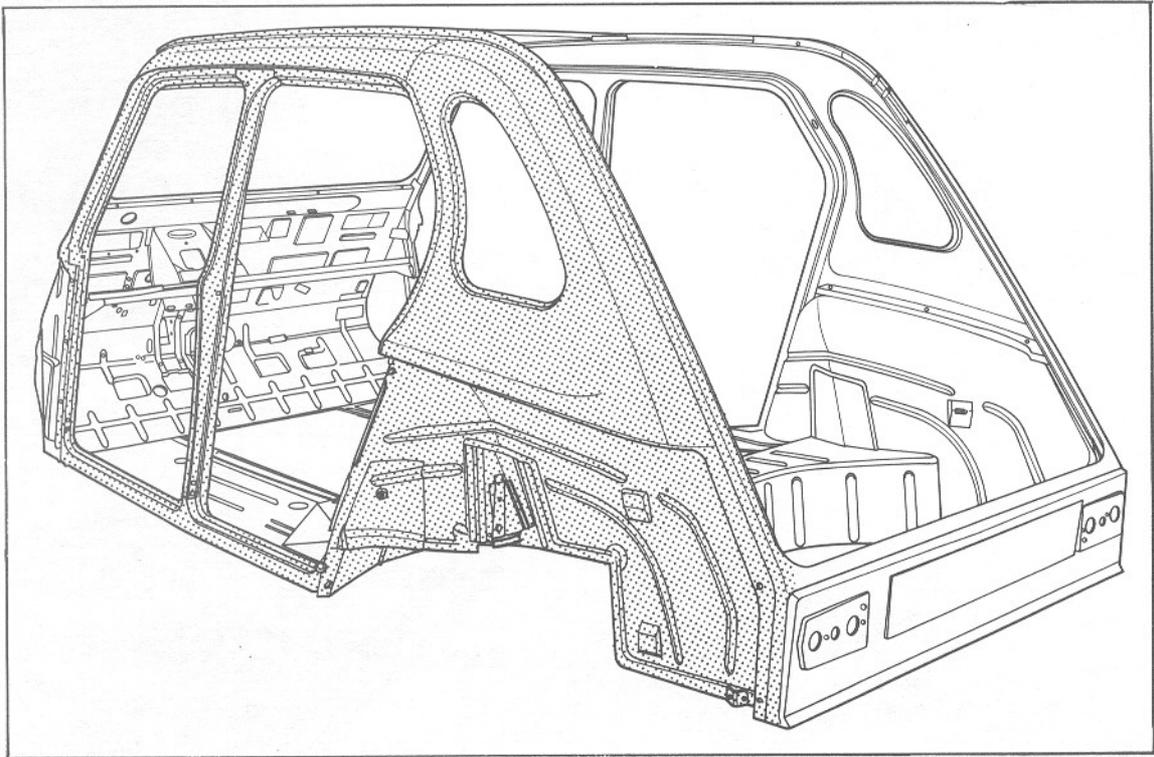


## REPLACEMENT D'UN PANNEAU DE CÔTÉ COMPLET

A 80-78



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

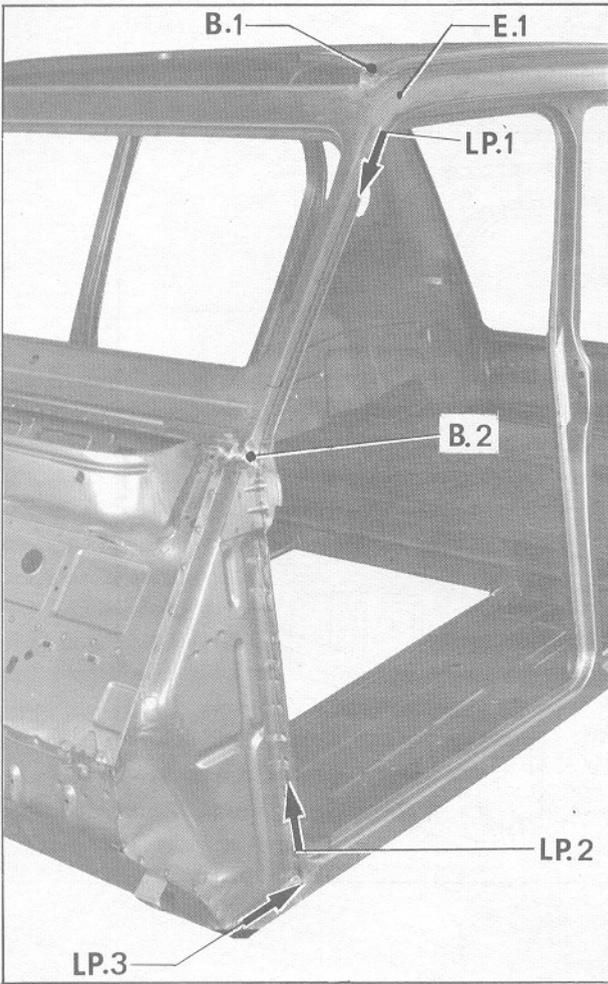
- la porte de coffre
- la capote avec son portique
- la banquette arrière
- le siège avant
- la ceinture de sécurité
- la garniture de tôle d'auvent
- la porte avant
- la porte arrière
- les caoutchoucs d'étanchéité de porte
- l'aile avant
- la joue d'aile
- l'aile arrière
- la glace de custode
- le capot
- le pare-brise
- les tapis de plancher
- la tablette arrière
- la planche de bord
- le plafonnier côté gauche

} (côté intéressé)

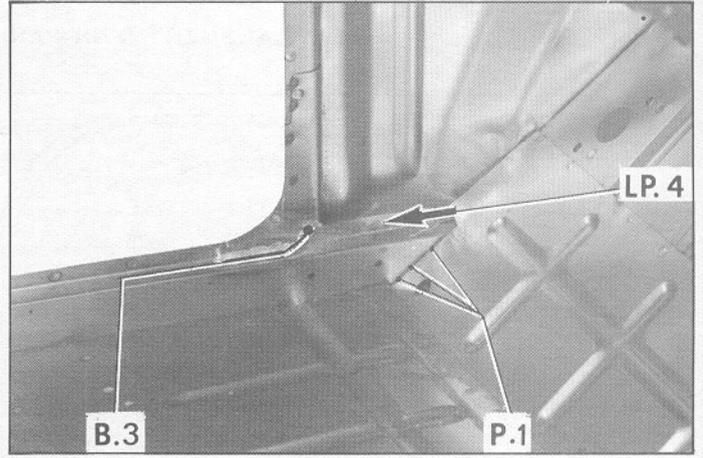
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Appareil de soudage « SAFERPOINT » ou « MIG »
- Pincettes serre-tôles.

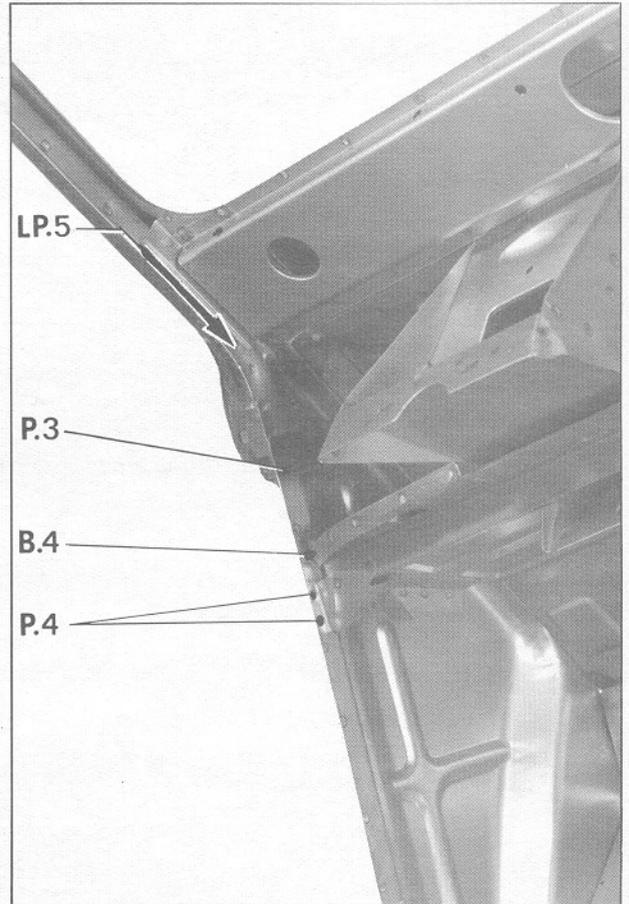
76-765



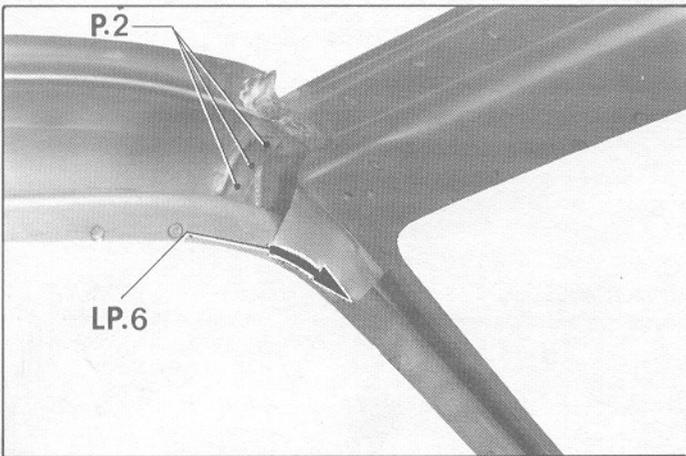
76-763



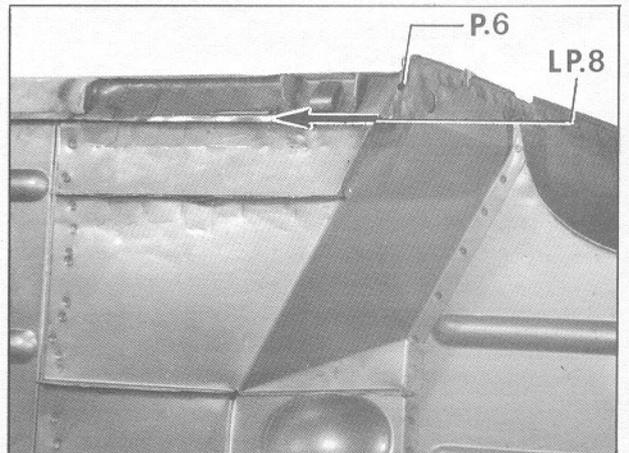
76-779



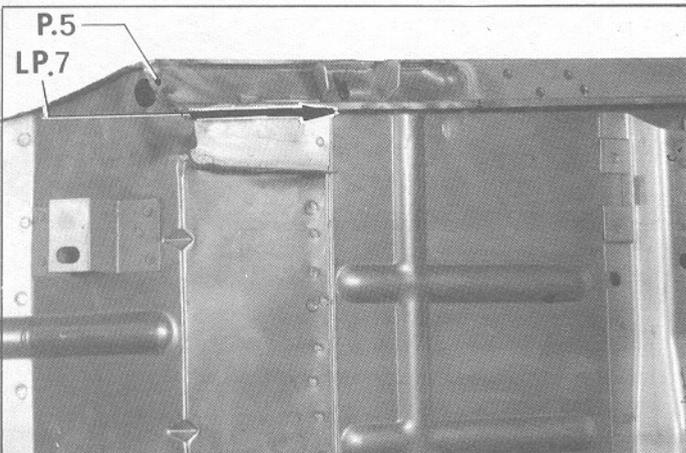
76-778



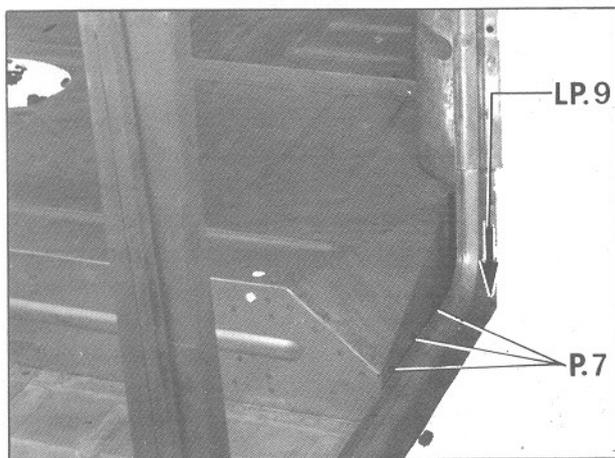
3499



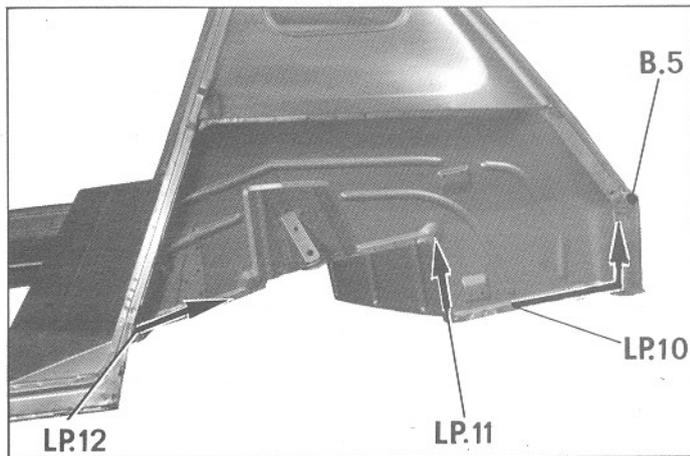
3498



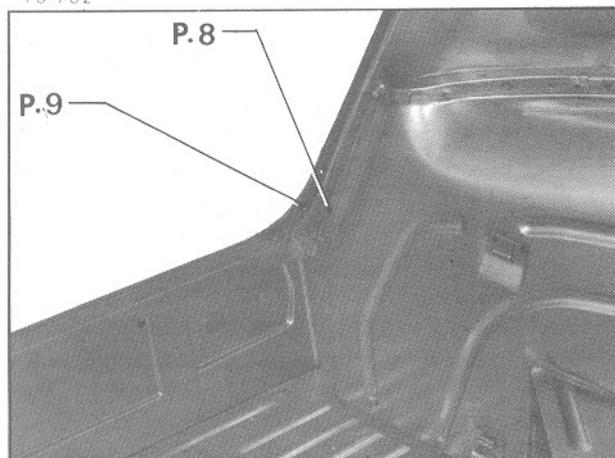
2920



76-761



76-762



DEPOSE

1. Eliminer, en chauffant et brossant, l'étain **E.1**.
2. Dégraffer les lignes de points de soudure du panneau de côté suivant les liaisons :
  - LP.1 (montant de baie de pare-brise)
  - LP.2
  - LP.3 } (tôle d'auvent)
  - LP.4 }
  - LP.6 (traverse supérieure de baie de pare-brise)
  - LP.5 (traverse inférieure de baie de pare-brise)
  - LP.7 (plancher de caisse et de pédales)
  - P.3 (renfort de pied avant)
  - P.4 (renfort de tablette)
  - P.1 (plancher de pédales)
  - P.2 (brancard supérieur - baie de pare-brise)
  - P.5 (tôle de cric avant)
3. Dégraffer la traverse intermédiaire de pavillon (côté intéressé).  
(Voir Opération AY. 813-1)

4. Dégraffer la partie arrière du panneau de côté suivant les liaisons :

- LP.8 } (tôle de cric arrière)
- P.6 }
- LP.9 (plancher assemblé)
- LP.10 (fond de coffre)
- LP.11 (fond sous siège)
- LP.12 (plancher arrière).

5. Dégraffer les points de soudure de liaison fond de coffre-passage de roue, suivant :

- P.9
- P.8
- P.7

6. Eliminer les points et cordons de brasure, suivant :

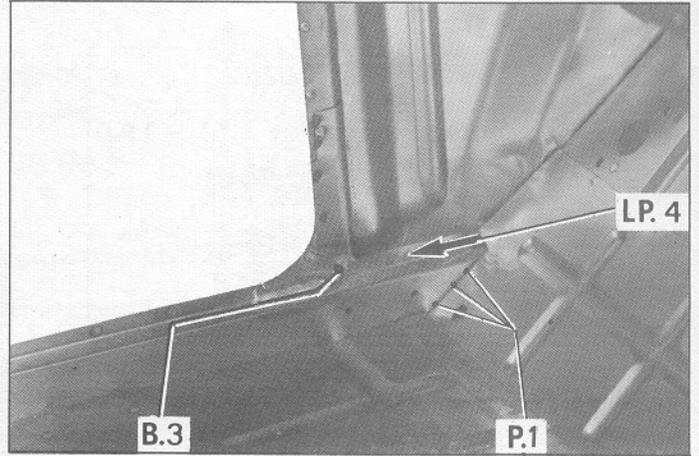
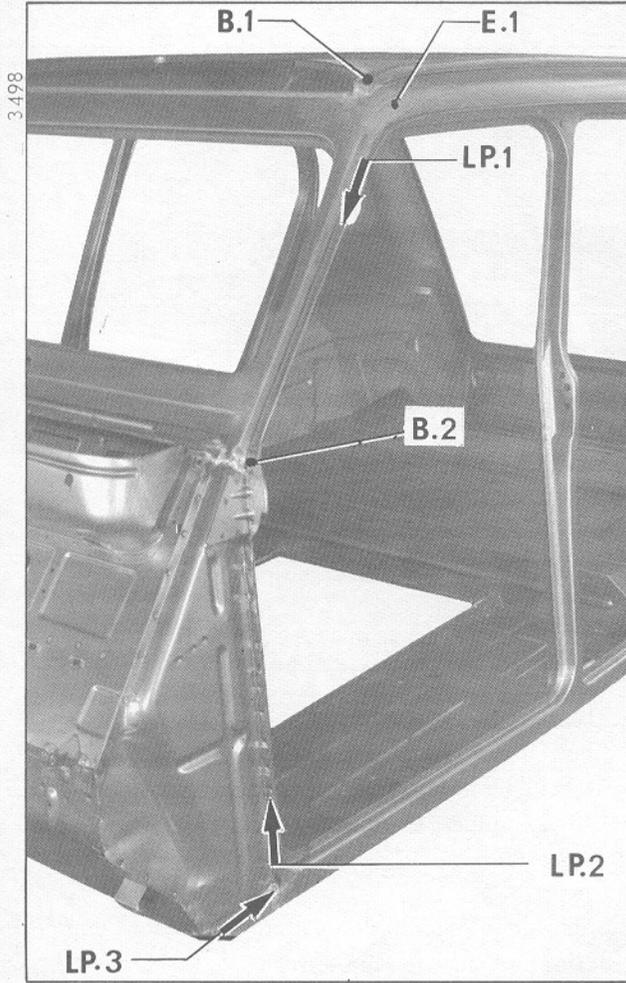
- B.1
- B.2
- B.3
- B.4
- B.5.

7. Déposer le panneau de côté.

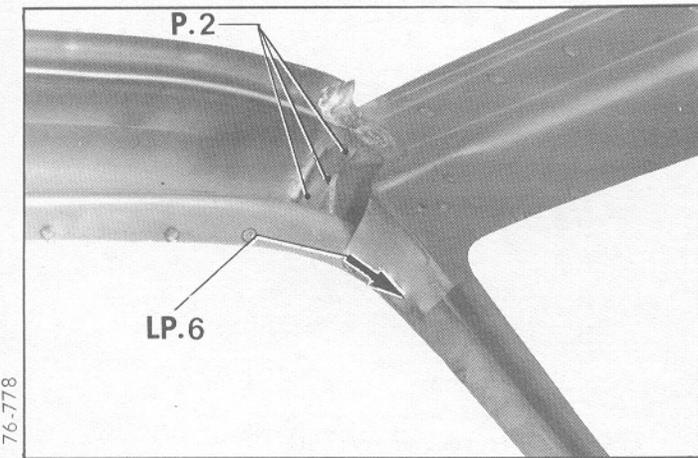
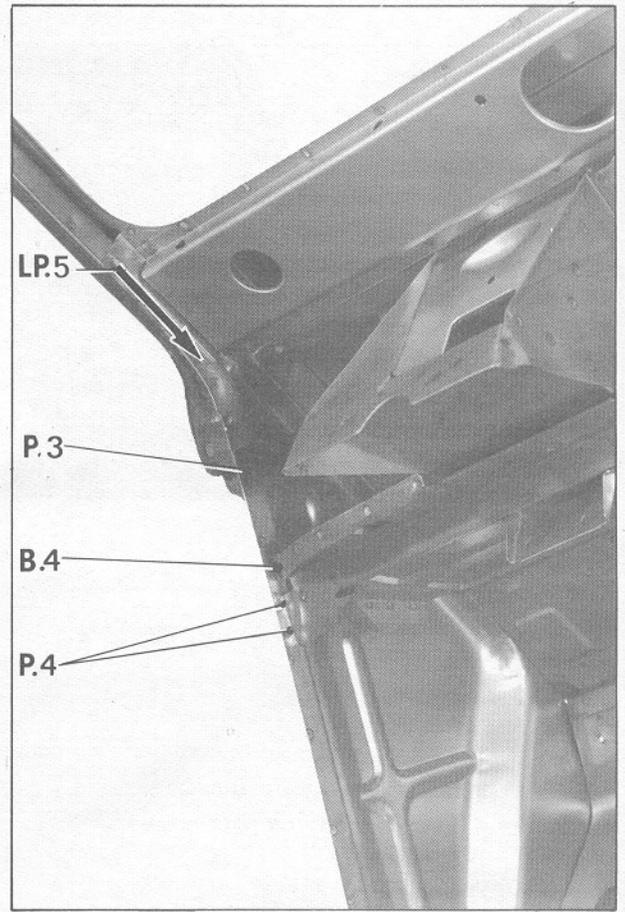
#### PREPARATION

Préparer les lignes de dégrafage  
Reformer les tôles, si nécessaire  
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

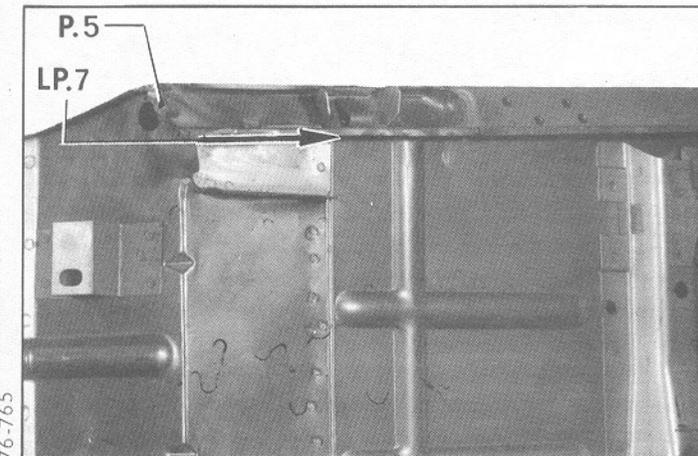
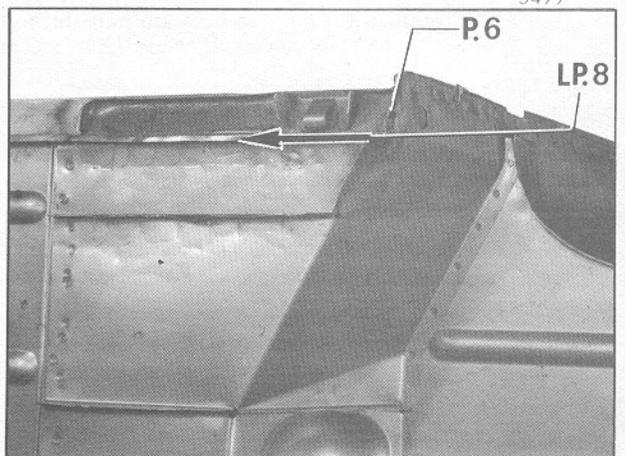
76-763



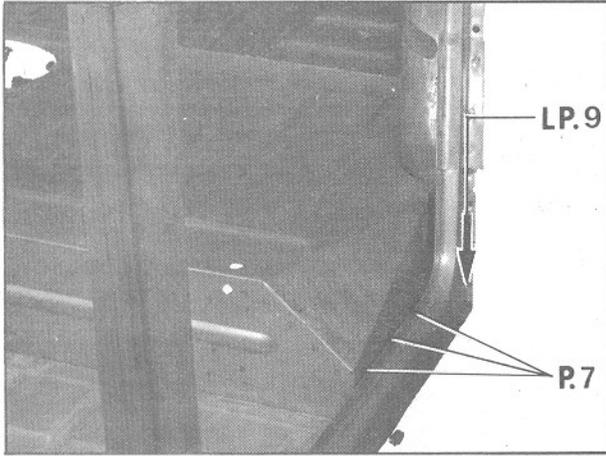
76-779



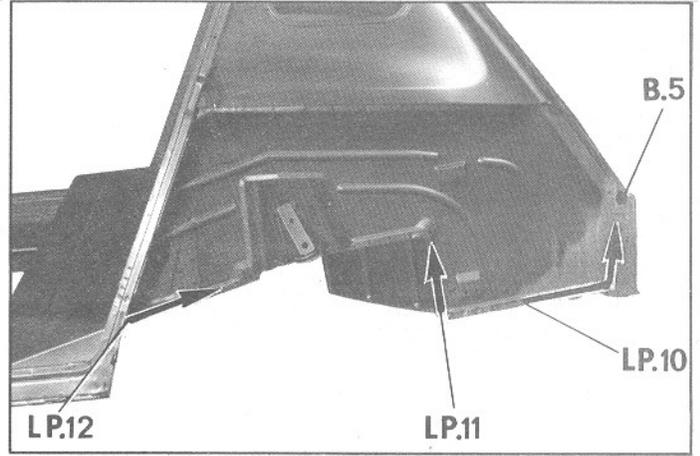
3499



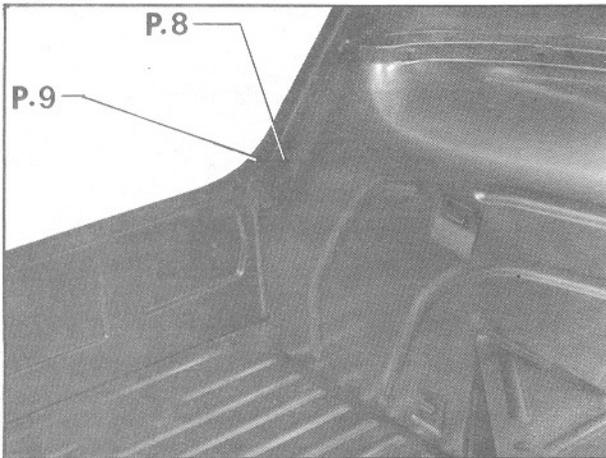
2920



76-761



76-762



## POSE

3. Présenter et positionner le panneau de côté sur la caisse, le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

9. Souder le panneau de côté à la pince à souder suivant les liaisons :
- LP.1 (montant de baie de pare-brise)
  - LP.2 (tôle d'auvent)
  - LP.6 (traverse supérieure de baie de pare-brise)
  - LP.5 (traverse inférieure de baie de pare-brise)
  - P.3 (renfort de pied avant)
  - P.4 (renfort de tablette)
  - LP.3 } (tôle d'auvent)
  - LP.4 }
  - P.2 (baie de pare-brise)
  - LP.7 (plancher de caisse et plancher de pédales)
  - LP.8 } (tôle de cric arrière)
  - P.6 }
  - P.5 (tôle de cric avant)
  - LP.9 (plancher arrière)
  - LP.10 (fond de coffre)
  - LP.11 (fond sous siège)
  - LP.12 (plancher arrière)
  - P.9 } (fond de coffre-passage de roue)
  - P.8 }

10. Souder la traverse intermédiaire.  
( Voir Opération AY. 813-1 ).

11. Exécuter les brasures suivant les liaisons :
- P.7 (planche à talon-brancard)
  - P.1 (trois points entre brancard et plancher de pédales)
  - B.1 (traverse supérieure de baie de pare-brise)
  - B.2 (montant de baie de pare-brise - tôle d'auvent)
  - B.4 (tablette)
  - B.3 (brancard de bas de caisse)
  - B.5 (panneau arrière).

12. Exécuter une finition à l'étain suivant E.1.

13. Planer et meuler les soudures apparentes.

14. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

15. Peindre.

16. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.