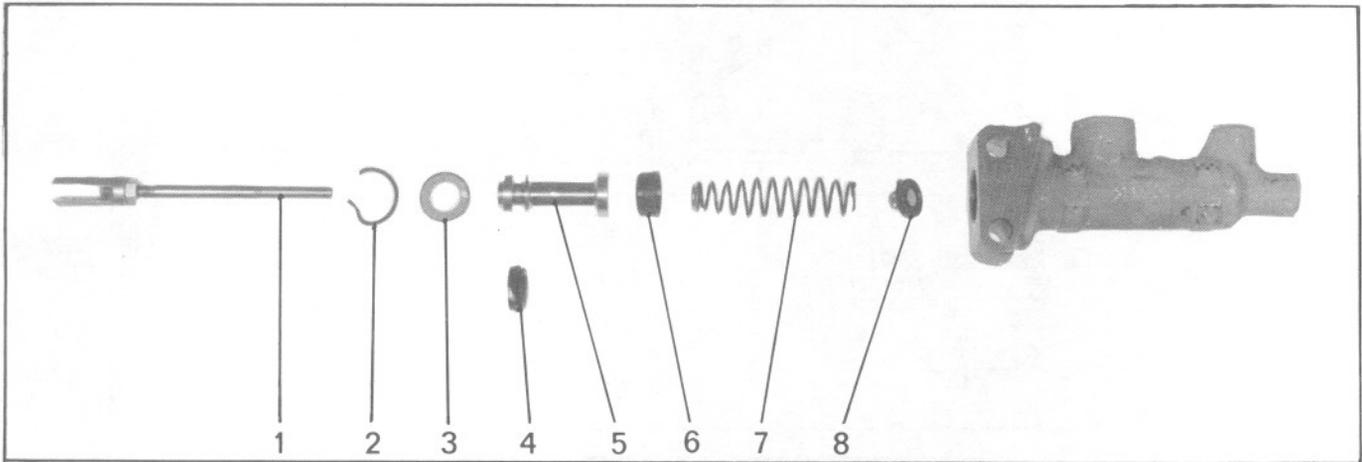


I. REMISE EN ETAT D'UN MAITRE-CYLINDRE

(Tous types sauf maître-cylindre à réalimentation centrale à clapet)

5395



DEMONTAGE.

REMARQUE :

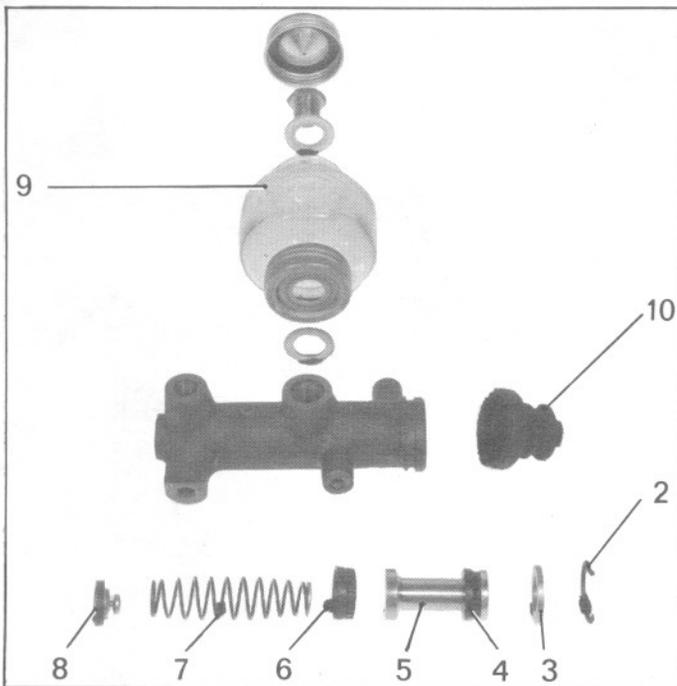
Pour faire cette opération sur les véhicules équipés d'un maître-cylindre avec pédalier suspendu, il faut déposer l'ensemble sans désaccoupler le maître-cylindre du pédalier.

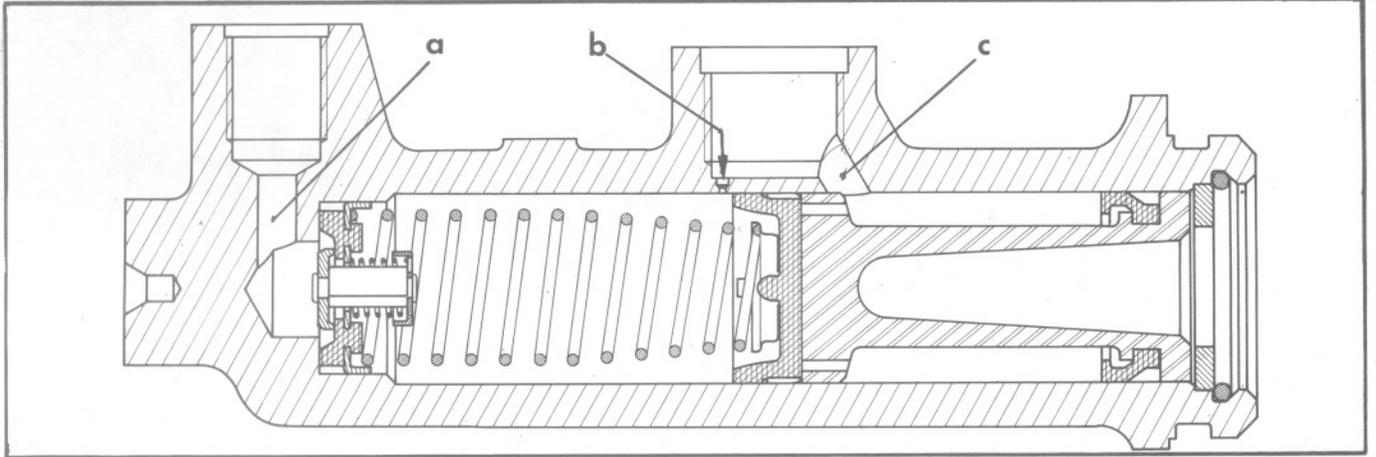
1. Vidanger et déposer le réservoir de liquide de frein (9).
2. Dégager (suivant le cas) le cache-poussière (10).
3. Déposer le jonc d'arrêt (2).
4. Dégoupiller et déposer (suivant le cas) l'axe de la tige de poussée (1).
Dégager la tige de poussée (1).
5. Dégager :
 - la rondelle de butée (3),
 - le piston (5),
 - la coupelle (6),
 - le ressort (7),
 - la soupape (8).
 Déposer la coupelle (4), du piston (5).

6. Nettoyer les pièces :

- a) Nettoyer toutes les pièces à l'alcool.
A défaut, employer du liquide spécial pour frein, très propre, à l'exclusion de tout autre produit.

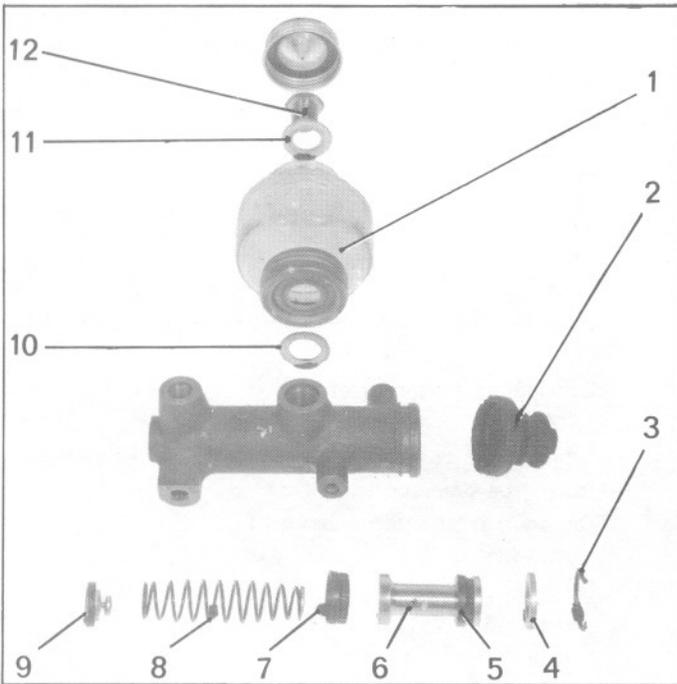
PL. 522





- b) L'alésage du maître-cylindre ne devra présenter aucune trace de rouille ou de coups; dans le cas contraire, le remplacer.
S'assurer que les passages « a », « b » et « c » ne sont pas obturés.
- c) Immerger toutes les pièces dans du liquide de freins, pour le remontage.

PL. 522

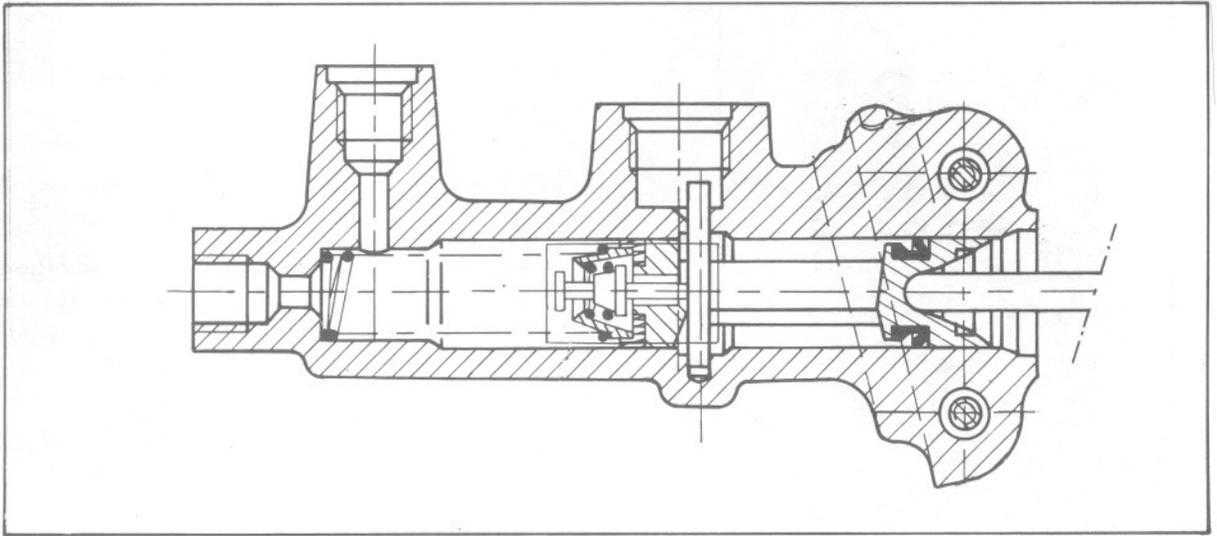


MONTAGE.

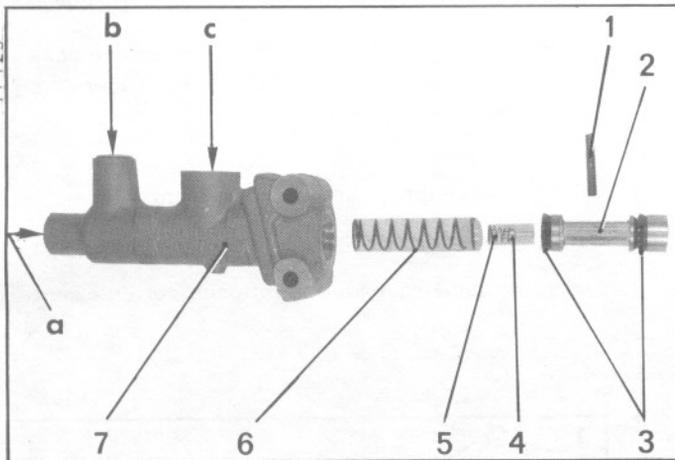
7. Engager dans le corps du maître-cylindre :
 - la soupape (9),
 - le ressort (8),
 - la coupelle principale (7),
 - le piston (6) muni de la coupelle (5).
 Placer la rondelle de butée (4).
Comprimer le ressort et mettre en place le jonc (3).
8. Engager la tige de poussée. Poser et goupiller l'axe de la tige de poussée (suivant le cas).
9. Monter le réservoir (1) de liquide hydraulique sur le maître-cylindre.
(Véhicules équipés d'un pédalier non suspendu).
Intercaler un joint cuivre (10) entre le maître-cylindre et le réservoir, et la rondelle acier (11) entre la vis-raccord (12) et le réservoir.
10. Mettre en place (suivant le cas) le cache-poussière (2).

II. REMISE EN ETAT D'UN MAITRE-CYLINDRE A REALIMENTATION CENTRALE A CLAPET

A. 45-66



111125



DEMONTAGE.

1. Déposer la goupille d'arrêt du piston :

Prendre un foret de $\phi = 3$ mm.

Le serrer à l'étau en position horizontale.

Présenter le maître-cylindre de façon que le foret s'engage dans la goupille (1).

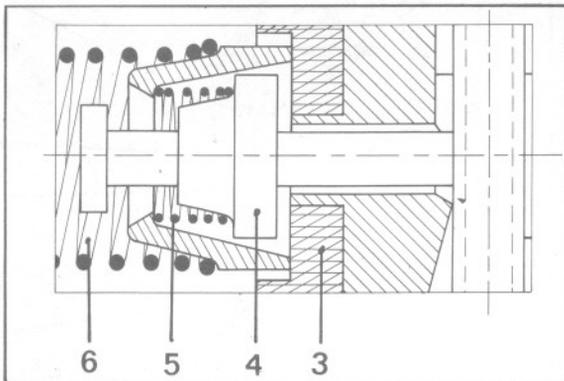
Tourner le maître-cylindre dans le sens des aiguilles d'une montre et le tirer en arrière pour dégager la goupille.

2. Déposer :

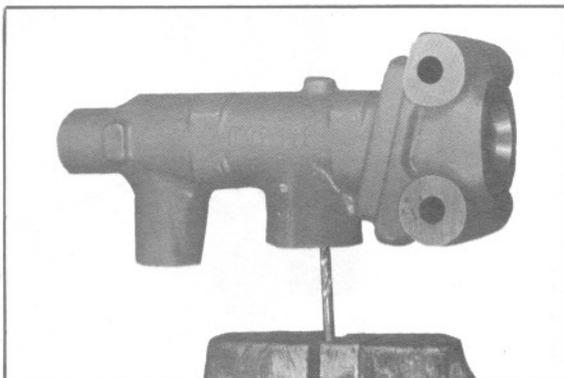
- le piston (2),
- le clapet (4) et son ressort (5),
- le ressort (6).

3. Déposer les coupelles (3), à l'aide de spatules en laiton.

A. 45-66



111124



4. Nettoyer et vérifier les pièces :

Nettoyer toutes les pièces à l'alcool.

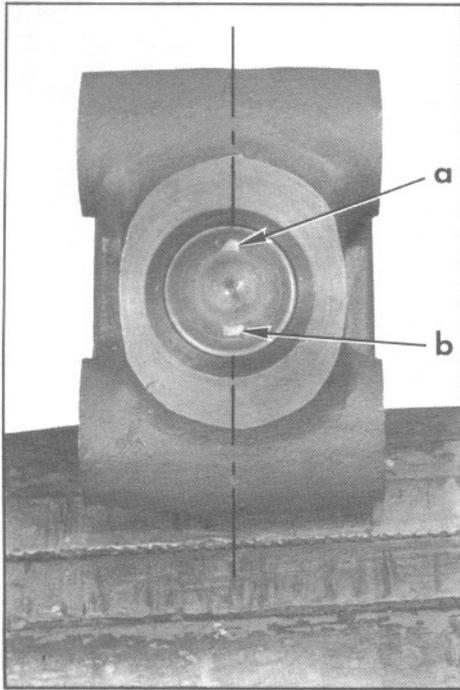
A défaut, employer du liquide spécial pour freins très propre, à l'exclusion de tout autre produit.

L'alésage du maître-cylindre ne devra présenter aucune trace de rouille ou de coups ; dans le cas contraire, le remplacer.

S'assurer que les orifices « a », « b » et « c », du maître-cylindre ne sont pas obturés.

Avant montage, immerger toutes les pièces dans du liquide pour freins.

11 126



MONTAGE.

5. Mettre en place les coupelles neuves (3) sur le piston (2).
6. Engager l'ensemble ressort (6) - clapet (4) et son ressort (5) - piston (2) dans le cylindre (7).

Le piston (2) devra être positionné de telle sorte que les deux encoches « a » et « b » placées à son extrémité soient situées dans l'axe de symétrie du maître-cylindre.

7. Comprimer le ressort et maintenir l'ensemble ressort - clapet - piston, à l'aide de l'outil MR. 630-73/16.
 8. Présenter une goupille neuve (1) dans son logement.
- La fente « c » de la goupille devra être située dans le plan de symétrie du maître-cylindre et dirigée vers l'arrière de ce dernier.

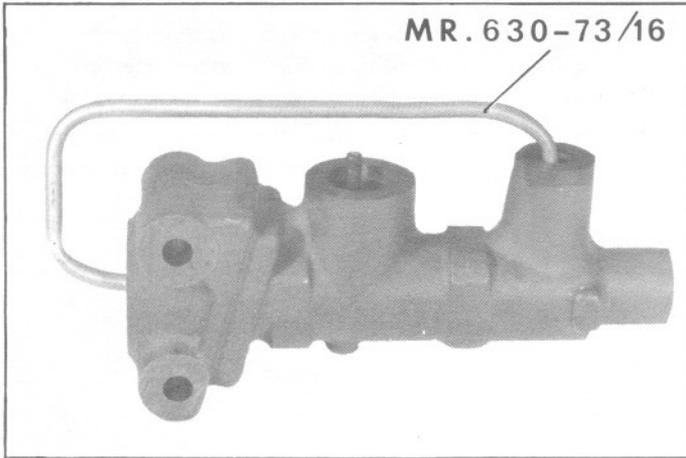
9. Enfoncer la goupille dans son logement.

Dégager l'outil MR. 630-73/16.

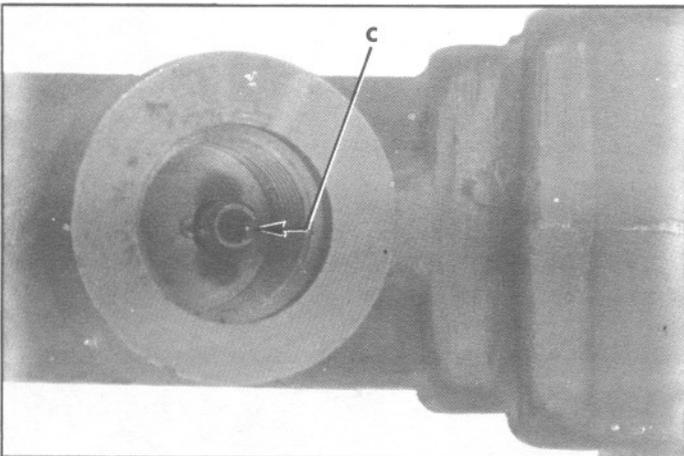
S'assurer que l'ensemble fonctionne correctement.

11 127

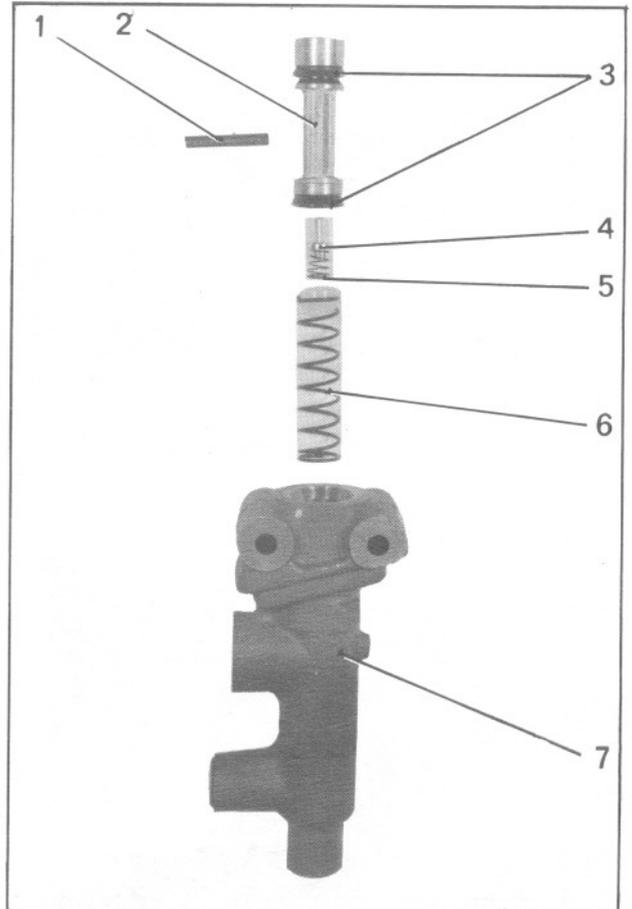
MR. 630-73/16



11 123



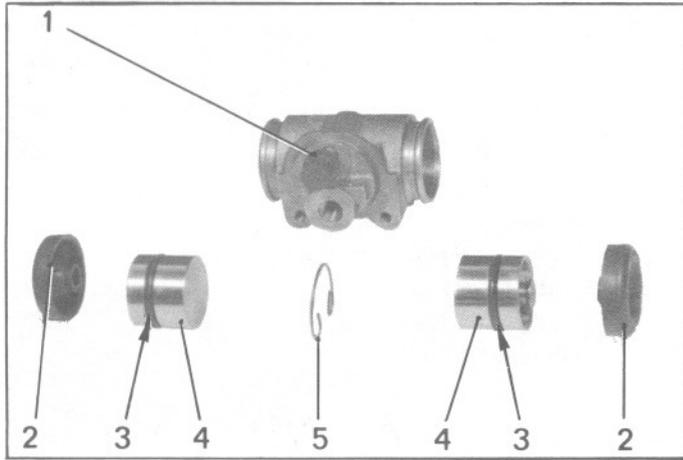
11 125



IV. REMISE EN ETAT D'UN CYLINDRE DE ROUE (avec joints toriques)

PL. 438

DEMONTAGE.

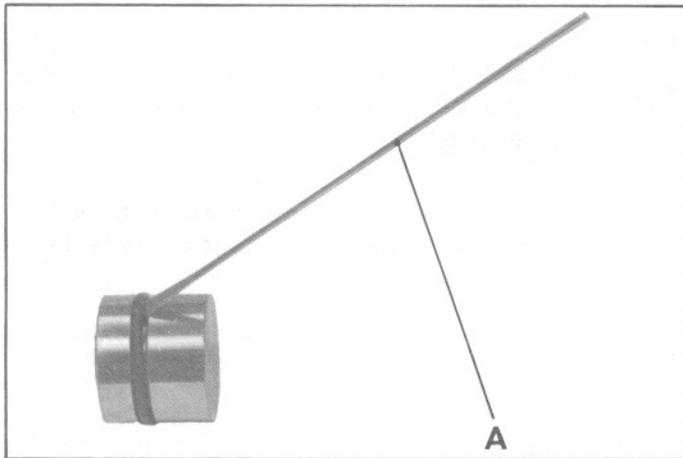


1. Déposer :

- la vis de purge (1),
- les cache-poussière (2),
- les pistons (4),
- le jonc d'arrêt (5) (suivant le cas),
- les joints toriques (3), des pistons (4).

(Utiliser un fil de laiton A, aplati à une extrémité, pour déposer les joints toriques).

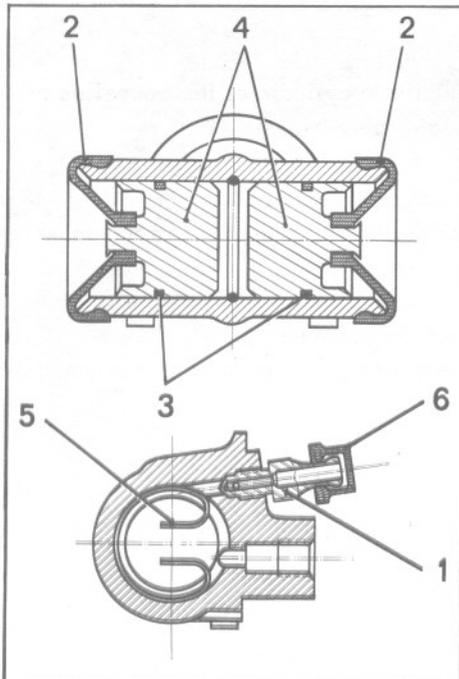
PL. 534



2. Nettoyer les pièces. Utiliser de l'alcool exclusivement, ou du liquide spécial pour freins, tout autre produit entraînant une détérioration rapide des pièces caoutchouc.

Le cylindre ne devra présenter aucune trace de rouille ou de coups ; dans le cas contraire, le remplacer.

A. 15-1



MONTAGE.

3. Poser :

- le jonc d'arrêt (5) (s'il y a lieu). Orienter les becs pour que le canal d'alimentation soit complètement dégagé (voir figure ci-contre).
- les joints toriques (3) sur les pistons (4),
- les pistons (4) enduits de liquide spécial pour freins,
- les cache-poussière (2),
- la vis de purge (1) munie de son capuchon (6).