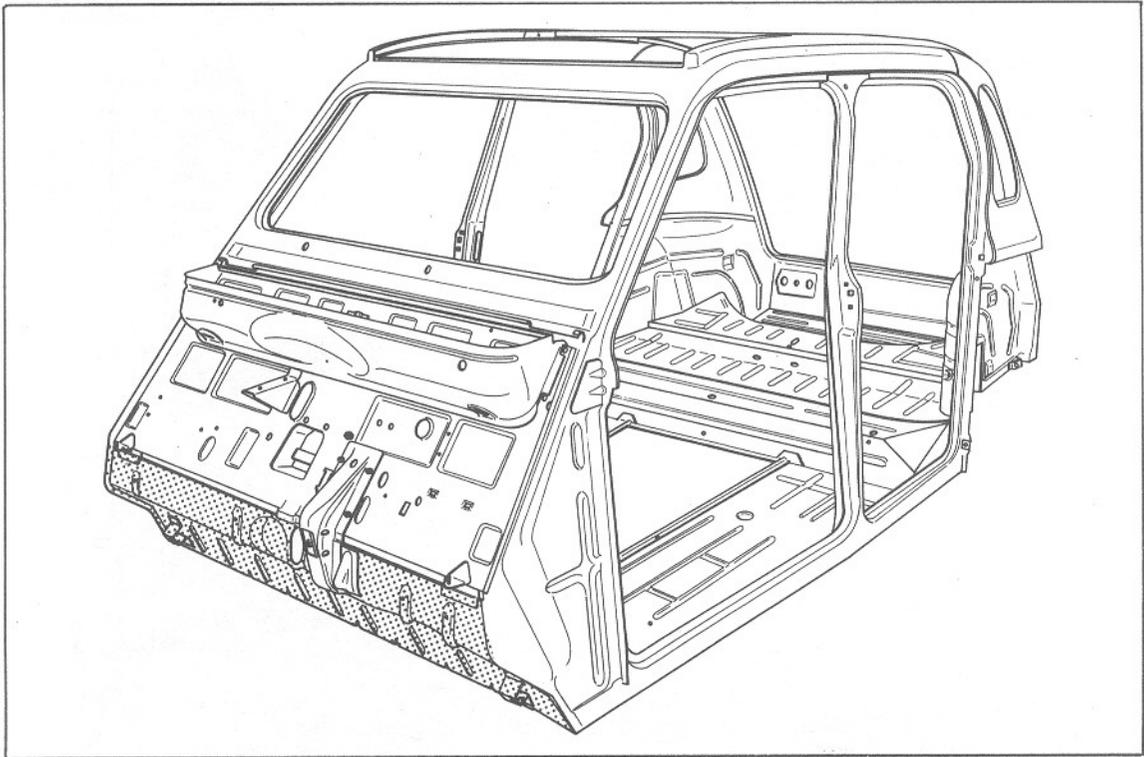


REPLACEMENT D'UN PLANCHER DE PEDALES

A 80-77

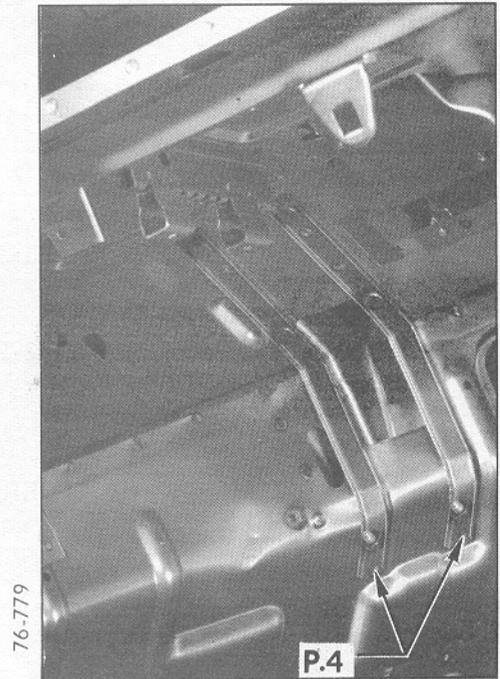
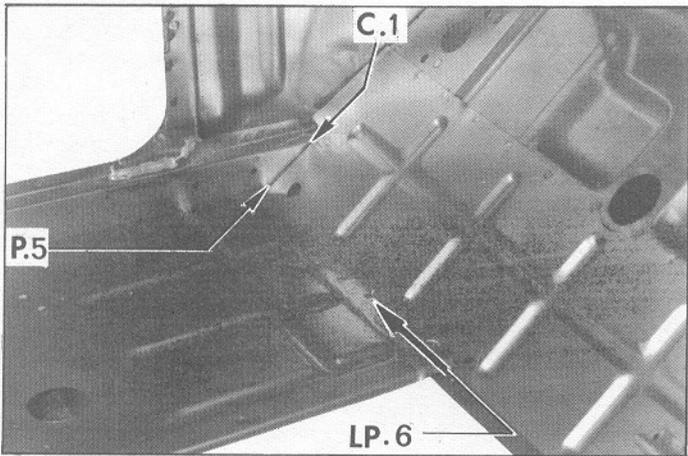
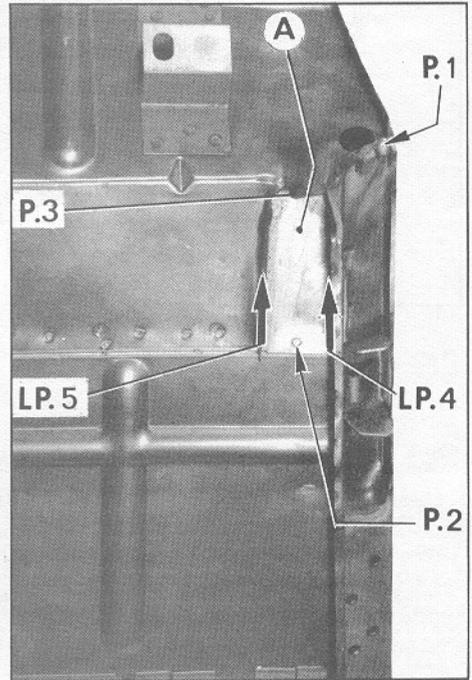
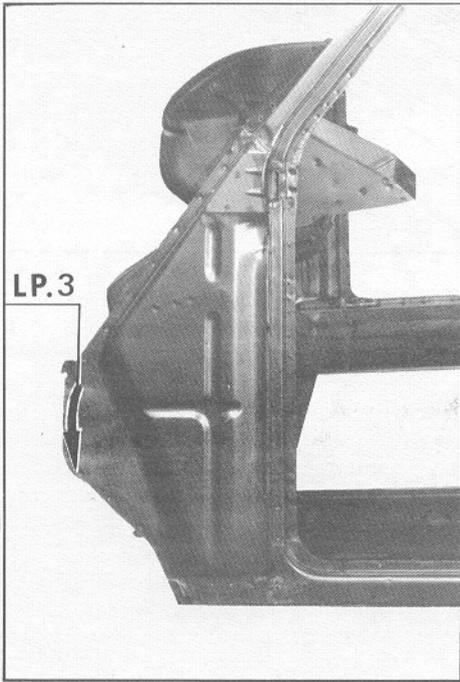
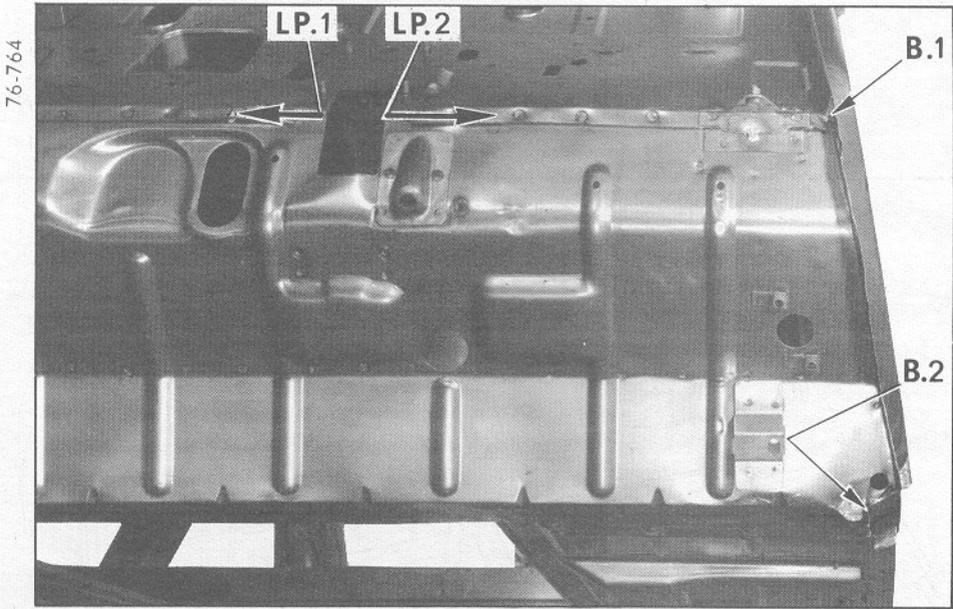


Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- Désaccoupler la caisse de la plate-forme,
- les deux portes avant,
- les garnitures intérieures de plancher,
- les garnitures des tôles d'auvent,
- le pédalier et son support,
- le maître-cylindre.

Outils nécessaires :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles
- Disqueuse.



DEPOSE

1. Eliminer les points de brasure du plancher de pédales, suivant les liaisons :
 - B.1 } (de chaque côté)
 - B.2 }

2. De chaque côté :
 Dégrafer les lignes de points de soudure, suivant les liaisons :
 - LP.3 (tôle d'auvent)
 - LP.4 (tôle de fermeture)
 - LP.6 (plancher latéral)
 - P.5 (tôle de fermeture)
 - P.2 (plancher de pédales).

3. Dégrafer les lignes de points de soudure de liaison plancher de pédales-tablier, suivant :
 - LP.1
 - LP.2
 et les points :
 - P.4 (liaison entre renfort de pédalier et plancher).

4. Déposer le plancher de pédales (avec les tôles de fermeture A).

PREPARATION

5. Préparer les lignes de dégrafage.
 Reforme les tôles, si nécessaire.
 Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

POSE

6. Présenter le plancher de pédales sur la caisse et le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

7. Assembler par soudage à l'autogène en « bouchon » (« MIG » ou « SAFERPOINT ») le plancher de pédales, suivant les liaisons :
 - LP.1 } (tôle de tablier)
 - LP.2 }
 - P.4 (renforts de pédalier).

8. De chaque côté :
 Assembler à la pince à souder, suivant les liaisons :
 - LP.3 (tôle d'auvent)
 - LP.6 (plancher latéral)
 - P.1 (tôle de fermeture).

9. De chaque côté :
 Présenter et assembler la tôle de fermeture A à la pince à souder, suivant les lignes et points :
 - LP.4 (tôle d'auvent)
 - LP.5 (plancher de pédales)
 - P.2 (plancher de pédales).

10. Assembler au « SAFERPOINT ou MIG » la tôle de fermeture avec le plancher, suivant :
 - P.3.

11. Effectuer les cordons et points de brasure, suivant :
 - C.1 (brancard de caisse)
 - B.1 (tablier)
 - B.2 (tôle de fermeture).
 - P.5 (brancard de caisse).

12. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

13. Peindre.

14. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.