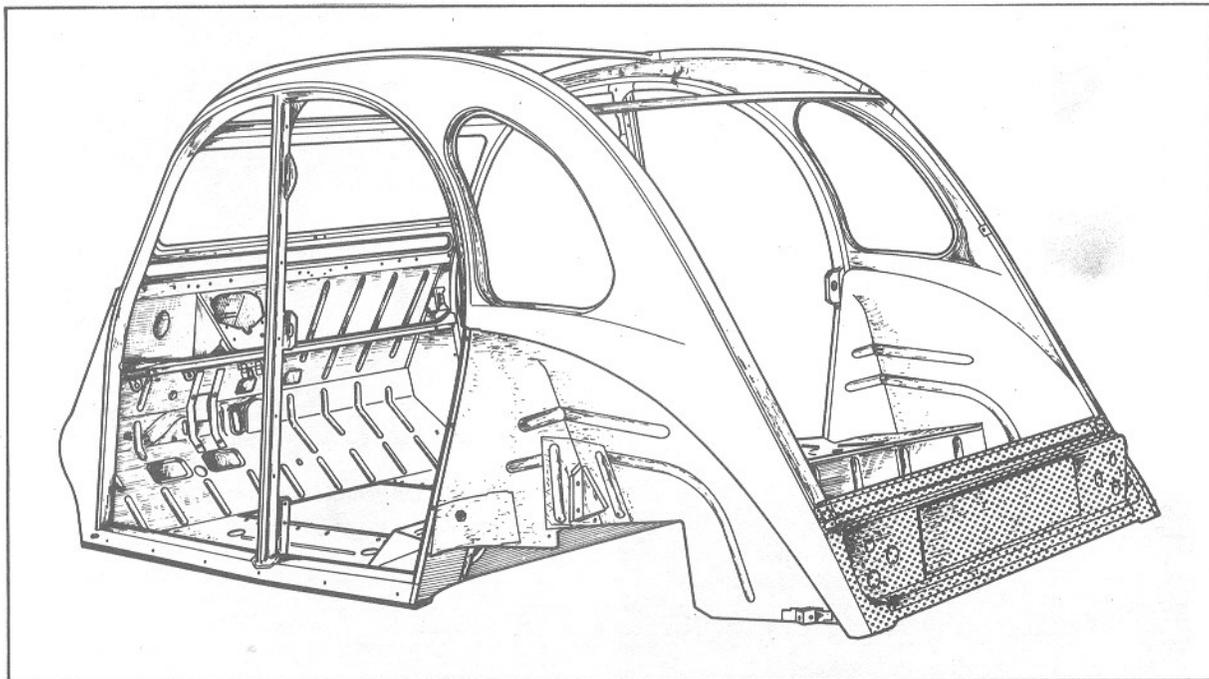


## REPLACEMENT D'UNE TOLE DE FOND DE COFFRE

A. 80-14



*Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :*

- les deux ailes arrière,
- les deux roues arrière,
- les feux arrière,
- le pare-chocs arrière.

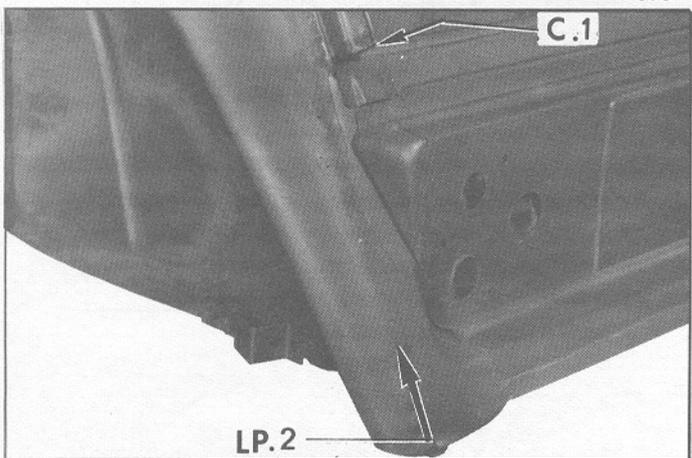
*Outillage nécessaire :*

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pincés serre-tôles

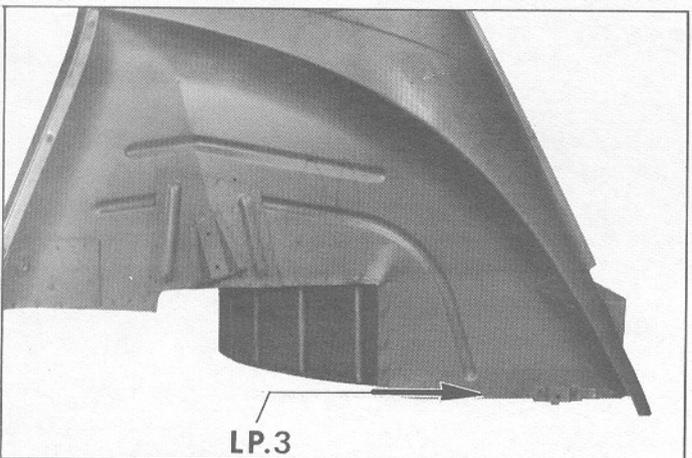
13 180



11 835



11 836



12 954



## DÉPOSE

## 1. Déposer l'ensemble panneau arrière et plancher de coffre :

Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :

- LP.1 : Tôle de fond de coffre-tôle sous siège arrière

De chaque côté :

- LP.2 : Panneau de côté - panneau arrière

- LP.3 : Tôle de fond de coffre-passage de roue

- P.1 : Traverse de panneau arrière-passage de roue

Couper à la scie le cordon de soudure autogène C.1 ( liaison panneau arrière-panneau de côté ).

Déposer l'ensemble panneau arrière-fond de coffre.

## PRÉPARATION

## 2. Préparer les lignes de dégrafage.

Reformer les tôles, si nécessaire.

Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

## POSE

## 3. Poser l'ensemble fond de coffre-panneau arrière :

Présenter l'ensemble tôle de fond de coffre avec panneau arrière et gousset ( 1 ) sur la caisse, et le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

Souder ( pince à souder ) suivant les liaisons :

De chaque côté :

- LP.2

- LP.3

- P.1

Souder à l'autogène en « bouchon » ( « MIG » ou « SAFERPOINT » ) suivant la ligne LP.1.

De chaque côté :

Exécuter un cordon de soudure autogène suivant C.1

## 4. Parfaire l'étanchéité et la protection sous caisse.

## 5. Peindre.

## 6. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.