

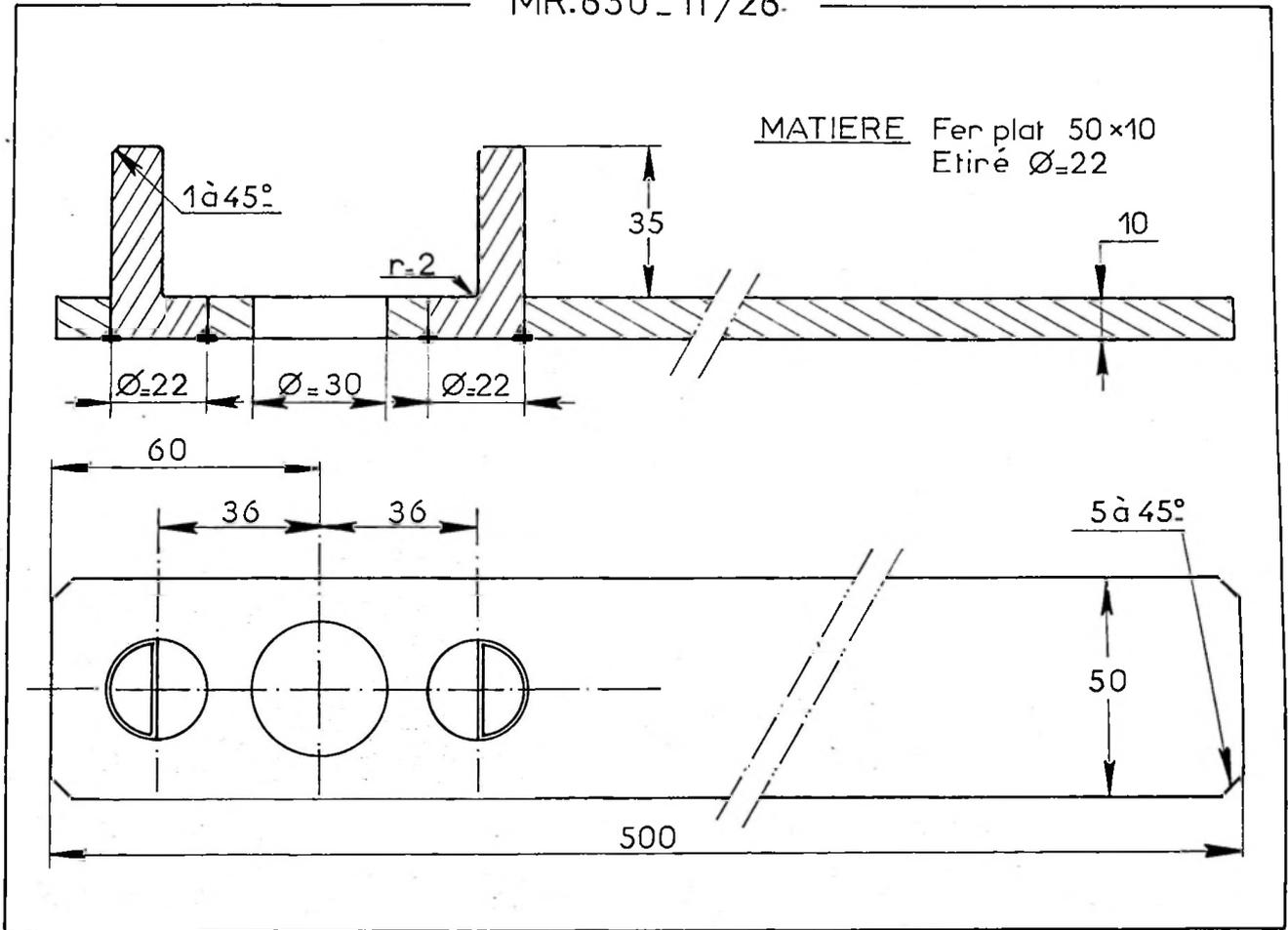
DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
2 MOTEUR		
Clé pour serrage des culasses (pour écrous de 12 mm sur plats)		4006-T D
Clé pour serrage des culasses (pour écrous de 13 mm sur plats)		4006-T F
Rode-soupapes		1615-T
Levier compresseur de ressort de soupape		1652-T ou 1652-T bis
Extracteur de la douille à aiguilles du vilebrequin (centrage de l'arbre de commande) (muni d'un embout $\phi = 12$ mm)		1671-T
Clé pour dépose de la cartouche filtrante		1683-T
Outil pour mise en place du joint d'étanchéité avant du vilebrequin		1694-T
Outil pour montage du joint d'étanchéité de l'allumeur		1695-T
Outil pour mise en place du joint d'étanchéité arrière du vilebrequin		1696-T
Outil pour mise en place du joint d'étanchéité de l'arbre à cames		1697-T
Dégoujonneuse pour goujons de culasse		2410-T
Support moteur à l'établi		2508-T
Bague pour segments (Moteur 1015)		3010-T
Bague pour segments (Moteur 1220)		4007-T
Mandrin pour montage de la douille à aiguilles dans le vilebrequin		3052-T bis
Clé spéciale pour desserrage et serrage des poulies d'arbre à cames	MR. 630-11/26	
Extracteur de bague de pied de bielle	MR. 630-23/9	
Extracteur de rampe de culbuteurs	MR. 630-25/8	
Mandrin pour centrage du disque d'embrayage	MR. 630-31/85	
Mandrin pour démontage et montage des axes de piston		1699-T
Support de culasse à l'étau	MR. 630-43/31	
Cale pour montage de la pompe à huile		4001-T
Outil pour sertissage du clapet « by-pass »	MR. 630-62/14	
Outil de blocage du volant		3064 T E
3 4 EMBRAYAGE - BOITE DE VITESSES		
Support de boîte de vitesses à l'établi	MR. 630-43/29 a	
Appareil pour centrer la pompe à huile du convertisseur		1689-T
Coffret d'outillage spécial pour réglage de la boîte de vitesses		3184-T ou 3184-T bis
*Mandrin pour pose du joint d'arbre de commande : 3184-T.G.....		
* Grain pour dépose des roulements de différentiel : 3184-T.H.		
Extracteur pour dépose des roulements coniques de différentiel (S'utilise avec grain 3184-T.H.)		2400-T
Comparateur		2437-T
Patte de maintien du convertisseur sur boîte de vitesses		3186-T
Pince pour segment d'arrêt		3253-T
Coffret pour réglage et contrôle sur BV à convertisseur de couple		3112-T
Ce coffret comprend :		
- deux cales de réglage des contacts de commande de l'électrovanne (maxi $\phi = 1,5$ mm - mini $\phi = 1,4$ mm),		
- deux raccords pour contrôle de la pression d'huile		
Pince pour pions de freinage	MR. 630-27/18	
*Outils supplémentaires pour transformation du coffret 3184-T en 3184-T bis.		

Vendus en coffret

Correctif N° 3 au Manuel 582-3

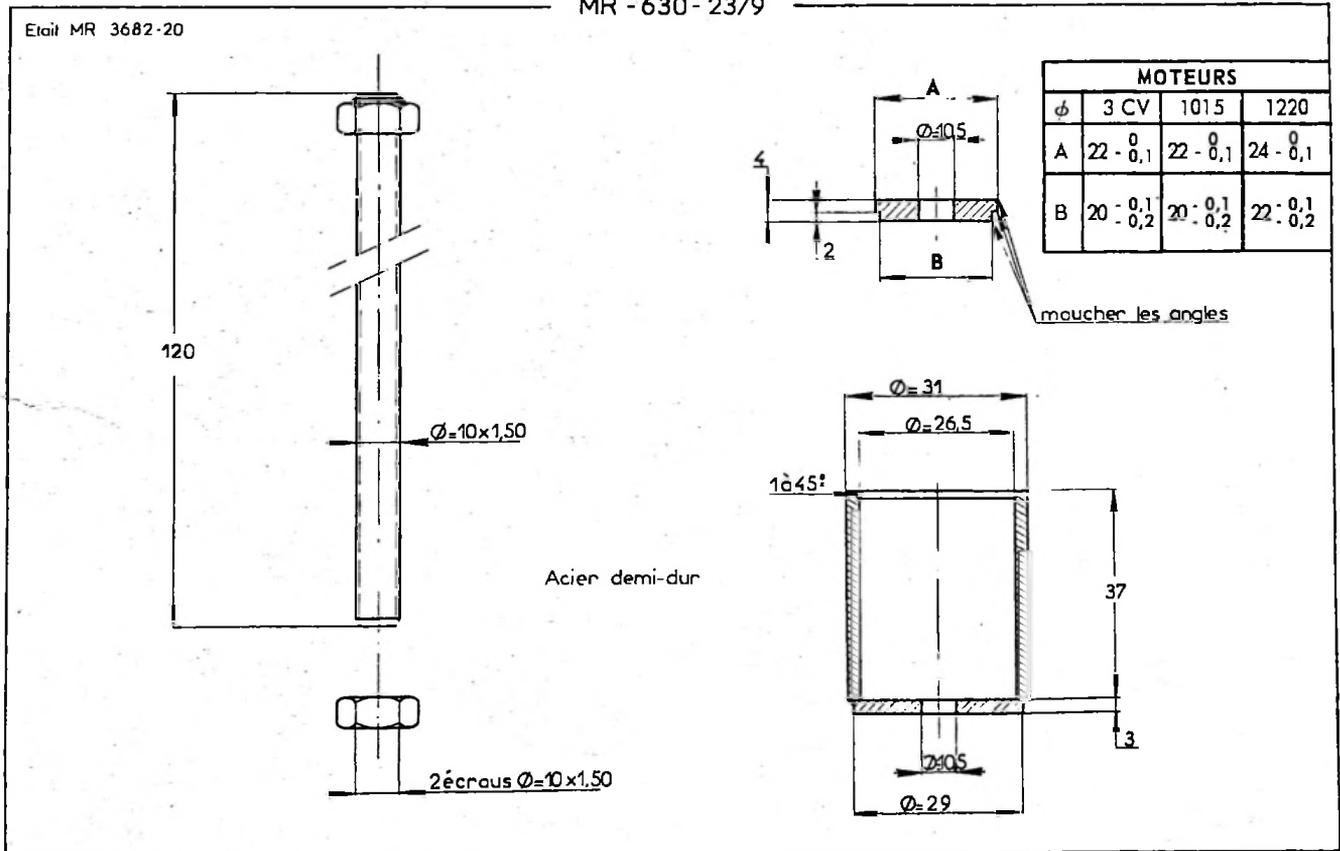
DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
7 8 ESSIEUX AVANT ET ARRIERE		
Extracteur de moyeu avant		1893-T
Embout avec poussoir pour extraire les roulements de bras arrière (s'utilise avec 1671-T)		2070-T
Mandrin et deux douilles pour mise en place des roulements de bras arrière		2071-T
Clé ($\phi = 75$ mm) pour écrou à deux crans du roulement de moyeu avant ou arrière (s'utilise avec 3321-T).....		3304-T
Clé pour écrou de roulement du moyeu avant		3320-T
Ensemble pour dépose et pose de l'écrou du moyeu avant ou arrière		3321-T
Mandrin pour emmanchement des roulements avant et arrière du moyeu	MR. 630-31/ 96	
Levier d'immobilisation du moyeu avant ou arrière	MR. 630-64/ 40 ou	6310-T
9 SUSPENSION.		
Raccord pour la purge du correcteur de hauteur		2218-T
Support pour cylindre de suspension		2293-T
Clé pour vis de blocage des gicleurs de correcteur de hauteur.....	MR. 630-12/ 36	
Support de correcteur de hauteur	MR. 630-43/ 16	
Banc hydraulique (peint en vert pour liquide L.H.M.)		3654-T
Panneau avec tuyauteries et raccords		3655-T
Cône pour joint torique de vis de purge de joncteur		2225-T
Jeu de raccords et bouchons (ϕ 3,5 et 4,5 mm).....		3657-T

MR.630_11/26.

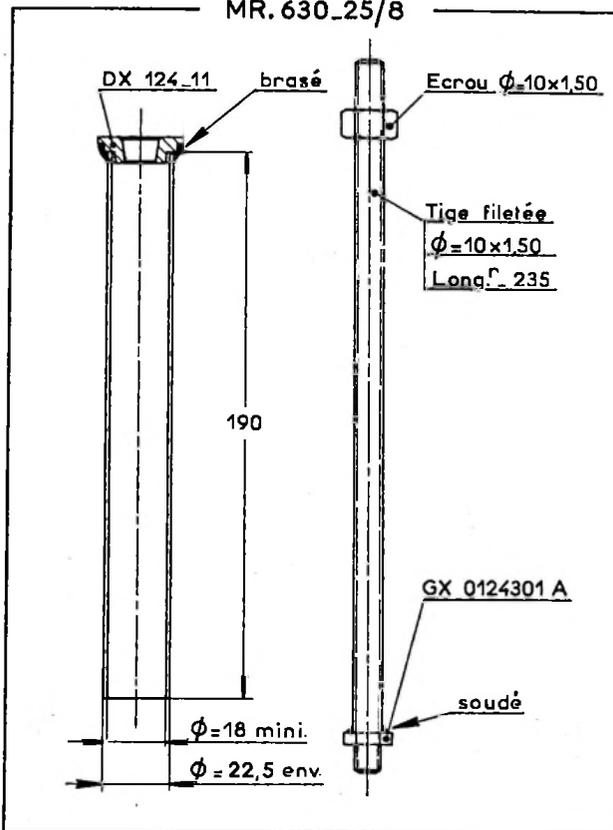


Correctif N° 3 au Manuel 582-3

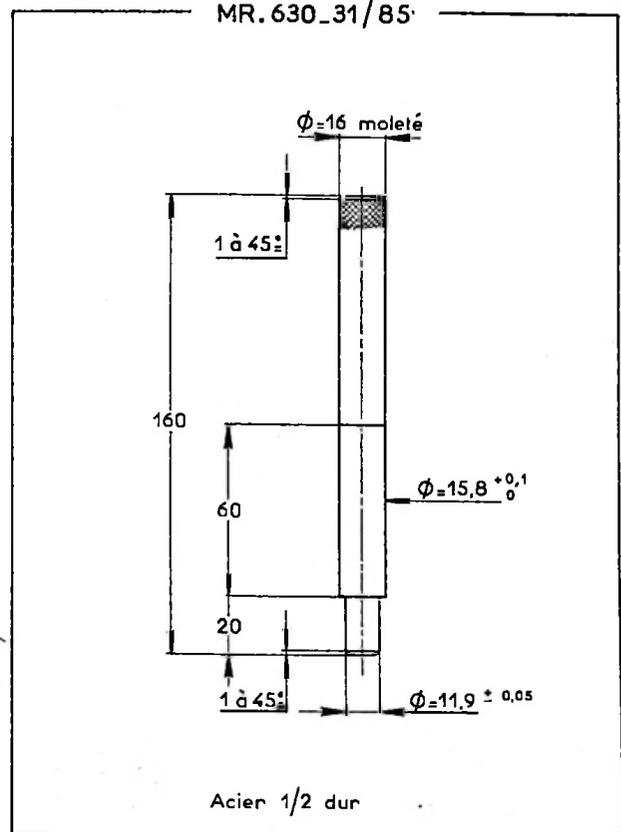
MR - 630 - 23/9



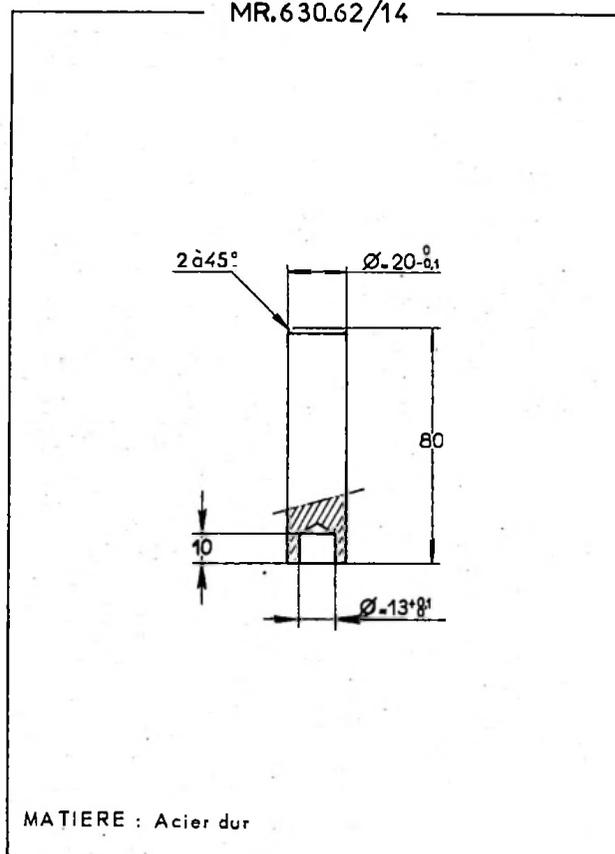
MR. 630_25/8



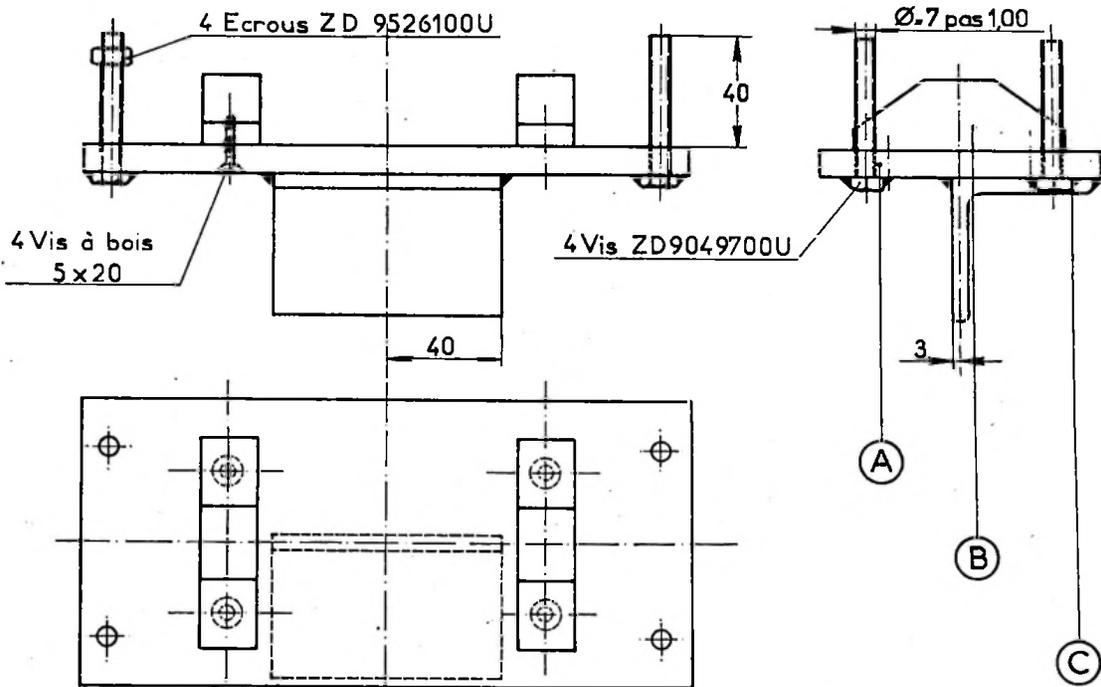
MR. 630_31/85



MR. 630.62/14



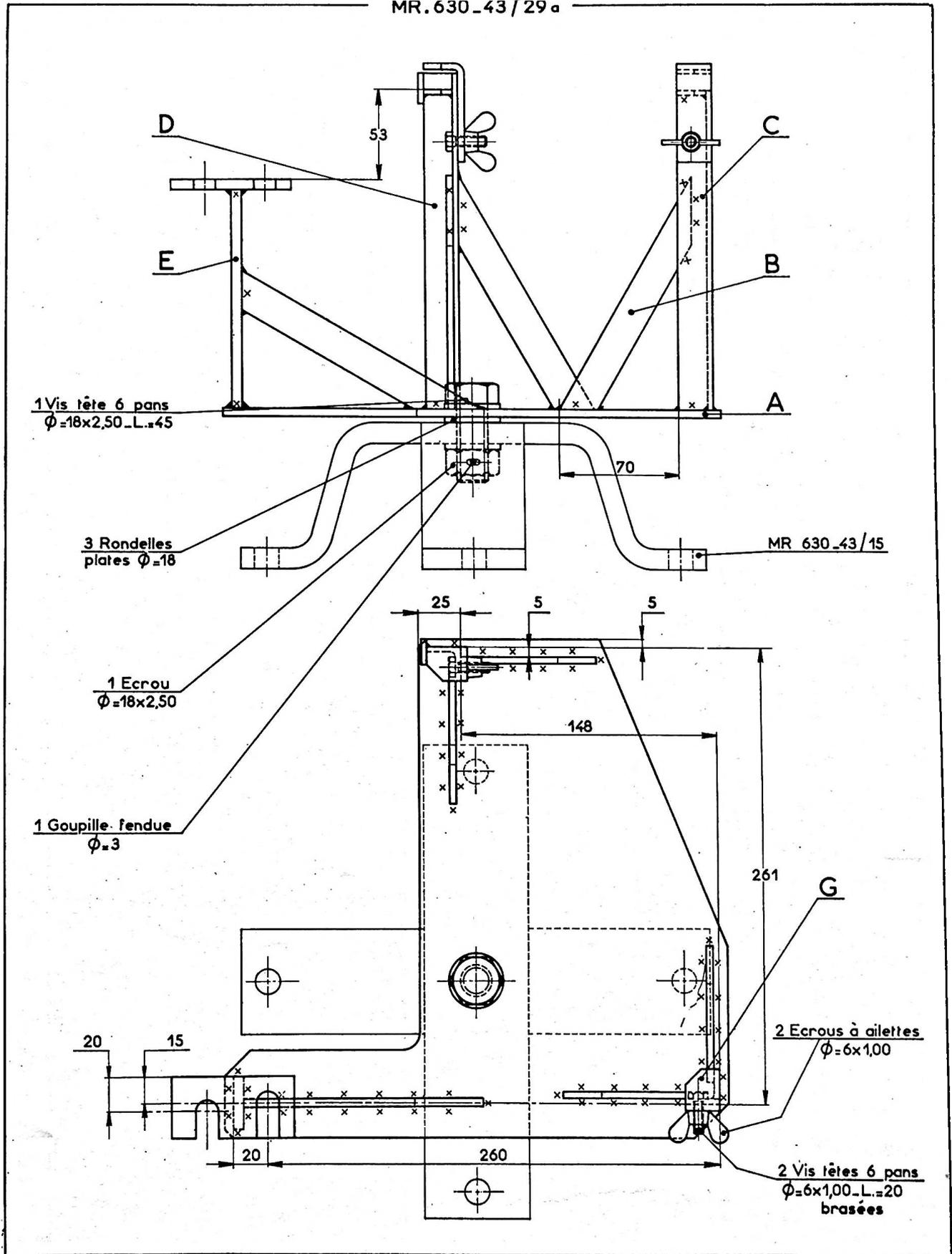
MR. 630-43/31



Rep.	Qté	Mat ^{re}	Débit	Croquis
A	1	Tôle ép10	100x213,5	
B	2	Bois dur	74x35x20	
C	1	Cornière 50x50	L = 80	

Correctif n° 3 au Manuel 582-3

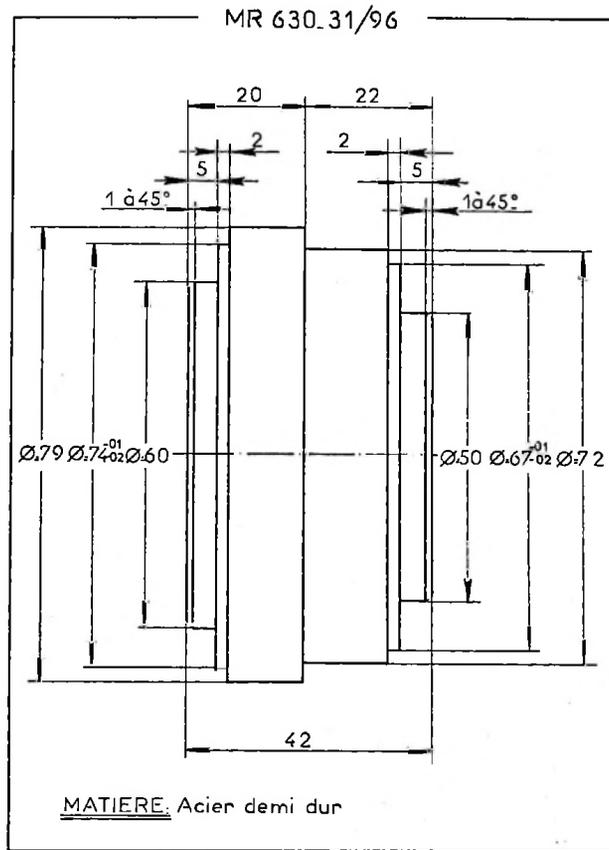
MR. 630_43 / 29 a



MR. 630_43/29_a

Rep	Q	Matière	Débit	Croquis
A	1	Tôle ép ^r =5	290x286	
B	5	Fer plat 20x4	156	
C	1	a. Cornière 20x20	195	
	1	b. Tôle ép ^r =3	17x17	
D	1	a. Cornière 20x20	195	
	1	b. Tôle ép ^r =3	17x17	
	1	c. Tôle ép ^r =3	18x16	
E	1	a. Fer plat 30x6	126	
		b. Fer plat 40x6	70	
G	2	Fer plat 20x4	L. dév. ^{pée} = 78	

Additif N° 3 au Manuel 582-3



Correctif n° 1 au Manuel 582-3

