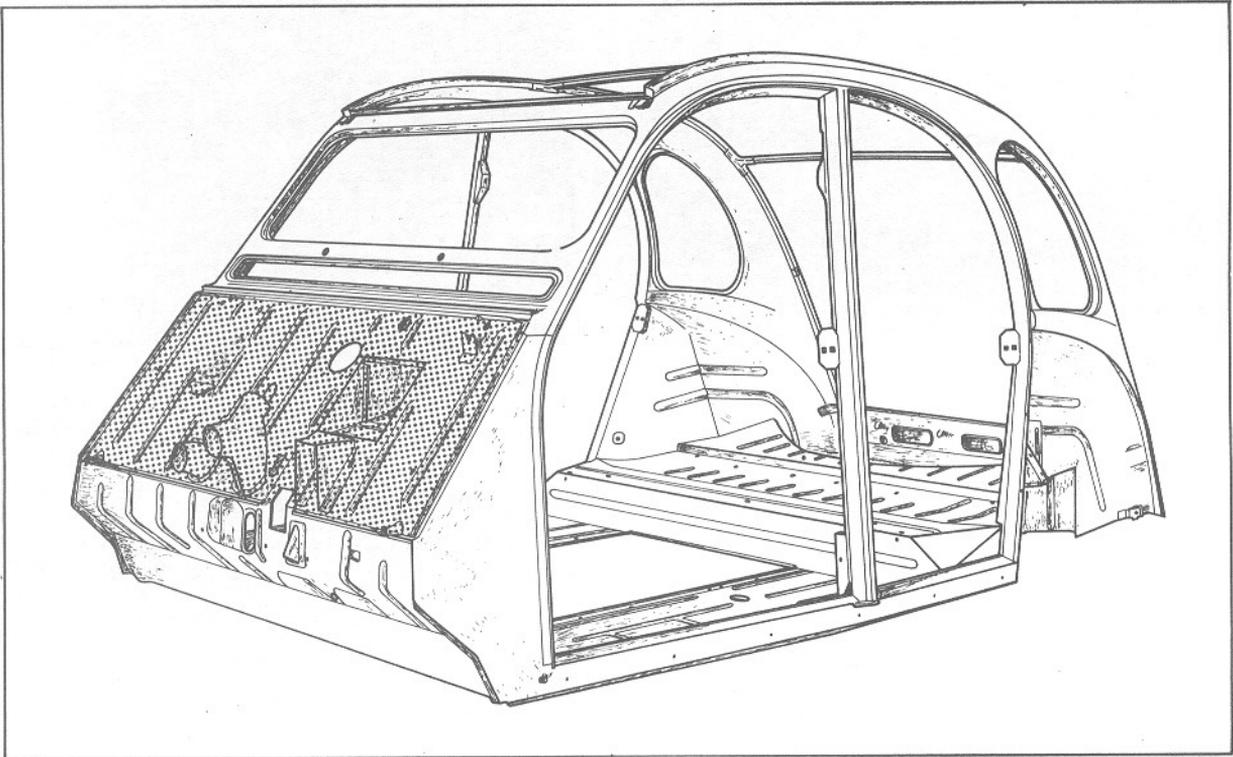


## REPLACEMENT D'UN TABLIER

A. 80-75



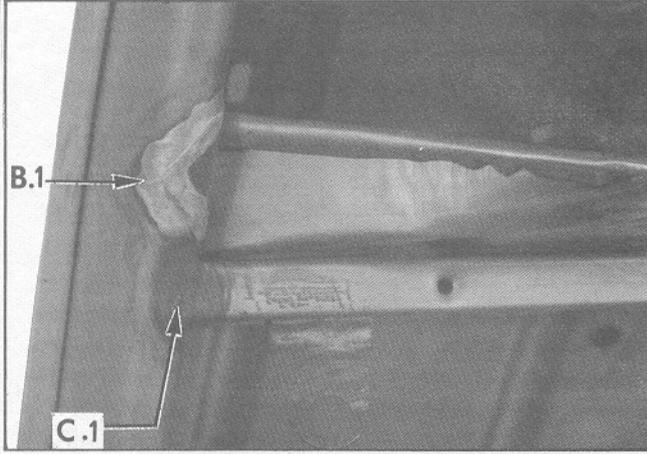
*Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :*

- le capot,
- les ailes avant,
- les joues d'ailes,
- les deux portes avant,
- la batterie,
- le volant,
- la planche de bord,
- la commande de boîte de vitesses,
- le moteur d'essuie-glace,
- le levier de frein à main,
- les conduits d'aération,
- le maître-cylindre.

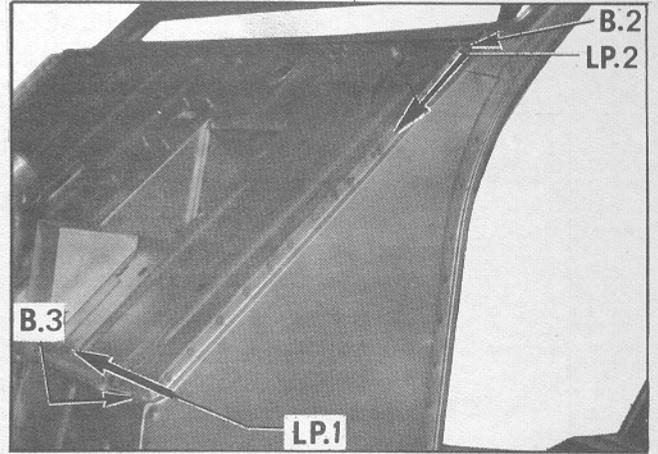
*Outillage nécessaire :*

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pince à souder
- Pinces serre-tôles

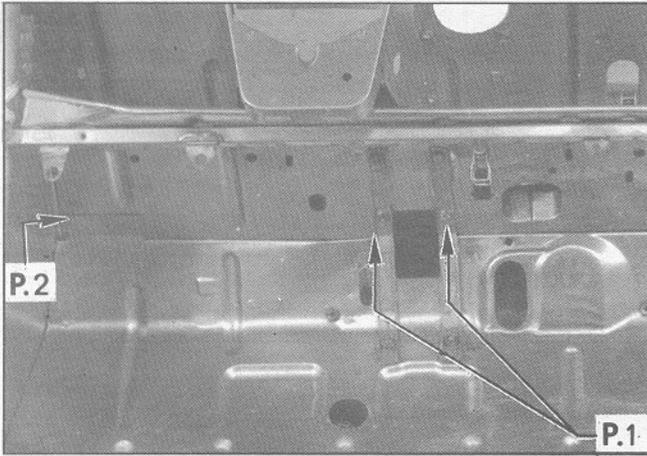
11 841



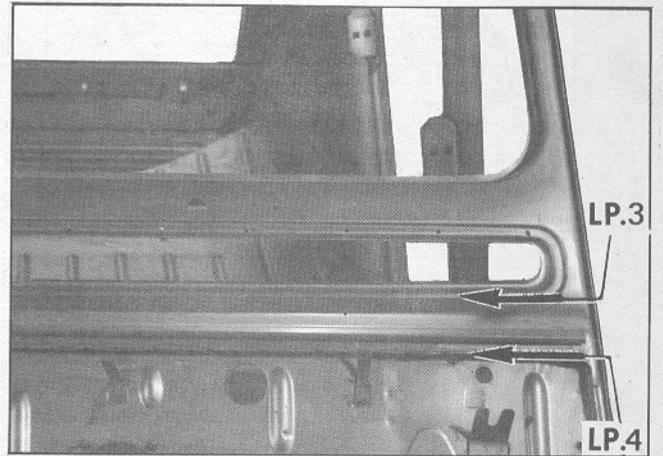
11 831



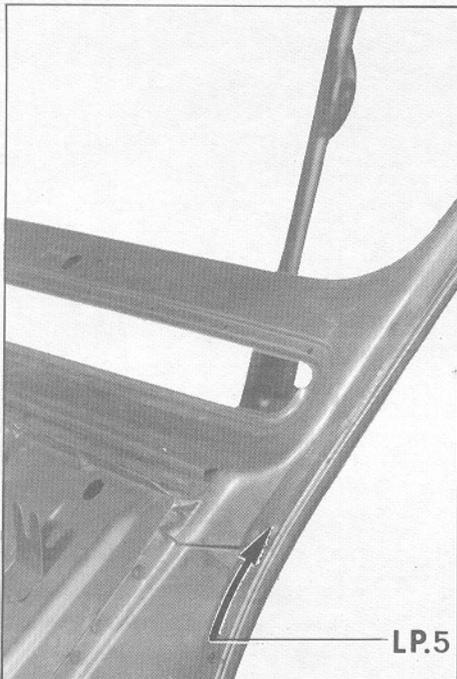
11 834



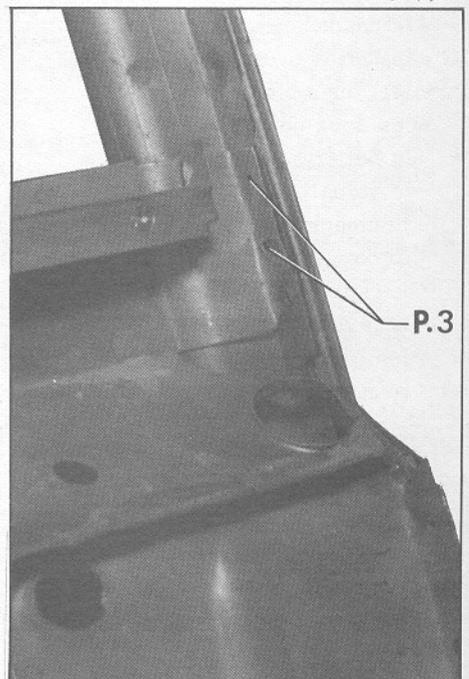
11 829



11 830



13 179



## DEPOSE

1. Découper au burin à dégraffer la traverse de maintien de planche de bord, suivant :
  - C. 1 (de chaque côté).
  
2. Eliminer, en chauffant et brossant, les brasures, suivant :
  - B. 1 } (de chaque côté)
  - B. 2 }
  - B. 3 }
  
4. Pointer et percer les lignes de points de soudure du tablier suivant les liaisons :
  - P.1 : Renfort de pédalier
  - P.2 : Plaquettes de renfort (de chaque côté)
  - LP.1 : Plancher des pédales
  - LP.2 : Tôle latérale d'auvent (de chaque côté)
  - LP.3 : Baie de pare-brise
  - LP.4 : Baie de pare-brise
  - LP.5 : Baie de pare-brise-panneau de côté (sur 15 cm environ) (de chaque côté)
  - P.3 : Traverse de tablier-panneau de côté. (de chaque côté).
  
5. Déposer le tablier.

## PREPARATION

Préparer les lignes de dégrafage.  
 Reforme les tôles, si nécessaire.  
 Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf

## POSE

6. Présenter le tablier sur la caisse, en engageant la partie supérieure sous la baie de pare-brise. Maintenir l'ensemble à l'aide de pinces serretôles.
  
7. Souder (soudure autogène) la traverse de maintien de planche de bord, suivant :
  - C. 1 (de chaque côté).
  
8. Braser suivant les points :
  - B.1 } (de chaque côté)
  - B.2 }
  - B.3 }
  
9. Souder, à la pince suivant les liaisons :
  - P.3 } (de chaque côté)
  - LP.5 }
  - LP.2 }
  - LP.3
  - LP.4
  - LP.1
  
10. Souder à l'autogène en « bouchon » (« MIG » ou « SAFERPOINT ») la plaquette renfort et les renforts de pédalier, suivant :
  - P.2 (de chaque côté)
  - P.1
  
11. Parfaire l'étanchéité de la caisse
  
12. Peindre.
  
13. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.