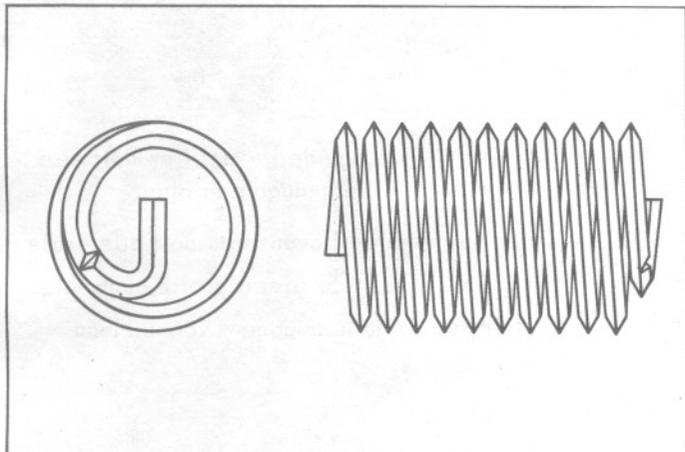


POSE D'UN FILET RAPPORTE

TT. 00-1



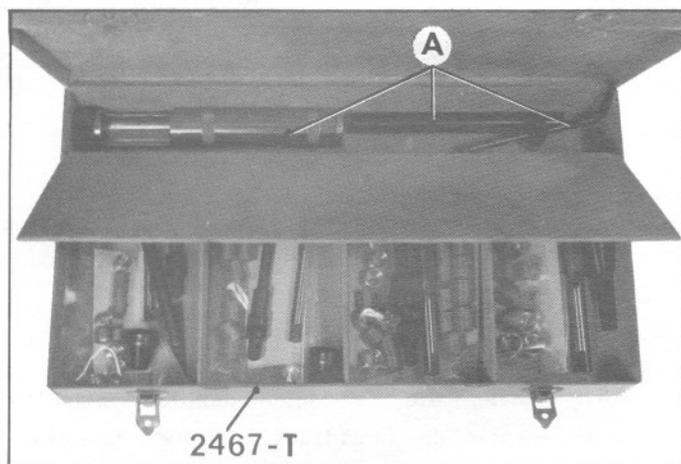
Le filet rapporté HELI-COÏL se présente sous la forme d'un fil d'acier inoxydable, laminé, de section losange et enroulé en hélice.

Sur le carter-moteur, le montage des filets rapportés, pour rénover des taraudages détériorés, est admis aux points indiqués par le tableau ci-dessous.

Désignation des points admis	Quantité	Diamètre du taraudage à réaliser	Diamètre de perçage de l'avant-trou	Profondeur minimale de l'avant-trou	Longueur du filet rapporté
Fixation du tamis à l'huile	2	5 pas 0,75	$5 + \begin{smallmatrix} 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	13,4	10
Fixation de la pompe à essence	2	7 pas 1,00	$7 + \begin{smallmatrix} 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	11,5	7
Fixation de l'allumeur	2	7 pas 1,00	$7 + \begin{smallmatrix} 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	15	10,5 *
Fixation de la pompe à huile	6				
Fixation du remplissage d'huile	2	7 pas 1,00	$7 + \begin{smallmatrix} 0,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	18,5	14 *
Trou d'assemblage des demi-carter s	2				
Trou d'assemblage du carter boîte de vitesses	4	10 pas 1,50	$10 + \begin{smallmatrix} 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	21,8	15 *
Fixation des supports avant du moteur	4	10 pas 1,50	$10 + \begin{smallmatrix} 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	26,8	20
Obturation de prise de pression d'huile <i>Jusque Avril 1965</i>	1	12 pas 1,75	$12 + \begin{smallmatrix} 0,45 \\ 0 \end{smallmatrix}$	19,9	12
Obturation de prise de pression d'huile <i>Depuis Avril 1965</i>	1	12 pas 1,50	$12 + \begin{smallmatrix} 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	18,8	12
Trous d'obturation latéraux	2	16 pas 1,50	$16 + \begin{smallmatrix} 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	13,8	8
Trou de vidange central	1	16 pas 1,50	$16 + \begin{smallmatrix} 0,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	16,3	12

NOTA : Les filets rapportés marqués d'un signe * entrent dans la composition du coffret HELI-COÏL 2467-T. Se procurer les autres filets chez le fournisseur.

PL. 601



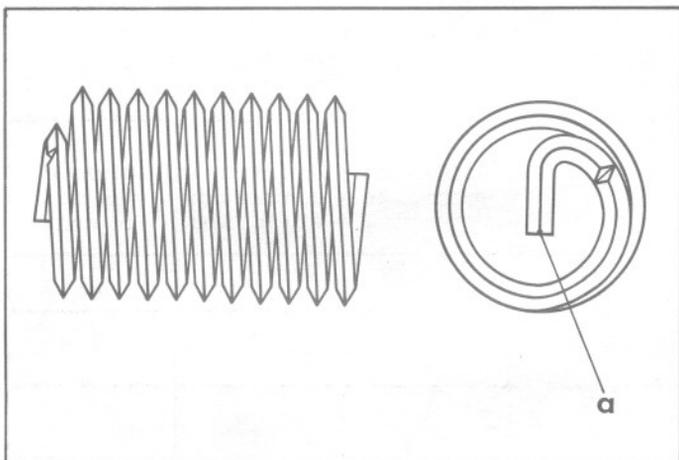
MONTAGE

1. Percer l'avant-trou :

Le diamètre du perçage de l'avant-trou doit être égal au diamètre de taraudage d'origine.

La profondeur mini de l'avant-trou doit être égale à la longueur de base du filet rapporté, augmentée de 4,5 fois le pas du taraudage. (voir tableau page 1).

TT. 00-1



2. Tarauder le carter :

Cette opération s'effectue à l'aide d'un taraud spécial Hélicoil (fourni dans le coffret 2467-T).

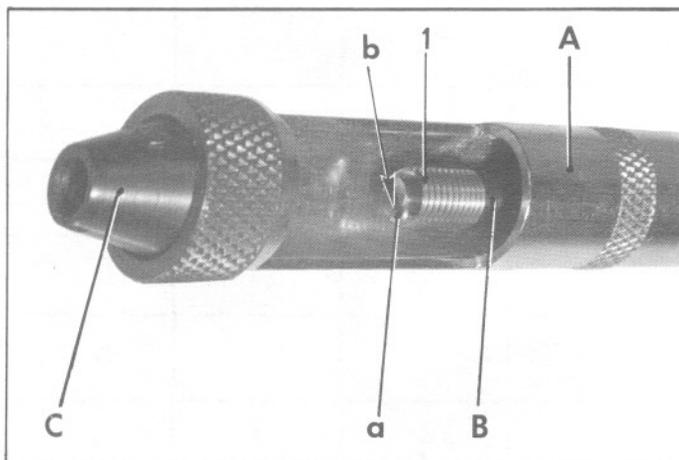
Bien nettoyer le taraudage après usinage.

3. Montrer le filet rapporté :

REMARQUE IMPORTANTE :

En aucun cas le filet rapporté ne doit être graissé lors de sa mise en place.

PL. 602



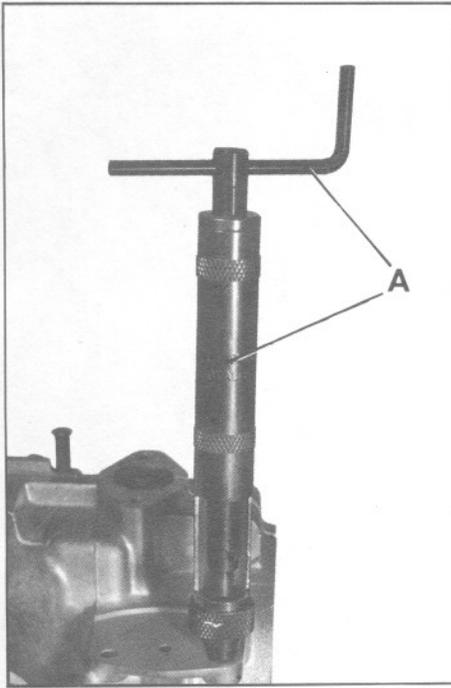
a) Utiliser l'appareil universel A. Vérifier que la broche B et le nez C correspondent bien aux spécifications du filet à mettre en place.

b) Placer le filet rapporté (1) dans la chambre de l'appareil A. L'engager sur l'extrémité de la broche B, et placer l'entraîneur « a » du filet dans la fente « b » de la broche.

c) Pousser la broche jusqu'au contact avec le premier filet du nez C.

Ensuite visser, *sans pousser*, jusqu'à ce que l'extrémité de la broche dépasse très légèrement la face extérieure du nez C.

PL. 603

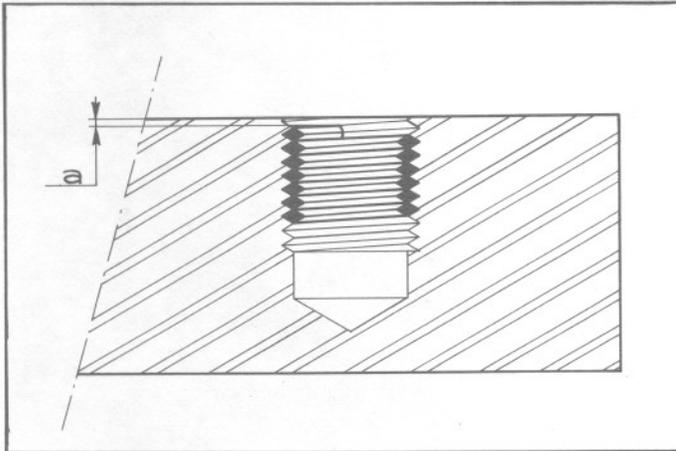


- d) Présenter l'appareil A sur le trou taraudé.
- e) Visser le filet rapporté dans son trou taraudé en tournant *SANS POUSSER*, ceci pour éviter de sauter une ou plusieurs spires.
- f) S'arrêter lorsque la dernière spire sort de l'appareil.
- g) Faire coulisser le corps de l'appareil sur son axe et vers le haut, de façon à dégager la surface de la pièce sans dégager la broche.
- h) En tournant la manivelle, positionner la dernière spire du filet pour que son extrémité soit à une distance «a» = 1/4 à 1/2 pas *en-dessous* de la surface de la pièce.

ATTENTION : Ne jamais tourner dans le sens du desserrage pendant la pose d'un filet rapporté.

- i) Dégager l'appareil.

TT. 00-2



4. Casser l'entraîneur :

Dans le cas où le trou doit déboucher à l'extrémité, il faut séparer l'entraîneur du filet rapporté,

Utiliser l'appareil de pose :

Placer l'extrémité de la broche en appui sur l'entraîneur et donner un coup sec sur la tête de la broche pour casser l'entraîneur.

5. Extraire un filet rapporté

Si pour une raison quelconque (détérioration ou mauvais montage) le filet rapporté doit être retiré de son logement, employer l'extracteur D prévu à cet effet et fourni avec le coffret 2467-T.

Cet outil peut servir pour extraire des filets de différentes dimensions.

Dévisser le filet rapporté, en appuyant assez fortement sur l'extracteur.

Si nécessaire, «rafraîchir» le taraudage avant de placer le second filet.

