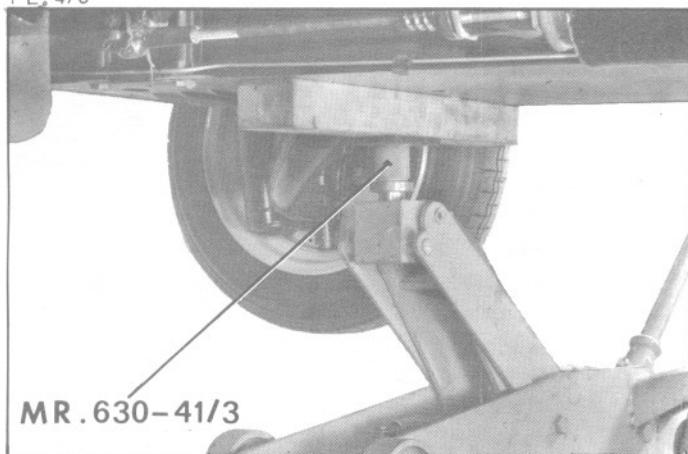


I. DEPOSE ET POSE D'UN MOYEU AVANT OU D'UN ROULEMENT DE MOYEU.

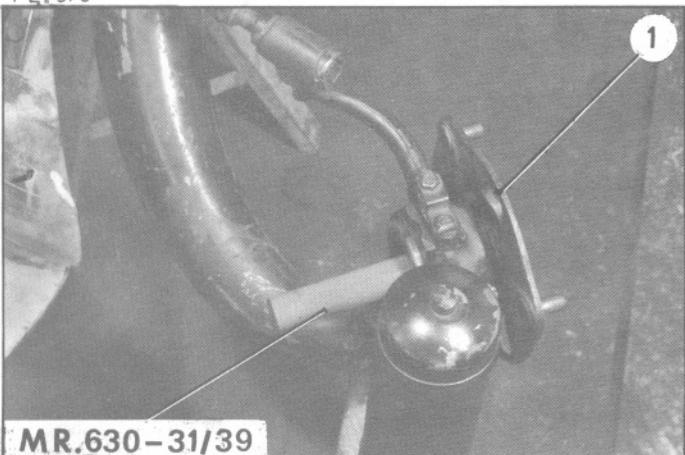
PL. 478



DEPOSE.

1. Lever le véhicule (support MR. 630-41/3 placé sur un cric rouleur).
Caler sous le chassis, à la hauteur de la traverse d'essieu.
Déposer la roue, du côté où le moyeu est à déposer.

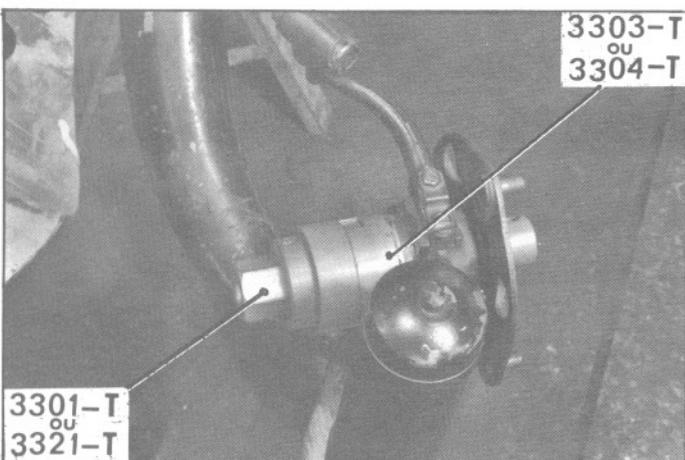
PL. 578



2. Déposer la transmission :
(Voir opération correspondante).

3. Déposer le moyeu :
Caler sous le bras d'essieu.
Chasser le moyeu (1) du pivot à l'aide d'un mandrin MR. 630-31/39.

PL. 577

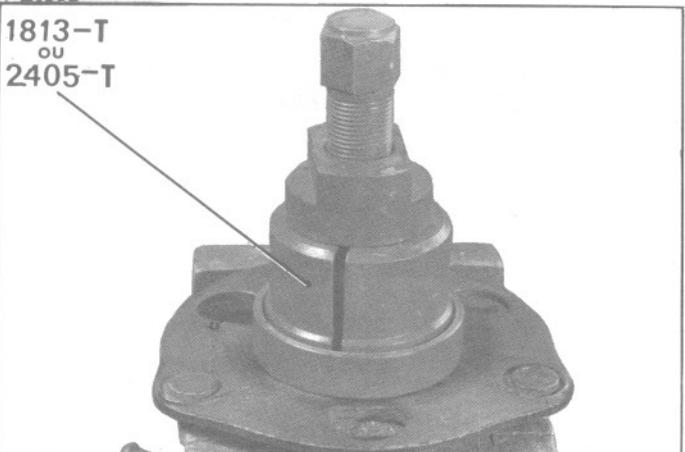


4. Déposer le roulement :
 - a) Percer, à l'aide d'un foret de $\phi = 4$ mm, les coups de pointe qui arrêtent la bague-écrou.
 - b) Déposer la bague-écrou; en utilisant l'embout central de l'ensemble 3301-T (ou 3321-T) et la clé 3303-T ou 3304-T.
 - c) Chasser le roulement de l'alésage du pivot, à l'aide d'un jet de cuivre si nécessaire.

REMARQUE : La bague intérieure du roulement peut rester sur la fusée.

Extraire cette bague avec l'extracteur 1813-T ou avec l'extracteur-décolleur universel 2405-T.

PL. 582

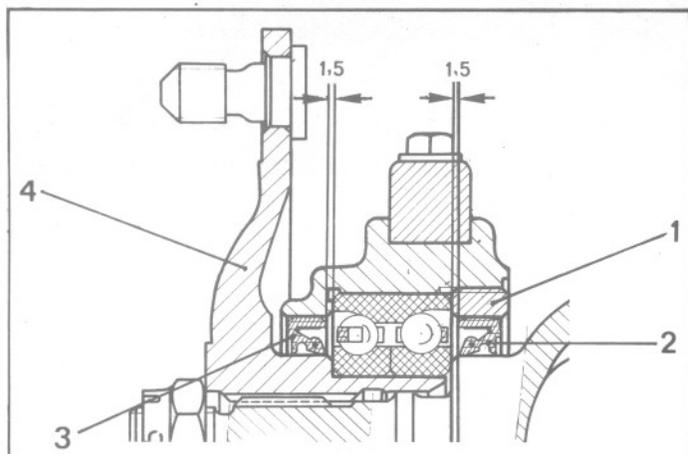


5. Déposer les bagues d'étanchéité ;
Chasser les bagues d'étanchéité, du pivot et de la bague-écrou.

6. Nettoyer les pièces.

POSE.

A. 41-1

**7. Poser les bagues d'étanchéité :**

- a) Mettre en place la bague d'étanchéité (2) dans la bague-écrou (1), les lèvres de la bague orientées vers le roulement.
La bague d'étanchéité doit être en retrait de 1,5 mm de la collerette d'appui du roulement.
- b) Mettre en place la bague d'étanchéité (3) dans l'alésage du moyeu. La bague doit être également en retrait de 1,5 mm, par rapport à la collerette d'appui du roulement.
Utiliser pour le montage des deux bagues, le mandrin MR. 630-31/55.

PL.579

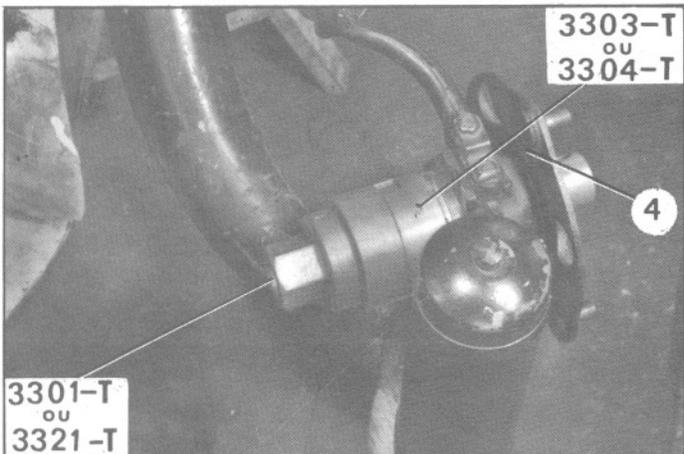
**8. Monter le roulement de moyeu :**

- a) Enduire le roulement de graisse (TOTAL MULTIS) et le mettre en place dans l'alésage du pivot à l'aide d'un tube portant sur la bague extérieure du roulement (tube extérieur = 70 mm, longueur = 100 mm).
- b) Visser et serrer la bague-écrou (1) de 350 à 400 mAN (35 à 40 m.kg).
Utiliser l'embout central de l'ensemble 3321-T ou 3301-T (sans guide extérieur) avec l'embout 3303-T ou 3304-T.
Arrêter la bague par deux coups de pointeau.

9. Monter le moyeu :

- a) Mettre en place le moyeu (4) dans le roulement (maillet ou massette « plastique »).
- b) Enlever la cale placée sous le bras.

PL. 577

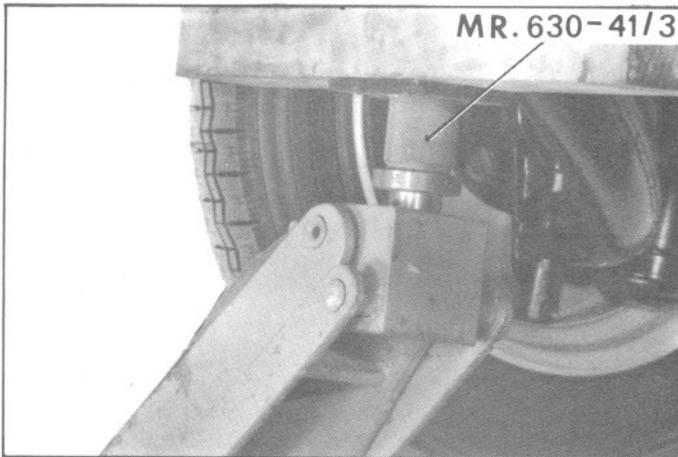
**10. Poser la transmission :**

(Voir opération correspondante).

11. Poser la roue. Mettre le véhicule au sol (support MR. 630-41/3 placé sur un cric rouleur) et serrer les écrous de roue.

II. DEPOSE ET POSE D'UN PIVOT OU D'UN AXE DE PIVOT.

PL.478



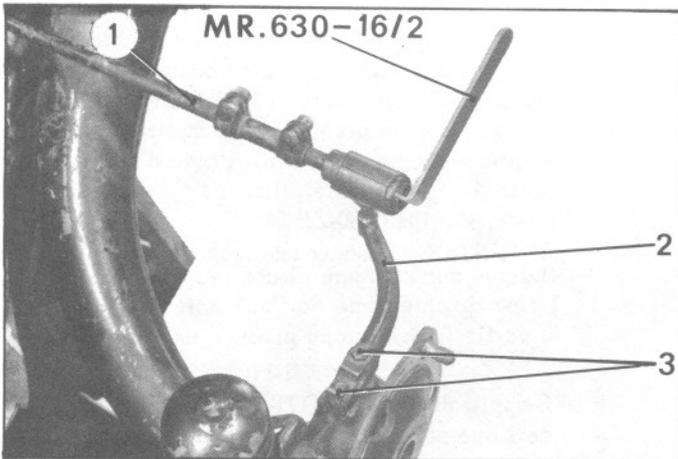
DEPOSE.

1. Lever le véhicule (support MR. 630-41/3 placé sur un cric rouleur). Caler sous le châssis à la hauteur de la traverse d'essieu. Déposer la roue.

2. Déposer la transmission :
(Voir opération correspondante).

3. Déposer le batteur :

PL.581



4. Désaccoupler la barre de direction (1) du levier de pivot (clé MR. 630-16/2).

5. Déposer le pivot :

- a) Défreiner le bouchon inférieur de pivot et le déposer à l'aide d'un tournevis.
- b) Chasser le bouchon expansible à l'aide d'une broche de $\phi = 7$ mm et de longueur = 200 mm.
- c) Extraire l'axe en utilisant l'appareil 1858-T. ou l'appareil MR.630-22/14.

NOTA : Dans certains cas, on ne peut déposer l'axe qu'à l'aide d'une presse, ce qui nécessite la dépose du bras (voir opération correspondante).

- d) Dégager le pivot et la rondelle de frottement, les rondelles de butée et le pare-poussière.

5. Déshabiller le pivot (si nécessaire) :

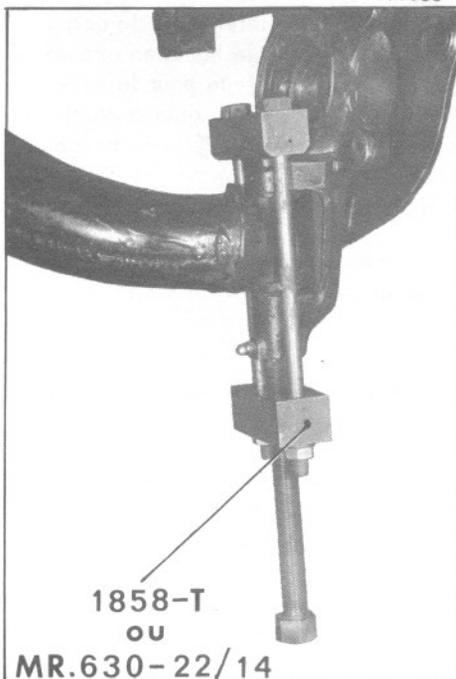
Déposer le moyeu et le déshabiller (Voir opération correspondante).

Défreiner et déposer les vis de fixation (3). Déposer le levier de pivot (2).

6. Nettoyer les pièces.

POSE.

11056

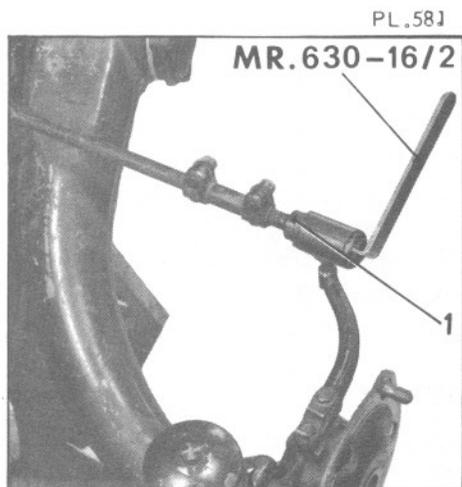
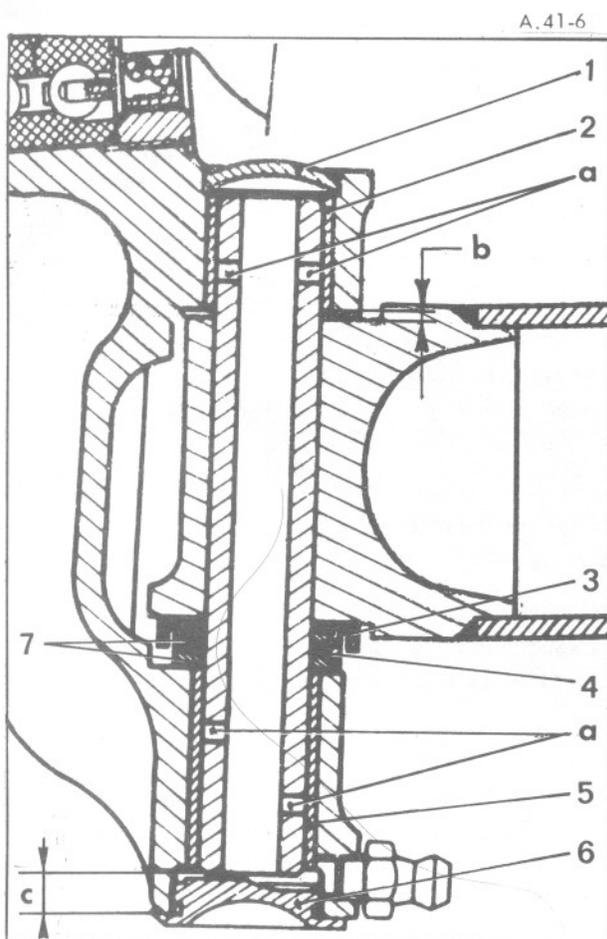


7. Habiller le pivot (si nécessaire) :

(Voir opération correspondante).

Poser le levier de pivot (2) sur le pivot. Serrer les vis (1) de 15 à 20 mAN (1,5 à 2 m.kg).

Rabattre les pans de l'arrêt.



8. Monter le pivot :

REMARQUE : Si les bagues supérieure (2) et inférieure (5) sont ovalisées ou détériorées, il faut les remplacer.

- a) Préparer un faux axe de pivot à bout conique.
Diamètre de l'axe = 16,5 mm
Longueur = 150 mm
- b) Placer dans le pare-poussière (3) :
 - une rondelle de butée (7),
 - la rondelle de frottement (4),
 - une autre rondelle de butée (7).
- c) Présenter le pivot sur le bras. Entre le pivot et le bras, à la partie inférieure, engager l'ensemble pare-poussière et rondelles. Positionner le tout à l'aide du faux axe.
- d) Mesurer le jeu entre le pivot et le bras en « b » à l'aide d'un jeu de cales. Ce jeu doit être compris entre 0,1 et 0,4 mm. Obtenir cette condition en choisissant des rondelles de butée parmi celles vendues par le Département des Pièces de Rechange.
- e) Nettoyer soigneusement l'axe au trichloréthylène. Pierrer les cachets de contrôle. Huiler les bagues supérieure et inférieure de pivot. Huiler l'axe de pivot, puis le mettre en place : commencer l'engagement à l'aide d'une massette de cuivre, puis utiliser l'appareil 1858-T, ou l'appareil MR.630-22/14.
ATTENTION : Orienter les trous « a » de l'axe comme indiqué sur la figure ci-contre.
La partie inférieure de l'axe doit être en retrait de la partie inférieure du pivot, d'une distance :
« c » = 7,10 à 7,25 mm
- f) Remplir de graisse TOTAL MULTIS l'intérieur de l'axe et les espaces disponibles entre l'axe, le bouchon expansible (1) et le bouchon inférieur (6). Serrer le bouchon (6), à l'aide d'un tournevis.
Rabattre la collerette sur le corps du pivot. Mettre en place le bouchon expansible (1). L'aplatir au marteau pour le serrer. Rabattre le métal du pivot en quatre points, à l'aide d'un matoir, pour arrêter le bouchon expansible.
- g) Si le pivot a été remplacé, poser le graisseur.

9. Poser le batteur.

10. Accoupler la barre de direction au levier de pivot (clé MR. 630-16/2).

11. Poser la transmission :

(Voir opération correspondante).

12. Régler le parallélisme et le braquage des roues avant.

13. Graisser le pivot (TOTAL MULTIS).