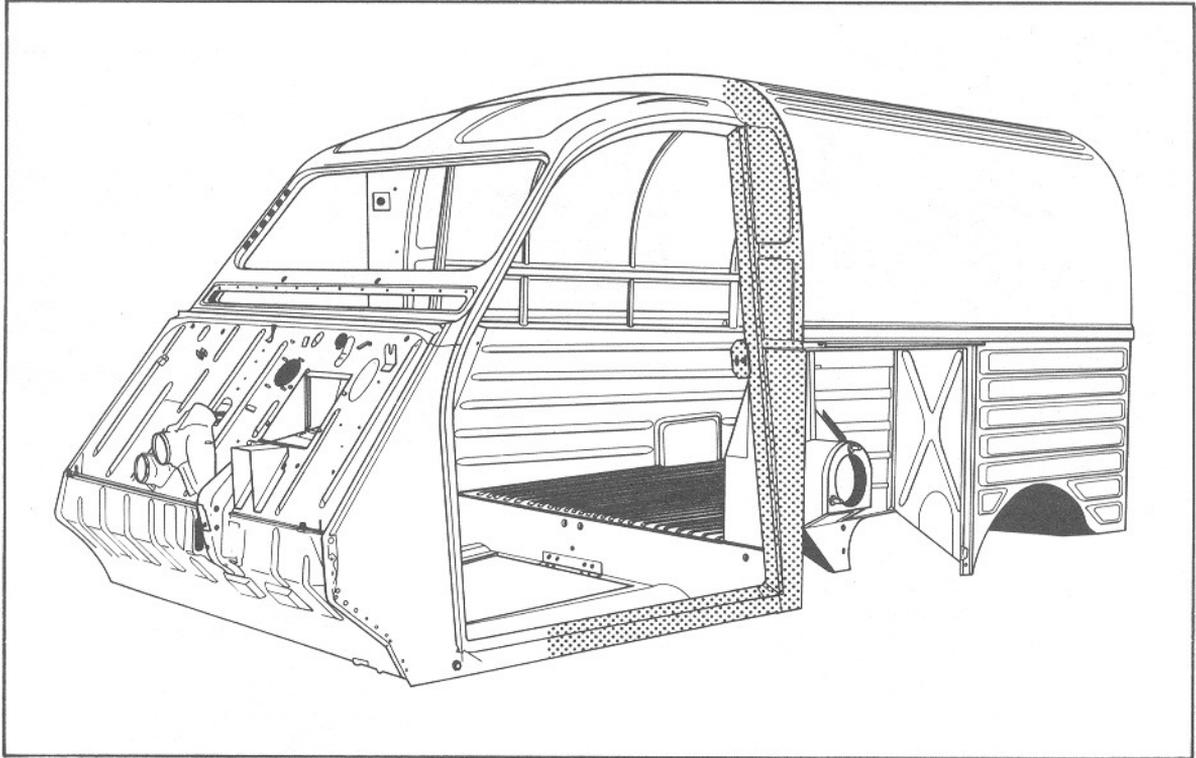


REPLACEMENT D'UNE PARTIE ARRIERE DE PANNEAU DE CABINE

A. 80-82



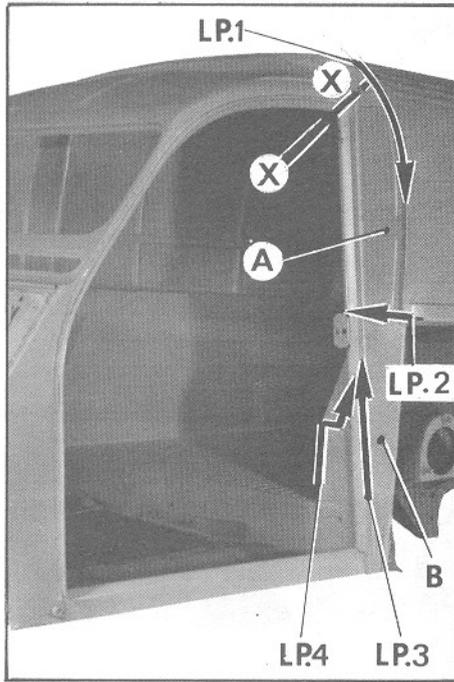
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- | | | |
|-------------------------------------|---|--------------------|
| - la porte avant | } | (côté intéressé) |
| - le siège | | |
| - le tapis | | |
| - la garniture d'arceau de pavillon | | |
| - le faisceau électrique | } | (côté gauche) |
| - le panneau de séparation | | |
| - la porte de roue de secours | } | (côté droit) |
| - la roue de secours | | |
| - le panneau de réservoir | | |
| - le réservoir d'essence | | |

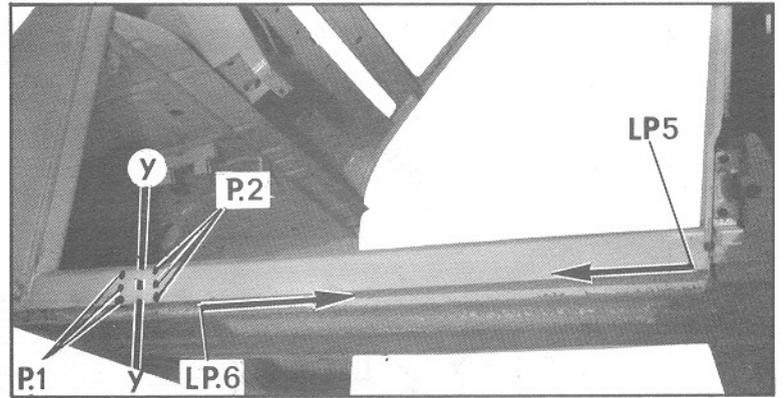
Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste oxyacétylénique
- Appareil de soudage « MIG »
- Pince à souder par points
- Pincés serre-tôles.

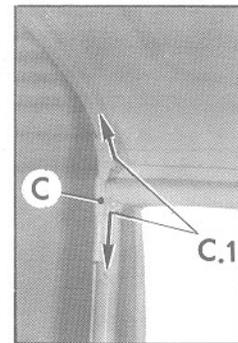
76-1403



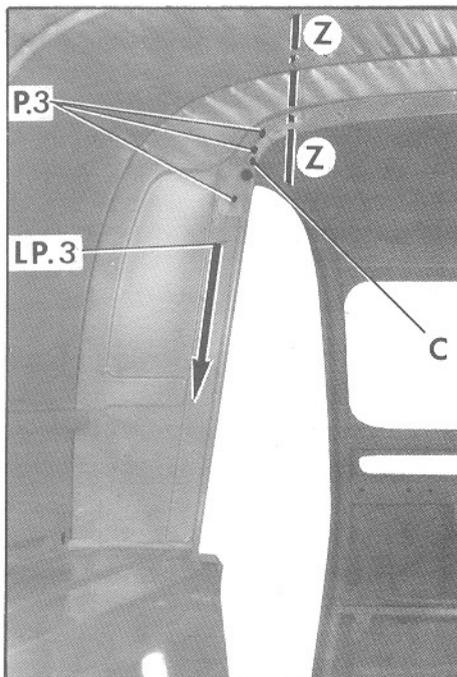
76-1395



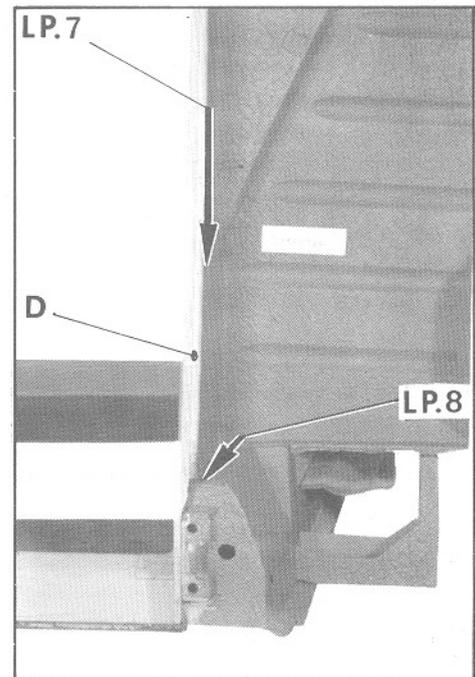
76-1388



76-1387



76-1405



DEPOSE

1. Déposer la tôle renfort C :

Découper les cordons de soudure autogène C.1.
Dégraffer les points de soudure électrique suivant
- P.3.

2. Déposer la partie arrière de panneau de cabine :

A la scie, couper le montant suivant :
- X - X (dans l'angle supérieur)
- Y - Y (couper le brancard avec la tôle de fermeture à 100 mm du montant avant).
Dégraffer les points de soudure électrique suivant les lignes :
- LP.3
- LP.6 (entre brancard et plancher).
Déposer le panneau de cabine avec la tôle de fermeture du brancard.

3. Déposer les deux panneaux latéraux A et B

(si nécessaire) :

Ouvrir l'agrafage du pavillon jusqu'à la coupe Z-Z
Couper la tôle de fermeture suivant :
- Z-Z (au niveau de la soudure déjà existante).
Dégraffer les points de soudure électrique suivant les lignes :
- LP.1
- LP.2
- LP.4
- LP.8.
Déposer les deux panneaux latéraux avec le renfort de tôle D.

PREPARATION

4. Préparer un fourreau de 100 mm pour renforcer la liaison des parties avant et arrière du brancard.
Mettre le fourreau en place sur la caisse et le souder à la pince suivant P.1 (sur les deux faces du brancard).
5. Préparer le panneau latéral supérieur A :
Présenter l'ensemble supérieur neuf sur la caisse et le découper suivant X-X pour obtenir le panneau A.
6. Préparer les lignes de dégraffage.
Reformer les tôles, si nécessaire
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

POSE

7. Poser les panneaux latéraux A et B :

(Si ceux-ci ont été déposés).
Mettre en place les deux panneaux latéraux et les maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.
Assembler les panneaux :
- à la pince suivant les lignes :
- LP.1
- LP.2
- LP.4
- à l'autogène en « bouchon » (MIG) suivant la ligne :
- LP.8.
Exécuter un cordon de soudure autogène (MIG) suivant la coupe Z - Z.
Rabattre le bord agrafé du pavillon.

8. Poser le renfort de panneau D :

Le mettre en place et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.
Le souder à la pince suivant la ligne LP.7.

9. Poser la partie arrière de panneau de cabine :

Présenter le panneau de cabine et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.
L'assembler :
- à la pince suivant la ligne :
- LP.3.
- à l'autogène en « bouchon » (MIG de préférence) suivant :
- P.2 sur les deux faces (liaison du brancard avec le fourreau).
- LP.3 (parties inaccessibles à la pince).
- par un cordon de soudure autogène (MIG) suivant X-X et Y-Y.

10. Poser la tôle de fermeture du brancard :

Ajuster la tôle de fermeture du brancard.
L'assembler à la pince suivant les lignes :
- LP.5 - LP.6

11. Poser la tôle renfort C :

L'assembler :
- à la pince suivant les points P.3
- par des cordons de soudure autogène suivant C.1.

12. Meuler les cordons et points de soudure autogène apparents.**13. Procéder à l'étanchéité et à la protection de la caisse.****14. Peindre.****15. Remonter et régler les éléments préalablement déposés.**