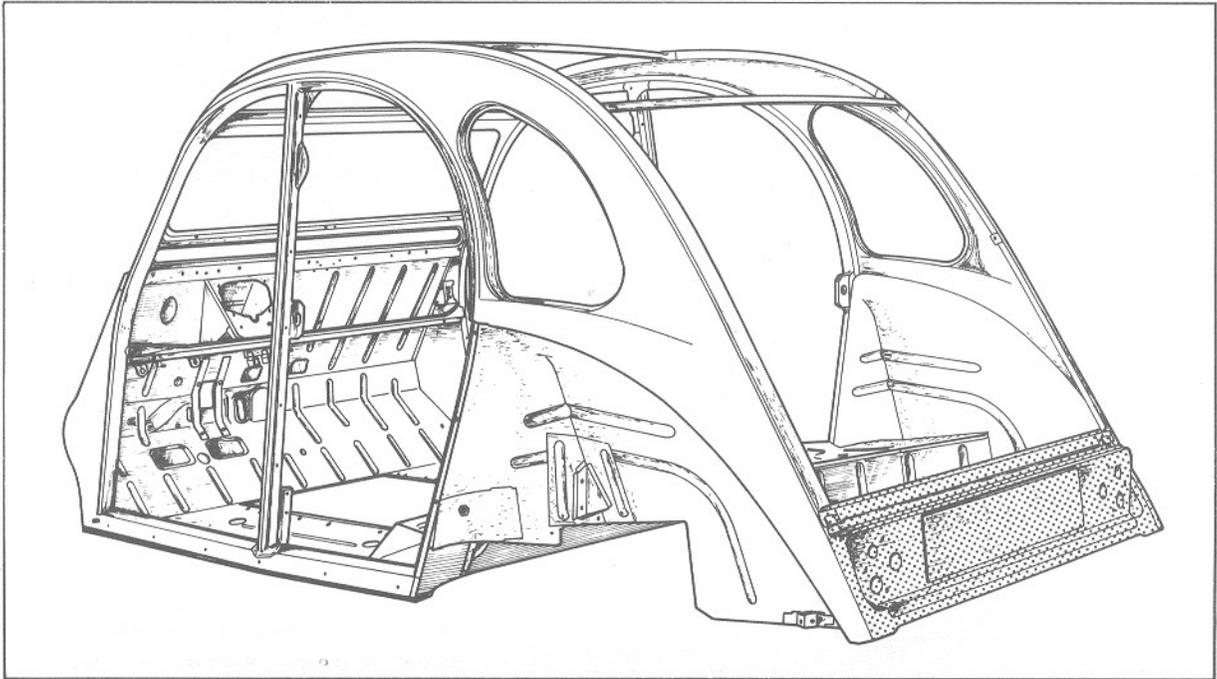


REPLACEMENT D'UN PANNEAU ARRIERE

A. 80-74



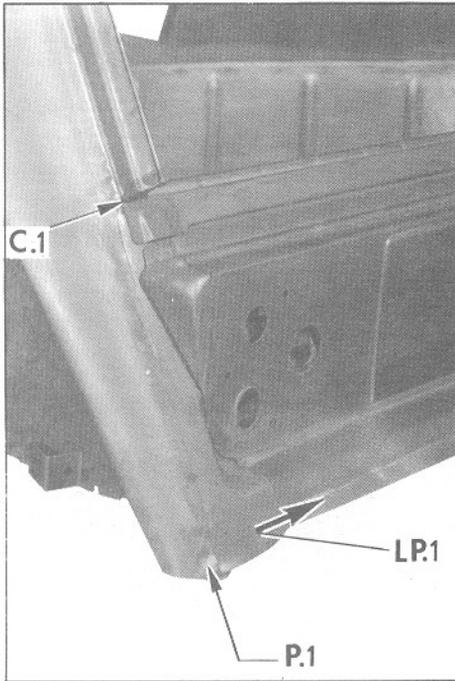
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- le pare chocs, arrière,
- les feux arrière,
- la gâche de porte de coffre
- les ailes arrière

Outils nécessaires :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Pinces serre-tôles

11 835



DEPOSE

1. Pointer et percer la ligne de points de soudure (liaison panneau arrière - plancher de fond de coffre) suivant :
 - LP. 1
2. De chaque côté :
 - Pointer et percer les points de soudure suivant les liaisons :
 - P.1 (panneau arrière - passage de roue),
 - P.2 (traverse de panneau arrière - passage de roue)
3. Scier (de chaque côté) le cordon de soudure C. 1 (liaison panneau de côté - panneau arrière).

PREPARATION

4. Reformer les tôles par planage, meulage ou soudure des bords déformés ou déchirés. Décaper les zones de soudure de l'élément neuf.

POSE

5. Présenter le panneau arrière sur la caisse, le brider à l'aide de pinces serre-tôles.
6. Souder (pince à souder) suivant les liaisons :
 - LP.1,
 - P.1
 - P.2
 } (de chaque côté)
7. Exécuter un cordon de soudure autogène (de chaque côté) suivant C. 1 (liaison panneau de côté - panneau arrière).
8. Parfaire l'étanchéité.
9. Peindre.
10. Poser :
 - les feux arrière,
 - le pare-chocs arrière,
 - la gâche de porte de coffre,
 - les ailes arrière.

12 954

