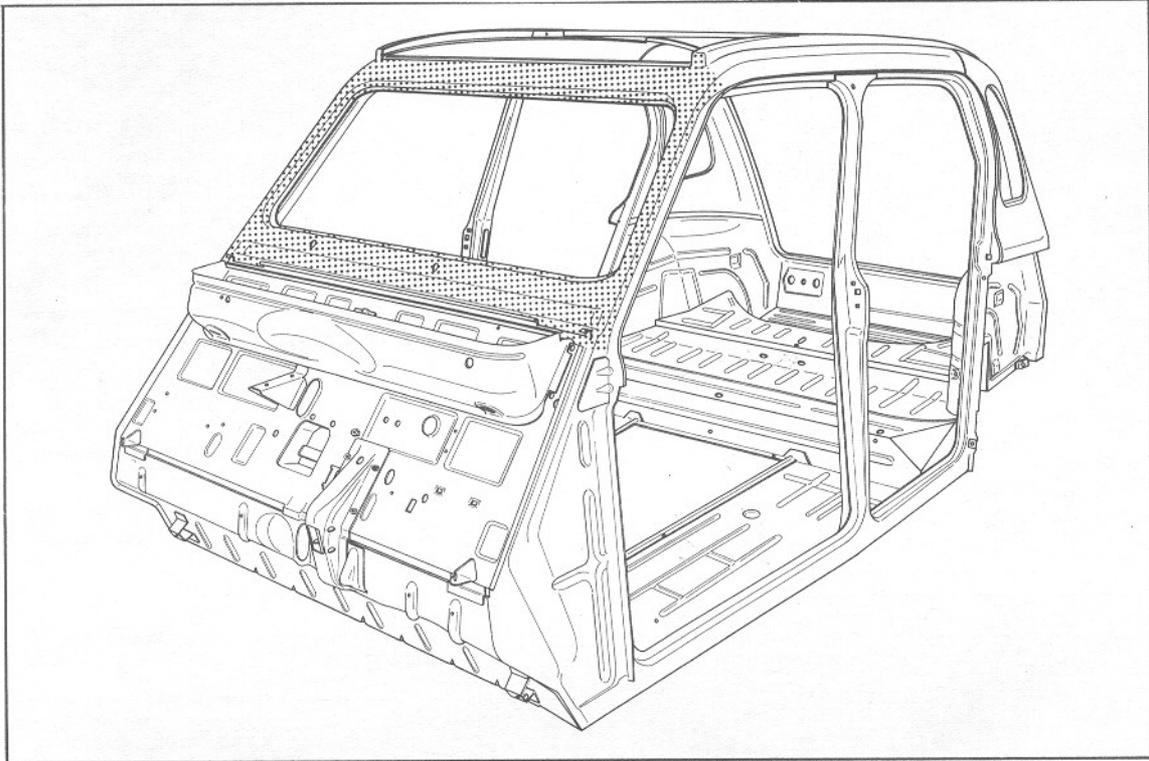


## REPLACEMENT D'UNE BAIE DE PARE-BRISE

A 80-77



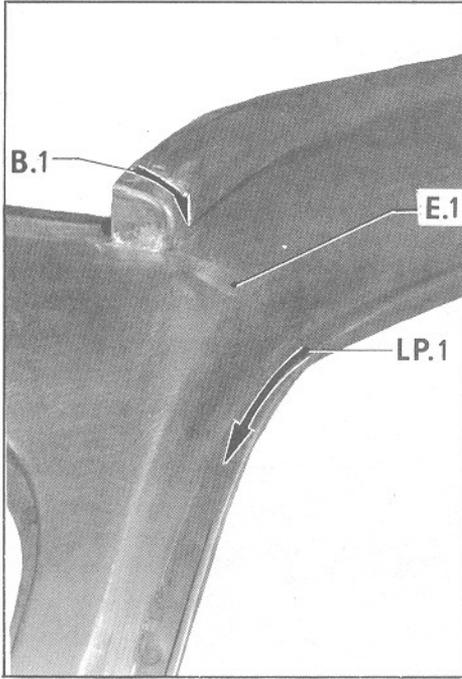
*Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :*

- la capote, (partiellement),
- le pare-brise,
- les essuie-glace,
- le capot moteur,
- les portes avant,
- les joues d'ailes,
- les pare-soleil,
- le rétroviseur intérieur,
- la planche de bord,
- le moteur d'essuie-glace,
- les garnitures d'étanchéité de portes,
- les profilés de gouttières.

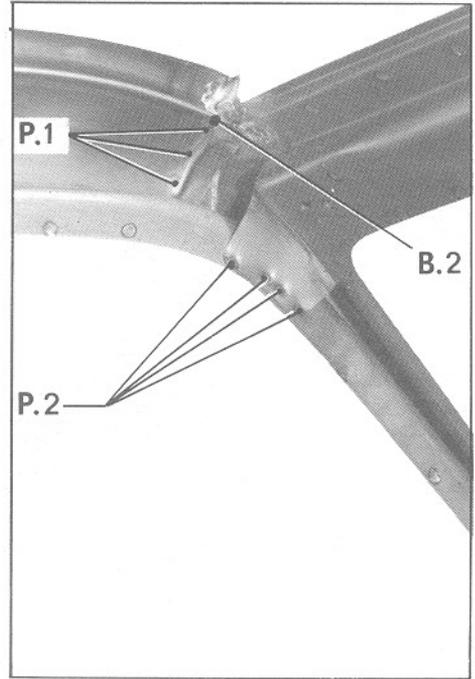
*Outillage nécessaire :*

- Perceuse
- Disqueuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Pinces serre-tôles.

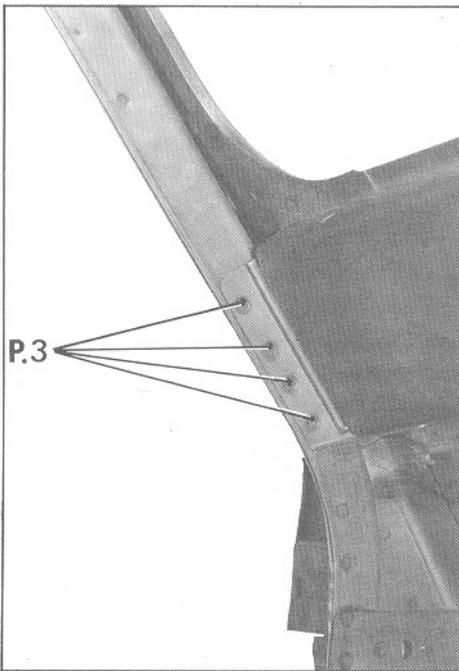
2904



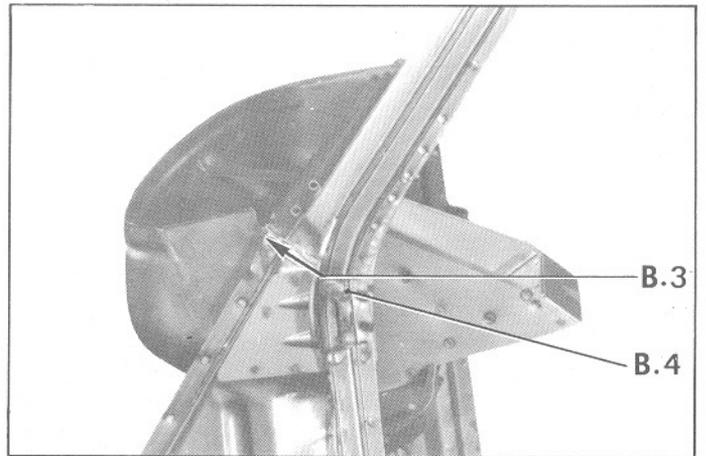
76-778



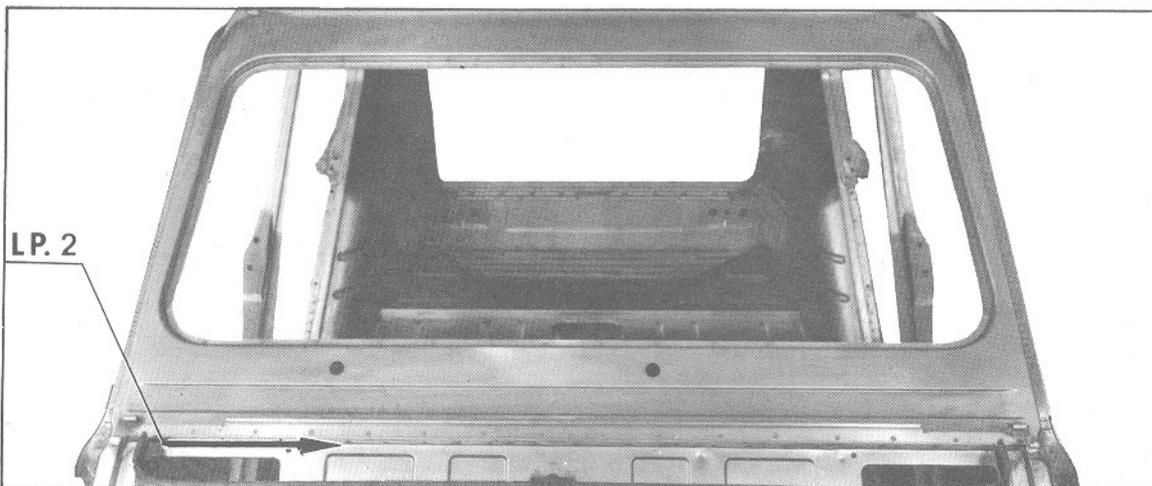
2941



76-766



3511



## DEPOSE

- 1: A l'aide d'un chalumeau, éliminer l'étain **E1** à la jonction : panneau de côté-montant de pare-brise (de chaque côté).
2. Eliminer les brasures, suivant :
  - B.1
  - B.2
  - B.3
  - B.4
 } (de chaque côté)
3. Pointer et percer les points de soudure de fixation des traverses supérieure et inférieure de la baie de pare-brise suivant :
  - P.1
  - P.2
  - P.3.
 } (de chaque côté)
4. Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :
  - LP.1 (de chaque côté)
  - LP.2 (traverse inférieure-tablier).

5. Déposer la baie de pare-brise.

## PREPARATION

Reformer les tôles, si nécessaire.  
Planer, meuler et souder les bords après dégraffage.  
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

## POSE

6. Présenter la baie de pare-brise sur la caisse et la brider à l'aide des pinces serre-tôles.
7. Procéder au soudage à la pince suivant les liaisons et les points :
  - LP.2
  - LP.1
  - P.1
  - P.2
  - P.3
 } (de chaque côté)
8. Exécuter les brasures suivant :
  - B.1
  - B.2
  - E.3
  - E.4
 } (de chaque côté)
- Meuler la brasure B.1 (si nécessaire).
9. Faire une finition à l'étain (de chaque côté) en **E.1**.
10. Parfaire l'étanchéité de la caisse.
11. Peindre.
12. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.