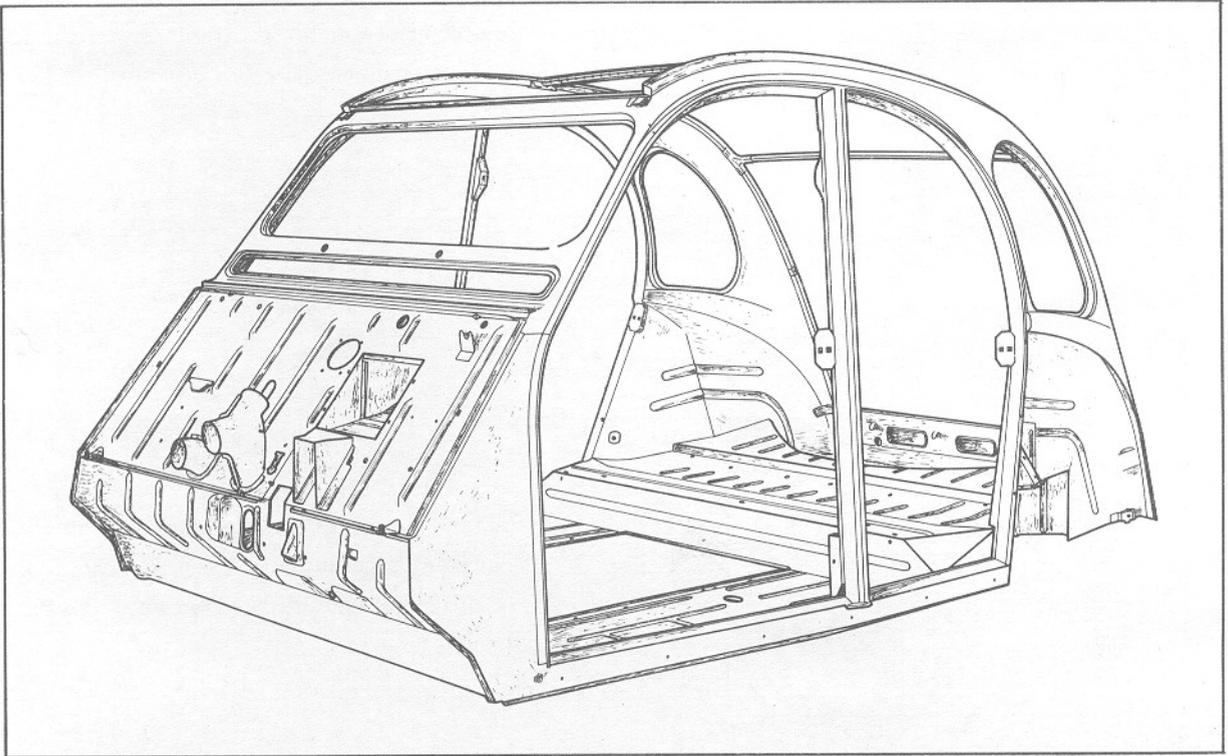


REPLACEMENT D'UNE TRAVERSE INTERMEDIAIRE DE CAISSE

A: 80:75



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la capote,
- les garnitures de panneaux de côté (*partiellement*)

Outils nécessaires :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Pinces serre-tôles

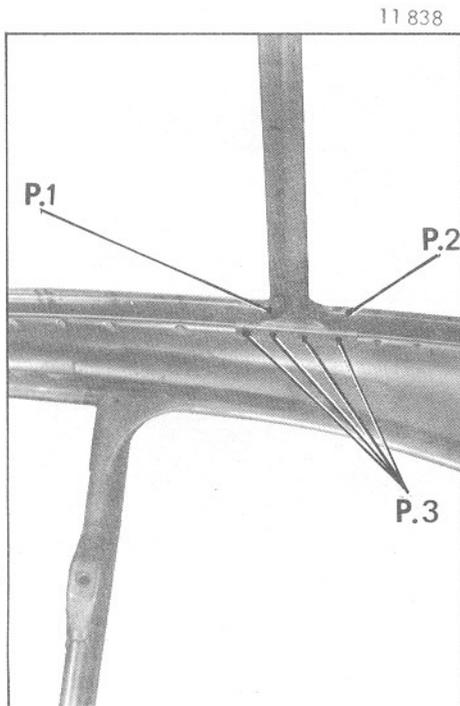
DEPOSE

1. De chaque côté :

Pointer et percer les points de soudure (liaisons-traverse-panneau de côté) suivant :

- P.1
- P.2
- P.3

Déposer la traverse.

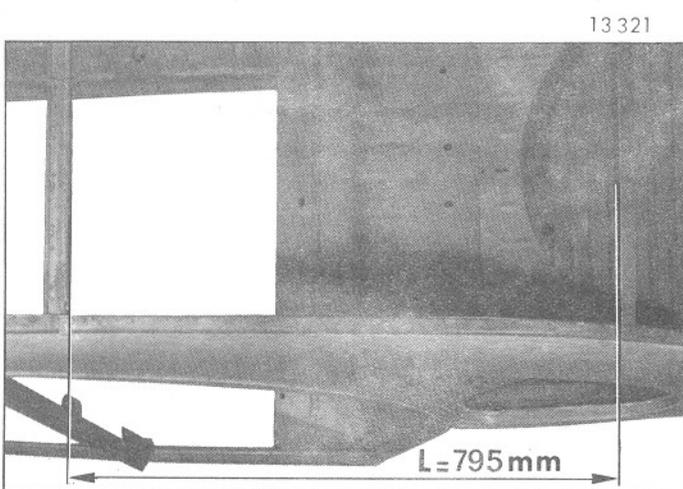


PREPARATION

2. Reformier les tôles par planage, meulage ou soudure des bords déformés ou déchirés.
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

POSE

- 3 Positionner, à « L = 795 mm » (longueur développée sur tôle de panneau), la nouvelle traverse par rapport à la traverse restée en place et la maintenir à l'aide de pinces serre-tôles



4. Souder (pince à souder) la traverse (de chaque côté) suivant les points :

- P.1
- P.2
- P.3

5. Peindre.

6. Recoller les garnitures et poser la capote.