

DESIGNATION	NUMERO Méthodes - Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
Traverse de levage du véhicule .....		2510-T
<b>2</b> MOTEUR		
Levier compresseur des ressorts de soupape .....		1652-T ou 1652-T bis
Clé pour cartouche filtrante .....		1683-T
Outil pour mise en place du joint d'étanchéité sur commande allumeur .....		1695-T
Outil pour pose d'un joint d'arbre à cames .....		1697-T
Clé pour dépose et pose du moteur avec convertisseur .....		1790-T
Support pour moteur à l'établi .....		2508-T
Elingue de levage de l'ensemble moteur-boîte de vitesses .....		2511-T
Bague pour mise en place des segments Moteur 1015 cm <sup>3</sup> .....		3010-T
Bague pour mise en place des segments Moteur 1220 cm <sup>3</sup> .....		4007-T
Secteur pour réglage d'avance centrifuge .....		3093-T
Clé pour serrage de la culasse (Pour écrous de 12 mm sur plats) .....		3094-T
Clé pour serrage de la culasse (Pour écrous de 13 mm sur plats) .....		4006-T.D + 4006-T.F
Clé pour carburateur (11 mm sur plats) .....		3096-T
Outil d'immobilisation d'une roue d'arbre à cames .....	MR. 630-11/26	
Rallonge série K. 210 (carré 3/4 de pouce) modifiée pour dépose de l'écrou de ventilateur .....	MR. 630-17/1	
Extracteur de rampe de culbuteur .....	MR. 630-25/8	
Mandrin pour pose d'un axe de piston .....		1699-T
Pige pour calage de l'allumeur .....	MR. 630-51/70	
Raccord pour prise de pression d'huile moteur .....		3099-T
Cale pour pose de la commande de pompe à huile .....		4001-T
Outil d'immobilisation du volant-moteur .....		3064-T.E
<b>3</b> <b>4</b> EMBRAYAGE - BOITE DE VITESSES		
Clé pour écrous de fixation de boîte de vitesses au moteur .....		1791-T
Patte de maintien du convertisseur sur boîte de vitesses .....		3186-T
Mandrin pour extraction d'une goupille du levier de commande des axes de fourchette .....	MR. 630-31/84 a	
Mandrin pour mise en place d'une goupille du levier de commande des axes de fourchette .....	MR. 630-31/84 b	
Mandrin de centrage du disque d'embrayage .....	MR. 630-31/85	
Cales de réglage des contacts de commande de débrayage :		} 3112-T
- cale « mini » : $\phi = 1,4$ mm .....		
- cale « maxi » : $\phi = 1,5$ mm .....		
<b>5</b> TRANSMISSIONS		
Clé à rotule de 14 mm (L = 700 mm) .....		2418-T
Outil pour mise en place des gaines de protection .....	MR. 630-64/55	
Outil d'immobilisation du moyeu avant .....	MR. 630-64/40	6310-T

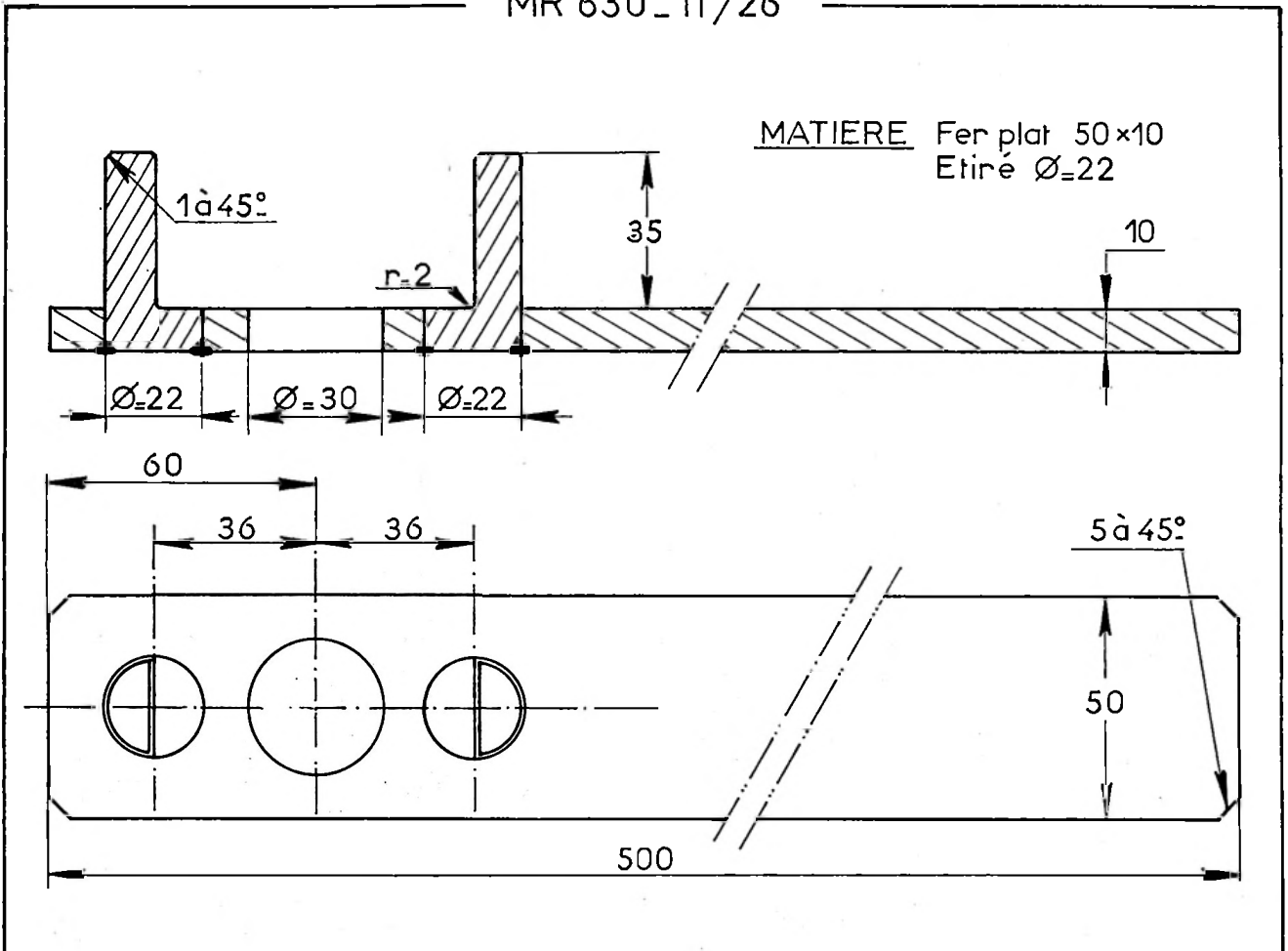
Correctif N° 1 au Manuel 682-2

11-4-75  
Jm. 25 AVR. 1975

**LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT  
AU FASCICULE N° 2 DU MANUEL 682**

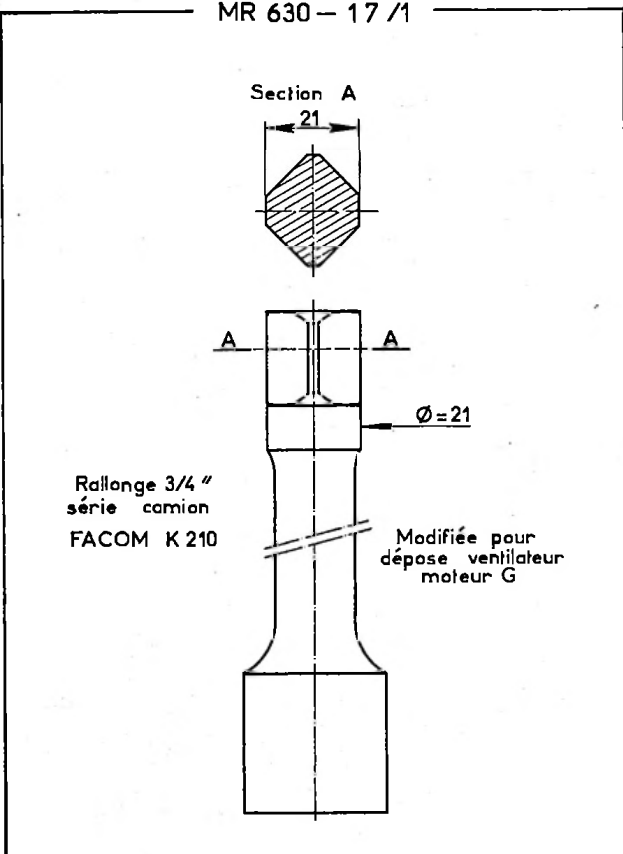
DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
<b>7 8 ESSIEUX AVANT ET ARRIERE</b>		
Extracteur de rotule .....		1892-T ou 1892-T bis
Extracteur de moyeu avant .....		1893 - T
Appareil de réglage de la contrainte des paliers de barre anti-roulis avant .....		2067 - T
Extracteur de bras arrière de suspension avec grain .....		2068 - T bis
Appareil de mise en place des bras arrière de suspension .....		2069 - T
Extracteur des roulements de bras arrière .....		2070 - T
Mandrin et douilles pour mise en place des roulements de bras arrière .....		2071 - T
Clé pour écrou - bouchon de moyeu arrière .....		3304 - T
Clé pour écrou de roulement du moyeu avant .....		3320 - T
Ensemble pour dépose et pose de l'écrou de moyeu avant ou arrière .....		3321 - T
Mandrin de mise en place du roulement de moyeu avant ou arrière .....	MR. 630-31/96	
Mandrin pour mise en place du joint de moyeu avant .....	MR. 630-31/97	
Outil d'immobilisation du moyeu avant ou arrière .....	MR. 630-64/40 ..... ou	6310-T
Outil pour dépose et pose du tube-support de bras d'essieu arrière .....		2072 - T
Expansible pour la mise en place des bras inférieurs.....		3319-T
<b>11 FREINS</b>		
Clé pour réglage des freins de parking .....		2115-T
<b>13 CARROSSERIE</b>		
Outillage pour dépose et pose de la caisse .....	MR. 630-44/21	

MR 630\_11/26

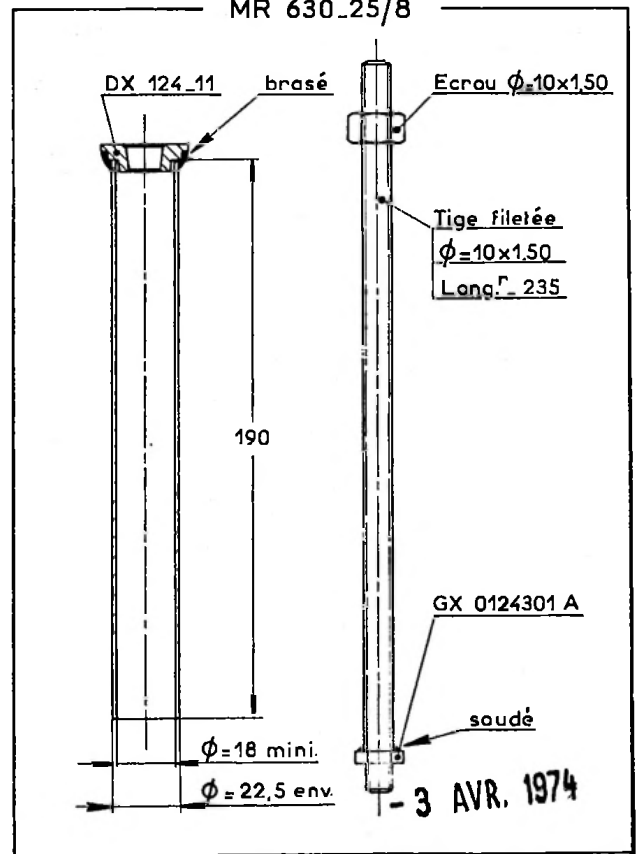


Manuel 682.2

MR 630-17/1

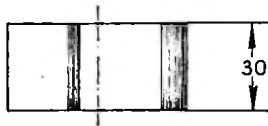
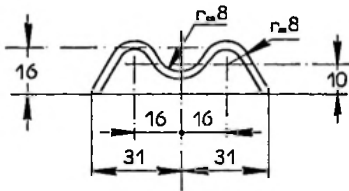


MR 630\_25/8



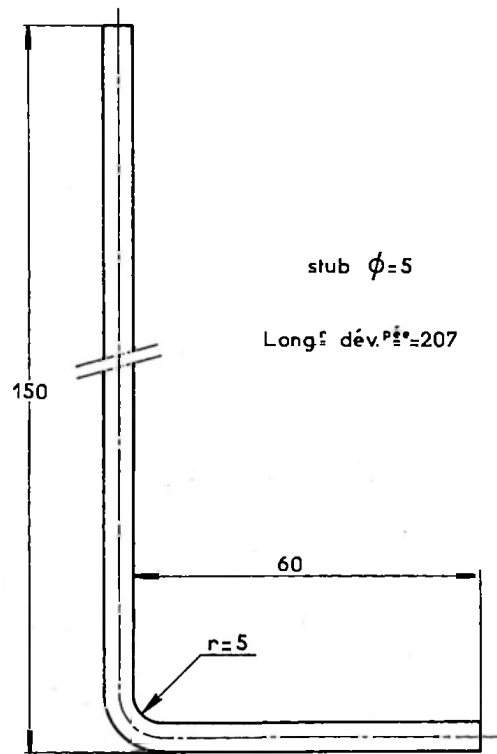
- 3 AVR. 1974

MR 630.64/43



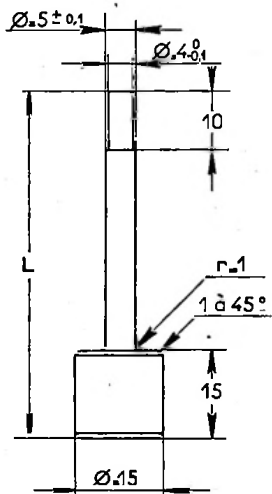
MATERIE: Fer plat 30x3

MR 630.51/70



manuel 682-2

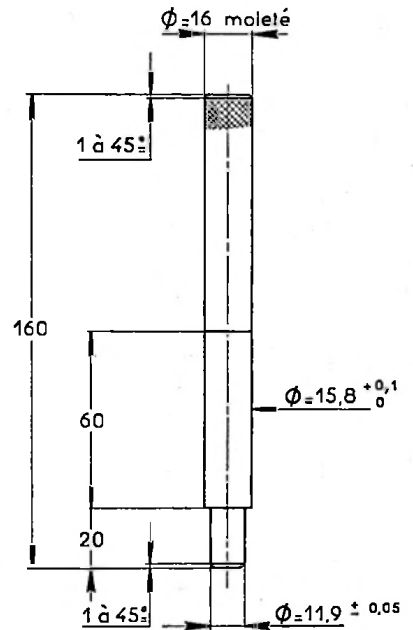
MR 630\_31/84



MATIERE  
Acier demi dur  
traité

1 Pièce A.L.59  
1 Pièce B.L.37,5

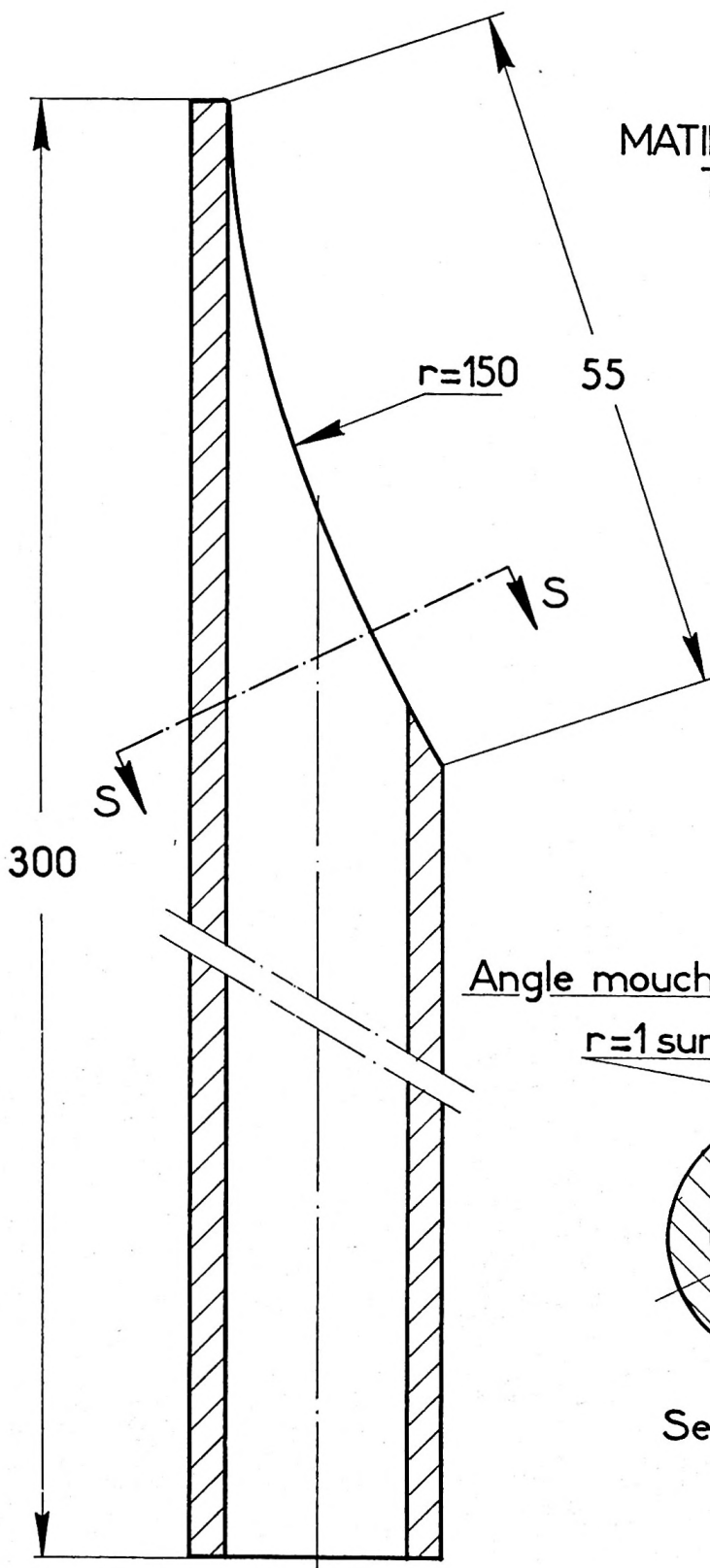
MR 630\_31/85



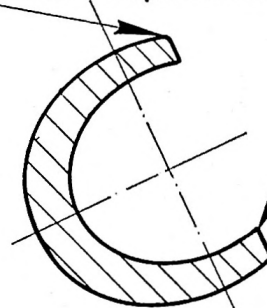
Acier 1/2 dur

# MR 630 - 64/55

MATIERE:  
Tube 15 x 21

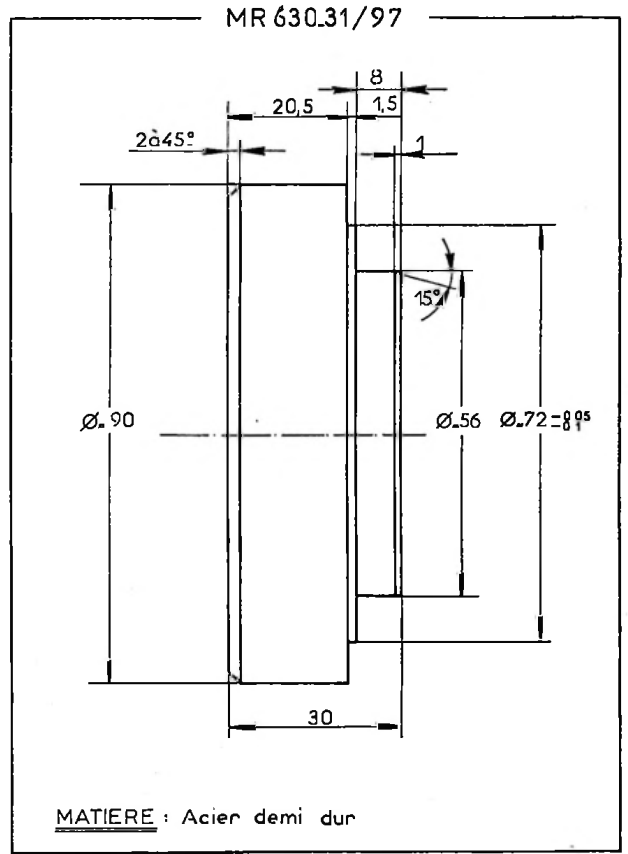
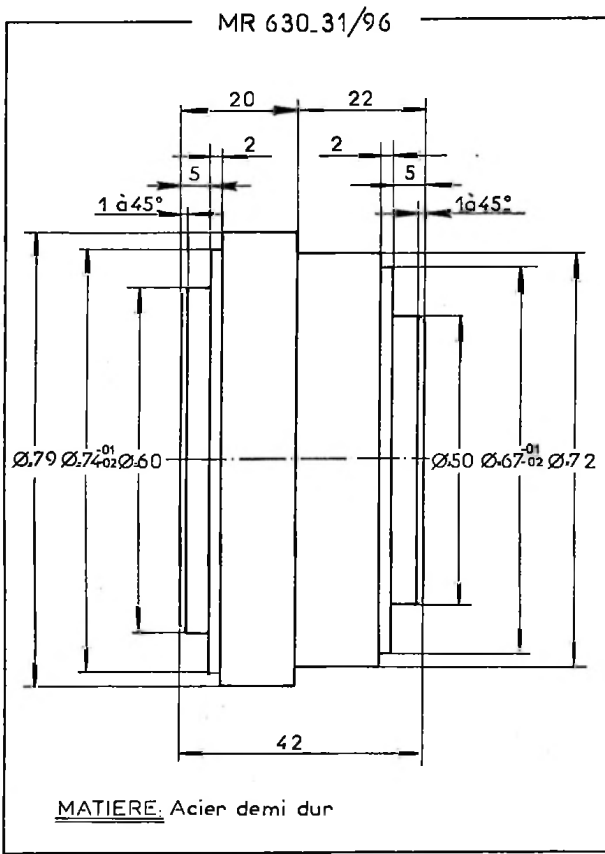


Angle mouché sur le pourtour  
r=1 sur le pourtour

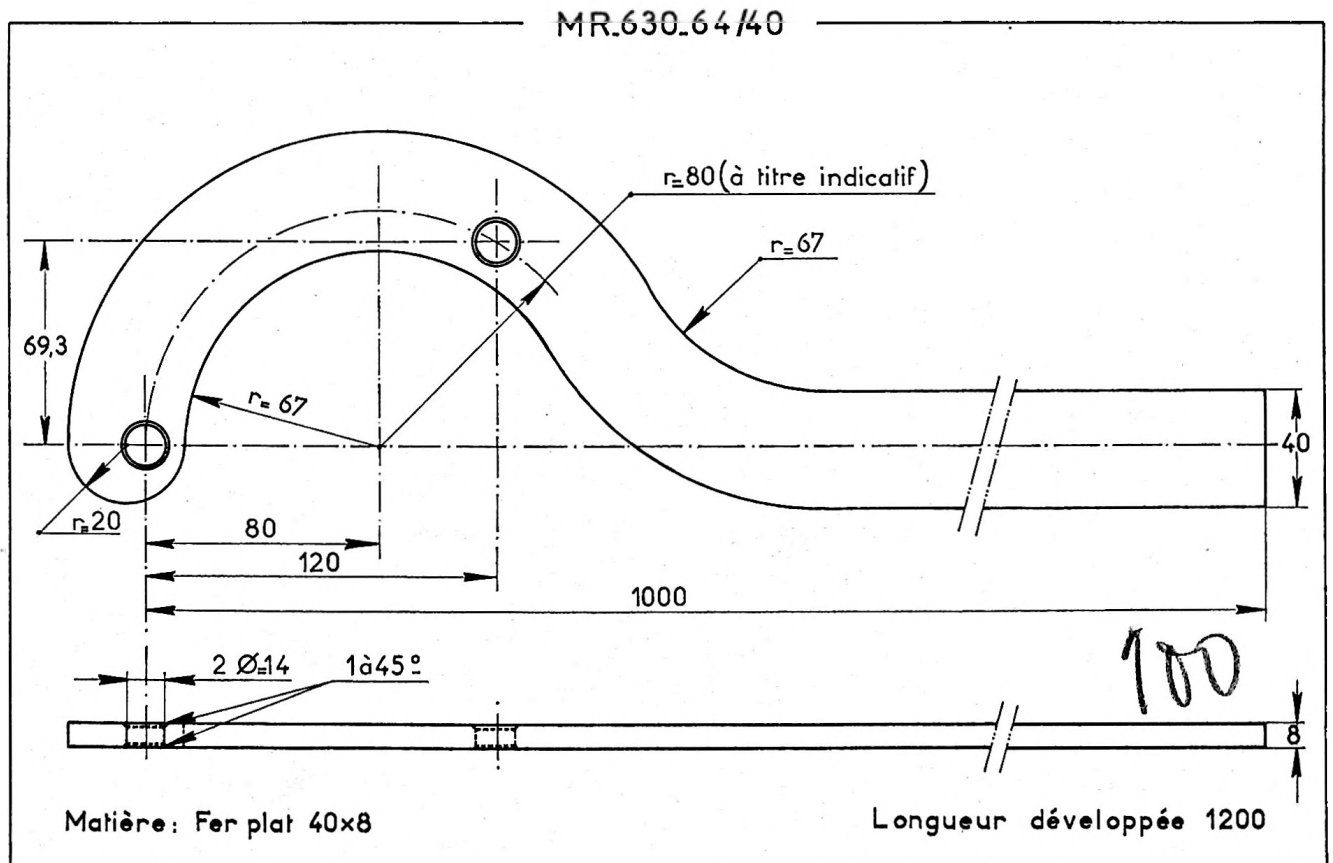


Section . S

Manuel 682-2

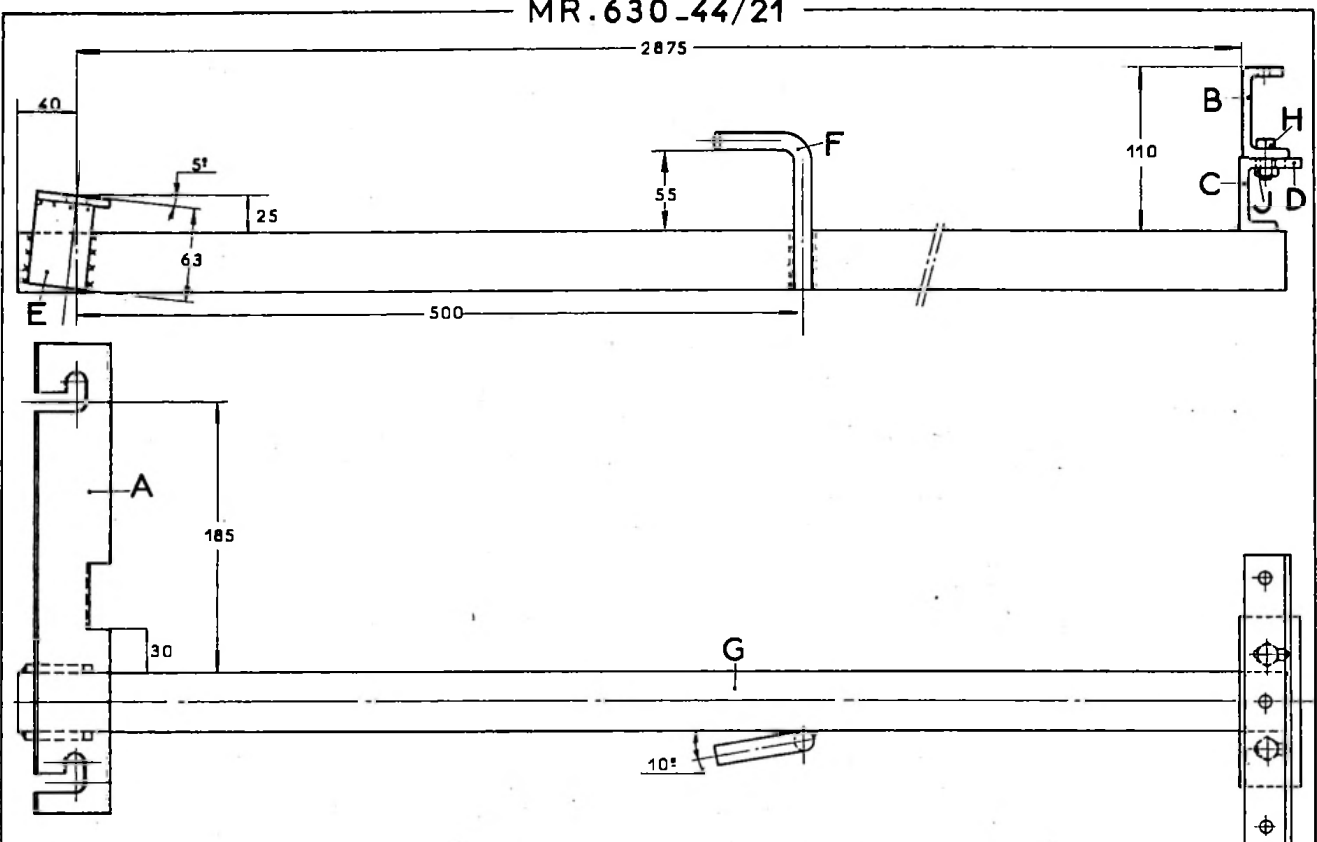


Manuel 682-2

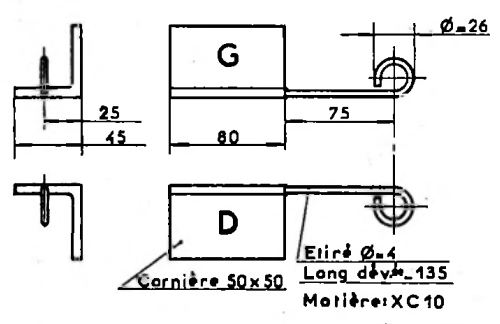


M = 14-3-75

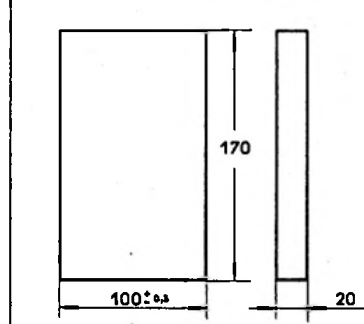
MR.630-44/21



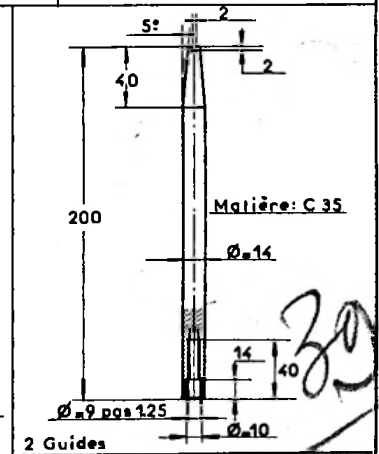
Rep	Q <sup>n</sup>	Matière	Débit	Craquis	Rep	Q <sup>n</sup>	Matière	Débit	Craquis
A	1	Fer plat	50x6 L=320		E	2	Fer plat	40x6 L=57	
B	1	Fer U	60x30 L=200		F	1	Fer rond	Ø=12 Long. dév <sup>o</sup> =160	
C	1	Fer U	50x25 L=115		G	1	Tube carré	40x40	Longueur = 2950
D	1	Fer plat	15x5 L=115		H	2	Vis H8	S.1 x 20	
					J	2	Ecrous	H8	



Jeu de 2 cales pour positionnement essieu AV (1 G + 1 D.)



1 Cale Matière: Bois dur



2 Guides

*Handwritten signature*

11-4-75  
28 AVR. 1975

Additif N° 1 au Manuel 682-2