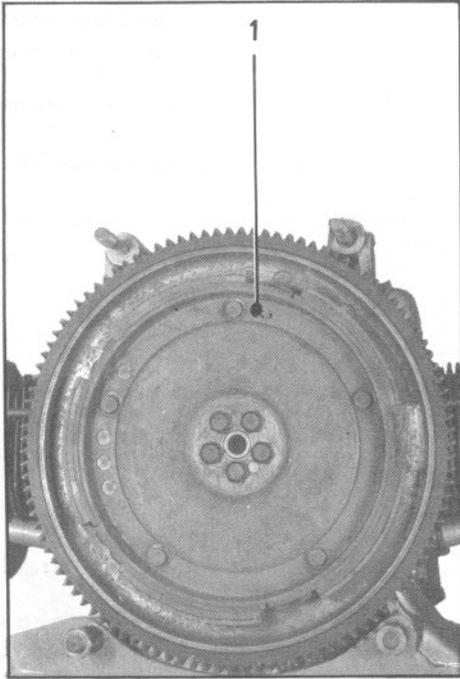


I. DEPOSE ET POSE D'UN EMBRAYAGE

(classique ou centrifuge)

PL.325



DEPOSE

1. Déposer le moteur seul :

(Voir Opération A. 100-4).

2. Véhicule à embrayage classique :

Déposer le mécanisme d'embrayage et le disque.

3. Véhicule à embrayage centrifuge :

Déposer :

- la couronne porte-masselottes (1), du volant moteur.
- l'ensemble tambour et mécanisme, de l'arbre de commande de la boîte de vitesses.

4. Déposer le tambour d'embrayage :

- a) Dégager le métal de l'écrou de fixation rabattu dans le fraisage de l'arbre de commande (en «α»).
- b) Mettre une vitesse en prise et caler une roue. Desserrer l'écrou (3) (filetage à gauche).

ATTENTION : Pendant le desserrage de l'écrou (3), soutenir la clé pour ne pas appuyer sur l'arbre de commande.

- c) Dégager l'ensemble tambour (2) et mécanisme d'embrayage.

ATTENTION : Ne pas exercer de pression excessive derrière le tambour pour le dégager : «la toile» du tambour d'embrayage est fragile.

5. Déshabiller le tambour d'embrayage :

- a) Déposer les vis de fixation du mécanisme. Dégager le mécanisme, le disque et l'entretoise de réglage du tambour.
- b) Déposer le jonc d'arrêt (5), le roulement (4), le déflecteur d'huile (suivant le cas).

NOTA : Le jonc d'arrêt doit être remplacé à chaque dépose.

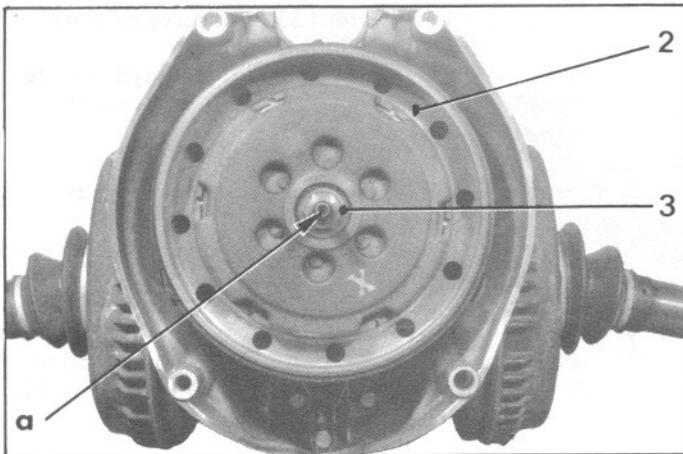
- c) Chasser le roulement (4) à l'aide d'un mandrin et à la presse.

6. Nettoyer les pièces.

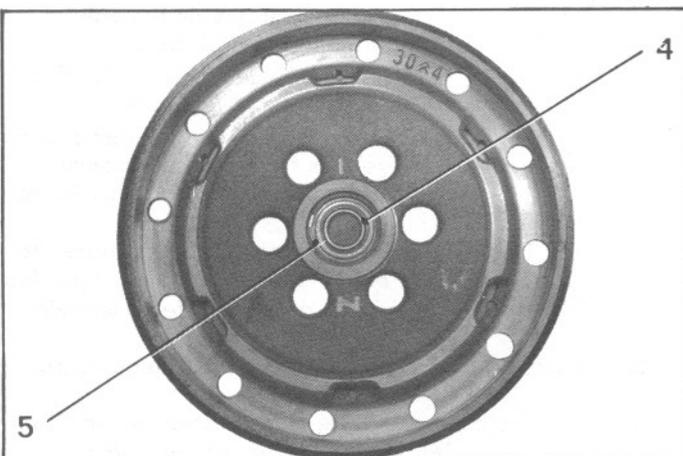
REMARQUE : Depuis Janvier 1966, le tambour d'embrayage est équipé d'un roulement étanche et le déflecteur d'huile est supprimé.

Le roulement étanche (4) ne doit pas être nettoyé par immersion.

5241



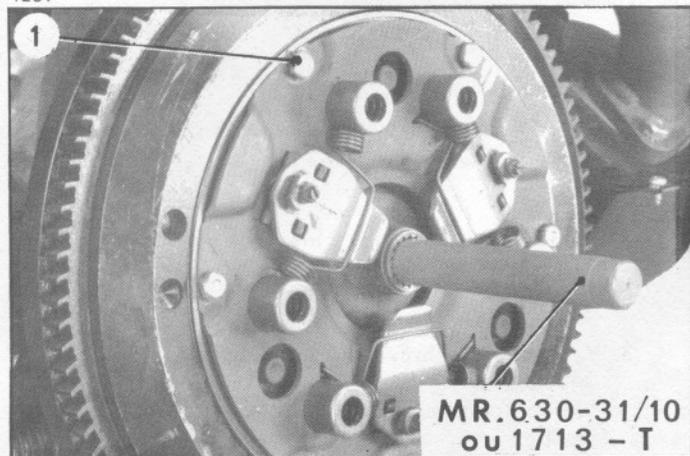
3779



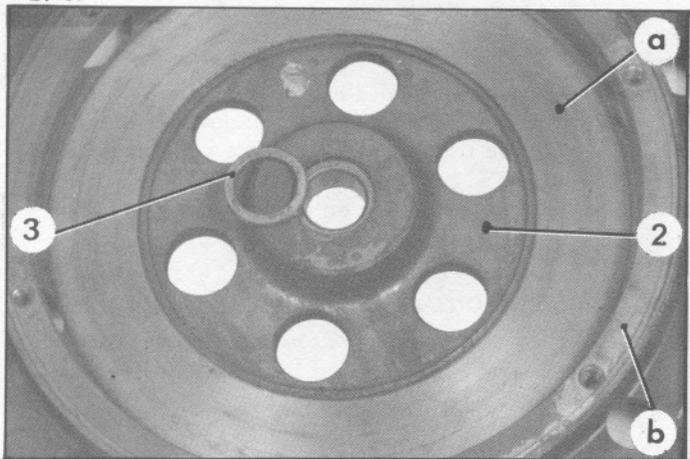
POSE

I. EMBRAYAGE CLASSIQUE :

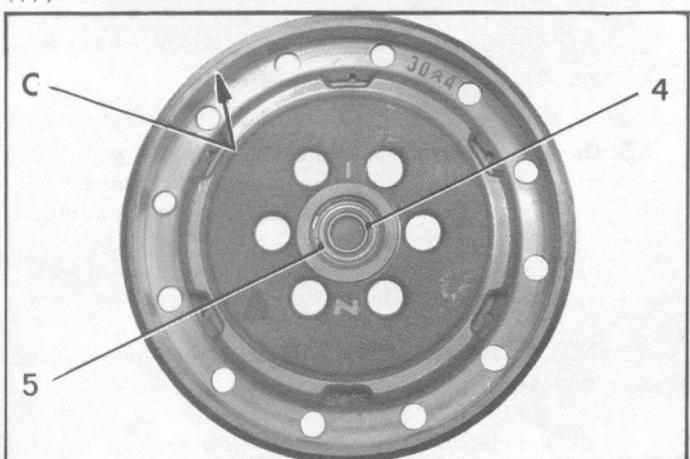
4259



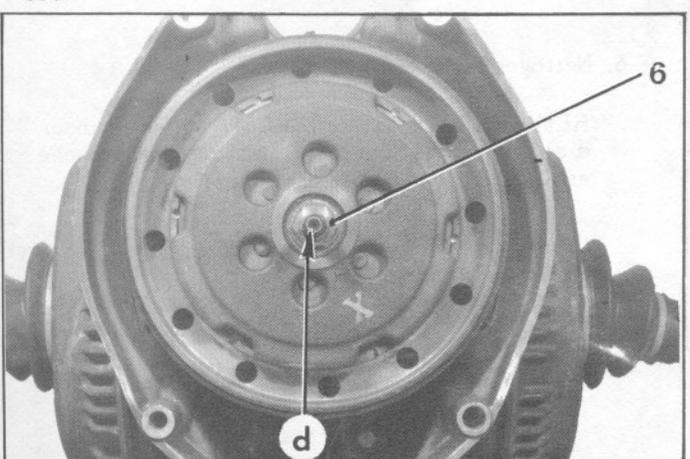
PL.180



2779



5241



7. Si nécessaire, rectifier la portée du disque sur le volant moteur, (mandrin MR. 630-35/9).

Procéder comme indiqué ci-dessous, pour la rectification du tambour d'embrayage centrifuge.

8. Présenter l'ensemble disque et mécanisme sur le volant moteur.

Centrer le disque à l'aide du mandrin MR. 630-31/10 ou 1713-T.

Serrer les vis (1) (rondelle grower) de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg).

II. EMBRAYAGE CENTRIFUGE :

9. Préparer le tambour d'embrayage (2) :

IMPORTANT : Il ne faut en aucun cas retoucher la portée « c » des masselottes.

Si cette portée est défectueuse, il faut remplacer le tambour d'embrayage.

a) Vérifier l'état de la surface d'appui du disque sur le tambour en « a » et le rectifier, si nécessaire (mandrin MR. 630-35/8).

A chaque rectification de la portée « a » du disque, rectifier de la même quantité la zone « b » d'appui du carter tôle sur le tambour.

b) Monter le roulement (4) dans le tambour, à l'aide d'un mandrin et à la presse.

Monter le jonc d'arrêt (5). S'assurer qu'il est bien en place dans la rainure.

IMPORTANT : Si le tambour d'embrayage a été remplacé, il faut régler sa position (voir chapitre II).

10. Monter le disque et le mécanisme d'embrayage sur le tambour :

- Coller, à la graisse, l'entretoise de réglage (3) sur le roulement du tambour.

- Présenter le disque d'embrayage et le centrer, à l'aide du mandrin 1713-T.

- Monter le mécanisme. Serrer les vis de fixation (rondelle grower) de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg).

- Dégager le mandrin.

11. Monter le tambour d'embrayage équipé :

- Présenter le tambour sur l'arbre de commande de la boîte, en guidant l'entretoise de réglage (3) pour permettre l'introduction de l'arbre.

- Poser et serrer l'écrou (6) de fixation, de 30 à 40 mAN (3 à 4 m.kg) (filetage à gauche).

ATTENTION : Pendant le serrage, soutenir la clé, pour ne pas appuyer sur l'arbre de commande.

- Arrêter l'écrou, en rabattant le métal dans le fraisage de l'arbre (en « d »).

ATTENTION : Pendant cette opération faire « tenir coup » sous l'écrou, pour ne pas détériorer les filets de retour d'huile de l'arbre de commande.

12. Remettre la commande des vitesses au point mort.

13. Monter la couronne porte-masselottes (si nécessaire) et serrer les vis (rondelle crantée) de 9 à 14 mAN (0,9 à 1,4 m.kg).

14. Poser le moteur.
(voir Opération A. 100-4).

II. REGLAGE DE LA POSITION D'UN TAMBOUR D'EMBRAYAGE CENTRIFUGE

REMARQUE :

Cette opération est à faire chaque fois qu'il y a échange d'un arbre de commande, d'un carter de boîte de vitesses ou d'un tambour d'embrayage centrifuge.

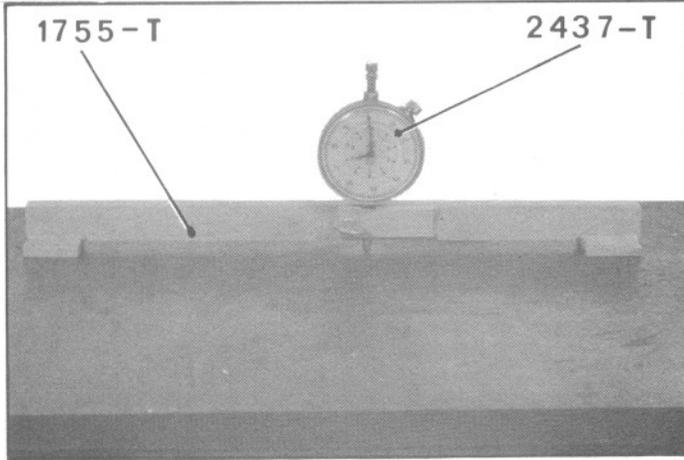
Véhicules AZL 2 CV et Berlines Tous types équipés d'un pédalier non suspendu et d'une butée d'embrayage graphitée :

Utiliser la règle 1755-T, équipée d'un comparateur 2437-T.

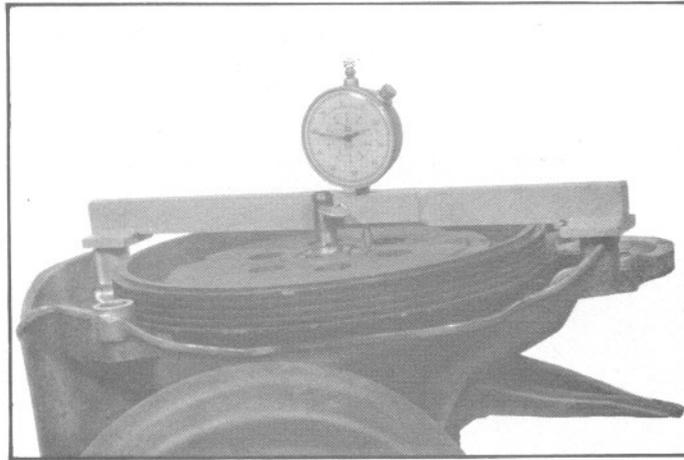
Berlines 2 CV ou 3 CV Tous Types équipés du levier de commande des vitesses au centre du couvercle.

Utiliser la règle 1755-T, équipée d'un comparateur 2437-T et la bague 3101-T.

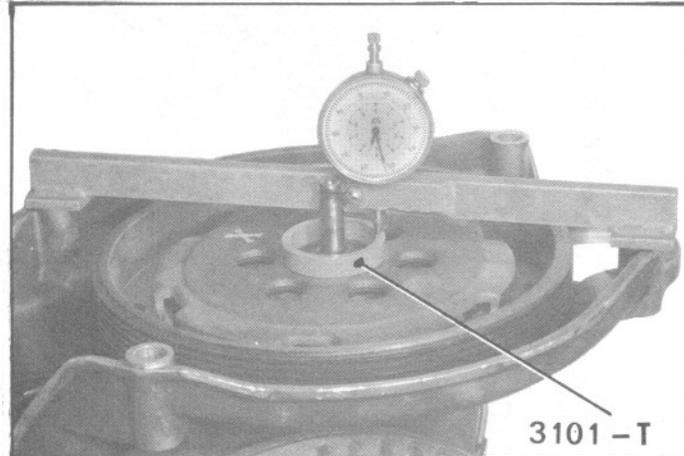
PL. 169



PL. 170

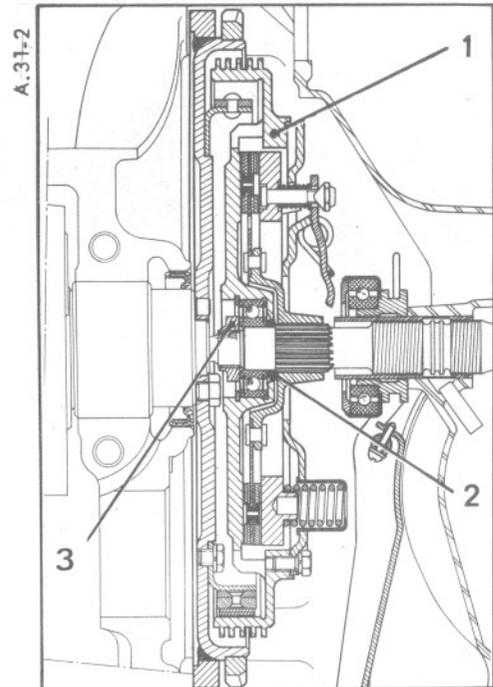


4875

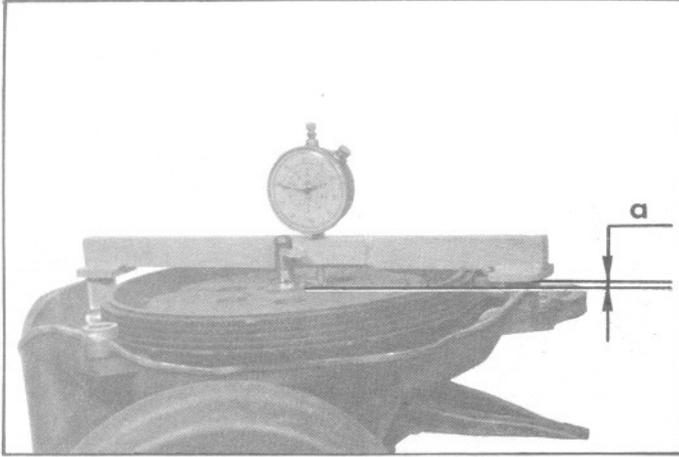


1. Régler la position du tambour d'embrayage :

- a) Etalonner le comparateur, en plaçant la règle 1755-T sur un marbre.
- b) Placer provisoirement une entretoise de réglage (2) d'épaisseur connue (3,1 mm, par exemple) sur l'arbre de commande.
- c) Poser le tambour d'embrayage (1) sans disque ni mécanisme, serrer provisoirement l'écrou (3).
- d) Si nécessaire, placer la bague-étalon 3101-T sur le bossage recevant le roulement dans le tambour d'embrayage.
- e) Placer la règle 1755-T sur les deux bossages d'appui du carter d'embrayage.



PL.170



- f) Mesurer la cote «a» entre le plan d'appui du carter d'embrayage et le bossage recevant le roulement dans le tambour d'embrayage ; ou la face extérieure de la bague 3101-T.

La cote «a» doit être comprise entre 5,12 et 5,42 mm.

Modifier la valeur de l'entretoise de réglage (2) montée provisoirement, pour obtenir cette cote.

NOTA : Le Département des Pièces de Rechange vend des entretoises d'épaisseur comprise entre 2,5 et 4 mm, de 0,3 en 0,3 mm.

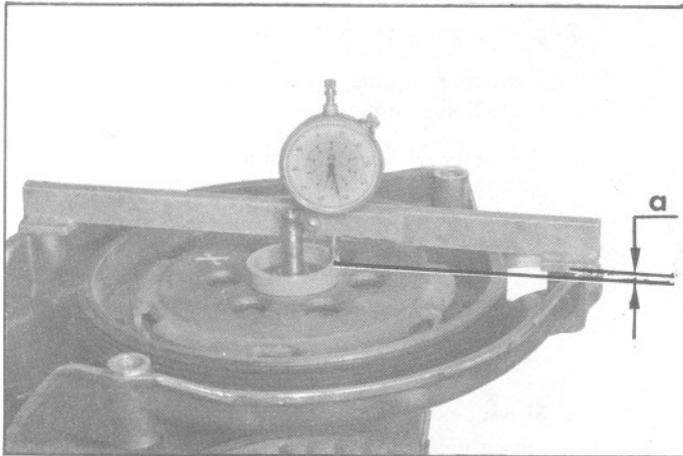
- g) Déposer l'écrou (3), le tambour (1) de l'entretoise provisoire (2).

2. Monter le tambour d'embrayage :

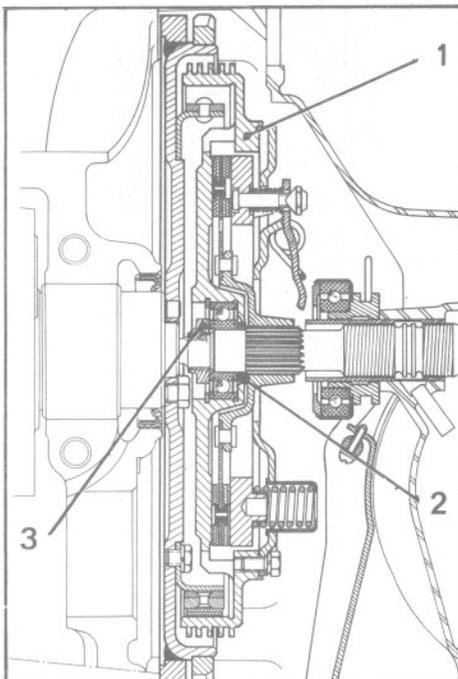
- Placer l'entretoise (2) déterminée ci-dessus contre le roulement, la coller à la graisse.
- Poser le disque d'embrayage, le centrer à l'aide d'un mandrin (MR. 630-31/10 ou 1713-T).
- Monter le mécanisme, serrer les vis de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg) (rondelle crantée).
- Poser le tambour d'embrayage sur l'arbre de commande. Serrer l'écrou (3) (*filetage à gauche*) de 30 à 40 mAN (3 à 4 m.kg).

Rabattre le métal de l'écrou (en «b») (tenir coup sous l'écrou pour ne pas détériorer le passage de l'arbre de commande dans le carter d'embrayage).

4875



A.31-2



PL.175

