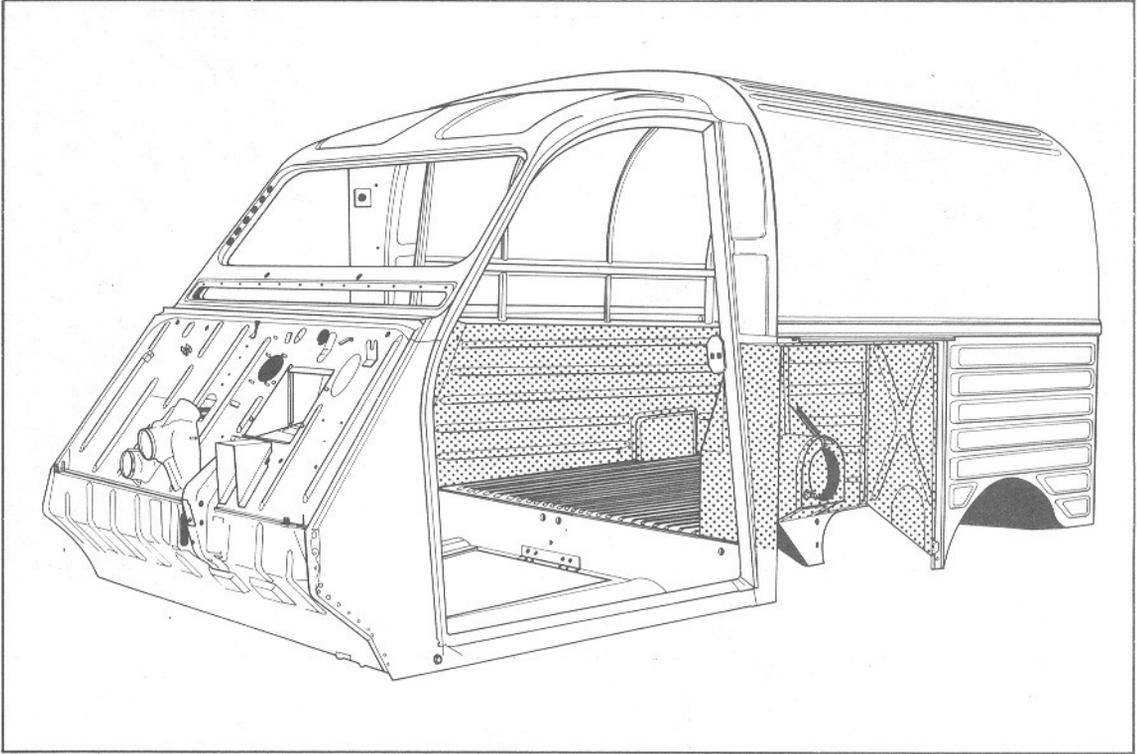


REPLACEMENT D'UN PASSAGE DE ROUE COMPLET.

A. 80-82



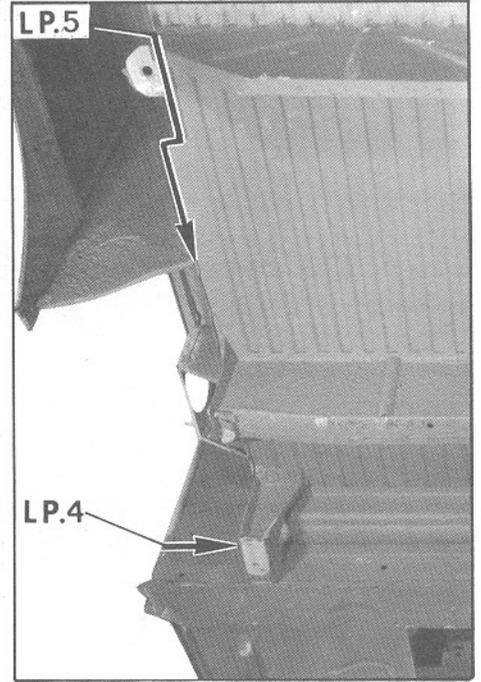
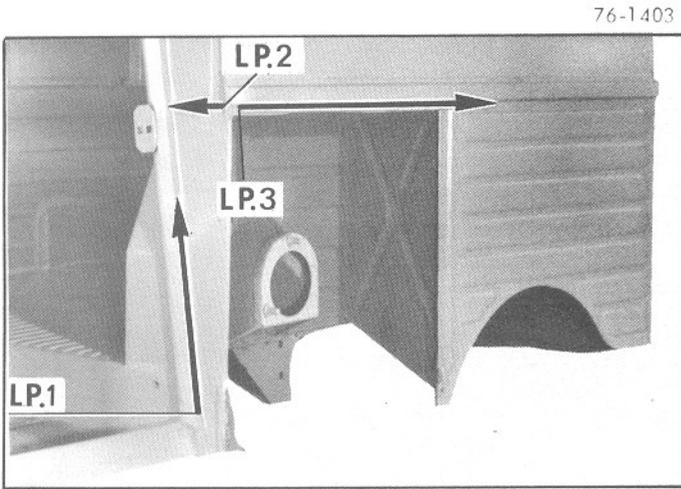
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- le panneau de séparation de cabine,
- le siège avant,
- la porte arrière, } (côté intéressé)
- la roue arrière,
- le panneau de roue de secours, } (côté gauche)
- la roue de secours,
- le panneau de réservoir, } (côté droit)
- le réservoir.

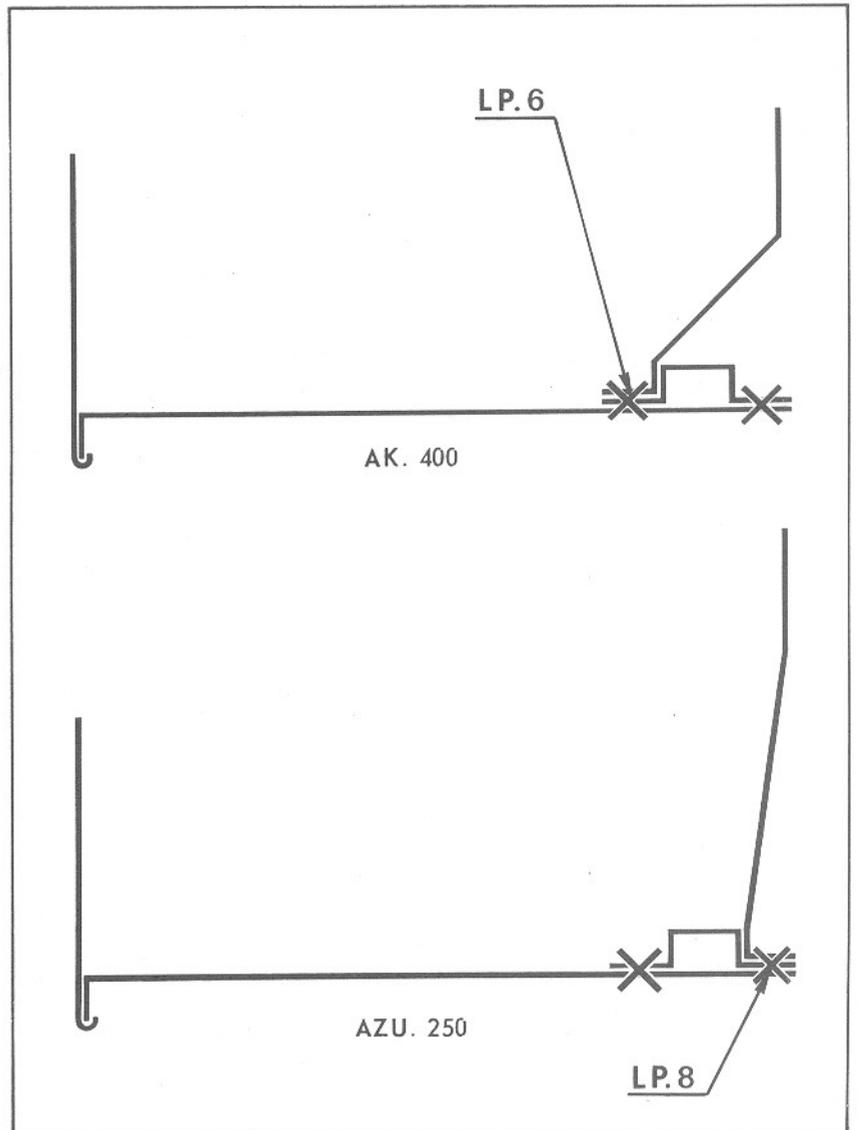
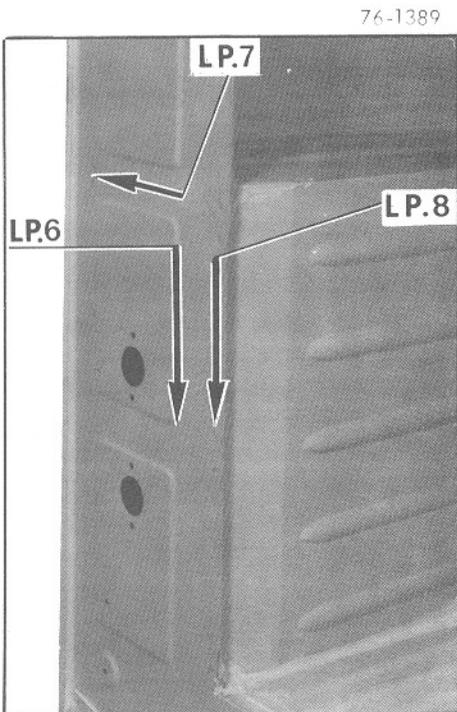
Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Pince à souder par points
- Poste de soudage « MIG »
- Pincettes serre-tôles

76-1393



A. 80-84



DEPOSE.

1. Déposer le panneau formant l'aile arrière :

(Voir Opération AK. 821-1).

2. Déposer le passage de roue :

Dégrafer les points de soudure électrique suivant les lignes :

- LP. 1,
- LP. 2,
- LP. 3,
- LP. 4,
- LP. 5,
- LP. 6 ou LP. 8 (*suivant le type du véhicule voir schémas*)
- LP. 7.

Déposer le passage de roue.

PREPARATION.

3. Préparer les lignes de dégrafage.

Reformer les tôles si nécessaire.

Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

POSE.

4. Poser le passage de roue :

Mettre le passage de roue en place et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.

L'assembler à la pince suivant les lignes :

- LP. 1,
- LP. 2,
- LP. 3,
- LP. 5,
- LP. 6 ou LP. 8 (*suivant le type du véhicule*).
- LP. 7.

Exécuter des points de soudure en « bouchon » ou (MIG) suivant les lignes :

- LP. 4,
- LP. 1 (parties non accessibles à la pince).

5. Poser le panneau formant l'aile arrière :

(Voir Opération AK. 821-1)

6. Mastiquer et étancher le passage de roue.**7. Assurer la protection sous caisse.****8. Peindre.****9. Poser et régler les éléments préalablement déposés.**