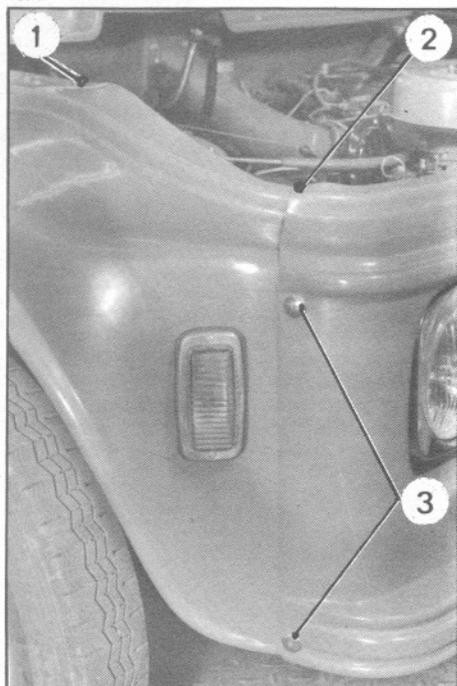


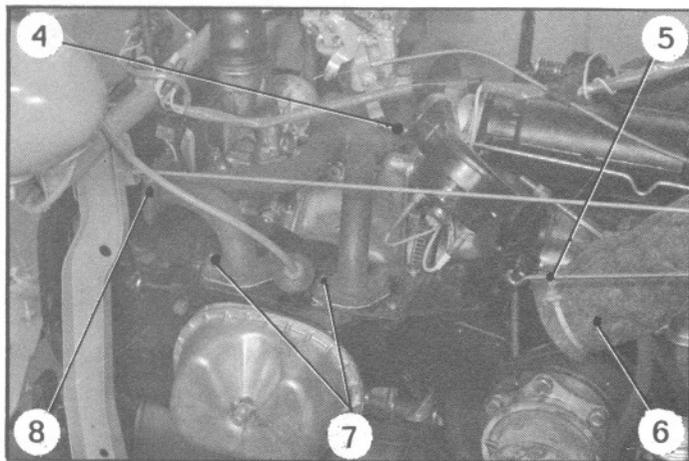
DEPOSE ET POSE DES SEGMENTS DE PISTON

(Moteurs tous types)

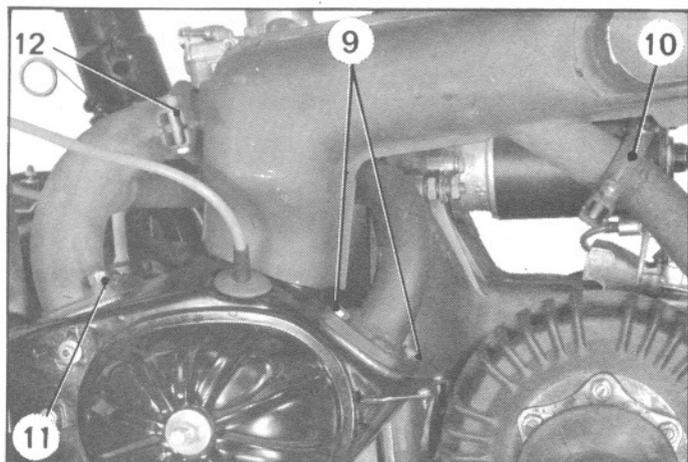
4577



PL.351



4162



DEPOSE.

REMARQUE : Dans le cas de travaux sur les deux cylindres, déposer le moteur (*voir Op. A. 100-4*).

1. Véhicules tous types (*sauf AY.CA Mébari*).

Déposer :

- la roue de secours (*suivant le cas*),
- la joue d'aile,
- l'aile, le passage de roue (*suivant le cas*) du côté où le travail est à effectuer.

2. Véhicules AY.CA (*Mébari*).

Déposer :

- a) - le capot moteur,
- le cric ou la manivelle (*suivant le cas*),
- les vis (1), (2) et (3) de fixation de la calandre sur l'aile,
- les vis de fixation du support avant de calandre sur la plate-forme.
- b) Desserrer les vis du support de calandre sur la plate-forme du côté opposé à celui où le travail est à effectuer. Du côté où le travail est à effectuer, écarter les éléments de carrosserie d'une distance suffisante pour l'exécution du travail.

3. Déconnecter le câble négatif, de la borne de la batterie.

Désaccoupler :

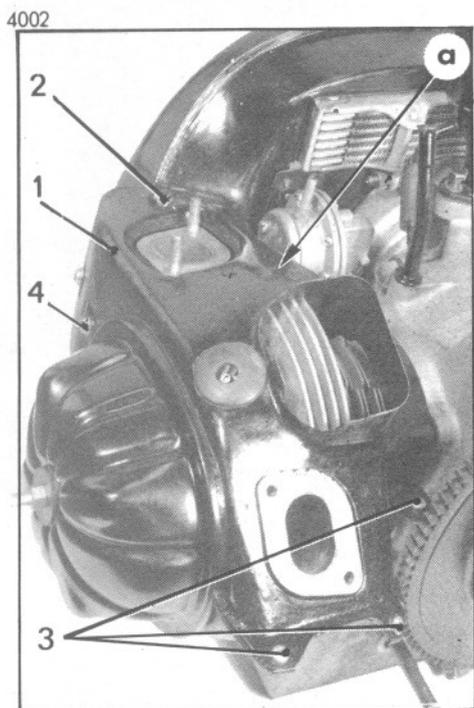
- les manches de chauffage (6) (*suivant le cas*),
- le conduit d'évacuation d'air chaud (*suivant le cas*),
- la tige (4) d'accélérateur, du levier de commande de papillon.

4. Déposer le silencieux d'admission (*suivant le cas*).

5. Dégager l'ensemble tubulure et carburateur :

(Sans désaccoupler la tirette de starter ou le câble de commande du volet de chauffage (*suivant le cas*).

- a) Désaccoupler la tige (5) et son ressort (ancien capotage).
- b) Déposer les demi-colliers (8) ou (10) et (12) du conduit d'échappement.
- c) De chaque côté : déposer les écrous (7) ou les vis (9) et les écrous (11), de fixation de la tubulure sur les culasses.
Désaccoupler la durite d'arrivée d'essence au carburateur.
- d) Dégager l'ensemble des pièces et les faire reposer sur le moteur du côté opposé à celui où le travail est à effectuer.



8. Moteurs équipés du nouveau capotage :

- a) Déposer le conduit supérieur (1) :
Déposer :
- les vis (2),
- les vis en « a »,
- les vis (3),
- la vis (4),
Dégager la patte de maintien de fil de bougie.
Dégager le conduit (1).
- b) Déposer le conduit inférieur (6) :
Déposer :
- les vis (5) de fixation sous la culasse.
- la vis en " b " de fixation sur le collecteur d'air.
Dégager le conduit (6).

9. Déposer la culasse :

Déposer la vis-raccord de graissage de culasse.
Déposer les trois écrous borgnes (7), en commençant par l'écrou inférieur.
Dégager la culasse, avec les tiges des culbuteurs.

10. Déposer le cylindre.

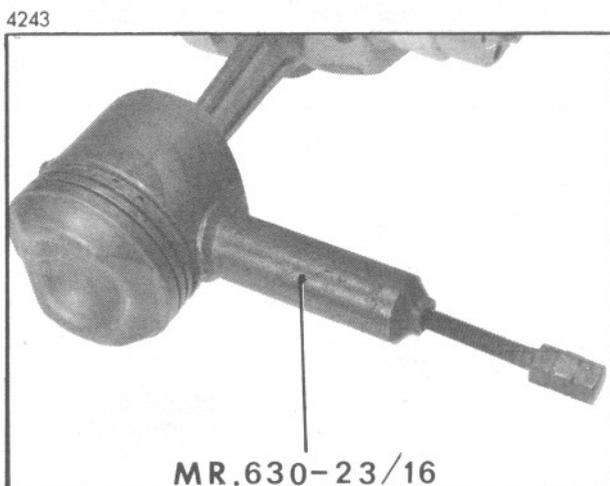
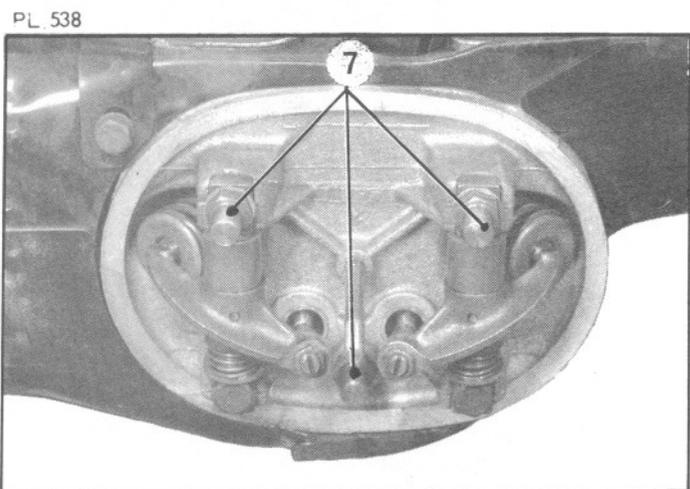
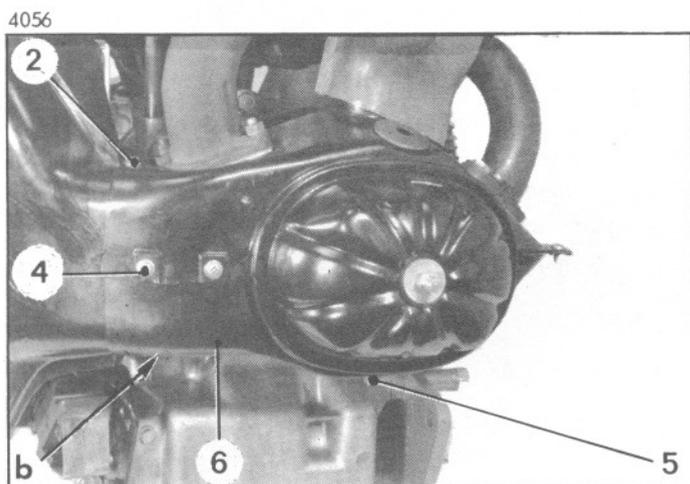
Déposer les poussoirs, si nécessaire, (les extraire à l'aide d'un crochet en laiton).

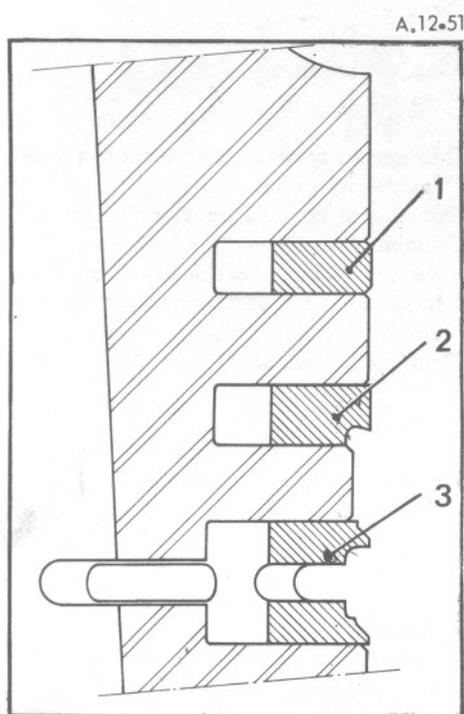
11. Déposer les segments et nettoyer les gorges
(Les segments doivent tourner librement dans celles-ci).

REMARQUE : Depuis Juin 1972, un certain nombre de moteurs 602 cm³ (3 CV), sont équipés de segments refouleurs U-FLEX. Le remplacement de ces segments nécessite la dépose du piston.

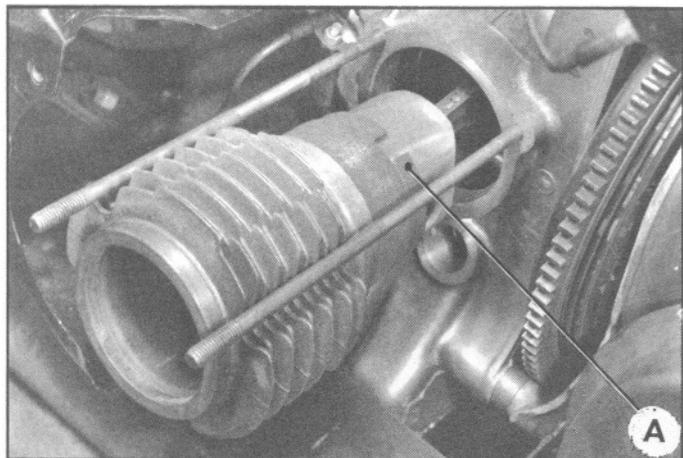
12. Déposer le piston (si nécessaire) :

- Déposer :
- les segments d'arrêt d'axe,
- l'axe du piston, à l'aide de l'extracteur MR. 630-23/16.
Dégager le piston.
Déposer les segments.

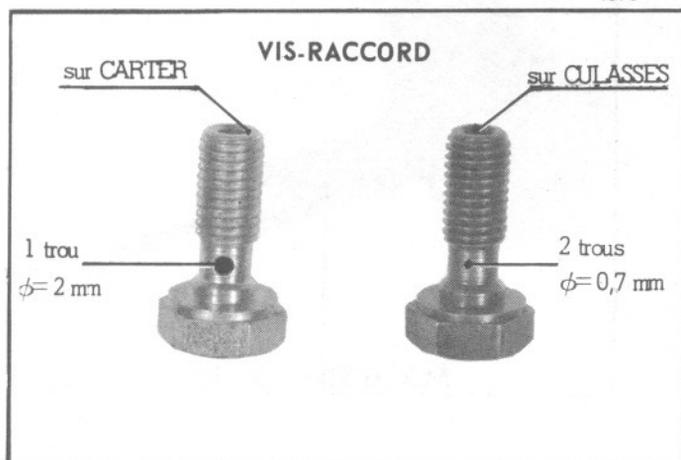




PL.550



4096



POSE.

13. Moteurs équipés de segments ordinaires :

a) Monter les segments :

Le segment d'étanchéité (1).

Le segment racleur (2) et le segment refouleur (3) portent une indication (Haut, H ou TOP) gravée sur une face.

Au montage, cette indication doit être orientée vers la partie supérieure du piston.

Monter les segments sur le piston en orientant les coupes à 120° . Des segments mal orientés provoquent une consommation d'huile exagérée.

b) Monter le cylindre.

Huiler le piston et placer une bague (A) d'entrée de segments sur le piston.

Moteur 425 cm³ (2 CV) Bague 1654-T.

Moteur 435 cm³ (2 CV) Bague 3063-T.

Moteur 602 cm³ (3 CV) Bague 3002-T.

Engager la bague sur les segments en veillant que ceux-ci ne se coincent pas.

Monter le cylindre préalablement huilé sans le faire tourner, en orientant les encoches des ailettes.

Pousser jusqu'à ce que la bague se dégage du piston.

Dégager la bague.

14. Moteurs équipés de segments refouleurs U-FLEX.

IMPORTANT :

A l'état libre le segment U-FLEX a un diamètre plus grand que celui du piston et ne peut être monté sans la bague 3010-T.

a) Poser un segment d'axe sur le piston (côté flèche).

Monter les segments sur le piston (prendre les mêmes précautions qu'au § 13-a).

Huiler l'ensemble piston cylindre.

Monter le piston dans le cylindre.

Utiliser la bague 3010-T.

Engager le piston dans la partie inférieure du cylindre.

Engager l'axe préalablement huilé (prévoir le passage du pied de bielle).

b) Monter l'ensemble cylindre piston sur le moteur:

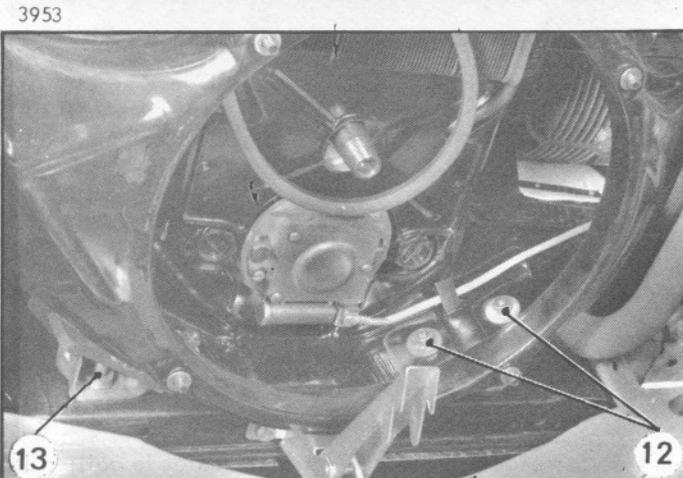
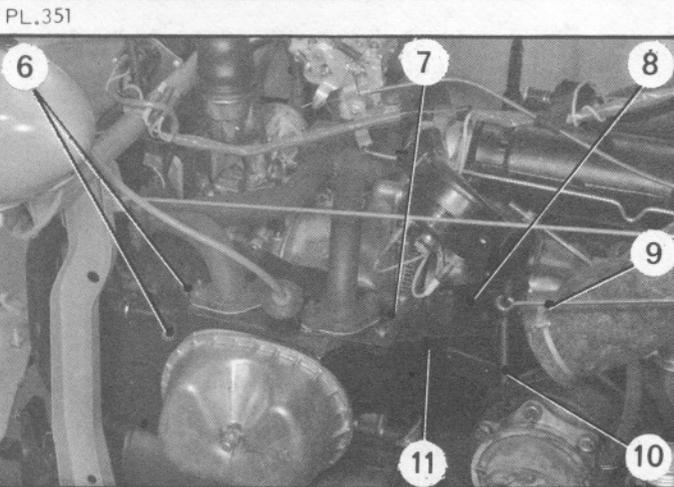
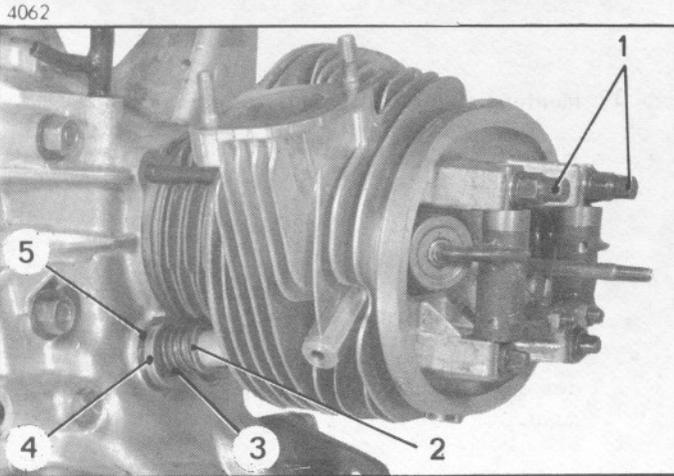
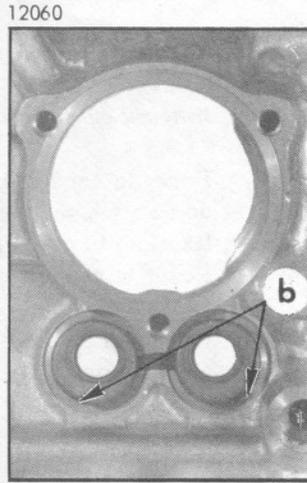
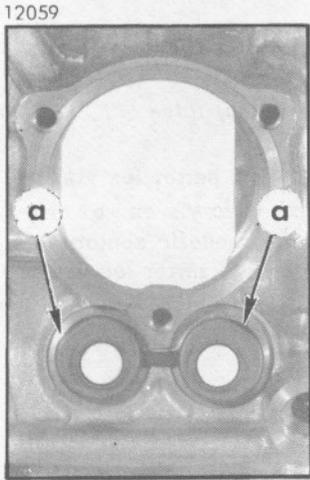
Huiler le pied de bielle.

Présenter l'ensemble cylindre piston sur la bielle en orientant la flèche vers l'avant du moteur.

Achever la mise en place de l'axe.

Poser le second segment d'arrêt de l'axe de piston.

Terminer l'engagement du cylindre en orientant les encoches des ailettes.



IMPORTANT : Depuis Décembre 1972, les joints des tubes-enveloppes sont sans talon de centrage dans le carter et leur positionnement est différent suivant le type de moteur (voir photos ci-contre). Le montage de ce type de joint n'est pas possible sur les moteurs sortis avant cette date.

Moteurs M 28 et M 28/1 (602 cm³).

Les méplats «a» doivent être orientés vers le haut.

Moteur A 79/1 (435 cm³).

Les méplats «b» doivent être orientés vers le bas.

15. Monter la culasse :

Mettre en place les tiges de culbuteurs dans les tubes-enveloppes.

Présenter la culasse équipée des rondelles (2), des ressorts (3), des coupelles (4) et du joint double (5).

Approcher progressivement les trois écrous (1) (rondelle plate) jusqu'à ce que la culasse soit en appui sur le cylindre, et le cylindre sur le carter.

Pendant cette opération, guider les tubes-enveloppes pour que l'épaulement des joints d'étanchéité (5) (ancien montage) pénètre dans les alésages du carter.

Serrer provisoirement les écrous (1) à 10 mAN (1 m.kg).

16. Accoupler le tube de graissage de la culasse.

S'assurer que les orifices de la vis-raccord ne sont pas obstrués (voir page 4 pour conformité de la vis-raccord).

Placer un joint cuivre double, neuf, sur le raccord.

Serrer la vis-raccord de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg).

17. Mettre en place le collecteur d'air :

Moteurs équipés de l'ancien capotage :

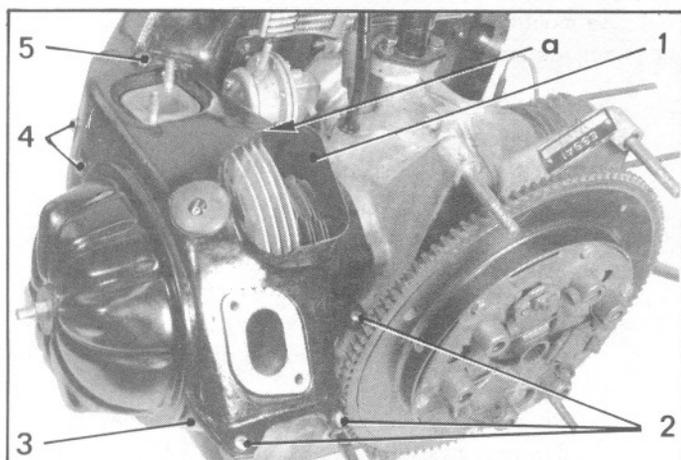
a) Mettre en place le collecteur d'air et baisser le moteur pour poser les vis (13) de fixation des supports élastiques sur la plate-forme (arrêtoir sous tête de vis) sans les serrer. Positionner le collecteur d'air sur le moteur.

b) Poser le conduit supérieur (7) de chaque côté. Serrer les vis (6) (rondelles plate et éventail) de 10 à 15 mAN (1 à 1,5 m.kg). Serrer les écrous (12) de 20 à 25 mAN (2 à 2,5 m.kg).

c) Serrer les vis (13) des supports moteur sur la plate-forme à 60 mAN (6 m.kg). Rabattre les arrêtoirs.

d) Poser la prise de chauffage (11) et serrer les vis (rondelles plate et éventail). Accoupler la tige (9) de commande du volet (8) et poser le ressort (10).

4002



18. Poser les conduits de refroidissement de la culasse :

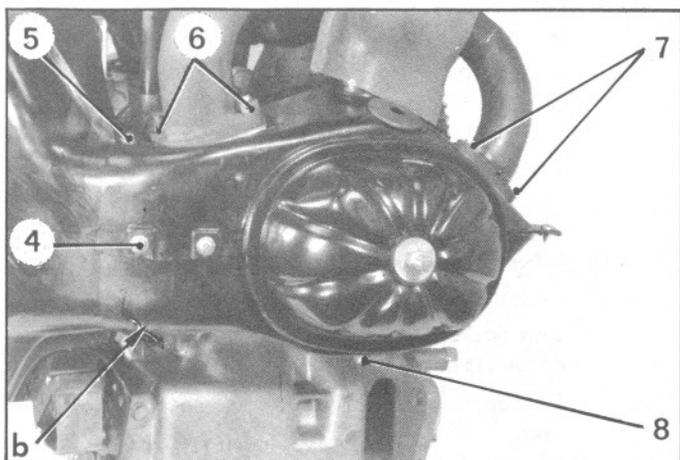
Moteurs équipés du nouveau capotage :

Poser le conduit inférieur (3), serrer les vis (8) de fixation sous la culasse et la vis en «b» de fixation au collecteur d'air (rondelle contact). Poser le conduit supérieur (1), serrer les vis (2), (4), (5) et en «a» (rondelle contact). Intercaler la patte support de fil de bougie sous la vis (5).

19. Monter l'ensemble tubulure et carburateur :

Poser des joints neufs entre la tubulure et la culasse.

4056



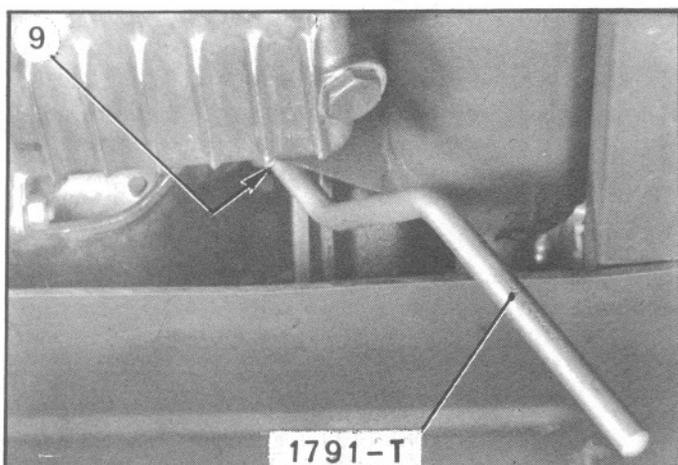
ATTENTION : Sur les moteurs équipés des nouveaux capotages, les joints d'admission et d'échappement sont différents. Le trou de passage des gaz est plus grand sur les joints d'échappement.

Mettre en place la tubulure, serrer les vis et écrous (6) et (7) à 19 mAN (1,9 m.kg).

20. Serrer les écrous de culasse :

Serrage : 20 à 23 mAN (2 à 2,3 m.kg).
Respecter l'ordre de serrage suivant :
Ecrou supérieur avant.
Ecrou supérieur arrière.
Ecrou inférieur.

PL,403



21. Accoupler l'échangeur au conduit d'échappement (suivant le cas) :

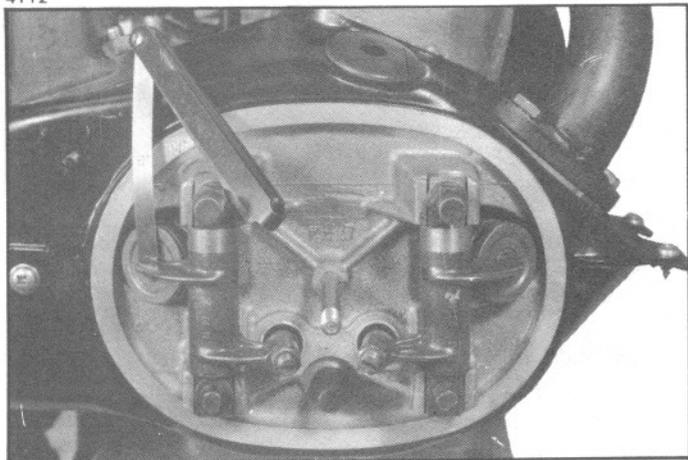
Moteurs équipés de l'ancien capotage (côté gauche seulement).

Remettre en place le conduit d'échappement.

Intercaler sous l'écrou (9) la patte de fixation du pot de détente (suivant le cas) (clé 1791-T).

Serrer le collier sur le silencieux et le collier de liaison à la tubulure.

4112

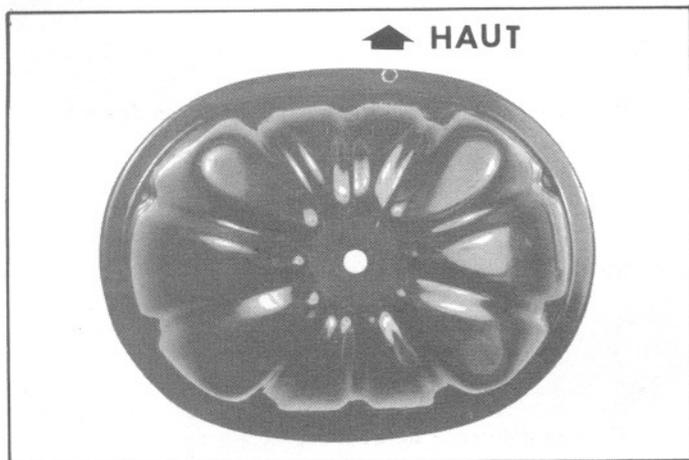


22. Régler le jeu des culbuteurs (à froid) :

Admission et échappement = 0,20 mm.

Régler une soupape quand la soupape correspondante du cylindre opposé est en pleine ouverture.

4278



23. Monter les couvre-culasses :

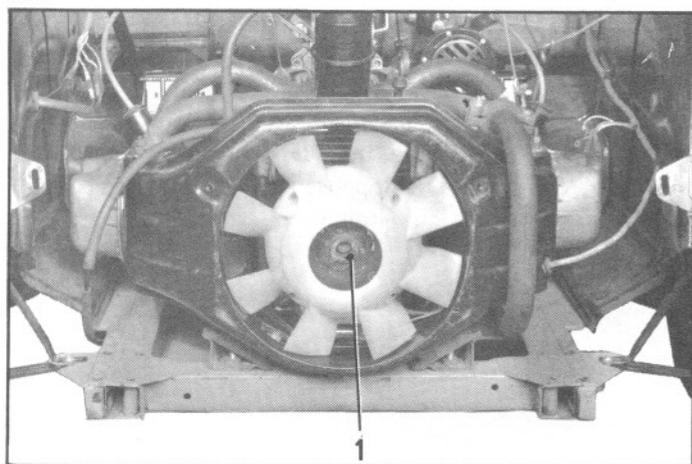
Vérifier qu'il n'y a aucune aspérité sur les plans de joint.

Coller le joint caoutchouc sur le couvre-culasse (colle BOSTIK 1400 ou MINNESOTA F 19).

Poser le couvre-culasse, serrer l'écrou de 5 à 7 mAN (0,5 à 0,7 m.kg).

ATTENTION : Un mauvais montage du joint caoutchouc ou un mauvais serrage de l'écrou peuvent entraîner la perte totale de l'huile du moteur. Sur un certain nombre de moteurs les couvre-culasses «tôle» sont repérés d'une lettre «O» : ce repère doit être placé vers le haut.

3403



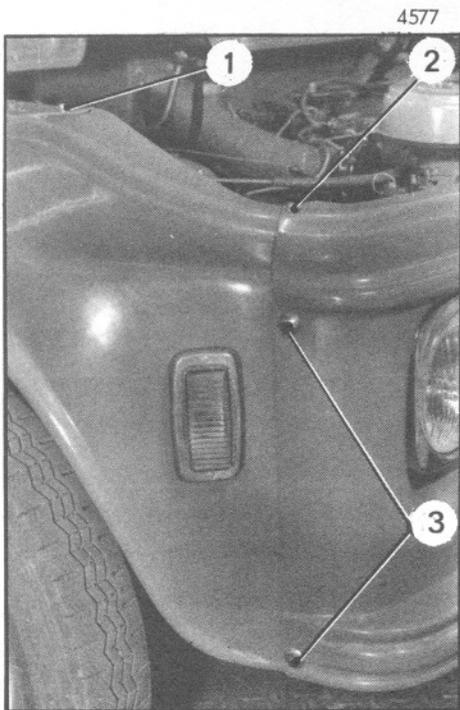
24. Poser le ventilateur.

(suivant le cas)

L'orienter de façon qu'à la mise en place de la manivelle, celle-ci soit horizontale, l'un des cylindres étant au point d'allumage (trou de pige). Serrer la vis (1) (rondelle grower) de 49 à 51 mAN (4,9 à 5,1 m.kg).

Immobiliser le volant moteur, à l'aide d'un tourne-vis.

25. Accoupler la durite d'essence au carburateur. Accoupler la tige d'accélérateur au levier de commande du papillon.



26. Accoupler les manches de chauffage et d'évacuation ainsi que le fil de bougie.

27. Véhicules tous types (sauf AY-CA Mébari) :

Poser :

- le passage de roue (suivant le cas),
- l'aile et la joue d'aile,
- la roue de secours (suivant le cas).

28. Véhicules AY.CA (Mébari) :

Remettre en place les éléments de carrosserie.
Poser les vis de fixation du support de calandre sur la plate-forme.

Serrer les vis (1), (2) et (3) de fixation de la calandre.

Poser le capot.

Poser le cric ou la manivelle.

29. Connecter le câble négatif à la borne de la batterie.

30. Poser le silencieux d'admission :
(suivant le cas).

31. Poser la roue de secours :
(suivant le cas).

32. Vérifier le niveau d'huile du moteur.

33. Mettre le moteur en marche et vérifier l'étanchéité :
- des raccords du tube de graissage de culasse,
- des tubes-enveloppes,
- des cache-culbuteurs.