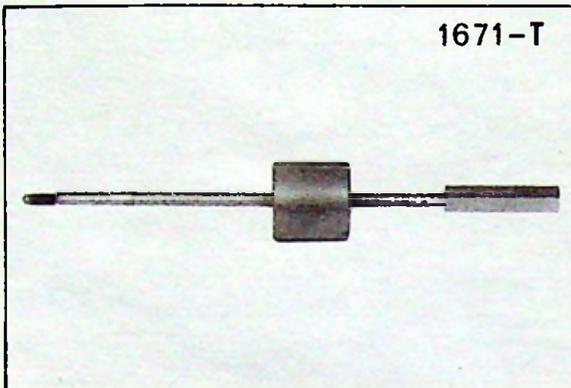


OUTILLAGE SPÉCIAL PRÉCONISÉ

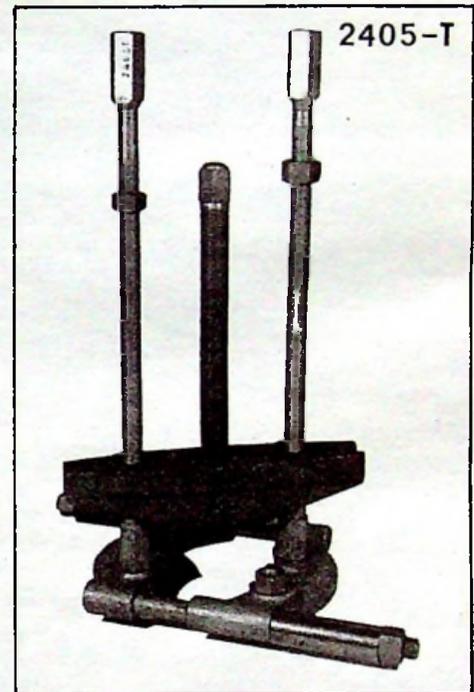
OUTILS VENDUS

12 551



Extracteur à inertie

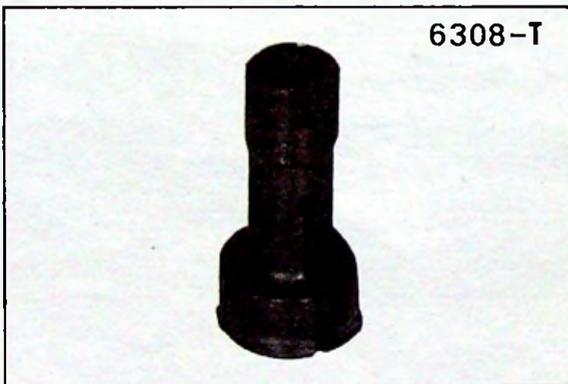
12 429



Extracteur - decolleur

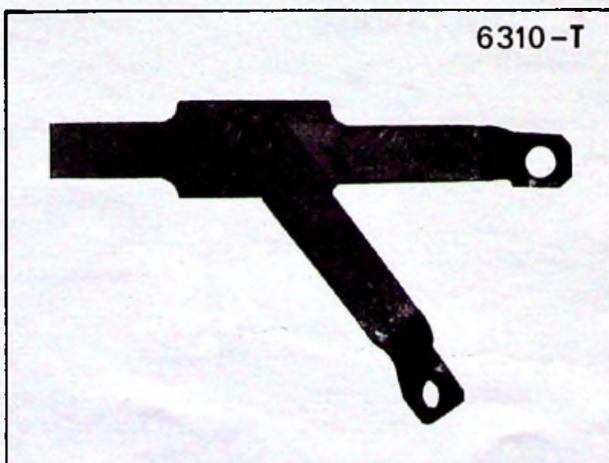
Mise à jour N° 3 au Manuel 850-3 (Correctif)

14 142



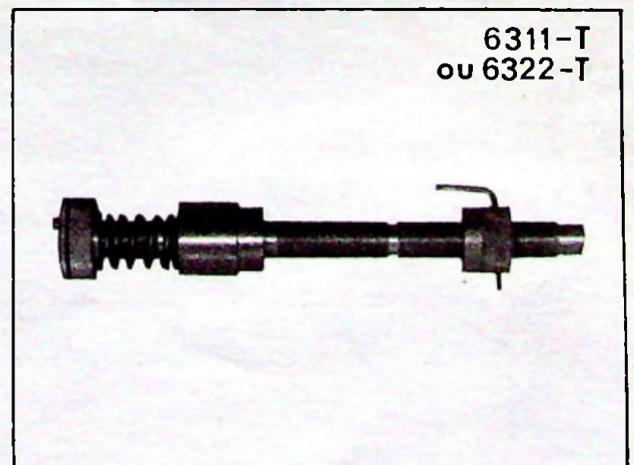
Mandrin expansible $\phi = 35$ mm (s'utilise avec 1671-T)

12 723



Appareil d'immobilisation du moyeu

14 159



◆ Appareil de réglage des roulements d'articulation de bras

6311-T : Outil pour CX

6322-T : Outil pour CX et GS

COUPLES DE SERRAGE

Couples de serrage recommandés :

Point de serrage	Couple en daNm	Observations
Erou de roulement de moyeu : <i>Berlines</i> <i>Breaks</i>	35 à 45	<i>Face et filets graissés</i>
<u>Vis de fixation du moyeu sur le bras</u>	55 à 65	Frein par rabattement de métal
	3,4	Rondelle crantée
<u>Vis de fixation de l'étrier de frein :</u> <i>Berlines</i> <i>Breaks</i>	4,2 à 4,7	Rondelle contact à picots
	6,5 à 7	

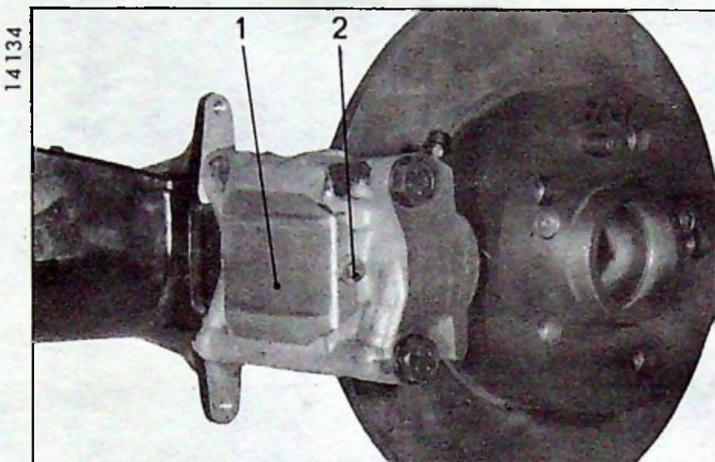
REMISE EN ETAT D'UN BRAS D'ESSIEU ARRIERE



DEMONTAGE

1. Déposer la tôle de protection du disque de frein :

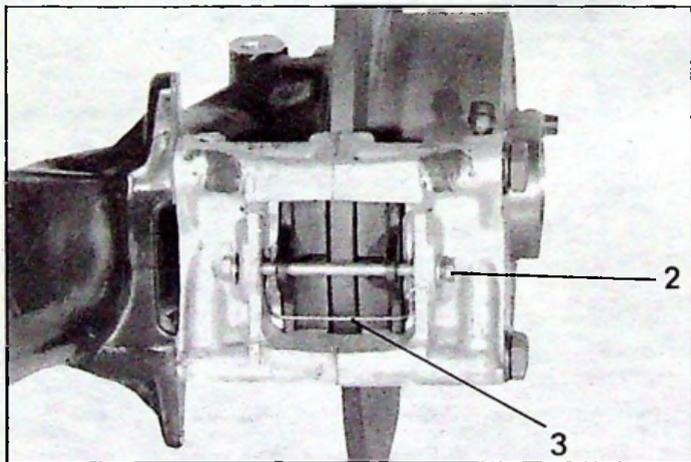
Déposer les vis (➔).



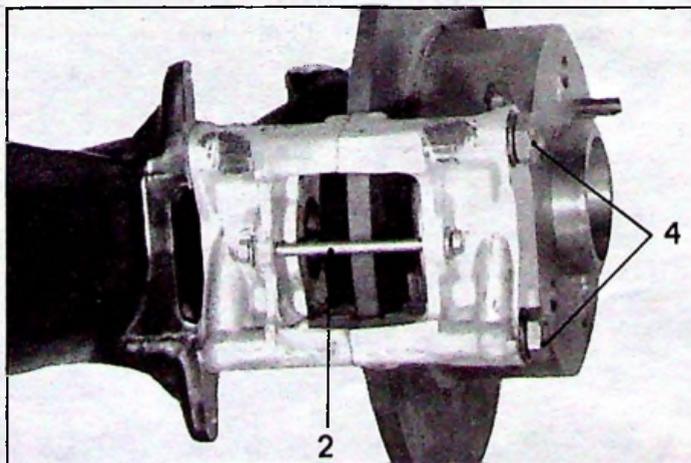
2. Déposer les plaquettes de frein principal :

Desserrer la vis (2) et déposer la tôle de protection (1).

Déposer la vis (2), dégager le ressort (3) et les plaquettes.



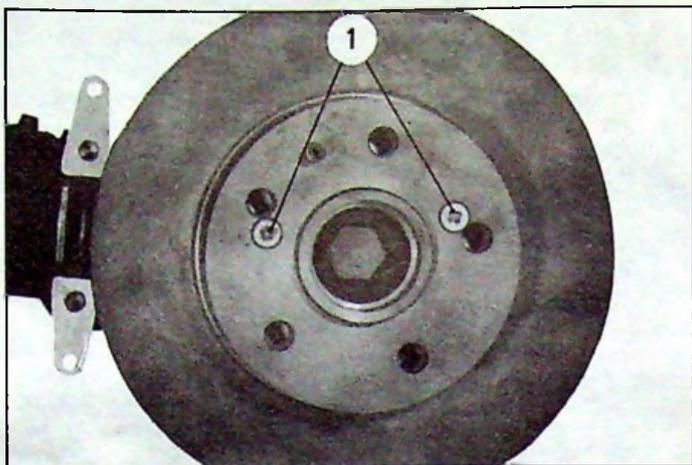
Remettre en place la vis (2) et la serrer (pour éviter la séparation des pièces de l'étrier à la dépose).



3. Déposer l'étrier de frein :

Desserrer les deux vis (4).

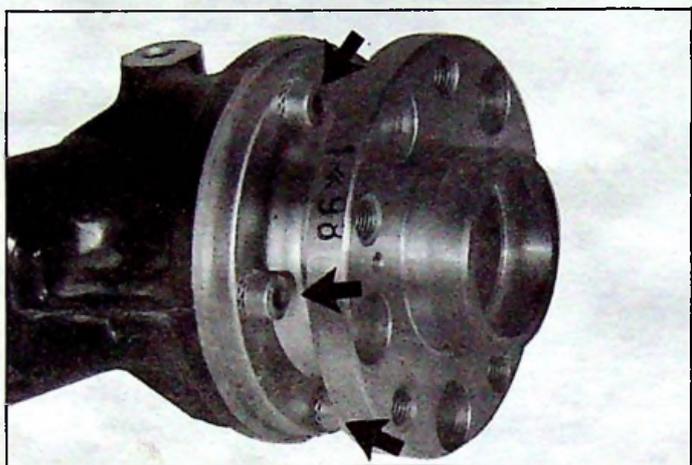
14135



4. Déposer le disque de frein :

Desserrer les deux vis (1).

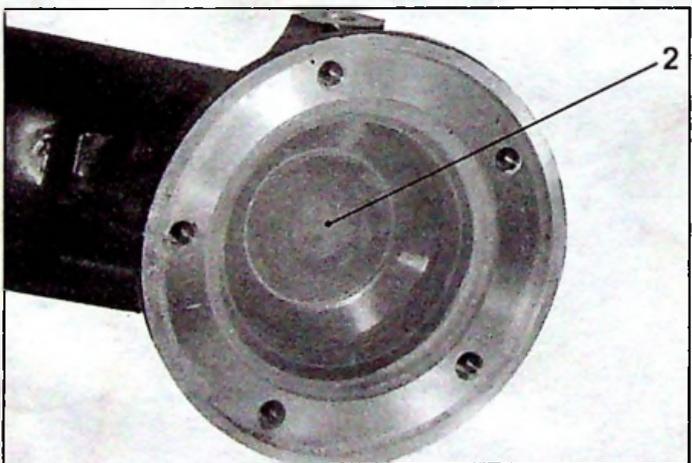
14136



5. Déposer le moyeu :

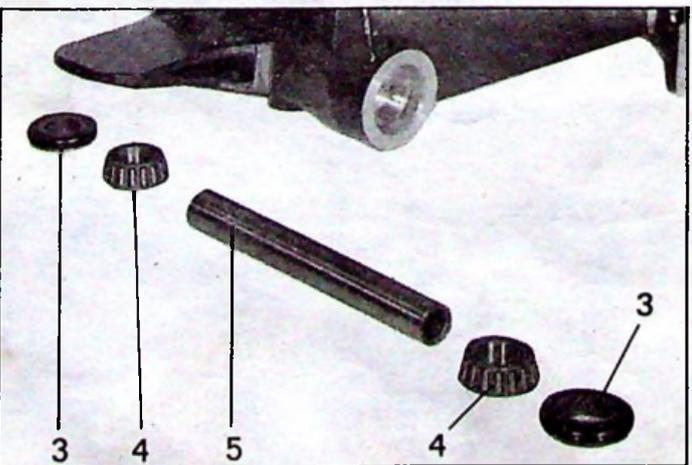
Desserrer les vis (→).

14137



6. Déposer l'obturateur plastique (2).

14138



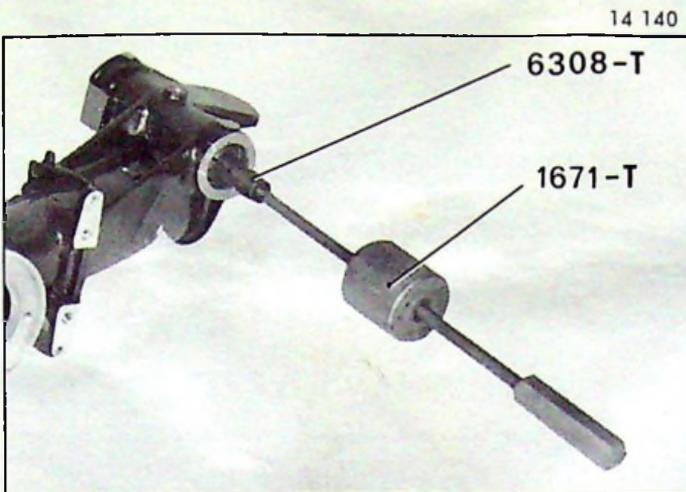
7. Déposer les roulements d'articulation du bras :

a) Déposer :

- les coupelles d'appui (3) et leurs joints,
- les roulements (4),
- l'entretoise (5).

Serrer le bras à l'étai.

b) Chasser les baques extérieures des roulements.
Utiliser le mandrin expansible 6308-T monté sur l'extracteur à inertie 1671-T.



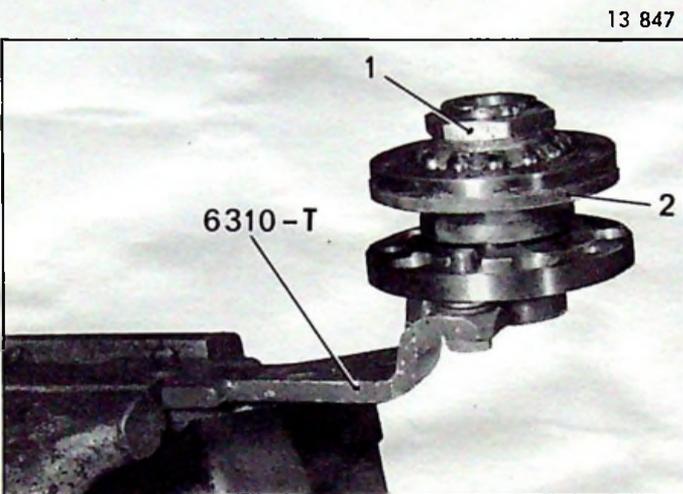
8. Déshabiller le moyeu (si nécessaire) :

(Utiliser l'appareil 6310-T pour immobiliser le moyeu en rotation).

Défreiner et déposer l'écrou (1).

Prendre appui sous le cache-poussière (2) et chasser le moyeu à l'aide d'une presse.

Dégager la bague intérieure du roulement restée sur le moyeu (extracteur décolleur 2405-T).



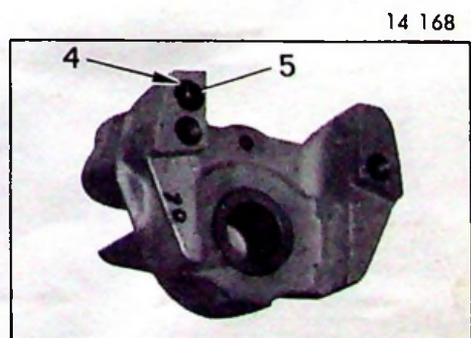
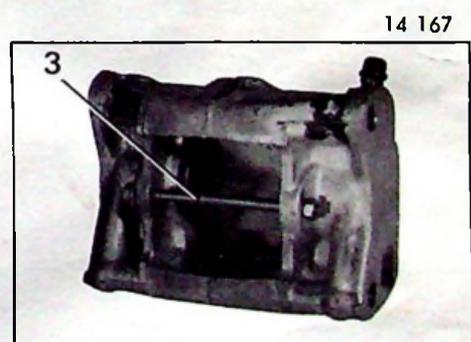
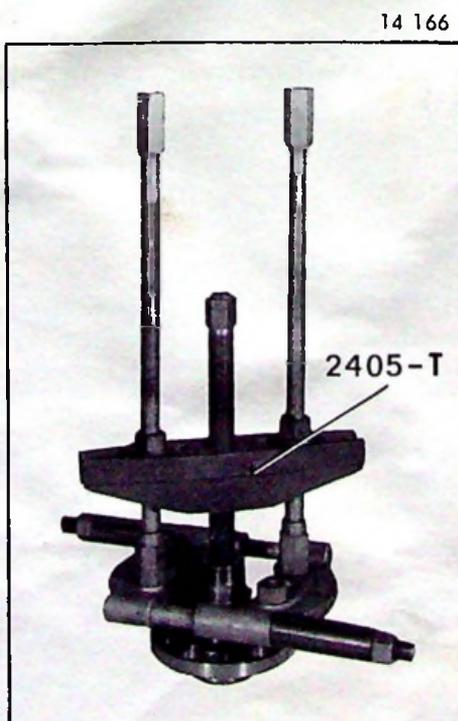
9. Déshabiller l'étrier de frein (si nécessaire) :

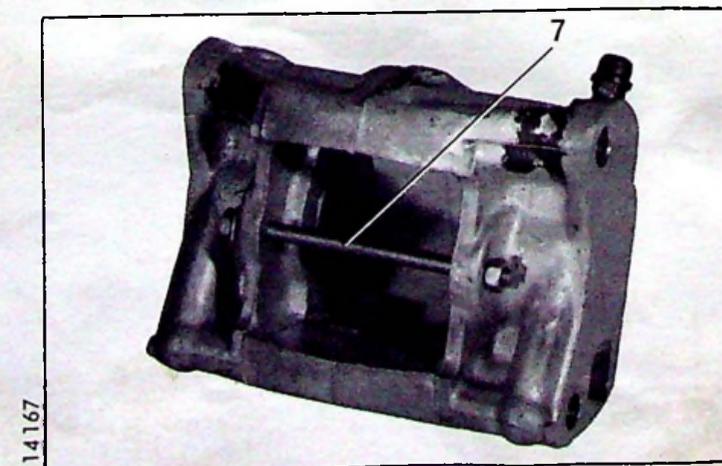
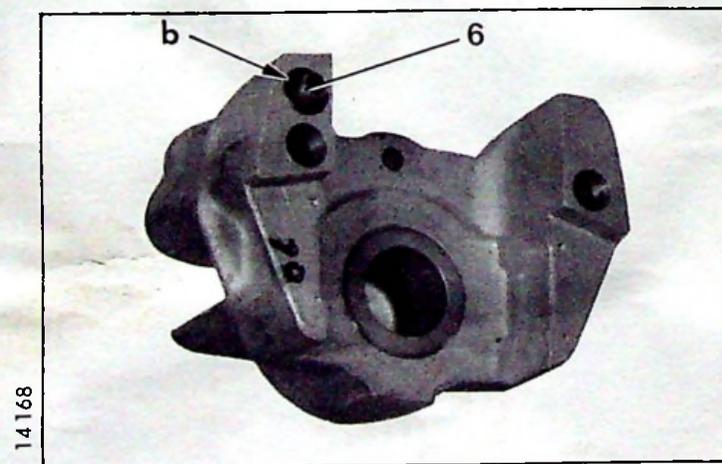
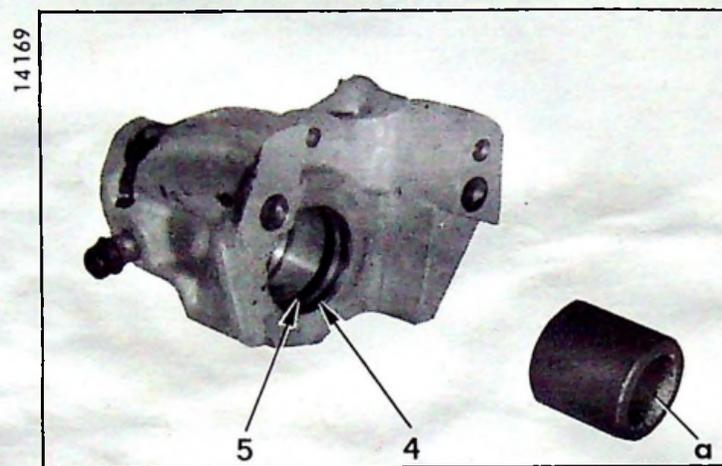
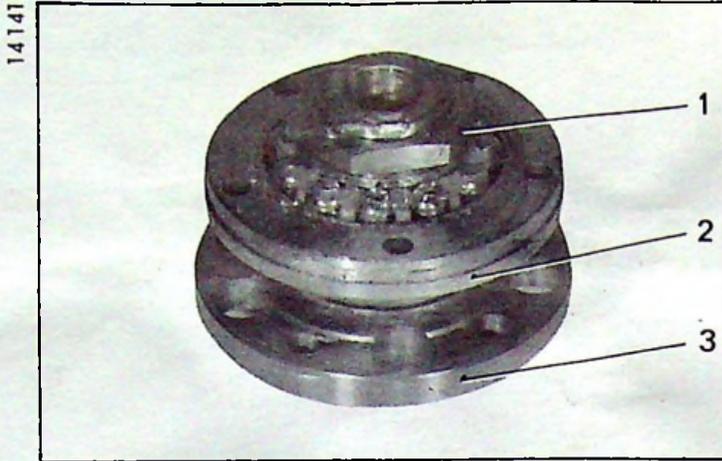
Déposer la vis (3), Attention au joint torique (4) et au tube (5).

Chasser les pistons et dégager les joints.

10. Nettoyer les pièces à l'essence, puis, les souffler à l'air comprimé.

Si les pistons de frein comportent des rayures importantes, les remplacer.





MONTAGE

11. Habiller le moyeu :

Poser sur le moyeu (3) :

- le cache-poussière (2) muni de son joint,
- le roulement de moyeu (*utiliser une presse*),
- l'écrou (1).

♦ Serrage = 35 à 45 daNm (*Berlines*)

Serrage = 55 à 65 daNm (*Breaks*)

(*face et filets graissés*).

(*Utiliser l'outil.6310-T*).

Freiner l'écrou par rabattement de métal.

Enduire le roulement de moyeu de graisse TOTAL MULTIS MS.

12. Habiller l'étrier de frein :

a) Poser les joints :

- le joint à section carrée (5),
- le joint à double lèvre (4).

b) Huiler (LHM) et poser les pistons.

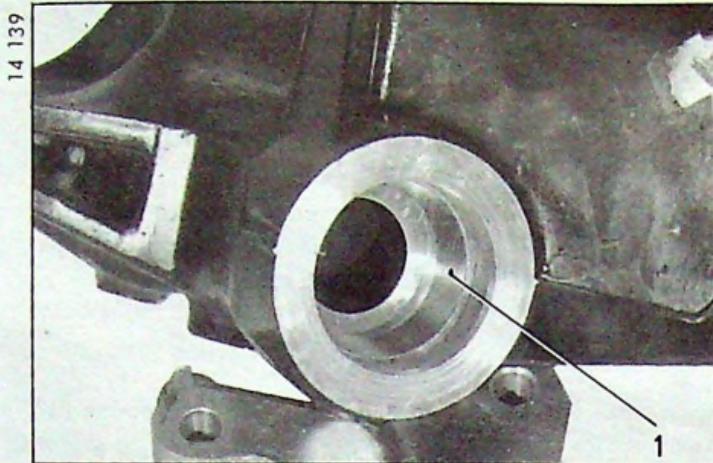
(*la partie concave « a » vers l'extérieur*).

c) Assembler l'étrier :

Placer un joint torique neuf en « b ».

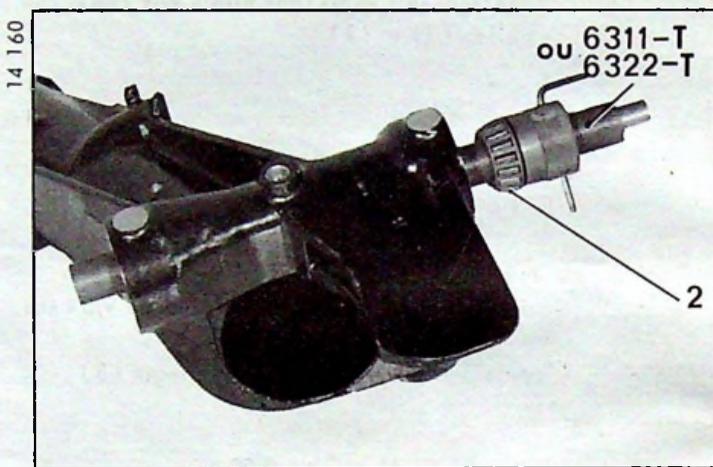
Poser le tube intermédiaire (6).

Accoupler les demi-étriers et poser la vis (7) afin de les maintenir.



13. Mettre en place les bagues extérieures des roulements d'articulation :

Utiliser un tube, ϕ extérieur = 40 mm, pour engager les bagues (1) dans le bras.



14. Déterminer le calage des roulements (2) :

A - REGLER LA CONTRAINTE DES ROULEMENTS :

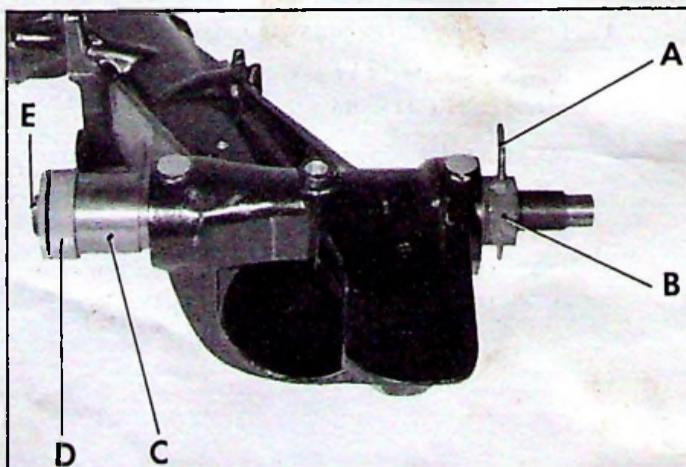
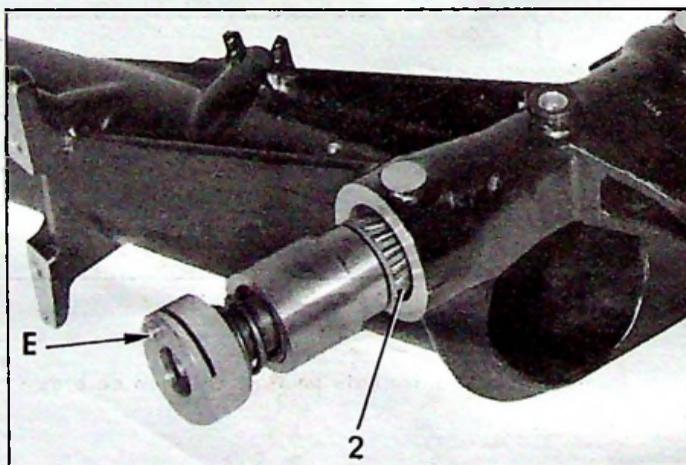
Les roulements d'articulation de bras doivent être montés avec une contrainte de 500 N (50 kg).

♦ L'appareil 6311-T ou 6322-T permet d'obtenir cette contrainte.

♦ a) Présenter l'appareil 6311-T ou 6322-T muni des bagues intérieures et des cages à rouleaux (2) des roulements, dans le bras

b) Serrer l'écrou D jusqu'au contact de la douille C (point dur).

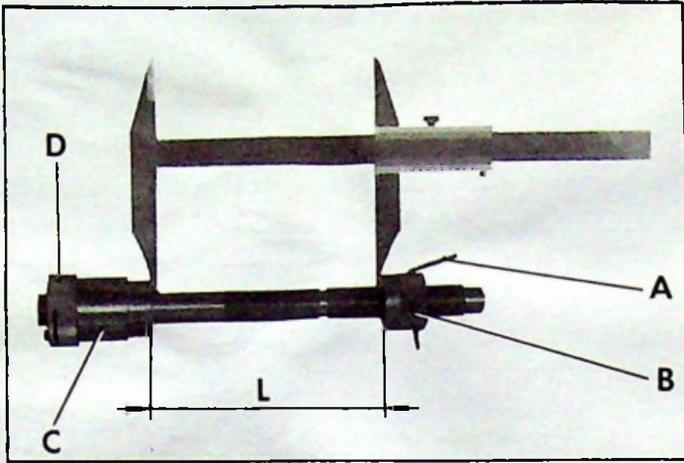
Immobiliser l'écrou D en serrant la vis frein E.



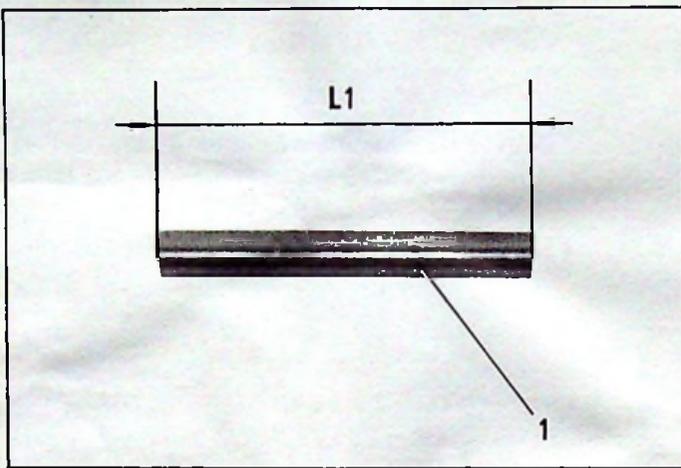
B - DETERMINER L'EPAISSEUR TOTALE DES COUPELLES :

♦ a) Déposer l'appareil 6311-T ou 6322-T du bras. Pour cela : dégager la goupille A et dévisser l'écrou moleté B.

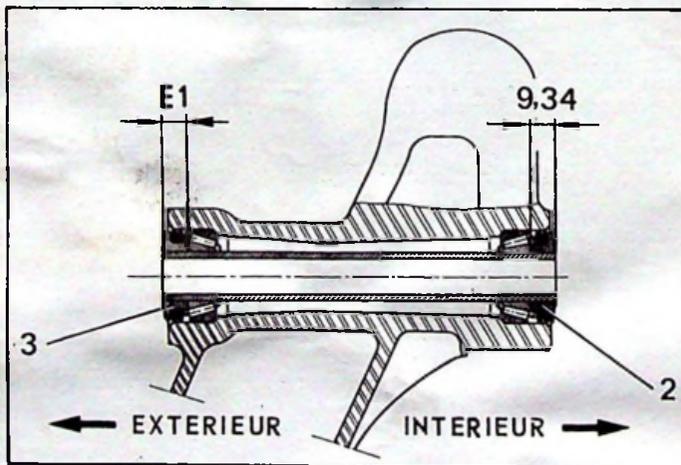
14 163



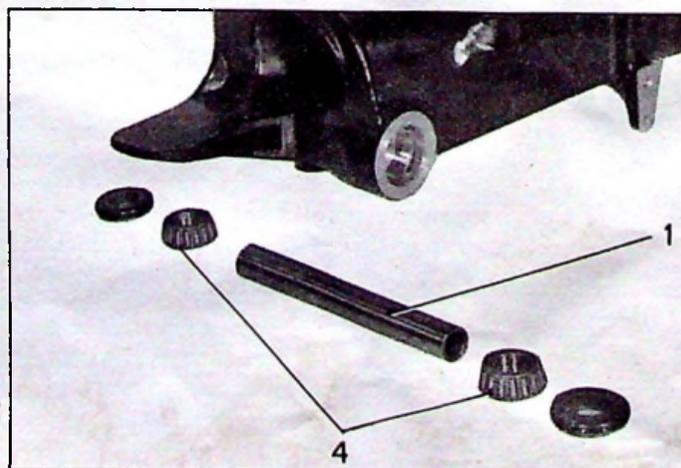
14 165



L. 42-3



14 138



b) Déposer le ressort de l'appareil et mettre en place la douille C et l'écrou moleté B. Placer la goupille A.

c) Mesurer la cote L :

De la face de l'écrou moleté B à la face de la douille C, la douille C étant en appui sur l'écrou D.

d) Mesurer la longueur L1 de l'entretoise (1).

La différence des cotes : $L1 - L = E$, représente l'épaisseur totale des coupelles (2) et (3).

C - DETERMINER L'EPAISSEUR DE LA COUPELLE D'APPUI EXTERIEURE (3) :

L'épaisseur de la coupelle d'appui intérieure (2) doit être impérativement de 9,34 mm.

L'épaisseur de la coupelle extérieure (3) sera :

$$E - 9,34 = E1 \pm 0,08 \text{ mm}$$

Epaisseurs des coupelles vendues par le Département des Pièces de Rechange

9,34 mm - 9,48 mm - 9,62 mm

9,76 mm - 9,90 mm - 10,04 mm

10,18 mm - 10,32 mm - 10,46 mm

15. Monter les roulements de l'articulation de bras :

Poser :

- ♦ - l'entretoise (1), (graissée),
- les roulements (4) (les enduire de graisse TOTAL MULTIS MS),
- les coupelles d'appui munies de leurs joints (Respecter leur position de montage déterminée au paragraphe 14).
- ♦ Remplir de graisse l'espace entre les roulements et les lèvres des joints.

14137



14136



16. Mettre en place le moyeu sur le bras :

a) Poser l'obturateur plastique (1).

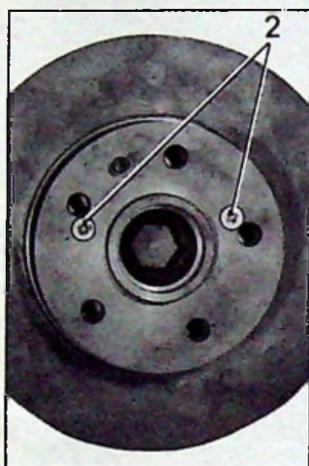
b) Mettre en place le moyeu.

Serrer les vis ➔ (rondelle crantée)
à 3,4 da Nm.

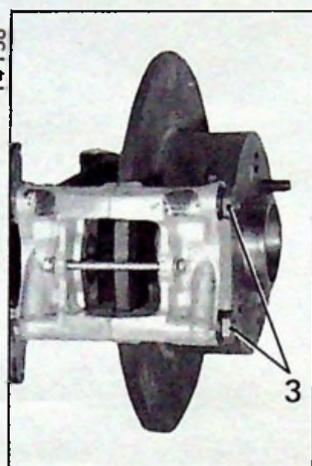
17. Poser le disque de frein :

Serrer les vis (2).

14135



14158



♦ 18. Poser l'étrier de frein :

Berlines :

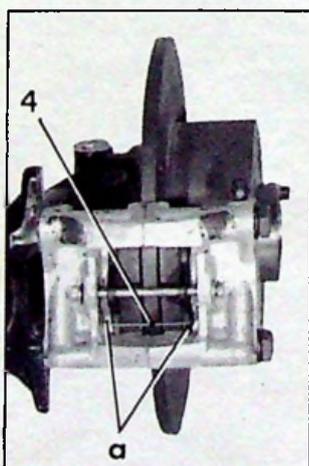
Serrer les deux vis (3) de 4,2 à 4,7 da Nm
(rondelle contact à picots).

Breaks :

Serrer les deux vis (3) de 6,5 à 7 da Nm
(rondelle contact à picots).

Corréctif N° 1 au Manuel 850-3

14157



14134

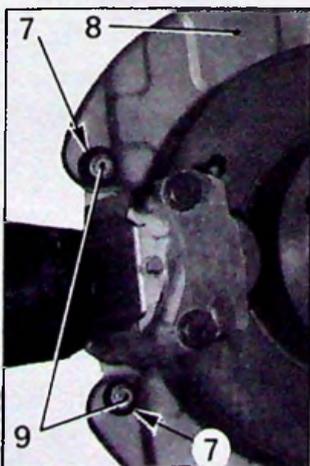


19. Poser plaquettes de frein :

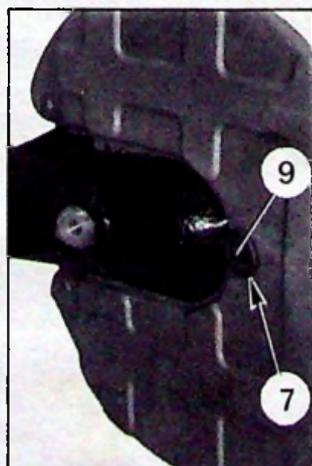
Placer le ressort (4) de façon à ce qu'il maintienne les plaquettes en « a ».

Poser la tôle de protection (5) et serrer la vis (6).

14132



14133



20. Poser la tôle (8) de protection du disque de frein :

Placer une rondelle caoutchouc (7) de part et d'autre de la tôle de protection (8).

Serrer les vis (9).