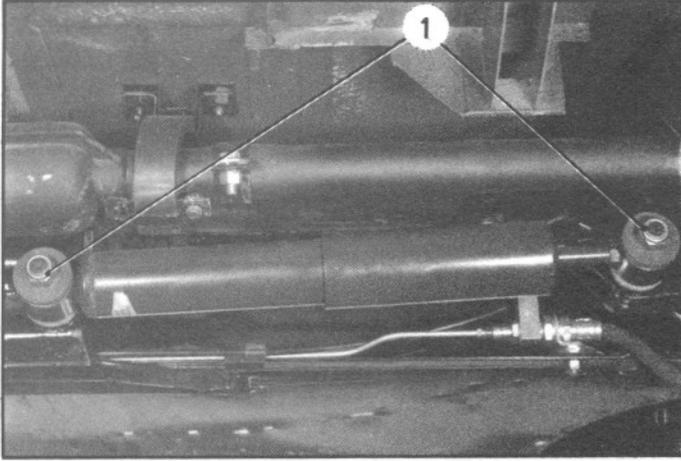


## DEPOSE ET POSE D'UN BRAS ARRIERE

## DEPOSE.

4857



1. Caler le véhicule, roues pendantes à la hauteur des supports arrière des pots de suspension. Déposer la roue du côté où le travail est à effectuer.

2. Déposer l'amortisseur arrière du côté du bras à déposer :

Déposer les écrous (1) de fixation de l'amortisseur et le déposer.

3. Désaccoupler le tirant de suspension du bras :

REMARQUE : Afin de ne pas dérégler les hauteurs et la répartition des poids, repérer à la peinture, en « a » la position de l'embout (3) sur le tirant de suspension (4).

a) Desserrer le tirant, pour libérer le couteau de suspension (2) ( clé 3455-T ou 3455-T bis ).

b) Déposer la pincette intérieure et dégager le couteau (2).

4. Déposer le tube d'alimentation de frein arrière : ( Véhicules équipés de tubes « spirale » )

a) Déposer :

- le collier de fixation du couvercle,
- le couvercle d'étanchéité.

b) Désaccoupler l'écrou-raccord, du cylindre de roue. Ecarter la patte de fixation et dégager le tube, du cylindre de roue.

c) Déposer :

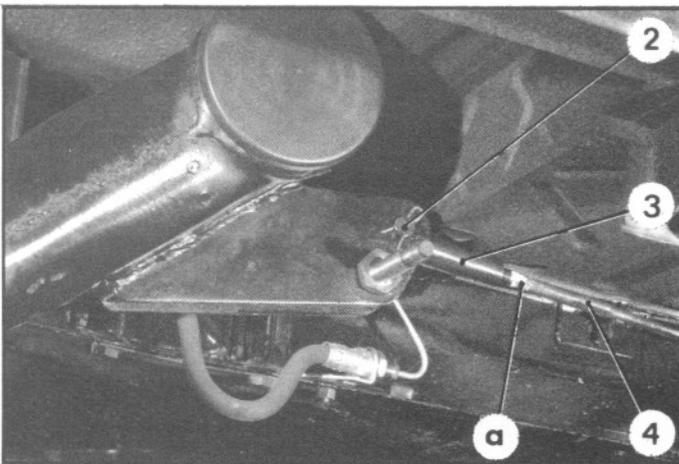
- la vis (7) de fixation du raccord trois voies sur la traverse,
- l'écrou (5) de la vis (9) de fixation du tube dans la traverse.

d) Dégager les bagues caoutchouc de protection(8) et dévisser l'écrou-raccord (6) de la canalisation de frein du bras à déposer.

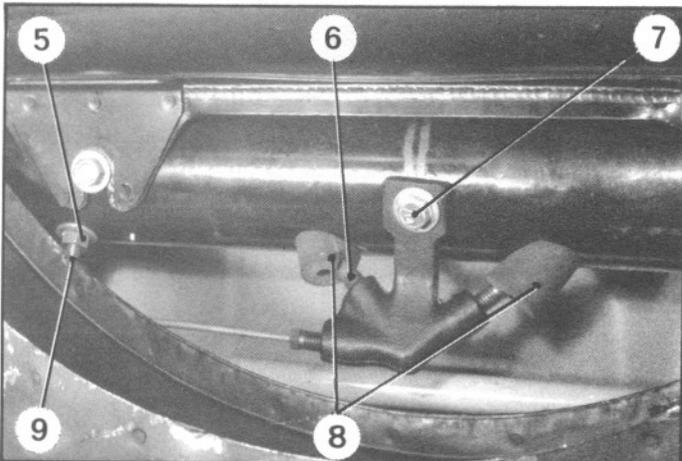
c) Dégager :

- la vis (9) de fixation du tube dans la traverse, en la poussant à l'intérieur,
- le tube, du raccord trois voies,
- le tube d'alimentation, de la traverse.

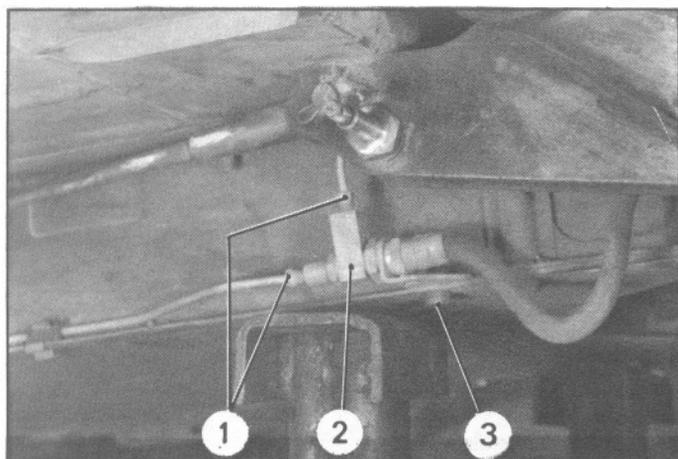
4886



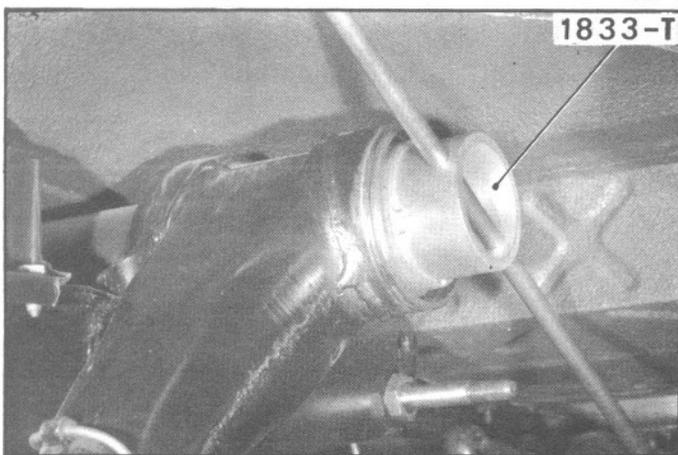
10920



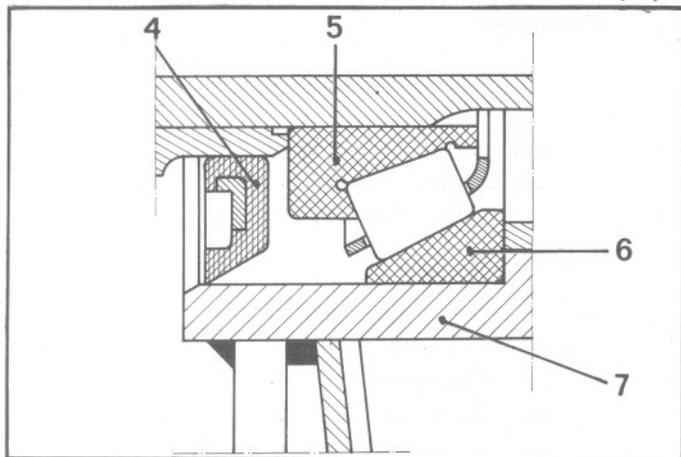
PL.552



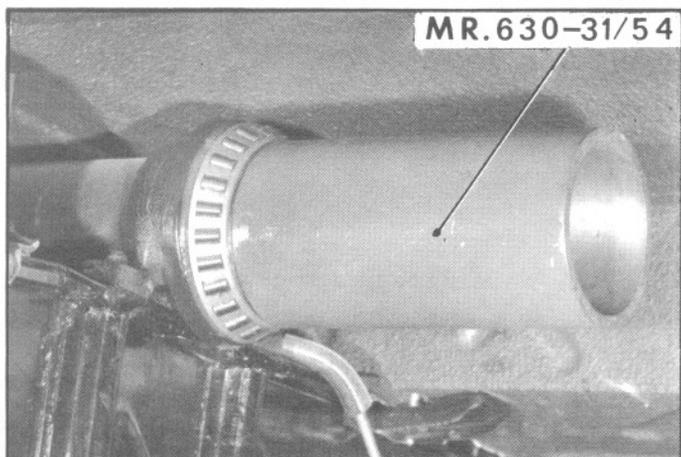
4907



A.41,2



4909



### 5. Déposer le tube d'alimentation de frein arrière : ( Véhicules équipés de " flexibles " )

Dévisser les deux écrous-raccords (1) des tubes de frein sur le raccord trois voies (2) placé sur le côté gauche ( un seul écrou-raccord sur le côté droit ).

Déposer la vis (3) de fixation du raccord (2) sur la plate-forme.

### 6. Déposer le bras d'essieu :

Déposer le frotteur ( s'il y a lieu ).

Dégoupiller et déposer l'écrou à créneaux ( clé 1833-T ).

Dégager le bras de la traverse d'essieu, en frappant sur le bras à l'aide d'un maillet, si nécessaire.

### 7. Déposer, s'il y a lieu, la bague intérieure (5) du roulement et le joint d'étanchéité (4). ( Utiliser l'extracteur universel 2405-T ).

### 8. Chasser, s'il y a lieu, les bagues extérieures (6) des roulements du moyeu (7) du bras.

### POSE.

### 9. Poser, s'il y a lieu, les bagues extérieures (6) des roulements du moyeu (7) du bras.

### 10. Poser, le joint d'étanchéité et la bague intérieure du roulement sur la traverse ( s'il y a lieu ) :

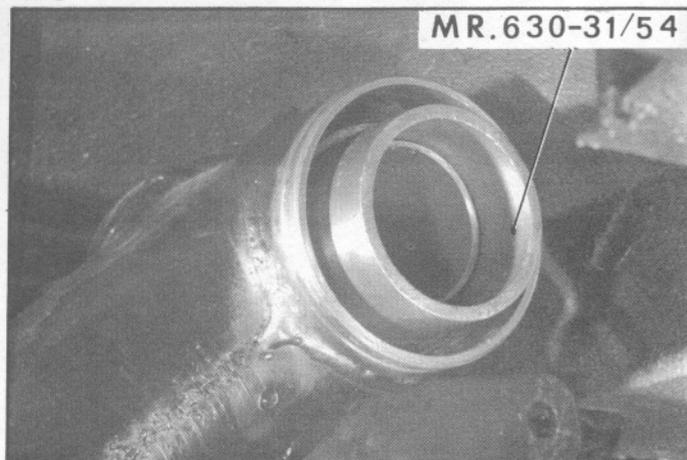
a) Placer le joint d'étanchéité (4) sur la portée du palier, en respectant l'orientation ci-contre : la partie plane du joint doit se trouver contre le roulement. Utiliser le tube MR. 630-31/54 ( longueur = 150 mm ).

b) Monter la bague intérieure (5) du roulement intérieur, sur la portée de la traverse d'essieu, d'abord à l'aide du tube MR. 630-31/54 ( longueur  $\approx$  50 mm ), pour le passage du roulement sur la première portée de la traverse, puis avec le second tube MR. 630-31/54 ( longueur = 150 mm ), pour assurer sa mise en place définitive.

**IMPORTANT :** Si les roulements qui équipent un même bras sont de marques différentes, prendre soin de ne pas les intervertir au montage.

*Il ne faut jamais monter une cage à rouleaux S.K.F. dans une bague de roulement TIMKEN et inversement, les cônes des rouleaux n'étant pas les mêmes.*

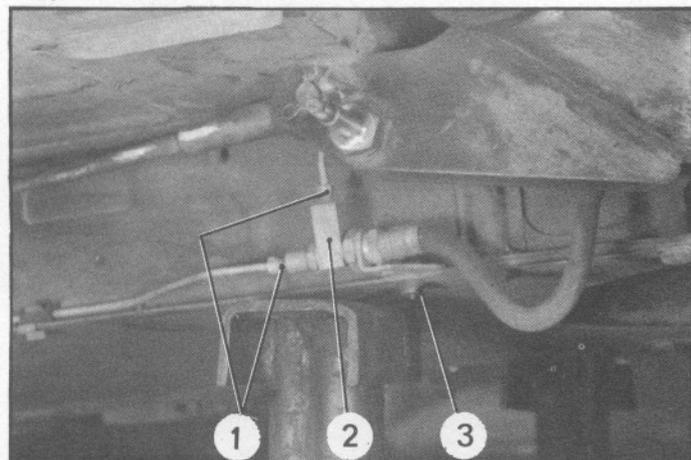
4915



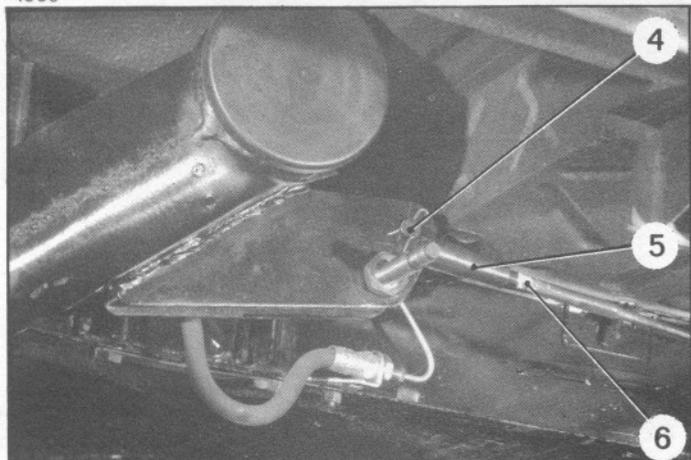
PL.559



PL.552



4886

**11. Poser le bras d'essieu sur la traverse :**

- a) Enduire de graisse ( TOTAL MULTIS MS ) les roulements intérieur et extérieur.
- b) Présenter le bras sur la traverse.
- c) Mettre en place le roulement extérieur sur la traverse d'essieu, à l'aide d'un tube ( tube MR. 630-31/54, longueur = 50 mm ).
- d) Visser et serrer l'écrou à créneaux à 55 mAN ( 5,5 m.kg ).( clé 1833-T ).

Le bras doit tourner sans point dur.

Amener le créneau le plus proche en face du trou de goupille en serrant ( *ne jamais desserrer* ) et goupiller l'écrou.

**12. Poser, s'il y a lieu, le frotteur, le carter de protection et le caoutchouc d'étanchéité.****13. Poser le tube d'alimentation de frein arrière :**

( Véhicules équipés de " flexibles " )

Accoupler les tubes ( 1 ) de frein au raccord trois voies ( 2 ) ( garnitures-joints neuves ).

Poser la vis ( 3 ).

Serrer les raccords de 6 à 8 mAN ( 0,6 à 0,8m.kg )

**ATTENTION :** Le tube souple ne doit toucher ni le châssis, ni le bras dans les débattements.

**14. Accoupler le tirant de suspension au bras :**

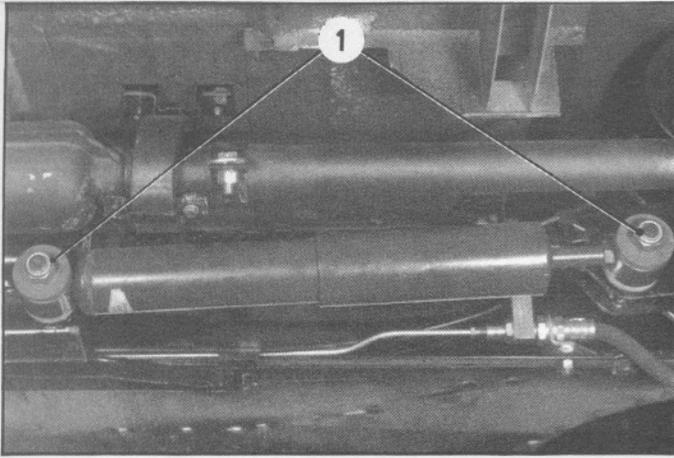
Graisser l'embout porte-couteau ( 5 ) et le couteau ( 4 ) ( TOTAL MULTIS ).

Présenter l'embout porte-couteau dans la chape.

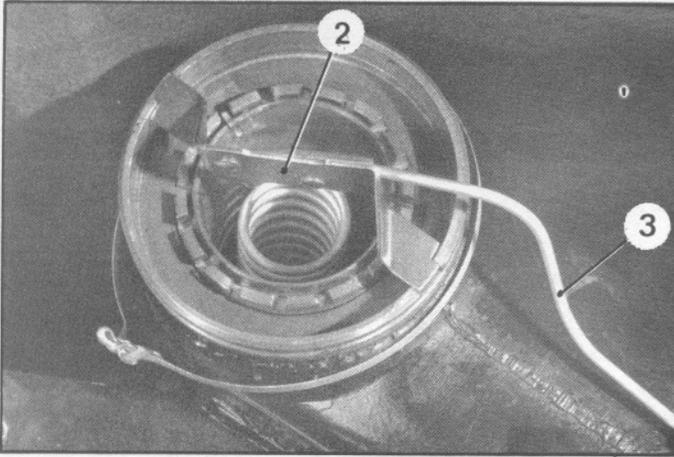
Engager le couteau et poser la pincette.

Visser le tirant ( 6 ) dans l'embout ( 5 ), jusqu'au repère fait au démontage.

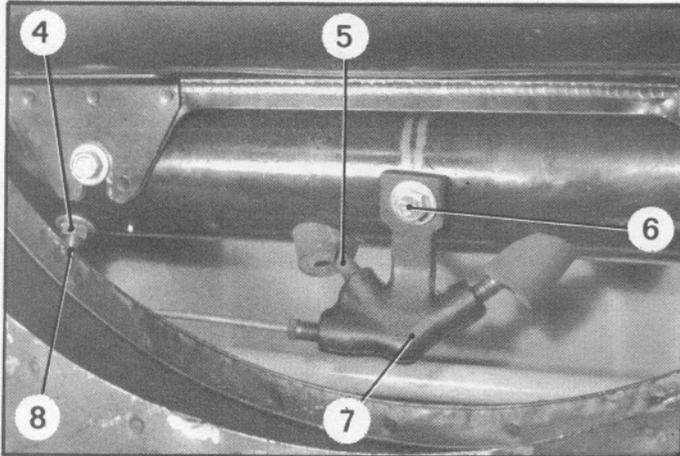
4857



5326

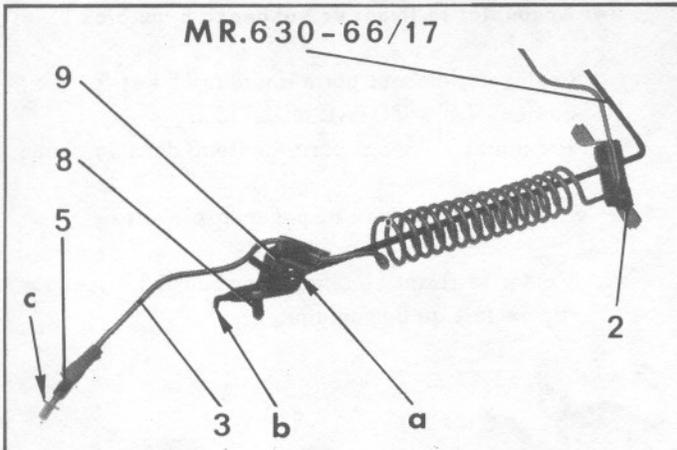


10920



4986

MR.630-66/17

**15. Poser l'amortisseur ( s'il y a lieu ) :**

a) Placer sur les axes, les rondelles les plus épaisses.

b) Placer l'amortisseur de la manière suivante :

*Amortisseur « BOGE » :*

Le plus gros diamètre de l'amortisseur dirigé vers le bras, le repère ( billage ) vers le haut. Les trous d'évacuation orientés vers le bas.

*Amortisseur « ALLINQUANT » ou « LIPMESA » :*

Le plus gros diamètre de l'amortisseur dirigé vers le pot de suspension.

Se référer aux inscriptions marquées sur le corps de l'amortisseur pour positionner celui-ci.

c) Placer les rondelles ( les plus minces ) et visser les écrous ( 1 ) de fixation, sans les serrer.

**16. Poser le tube d'alimentation de frein arrière :**

( Véhicules équipés de tubes " spirale " )

NOTA : L'écrou-raccord ( 5 ), côté raccord trois voies risquant de glisser le long du tube ( 3 ) lors de la mise en place de celui-ci, il est nécessaire de le maintenir à l'extrémité « c » du tube, à l'aide de papier adhésif.

a) Engager le tube ( 3 ) dans la traverse et le guider à la main, pour sortir son extrémité « c » de l'orifice de la traverse.

Placer le tube ( 3 ) le long du bras, dans sa position définitive.

Maintenir la patte ( 2 ) et tirer sur l'extrémité « c » en lui imprimant, si nécessaire, un mouvement de rotation à gauche ou à droite, pour permettre l'engagement de la vis ( 8 ) dans son emplacement prévu dans la traverse.

Poser l'écrou ( 4 ) ( rondelle crantée ) sans le serrer.

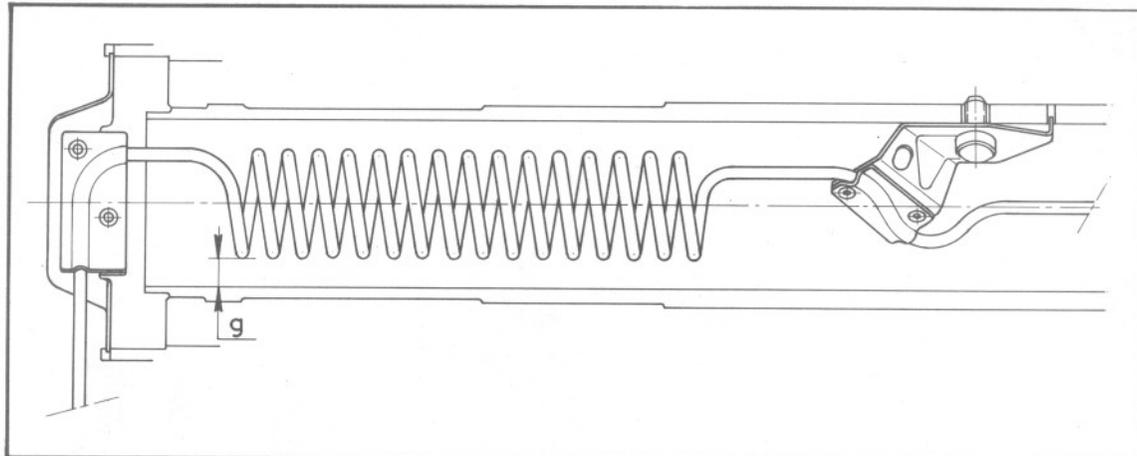
b) Accoupler le raccord ( 5 ) d'alimentation au raccord trois voies ( 7 ) sans le serrer.

Mettre en place la vis ( 6 ) de fixation du raccord trois voies, sans la serrer.

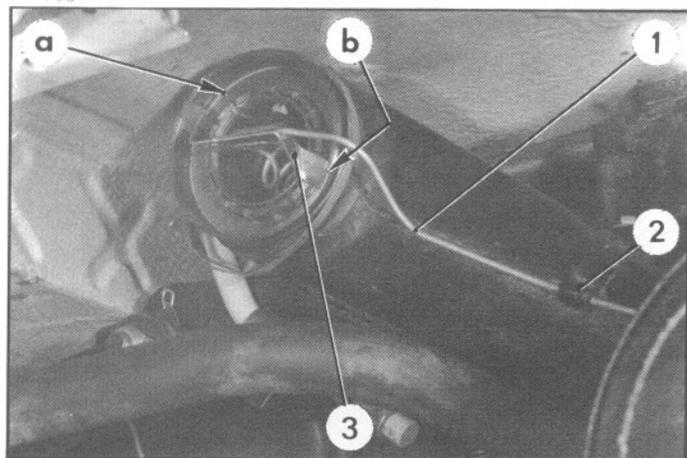
REMARQUE : Dans certains cas, la mise en place de la vis ( 8 ) dans son emplacement de la traverse peut présenter des difficultés. Utiliser alors l'outil MR. 630-66/17. Engager l'outil à l'intérieur du tube « spirale », l'embout dans la lumière « a » comme indiqué sur la photo. Engager l'ensemble dans la traverse, puis accoupler l'écrou-raccord ( 5 ) au raccord trois voies ( 7 ) sans le serrer. Poser la vis de fixation ( 6 ) du raccord trois voies, sans la serrer.

Tout en maintenant la patte ( 2 ) et à l'aide de l'outil MR. 630-66/17, orienter la patte ( 9 ) pour permettre l'engagement de la vis ( 8 ) et de l'ergot « b » dans les emplacements prévus dans la traverse. Mettre en place l'écrou ( 4 ) ( rondelle crantée ) sans le serrer.

A.45,55



11008



c) Accoupler le tube (1) au cylindre de roue arrière. Serrer l'écrou-raccord de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg) (garniture-joint neuve).

Mettre en place :

- le tube (1) sous la patte (2) et le manchon de protection. Rabattre la patte.
- la patte (3) dans les encoches « a » et « b » du bras.

d) Serrer :

- l'écrou-raccord (5) du tube d'alimentation de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg),
- la vis (6) de fixation du raccord trois voies à 19 mAN (1,9 m.kg),
- l'écrou (4) de fixation du tube (1) dans la traverse à 10 mAN (1 m.kg) (s'assurer que l'ergot « c » est bien en place dans la traverse).

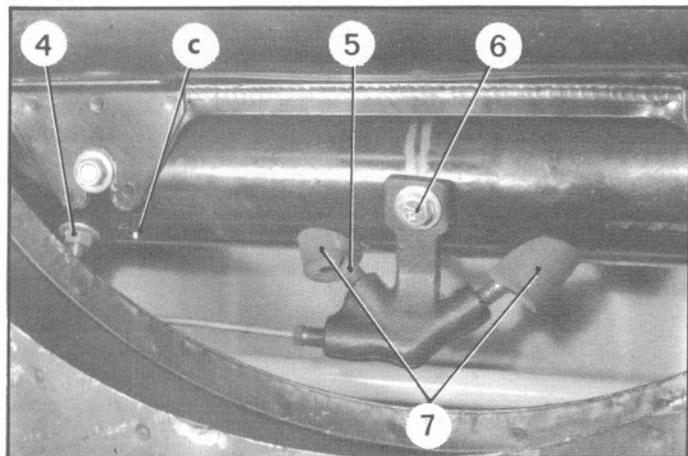
e) Mettre en place les manchons caoutchouc d'étanchéité (7).

**ATTENTION :** S'assurer, à l'aide d'une pige  $\phi = 6$  mm, longueur = 250 mm, que les spires du tube d'alimentation ont une garantie « g » = 6 mm mini avec la traverse sur toute la longueur du tube d'alimentation.

f) Mettre en place le couvercle d'étanchéité sur le bras.

Poser et serrer le collier de fixation.

10920



**17. Purger les canalisations de frein arrière.**

**18.** Poser la roue, mettre le véhicule au sol et serrer les écrous de roues.

**19.** Contrôler et régler, s'il y a lieu, les hauteurs.

**20.** Serrer les écrous de fixation des amortisseurs de 35 à 40 mAN (3,5 à 4 m.kg).