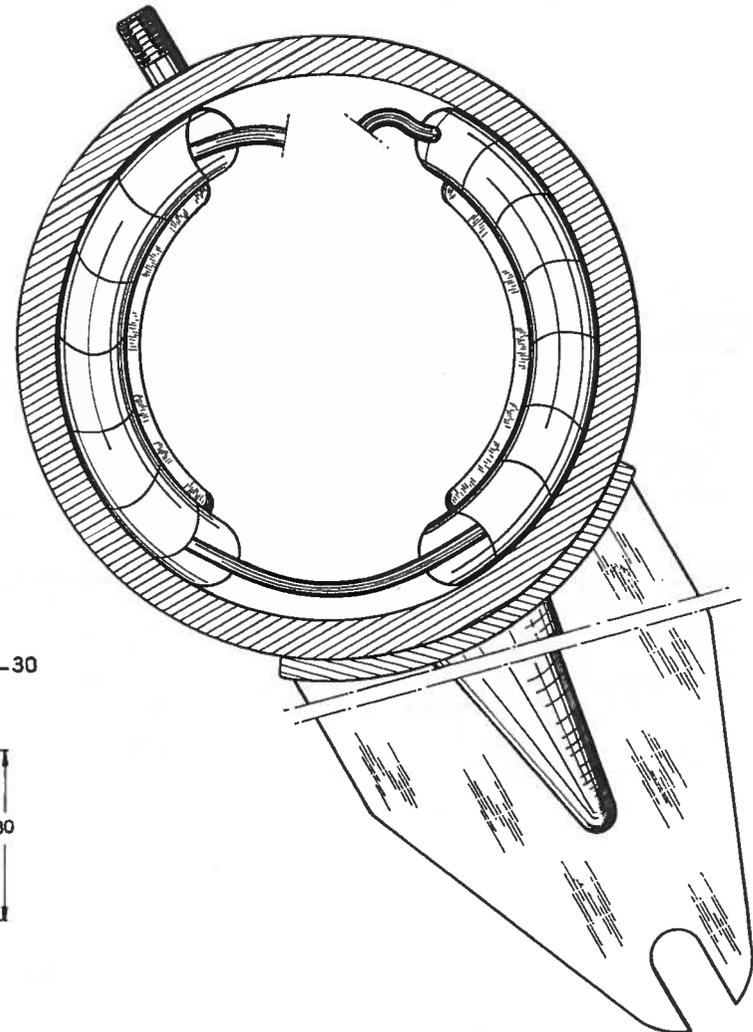
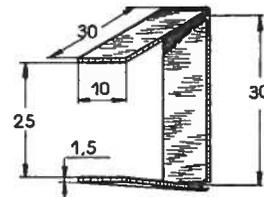


Fig. 3 _ ÉTRIER MR 4158-30
non vendu



Tôle acier

DÉMARREUR DUCELLIER

Fig. 1 - 6008 A 6V

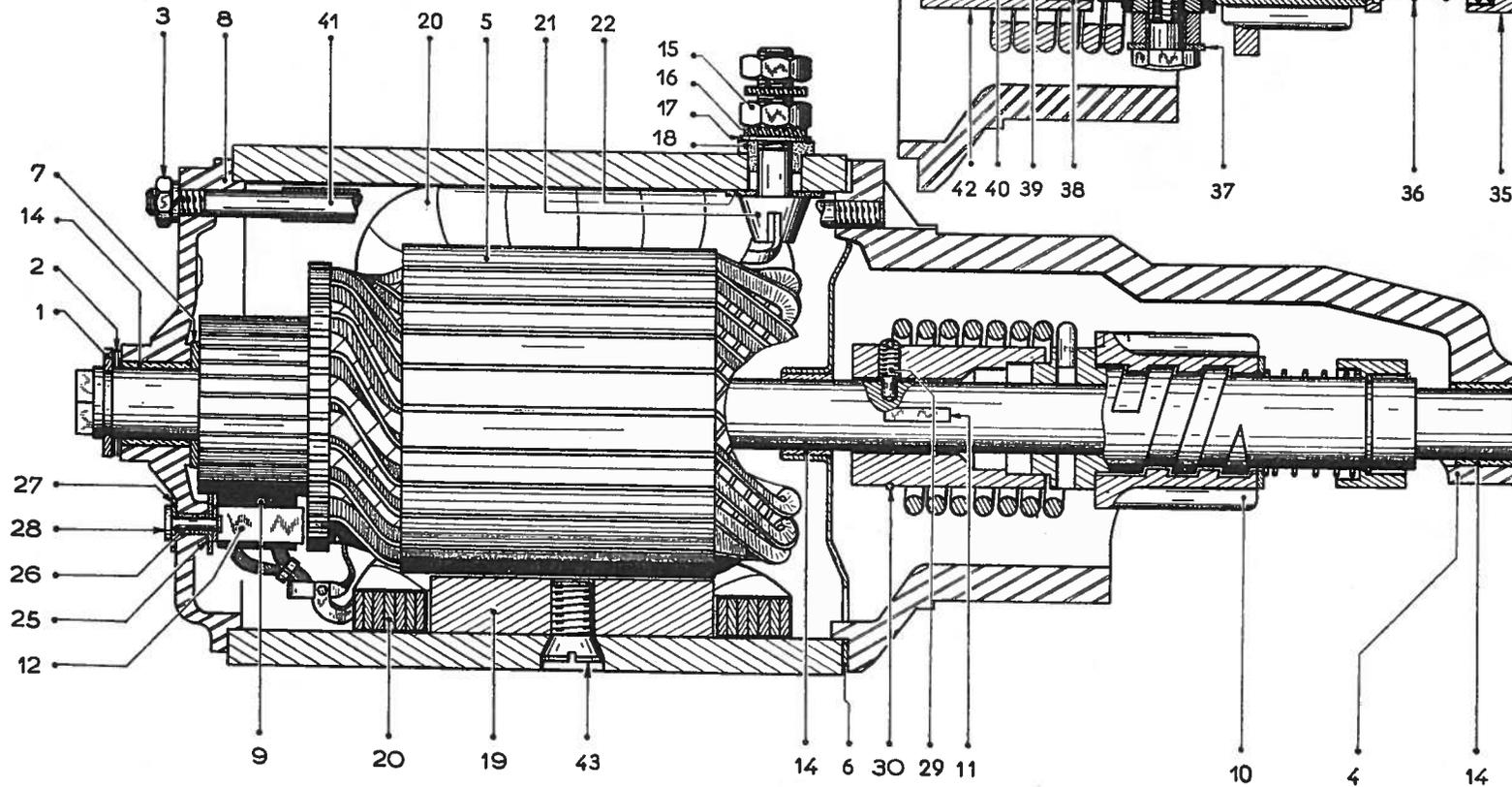
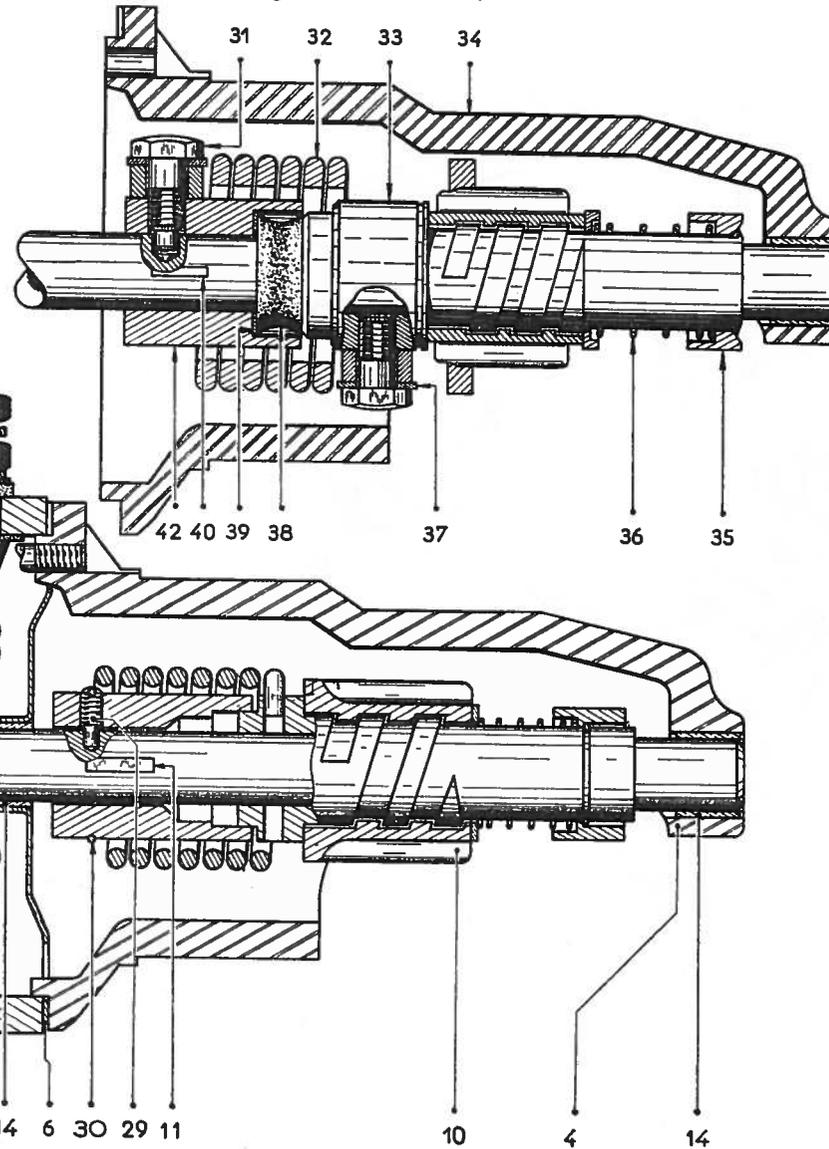


Fig. 2 - 6087 A 12V



DÉMARREUR DUCELLIER 6008 A

Fig. 1

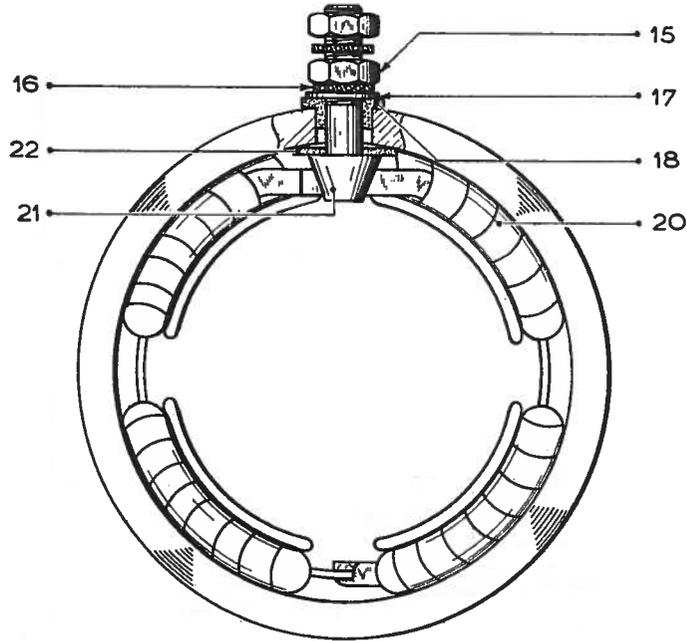


Fig. 2

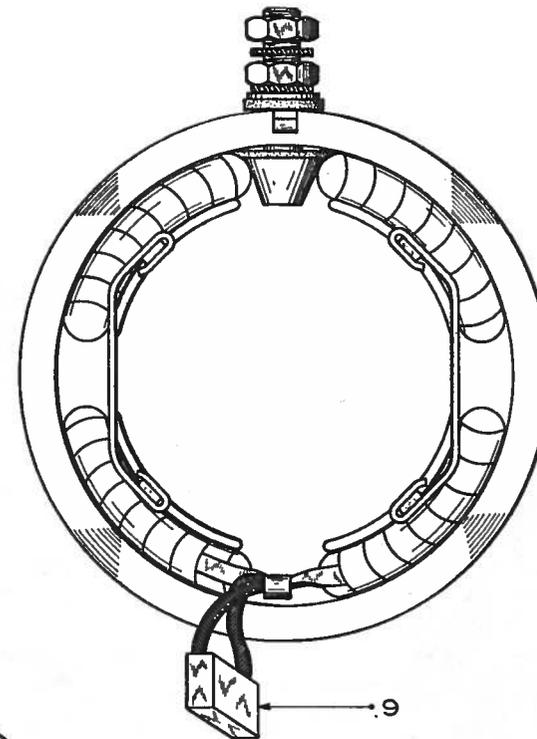
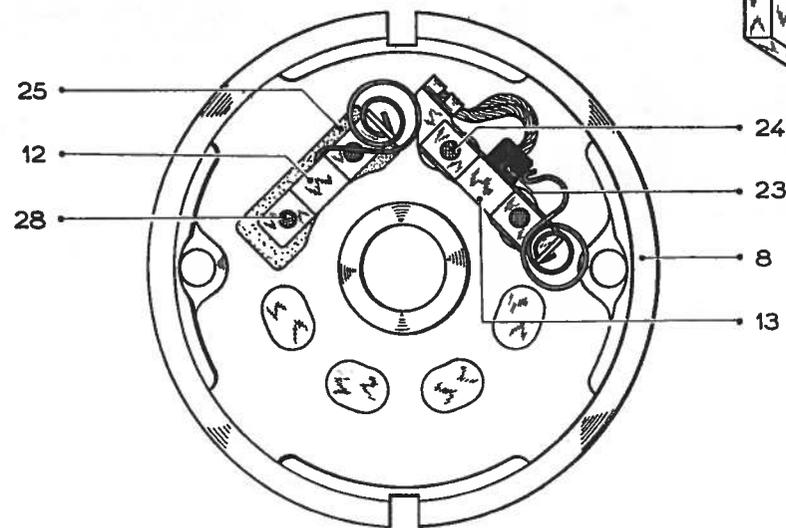
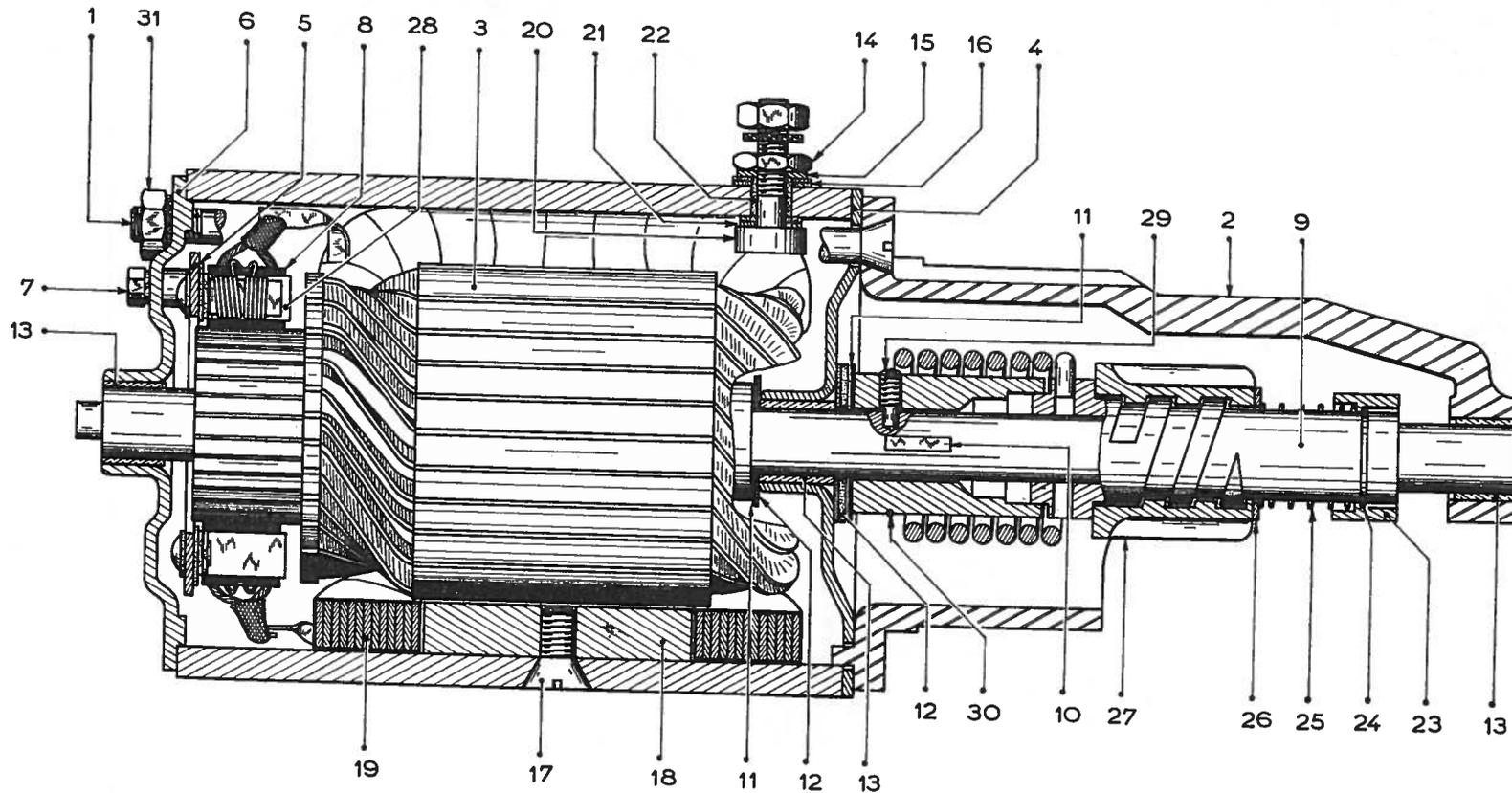


Fig. 3



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42

Fig. 1

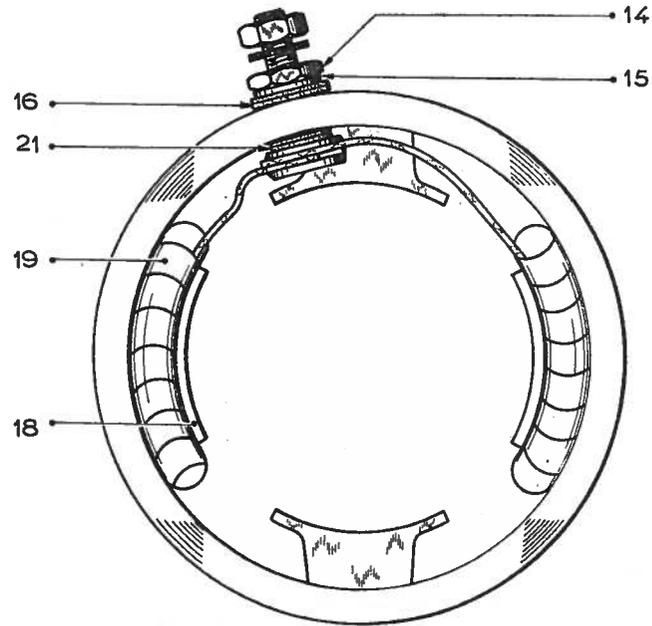


Fig. 2

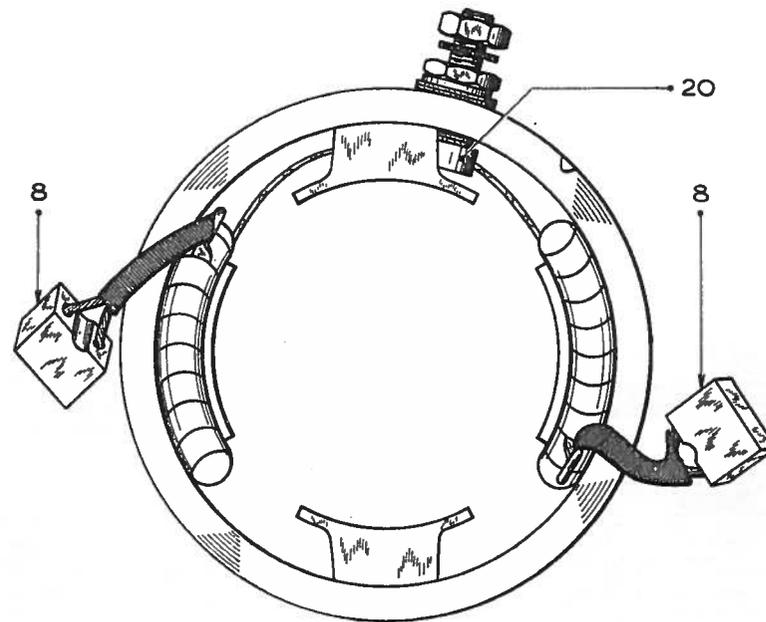
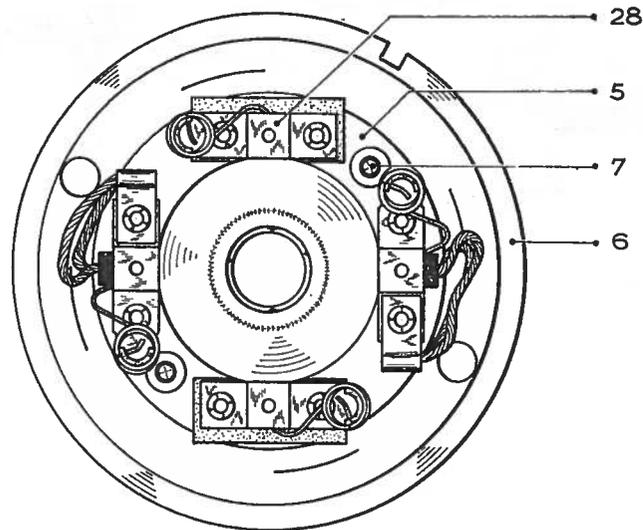
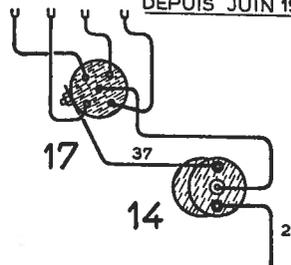


Fig. 3

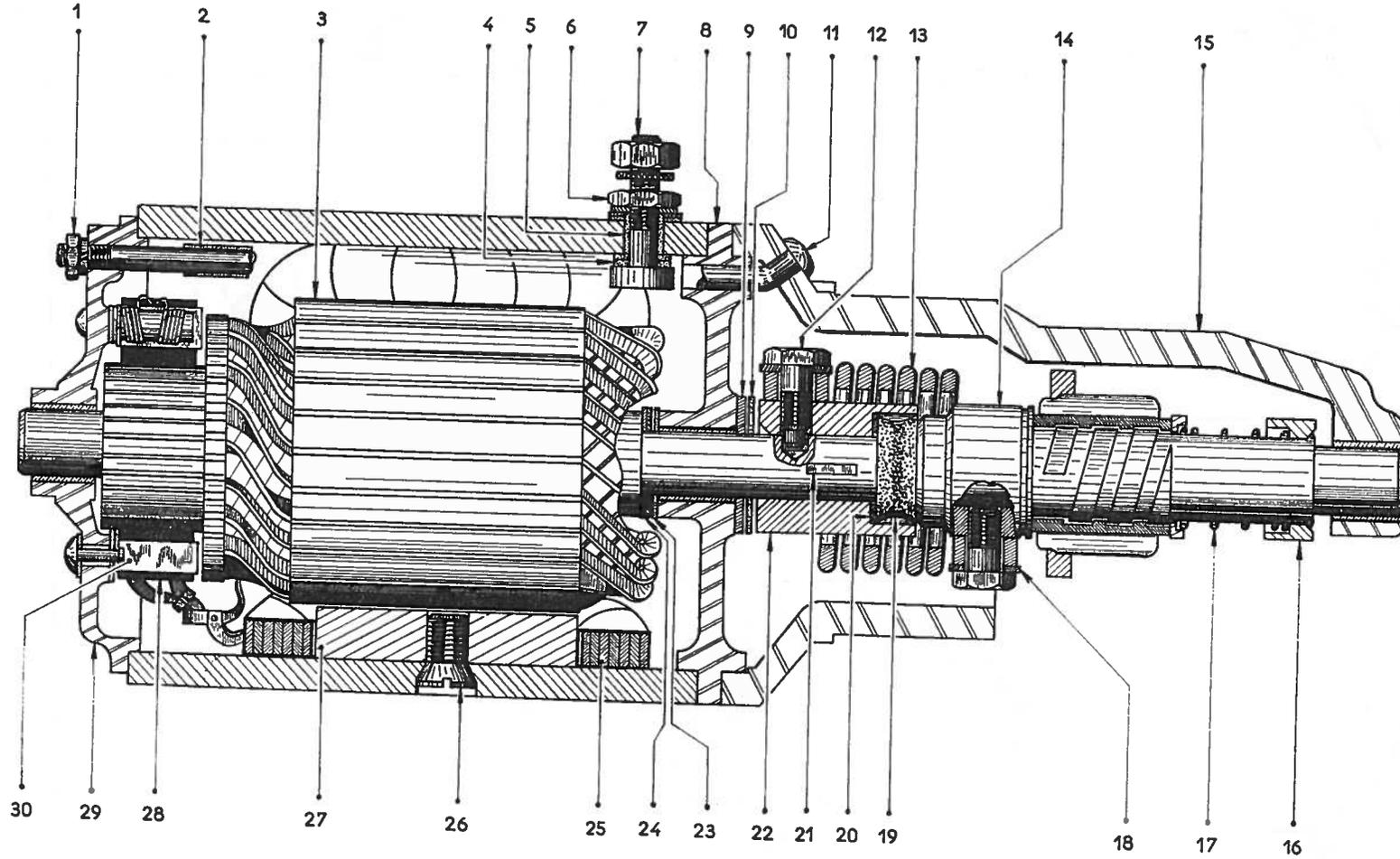


NOUVEL ALLUMEUR
DEPUIS JUIN 1959



DEMARREUR PARIS-RHONE D10 B38 12 V

PL.161A



LANCEUR BENADA

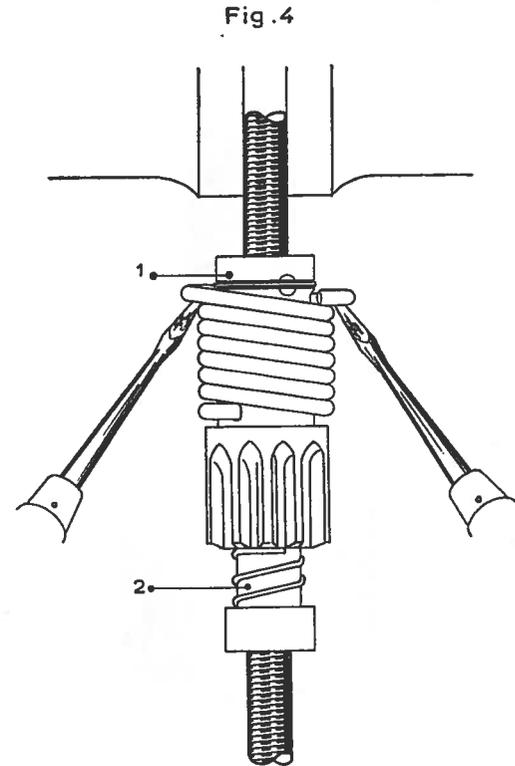
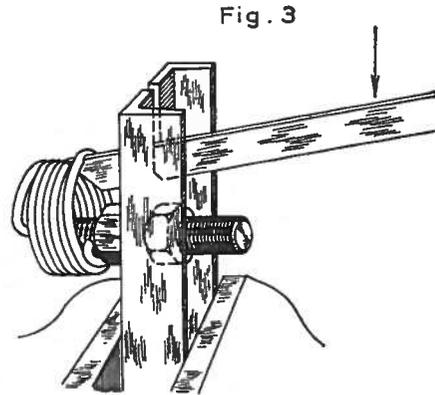
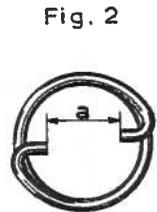
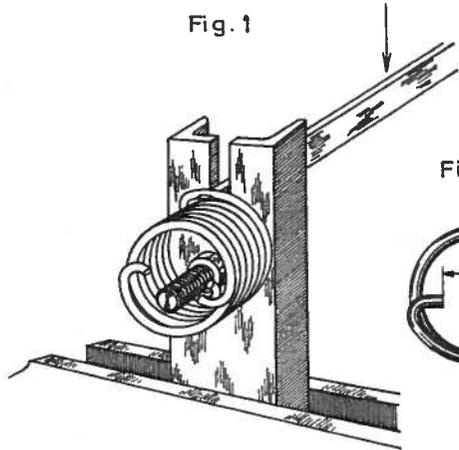


Fig. 6__ SUPPORT MR-3526-13

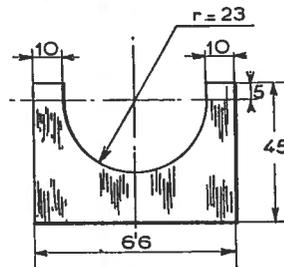


Fig. 5

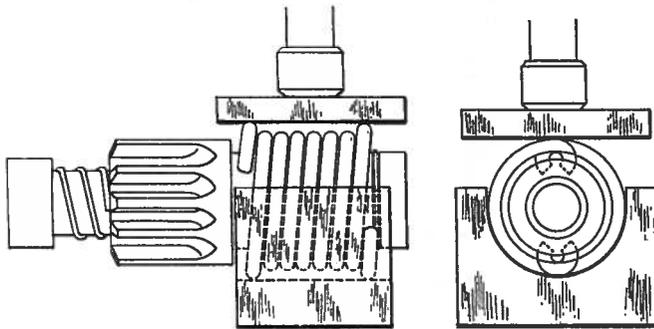


Fig. 7__ LEVIER MR-3526-12
non vendu

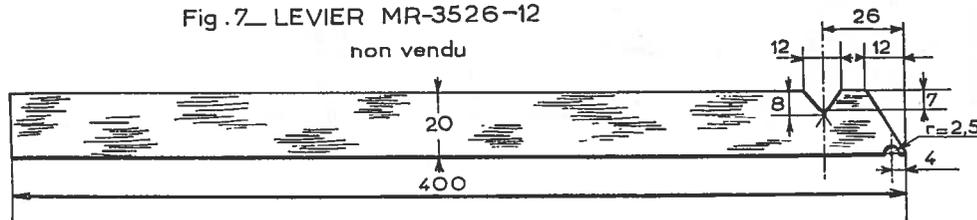
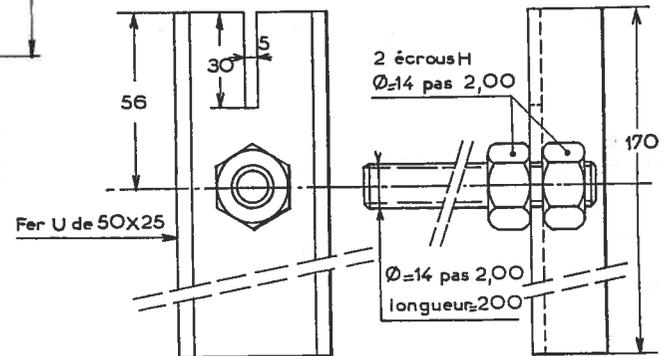


Fig. 8__ SUPPORT MR-3526-11
non vendu



MONTAGE DES BOBINES

ET DES MASSES POLAIRES

Fig.1 - TASSEMENT DES BOBINES

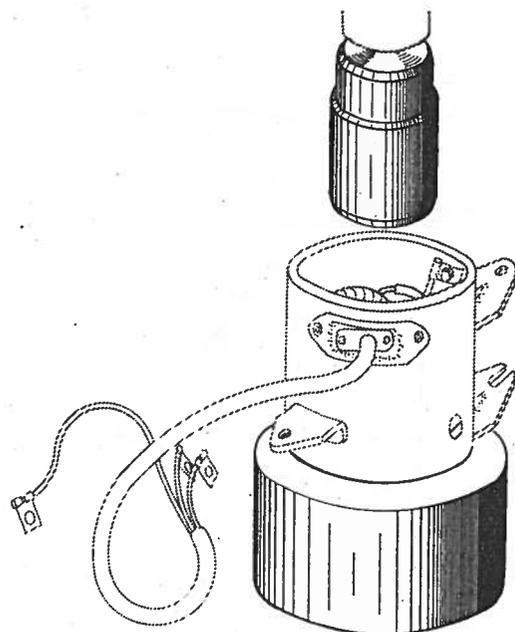
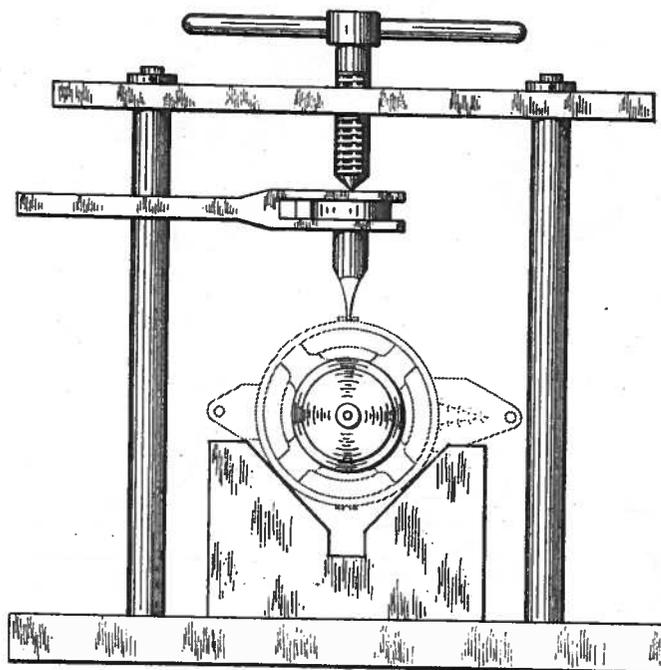


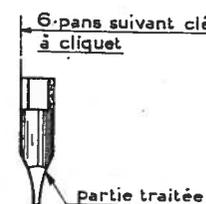
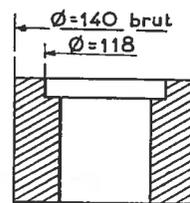
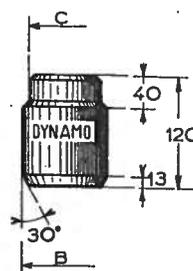
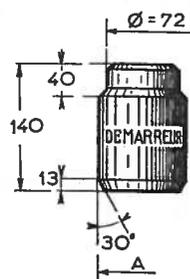
Fig. 2 - MONTAGE DES MASSES POLAIRES



MR-1601-1 MR-1601-2 MR-1601-3 MR-1601-4

outils non vendus

		Paris-Rhône	Ducellier
Démarreur	A	$\varnothing = 76,8^{+0,15}_{-0,10}$	$\varnothing = 74,4^{+0,15}_{-0,10}$
Dynamo	B	$\varnothing = 72,5$	$\varnothing = 68,5$
	C	$\varnothing = 69$	$\varnothing = 65$



acier 1/2 dur trempé et rectifié

SCHÈMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU AVANT

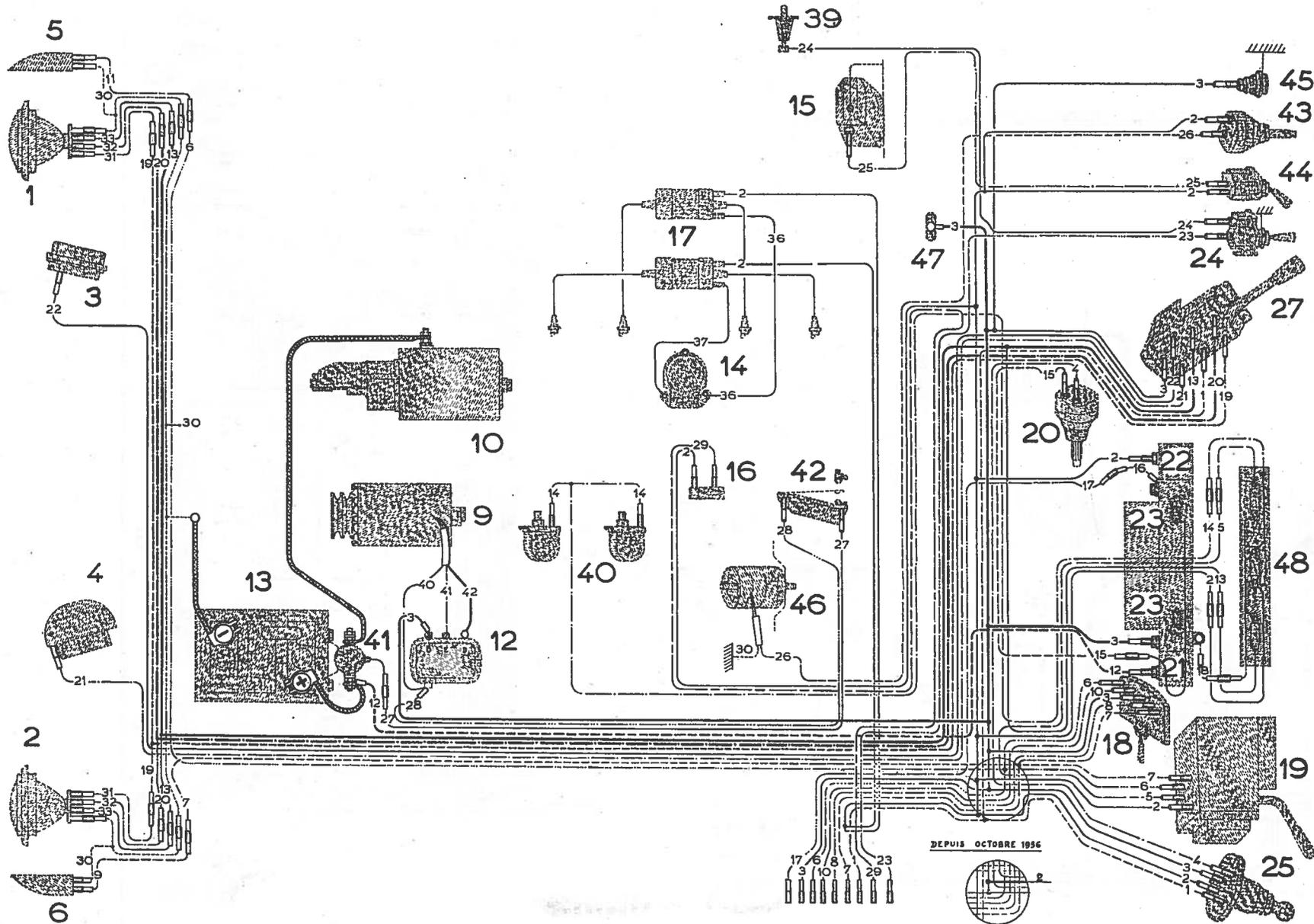
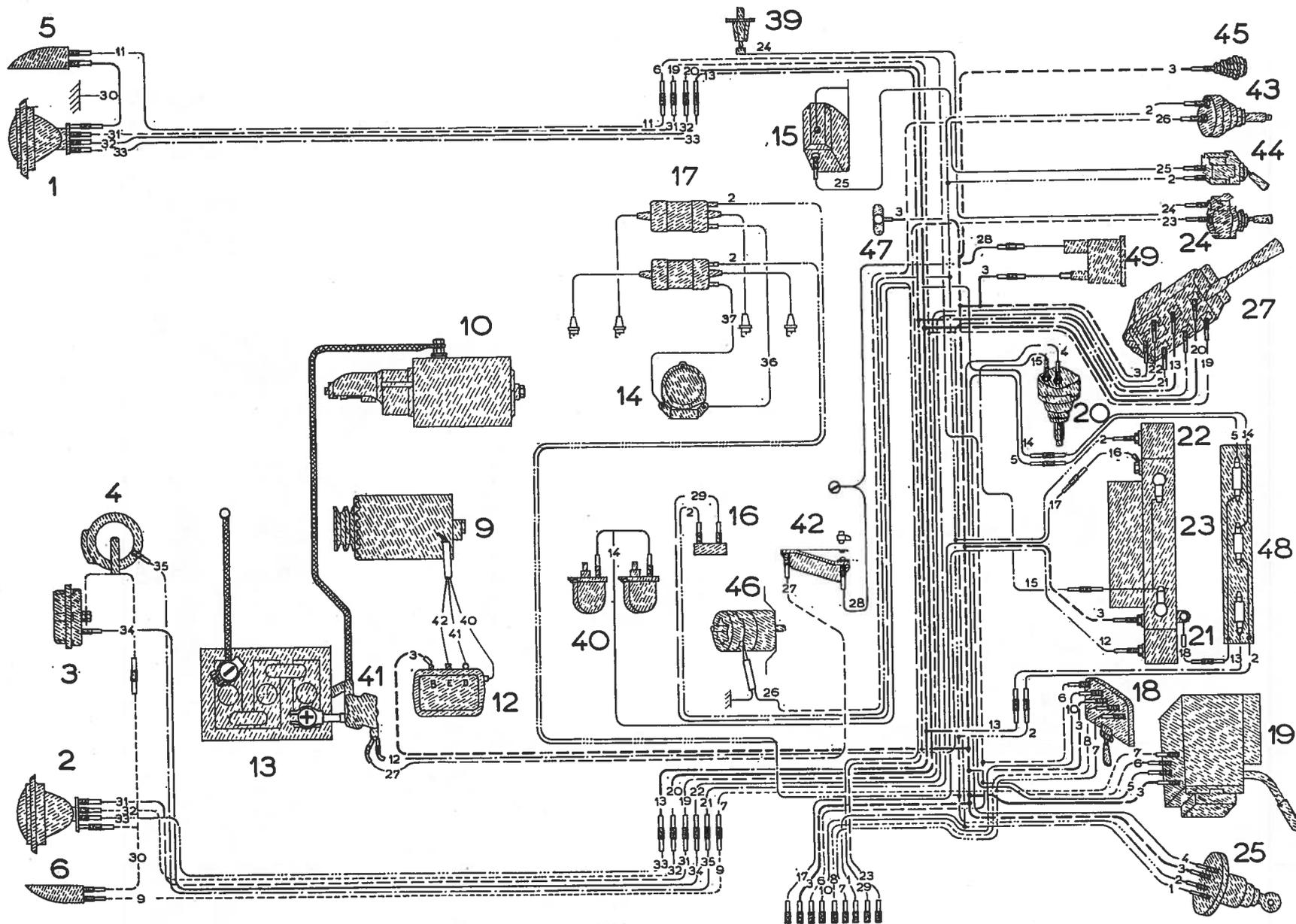


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU AVANT , 6 VOLTS , DEPUIS JUIN 1957



NOTA : LA MONTRE SE MONTE SUR LES VOITURES SORTIES DEPUIS JUIN 1959

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU ARRIÈRE , 6 VOLTS

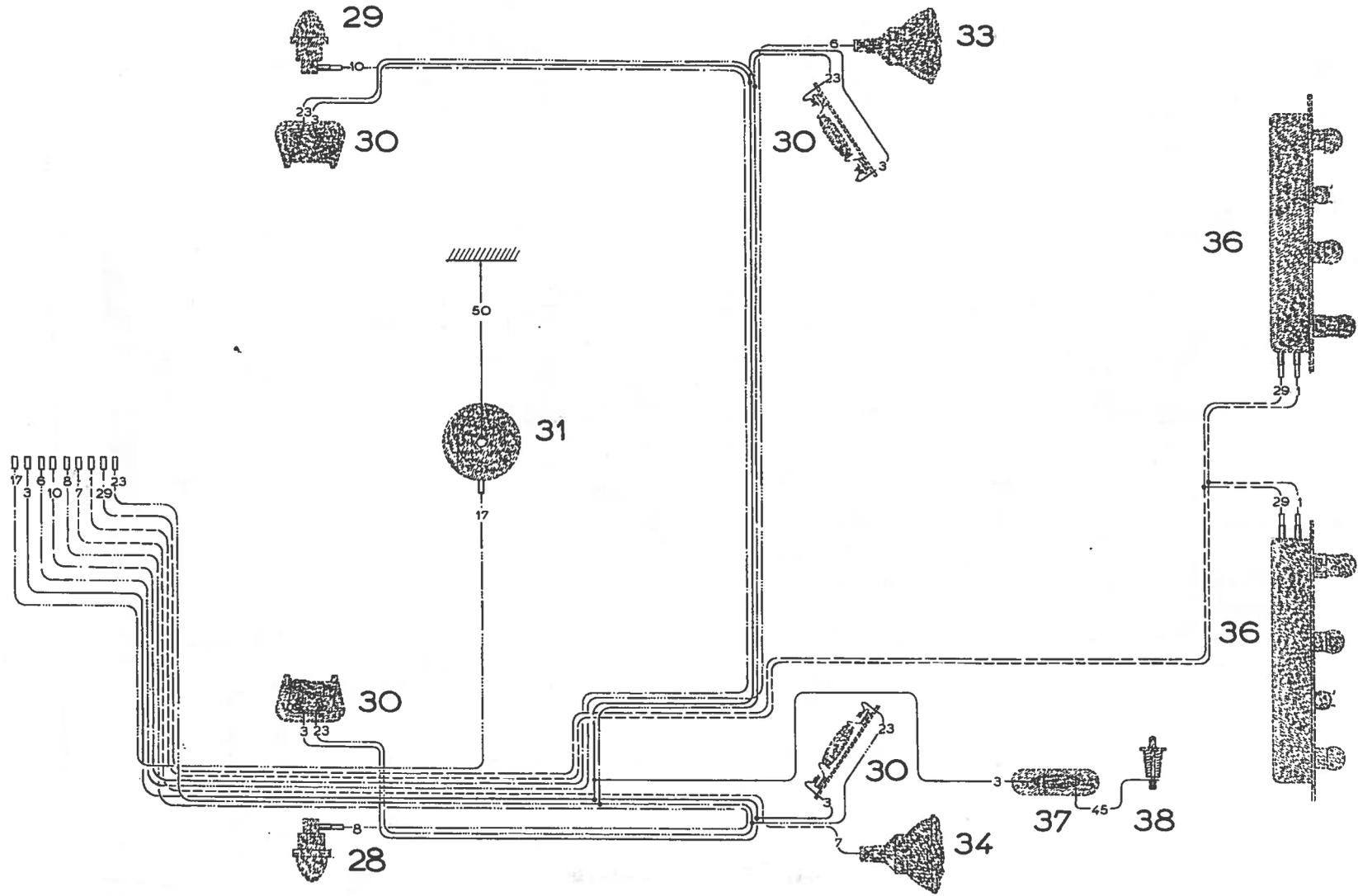
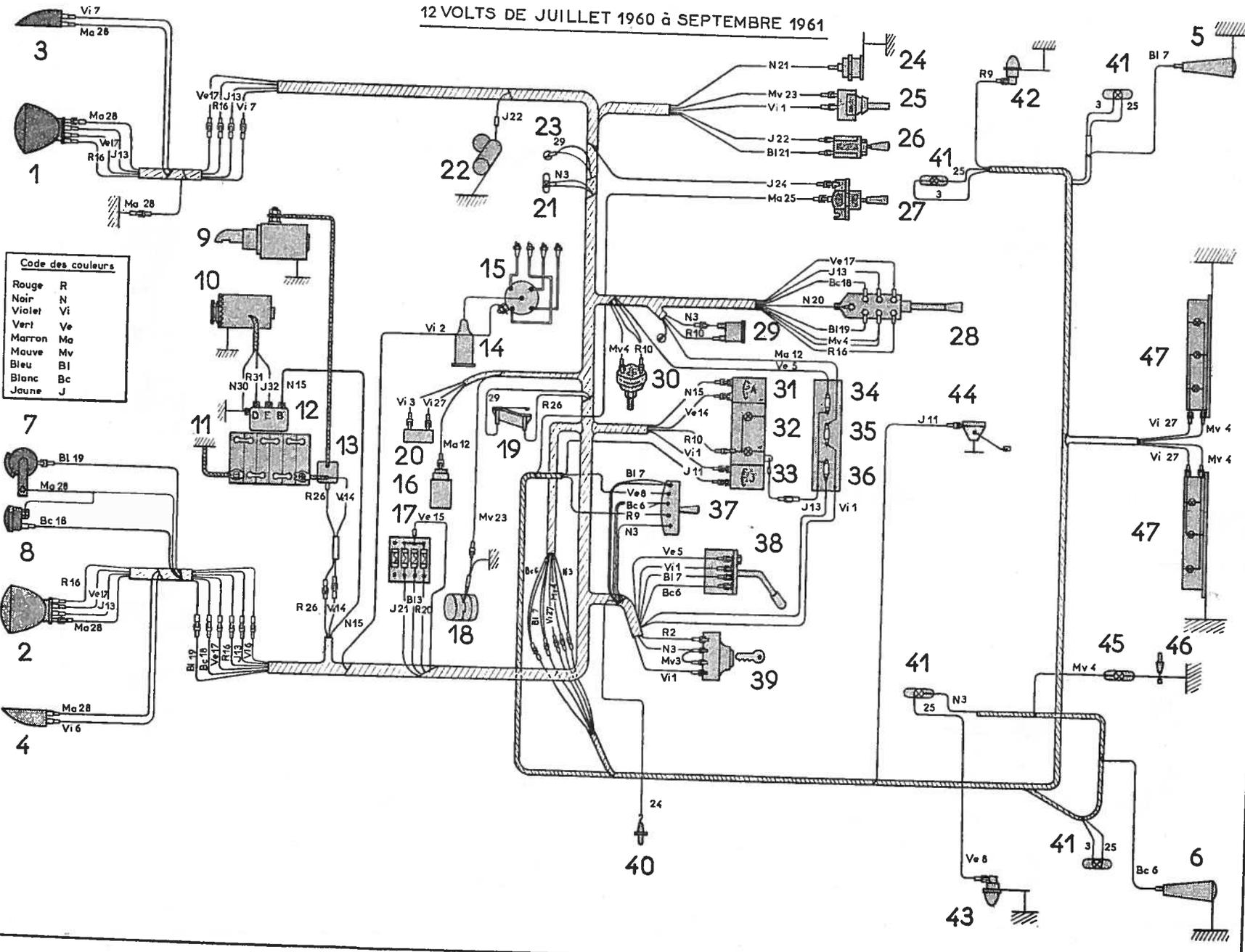


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

PL 166 A

12 VOLTS DE JUILLET 1960 à SEPTEMBRE 1961



Code des couleurs

Rouge	R
Noir	N
Violet	Vi
Vert	Ve
Marron	Ma
Mauve	Mv
Bleu	Bl
Blanc	Bc
Jaune	J

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

PL. 166 B

12 VOLTS DEPUIS SEPTEMBRE 1961

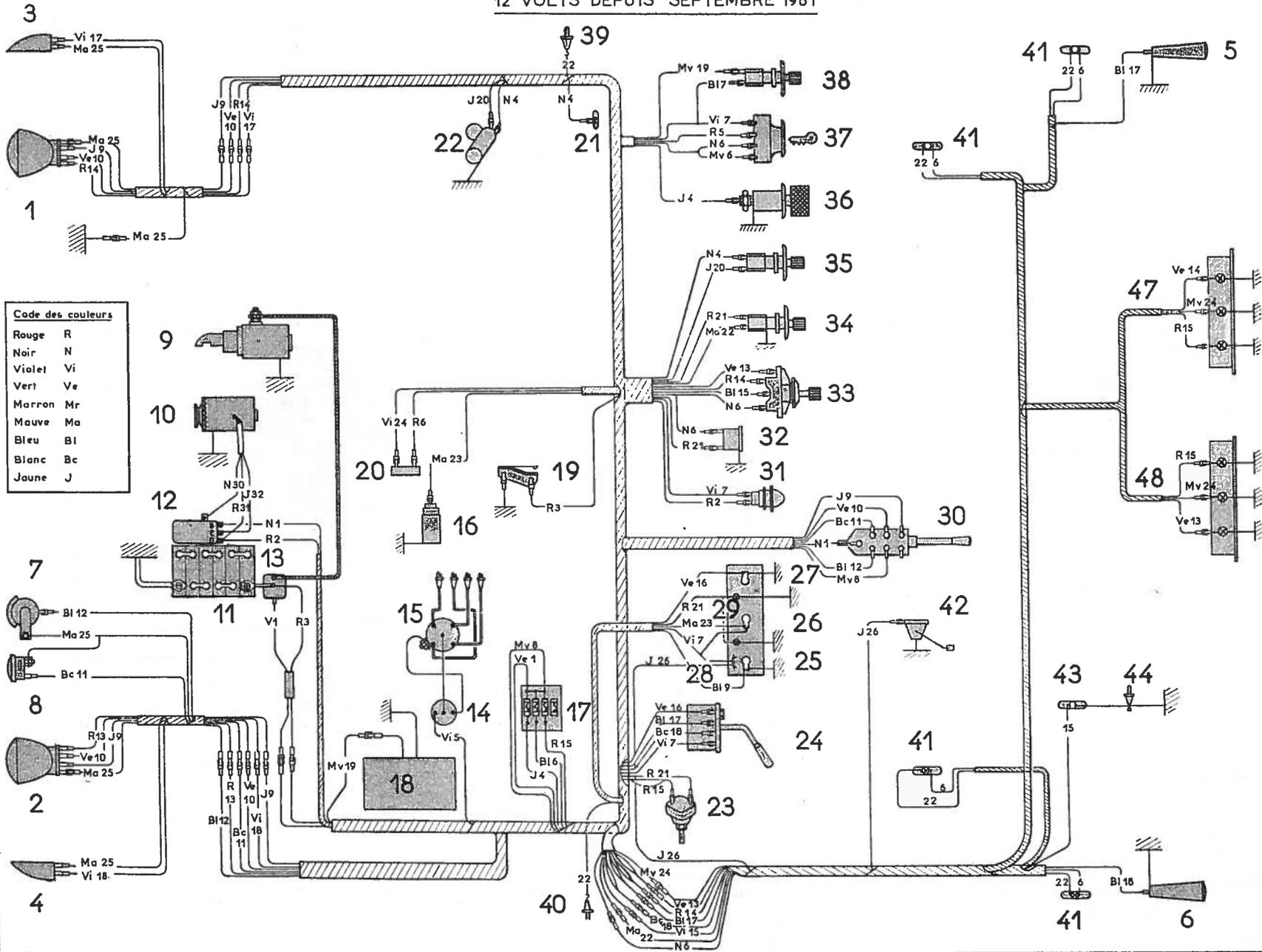
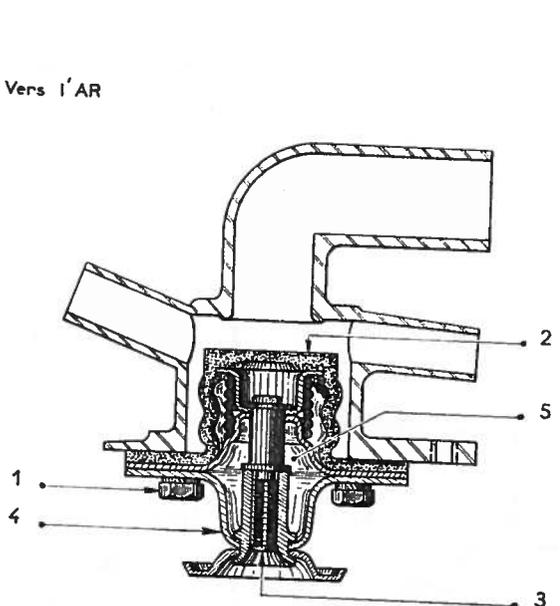
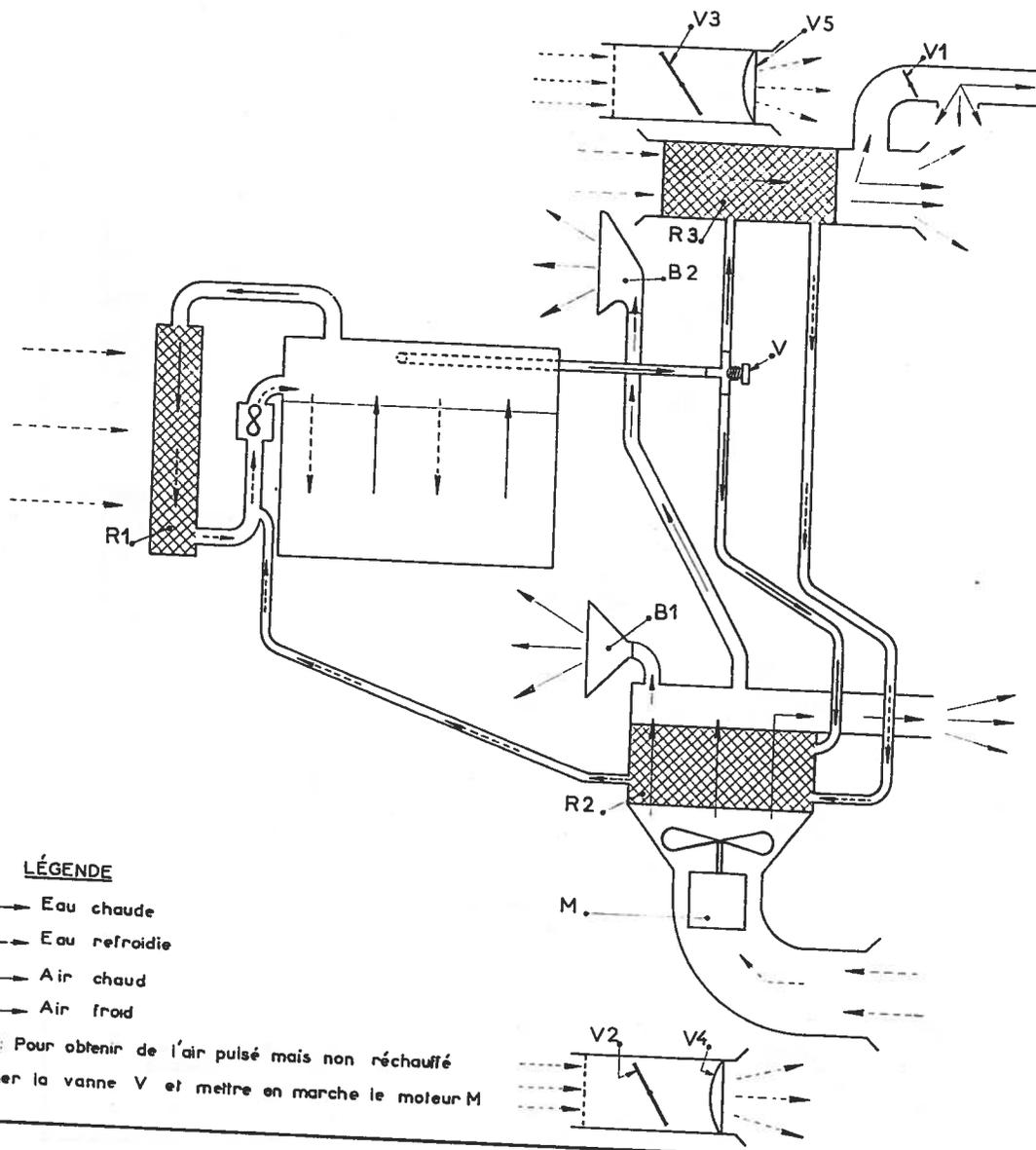


SCHÉMA DES CIRCUITS

VOITURES SORTIES AVANT SEPTEMBRE 1961

Fig 1

Fig. 2



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - - - Air froid

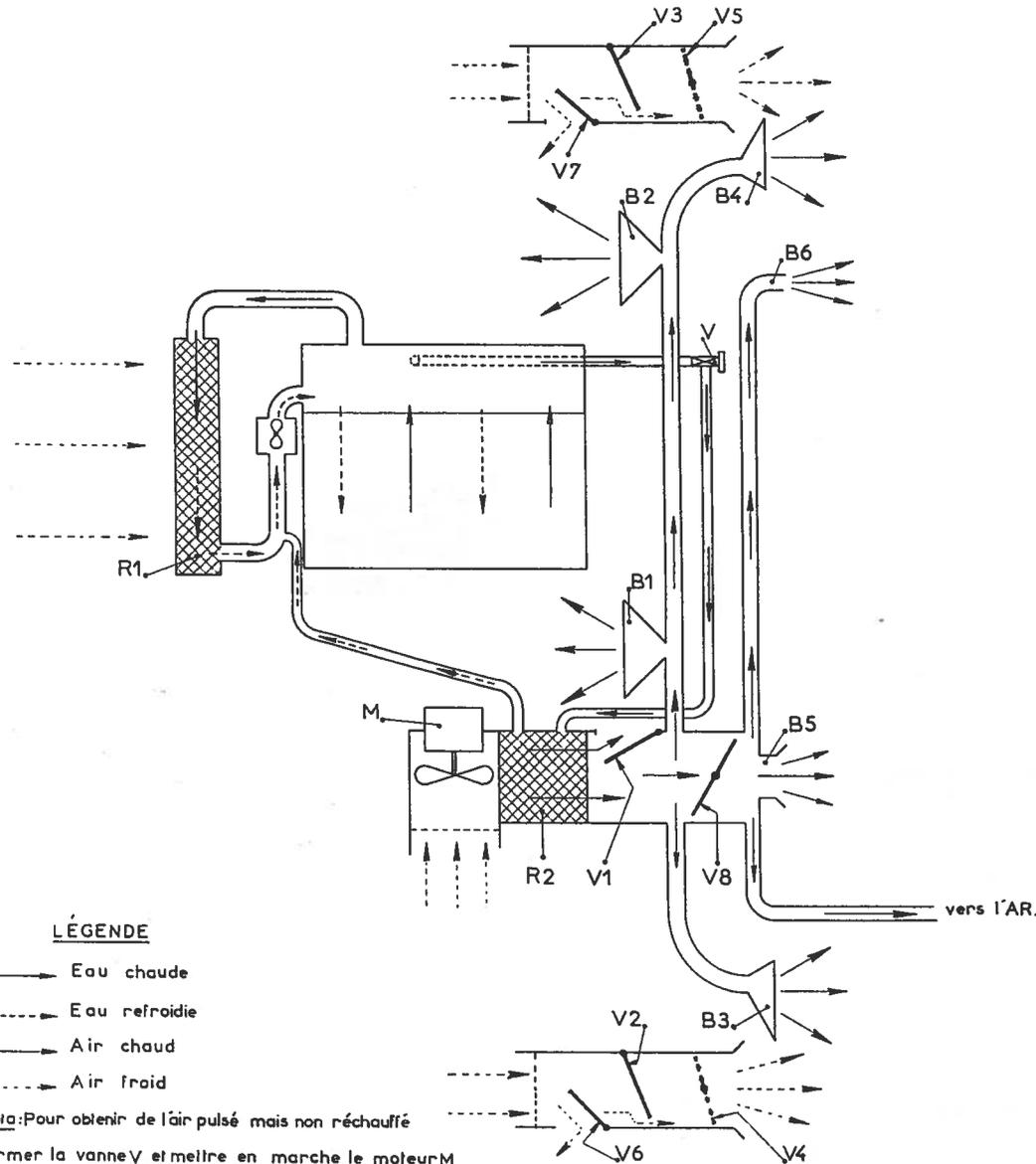
Nota: Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M

REPÈRE	DÉSIGNATION
R 1	Radiateur principal de refroidissement
R 2	Radiateur de dégivrage et chauffage côté gauche
R 3	Radiateur de chauffage côté droit
V	Vanne de réglage de circulation d'eau chaude
V 1	Volet de déviation d'air chaud
V 2	Volet d'admission d'air frais
V 3	Volet d'admission d'air frais
V 4	Volet de déviation d'air frais
V 5	Volet de déviation d'air frais
M	Moteur de dégivrage
B 1	Buses de dégivrage du pare brise
B 2	Buses de dégivrage du pare brise

SCHÉMA DES CIRCUITS

PL. 167A

VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1961



REPÈRE	DÉSIGNATION
R 1	Radiateur principal de refroidissement
R 2	Radiateur de chauffage et dégivrage
V	Vanne de réglage de circulation d'eau chaude
V 1	Volet de déviation d'air chaud
V 2	Volet d'admission d'air frais
V 3	Volet d'admission d'air frais
V 4	Volet de déviation d'air frais
V 5	Volet de déviation d'air frais
V 6	Volet d'admission d'air frais (partie inférieure)
V 7	Volet d'admission d'air frais (partie inférieure)
V 8	Volet de chauffage
B 1	Buses de dégivrage du pare-brise
B 2	Buses de dégivrage du pare-brise
B 3	Buses de dégivrage des glaces de portes AV.
B 4	Buses de dégivrage des glaces de portes AV.
B 5	Buses de sortie d'air chaud à l'AV.
B 6	Buses de sortie d'air chaud à l'AV.
M	Moteur de dégivrage et chauffage

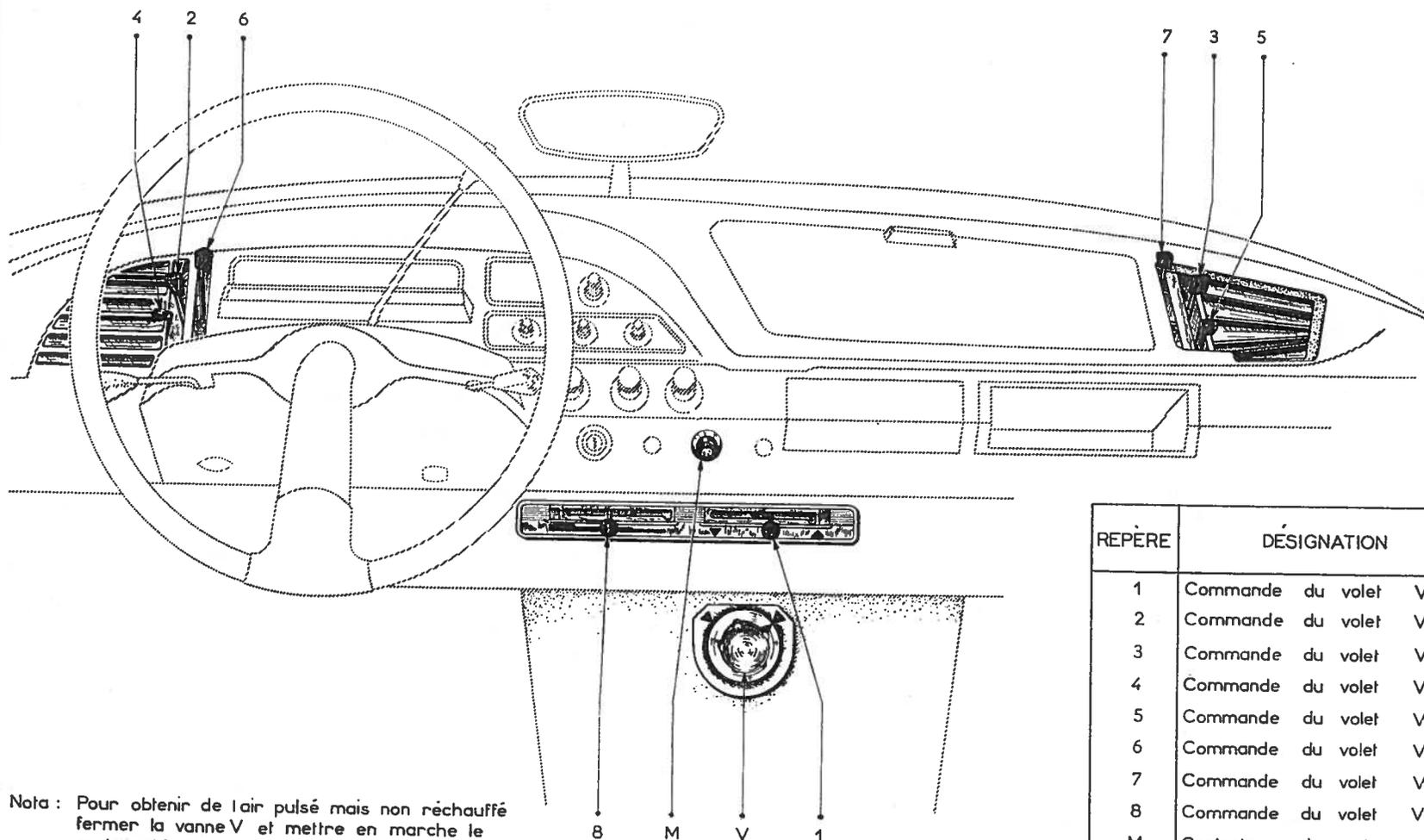
CHAUFFAGE DÉGIVRAGE AÉRATION

DS 19

COMMANDES

PL. 167B

VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1961



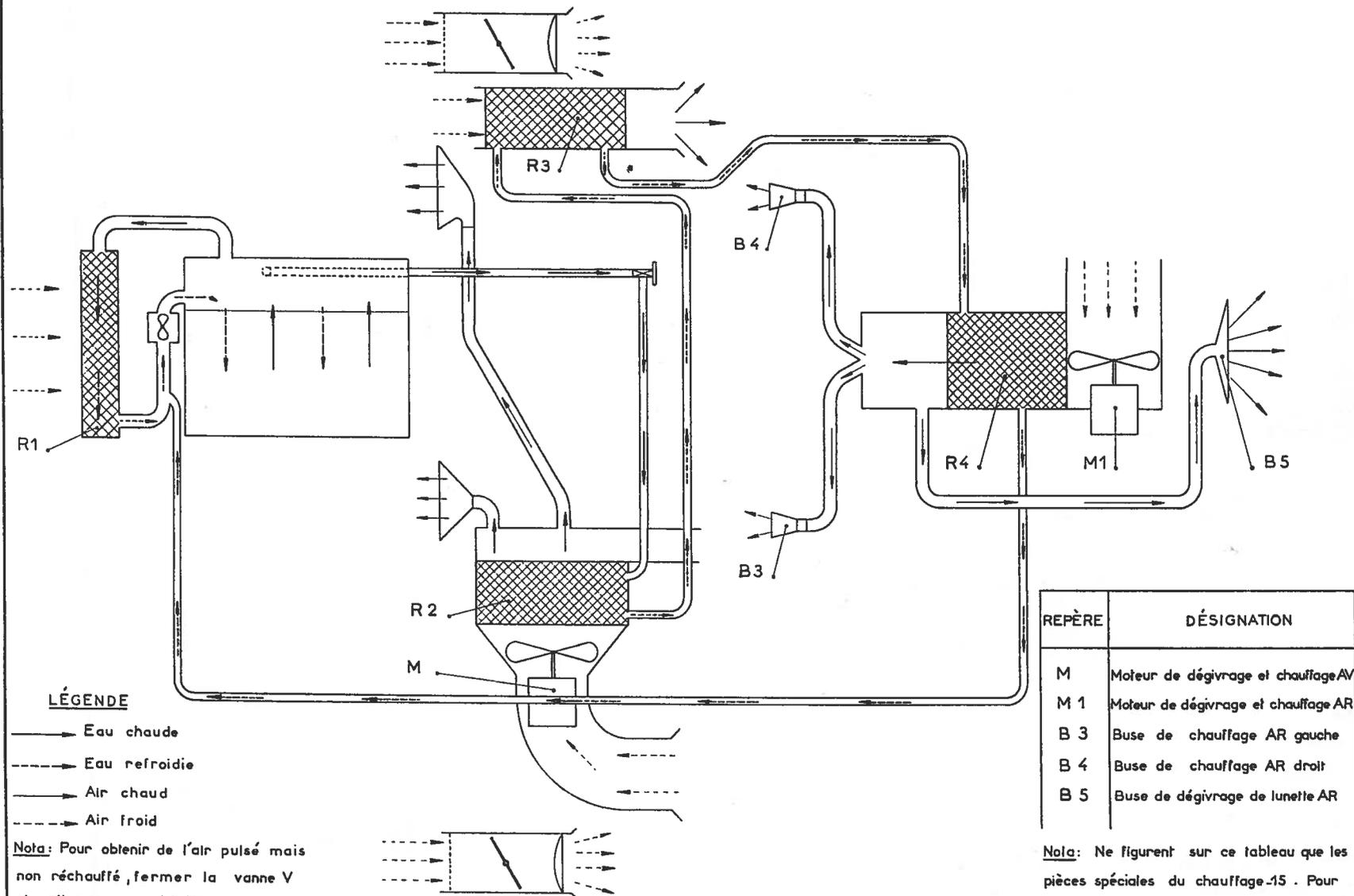
Nota : Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

REPÈRE	DÉSIGNATION
1	Commande du volet V 1
2	Commande du volet V 2
3	Commande du volet V 3
4	Commande du volet V 4
5	Commande du volet V 5
6	Commande du volet V 6
7	Commande du volet V 7
8	Commande du volet V 8
M	Contacteur du moteur
V	Commande de la vanne

SCHÉMA DES CIRCUITS

PL. 167 C

VOITURES TYPE "-15" SORTIES AVANT SEPTEMBRE 1961



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - - - Air froid

Nota: Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé, fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

REPÈRE	DÉSIGNATION
M	Moteur de dégivrage et chauffage AV
M 1	Moteur de dégivrage et chauffage AR
B 3	Buse de chauffage AR gauche
B 4	Buse de chauffage AR droit
B 5	Buse de dégivrage de lunette AR

Nota: Ne figurent sur ce tableau que les pièces spéciales du chauffage -15. Pour les autres pièces voir PL.167.

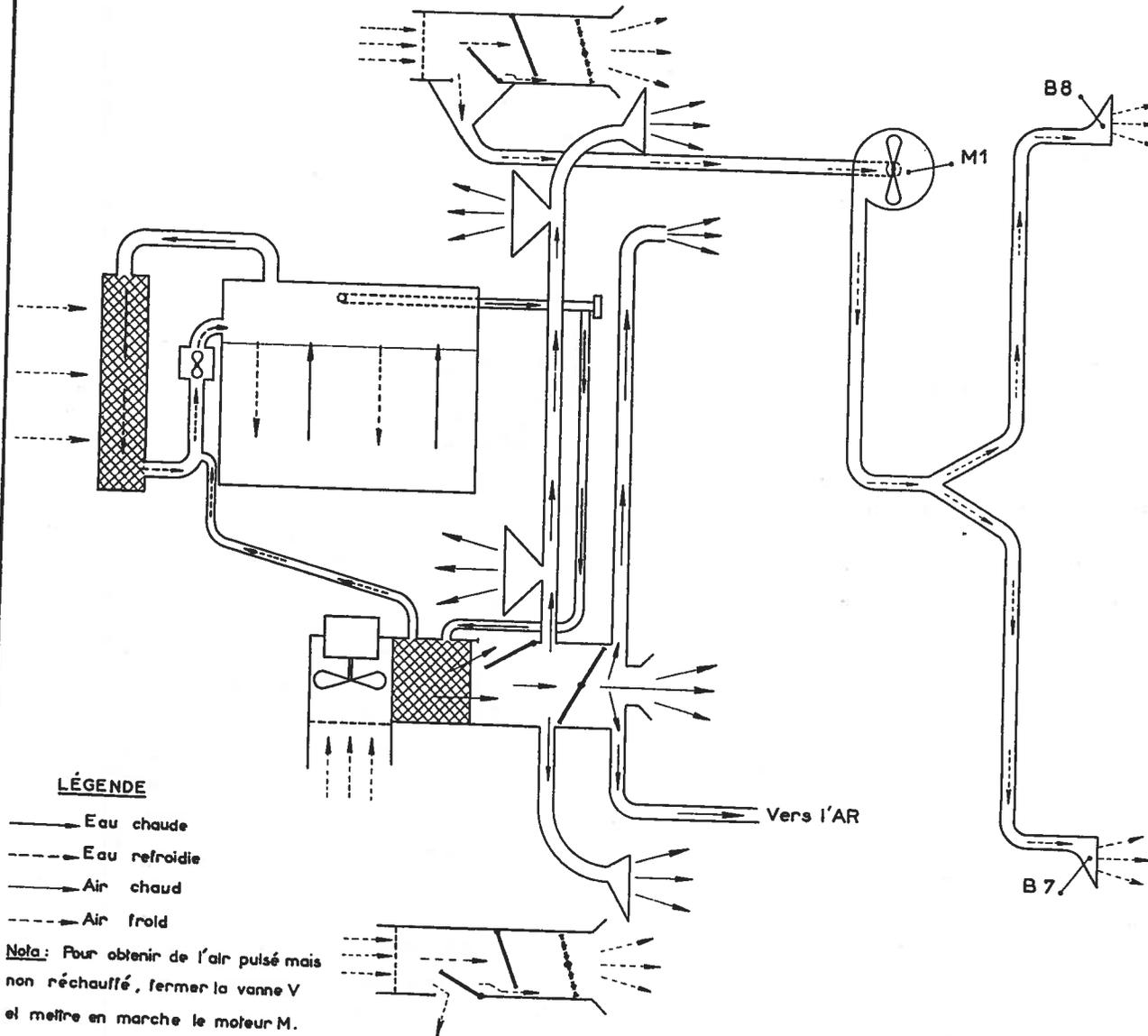
CHAUFFAGE - DÉGIVRAGE - AÉRATION

DS 19

SCHÉMA DES CIRCUITS

PL. 167 D

VOITURES TYPE "PRESTIGE"



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - Air froid

Nota: Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé, fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

REPÈRE	DÉSIGNATION
M 1	Moteur d'aération AR.
B 7 B 8	Buses d'aération AR

Nota: Ne figurent sur ce tableau que les pièces spéciales aux voitures "Prestige". Pour les autres pièces voir PL. 167 A

POINTS DE LEVAGE DE LA COQUE

PL. 168

Fig. 1 _ ORIENTATION DU SUPPORT

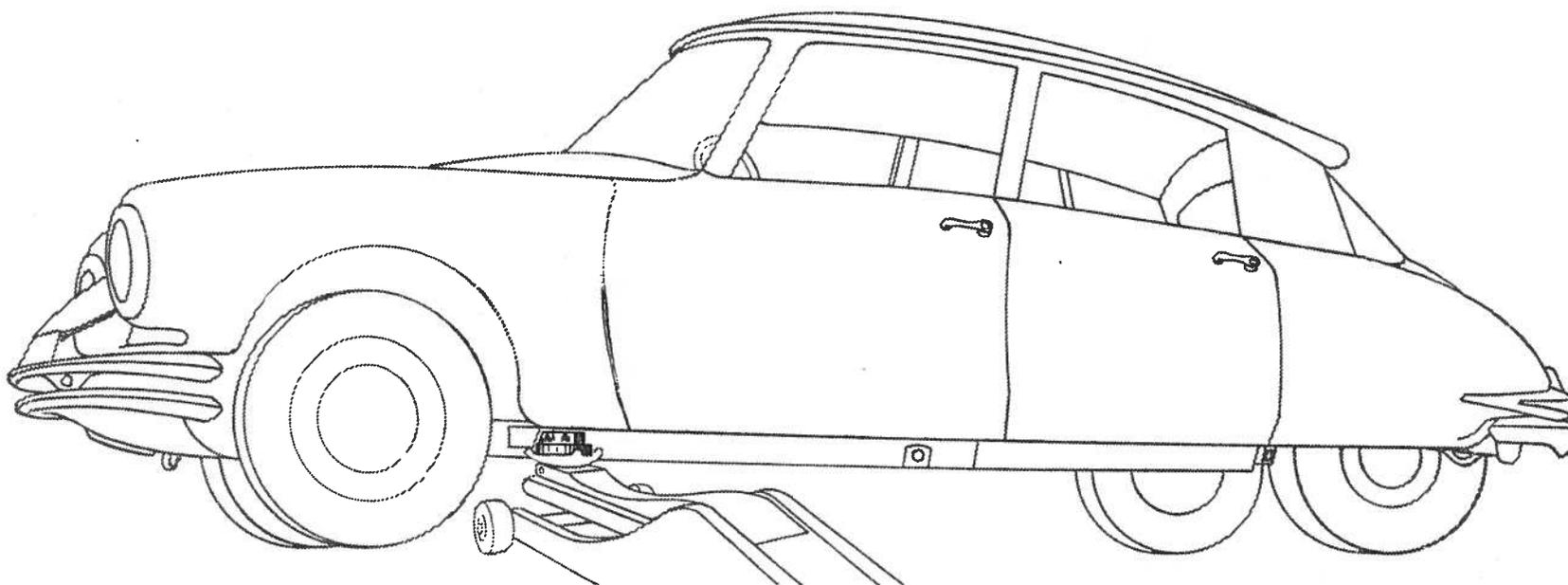


Fig. 2 _ SUPPORT

vendu sous le n° 2505 - T

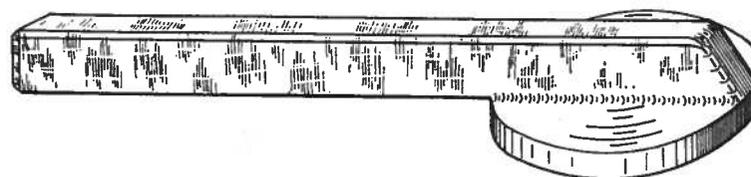


Fig. 1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTRÔLE

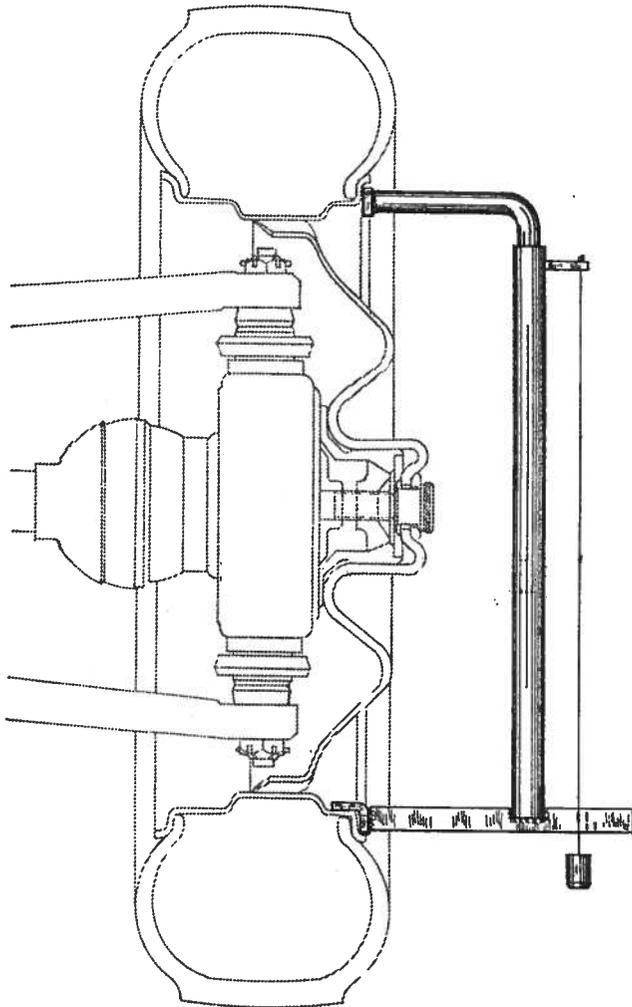
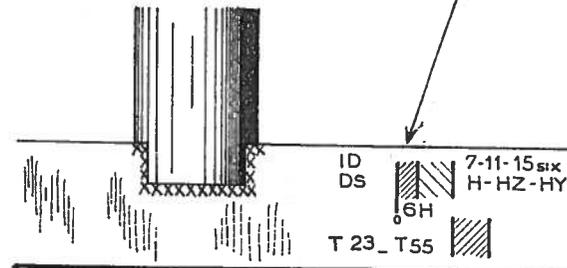


Fig. 2 _ DÉTAIL DE LA GRADUATION

LE FIL DOIT PASSER SUR CE TRAIT
 LA DIFFÉRENCE ENTRE LE COTÉ D
 ET LE COTÉ G DE LA VOITURE NE
 DOIT PAS DÉPASSER 1mm



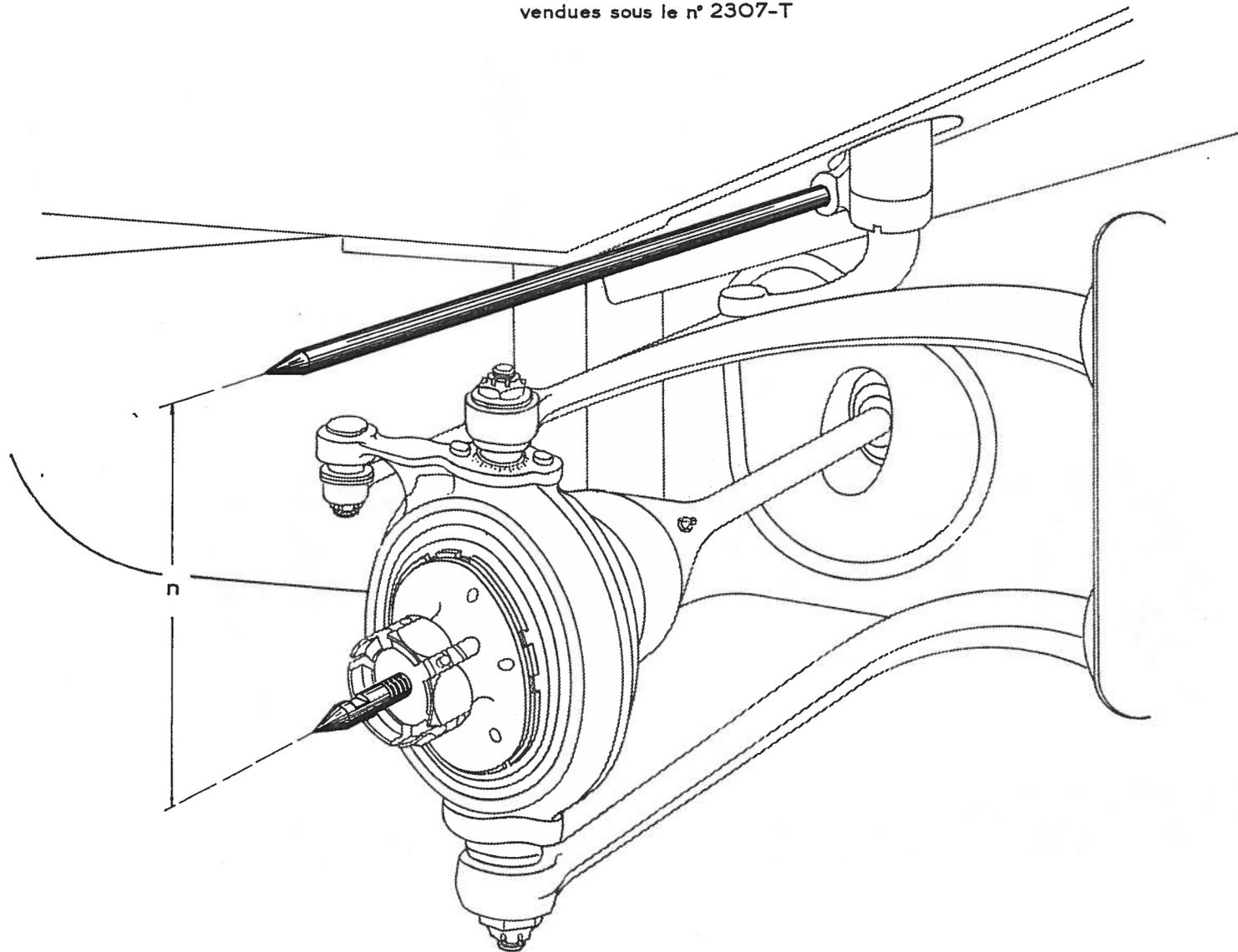
APPAREIL DE CONTRÔLE

vendu sous le n° 2314-T

PRÉ-RÉGLAGE DES HAUTEURS AVANT

JUGES

vendues sous le n° 2307-T



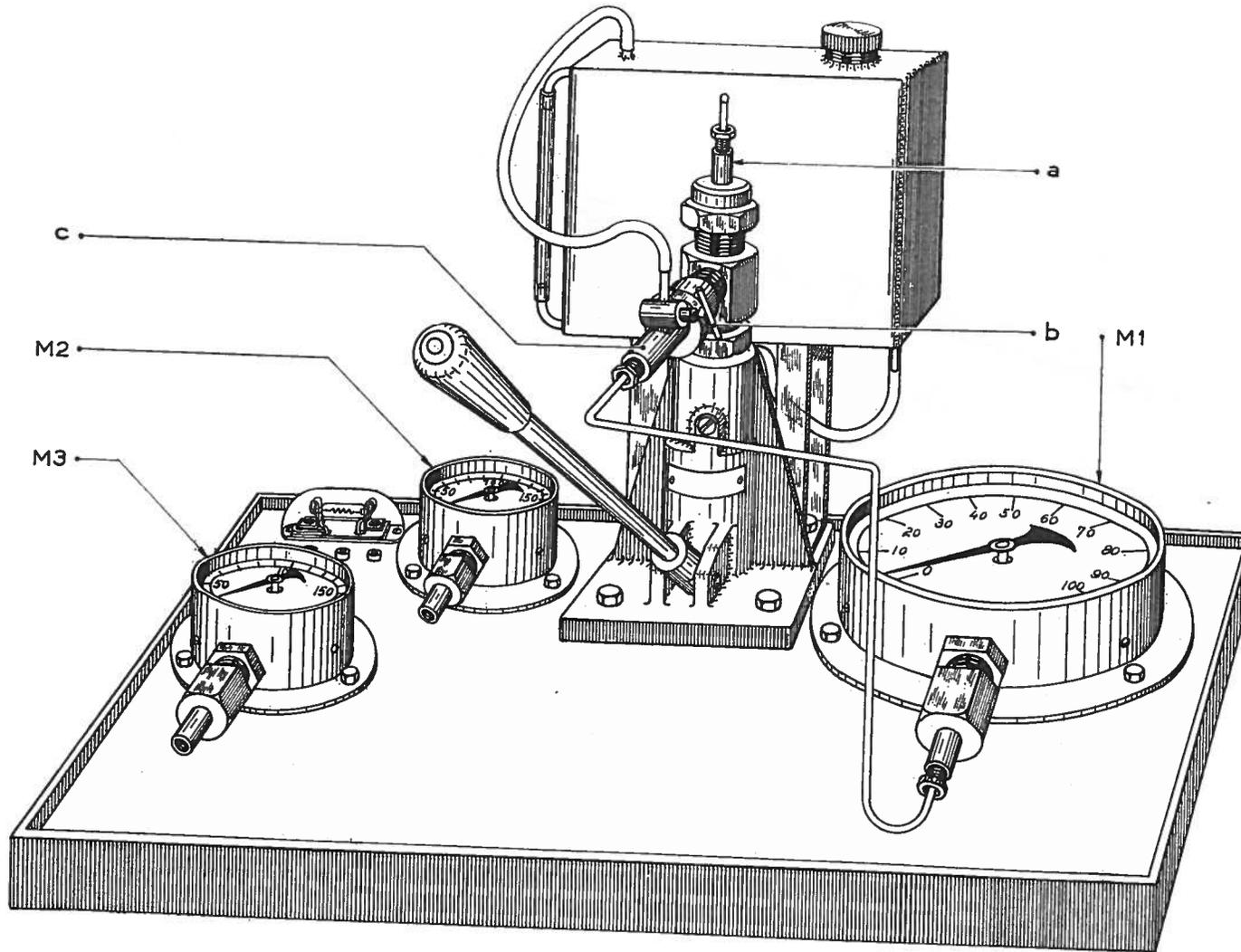
CONTRÔLES ET RÉGLAGES

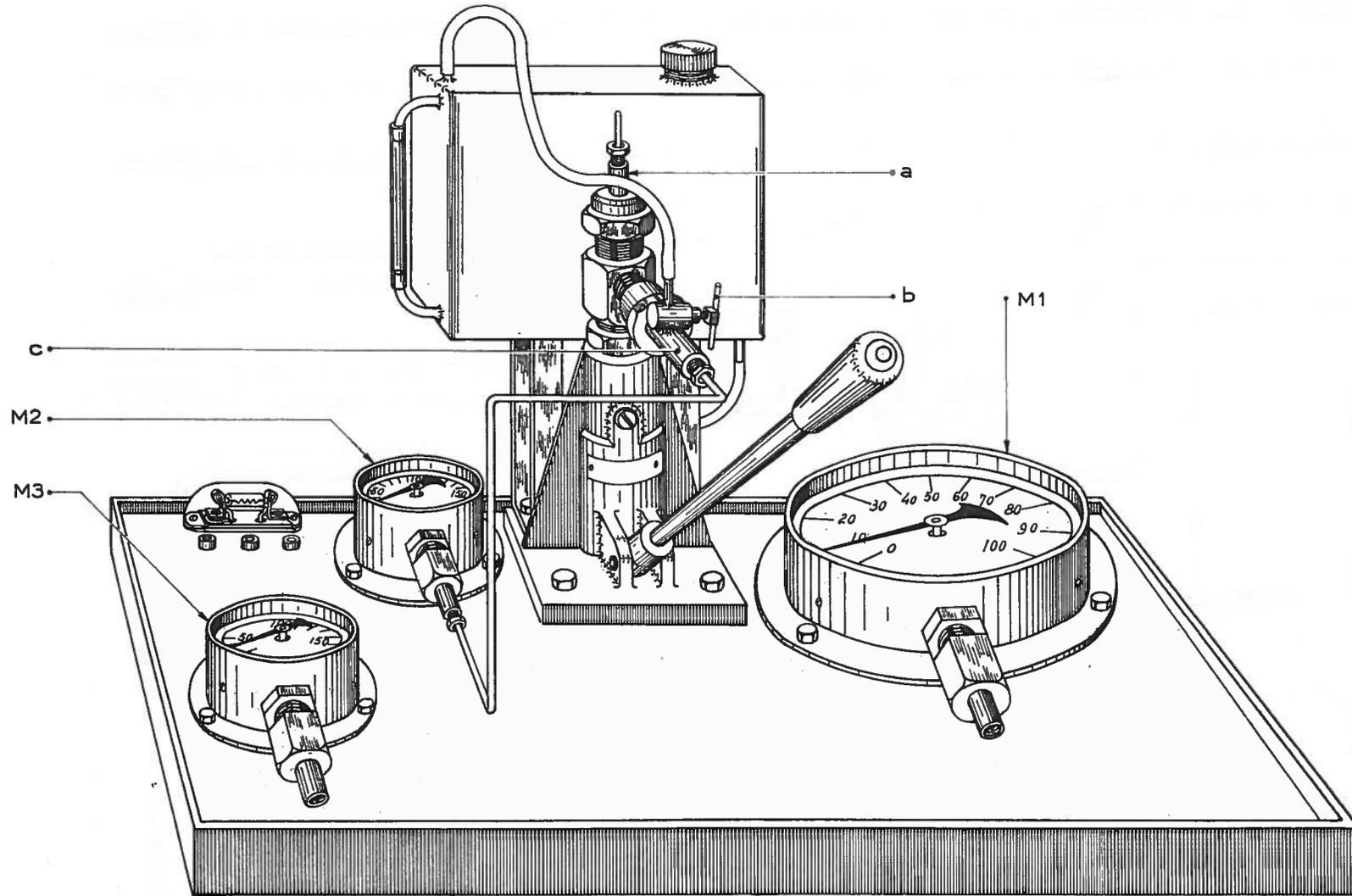
DS 19

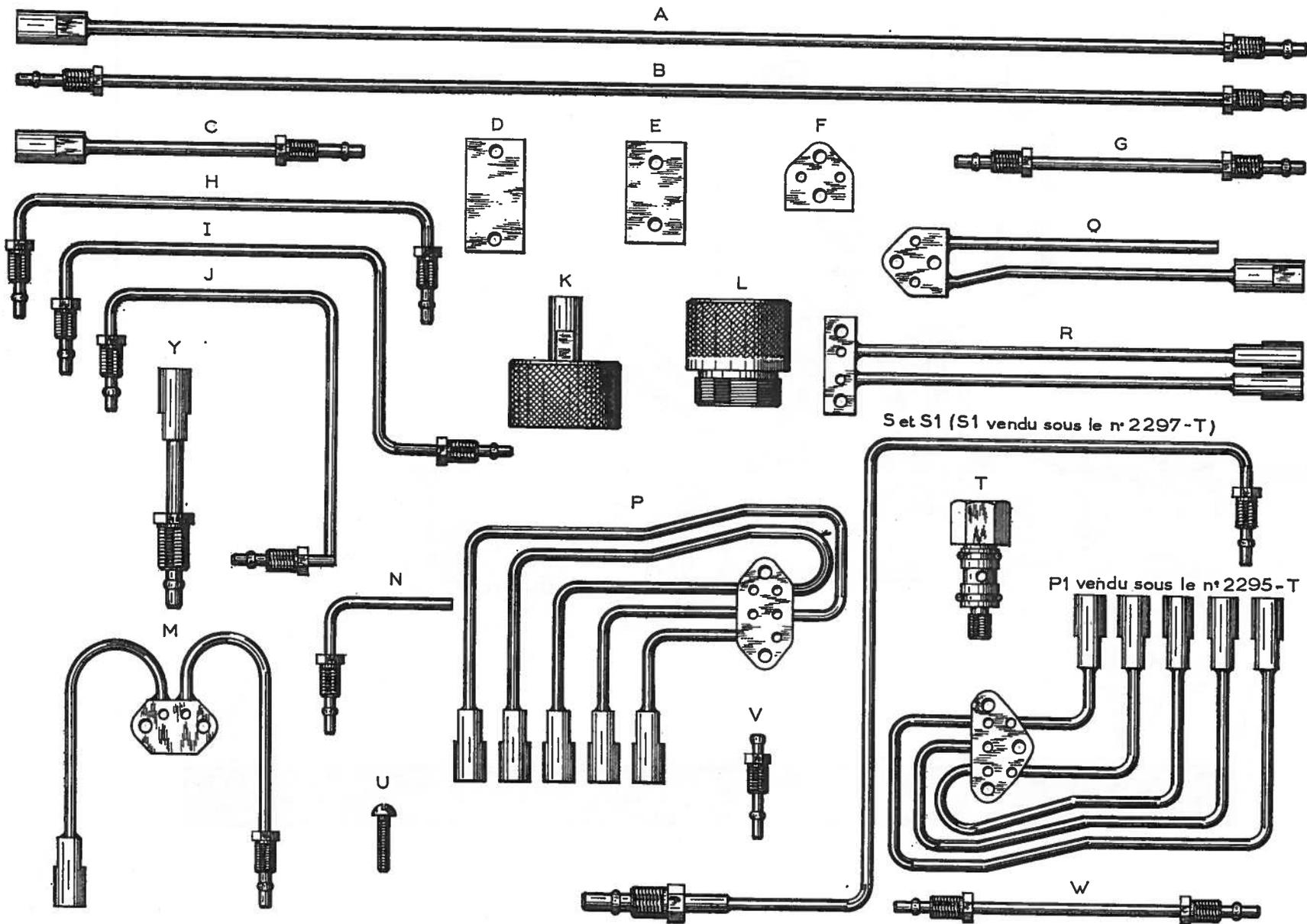
BANC D'ESSAI

PL. 171

BRANCHEMENT DU MANOMÈTRE DE 0 A 100 kg





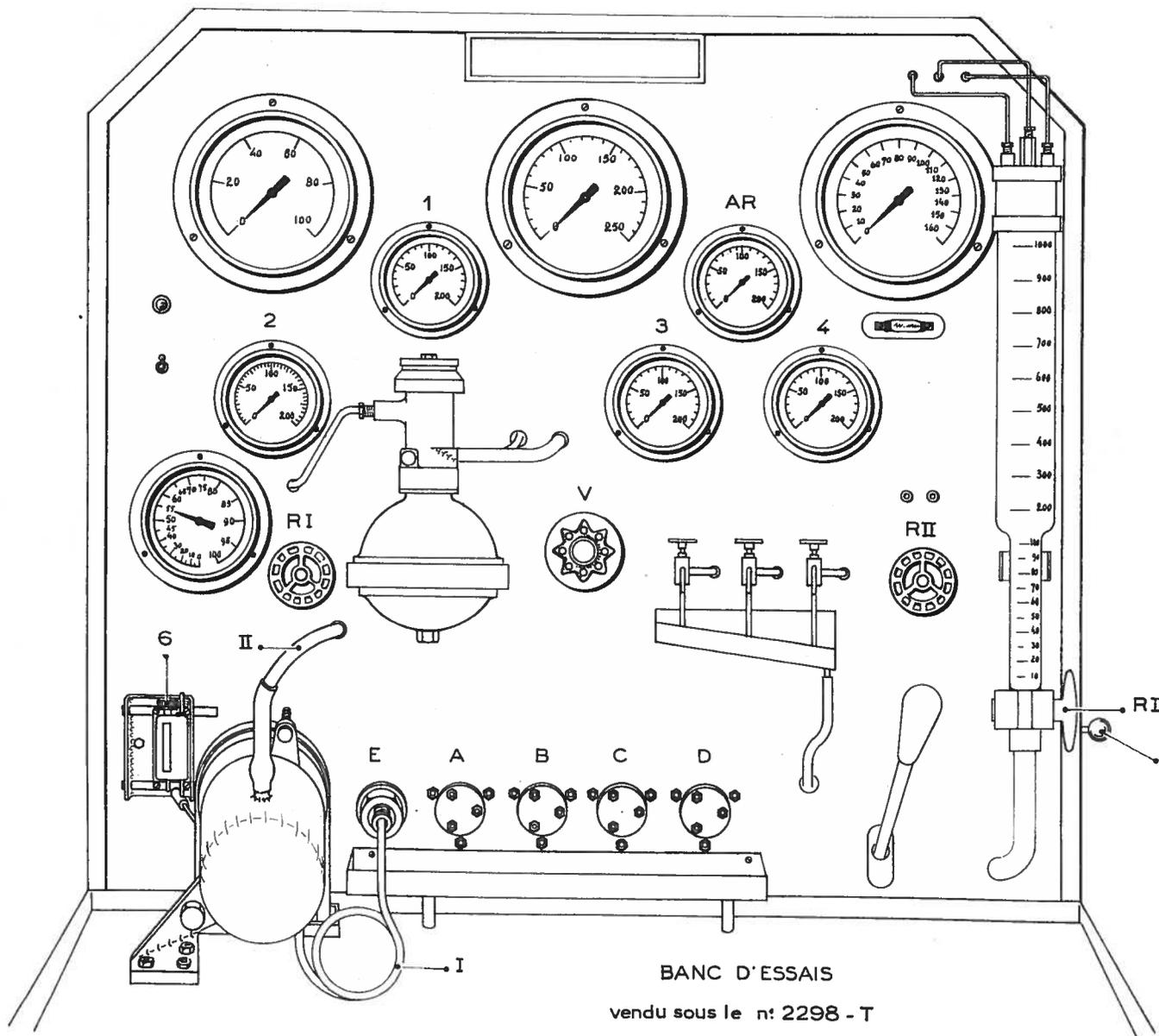


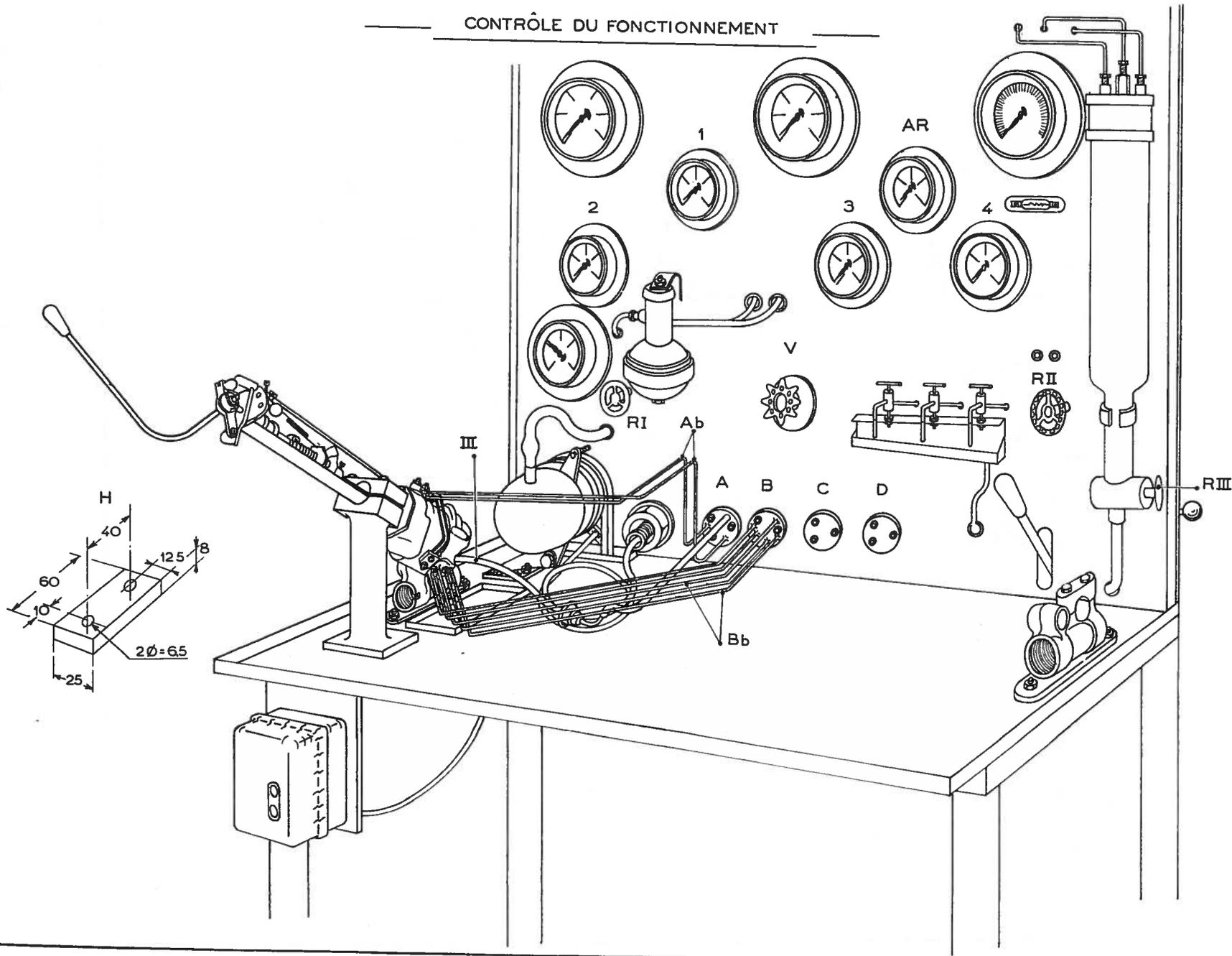
Set S1 (S1 vendu sous le n° 2297-T)

P1 vendu sous le n° 2295-T

BANC D'ESSAIS DYNAMIQUE-ENSEMBLE

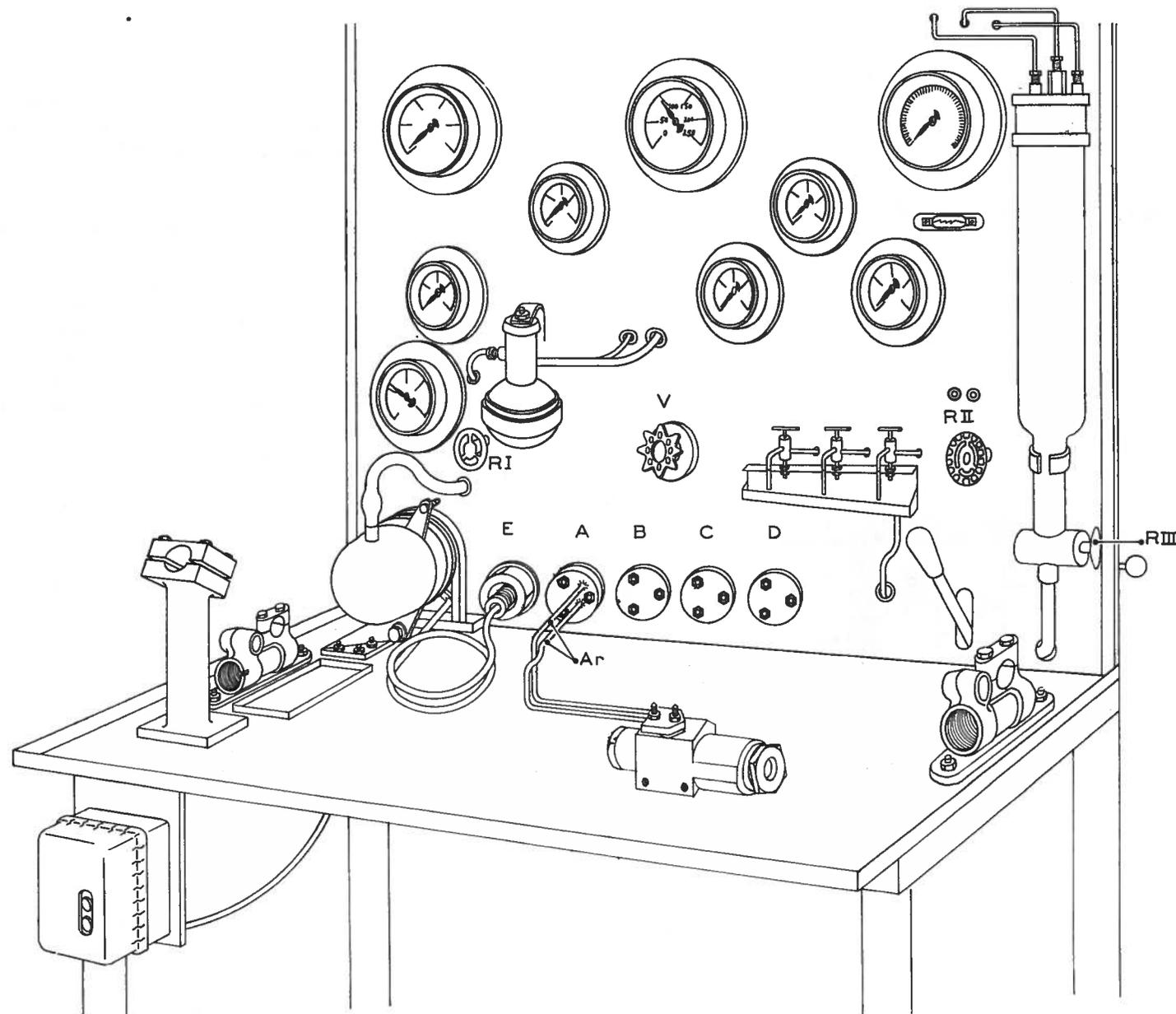
CONTRÔLE DE LA POMPE HP ET DU CONJONCTEUR-DISJONCTEUR





RÉGULATEUR DE DÉBIT

CONTRÔLE DU DÉBIT



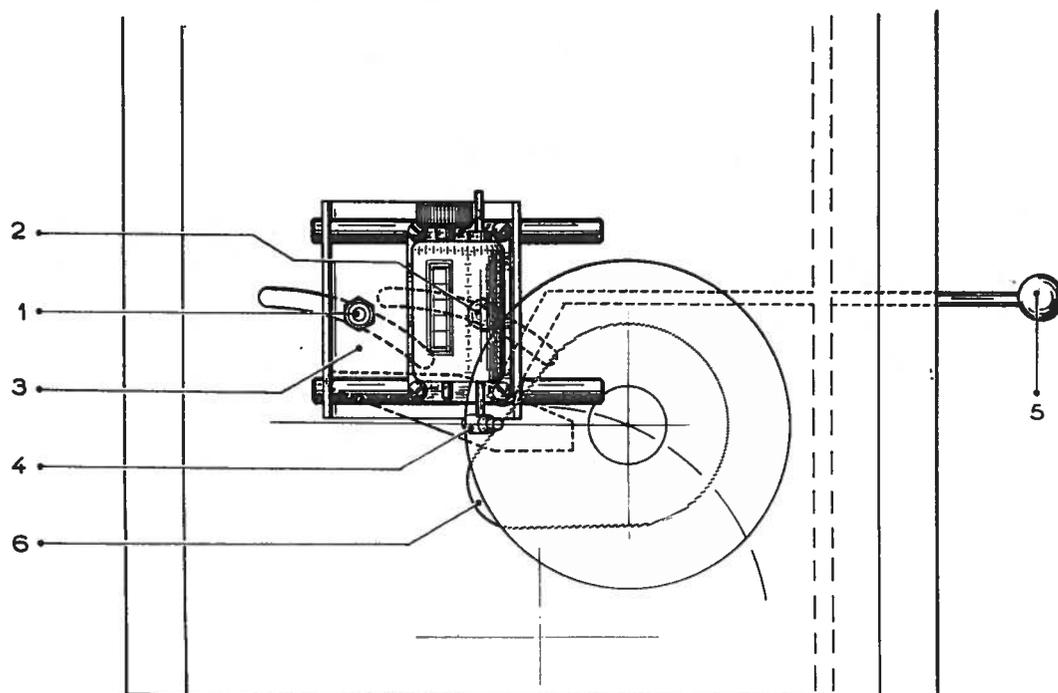
POMPE HAUTE PRESSION

PL. 177

CONTRÔLE DU DÉBIT

CYLINDRÉE EN FONCTION
DU NOMBRE DE TOURS DE POMPE
NÉCESSAIRE POUR DÉBITER 1000 CM³

Fig.1 - TOTALISATEUR DE TOURS



CYLINDRÉE EN CM ³ PAR TOUR DE POMPE	NOMBRE DE TOURS DE POMPE
3,00	333
2,95	338
2,90	344
2,85	350
2,80	356
2,75	362
2,70	370
2,65	377
2,60	384
2,55	392
2,50	400
2,45	408
2,40	417
2,35	425
2,30	435
2,25	445
2,20	455
2,15	465
2,10	476
2,05	487
2,00	500
1,95	514
1,90	526
1,80	555

ACCUMULATEURS - BLOC DE RÉPARTITION

BLOCS PNEUMATIQUES

CONTRÔLE DES ÉTANCHÉITÉS ET DES PRESSIONS

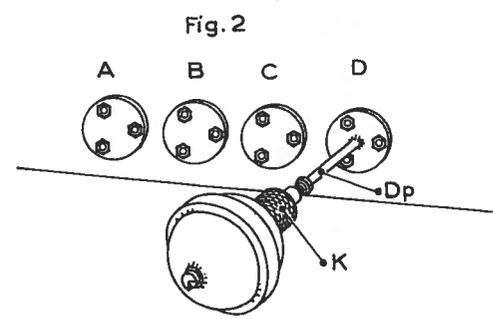
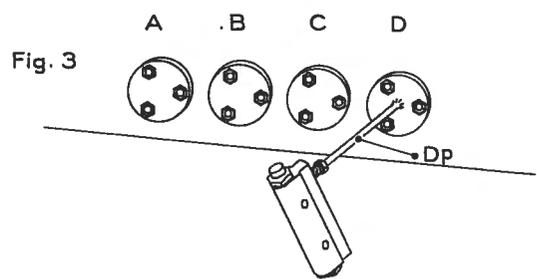


Fig.1

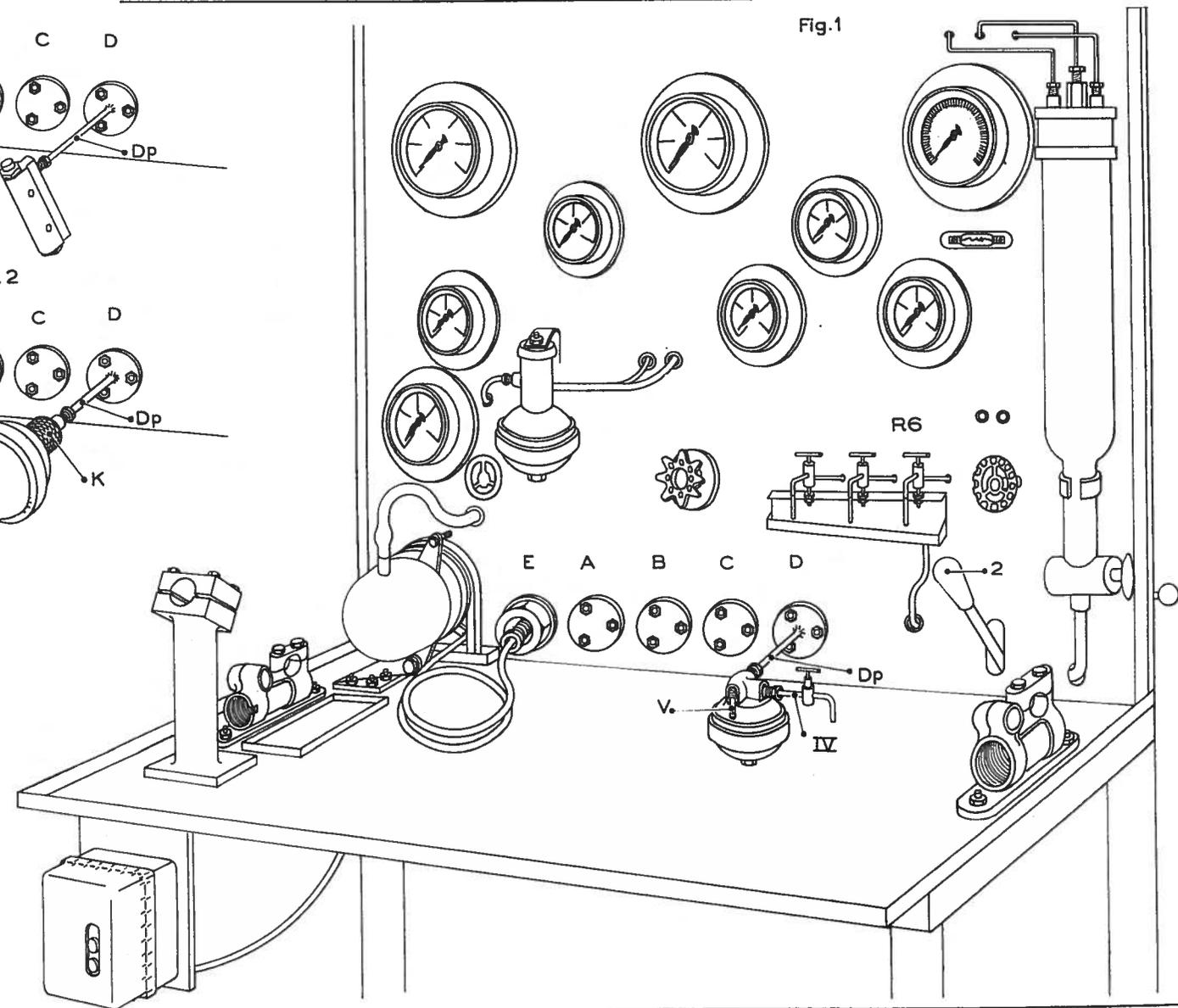
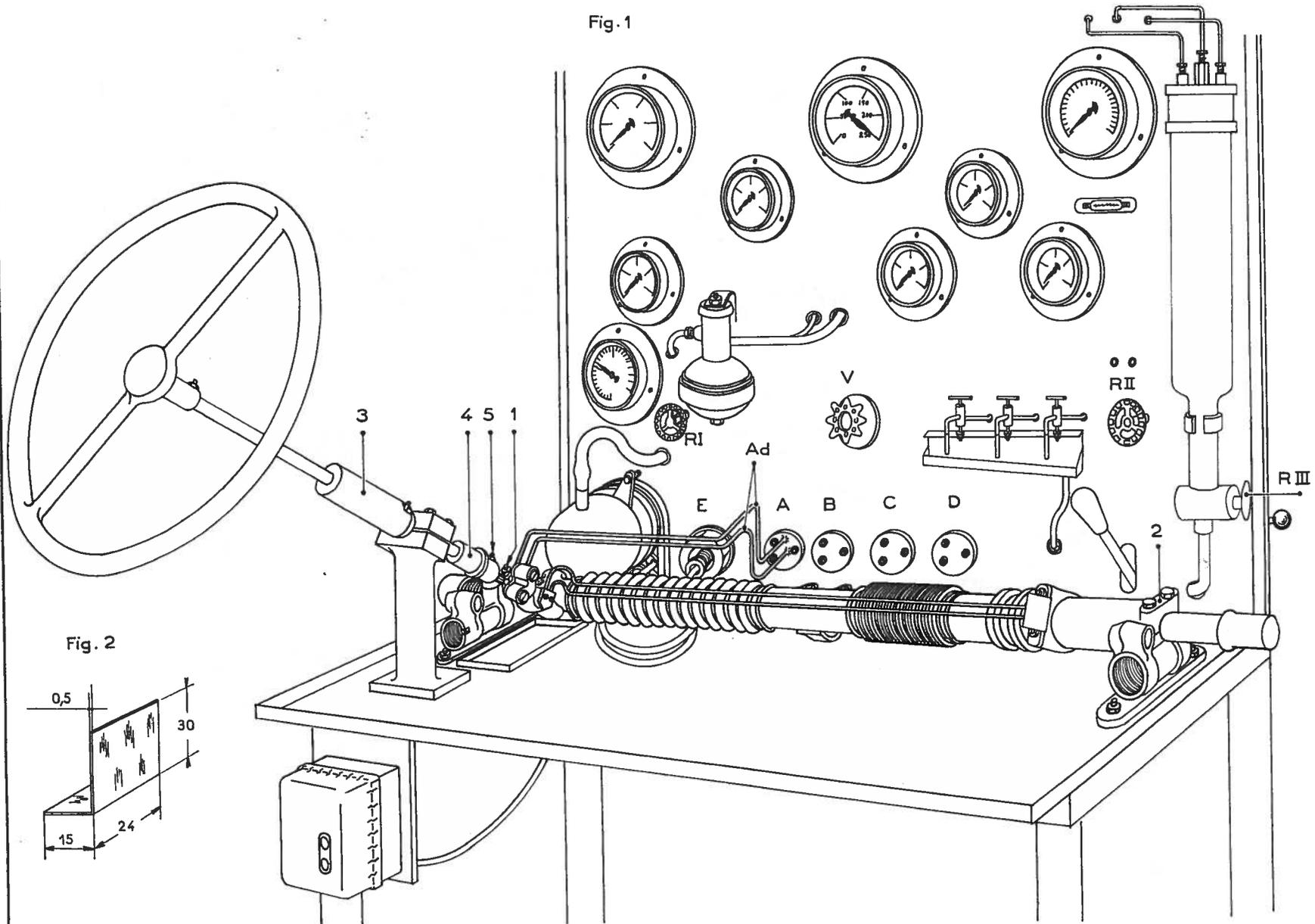
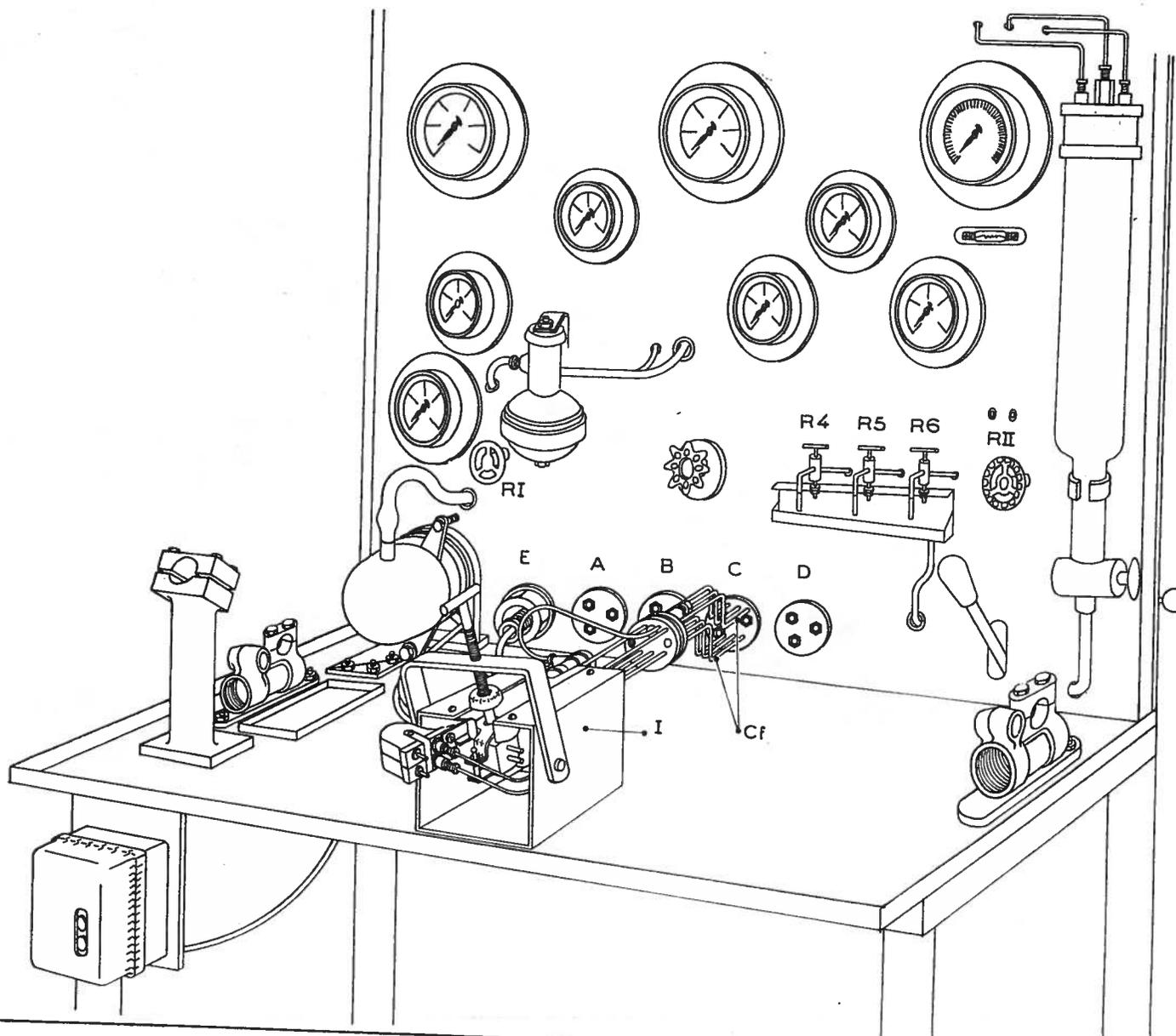


Fig. 1



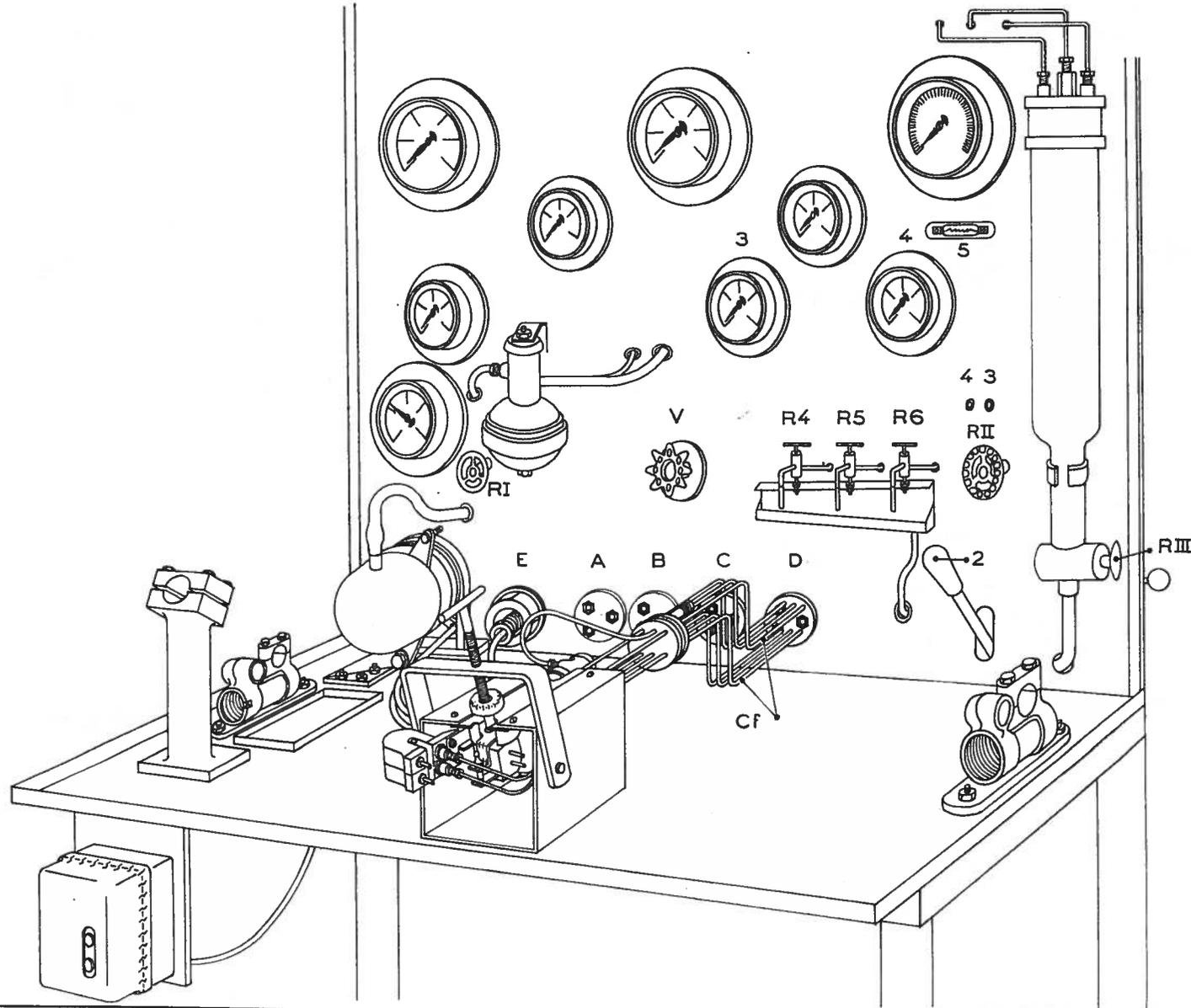
COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREINAGE

CHAUFFAGE ET CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREINAGE

CONTRÔLE DE LA RÉPARTITION DE FREINAGE



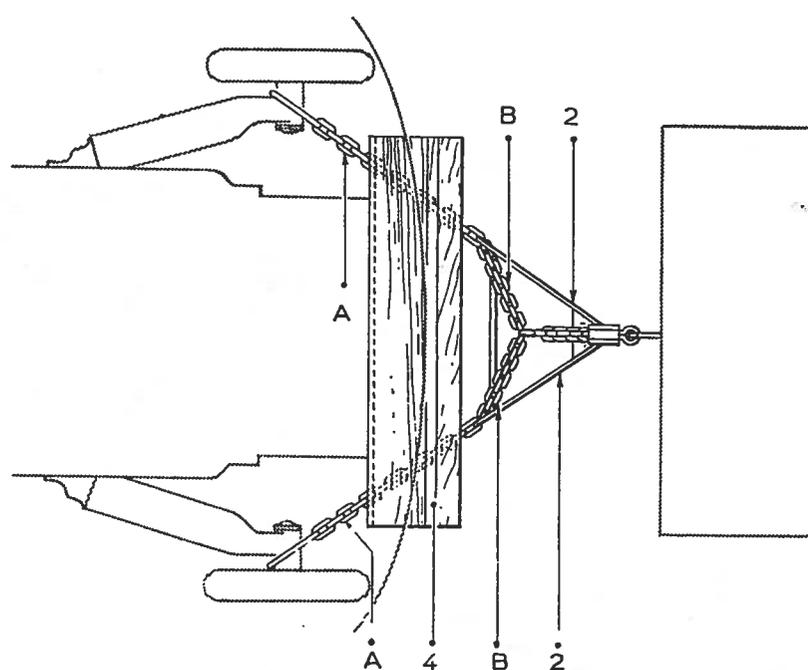
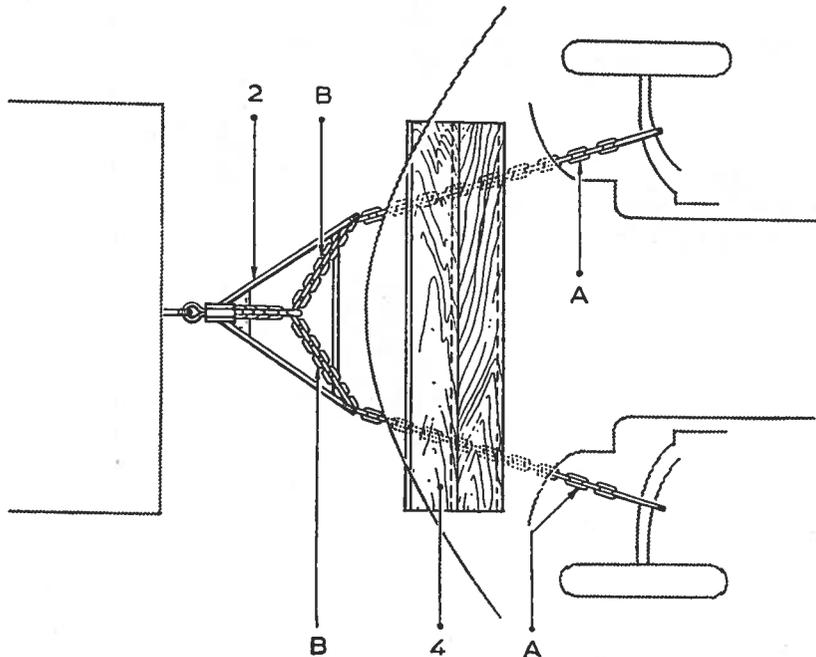
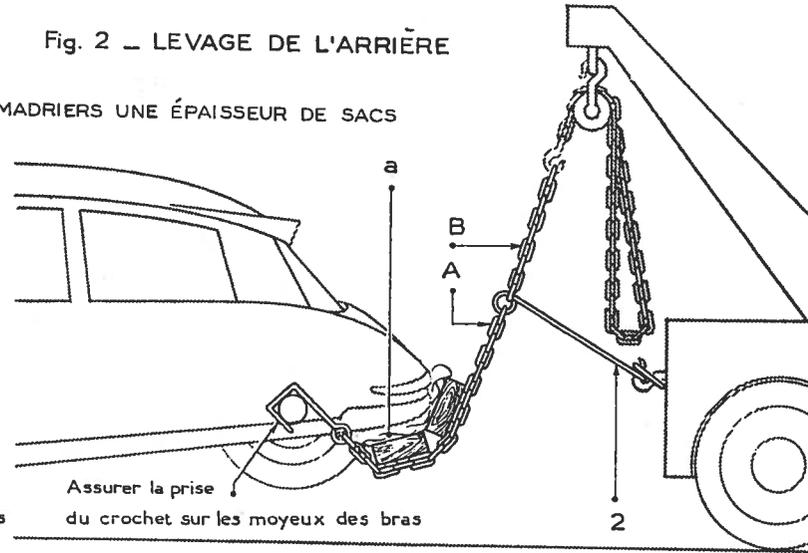
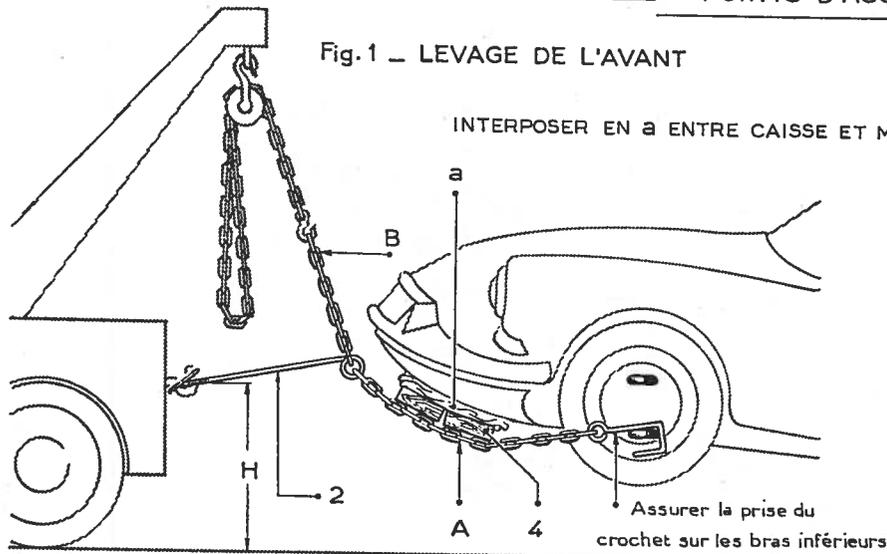
REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

POINTS D'ACCROCHAGE

Fig. 1 - LEVAGE DE L'AVANT

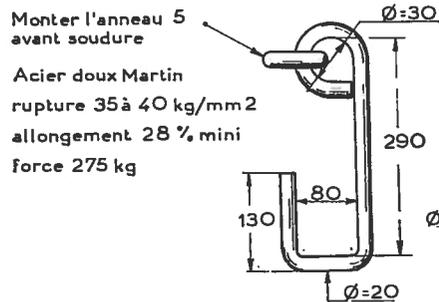
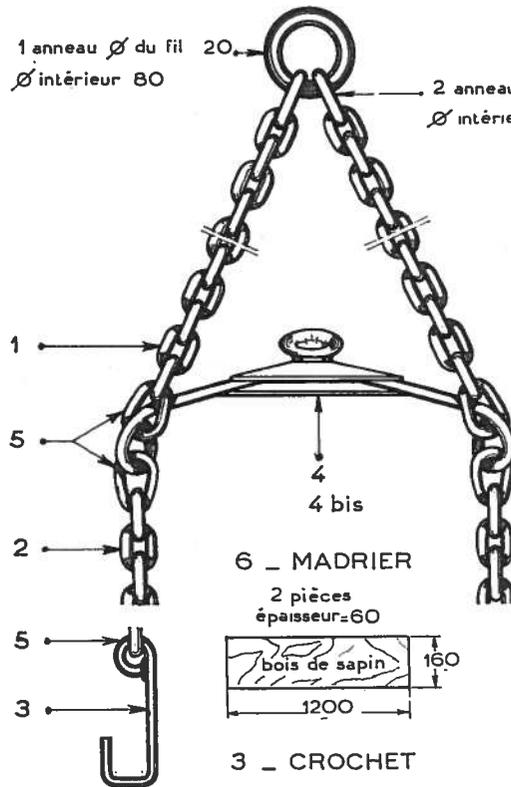
Fig. 2 - LEVAGE DE L'ARRIÈRE

INTERPOSER EN a ENTRE CAISSE ET MADRIERS UNE ÉPAISSEUR DE SACS

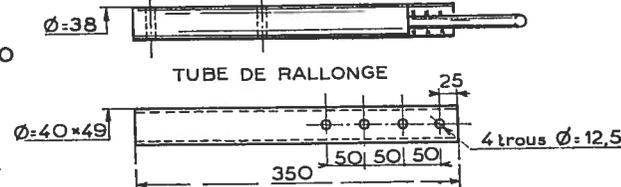
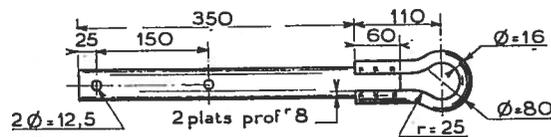
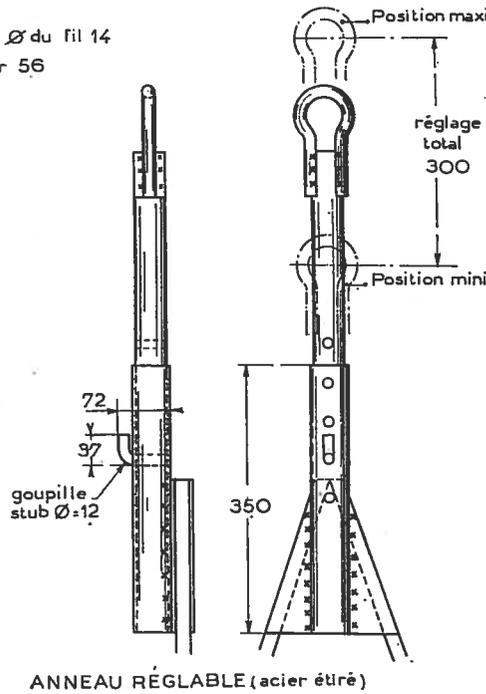


REMRORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

ENSEMBLE DES CHAINES

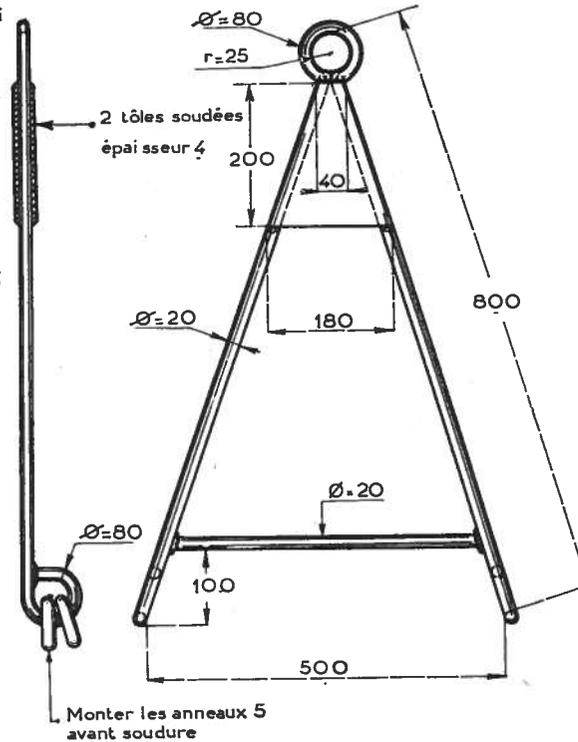


4 bis - RALLONGE
POUR TRIANGLE DE REMORQUAGE

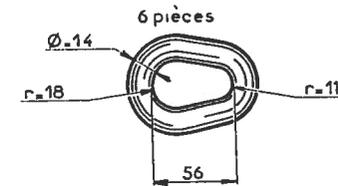


4 - TRIANGLE DE REMORQUAGE

Acier doux Martin



5 - MAILLON D'AMARRAGE



Acier doux Martin
rupture 35 à 40 kg mm²
allongement 28 % mini
force 275 kg

