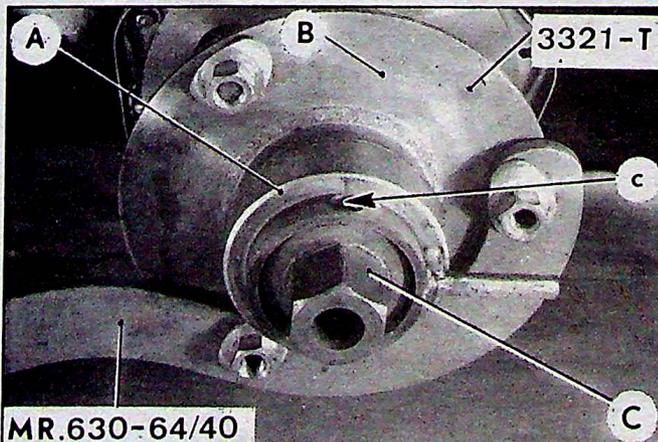
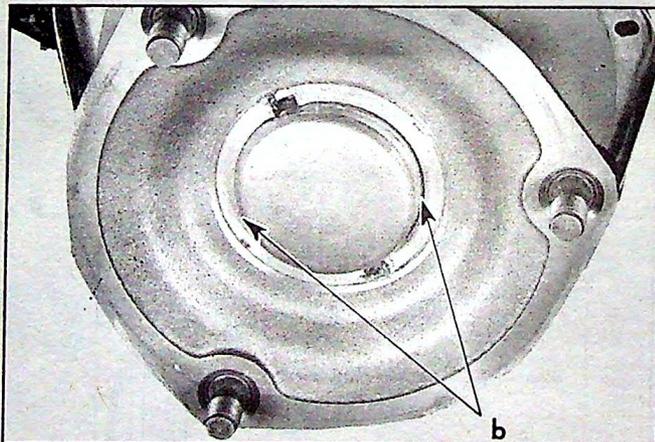
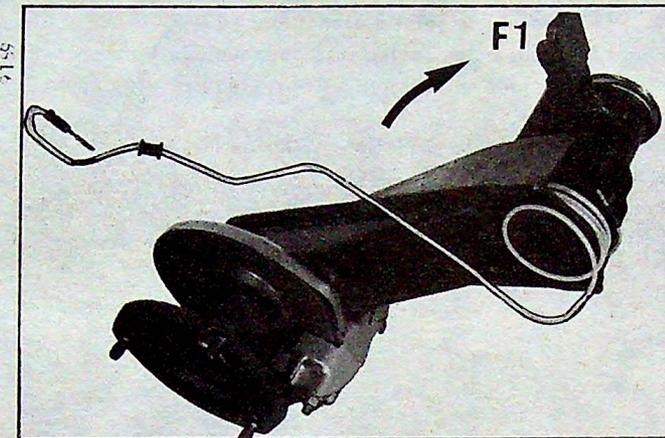
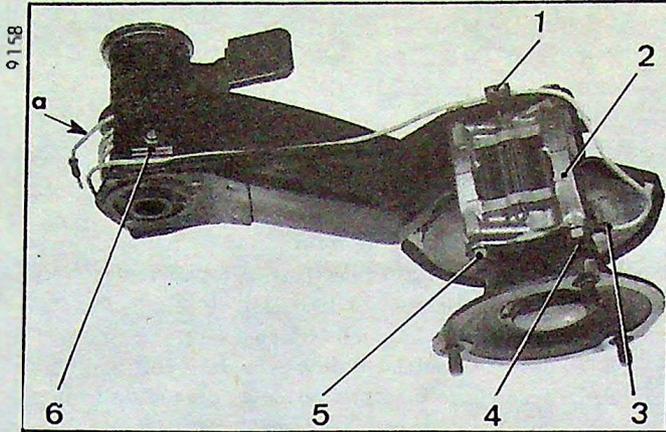


REMISE EN ETAT D'UN BRAS D'ESSIEU ARRIERE.



DEMONTAGE.

1. Fixer le bras d'essieu à l'étau.

2. Déposer le tube spiral :

Déposer la patte de maintien (6).

Dégager le tube de l'agrafe (1).

Désaccoupler le raccord (3).

Plier l'extrémité « a » du tube vers l'intérieur du bras pour lui donner la forme arrondie de la spirale.

Dégager le tube en le faisant tourner dans le sens de la flèche F 1 (voir figure) pour dévisser la spirale du moyeu de bras.

3. Déposer l'étrier de frein :

NOTA : Pour éviter de séparer les deux demi-étriers, procéder de la façon suivante :

- desserrer légèrement les vis de fixation de l'étrier (2),
- déposer la vis (4) (côté vis de purge),
- basculer l'étrier, remettre la vis (4) et serrer l'écrou,
- déposer l'autre vis (5),
- déposer l'étrier (2).

4. Déposer la bague-écrou :

Percer, à l'aide d'un foret ($\phi = 4 \text{ mm}$), les coups de pointe en « b » qui arrêtent la bague-écrou.

Utiliser l'ensemble 3321-T et la clé 3304-T.

Monter le plateau B sur le moyeu de roue.

Immobiliser le moyeu à l'aide de l'outil MR. 630-64/40 ou 6310-T.

Placer la clé 3304-T et l'embout C.

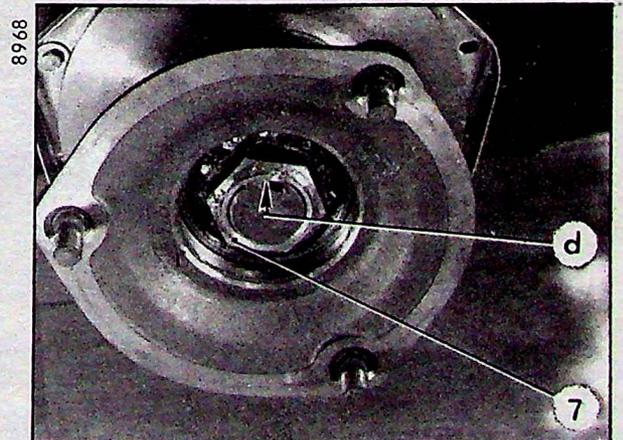
Visser l'écrou A sans le bloquer.

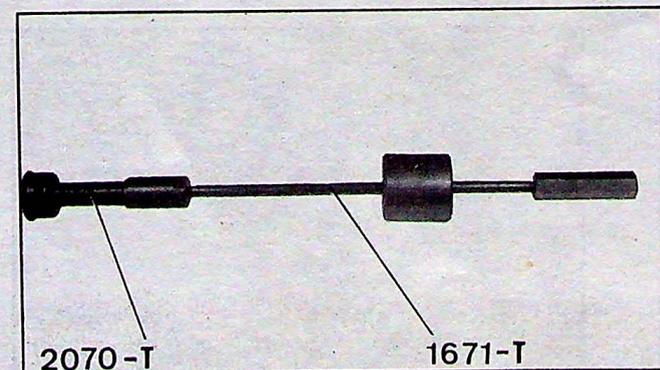
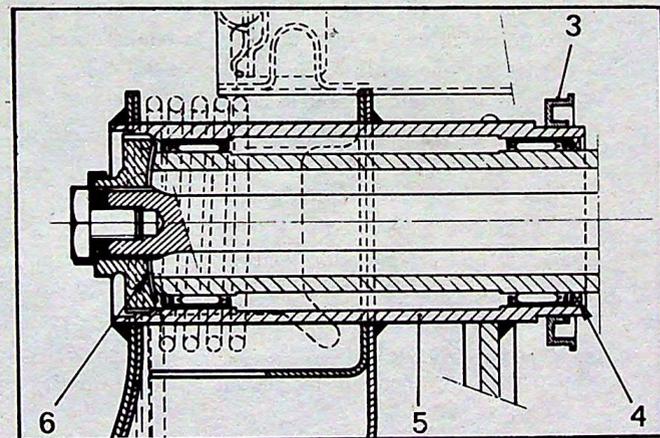
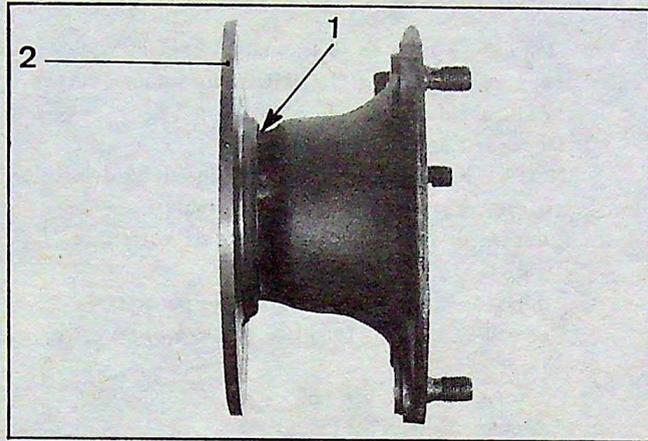
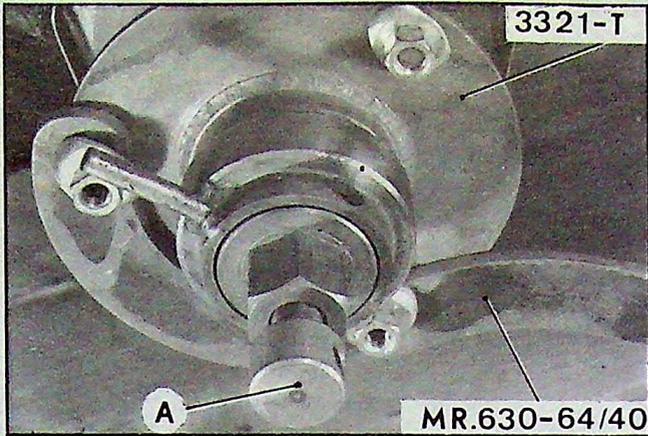
Placer une broche dans le trou « c » pour verrouiller l'embout C et l'écrou A.

Dévisser la bague-écrou.

5. Déposer l'écrou (7) :

A l'aide d'un bédane, repousser le métal rabattu en « d ».





6. Déposer le moyeu de roue :

Effectuer la même opération que pour la dépose de la bague-écrou en utilisant l'ensemble 3321-T, mais sans la clé 3304-T.

Immobiliser l'ensemble à l'aide de l'outil MR. 630-64/40 ou 6310-T.

Extraire le moyeu à l'aide de la vis A de l'ensemble 3321-T.

7. Déposer le disque de frein :

Déposer les vis (7) de fixation du disque de frein. Séparer le disque (2) du moyeu de roue.

Ne pas égarer la plaque d'appui (1).

8. Déposer le roulement du moyeu de roue.

9. Déposer la tôle de protection du disque de frein.

10. Si nécessaire, déposer le déflecteur (3) du moyeu de bras.

11. Déposer le joint d'étanchéité (4).

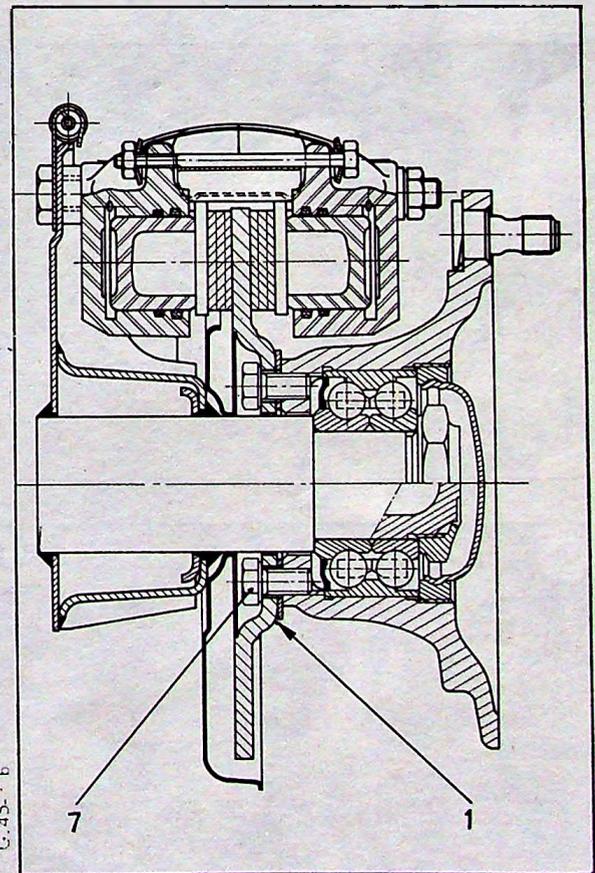
12. Déposer les roulements du moyeu de bras.

Utiliser un extracteur 1671-T équipé d'un embout 2070-T

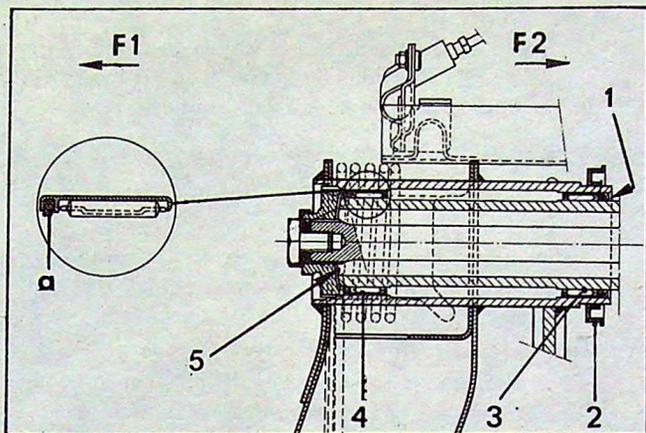
13. Déposer la rondelle de friction (6).

14. Nettoyer les pièces.

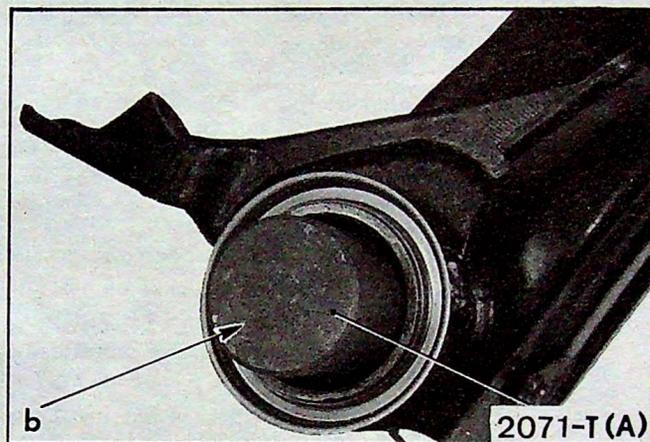
NOTA : Nettoyer soigneusement l'intérieur du moyeu de bras, et le tube-support (5).



G.43-2.c

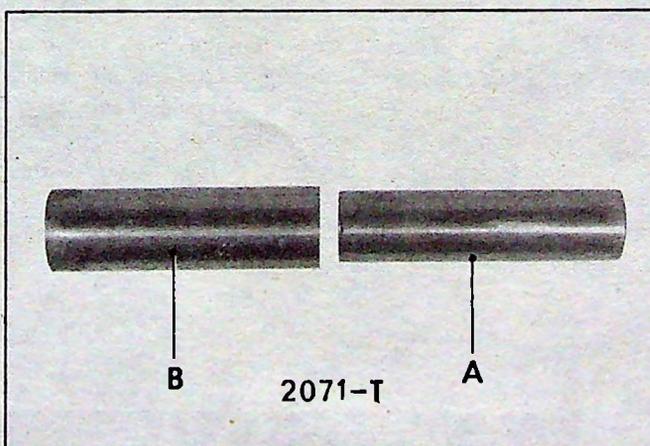


9369

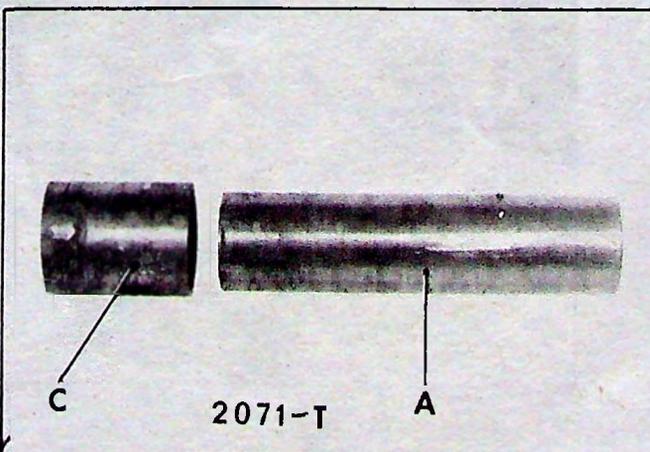


Correctif N° 2 au Manuel 582-3

11357



11356



MONTAGE.

15. Mettre en place la rondelle de friction (5) :

L'enduire de graisse à roulement (TOTAL MULTIS) sur les deux faces et la placer dans le moyeu de bras.

IMPORTANT : A l'état neuf la rondelle de friction est plane. La remplacer à chaque dépose.

16. Monter les roulements dans le moyeu de bras :

IMPORTANT : Les roulements à aiguilles sont équipés de joints d'étanchéité « a ». Respecter le sens de montage indiqué sur le dessin ci-contre : Le flanc portant le joint « a » doit être placé dans le sens de la flèche F1 pour le roulement intérieur (4) et dans celui de la flèche F2 pour le roulement extérieur (3).

a) Placer le mandrin de guidage A (ensemble 2071-T) à l'intérieur du moyeu de bras. Engager le roulement intérieur (4) sur le mandrin A, en respectant le sens de montage, le pousser à l'aide de la douille B jusqu'à ce que celle-ci vienne au contact de l'extrémité « b » du mandrin A.

b) Procéder de la même façon pour la mise en place du roulement extérieur (3) en utilisant la douille C, et en respectant le sens de montage.

REMARQUE : La position correcte des roulements est déterminée par la longueur des douilles B et C.

c) Déposer l'ensemble 2071-T. Enduire de graisse à roulement (TOTAL MULTIS) les aiguilles des roulements (3) et (4).

17. Mettre en place le joint d'étanchéité (1) :

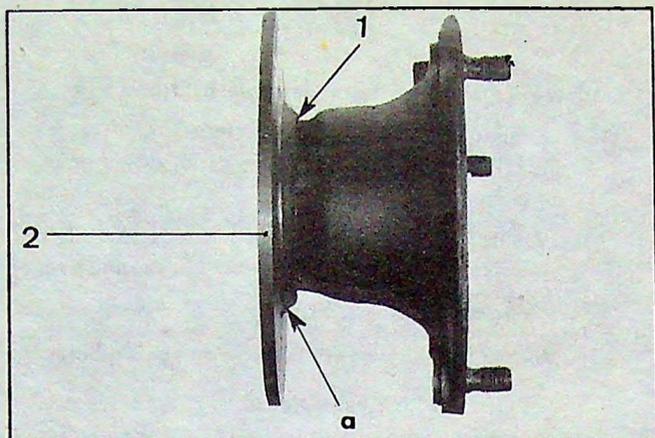
Placer la face portant les inscriptions vers l'extérieur du moyeu, et repousser le joint jusqu'à ce qu'il vienne en contact avec le roulement (3).

18. Si nécessaire, poser le déflecteur (2) :

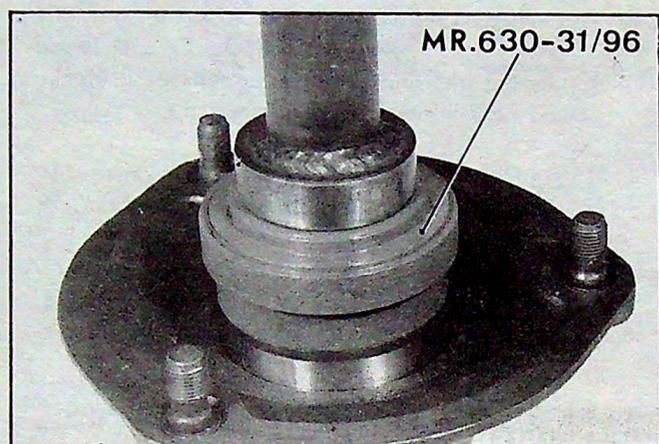
Il doit être en retrait de 2 à 3 mm par rapport au bord du moyeu.

19. Monter la tôle de protection du disque de frein.

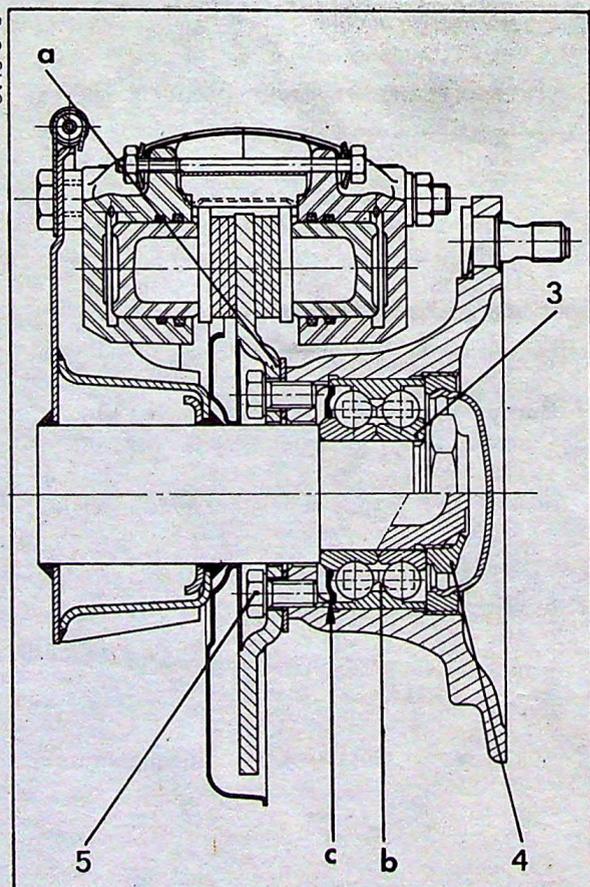
8990



9004



G.45-3 b



20. Monter le disque de frein :

Présenter le disque sur le moyeu de roue.
ATTENTION : Sens de montage du disque (2)
(voir dessin) : le déport « a » doit être monté
côté moyeu.

Intercaler la plaque d'appui (1) entre le disque
et le moyeu.

Monter et serrer les vis (5) de 45 à 50 mAN
(4,5 à 5 m.kg) (clé dynamométrique).

21. Monter le roulement du moyeu de roue :

a) Préparer le roulement neuf : déposer la bague
intérieure (3), non étanche, ainsi que les
billes correspondantes.

b) Présenter le roulement sur le moyeu : la face
étanche « c » à l'intérieur du moyeu (côté dis-
que).

c) Mettre en place le roulement à la presse à
l'aide du mandrin MR. 630-31/96.

22. Monter le moyeu de roue :

a) Présenter l'ensemble sur la fusée.

Engager le roulement (démuni de sa bague in-
térieure (3) et commencer sa mise en place
en vissant l'écrou (4).

b) Déposer l'écrou (4) et placer une entretoise
(diamètre intérieur = 37 mm, épaisseur = 7 mm)
Visser à nouveau l'écrou (4) et terminer l'en-
gagement du roulement.

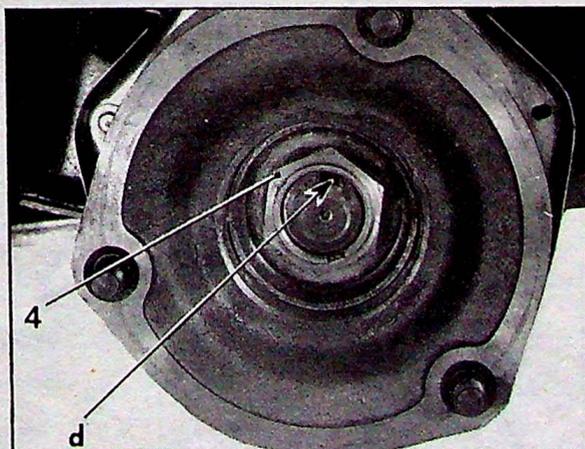
c) Monter la bague intérieure (3) en plaçant la
face « b » de la cage en nylon vers l'intérieur.
(Ces faces « b » des cages doivent être mon-
tées l'une contre l'autre, voir le dessin ci-
contre).

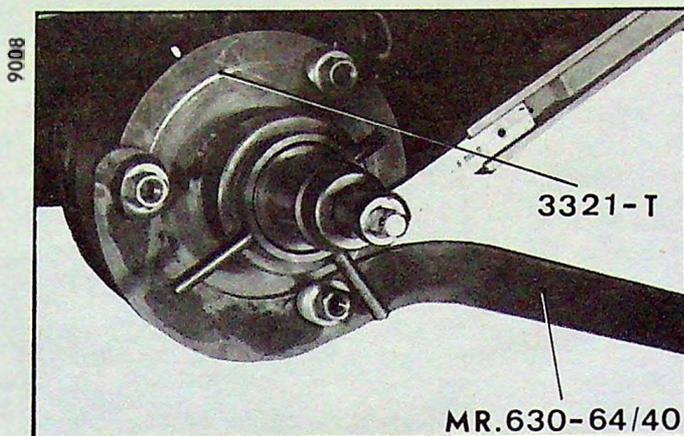
d) Monter un écrou neuf, (4) face et filets grai-
sés.

Le serrer de 350 à 400 mAN (35 à 40 m.kg)
(clé dynamométrique).

A l'aide d'un matoir, rabattre la collerette de
l'écrou en « d » dans le fraisage de la fusée.

9006



**23. Monter la bague-écrou :**

Utiliser l'ensemble 3321-T et la clé 3304-T. Immobiliser le moyeu à l'aide de l'outil MR. 630-64/40 ou 6310-T.

Mettre de la graisse à roulement (TOTAL MULTIS) dans le bouchon de la bague-écrou.

Monter la bague-écrou *face et filets graissés*. La serrer de 350 à 400 mAN (35 à 40 m.kg) (clé dynamométrique). L'arrêter par deux coups de pointeau diamétralement opposés en « a ».

24. Monter l'étrier de frein :

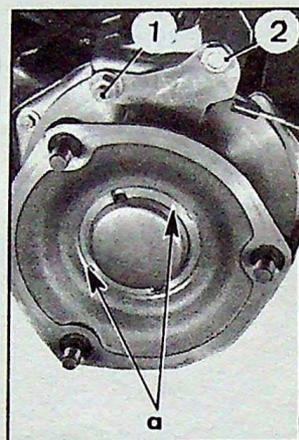
Présenter l'étrier sur le disque et bien positionner les plaquettes de frein.

Monter la vis (1) la tête vers l'intérieur; approcher l'écrou sans le serrer (rondelle contact).

Déposer l'autre vis (2) et basculer l'étrier pour le mettre en place.

Remonter la vis (2) la tête vers l'intérieur.

Serrer les écrous (3) (rondelle contact) de 36 à 40 mAN (3,6 à 4 m.kg)

**25. Monter le tube spiral sur le bras d'essieu :**

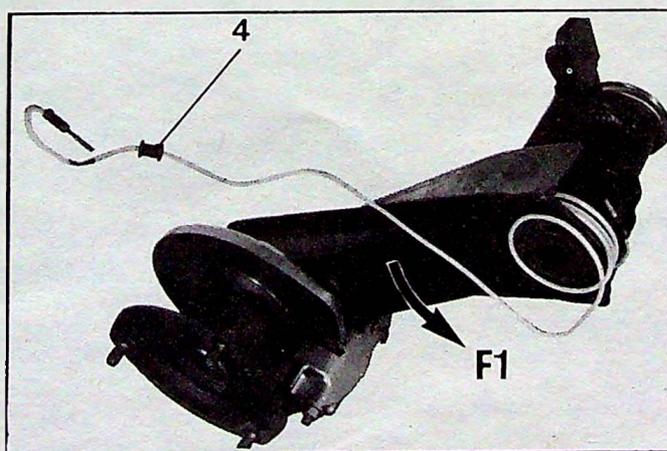
a) Présenter le tube et le faire tourner dans le sens de la flèche F1 (voir figure) pour visser la spirale sur le moyeu de bras.

ATTENTION: Agir avec précaution pour ne pas déformer le tube spiral.

b) Accoupler le raccord (7) (garniture-joint neuve) et le serrer de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg)

Monter la patte (5). Serrer la vis de fixation. Positionner le caoutchouc (4) et rabattre l'agrafe (6).

Redresser l'extrémité « b » du tube.

**26. Déposer le bras d'essieu de l'étai.**