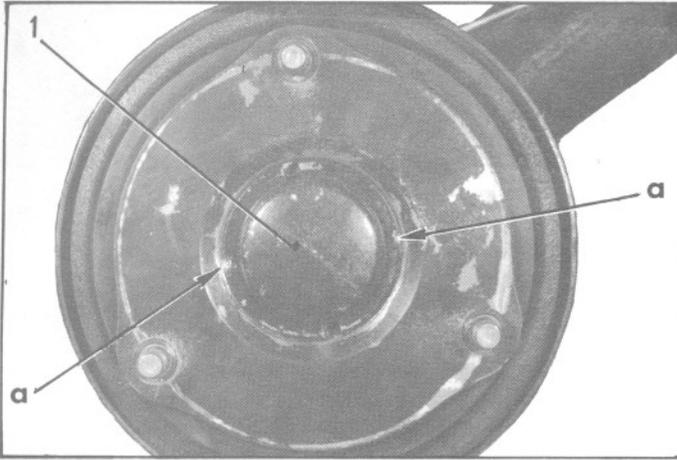


I. DEPOSE ET POSE D'UN MOYEU TAMBOUR (ou d'un roulement, ou d'une bague d'étanchéité)

10931



DEPOSE.

1. Caler le véhicule à hauteur de l'essieu arrière.
Déposer la roue du côté à intervenir.

2. Déposer le moyeu tambour :

a) Percer à l'aide d'un forêt de $\phi = 4$ mm, les coups de pointe « a » qui arrêtent l'écrou-bouchon (1)

b) Déposer l'écrou-bouchon :
Utiliser l'ensemble 3301-T ou 3321-T avec la clé 3303-T ou 3304-T. et l'outil MR.630-64/40 d'immobilisation du tambour .

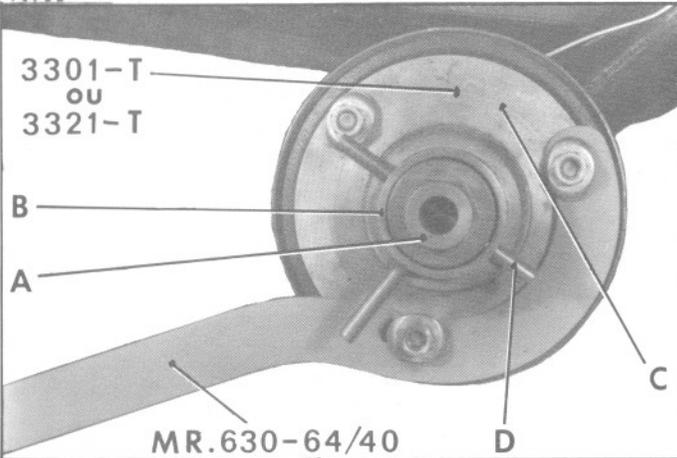
Fixer le guide C et l'outil MR.630-64/40 par les trois écrous de roue. Engager les ergots de la clé 3303-T ou 3304-T dans les créneaux. de l'écrou-bouchon (1) puis placer l'embout A.

Visser la bague-écrou B jusqu'au contact de l'embout A sans bloquer.

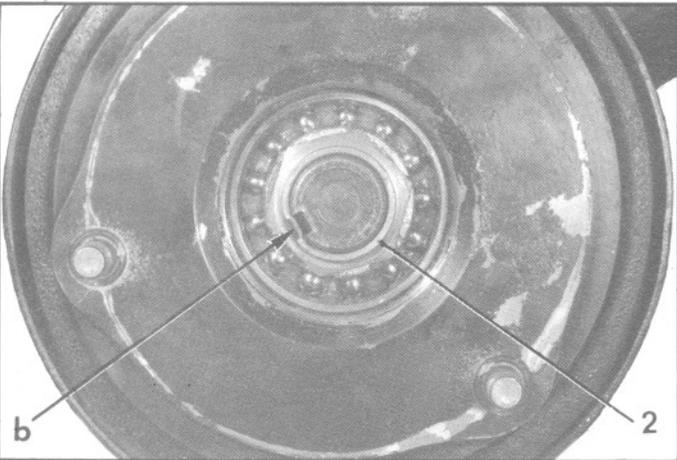
Verrouiller l'ensemble embout A et bague-écrou B par l'intermédiaire d'une broche D. Dévisser l'écrou-bouchon du moyeu, en dévissant l'embout A.

Déposer les écrous de roue, l'outillage et la bague-écrou de moyeu.

10933



10934



c) A l'aide d'un bédane, relever en « b » le métal rabattu dans le fraisage de la fusée.

Déposer l'écrou (2) de blocage du roulement.

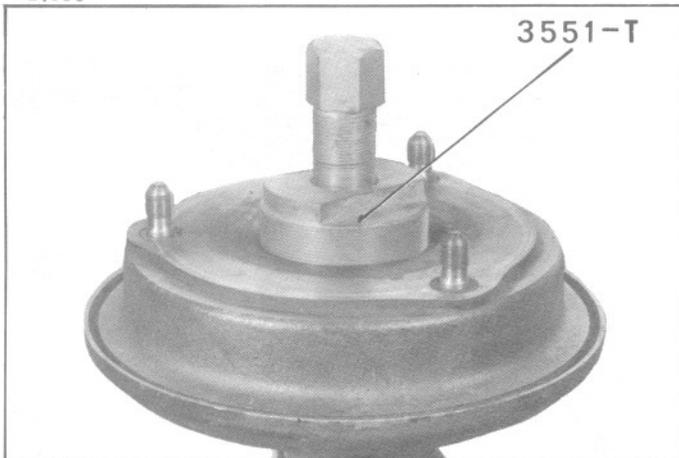
d) Déposer le tambour.

Utiliser l'extracteur 2003-T ou 3551-T

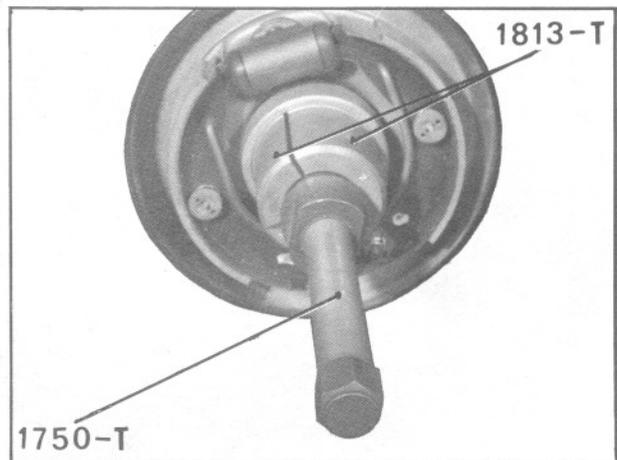
REMARQUE: Il arrive que la bague intérieure du roulement reste sur la fusée. Extraire cette bague à l'aide de l'extracteur 1750-T et d'un ensemble coquille et frette 1813-T.

A défaut de cet outillage, utiliser l'extracteur universel 2405-T .

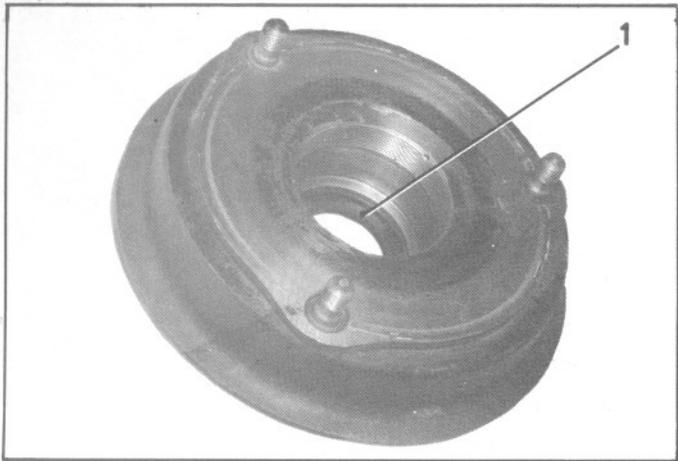
PL.565



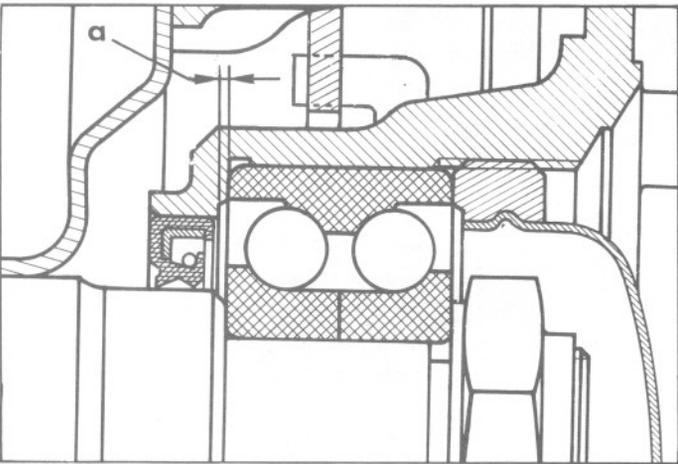
4901



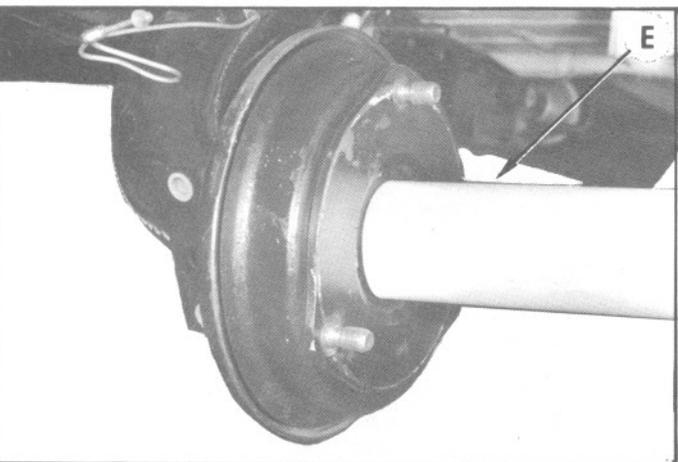
PL.463



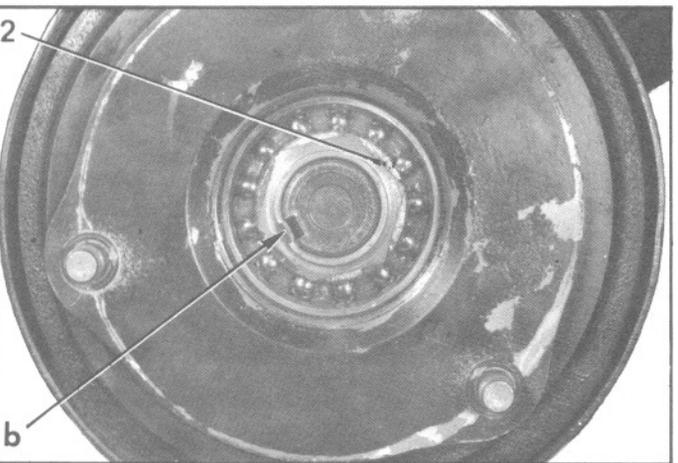
A.45,50



11138



10934



3. Déposer, s'il y a lieu, le roulement et la bague d'étanchéité (1).

Chasser:

- le roulement,
- la bague d'étanchéité.

POSE.

4. Poser, s'il y a lieu, le roulement et la bague d'étanchéité (1).

- a) Mettre en place la bague d'étanchéité, la lèvre du joint vers le roulement.
la bague d'étanchéité doit être en retrait de:
 $\alpha = 1$ à $1,5$ mm, par rapport à la collerette d'appui du roulement.

b) Monter le roulement :

Enduire le roulement de graisse (TOTAL MULTIS MS) le mettre en place dans l'alésage du moyeu, à la presse et à l'aide d'un tube s'appuyant sur la bague extérieure (tube ϕ extérieur = $75,5$ mm, ϕ intérieur = 72 mm, longueur = 100 mm).

5. Poser le tambour sur le bras :

- a) Mettre en place l'ensemble tambour-roulement sur la fusée. Utiliser un tube E s'appuyant sur la cage intérieure du roulement (tube ϕ intérieur = $36,5$ mm, ϕ -extérieur = 44 mm, longueur = 200 mm).

b) Poser l'écrou (2) de serrage du roulement :

Cet écrou doit être remplacé à chaque démontage. Serrer l'écrou de 350 à 400 mAN (35 à 40 m.kg) (face et filets graissés).

A l'aide d'un matoir, rabattre en « b » la collerette de l'écrou dans la fraise de la fusée.

c) Poser l'écrou-bouchon :

Remplir de graisse (TOTAL MULTIS MS) le bouchon tôle de l'écrou.

Serrer l'écrou-bouchon :

Utiliser l'ensemble 3301-T ou 3321-T avec la clé-3303-T ou 3304-T et l'outil MR. 630-64/40 d'immobilisation du tambour.

Fixer le guide C et l'outil MR. 630-64/40 par les trois écrous de roue.

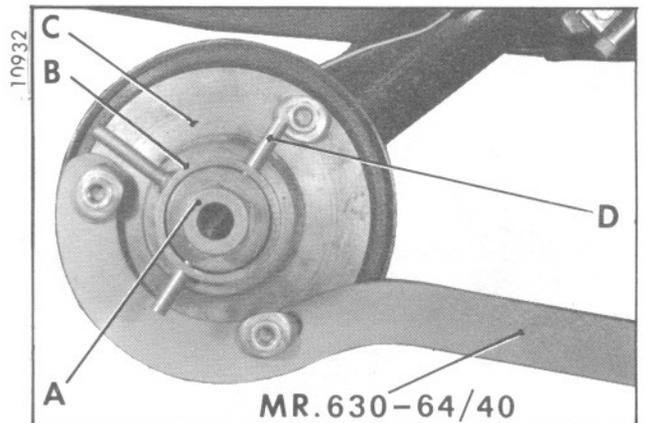
Engager les deux ergots de la clé 3303-T ou 3304-T dans les créneaux de l'écrou-bouchon, puis l'embout A. Visser la bague-écrou B jusqu'au contact de l'embout A, sans la bloquer.

Verrouiller l'ensemble embout A et bague-écrou B au moyen d'une broche D. Serrer l'écrou-bouchon de 350 à 400 mAN (35 à 40 m.kg) (face et filets graissés) et l'arrêter par deux coups de pointeau diamétralement opposés.

6. Régler, s'il y a lieu, les segments de frein.

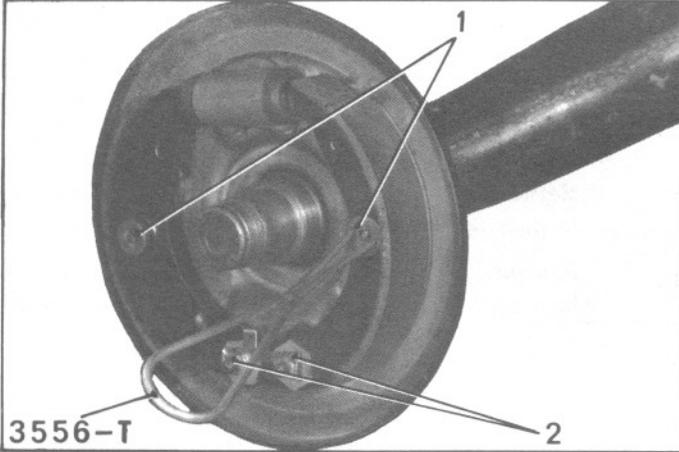
7. Purger les freins, si nécessaire.

8. Poser la roue. Mettre le véhicule au sol.

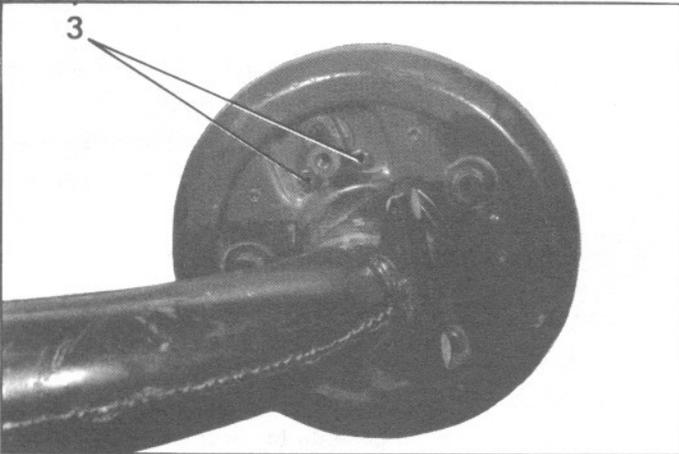


II. DEPOSE ET POSE DES SEGMENTS DE FREIN

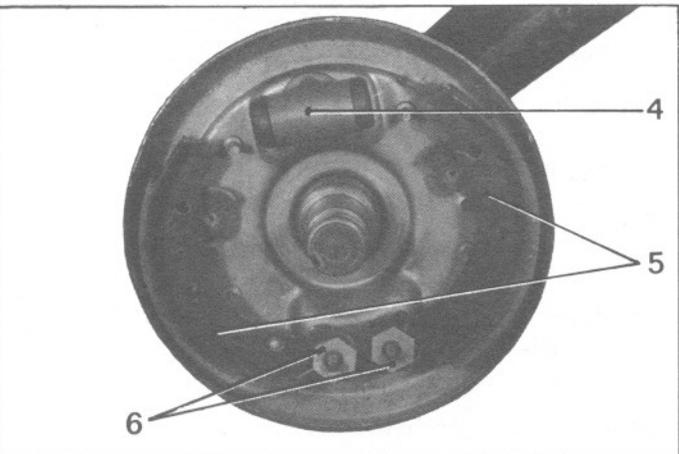
11013



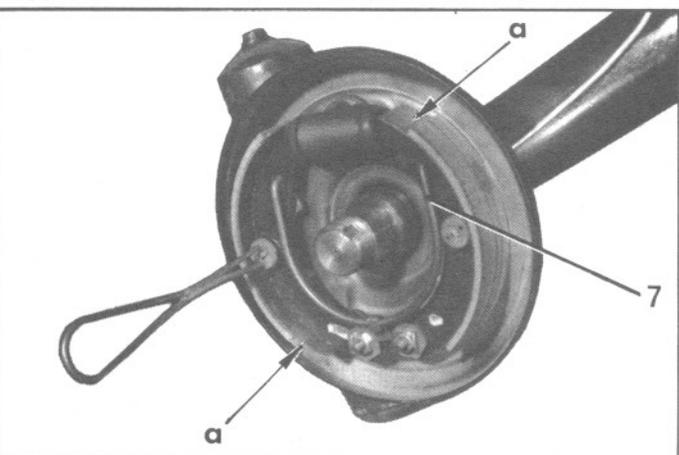
11046



11014



1904



IMPORTANT : Pour conserver une bonne répartition du freinage, il faut toujours remplacer les quatre segments à la fois. De plus, il est souhaitable que les tambours aient le même état de surface.

DEPOSE.

1. Déposer le moyeu tambour arrière :

(voir opération correspondante)

2. Déposer les segments de frein :

- Dégager le ressort (7) de rappel des segments frein.
- Déposer les calottes (1) de retenue des ressorts d'appui. Comprimer chaque ressort et tourner la calotte d'un quart de tour. Dégager les calottes, les ressorts et les tiges-guides des ressorts. (Utiliser l'outil 3556-T).
- Defreiner l'arrêteur double et déposer les écrous (2) des axes de points fixes. Dégager l'arrêteur.
- Déposer les segments de frein.

3. Déposer, s'il y a lieu, le cylindre de roue (4) :

Déposer le capuchon de protection de la vis de purge. Désaccoupler la canalisation de frein, du cylindre de roue. Déposer les vis de fixation (3). Déposer le cylindre de roue.

POSE.

4. Poser, s'il y a lieu, le cylindre de roue (4) :

Présenter le cylindre de roue et poser les deux vis de fixation (3) (rondelle grower). Accoupler la canalisation de frein, au cylindre de roue (garniture-joint neuve). Serrer l'écrou-raccord de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m. kg).

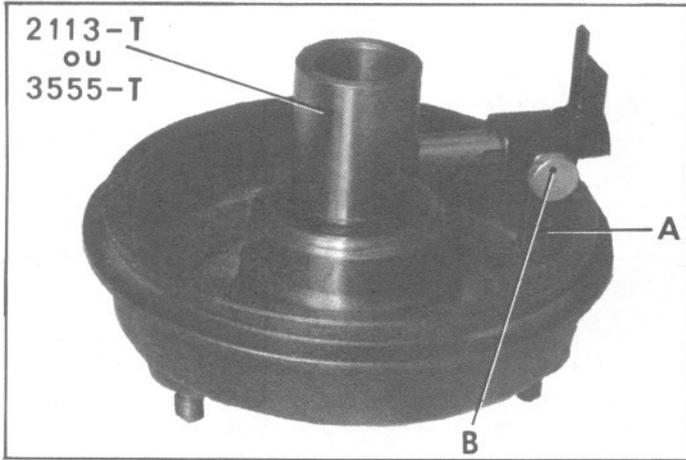
5. Monter les segments de frein (5) :

REMARQUE : Chaque segment comporte une zone « a » sur le patin, qui n'est pas recouverte par la garniture.

Le segment dont la zone « a » se trouve à la partie supérieure se monte à l'avant et celui dont la zone « a » se trouve à la partie inférieure se monte à l'arrière.

- Présenter les segments de frein sur le flasque.
- Graisser légèrement les excentriques (6) et les mettre en place. Poser l'arrêteur double. Poser et serrer provisoirement les écrous de fixation.
- Engager les tiges, les ressorts d'appui et les calottes (1). Verrouiller l'ensemble en engageant les calottes dans les tiges et en les tournant d'un quart de tour. (Utiliser l'outil 3556-T). Vérifier que les segments se déplacent sans contrainte.
- Accrocher le ressort de rappel (7).

PL. 464



6. Centrer les segments de frein :

a) Relever le diamètre du tambour :

Mettre l'appareil 2113-T ou 3555-T en place dans le tambour.

Amener l'index A au contact de l'alésage du tambour et l'immobiliser à l'aide de la vis de blocage B.

b) Centrer les segments de frein :

Engager l'appareil 2113-T ou 3555-T sur l'axe de la fusée du bras .

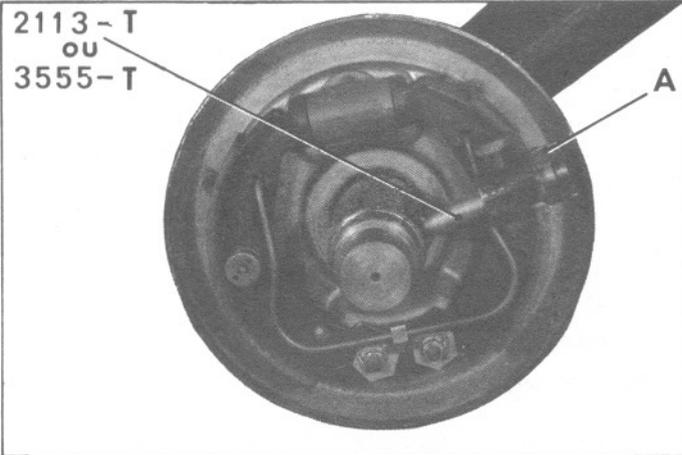
Le centrage est correct lorsque l'index A effleure les garnitures sur tout leur pourtour .

Obtenir cette condition en agissant successivement sur les excentriques de points fixes, et les cames de réglage.

c) Déposer l'appareil puis serrer et freiner les écrous des axes de points fixes.

Desserrer les cames de réglage des garnitures pour faciliter la pose du tambour.

11 015



7. Poser le tambour de frein .

8. Régler les cames :

(voir opération correspondante).

9. Poser la roue et mettre le véhicule au sol.

Serrer les écrous de roue.

10. Purger, s'il y a lieu, les canalisations de frein.